

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



iRC 主要维修模式清单

COPIER-->DISPLAY		
中项目	小项目	说明
VERSION	DC-CON	DC 控制器 PCB 的 ROM 型号。
	R-CON	阅读器控制器 PCB 的 ROM 型号。
	PANEL	控制面板 CPU PCB 的 ROM 型号。
	ECO	ECO PCB 的 ROM 型号。
	FEEDER	DADF 控制器 PCB 的 ROM 型号。
	SORTER	分页器控制器 PCB 的 ROM 型号。
	FAX	传真电路板的 ROM 型号。
	NIB	网络软件版本号。
	PS/PCL	UFR 电路板（PS/PCL 功能）型号。
	LIPS	UFR 电路板（LIPS 功能）型号。
	SDL-STCH	鞍式订书器控制器 PCB 的 ROM 型号。
	OP-CON	附件电源板的版本
	MN-CON	主控制器 PCB 的系统软件的版本号。
	BOOT-ROM	主控制器 PCB 的自引导 ROM 型号。
	DIAG-DVC	用于检查自诊断设备的 ROM 版本
RUI	远程 UI 版本。	
ACC-ST5	FEEDER	显示是否连接了 DADF。
	SORTER	显示是否连接了分页器。
	DECK	显示是否连接了稿台。
	CARD	显示是否连接了读卡器。
	DATA-CON	显示是否连接了 NE 控制器/A1。
	RAM	显示主控制器 PCB 上安装的存储器的容量。
	COINROBO	显示是否连接了投币装置。
	NIB	显示是否连接了网卡。
	NETWARE	显示是否安装了 NetWare 固件。
	SEND	显示是否增加了 SEND 功能。

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->DISPLAY		
中项目	小项目	说明
ANALOG	TEMP	使用其检查机器内部温度（环境传感器；以摄氏度表示）。
	HUM	使用其检查机器内部湿度（环境传感器；以% R H 表示）。
	ABS-HUM	使用其检查湿气含量（环境传感器；以 g 表示）。
	FIX-UC	使用其检查上部定影辊中间的表面温度（如主热敏电阻所检测的；摄氏度表示）。
	FIX-UE	使用其检查上部定影辊边缘的表面温度（如副热敏电阻所检测的；摄氏度表示）。
	FIX-UC*	定影上辊中央温度（主热敏电阻检测温度）单位：deg C
	FIX-UE*	定影上辊两端的温度（主热敏电阻检测温度）单位：deg C
	FIX-LC*	定影下辊中央温度（主热敏电阻检测温度）单位：deg C
	FIX-LE*	定影下辊两端温度（主热敏电阻检测温度）单位：deg C
	FIX-LE2*	压力皮带（下）温度（端部后侧）
	FIX-UE2*	压力皮带（上）温度（端部后侧）
DENS	DENS-Y/M/C/K	计算显影器浓度值（目标值以% 表示）标准值 -2.0 to 2.0% （iRC3180:-25~25）注意主电源开关开启后供应墨粉时该值更新。
	WINDOW- Y, M, C, K	SALT 传感器窗口灰尘系数（Y/M/C/Bk）。该值越小，说明传感器窗口越脏。 标准 50 或更高
	SGNL- Y, M, C, K	测定的显影剂浓度（Y/M/C/Bk），接收到作业之后进行测量。（标准 4580：16 到 192；3180：225 到 863；3380：无）
CCD	TARGET-B	使用其检查 B 的阴影目标值。
	TARGET-G	使用其检查 G 的阴影目标值。
	TARGET-R	使用其检查 R 的阴影目标值。
	OFST**	使用其检查 CCD 的偏水平调节值。
	GAIN**	使用其检查 CCD 的增水平调节值。
	MFIL**	使用其检查主扫描方向的 MTF 修正指数。（用于设计分析）
	SFIL**	使用其检查次扫描方向的 MTF 修正指数。（用于设计分析）


*仅适用于 iRC4580/5185

**适用于除 iRC4580/5185 以外的机型

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->DISPLAY		
中项目	小项目	说明
DPOT	VCONT-Y/M/C/K	用于检查目标对比电位的电流值 (Y/M/C/K)。
	VBACK-Y/M/C/K	用于检查消除底灰电位的电流值 (Y/M/C/K)。
	2TR-PPR	使用其检查前次生成的二次传送 DC 电压的纸张分离电压的输出值。
	2TR-BASE	使用其检查前次生成的二次传送 DC 电压的参考电压的输出值。
	1TR-DC-Y	使用其检查前次生成的初次传送 DC 电压 (Y) 的输出值。
	1TR-DC-M	使用其检查前次生成的初次传送 DC 电压 (M) 的输出值。
	1TR-DC-C	使用其检查前次生成的初次传送 DC 电压 (C) 的输出值。
	1TR-DC-K	使用其检查前次生成的初次传送 DC 电压 (K) 的输出值。
MISC	ENV-TR	(打印机内部环境显示) 1: 低湿度环境 (<5.8 克) 2: 标准湿度环境 (5.9 -17.3 克) 3: 高湿度环境 (>17.4)
	Y, M, C, K -DRM-LF	硒鼓部件寿命 (Y/M/C/Bk) 显示所消耗的寿命 (百分比)。标准 0 到 100 (%)
	DRM-LIFE*	用于检查感光鼓单元的使用期限。用百分比显示感光鼓使用了多少。最佳:0 到100
COPIER-->adjust		
ADJ-XY	ADJ-X	用于调整光学图像的前端位置 (在副扫描方向读取图像的开始位置)。 每移动一个单位是 0.1 mm。范围 220 到 320 (RAM 清除之后值为: 265)
		注意: 更改该设置值之后, 请执行以下操作: COPIER>FUNCTION>CCD>SH-PS-ST
	ADJ-Y	用于调整读取 CCD 开始单元的位置 (主扫描方向开始位置)。 每移动一个单位时 0.1m。范围:0 到 1000 (RAM 清除之后值为: 58)
	ADJ-S	用于输入经过调整的光学暗影测量位置的值。每移动一个单位为 0.1mm。
		如果在执行 COPIER>FUNCTION>CCD>SH-PS-ST (自动调整暗影测量位置) 后在图像中出线白色或黑色线条, 可以更改设置值手动调整。
		120 到 150 (出厂时为工厂调整值) (RAM 清除之后该值为: 150)

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->ADJUST				
中项目	小项目	说明		
ADJ-XY	ADJ-Y-DF	用它输入扫描流动读取的主扫描位置。		
		<table border="1"> <tr> <td>调整方法</td> <td>-1 的增加将以 0.1 mm 向着前方移动图像读取起始点。-如果你已经在读取控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换读取控制器 PCB, 请输入指示设定值。</td> </tr> </table>	调整方法	-1 的增加将以 0.1 mm 向着前方移动图像读取起始点。-如果你已经在读取控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换读取控制器 PCB, 请输入指示设定值。
调整方法	-1 的增加将以 0.1 mm 向着前方移动图像读取起始点。-如果你已经在读取控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换读取控制器 PCB, 请输入指示设定值。			
	STRD-POS	用它调整流动读取的 CCD 读取位置。“1”的增加将以 1mm 向左侧移动图像读取位置。		
CCD	W-PLT-X/Y/Z	用它调整流动读取的 CCD 读取位置。		
		<table border="1"> <tr> <td>调整方法</td> <td>如果已经在读取控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换读取控制器 PCB, 请在维修标志上输入指示值。 如果更换流读取玻璃, 请在输入玻璃上的值。(下图)</td> </tr> </table>	调整方法	如果已经在读取控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换读取控制器 PCB, 请在维修标志上输入指示值。 如果更换流读取玻璃, 请在输入玻璃上的值。(下图)
		调整方法	如果已经在读取控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换读取控制器 PCB, 请在维修标志上输入指示值。 如果更换流读取玻璃, 请在输入玻璃上的值。(下图)	
	<table border="1"> <tr> <td>调整范围</td> <td>1 ~ 9999 [发货时: 出厂测定/ RAM 初始化后: W-PLT-X=8244 W-PLT-Y=8707 W-PLT-Z=9383]</td> </tr> </table> 	调整范围	1 ~ 9999 [发货时: 出厂测定/ RAM 初始化后: W-PLT-X=8244 W-PLT-Y=8707 W-PLT-Z=9383]	
调整范围	1 ~ 9999 [发货时: 出厂测定/ RAM 初始化后: W-PLT-X=8244 W-PLT-Y=8707 W-PLT-Z=9383]			
CCDU-RG/GB	用于在副扫描方向输入彩色偏移补偿值（取决于 CCD 部件+透镜读取文档 R、G/G 和 B 色的性能）。			
	注意	光学读取部件在副扫描方向上产生的彩色偏移, 取决于 CCD 部件+透镜的偏移量, 可以通过调整 3 行传感器 R 和 G 间的色量来补偿。图像的补偿是通过主控制器 PCB 的处理来实现的。		
Laser	PVE-OFST	用于输入激光照射位置的调整值。		
		<table border="1"> <tr> <td>注意</td> <td>该项目允许输入工厂调整的值, 但不得在市场上进行调整。</td> </tr> </table>	注意	该项目允许输入工厂调整的值, 但不得在市场上进行调整。
注意	该项目允许输入工厂调整的值, 但不得在市场上进行调整。			
IMG-REG	MAG-H-K	用于调整 Bk 图像得主扫描方向的放大率。		
		<table border="1"> <tr> <td>注意</td> <td>该项目允许输入工厂调整的值, 但不得在市场上进行调整。</td> </tr> </table>	注意	该项目允许输入工厂调整的值, 但不得在市场上进行调整。
注意	该项目允许输入工厂调整的值, 但不得在市场上进行调整。			
BLANK	BLANK-T	用于输入调整的图像的空白宽度值（前端）。		
	BLANK-L	用于输入调整的图像的空白宽度值（左端）。		
	BLANK-R	用于输入调整的图像的空白宽度值（右端）。		
	BLANK-B	用于输入调整的图像的空白宽度值（后端）。		

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->ADJUST		*仅适用于 iRC4580	**仅适用于 iRC3180
DENS	SGNL-C/M/Y/K	用它输入调色剂浓度信号初始值。	
	T-SPLY-C/M/Y/K	调整墨粉供给量	
	DMAX-Y/M/C/K	彩色浓度控制目标偏移调整	
PASCAL	OFST-P-Y/M/C/K	自动色彩浓度渐变补偿（全部补偿）过程，对进行 PASCAL 控制的测试打印读取信号进行误差调整。	
	调整方法	自动色彩浓度渐变补偿（全部补偿）之后，提高该值。	
FEED-AD J	REGIST	用于调整对位辊分离离合器“开”定时。	
		调整方法	1=0.1 mm。
	ADJ-REFE*	在重新输纸过程用于调整水平对准。	
		调整方法	1=0.1mm。
	REGIST2*	进行双面复印时，用于调整第二页的前端边距。	
	RG-REFE**	用它调整双面打印的第二面的前缘对准。	
调整方法		-“1”的增加将以 0.1 mm 向着前缘移动图像。	
CST-ADJ	MF-A4R	用于输入基本的手动输纸托盘的纸张宽度值 (A4R)。	
	MF-A6R	用于输入基本的手动输纸托盘的纸张宽度值 (A6R)。	
	MF-A4	用于输入基本的手动输纸托盘的纸张宽度值 (A4R)。	
HV-PRI	OFST1-AC**	用它调整初次充电 AC 电压的偏移值。	
		如果你已经在 DC 控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换 DC 控制器 PCB，请在维修标志上输入指示值。	
	PRI-GAIN**	用它调整初次充电电流测量的偏移值。	
		如果你已经在 DC 控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换 DC 控制器 PCB，请在维修标志上输入指示值。如果你更换高电压 PCB，请输入 PCB 标签指示值。	
	PRI-OFST**	用它调整初次充电电流测量的偏移值。	
		如果你已经在 DC 控制器 PCB 上初始化 RAM 或者替换 DC 控制器 PCB，请在维修标志上输入指示值。如果你更换高电压 PCB，请输入 PCB 标签指示值。	
	DR-I-INT**	用它作为感光鼓胶片厚度电流初始值。	
		此项目显示测定鼓膜厚度电流初始值：COPIER>FUNCTION>CLEAR>DRUM-LIFE.	

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->ADJUST		*二级维修模式	
MISC	SEG-ADJ	用于调整文本/相片/图模式的文本和相片间隔等级。	
	K-ADJ	用于调整黑色文本处理过程的黑色识别等级。	
		调整方法	若要使文档更容易地被识别为黑色，则提高设定值。
	ACS-ADJ	在 ACS 模式下，用于调整颜色识别等级。	
调整方法		若要使文档更容易地被识别为黑白文档，则提高设定值。	
COLOR	OFST-C/M/Y	用它调整彩色平衡和右侧区域密度。低值增加模糊。	
	LD-OFS-	用于调整低浓度的色平衡。	
	Y/M/C/K*	在任何可能的情况下，要避免在正常运转中使用该设定值。	
	MD-OFS-	用于调整中等浓度的色平衡。	
	Y/M/C/K*	在任何可能的情况下，要避免在正常操作中使用该设定值。	
HD-OFS-	用于调整高浓度的色平衡。		
	Y/M/C/K*	在任何可能的情况下，要避免在正常运转中使用该设定值。	
HV-TR	2TR-GAIN	用它调整二次转换电流测量的增量。	
		清除 RAM 或更换 DC 控制板时，输入原值，更换高压板时，输入标签值	
	2TR-OFST	用它调整二次转换电流测量的偏移值。	
		清除 RAM 或更换 DC 控制板时，请输入原值，更换高压板时，输入标签值	
	1TR-GAIN	用它调整二次转换电流测量的增量。	
		清除 RAM 或更换 DC 控制板时，请输入原值，更换高压板时，输入标签值	
1TR-OFST	用它调整二次转换电流测量的偏移值。		
	清除 RAM 或更换 DC 控制板时，请输入原值，更换高压板时，输入标签值		
V-CONT	VCONT-Y	用它调整目标对比电势（黄色）。	
	VCONT-M	用它调整目标对比电势（品红色）。	
	VCONT-C	用它调整目标对比电势（青色）。	
	VCONT-K	用它调整目标对比电势（黑色）。	
	VBACK-Y	用它调整除雾电势（黄色）。	
	VBACK-M	用它调整除雾电势（品红色）。	
	VBACK-C	用它调整除雾电势（青色）。	
	VBACK-K	用它调整除雾电势（黑色）。	

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->FUNCTION		*iRC4580 无
中项目	小项目	说明
INSTALL	STIR-C/M/Y/K/4	用它在显影部件(Y)中搅动显影剂。
	INIT-C/M/Y3	用它使机器读取各显影剂浓度信号(SGNL, REF)的初始值。
	CARD	用于进行卡片阅读器安装设置。
	KEY	用于设置管理键功能的确定。0: 禁止确定管理键功能(出厂时的值)
	SPLY-H-C/M/Y4	用它从容器到显影缓冲设备启动显影剂初始供应
CCD	DF-WLVL1/2	用于调整白电平。放置用户最常使用的纸张到原稿台玻璃上, 让机器读取它。1: 稿台 2: ADF
	LUT-ADJ2*	CCD 增益精细校正, 如果使用 L UT-ADJ (CCD 增益简单校正) 的浓度调整不能被执行, 使用 10-级测试卡执行这个模式。
CST	MF-A4R, MF-A6R, MFA4	用于输入手送输纸的纸张宽度基本数值。
Cleaning	TBLT-CLN	用于清洁中间转印带。
	FDR-CLN	用于清洁面向下纸张输送辊 1/2 。
	RVRL-CLN	用于清洁反转辊。
	DEVL-CLN	用于清洁显影器单元内部。
	TB-INSD	用于清洁中间转印带(ITB)的内侧。
	2TR-CLN	二次转印辊清洁用于二次转印辊的偏压清洁。(仅适用 3380)
	TNR-COAT	当更换新的二级转印外辊时使用, 清洁二次转印外辊。(仅适用 3380)
FIXING	NIP-CHK	生成定影间隙宽度自动调整的打印输出。
	FX-UHP-S	重置定影带的旋转时间计数(仅适用 4580)
	FX-LHP-S	重置定影压力带的旋转时间计数(仅适用 4580)
PANEL	TOUCHCHK	用来调整模拟触摸面板的坐标。
PART-CH K	CL	指定操作的离合器
	CL-ON	启动离合器操作
	MTR	指定操作的电机
	MTR-ON	启动电机操作
	FAN	指定操作的电机

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->FUNCTION		
PART-CH K	FAN-ON	启动电机操作
	SL	指定操作的电磁铁
	SL-ON	启动电磁铁操作
CLEAR	ERR	用来复位错误代码。(代码: E000、E001、E002 、E003 、E004、E005)
	DC-CON	用来初始化直流控制器电路板上的 RAM。
	R-CON	用来初始化读取部控制器电路板上的 RAM 。
	JAM-HIST	用来复位卡纸历史记录。
	ERR-HIST	用来复位错误代码历史记录。
	PWD-CLR	用来复位系统管理员密码
	ADRS-BK	清除地址簿
	OPTION	用来将维修模式设置“ 选项(OPTION)” 复位为默认设置
	MMI	用来复位用户模式的: 备份复印机操作面板的用户数据, 常规设置备份数据, 除传真数据以外的各种备份数据
	MN-CON	用来复位主控制器电路板上的 RAM 。
	CARD	用来复位与卡 ID (组) 相关的数据。
	C/M/Y/K -TN-CLR	颜色墨粉计数器清除 (仅适用 3380)
	DRM-LIFE	清除鼓使用计数器 (仅适用 3180)
	MISC-R	SCANLAMP
MISC-P	P-PRINT	用来打印输出维修模式设置。
	USER-PRT	用来打印输出用户模式设置。
	HIST-PRT	用来打印输出卡纸历史记录和错误历史记录。
	LBL-PRNT	打印维修标签。
	D-PRINT	用来打印输出维修模式设置(显示(DISPLAY)) 。
	KEY-HIST	用来打印输出操作面板键盘输入的历史记录。
	ENV-PRT	用来打印输出机器内部温度/ 湿度及定影温度的变更日志。
	DEV-DR- Y/M/C/K	用于将显影组件旋转到更换墨粉盒 (Y/M/C/K) 的位置。(仅适用 3180)

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->FUNCTION		
SYSTEM	DOWNLOAD	用来切换到下载模式。
	CHK-TYPE	用来选择适当的分区编号以执行 HD-CHECK 或 HD-CLEAR 。 0: 整个硬盘(*1、*2)。1: 图像存储区域。2: 通用文件存储区域。3: 与 PDL 相关的文件存储区域。4: 固件存储区域(*1、*2)。5: MEAP 区域。 6: 地址簿区域(*1) *1: 不能用 HD-CLEAR 进行初始化。*2: 不能用 SST 进行初始化。
	HD-CHECK	用来检查和恢复已用 CHK-TYPE 选择的分区。
	HD-CLEAR	用来初始化已用 CHK-TYPE 选择的分区。
COPIER-->OPTION		
BODY	PASCAL	是否使用自动灰度调整控制和色度补偿系数数据计算的对比电位。
	MODEL-SZ	原稿尺寸检测类型: 0: AB。1: 英寸。2: A。3: AB/ 英寸
	DLIFE-SW	用于选择感光鼓寿命显示。
	TEMP-TBL	变更定影控制温度表。0: 正常; 1: +10; 2: +5; 3: -10
	DFDST-L1	用来调整 ADF 的灰尘检测水平
	DFDST-L2	用来调整 ADF 的灰尘检测水平
	SENS-CNF	用于设置原稿传感器。设置0: AB 配置1: 英寸配置
	KSIZE-SW	用来启用/ 禁用对 K 纸的支持。
COPIER-->TEST		
中项目	小项目	说明
PG	TYPE	输入所需测试打印页的类型编号
	PG-PICK	用来选择测试打印的供纸器。1: 右纸仓。2: 左纸仓。3: 纸盒 3。4: 纸盒 4。5-6: 未使用。7: 侧纸仓。8: 多功能输稿器
	2-SIDE	用来选择测试打印的输出模式。设置-0: 单面。1: 双面
	PG-QTY	用来选择测试打印的输出数量。
	TXPH	用于在测试打印输出期间设置图像模式。
	THRU	用于在测试打印输出过程中是否选择使用图像补偿表。
	DENS-Y/M/C/K	用于调整每种测试打印色的浓度
	COLOR-Y/M/C/K	用于设定每种 TYPE 的每个颜色输出。

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->COUNTER		
TOTAL	SERVICE1/2	维修的总计计数器 1/2。纸张输出到机器外部时，增加计数。
	COPY	总复印计数器。复印结束且纸张输出到机器外部时，增加计数。
	PDL-PRT	PDL 打印计数器
	FAX-PRT	传直接收打印计数器
	BOX-PRT	邮箱打印计数器
	RPT-PRT	报告打印计数器
	2-SIDE	双面复印/ 打印计数器
	SCAN	扫描计数器
PICK-UP	C1/2/3/4	纸盒 1/2/3/4 搓纸总计计数器
	MF	手动输稿器搓纸总计计数器
	DK	侧纸仓搓纸总计计数器
	2-SIDE	双面搓纸总计计数器
FEEDER	FEED	ADF 原稿搓纸总计计数器
	DFOP-CNT	显示 ADF 铰链打开/ 关闭的次数。
DRBL-1	T-CLN-BD	通过转印清洁组件的纸张页数（计数数值存储在控制器中）。
	TR-BLT	通过转印转印带组件的纸张页数（计数数值存储在控制器中）。
	TR-ROLL	通过一次转印辊的纸张页数（计数数值存储在控制器中）。
	2TR-ROLL	通过二次转印外侧辊的纸张页数（计数数值存储在控制器中）。
	2TR-INRL	通过二次转印内侧辊的纸张页数（计数数值存储在控制器中）。
	C1-SP-RL	纸盒1 分离辊的输纸页数。
	C1-FD-RL	纸盒1 输送辊的输纸页数。
	C2-SP-RL	纸盒2 分离辊的输纸页数。
	C2-FD-RL	纸盒2 输送辊的输纸页数。
	M-SP-RL	手动输纸托盘分离辊的输纸页数。
	M-FD-RL	手动输纸托盘输送辊的输纸页数。
	WST-TNR	2 废墨粉计数器当废墨粉被清除，这个计数器被清除。
	TN-FIL1	墨粉过滤器 (FM1) 风扇驱动页数计数
	FX-BLT-U	定影单元输送页数计数

iRC 主要维修模式清单

COPIER-->COUNTER		
DRBL-2	DF-PU-RL	通过ADF 纸张输纸辊的页数。(计数保存在控制器电路板)
	DF-SP-PL	通过ADF 分离板的页数。
	DF-SP-PD	通过ADF 分离片的页数。(计数保存在控制器电路板)
	DF-FD-RL	DF 分离板的分离页数。单面：扫描的每一页原稿 +1 双面：扫描的每一页原稿 + 3 (前, 后, 空闲输送) 不区分大和小
	DF-SP-RL	通过ADF 分离棍的页数。(计数保存在控制器电路板)
	LNT-TAP1	对于灰尘收集带A, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	LNT-TAP2	对于灰尘收集带B, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	LNT-TAP3	对于灰尘收集带C, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	LNT-TAP4	对于灰尘收集带D, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	LNT-TAP5	对于灰尘收集带E, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	STAMP	打标记操作计数
	PF-PU-RL	对于纸仓搓纸辊, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	PD-SP-RL	对于纸仓分离辊, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	PD-FD-RL	对于纸仓输送辊, 显示通过的页数。(计数保存在控制器电路板)
	C3-SP-RL	纸盒3 分离辊的输纸页数。
	C3-FD-RL	纸盒3 输送辊的输纸页数。
	C4-SP-RL	纸盒4 分离辊的输纸页数。
	C4-FD-RL	纸盒4 输送辊的输纸页数。
	FIN-STPR	装订操作数量。
	SDL-STPL	鞍式装订操作数量。大尺寸纸张也是增量为1 。
	FN-BFFRL	对于缓冲辊, 显示它持续的次数。(计数保存在DC 控制器电路板)
	DL-STC-L	纸张排出静电消除刷 (L) 的页计数。
	DL-STC-R	纸张排出静电消除刷 (R) 的页计数。
	ENT-STC	入口静电消除刷的页计数
	CENT-STC	摇摆导板静电消除刷 (R) 的页计数。
	BACK-ROL	翻转辊静电消除刷 (R) 的页计数。
	FIN-STP2	Finisher-SA1 装订操作数量。

iRC 主要维修模式清单

FEEDER-->		
中项目	小项目	说明
Adjust	DOCST	用来调整原稿图像前缘位置。
	LA-SPEED	用来调整输稿器流读取模式中的原稿输送速度。
	DOCST2	调整输稿器双面同时读取时背面的 VYSNC 定时。
	LA-SPEED2	用来调整输稿器流读取模式时背面的副扫描方向的放大倍率。
Function	SENS-INT	用来调整 ADF 各传感器的灵敏度。请务必在执行此项前清洁传感器区域。
	TRY-A4	用来自动调整 ADF 原稿搓纸托盘的纸张宽度检测参考点 1。(A4)
	TRY-A5R	用来自动调整 ADF 原稿搓纸托盘的纸张宽度检测参考点 2。(A5R)
	TRY-LTR	用来自动调整 ADF 原稿搓纸托盘的纸张宽度检测参考点 1。(LTR)
	TRY-LTRR	用来自动调整 ADF 原稿搓纸托盘的纸张宽度检测参考点 2。(LTRR)
	FEED-CHK	用来单独检查 ADF 中的纸张移动情况。步骤： 0：单面搓纸输送。1：双面搓纸输送操作。2：单面搓纸输送操作（含标记）。3：双面搓纸输送操作（含标记）
	FEED-ON	用来单独检查 ADF 中的纸张移动情况。
	ROLL-CLN	ADF 辊清洁模式。执行此模式以使马达旋转驱动辊。将酒精润湿的镜头纸压到辊上，以对辊进行清洁。
SORTER-->		
中项目	小项目	说明
Adjust	PNCH-HLE	用来调整纸张边缘和打孔间的长度。
Function	BLNK-SW	使用鞍式装订处理器时，用来设置折痕两侧的页边宽度。 设置--0：正常宽度(5mm)。1：附加宽度(10mm；默认)

iRC 卡纸代码

代码	卡纸类型
01xx	延迟卡纸
02xx	静止卡纸
0Axx	残留卡纸
0B00	开门卡纸
0B01	开门卡纸（软件检测）
0D91	尺寸不匹配(纸张比指定尺寸短)
0D92	介质不匹配（用纸取代透明纸）
0D93	介质不匹配（用透明纸取代纸张）

输纸位置

代码	说明
0	除 1 到 10 之外
1	纸盒 1
2	纸盒 2
3	纸盒 3
4	纸盒 4
5	侧纸仓
6	未使用
7	未使用
8	未使用
9	双面部件
10	手动输纸

卡纸传感器可通过点击维修模式内 COPIER>DISPLAY>JAM 中的卡纸项目查看。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E000	当电源打开时，定影组件的温升不足		
	0001	定影皮带温度控制启动后，定影皮带主热敏电阻的温度在 120 秒内没有达到 50 ℃。	检查加热器导线是否损坏或断开。检查热敏电阻导线的插头是否断开。更换定影皮带组件。更换固定器。更换 IH 电源板和 AC 驱动板。更换 DC 控制板 2 (MAISY)。在维修模式中，选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
	0101	压力皮带温度控制启动后，压力皮带主热敏电阻的温度在 120 秒内没有达到 50 ℃。	检查加热器导线是否损坏或断开。检查热敏电阻导线的插头是否断开。更换定影器。AC 驱动板。更换 DC 控制板 2 (MAISY)。在维修模式中，选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
E001	定影组件异常高温上升（电路故障）		
	0001	当定影皮带主热敏电阻检测到高温时 (ASIC 检测)	检查热敏电阻导线的插头是否断开。（线短，断开）。更换定影器。更换 IH 组件，卤素灯，固定器和 AC 驱动板。更换 DC 控制板 2 (MAISY) 。在维修模式中，选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
	0002	当定影副热敏电阻 1 检测到高温时 (ASIC 检测)	
	0003	当定影副热敏电阻 2 检测到高温时 (ASIC 检测)	
	0101	当压力主热敏电阻检测到高温时 (ASIC 检测)	
	0102	当压力副热敏电阻 1 检测到高温时 (ASIC 检测)	
	0103	当压力副热敏电阻 2 检测到高温时 (ASIC 检测)	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E002	定影组件温升不足		
	0002	在预热期间，定影主热敏电阻温度达到 50 ℃ 后，在规定的时间内没有达到 80 ℃ 。	更换定影皮带组件。更换固定器和 AC 驱动板。更换 DC 控制板 2(MAISY)。
	0003	在预热期间，定影主热敏电阻温度达到 80 ℃ 后，在规定的时间内没有达到 110 ℃ 。	在维修模式中，选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
	0004	在预热期间，定影主热敏电阻温度达到 110 ℃ 后，在规定的时间内没有达到 130 ℃ 。	
	0005	在预热期间，定影主热敏电阻温度达到 130 ℃ 后，在规定的时间内没有达到 150 ℃ 。	
	0006	在预热期间，定影主热敏电阻温度达到 150 ℃ 后，在规定的时间内没有达到 170 ℃ 。	
	0101	在预热期间，压力主热敏电阻温度达到 50 ℃ 后，在规定的时间内没有达到 80 ℃ 。	
	0102	在预热期间，定影主热敏电阻温度达到 80 ℃ 后，在规定的时间内没有达到 100 ℃ 。	
E003	定影组件低温故障		
	0001	在待机期间，定影主热敏电阻在规定的时间内检测到温度低于 130℃。	检查热敏电阻导线的插头是否断开。更换定影皮带组件。更换固定器和 AC 驱动板。更换 DC 控制板 2(MAISY)。在维修模式中，选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
	0002	在待机期间，压力主热敏电阻在规定的时间内检测到温度低于 50℃。	
E004	定影组件保护电路故障		
	0101	当检测到卤素灯短路错误时 (ASIC 检测)	检查 AC 驱动板上 J114 插座的连接，并且更换 AC 驱动板（可控硅短路）。更换压力加热器。更换定影组件。更换 DC 控制板 2 (MAISY)。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E004	0201	当检测到定影皮带前面和后面之间的温度差超过规定范围时	更换定影皮带组件。更换 DC 控制板 2 (MAISY)。
	0202	当检测到定影皮带中心和前面之间的温度差超过规定范围时	
	0203	当检测到定影皮带中心和后面之间的温度差超过规定范围时	
	0204	当检测到压力皮带前面和后面之间的温度差超过规定范围时	
	0205	热敏电阻温度不同错误（未知组合）	
	0301	当检测到 IH 电源板电流过大时	更换 IH 电源板。更换定影皮带组件。
	0401	13 V 故障错误	检查继电器电路板, IH 电源板, 定影热控开关插头的连接, 并且更换定影组件（定影热控开关断路）, 继电器电路板, IH 电源板（FU261 熔断）。在维修模式中, 选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
	0501	定影主热敏电阻或定影副热敏电阻 1 或 2 连接错误	检查定影皮带组件插头的连接。更换定影皮带组件。
	0502	压力主热敏电阻或定影副热敏电阻 1 或 2 连接错误	检查压力皮带组件插头的连接。更换压力皮带组件。
	0601	IH 电源 ID 错误	检查 IH 电源板的 J1009, DC 控制板 2(MAISY) 的 J109 和继电器电路板插头的连接。在接通马达以后没有锁定的情况。
	0701	继电器关闭状态错误	更换继电器电路板。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E007	定影皮带或压力皮带偏移故障		
	0001	定影皮带偏移故障（故障在顶部皮带偏移或皮带偏移传感器）	更换定影组件。
	0002	压力皮带偏移故障（故障在底部皮带离开或皮带偏移传感器）	更换定影组件。
	0101	定影皮带原始位置检测错误	更换定影皮带原位传感器。更换定影偏移控制马达，DC 控制板 2(MAISY) 和定影组件。
	0102	压力皮带原始位置检测错误	更换压力皮带原位传感器。更换定影偏移控制马达，DC 控制板 2(MAISY) 和定影组件。
	0201	皮带离开暂时防止模式错误	发生在皮带离开暂时防止模式开始 1 分钟内皮带偏移没有排除时。
	9991	顶部皮带偏移控制超时错误	发生在执行 COPIER > FUNCTION > FIXING > FX-UHP-S 时，操作没有正常完成。
	9992	底部皮带偏移控制超时错误	发生在执行 FX-LHP-S 时，操作没有正常完成。
E008	定影组件寿命结束检测错误		
	0001	影组件寿命结束检测错误	发生在定影组件寿命结束检测或执行皮带离开临时防止模式后仍没有恢复正常使用时。
E009	压力皮带压力释放错误		
	0500	压力皮带组件压力释放原位搜索错误	更换压力释放原位传感器，定影压力马达或 DC 控制板 2(MAISY)。
	0501	压力皮带组件压力释放超时错误	更换压力释放原位传感器，定影压力马达或 DC 控制板 2(MAISY)。
	0502	压力皮带组件压力超时错误	更换压力释放原位传感器，定影压力马达或 DC 控制板 2(MAISY)。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E012	鼓 ITB 马达故障		
	0001	鼓 ITB 马达不转	更换鼓 ITB 马达。更换 DC 控制板 2(MAISY)。更换 DC-DC 转换器。
	0002	鼓 ITB 马达转动后又停止	
	0003	当鼓 ITB 马达不能停止时	
E014	定影马达错误		
	0001	鼓总成/ 墨粉盒没有正确连接	更换鼓 ITB 马达。更换定影马达。 更换 DCDC 转换器。更换定影皮带组 件。
	0002	当马达锁定后锁脱开	
E020	鼓/ 显影器 相关故障		
	关于前面两位数字 xx12 到 xxD9 的详细代码 xx=01: Y xx=02: M xx=03: C xx=04: Bk		
	xx20	ATR 传感器故障或连线损坏/ 断开。鼓总成未正确安装或组件有故障	更换鼓总成（检查它的连接）。
	xx24	SALT 传感器故障或连线损坏/ 断开。鼓总成有故障	更换 SALT 传感器（清洁它）。检查鼓总成连接。更换鼓总成。
	xx25	SALT 传感器故障或连线损坏/ 断开。鼓总成有故障。ITB 老化。	更换 SALT 传感器。更换鼓总成。 （检查它的连接）。更换 ITB（）。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E020	xx30	ATR 传感器故障或连线损坏/ 断开。ATR 传感器操作值设定错误。鼓总成没有正确安装或组件有故障。	更换鼓总成（检查它的连接）。
	xx34	ATR 控制用样本图像没有绘出。 SALT 传感器故障或连线损坏/ 断开。鼓总成没有正确安装或组件有故障。	更换 SALT 传感器（清洁传感器窗口）。更换鼓总成（检查它的连接）。 更换 ITB （清洁它）。
	xx35	SALT 传感器故障或连线损坏/ 断开。	更换 SALT 传感器（清洁它）。
	xx40	ATR 传感器操作值设定错误。ATR 传感器故障或连线损坏/ 断开。鼓总成没有正确安装（主机不能检测到鼓总成）或鼓总成有故障。	更换 SALT 传感器（清洁它）。 更换鼓总成（检查它的连接）。
	xx50	新的鼓总成安装后，显影器浓度操作值设定错误。	更换鼓总成（检查连接）。
	xx60	新的鼓总成安装后，显影器浓度操作值设定错误。（数值极低）	更换鼓总成（检查连接）。
	xx70	新的鼓总成安装后，显影器浓度目标值设定错误。（数值极低）	更换鼓总成（检查连接）。
	xx80	新的鼓总成安装后，ITB 表面反射的浓度值极高。	更换 SALT 传感器（清洁）。 更换鼓总成（检查连接）。更换 ITB（清洁）。
	xx81	新的鼓总成安装后，ITB 表面反射的浓度值极低。SALT 传感器故障。 ITB 脏。	更换 SALT 传感器（清洁窗口）。 更换鼓总成（检查连接）。更换 ITB（清洁它）。
	xx83	ITB 表面反射率检测故障（数值极高）。	更换 ITB（清洁它）。
	xxA0	测定的显影器浓度测量值极低。ATR 传感器故障。鼓总成故障。	更换鼓总成（检查它的连接）。
	xxB0	由于鼓总成到寿命造成 T/D 比率降低。ATR 传感器故障或连线损坏/ 断开。	更换鼓总成（检查 4 连接）。
	xxB2	T/D 比率值相比新的鼓总成安装后的值高很多。	更换鼓总成（检查 4 连接）。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E020	xxC0	墨粉盒向显影器供粉故障。太多的墨粉供给给了显影器。ATR 传感器故障或连线损坏/ 断开。	更换鼓总成（检查连接）。
	xxD0	没有墨粉从墨粉盒供给到显影器。TCRG 马达没有转动。使用了空的墨粉盒。鼓总成的墨粉供应口损坏。ATR 传感器故障或连线损坏/断开。	更换墨粉盒马达。更换鼓总成（检查它的连接）。
E032	NE 控制器计数操作失败。		
	0001	NE 控制器的计数器功能没有工作时。	检查电缆连接。
E110	激光扫描马达旋转故障。		
	0110	Y 激光扫描马达旋转故障。	更换激光器 (Y) 或 DC 板
	0210	M 激光扫描马达旋转故障。	更换激光器 (M) 或 DC 板
	0310	C 激光扫描马达旋转故障。	更换激光器 (C) 或 DC 板
	0410	BK 激光扫描马达旋转故障。	更换激光器 (K) 或 DC 板
E193	0001	DC 控制板 (IMG) 的图像 ASIC 初始化错误。	DC 控制板 2 (IMG)。
E202	第一反光镜台原始位置检测故障。		
	0001	即使第一反光镜台向后移动，也不能到达原始位置。	更换光学系统原位传感器。光学系统马达和读取控制板。
	0002	即使第一反光镜台向前移动，也不能离开原始位置。	更换光学系统原位传感器。光学系统马达和读取控制板。
E225	曝光灯亮度故障。		
	0001	曝光灯亮度下降。	清洁白板。更换曝光灯。
E227	读取单元电源错误		
	0001	当电源打开时，没有 24V 电压。	断开再重新插上电源插头。更换电源板。
	0002	当作业开始时，没有 24V 电压。	
	0003	当作业结束时，没有 24V 电压	
	0004	在装载驱动期间，没有 24V 电压。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E240	主控板和 DC 控制板之间通讯错误		检查插头连接。检查 DC 控制板（MASIC）。更换第 1 主控板。
	0000	串行通信错误	
	0002	在打印期间，在规定的时间内没有来自 DC 控制板的响应。	
E248	读取控制板的 EEPROM 不良。Defective EEPROM on reader controller PCB		更换读取控制板
	0001	当读取控制板的 EEPROM 的电源打开时出错。	
	0002	当写入数据到读取控制板的 EEPROM 时出错。	
	0003	控制板的 EEPROM 检查出错或读取已经写入的数据时出错。	
E315	图像数据故障		更换图像（SDRAM）或硬盘。
	000e	数据损坏（内存或硬盘故障）软件解码错误	
E351	主控板错误		检查主控板和主控板（sub）的连接或更换。
	0000	在启动时主控板发生了通讯错误。	
E400	输稿器通讯错误		检查 ADF 控制板和主控板（sub）之间的连接。更换 ADF 控制板。更换主控板（sub）。
	0001	校验和错误	
	0002	接收状态错误	
	0003	接收中断错误	
E402	输送马达错误		当驱动 DF 输送马达转动的信号打开后，0.3 秒没有检测到输送马达编码脉冲时。
	输送马达（M2）不转。		
	输送马达（M2）时钟传感器（SR1）不良。		
E413	压力马达故障		更换压力马达。
	0001	压力原位传感器打开	
	0002	压力原位传感器关闭	
E490	型号错误		连接此机型用的输稿器。
	0001	检测到了其它机型使用的输稿器。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E500	整流器通讯故障		检查 DC 控制板和整流器控制板之间的连接或更换电路板。
	0001	特定次数或时间检测主机和整流器通讯故障。	
E503	鞍式部件通讯故障		检查鞍式装订控制板和整流器控制板之间的连接或更换电路板
	0002	和鞍式装订部件的通讯中断。	
E505	整流器备份存储器错误		更换整流器控制板。
	0001	CPU 计算校验和与 RAM 中存储的校验和不同。	
	0002	在数据写入期间 2000 ms 后校验处理仍没完成。	
E514	打包（前旋转方向）错误		更换后缘辅助马达（M109）和后缘辅助原位传感器（PI109）。
	8001	驱动后缘辅助马达 3 秒钟后，后缘没有离开后缘辅助原始位置。	
	8002	驱动后缘辅助马达 3 秒钟后，后缘没有返回后缘辅助原始位置。	
E520	偏移错误		-检查偏移原位传感器连接。-检查偏移马达连接。-更换偏移原位传感器。 -更换偏移马达。-更换整流器控制板。
	0001	即使驱动偏移马达向接近原位传感器方向转动 1000m s，偏移原位传感器也没有转为 ON。	
	0002	即使驱动偏移马达向远离原位传感器方向转动 1000m s，偏移原位传感器也没有转为 OFF。	
E530	校正错误		更换前校正板马达（M103）和校正板前原位传感器(PI106)。
	8001	即使校正板前部马达受到驱动 4 秒后，校正板也没有离开前部原始位置传感器位置。	
	8002	即使校正板前部马达受到驱动 4 秒后，校正板也没有返回前部原始位置传感器位置。	
E531	装订器错误		-检查装订组件的连接。-更换装订组件。-更换整流器控制板。
	0001	即使从装订器开始操作已经过去了 400ms，装订器也没有离开装订器原始位置。	
	0002	装订器开始操 400ms 后，装订器离开了原始位置，但是未到达装订器原始位置。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E531	8001	驱动装订马达 0.5 秒后装订器没有离开原始位置。	更换装订马达 (M111) 和装订器原始位置传感器(PI50)。
	8002	驱动装订马达 0.5 秒后装订器没有回原始位置。	
E532	装订器移动错误		更换装订器移动马达 (M105) 和装订器移动原位传感器 (PI110)。
	8001	即使驱动装订器移动马达 5 秒后, 装订器也没有离开装订器移动原位传感器。	
	8002	-即使驱动装订器移动马达 20 秒后, 装订器也没有返回装订器移动原位传感器。 -当装订器没有在原始位置并且装订器冲突矫正传感器动作。	
E535	摆动错误		更换摆动马达 (M106) 和摆动原位位置传感器 (PI105)。
	8001	即使驱动摆动马达 3 秒后, 装订器也没有离开摆动原位位置。	
	8002	即使摆动马达反向旋转 1 秒后, 摆动导板关闭开关也没有打开。	
E537	前校正错误		更换后校正板马达 (M104) 和校正板后原位传感器(PI107)。
	8001	即使校正板后部马达受到驱动 4 秒后, 校正板也没有离开后部原位位置传感器位置。	
	8002	即使校正板后部马达受到驱动 4 秒后, 校正板也没有返回后部原位位置传感器位置。	
E540	托盘上升/ 下降错误		-检查标准托盘原位传感器, 托盘时钟传感器, 移动马达连接。更换标准托盘原位传感器标准托盘时钟传感器, 标准托盘移动马达或整理器控制板。
	0001	即使标准托盘操作后, 也不能检测到纸张表面。	
	0003	即使标准托盘操作 3000ms 后, 也没有到达传感器。	
	0005	即使标准托盘操作 300ms 后, 也没有检测到 2 个以上的标准托盘编码器时钟信号。	-检查标准托盘原位传感器, 标准托盘时钟传感器, 标准托盘移动马达, 标准托盘原位传感器。 -更换标准托盘时钟传感器, 标准托盘移动马达或整理器控制板。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E540	8001	-驱动第 1 托盘移动马达 20 秒后，托盘还没有返回原始位置。-驱动第 1 托盘移动马达 4 秒后，托盘还没有移动到其它位置。	-检查第 1 托盘移动范围传感器插头。-更换第 1 托盘移动范围传感器插头。-更换第 1 托盘移动马达 (M107)。
	8002	在纸张表面检测操作中，在第 1 托盘纸张表面检测传感器检测到纸张表面之前到达危险区域。-在托盘操作期间检测到间断区域。	
	8003	第 1 托盘马达运转 0.2 秒内，没检测到时钟信号。	
	8004	一号托盘马达运转 0.2 秒，未检测到时钟信号。	
	8005	锁定检测信号变为 ON 后，信号变为 OFF 150ms。	
	8006	上托盘马达 1 秒钟内锁定检测信号不能变 ON。	
	8007	上托盘马达停止后，锁定检测信号不能变为 OFF。	
E542	托盘移动错误		-检查第 2 托盘移动范围传感器插头。-更换第 2 托盘移动范围传感器插头。-更换第 2 托盘移动马达 (M108)。
	8001	-驱动第 2 托盘移动马达 20 秒后，托盘还没有返回原始位置。-驱动第 2 托盘移动马达 4 秒后，托盘还没有移动到其它位置。	
	8002	在纸张表面检测时，在第 2 托盘纸张表面传感器检测到纸张表面之前到达上极限位置。-在托盘操作期间检测到间断区域。离开操作时，在第 2 托盘纸张表面检测传感器 2 检测到纸张以前，第 2 托盘纸张表面检测传感器 2 已经到达实际的区域。	
	8004	在第 2 托盘移动马达运转 0.2 秒内，没有检测到时钟信号输入。	
	8005	在锁定检测信号变为 ON 后，锁定检测信号变为 OFF 150ms。	
	8006	在开始驱动第 2 托盘移动马达 1 秒钟内，锁定检测信号不能变为 ON。	
	8007	当第 2 托盘移动马达停止后，锁定检测信号不能变为 OFF。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E575	0001	在驱动装订马达向装订方向（原位传感器接近方向）运转 2000ms 后，装订原位传感器不能变为 ON。	-检查装订原位传感器连接。-检查装订马达连接。-更换装订马达。-更换整理器控制板。
	0002	在驱动装订马达向远离原位传感器装订方向运转 2000ms 后，装订原位传感器不能变为 OFF。	
E584	托盘组件故障		
	0001	-在托盘操作（上或下）时，托盘安全开关启动。-在托盘操作时，手指受伤防止开关启动。	检查托盘马达连接，托盘安全开关插头。更换托盘移动马达或控制板。
	0002	驱动装订马达 3 秒钟，挡板未返回挡板原始位置。	检查挡板原位传感器连接。-更换挡板原位传感器或挡板开/闭离合器 (CL101)，装订下辊离合器 (CL102)。装订马达 (M102)。
8001	驱动装订马达 3 秒钟，挡板未离开挡板原始位置。		
E590	8001	驱动打孔马达 200ms 内，装订器不能检测到打孔原始位置传感器。	-检查装订原位传感器（P163）和装订马达时钟传感器 (P162) 得连接。
	8002	打孔马达初始化操作时，装订马达停止后，装订器不能检测到打孔原始位置传感器。	-更换装订原位传感器（P163）和装订马达时钟传感器 (P162) -更换装订马达 (M61)。
E591	8001	即使废物满传感器的发光强度超过最大强度的 66%，亮度感应电压仍然低于 3.0 V。	-检查废物满检测传感器 (LED6, PTR6) 的连接。-更换废物满检测传感器 (LED6, PTR6)。
	8002	即使废物满传感器的发光强度为 0%，亮度感应电压仍然高于 2.0V。	
E592	纸张后端边缘，侧对位传感器错误。		
	8001	即使纸张后端边缘传感器的发光强度超过最大强度的 66%，亮度感应电压仍然低于 2.5 V。	-检查纸张后端边缘传感器 (LED5, PTR5) 和侧对位传感器 (LED1-4, PTR1-4) 的连接。-更换纸张后端边缘传感器 (LED5, PTR5) 和侧对位传感器 (LED1-4, PTR1-4) 的连接。
	8002	即使纸张后端边缘传感器的发光强度为 0%，亮度感应电压仍然高于 2.0V。	
	8003	即使侧对位传感器 1 (LED1, PTR1) 的发光强度超过最大强度的 66%，亮度感应电压仍然低于 2.5V。	
8004	即使侧对位传感器 1 (LED1, PTR1) 的发光强度为 0%，亮度感应电压仍然低于 2.0V。		

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E592	8005	侧对位传感器 2 (LED2, PTR2) 的发光强度超过最大强度的 66%，亮度感应电压仍然低于 2.5V。	-检查纸张后端边缘传感器 (LED5, PTR5) 和侧对位传感器 (LED1-4, PTR1-4) 的连接。-更换纸张后端边缘传感器 (LED5, PTR5) 和侧对位传感器 (LED1-4, PTR1-4) 的连接。
	8006	即使侧对位传感器 2 (LED2, PTR2) 的发光强度为 0%，亮度感应电压仍然低于 2.0V。	
	8007	侧对位传感器 3 (LED3, PTR3) 的发光强度超过最大强度的 66%，亮度感应电压仍然低于 2.5V。	
	8008	即使侧对位传感器 3 (LED3, PTR3) 的发光强度为 0%，亮度感应电压仍然低于 2.0V。	
	8009	侧对位传感器 4 (LED4, PTR4) 的发光强度超过最大强度的 66%，亮度感应电压仍然低于 2.5V。	
	800A	即使侧对位传感器 4 (LED4, PTR4) 的发光强度为 0%，亮度感应电压仍然低于 2.0V。	
E593	侧对位初始化错误		-检查侧对位原位传感器(P161) 的连接。-更换侧对位原位传感器 (P161)。-更换侧对位马达 (M62)。
	8001	在侧对位马达初始化操作时，打孔组件移动 9mm 后，侧对位没有离开侧对位原始位置传感器位置。	
	8002	在侧对位马达初始化操作时，打孔组件移动 37mm 后，侧对位没有返回侧对位原始位置传感器位置。	
E5F0	鞍式部件纸张位置错误		-检查纸张定位板原始位置传感器 (P17) 的连接。-更换纸张定位板原始位置传感器 (P17)。-更换纸张定位板马达 (M4)。
	8001	驱动纸张定位板马达 1500 个脉冲后，纸张定位板原始位置传感器没有变为 ON。	
	8002	驱动纸张定位板马达 300 个脉冲后，纸张定位板原始位置传感器没有变为 OFF。	
E5F1	鞍式部件纸张折叠错误		检查纸张折叠马达时钟传感器(P14) 和纸张折叠原位传感器 (P121) 的连接。更换折纸马达时钟传感器 (P14) 和纸张折叠原位传感器 (P121)，纸张折叠马达 (M2)。
	8001	检测到纸张折叠马达时钟传感器脉冲个数低于规定的数量。	
	8002	驱动纸张折叠马达 3 秒钟后，纸张折叠原始位置传感器状态没有改变。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E5F2	鞍式部件导板错误		-检查导板原始位置传感器 (P113) 的连接。-更换导板原始位置传感器 (P113)。-更换导板马达 (M3)。
	8001	驱动导板马达 700 个脉冲后，导板原始位置传感器没有变为 0 N。	
	8002	驱动导板马达 1 秒钟后，导板原始位置传感器没有变为 OFF。	
E5F3	鞍式部件校正错误		-检查校正板原位传感器 (P15S) 的连接。-更换校正板原位传感器 (P15S)。-更换校正马达 (M5S)。
	8001	驱动校正马达 0.5 秒钟后（或者 1.67 秒。在初始操作时），校正板原始位置传感器没有变为 ON。	
	8002	驱动校正马达 1 秒钟后，校正板原始位置传感器没有变为 OFF。	
E5F4	鞍式部件后装订器错误		-检查装订操作原始位置传感器（后，MS5S）的连接。-更换装订操作原始位置传感器（后，MS5S）。-更换装订马达（后，M6S）。
	8001	装订马达（后）正向运转 0.5 秒钟后，装订操作原始位置传感器没有变为 OFF。	
	8002	装订马达（后）反向运转 0.5 秒钟后，装订操作原始位置传感器没有变为 ON。	
E5F5	鞍式部件前装订器错误		-检查装订操作原始位置传感器（前，MS7S）的连接。-更换装订操作原始位置传感器（前，MS7S）。-更换装订马达（前，M7S）。
	8001	装订马达（前）正向运转 0.5 秒钟后，装订操作原始位置传感器没有变为 OFF。	
	8002	装订马达（前）反向运转 0.5 秒钟后，装订操作原始位置传感器没有变为 ON。	
E5F6	鞍式推纸板错误		-检查推纸板原位传感器 (P114S) 的连接。-更换推纸板原位传感器 (P114S)。-更换推纸板马达 (M8S)。
	8001	推纸板马达转动 0.3 秒后，原位传感器没变 ON。	
	8002	推纸板马达转 80ms，推纸板原位传感器没变 OFF。	
	8003	推纸板马达转 80ms，推纸板边缘传感器未变 OFF。	
	8004	检测的推纸板马达时钟传感器的脉冲低于特定值	
	8005	推纸板马达转动 0.3 秒后，推纸板边缘传感器没变 ON。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	应对措施
E5F9	鞍式开关错误		
	8001	所有的盖板都关闭时入口门开关仍然是打开状态。	-检查入口门开关 (MSW1) , 排纸门开关 (MSW3) 和前门关闭检测开关 (SW101) 。-更换入口门开关 (MSW1) , 排纸门开关 (MSW3) 和前门关闭检测开关 (SW101) 。
	8002	所有的盖板都关闭时排纸门开关仍然是打开状态。	
	8003	所有的盖板都关闭时前门关闭检测门开关仍然是打开状态。	
E602	硬盘故障		
E604	图像存储器不良或不足(SDRAM)		
	0000	此机型必需的内存数量不能被识别	增加 S DRAM 数量
	0001	MEAP 应用程序用的内存不足	
	0512	内存不良或不足 (512 MB 必需)	
	0758	内存不良或不足 (768 MB 必需)	
	1024	内存不良或不足 (1024 MB 必需)	
E609	硬盘故障		
	0008	启动时, 指定的时间内硬盘没有达到指定的温度。	更换能够保证低温下工作的硬盘。
	0009	睡眠模式恢复操作模式时, 硬盘未达到指定温度。	更换能够保证低温下工作的硬盘。
E610	硬盘加密密钥错误		
	0001	没有加密板	安装加密板
	0002	内存不良或不足	增加内存数量
	0101	初始化内存的密钥存储区域时失败。	关闭主电源再打开。更换主控板。
	0102	初始化编码区域时失败。	关闭主电源再打开。更换加密板。
	0201	编码区域错误。	
	0202	编码区域错误。	
	0301	准备加密密钥失败。	关闭主电源再打开。更换主控板。
	0302	检测到加密密钥失败时。	
	0303	检测到加密密钥失败时。	初始化硬盘。
	0401	译码时检测到错误。	关闭主电源再打开。更换加密板。 .
	0402	译码时检测到错误。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E611	由于 SRAM 不良等原因，导致重复启动		
	0000	当 SRAM 数据损坏后重新启动错误，存储在 SRAM 中的作业信息不能长久读取。或者当电源切断和恢复时再三的重新启动。	-清除 SRAM。-清除电源切断保证作业。
E674	FAX 板通讯故障		
	0001	当检测到传真板和主控板之间的通讯在指定时间出现了错误时。	检查传真板和主控板之间的连接。更换传真板。更换主控板。
	0002	当检测到传真板和主控板之间的通讯在指定时间出现了错误时。	
	0004	当访问调制解调器 IC 时检测到故障。	
	0008	当访问端口 IC 时检测到故障	
	000C	当访问调制解调器 IC 和端口 IC 时检测到故障。	
	0010	当时设备打开时检测到故障。	更换主控板
	0011	当时设备启动时检测到故障	
E677	外部控制器故障		
	0003	外部控制器故障	检查电缆连接。重新安装外部控制器系统。
		当外部控制器启动时，在配置检查操作期间检测到故障。	
	0010	当连接了其它型号的控制器的时。	连接支持此机的控制器。重新安装外部控制器系统。
	0080	当外部控制器正常启动后，在和打印机通讯时发生了故障。	检查电缆连接。重新安装外部控制器系统。
E710	IPC 初始化错误		
	0001	IPC 芯片启动后，在 3 秒内不能确立准备状态。	检查电缆连接
E711	IPC 通讯错误		
	0001	在 1.5 秒内，IPC 芯片错误注册发生 4 次以上。	检查电缆连接。更换 ADF 控制板。更换读取控制板。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E712	ADF/ 读取部通讯错误		
	0000	当读取部和 ADF 之间的通讯中断 5 秒以上还没有恢复时。	检查读取部和 ADF 之间的插头连接。
E713	整理器/ 打印机通讯错误		
	0004	当整理器和复印机之间的通讯中断时。	检查电缆连接。更换整理器控制板。 更换 DC 控制板。
E716	纸盒工作台/ 打印机通讯错误		
	0000	当 DC 控制板或纸盒工作台控制板有问题时，发生数据通讯故障。	检查电缆连接。更换工作台控制板。 更换 DC 控制板。
E717	NE 控制器通讯错误		
	0001	当电源打开时，在电源关闭前连接的 NE 控制器不能被识别时。	检查电缆连接。
	0002	当 IPC 损坏或连线断开或发生错误时，IPC 通讯不能恢复。	在维修模式中，选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
E719	投币贩卖机/ 读卡器通讯错误		
	0001	当电源打开时，在电源关闭前连接的投币贩卖机不能被识别时。	检查电缆连接。
	0002	-当 IPC 和投币贩卖机的连接线损坏/ 断开或发生错误时，IPC 通讯不能恢复。-当检测到进纸/ 排纸信号线损坏或断线时。-当检测到非法的连接时（IPC 发送和接收短路时）	在维修模式中，选择 COPIER > FUNCTION > CLEAR > ERR 清除错误。
	0011	当电源打开时，在电源关闭前连接的读卡器不能被识别时。	
	0012	-当 IPC 和读卡器的连接线损坏/ 断开或发生错误时，IPC 通讯不能恢复。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E730	PDL 错误		
	1001	PDL 软件故障。在作业开始时初始化错误。	重新设定 PDL 。关闭再打开电源。
	100A	PDL 软件故障。当作业开始处理时，初始化失败或其它系统错误。	
	9004	开放界面通讯错误。和外部控制器 PAI 通讯故障。	关闭再打开主电源。检查开放界面板和电缆连接。更换外部控制器。更换开放界面板。更换主控板。
	9005	检测到和外部控制器的视频电缆连接故障。	
	A006	PDL 通讯错误。	重新设定 PDL。重开电源。检查 UFR 板连接。重装系统。更换主控板。格式化全部系统并重新安装。
		PDL 没有响应。	
	A007	PDL 版本不匹配。	重新设定 PDL 。关闭再打开电源。格式化全部系统并重新安装。
		启动期间，主机和 PDL 控制软件版本不匹配。	
	B013	PDL 内置字体故障。	关闭再打开电源。重新安装系统。格式化全部系统并重新安装。
启动时字体数据损坏			
C000	初始化错误	格式化系统并重装，更换主控板。	
C001	HDD 访问错误	重装系统，更换硬盘，主控板。	
E731	UFR 板错误		
	3000	启动时不能识别 UFR 板。	检查 UFR 板连接*。更换 UFR 板*。更换主控板。
	3001	启动时不能初始化 UFR 板。	
	3002	不能初始化内存总线	
	3015	图像数据不能到达主控板（主）上的芯片。	关闭再打开电源。更换 UFR 板*。更换主控板。
E732	读取部通讯错误		
	0001	DDI-S 通讯错误	检查读取控制板和主控板的连接。检查读取部电源。
	9999	从打印机模式中第一次检测到扫描仪。（不显示在用户屏幕。仅在维修模式 > DISPLAY > ERR 中显示）	关闭再打开电源。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E733	打印机通讯错误		
	0000	启动时不能检测到打印机。	检查 DC 控制板和主控板之间的连接。检查打印机的电源。
	0001	DDI-P 通讯错误	
E740	以太网卡故障		
	0002	启动时检测到一个非法的 MAC 地址。	更换以太网卡*。更换主控板 (sub: LAN-bar)**。
	0003	启动时检测到一个非法的网络识别码地址。	
E743	DDI 通讯错误		
	0000	读取控制板检测到在主控板和读取控制板之间的通讯中出现故障。	断开然后重新连接读取部通讯电缆插头，或更换读取控制板。更换主控板。
E744	语言文件/BootROM 错误		
	0001	硬盘上的语言文件版本和 BootROM 版本不匹配。	升级语言文件版本。
	0002	硬盘上的语言文件尺寸太大。	
	0003	硬盘上的 Config.txt 描述的语言文件不能被发现。	
		不可能切换到硬盘上的语言。	
	0004	不可能切换到硬盘上的语言。	
	1000	检测到不同机型的 BootROM	更换 BootROM。
	1001	系统版本和 BootROM 版本不匹配。	更换 BootROM。升级系统版本
	2000	检测到一个非法的引擎 ID。	重新安装系统。
	4000	检测到非法的 DC 控制板。	升级 DC 控制板版本。
E747	主控板错误		
	0000-1217	主控板（主）错误。	关闭打开电源。更换主控板（主）。
	2000-3D00	主控板(sub PE) 通讯错误。	拆下再重新安装主控板 (sub PE) 或更换。更换主控板（主）。
	3F003F07	检测到未安装主控板(sub PE)。	拆下再重新安装主控板 (sub PE) 或更换。

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E747	4000-5D00	主控板 (sub PDRM-EF) 通讯错误。	取出再装入，更换主控板 (sub PDRM-EF)，更换主控板 (主)。
	5F005F07	检测到未安装主控板 (sub PDRM-EF)。	取出再装入，更换主控板 (sub PDRM-EF)。
	6000-7D00	主控板 (sub R) 通讯错误。	拆下再重新安装主控板 (sub R) 或更换。更换主控板 (主)。
	7F00	检测到未安装主控板 (sub R)。	拆下再重新安装主控板 (sub R) 或更换。
	8000-9C00	开放界面通讯错误。	拆下再重新安装开放界面或更换。更换主控板 (主)。
	9F00	检测到未安装主控板 (sub R)。	拆下再重新安装主控板 (sub R) 或更换。
	C000DC00	主控板 (sub SJ) 通讯错误。	拆下再重新安装主控板 (sub SJ) 或更换。更换主控板 (主)。
	DF00	检测到未安装主控板 (sub SJ)。	拆下再重新安装主控板 (sub SJ) 或更换。
	FF00	检测到非法的主控板 (sub SJ, PE or R) 或开放界面。	更换主控板 (sub SJ, PE or R) 或开放界面。
EXXX	当有来自虚拟 ASIC 的中断时。		关闭再打开主电源。更换主控板 (主)。
E748	主控板错误		
	4000	检测到主控板 (sub SJ, PE or R) 的 ASIC 不相等或开放界面的 ASIC 不相等。	拆下再重新安装主控板 (sub SJ, PE or R) 或更换。拆下再重新安装开放界面或更换。更换主控板 (主)。
	4010	检测到主控板 (sub SJ, PE or R) 或开放界面有故障。	拆下再重新安装主控板 (sub SJ, PE or R) 或更换。拆下再重新安装开放界面或更换。更换主控板 (主)。

iRC 错误代码

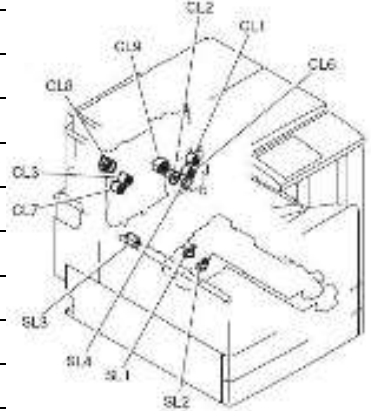
代码	子代码	检测时机	对应措施
E748	4020	检测到 PCI 扩展槽连接了非法的电路板。	安装为此机型设计的 PCI 扩展板。
	4021	检测到 PCI 的 SERR0R 信号（地址校验错误等）。	拆下再重新安装 PCI 扩展板或更换。更换主控板（主）。
	4030	访问硬盘控制器错误	更换 sub LAN-ba 更换主控板（主）。
	4040	访问主控板（sub SJ, PE or R）或开放界面面板错误	重装主控板(sub SJ, PE or R)或更换。重装/更换开放界面面板或主控板(主)
	4042	SDRAM 尺寸错误	拆下再重新安装 SDRAM，更换或增加。更换主控板（主）。
	4043	MAC 地址读错误	更换 sub LAN-bar 或主控板（主）。
	4045	访问 RTC 错误	重装/更换 SRAM 更换主控板(主)
	4050	访问网络控制器错误	更换主控板（sub LAN-bar）。更换主控板（主）。
	4150	检测到 SRAM/RTC 保持充电的后备电池用尽。	关闭再打开主电源。更换 SRAM 板
	4160	访问传真接口控制器错误	更换主控板（主）。
	4170	访问 USB 主控制器错误	更换主控板（sub LAN-bar）。更换主控板（主）。
	4180	访问 USB 设备控制器错误	更换主控板（sub LAN-bar）或主控板（主）。
	4190	访问 IPC 通讯界面控制器（读卡器或投币机）错误。	更换 sub LAN-bar 或主控板（主）。
	4210	访问 I/O，中断处理的 ASIC 错误。	更换主控板（主）。
	4220	SDRAM（插槽位置：顶部）读错误。	拆下再重新安装 SDRAM 或更换。
	4221	SDRAM（插槽位置：底部）读错误。	拆下再重新安装 SDRAM 或更换。
	4230	访问 LCD 控制器错误。	更换主控板（主）。
	4260	BootROM 版本升级时写错误。	更换 BootROM。
	4310	主控板（subRB-A）错误。	检查主控板(subRB-A)是否存在。
	4901	在操作期间检测到 3.3 V 紧急晚间电源关闭。	更换控制器电源板或主控板（主）。
4910	发现此电路板总成不同于这台设备的主控板总成。	更换主控板总成。	

iRC 错误代码

代码	子代码	检测时机	对应措施
E749	伴随产品配置改变提示重新启动		
	0001	当现有的 BootROM 被替换成不同类型的 BootROM 时（当一个 PDL 选购件安装后，等等）。	通过关闭再打开主电源进行重置。
	1001	尽管控制板的版本是旧的版本，但是 SDRA M 内存仍然超过 1 GB。	检查主控板和 SDRAM 的组合。
E751	鼓总成/墨粉盒连接不良。X: 读=1, 写=2 x 指示颜色 [Y=1, M=2, C=3, K=4]		
	00Xx	鼓总成连接故障（故障在打印机侧）。	检查鼓总成连接或更换总成。
	10Xx	墨粉盒连接故障（故障在打印机侧）。	检查墨粉盒连接或更换墨粉盒。
	01Xx	鼓总成内置的存储器写错误。	检查鼓总成连接或更换总成。
	11Xx	墨粉盒内置的存储器写错误。	检查墨粉盒连接或更换墨粉盒。
	02Xx	鼓总成内置的存储器数据错误。	检查鼓总成连接或更换总成。
	12Xx	墨粉盒内置的存储器数据错误。	检查墨粉盒连接或更换墨粉盒。
	03Xx	鼓总成内置的存储器写错误。（当重试次数超过规定范围时）	检查鼓总成连接或更换总成。
13Xx	墨粉盒内置的存储器写错误。（当重试次数超过规定范围时）	检查墨粉盒连接或更换墨粉盒。	
E804	控制器风扇错误		
	0000	当检测到电源风扇停止工作时。	检查电源风扇连接或更换此风扇。
	0004	当检测到控制器风扇停止工作时。	检查控制器风扇连接或更换此风扇。
E805	风扇错误		
	0001	当检测到定影排热风扇停止工作时。	检查定影排热风扇连接或更换此风扇。
	0002	当检测到清洁剂风扇停止工作时。	检查清洁剂风扇连接或更换此风扇。
	0003	当检测到 IH 电源风扇停止工作时。	检查 IH 电源风扇连接或更换此风扇。

iRC 零件布局-iRC3180-电磁铁/离合器

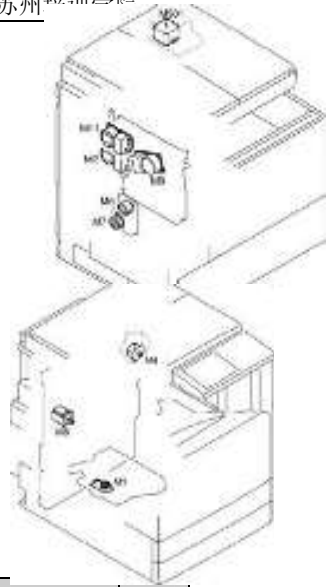
Ref.	名称	描述
CL1	手送输送搓纸离合器	驱动手送输纸搓纸辊
CL2	对位离合器	驱动对位辊
CL3	显影轴套离合器	驱动显影轴套
CL6	双面输纸离合器	驱动双面辊 1/2
CL7	墨粉补充离合器	驱动墨粉输送 (Bk)
CL8	ITB 清洁离合器	驱动 ITB 清洁刮板
CL9	二次转印离合器	二次转印辊的接触/分离动作
SL1	纸盒 1 搓纸电磁铁	驱动纸盒 1 搓纸辊
SL2	纸盒 2 搓纸电磁铁	驱动纸盒 2 搓纸辊
SL3	ATR 快门电磁铁	驱动 ATR 快门
SL4	手送输纸片上/下电磁铁	进行手送输纸片的上和下动作



Ref.	零件名称	I/O		PART-CHK	DC 控制电路板
CL1	FH6-5076	P004-6	1:0N	CL>7	J320
CL2	FH6-5075	P004-5	1:0N	CL>6	J320
CL3	FH6-5076	P004-2	1:0N	CL>3	J311
CL6	FH6-5005	P004-4	1:0N	CL>5	J320
CL7	FH6-5005	P004-0	1:0N	CL>1	J311
CL8	RH7-5168	P004-1	1:0N	CL>2	J311
CL9	RH7-5168	P004-3	1:0N	CL>4	J320
SL1	FH6-5055	P005-7	1:0N	SL>1	J322
SL2	FH6-5055	P005-6	1:0N	SL>2	J322
SL3	FH6-5078			SL>3	J307
SL4	FK2-2070				J332

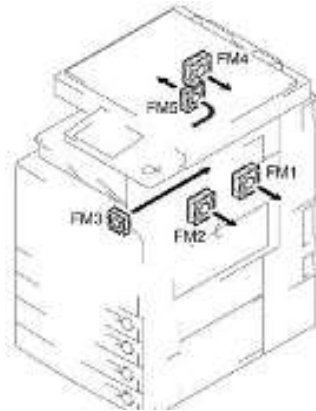
iRC 零件布局-iRC3180-电机

Ref.	名称	描述
M501	读取部电机驱动扫描架	
M1	多棱镜电机	驱动激光扫描器
M2	主电机	驱动主要打印单元部件
M4	排纸电机	1 驱动排纸辊
M6	纸盒 1 搓纸电机	驱动搓纸单元 1
M7	纸盒 2 搓纸电机	驱动搓纸单元 2
M8	回转电机	驱动回转
M9	感光鼓电机	驱动感光鼓
M11	定影电机	驱动定影组件



Ref	零件编号	I/O		PART-CHK	插口
M501	FH5-1028	P002-2	1: 前进 0: 后退		J505
M1	FM2-0041 (扫描单元)			MTR>1	J328
M2	FH5-1001			MTR>7	J311 312
M4	FH6-1997			MTR>5	J314
M6	FH6-1972			MTR>3	J321
M7	FH6-1972			MTR>4	J321
M8	FM2-0080			MTR>2	J313
M9	FH5-1004			MTR>6	J311 J312
M11	FH5-1006	P017-0 (定影电机锁定)	1: ON	MTR>8	J315 316
		P017-1 (定影速度转换)	1: 半速		
		P017-2 (定影电机打开)	1: ON		

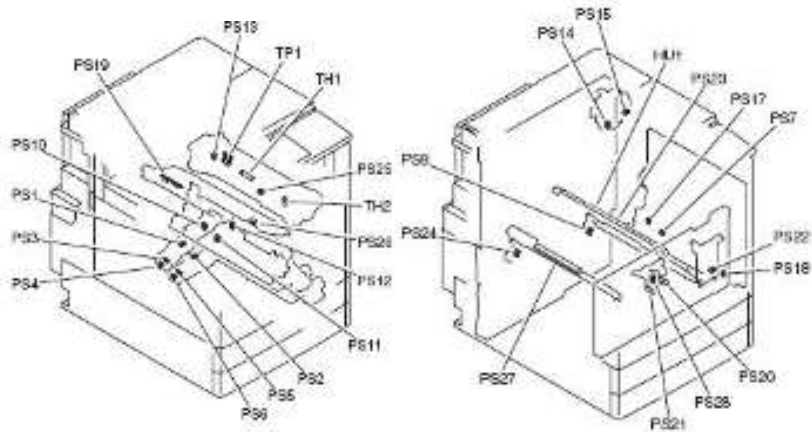
iRC 零件布局-iRC3180-风扇



符号	名称	过滤器	2-速控制	备注
FM1	散热风扇（后）	无	有	冷却定影组件。
FM2	散热风扇（前）	无	有	冷却定影组件。
FM3	风扇	有	有	冷却 ITB（中间转印带）。
FM4	控制器冷却风扇	无	无	冷却控制器。
FM5	墨粉收集风扇	有	无	收集飞散在机器内部的墨粉。

Ref.	零件名称	I/O		PART-C	主 控制	DC 控制	错误代码
				HK	电路板	电路板	
FM1	FH6-1998	P003-2 散热风扇 1 半速（机器后部）	1 半速	MTR>1		J317	E805-0001
		P005-0 散热风扇 1 全速（机器后部）	1: ON				
FM2	FH6-1998	P006-2 散热风扇 2 全速（机器前部）	1: ON	MTR>2		J317	E805-0002
		P006-3 散热风扇 2 全速（机器前部）	1: ON				
FM3	FH6-1885			MTR>4		J308	E805-0003
FM4	FH5-1033				J1007		E804-0004
FM5	FH6-1999			MTR>3		J311	E805-0004

iRC 零件布局-iRC3180-传感器

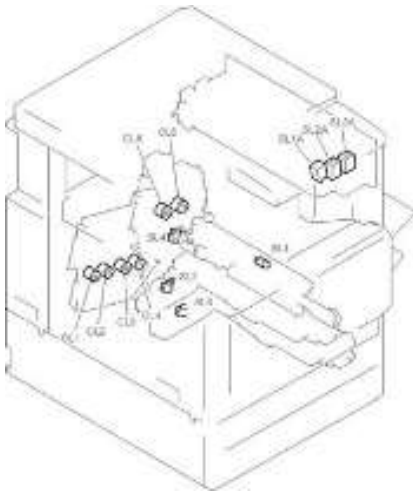


Ref	名称	描述	I/O		DC控制板
PS1	纸盒1纸张传感器	检测纸盒1 内的纸张有/ 无	P001-7	1 没纸	J322
PS2	纸盒2纸张传感器	检测纸盒2内的纸张有/无	P001-3	1 没纸	J322
PS3	纸盒1纸张级别A传感器	检测在纸盒1内的纸张级别A	P001-6	1 一半 或更少	J322
PS4	纸盒1纸张级别B传感器	检测在纸盒1内的纸张级别B	P001-5	1约50页 或更少	J322
PS5	纸盒2纸张级别A传感器	检测在纸盒2内的纸张级别A	P001-2	1约一半 或更少	J322
PS6	纸盒2纸张级别B传感器	检测在纸盒2内的纸张级别B	P001-1	1约50页 或更少	J322
PS7	手送纸托盘传感器	检测手送纸有/无	P002-2	0有纸	J317
PS9	预对位传感器	检测纸张的预对位	P002-7	1 有纸	J320
PS10	纸盒1重试传感器	检测纸盒1 的重试	P001-4	1 检测 到	J322
PS11	纸盒2重试传感器	检测纸盒2 的重试	P001-0	1 检测 到	J322
PS12	搓纸盖板传感器	检测搓纸盖板的状况			J321

iRC 零件布局-iRC3180-传感器

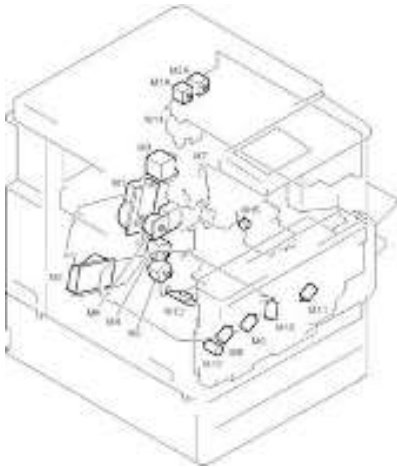
Ref	名称	描述	I/O		DC控制板
PS14	No. 1排纸传感器	检测出纸	P002-5	1 有纸	J314
PS15	No. 1出纸满传感器	检测出纸的状态（满）	P002-4	0 有纸	J314
PS17	双面输送传感器	检测双面的动作	P002-3	1 有纸	J317
PS18	输送盖板传感器	检测输送盖板的状态			J308
PS19	ITB HP传感器	检测ITB原始位置			J320
PS20	废墨粉传感器（发光）	检测废墨粉（发光）			J308
PS21	废墨粉传感器（受光）	检测废墨粉（受光）			J308
PS22	前盖板传感器	检测前盖板的状态			J308
PS23	色块图像读取传感器	检测感光鼓上的图像的浓度			J310
PS24	回转传感器	检测回转原始位置			J311
PS25	定影入口传感器	检测定影入口的纸张			J316
PS26	透明胶片传感器	识别透明胶片			J320
PS27	ATR 传感器	检测显影辊上的墨粉浓度			J307
PS28	墨粉盒安装盖板传感器	检测墨粉盒安装盖板的状态			J308
HU1	环境传感器	检测机器内部的湿度			J310
TH1	定影主热敏电阻	检测定影辊（中央）的温度			J310
TH2	定影副热敏电阻	检测定影辊（端部）的温度			J310

iRC 零件布局-iRC3380-离合器/电磁铁



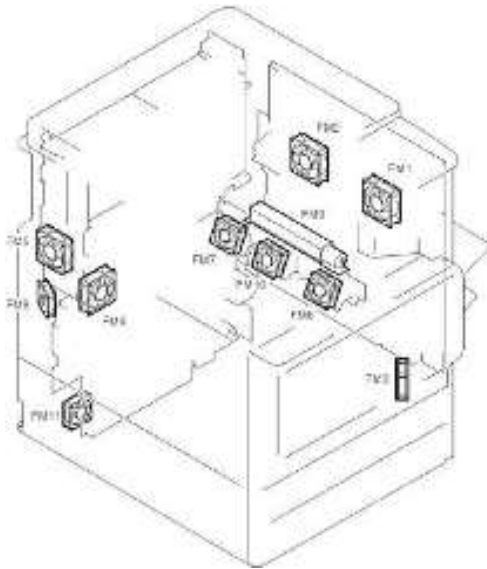
参照符号	说明	零件号	DC 控制板
CL1	黄色显影刚性离合器	FM2-3581	J210A-2
CL2	洋红色显影刚性离合器	FM2-3581	J210A-4
CL3	青色显影刚性离合器	FM2-3581	J210A-6
CL4	黑色显影刚性离合器	FM2-3581	J210A-8
CL5	多功能进纸器拾取离合器	FH6-5076	J211-2
CL6	对位离合器	FK2-2063	J211-4
SL1	遮板电磁铁	FK2-0484	J221A-18
SL2	纸盒1 拾取电磁铁	FK2-0408	J219A-14
SL3	纸盒2 拾取电磁铁	FK2-0408	J219B-14
SL4	多功能进纸器垫上/ 下电磁铁	FK2-2070	J217-11
SL1A	1 号输出电磁铁	FL2-1203	J744-2(2/3-输出控制板)
SL2A	2 号输出电磁铁	FL2-1206	J742-1/ 2(2/3-输出控制板)
SL3A	3 号输出电磁铁	FL2-1205	J742-8(2/3-输出控制板)

iRC 零件布局-iRC3380-电机



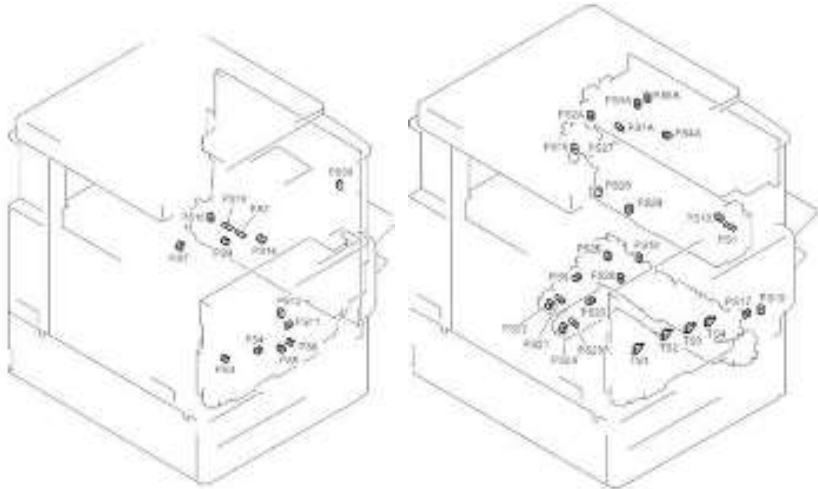
参照符号	说明	零件号	DC 控制板	错误
M1	鼓/IT 马达	FK2-2066	J210-B1 至 7/ J209-3 至 4	E012-0000/0100
M2	显影马达	FK2-2067	J210-B8 至 12/ J209-1 至 2	E021
M3	定影马达	FK2-0478	J225-B11 至14	-
M4	纸盒1 拾取马达	FM2-0388	J222-B15 至 18	-
M5	纸盒2 拾取马达	FM2-0388	J222-B11 至 14	-
M6	多功能进纸器对位马达	FK2-2068	J211-5 至 13	E014
M7	双面进纸马达	FL2-3266	J218	-
M8	供墨马达(Y)	FM2-5597	J2012	E025-0000/0100
M9	供墨马达(M)	FM2-5597	J2010	E025-0001/0101
M10	供墨马达 (C)	FM2-5597	J2008	E025-0002/0102
M11	供墨马达 (K)	FM2-5597	J2005	E025-0003/0103
M12	废墨粉输送马达	FK2-0482	J2014	E013-0001/0002
M13	多面镜马达	FM2-3640	J114	E110-000/0001
M14	1 号输出马达	FM2-0388	J225-B1 至 4	-
M15	风扇遮板马达	FK2-2069	J225-A1 至 4	-
M1A	2 号输出马达	FK2-3302	J703-1 至 6(2/3-输出控制板)	-
M2A	3 号输出马达	FH5-1021	J703-7 至12(2/3-输出控制板)	-

iRC 零件布局-iRC3380-风扇



参照符号	说明	零件号	DC 控制板	错误
FM1	定影排风扇（前）	FK2-0360	J222-A10 至 12	E805
FM2	定影排风扇（后）	FK2-0360	J222-A13 至15	E805
FM3	前处理装置风扇	FK2-0360	J216-7 至 9	
FM4	电源风扇	FK2-0360	J211-1416	E804-0000
FM5	控制器风扇	FK2-3234	J1007	
FM6	边缘冷却风扇（前）	FK2-2064	J225-A7 至 9	
FM7	边缘冷却风扇（后）	FK2-2064	J225-A11 至 12	
FM8	后处理风扇	FK2-0472	J115	
FM9	输出接触风扇	FK2-2065	J225-A5 至 6	E806-0001/ 0002
FM10	二级转印排热风扇	FK2-2064	J225-A13 至 15	E806-0003
FM11	电源风扇2	FK2-0472	J233	E804-0001

iRC 零件布局-iRC3380-传感器

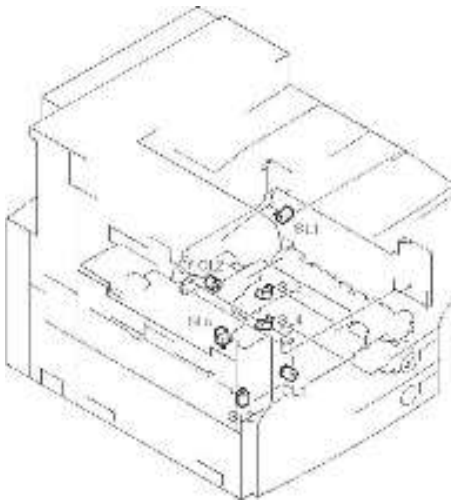


参照符号	说明	零件号	DC 控制板	卡纸代码/ 错误代码
PS1	内输出传感器	WG8-5772	J223-9 至 11	0103/ 0203/ 0A03/ 0B03
PS2	循环检测传感器	WG8-5772	J217-1 至 3	0104/ 0204/ 0A04/ 0B04
PS3	墨粉旋转量传感器 (Y)	WG8-5772	J2016	-
PS4	墨粉旋转量传感器 (M)	WG8-5772	J2011	-
PS5	墨粉旋转量传感器 (C)	WG8-5772	J2009	-
PS6	墨粉旋转量传感器 (K)	FK2-0149	J2007	-
PS7	预对位传感器	FK2-0149	J216-4 至 6	0210/ 0A10
PS8	纸盒1 缺纸传感器	FK2-0149	J219-A1 至 3	-
PS9	手送进纸器缺纸传感器	FK2-0149	J222-A4 至 6	0105/ 0205/ 0A05/ 0A05
PS10	双面缺纸传感器	FK2-0149	J222-A7 至 9	0101/ 0201/ 0A01/ 0B01
PS11	缺废墨粉盒传感器	WG8-5772	J223-12 至 14	0102/ 0202/ 0A02/ 0B02
PS12	废墨粉开/ 关传感器	WG8-5772	J2006-1 至 3	-
PS13	定影降压原位传感器	WG8-5772	J2006-4 至 6	0107/ 0207/ 0A07/ 0A07
PS14	定影入口传感器	WG8-5772	J217-7 至 9	0108/ 0208/ 0A08/ 0A08

iRC 零件布局-iRC3380-传感器

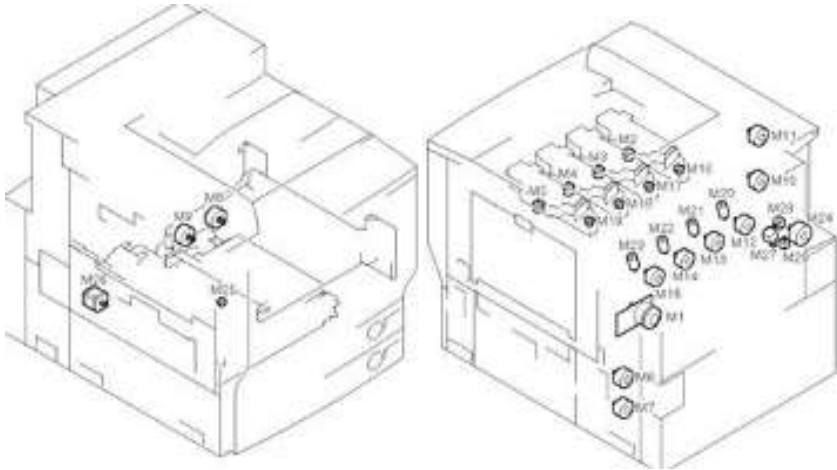
参照符号	说明	零件号	DC 控制板	卡纸代码/ 错误代码
PS15	输出托盘满检测传感器	FK2-0149	J225-B8 至 10	-
PS16	循环检测传感器2	WG8-5772	J217-4 至 6	-
PS17	前门传感器	WG8-5772	J213-4 至 6	010D/ 020D/ 0A0D
PS18	右下门传感器	FK2-0149	J222-B8 至 10	-
PS19	右门传感器	WG8-5772	J213-1 至 3	-
PS20	纸盒2 缺纸传感器	FK2-0149	J219-B1 至 3	-
PS21	纸盒1 纸张容量传感器A	FK2-0149	J219-A4 至 6	-
PS22	纸盒1 纸张容量传感器B	FK2-0149	J219-A7 至 9	-
PS23	纸盒2 纸张容量传感器A	FK2-0149	J219-B4 至6	-
PS24	纸盒2 纸张容量传感器B	FK2-0149	J219-B7 至 9	-
PS25	纸盒1 重试传感器	FK2-0149	J219-A10 至12	-
PS26	纸盒2 重试传感器	FK2-0149	J219-B10 至12	-
PS27	1 号输出传感器	FK2-0149	J225-B5 至 7	-
PS28	风扇遮板原位传感器	WG8-5772	J223-18 至 20	-
PS29	风扇遮板位置传感器	WG8-5772	J223-15 至 17	-
PS30	2/3输出门开/关检测	FK2-0149	J212-5 至7	-
TS1	墨粉传感器 (Y)	FH7-7422	J2015	-
TS2	墨粉传感器 (M)	FH7-7422	J2017	-
TS3	墨粉传感器 (C)	FH7-7422	J2003	-
TS4	墨粉传感器 (K)	FH7-7422	J2004	-
PS1A	2号输出传感器	FH7-7312	J744-3 至 5 (扩 展输出控制板)	0109/ 0209/ 0A09/ 0A09
PS2A	2号托盘满检测传感器	FH7-7312	J743-1至15 (扩 展输出控制板)	-
PS3A	双面纸张入口传感器	FH7-7312	J742-4 至6 (扩 展输出控制板)	010C/ 020C/ 0A0A/ 0A0C
PS4A	反向传感器	FH7-7312	J745	010A/ 020A/ 0A0B/ 0A0A
PS5A	3 号输出传感器	FH7-7312	J742-9 至11	010B/ 020B/ 0A0B

iRC 零件布局-iRC4580-电磁铁/离合器



符号	名称	描述	零件编号	PART-CHK	插座
					DCON1
CL1	双面对位离合器	匹配双面打印的图像位置。	FH6-1986	CL > 1	J119
CL2	双面搓纸离合器	控制双面打印搓纸的周期。	FH6-5052	CL > 2	J119
SL1	手送输纸搓纸电磁铁	控制手送输纸模块搓纸的周期。	FK2-0115	SL > 1	J120
SL2	输纸纸路切换电磁铁1	切换输纸托盘位置。	FH6-5056	SL > 2	J717A
SL3	纸盒1 搓纸电磁铁	控制纸盒1 搓纸的周期。	FK2-0408	SL > 3	J117A
SL4	纸盒2 搓纸电磁铁	控制纸盒2 搓纸的周期。	FK2-0408	SL > 4	J117B
SL5	输纸纸路切换电磁铁2	切换输纸/ 输送单元纸路。	FG6-9061	SL > 5	J119

iRC 零件布局-iRC4580-电机

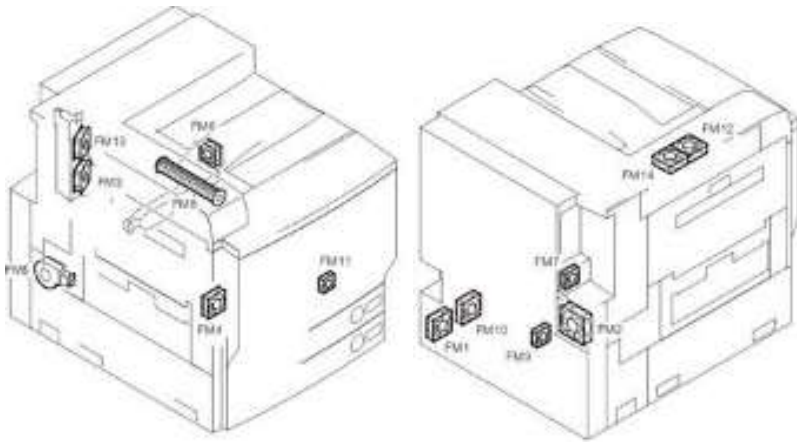


符号	名称	描述	编号	PARTCHK	插头编号	
					PCB	No.
M1	感光鼓ITB 电机	驱动鼓/中间转印	FK2-2511	MTR > 1	DCON2	J118B
M2	激光扫描电机(Y)	驱动激光 (Y)。	FK2-2144	-	DCON1	J211A
M3	激光扫描电机(M)	驱动激光(M)。	FK2-2144	-	DCON1	J211A
M4	激光扫描电机 (C)	驱动激光 (C)。	FK2-2144	-	DCON1	J211B
M5	激光扫描电机(Bk)	驱动激光 (Bk)。	FK2-2144	-	DCON1	J211B
M6	纸盒1 搓纸电机	驱动搓纸单元1。	FK2-2515	MTR > 6	DCON2	J118B
M7	纸盒2 搓纸电机	驱动搓纸单元2。	FK2-2515	MTR > 7	DCON2	J118A
M8	预对位电机	驱动对位辊。	FK2-2519	MTR > 12	DCON2	J120A
M9	对位电机	驱动预对位辊。	FK2-2516	MTR > 11	DCON2	J120B
M10	输纸垂直纸路电机	驱动垂直纸路辊2。	FK2-2515	MTR > 13	中继电路板	J720B
M11	面向下输送电机	驱动垂直纸路辊2。	FK2-2520	MTR > 14	中继电路板	J707
M12	显影电机 (Y)	驱动显影单元(Y)。	FK2-2518	MTR > 18	中继电路板	J710A
M13	显影电机 (M)	驱动显影单元(M)。	FK2-2518	MTR > 19	中继电路板	J710A
M14	显影电机 (C)	驱动显影单元(C)。	FK2-2518	MTR > 20	中继电路板	J710B
M15	显影电机(Bk)	驱动显影单元(Bk)。	FK2-2518	MTR > 21	中继电路板	J710B
M16	图像倾斜校正电机Y	校正图像倾斜 (Y)	RH7-1501	-	DCON2	J102A

iRC 零件布局-iRC4580-电机

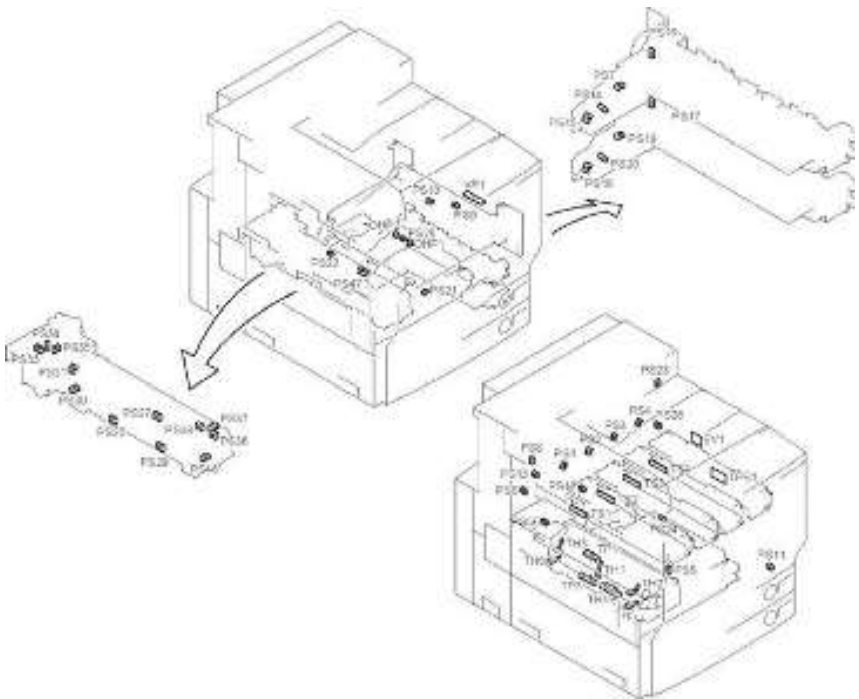
符号	名称	描述	编号	PARTCHK	插头编号	
					PCB	No.
M17	图像倾斜校正电机M	校正图像倾斜(M)。	RH7-1501	-	DCON2	J102A
M18	图像倾斜校正电机C	校正图像倾斜(C)。	RH7-1501	-	DCON2	J102B
M19	图像倾斜校正电机Bk	校正图像倾斜(Bk)。	RH7-1501	-	DCON2	J102B
M20	墨粉仓电机(Y)	在粉仓内搅粉(Y)。	FK2-2525	MTR > 2	中继电路板	J706
M21	墨粉仓电机(M)	在粉仓内搅粉(M)。	FK2-2525	MTR > 3	中继电路板	J706
M22	墨粉仓电机(C)	在粉仓内搅粉(C)。	FK2-2525	MTR > 4	中继电路板	J706
M23	墨粉仓电机(Bk)	在粉仓内搅粉(Bk)。	FK2-2525	MTR > 5	中继电路板	J706
M24	定影驱动电机	驱动定影单元。	FK2-2514	-	DCON2	J109B
M25	水平对位电机	匹配纸张的水平对位位置。	FK2-0144	MTR > 16	DCON2	J119B
M26	双面输送电机	移动纸张到双面单元。	FK2-2520	MTR > 17	DCON2	J119B
M27	定影压力释放电机	加压或释放压力皮带单元的压力。	FK2-2522	-	中继电路板	J117
M28	定影皮带偏移控制电机	控制定影皮带的偏移。	FK2-2523	-	中继电路板	J117
M29	压力皮带偏移控制电机	控制压力皮带的偏移。	FK2-2523	-	中继电路板	J721B

iRC 零件布局-iRC4580-风扇



符号	名称	描述	零件编号	PARTCHK	插座编号	
					PCB	No.
FM1	电源散热风扇1	排出电源的热量。	FK2-0360	FAN > 1	中继电路板	J627
FM2	定影散热风扇	排出定影单元的热量。	FK2-2528	FAN > 2	中继电路板	J712
FM3	主机散热风扇	排出主机内部的热量。	FH9-1979	FAN > 3	中继电路板	J712
FM4	清洁风扇	限制主机内部过热。	FK2-2530	FAN > 4	中继电路板	J717A
FM5	输送冷却风扇	冷却输送的纸张。	FK2-0124	FAN > 5	中继电路板	J712
FM6	手送输纸冷却风扇	冷却手送输纸的纸张。	FK2-2530	FAN > 6	DCON2	J118A
FM7	控制器风扇	冷却控制器盒内部。	FK2-2529	-	MNCOM	J1007
FM8	输纸垂直纸路冷却风扇	冷却IH 电源组件。	FH6-1984	FAN > 7	中继电路板	J707
FM9	IH 电源冷却风扇	排出电源组件的热量。	FK2-2530	-	DCON2	J118B
FM10	电源散热风扇2	冷却中间转印单元。	FK2-0360	FAN > 1	中继电路板	J627
FM11	ITB 电源冷却风扇	冷却输送的纸张。	FK2-2530	FAN > 8	中继电路板	J717B
FM12	面向下托盘冷却风扇 (前)	冷却输送的纸张。	FK2-2527	FAN > 10	中继电路板	J718
FM13	垂直之路输送散热风扇	排出主机内部的热量。	FH9-1979	FAN > 9	中继电路板	J715
FM14	面向下托盘冷却风扇 (后)	冷却输送的纸张。	FK2-2527	FAN > 10	中继电路板	J718

iRC 零件布局-iRC4580-传感器



符号	名称	描述	零件编号	I/O	插头编号	
					PCB	No.
PS1	送粉杆旋转传感器 (Y)	检测搅粉动作 (Y).	FH7-7312	-	中继电路板	J708
PS2	送粉杆旋转传感器 (M)	检测搅粉动作 (M).	FH7-7312	-	中继电路板	J708
PS3	送粉杆旋转传感器 (C)	检测搅粉动作 (C).	FH7-7312	-	中继电路板	J708
PS4	送粉杆旋转传感器 (Bk)	检测搅粉动作 (Bk)	FH7-7312	-	中继电路板	J708
PS5	定影输送单元开/ 关传感器	检测定影输送单元状态 (打开/关闭)	FH7-7312	P005-4	中继电路板	J717A
PS6	面向下输纸传感器2	在面向下输送组件中检测纸张通过。	FH7-7312	P007-8	中继电路板	J716
PS7	纸盒1 纸张传感器	检测纸盒1内的纸张有/ 无。	FH7-7312	P001-12	DCON2	J117A

iRC 零件布局-iRC4580-传感器

符号	名称	描述	零件编号	I/O	插头编号	
					PCB	No.
PS8	中间出纸托盘纸张满传感器	检测面向下输纸组件内的状态（纸张满）	FH7-7312	P005-9	中继电路板	J716
PS9	手送纸张最后一张纸传感器	检测手送输纸单元的纸张。	FH7-7312	P001-15	DCON2	J120A
PS10	手送输纸传感器	检测手送输纸单元内的纸张。	FH7-7312	P001-14	DCON2	J120A
PS11	搓纸垂直纸路盖板开/关传感器	检测搓纸垂直纸路盖板状态（开/关）	FH7-7312	P005-10	DCON2	J120A
PS12	面向下输纸传感器1	检测面向下输纸。	FH7-7312	P007-5	中继电路板	J716
PS13	输送垂直纸路盖板开/关传感器	检测输送垂直纸路盖板状态（开/关）	FH7-7312	P005-7	中继电路板	J716
PS14	纸盒1 纸张容量传感器（A）	检测纸盒1内的纸张容量（A）。	FH7-7312	P001-8	DCON2	J117A
PS15	纸盒1 纸张容量传感器（B）	检测纸盒1内的纸张容量（B）。	FH7-7312	P001-9	DCON2	J117A
PS16	纸盒1 重试纸张传感器	检测纸盒1的纸张重试操作。	FH7-7312	P007-1	DCON2	J117A
PS17	纸盒2 重试纸张传感器	检测纸盒2的纸张重试操作。	FH7-7312	P007-0	DCON2	J117B
PS18	纸盒2 纸张容量传感器（B）	检测纸盒2内的纸张容量（B）。	FH7-7312	P001-11	DCON2	J117B
PS19	纸盒2 纸张传感器	检测纸盒2内的纸张有/无。	FH7-7312	P001-13	DCON2	J117B
PS20	纸盒2 纸张容量传感器（A）	检测纸盒2内纸容量（A）	FH7-7312	P001-10	DCON2	J117B
PS21	双面对位传感器	检测双面的对位。	FH7-7312	P007-6	DCON2	J119A
PS22	双面水平对位传感器	检测在副扫描方向的纸张位置。	FH7-7312	P007-9	DCON2	J119B

iRC 零件布局-iRC4580-传感器

符号	名称	描述	零件编号	I/O	插头编号	
					PCB	No.
PS23	前门盖板开/ 关传感器	检测前门盖板的状态（开/关）。	FH7-7312	P005-11	DCON2	J118A
PS24	双面搓纸传感器	检测双面单元的搓纸。	FH7-7312	P007-7	DCON2	J119A
PS25	定影输送传感器	检测定影单元内的输送。	FH7-7312	P007-4	中继电路板	J721A
PS26	对位传感器	检测对位前的纸张。	FH7-7312	P007-2	DCON2	J120B
PS27	定影入口传感器	检测纸张到定影单元的移动。	FH7-7312	P007-3	中继电路板	J720B
PS28	手送输纸开/ 关传感器	检测手送输纸单元的状态（开/关）	FH7-7312	P005-8	DCON2	J118A
PS29	定影占用传感器	检测定影单元占用。	FH7-7312	-	中继电路板	J721B
PS30	压力皮带原始位置传感器	检测压力皮带的原始位置。	FH7-7312	-	中继电路板	J721B
PS31	定影皮带原始位置传感器	检测定影皮带的原始位置。	FH7-7312	-	中继电路板	J720B
PS33	定影皮带位置传感器1	检测定影皮带偏移量1。	FH7-7312	-	中继电路板	J720A
PS34	定影皮带位置传感器2	检测定影皮带偏移量2。	FH7-7312	-	中继电路板	J720A
PS35	定影皮带位置传感器3	检测定影皮带偏移量3。	FH7-7312	-	中继电路板	J720A
PS36	压力皮带位置传感器1	检测压力皮带偏移量1。	FH7-7312	-	中继电路板	J721A
PS37	压力皮带位置传感器2	检测压力皮带偏移量2。	FH7-7312	-	中继电路板	J721A
PS38	压力皮带位置传感器3	检测压力皮带偏移量3。	FH7-7312	-	中继电路板	J721A
PS46	定影压力释放原始位置传感器	检测压力皮带的压力。	FH7-7312	-	DCON2	J108B
PS47	定影回路传感器	检测定影回路。	FH7-7312	-	DCON2	J119B
PS50	定影输送单元开/ 关传感器	检测定影输送单元是打开或者关闭。	FH7-7312	-	中继电路板	J719
VR1	滑动电阻器	检测手送输纸纸张的宽度。	FH7-7600	-	DCON2	J120A
OHP1	透明胶片传感器（前）	检测透明胶片。	RH7-7129	P007-10	DCON2	J120B

iRC 零件布局-iRC4580-传感器

符号	名称	描述	零件编号	I/O	插头编号	
					PCB	No.
OHP2	透明胶片传感器（后）	检测透明胶片。	RH7-7129	P007-11	DCON2	J120B
EV1	环境传感器	环境传感器	FH7-7602	-	DCON2	J112A
TH1	主定影热敏电阻	检测定影皮带中间部分的温度。	FK2-2539	-	DCON2	J108A
TH2	副定影热敏电阻1	检测定影皮带边缘部分的温度（前侧）。	FK2-2539	-	DCON2	J108A
TH3	副定影热敏电阻2	检测定影皮带边缘部分的温度（后侧）。	FK2-2539	-	DCON2	J108A
TH4	主压力热敏电阻1	检测压力皮带中间部分的温度。	FK2-2537	-	DCON2	J108B
TH5	副压力热敏电阻1	检测压力皮带边缘部分的温度（前侧）。	FK2-2538	-	DCON2	J108B
TH6	副压力热敏电阻2	检测压力皮带边缘部分的温度（后侧）。	FK2-2538	-	DCON2	J108B
TP1	定影热保险开关	检测定影皮带中间部分的温度。	FK2-2506	-	DCON2	J108A
TP2	压力热保险开关	检测压力皮带中间部分的温度。	FK2-2507	-	DCON2	J108B
TPS1	SALT 传感器	稳定显影特性（SALT）。	FK2-2510	-	DCON2	J112A
TS1	ATR 传感器（Y）	执行自动墨粉浓度校正（ATR; Y）。	MG4-0246	-	DCON2	J110
TS2	ATR 传感器（M）	执行自动墨粉浓度校正（ATR; M）。	MG4-0246	-	DCON2	J110
TS3	ATR 传感器（C）	执行自动墨粉浓度校正（ATR; C）。	MG4-0246	-	DCON2	J110
TS4	ATR 传感器（Bk）	执行自动墨粉浓度校正（ATR; Bk）。	MG4-0246	-	DCON2	J110

定期更换部件一览表（iRC3180）

零件名称	零件编号	数量	预期寿命
显影器单元(Bk)	FM2-1751	1	500,000
显影器单元	(Y)FM2-1752	1	50,000
显影器单元	(M)FM2-1753	1	50,000
显影器单元	(C)FM2-1754	1	50,000
中间转印带	(ITB)FC5-0334	1	300,000 个图像 *1
ITB 清洁刮板	FC5-0368	1	100,000 个图像 *1
一次转印辊	FC5-6920	1	300,000 个图像 *1
二次转印内侧辊	FC5-0337	1	300,000 个图像 *1
二次转印外侧辊	FC5-0661	1	60,000
分离静电消除器	FC5-0664	1	240,000
定影组件	VFM2-0174	1	200,000
定影辊	FC6-6996	1	100,000
压力辊	FC6-6997	1	100,000
定影上部框架单元	FM2-0176	1	100,000
分离辊	FC6-6661	2	120,000
手送输纸搓纸辊	FB1-8581	1	240,000
手送输纸分离片	FC7-9481	1	240,000
防尘玻璃清洁片	FL2-0033	1	500,000
ITB 废墨粉单元	FM2-0083	1	60,000 个图像 *1

*1: 这里的数值是根据单色打印的数量进行预计值。如果是全彩色打印，数值是这个显示数值的1/4。

定期更换部件一览表(3380)

零件名称	零件号	数量	更换时间
定影胶片装置 (100V)	FM3-1992	1	150,000
定影胶片装置 (120V)	FM3-1993	1	150,000
定影胶片装置 (230V)	FM3-1994	1	150,000
压力辊	FC7-4453	1	150,000
轴承	XG9-0172	2	150,000
ITB 装置	FM2-5522	1	300,000

定期更换部件一览表(3380)

零件名称	零件号	数量	更换时间
转印清洁剂装置	FM2-5523	1	150,000
二级转印辊	FL2-4504	1	300,000
转印分离导轨	FM2-9971	1	300,000
纸盒进纸辊	FF6-2058	1	120,000
纸盒分离辊	FC6-6661	1	120,000
手动进纸拾取辊	FB1-8581	1	240,000
手动进纸分离垫	FL2-4453	1	240,000
废墨粉盒	FM2-5533	1	200,000
防尘玻璃清洁垫	FL2-4425	1	125,000
防尘过滤器	FC6-9549	1	100,000

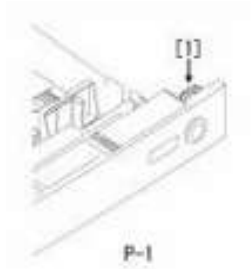
定期更换部件一览表(4580)

零件名称	零件编号	数量	预计寿命
墨粉过滤器	FC7-4195	1	500,000 次打印
ITB 转印带防尘过滤器	FL2-5780	1	500,000 次打印
废墨粉收集盒	FM2-5383	1	50,000
中间转印带	FC7-0091	1	300,000
驱动辊	FC7-2747	1	300,000
一次转印辊	FC7-4811	4	300,000
二次转印辊	FB6-2934	1	300,000
二次转印外侧辊	FM2-7475	1	300,000
中间转印清洁单元	FG6-8989	1	100,000
输送辊（每个纸盒）	FC6-7083	2	120,000
分离辊（每个纸盒）	FC6-6661	2	120,000
输纸辊（手动输纸）	FB1-8581	1	120,000
分离输纸辊（手动输纸）	FB5-0873	1	120,000
定影单元(100V)	FM3-0690	1	300,000
定影单元(120V)	FM3-0691	1	300,000
定影单元(230V)	FM3-0692	1	300,000

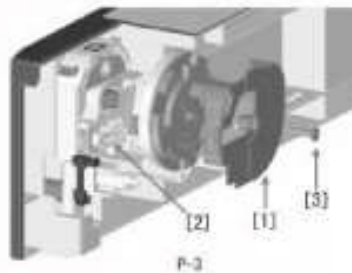
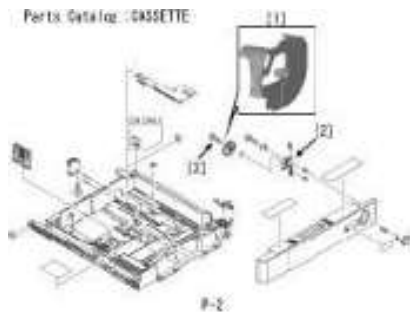
技术情报(3180/3380)

由于纸张尺寸检测拨盘位置偏移造成的搓纸卡纸的对策方法详细内容

《现象》：纸张尺寸检测拨盘从设置的位置偏移造成纸张尺寸不匹配，导致搓纸时卡纸。《原因》：因为纸张尺寸检测拨盘[1]从设置的位置偏移造成当纸盒打开/关闭（例如补充纸张）时触碰到尺寸检测拨盘[1]。



《维修对策》：当发生上述现象时，更换拨盘支架[2]，使用安装螺钉[3]安装新型的拨盘保护装置[1]。（3个零件需要同时安装）



- P-3 变更图示**
- [1] 拨盘保护装置
 - [2] 拨盘支架
 - [3] 安装螺钉

技术情报(3380/4580)

由于主控板上的副电路板上的 SDRAM 故障的对策方法

《现象》：由于 iRC3380i/2880i, iRC4580i 系列的副电路板 (SJ-A, PDRM-EF-A, or R-A) 引起的图像不良 (P-1), 或者连续不断的复印引擎动作。特别是, 由于 SJ-A 电路板故障时会出现错误代码“E747” (主控板错误) 的下列子代码。E747-子代码: 0E0D 0E0B 0E09 0E08 0E07 0E06 221D 221C 221B 221A 2219 2218 2217 2216 2215 2214 2213 2212 421D 421C 421B 421A 4219 4218 4217 4216 4215 4214 4213 4212 621D 621C 621B 621A 6219 6218 6217 6216 6215 6214 6213 6212 C51D C51C C51B C51A C519 C706



《维修对策》：当发生上述现象时, 更换新型的主控制电路板。

《维修用零件》：

No .		零件编号	说明	Q' ty	Stock	Stock Date	P. C. page
1	旧	FM2-9163-000	主控制电路板 (iRC3380i/2880i)	1->0	C	End of Dec.	932
	新	FM2-9163-010		0->1	D		
2	旧	FM2-6807-000	主控制电路板 (iRC4580i)	1->0	C	End of Dec.	930
	新	FM2-6807-010		0->1	D		

以上提到的对应零件编号和更多, 更新的技术情报 请到 <http://cctiw.canon.com.cn/> 《技术中心》服务信息中查找。

升级部分参照高速机维修手册, 谢谢!