

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



## 一、概述

### (一) 机器特点

- 1、e-STUDIO 232/282 是东芝公司基于原机型 e-STUDIO 230/280 所开发出的新系列机型。
- 2、e-STUDIO 232/282 的主要功能和 e-STUDIO 230/280 一致。
- 3、与 e-STUDIO 230/280 相比，e-STUDIO 232/282 做了一定程度的改进，在维修的便利性上有所提高，对纸张质量的要求更低。

### (二) 规格参数

#### 1、简介

- 复印过程.....间接静电成像过程（干式）
- 类型.....台式（选配工作台、供纸工作台或大容量供纸器后为落地式）
- 稿台.....固定式(左后角作为原稿基准)
- 可接受的原稿.....原稿类型: 单/ 多张、书本和三维物体

注意：当使用选购件自动双面输稿器MR-3020 (e-STUDIO 230/280为MR-3016) 时，不能使用复写纸或装订的原稿，单面复印的原稿纸张类型应为35-157g/m<sup>2</sup> (e-STUDIO 230/280: 50-127 g/m<sup>2</sup>) 双面复印的原稿纸张类型应为50-157 g/m<sup>2</sup> (e-STUDIO 230/280: 50-105 g/m<sup>2</sup>)

- 最大尺寸.....A3/LD

#### 2、复印速度（页/分钟）

e-STUDIO 230/232

供纸方式 纸张尺寸	纸盒	旁路供纸 (指定纸型)	PFP	LCF
A4, LT, B5,	<b>23</b>	<b>23</b>	<b>23</b>	<b>23</b> (不支持 B5)
A4-R, B5-R, LT-R A5-R, ST-R	<b>21.5</b>	<b>21.5</b>	<b>21.5</b>	-
B4, LG	<b>18</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	-
A3, LD	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	-

e-STUDIO 280/282

供纸方式 纸张尺寸	纸盒	旁路供纸 (指定纸型)	PFP	LCF
A4, LT, B5,	<b>28</b>	<b>28</b>	<b>28</b>	<b>28 (不支持 B5)</b>
A4-R, B5-R, LT-R A5-R, ST-R	<b>21.5</b>	<b>21.5</b>	<b>21.5</b>	-
B4, LG	<b>18</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	-
A3, LD	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	-

- “-” 含义是不能接受。
- 在单面连续复印时手动设置原稿，选择普通纸作为纸张类型。
- 使用自动双面输稿器时，只能在以下条件时才能以23和28 张/ 分钟的速度进行复印。

采用A4 或LT ( 单面) 原稿，未选择APS 和自动浓度，复印23/28张以上，由LCF供纸，100%倍率下实现。

- PFP: 供纸工作台                      LCF:大容量供纸器

**3、纸张适用范围**

	纸盒	双面器	PFP	LCF	旁路供纸	备注
纸型	A3 到A5-R, LD 到ST-R,			A4, LT	A3 到A5-R, LD 到ST-R, (可设置非标准或用户自定义尺寸。)	
厚度	64 至105 g/m <sup>2</sup> 17到281b				64 到209 g/m <sup>2</sup> , 17到 551b(连续供纸) 50 到209 g/m <sup>2</sup> , 13到 551b(单张供纸)	
特种纸					描图纸、标签、OHP 胶片 (厚度: 80 μ m 以上)	这些特殊类型的 纸由东芝泰格公司推荐

注释:

关于不同厚度的纸张可以用05代码来设置

在 05 调整模式中使用表中所示代码。

纸张类型	厚度	上 纸盒	下 纸盒	PFP 上 纸盒	PFP 下 纸盒	LCF	自动双面器	旁路 供纸
普通纸	64-80 g/m2 17-20 lb.	450 <sup>(*1)</sup>	452 <sup>(*1)</sup>	448 <sup>(*1)</sup>	449 <sup>(*1)</sup>	457	455 <sup>(*1)</sup>	458 <sup>(*1)</sup>
厚纸 1	81-105g/m2 21-28 lb.	469 <sup>(*1)</sup>	470 <sup>(*1)</sup>	471 <sup>(*1)</sup>	472 <sup>(*1)</sup>	473	474 <sup>(*1)</sup>	460 <sup>(*1)</sup>
厚纸 2	106-163g/m2 29-43 lb.	-	-	-	-	-	-	461 <sup>(*1)</sup>
厚纸 3	164-209g/m2 44-55 lb.	-	-	-	-	-	-	462 <sup>(*2)</sup>
OHP	-	-	-	-	-	-	-	463 <sup>(*3)</sup>

子代码

(\*1) 0: 长尺寸 1: 中尺寸 2: 短尺寸

(\*2) 0: 长尺寸 1: 中尺寸 2: 短尺寸 3: 明信片

(\*3) 0: OHP 胶片的长尺寸 1: OHP 胶片的短尺寸 2: OHP 胶片的短尺寸

#### 4、首张复印时间

e-STUDIO 230/232/280/282: 约5.4 秒以下

须在A4/LT, 上纸盒, 100%, 手动放置原稿方式下实现。

#### 5、预热时间

约25 秒( 单机, 温度: 20 ℃ )

#### 6、多份复印

最多可达999 份, 直接键入所需份数。

#### 7、倍率

实际倍率: 100±0.5%

变倍: 25% 至400%, 以1%递增( 在使用RADF 时为25 - 200%)

#### 8、分辨率/ 灰度

扫描: 600 dpi x 600 dpi

打印: 相当于2400dpi x 600dpi平滑处理

灰度: 256级

## 9、消边部分

前端:  $3.0 \pm 2.0$  mm, 侧/尾端:  $2.0 \pm 2.0$  mm (复印)

前/尾端:  $5.0 \pm 2.0$  mm, 侧边:  $5.0 \pm 2.0$  mm (打印)

## 10、供纸

标配纸盒: 2 个纸盒, 堆叠高度60.5 mm, 相当于550张64至80g/m<sup>2</sup>;

PPF(选购件): 1或2个纸盒, 堆叠高度60.5 mm, 相当550张64至80g/m<sup>2</sup>;

LCF(选购件): 堆叠高度2x137.5mm, 相当2500张64至80g/m<sup>2</sup>;

旁路供纸: 堆叠高度11 mm, 相当100张64至80 g/m<sup>2</sup>

## 11、自动双面输稿器(选购件)的输稿能力

A3 至A5-R, LD 至ST-R: 100 张/ 80 g/m<sup>2</sup> (堆叠高度16 mm 以下)

## 12、自动双面单元

无堆叠, 回转式

## 13、墨粉浓度控制

自动墨粉浓度模式和可选11级手动墨粉浓度模式

## 14、机身重量:

75kg (e-STUDIO 230/280约为75kg)

## 15、电源要求

交流110V/13.2A, 115V或127V/12A, 220-240V或240V/8A;

电压可以接受 $\pm 10\%$ 的偏差。

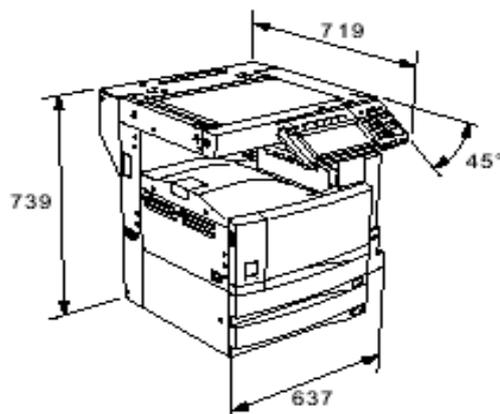
## 16、耗电

使用状态: 1.5kW以下(包括全部选购件)

需通过复印机供电的部件为自动双面输稿器、整理器、PPF 及大容量供纸器。

## 17、外形尺寸

W637xD719xH739mm (e-STUDIO 232/282 为 W637xD715xH739mm)



18、选购件

选购件	e-STUDIO 230/280	e-STUDIO 232/282
原稿盖板	KA-3511 (随机器包装)	←
<b>RADF</b>	MR-3016	<b>MR-3020</b>
<b>ADU</b>	MD-0102 (标配)	← (选购)
<b>PFP</b>	KD-1011	←
整理器(悬挂式)	MJ-1022	←
脊缝式装订整理器	MJ-1025	←
打孔器	MJ-6005	←
钉书钉盒	STAPLE-1600(MJ-1022) STAPLE-2000(MJ-1025)	←
中继(桥)单元	KN-3520	←
作业分类盘	MJ-5004	←
错位接受盘	MJ-5005	←
钥匙复印计数器, 计数器座	MU-8,MU-10	←
作业托盘	KK-3511	←
防潮加热器	MF-3520	←
传真板	GD-1150	←
第二线路传真卡	GD-1160	←
无线局域网适配器	GN-1010	<b>GN-1041</b>
<b>PCI 插槽</b>	GO-1040	<b>GO-1060</b>
加密套件	GP-1030	<b>GP-1040</b>
打印机套件	GM-1020	<b>GM-1070</b>
打印机/扫描仪套件	GM-2020	<b>GM-2070</b>
扫描升级套件	GM-3020	<b>GM-4070</b>
并行接口套件	GF-1140	←
工作台	MH-1700/3500 (国产)	←
凹槽盖板		<b>KE-2330</b>
硬币控制线束套件	GQ-1020	←
蓝牙适配器		<b>GN-2010</b>

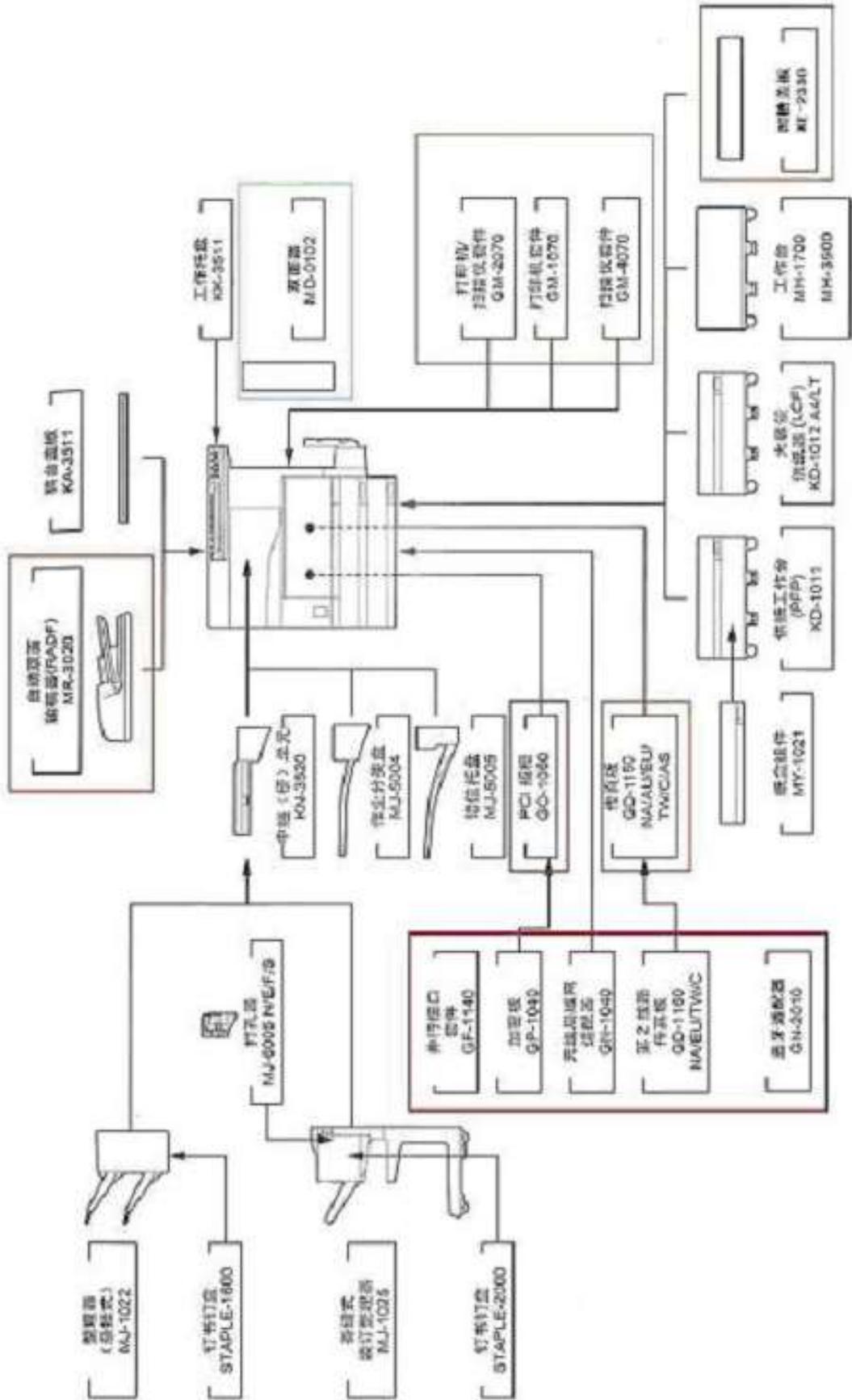
注意点:

安装整理器 (MJ-1022/1025), 都必须安装中继桥单元 (KN-3520)

安装打孔器 (MJ-6005), 必须要安装整理器 (MJ-1025)

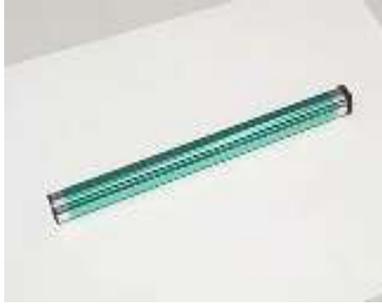
安装加密板 (GP-1040) /并行接口套件 (GF-1140) 必须安装PCI插槽 (GO-1060)

19、选配件设置图示



(三) 耗材和更换单元 (除墨粉盒外, 都与e-STUDIO 230/280通用)

耗材



鼓: OD-2320



显影剂: D-2320



墨粉: PS-ZT-2340C

单元维修部件



清洁器单元



转印/分离电极单元



定影单元



显影单元

#### (四) 维修工具



**门开关夹具**

门开关夹具用于锁紧盖板开合联锁开关



**刮刀-磁辊间隙调整夹具**

刮刀-磁辊间隙调整夹具用于调整间隙(有 0.40mm,0.45mm,0.50mm 三种)



**钢丝固定夹具**

钢丝固定夹具用于顺畅地缠绕扫描架传动钢丝



**扫描电机张力夹具**

在安装扫描电机时，扫描电机张力夹具用于调整皮带张力



### 高压转印夹具

高压转印夹具用于检查和调整高压变压器输出



### 显影剂注口

利用显影剂注口可以顺利的将显影剂充入显影单元



### 系统 FIRMWARE 专用下载夹具 “PWA-DWNLD-350-JIG1 (16M)”

系统下载夹具用于将 firmware 写入 SYS 板、NIC 板、LGC 板和 SLG 板上的 FROM



### HDD 专用下载夹具 “PWA-DWNLD-350-JIG2 (48MB)”

HDD 下载夹具不仅用于上述情况，而且也用于升级硬盘上的 firmware



### 引擎 FIRMWARE 下载夹具 “K-PWA-DLM-320”

引擎 firmware 下载夹具用于将 firmware 写入 LGC 板、SLG 板、传真卡、RADF 板、整理器板和脊缝式装订机上的 FROM



### ROM WRITER 专用适配器夹具

有两种类型的 ROM WRITER 适配器夹具。根据您使用的 ROM WRITER 类型选择其中一类



### 系统 FIRMWARE 专用下载夹具

USB 型存储设备用于从电脑立即复制 firmware 并将其下载至 e-STUDIO230 或 e-STUDIO280

## （五）自测题

- (1) 举例说明 e-studio 232/282 与 e-studio 230/280 配置不同之处
- (2) e-studio 232/282 标配下的纸张容量以及配备选购件之后的纸张容量

## 二、新机的安装与调整

### (一) 机器主体部分

知识要点：主机安装，MR-3020 安装。

#### 主机安装步骤。

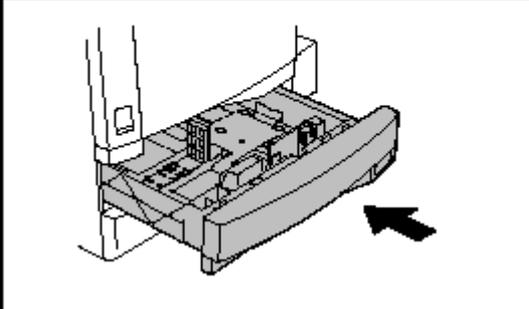
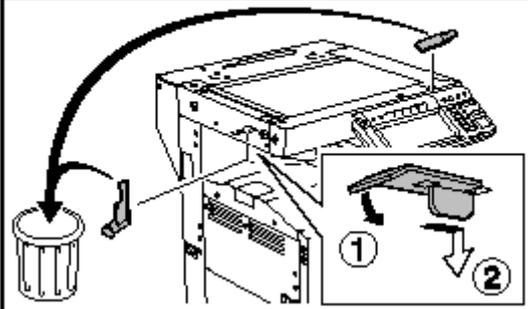
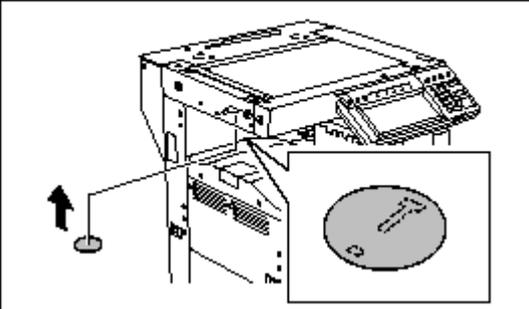
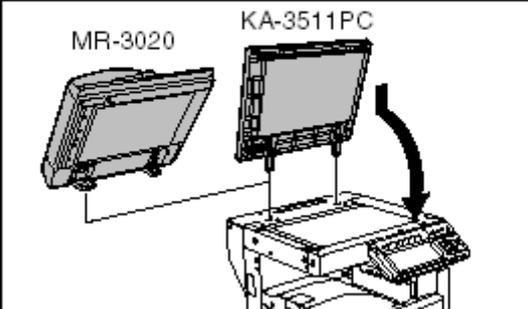
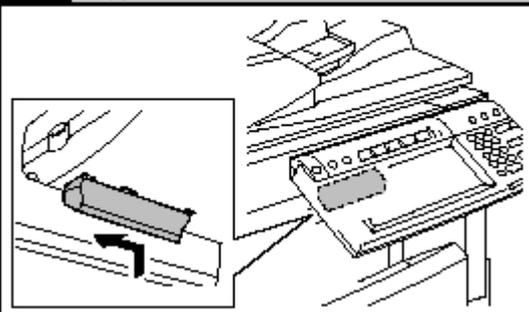
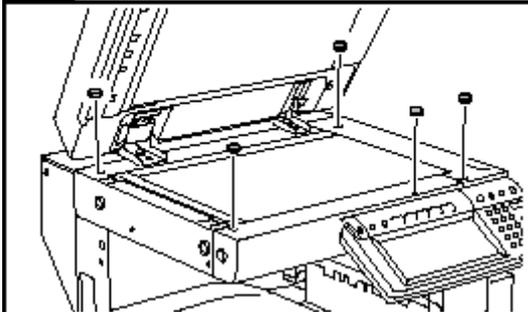
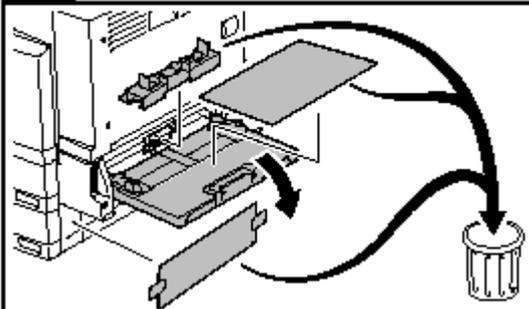
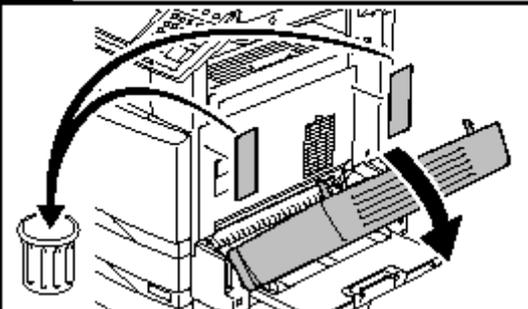
注意事项：

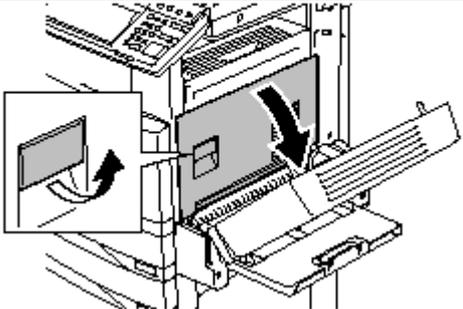
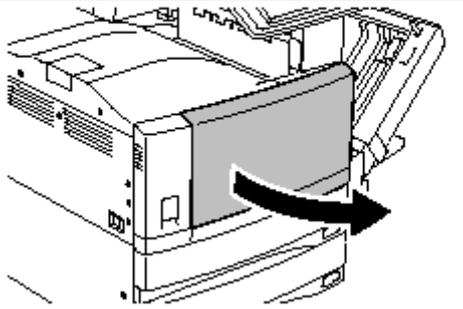
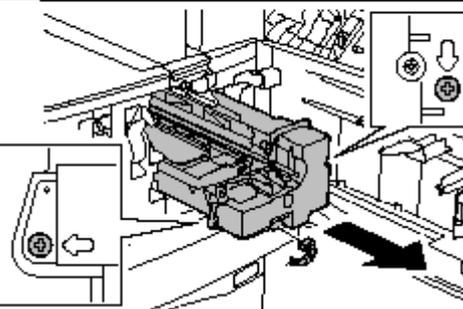
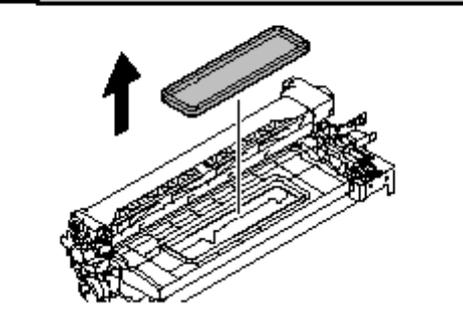
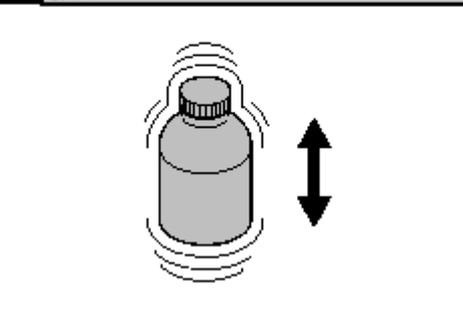
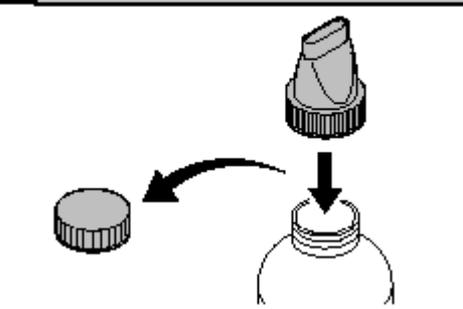
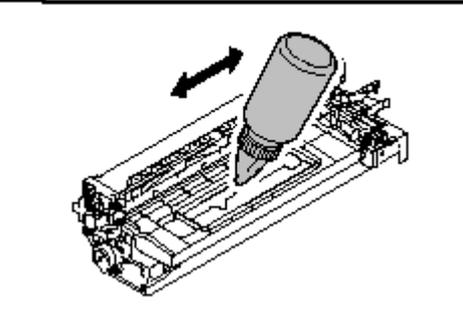
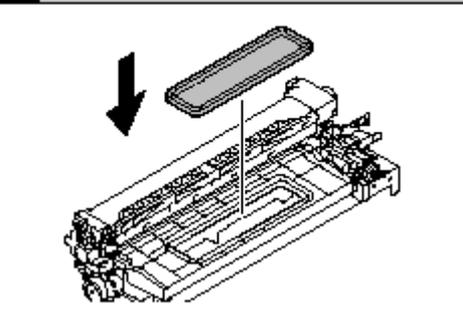
1. 开箱或移动机器时需要两个人：
  - ◇ 从包装箱内取出时由两个人，严格参照装机图第一步“1 打开”进行。
  - ◇ 拆箱后若要移动机器，需由两人严格参照装机图第二步“2 取出”进行。
2. 随机附件清单

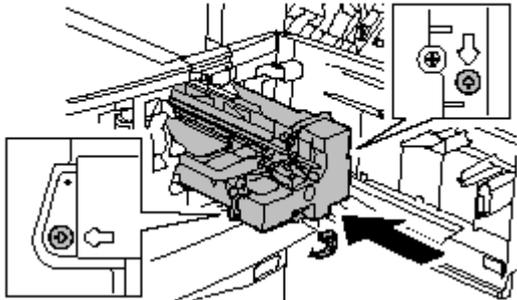
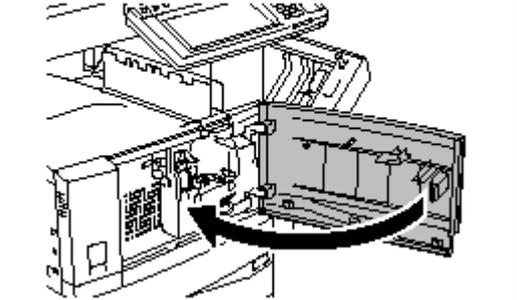
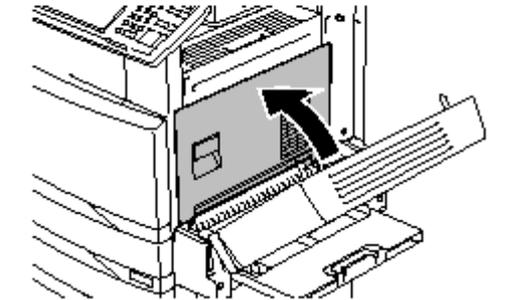
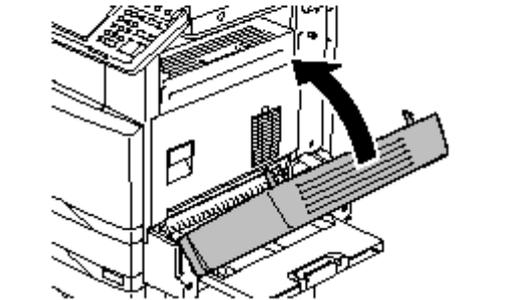
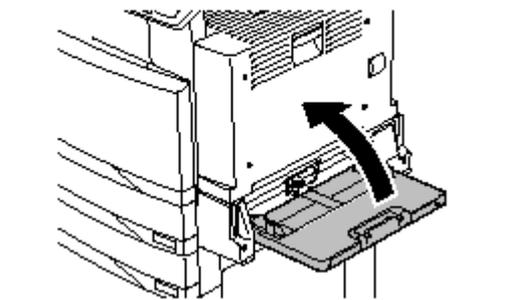
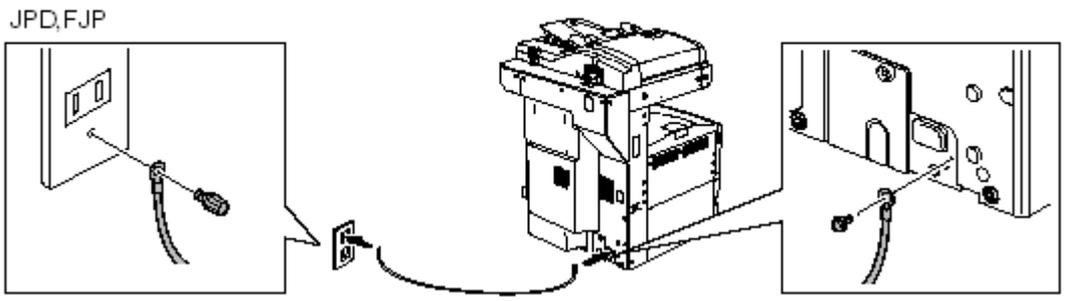
部件名称	数量	备注
安装手册	1	
基本功能操作手册	3	
操作手册袋	1	
电源线	1	
保修卡	1	
安装报告	1	
用户问卷表	1	
鼓	1	(已安装在机器内)
墨粉盒	1	
显影剂	1	
控制面板限位块	1	
装箱清单(本清单)	1	
密封片	1	
螺丝密封橡皮	5	
CD-ROM	4	

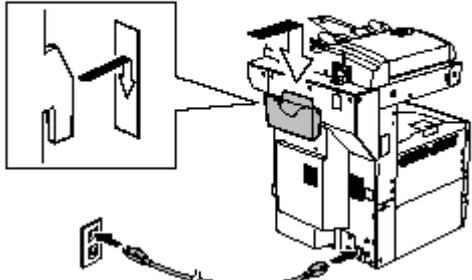
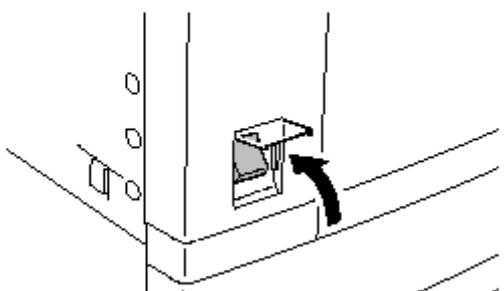
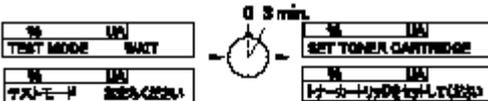
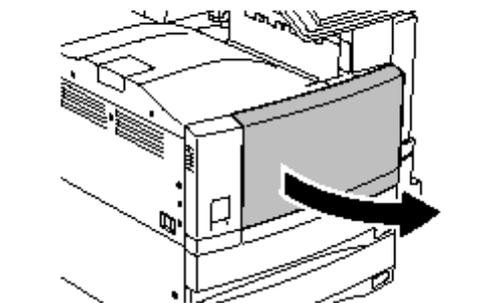
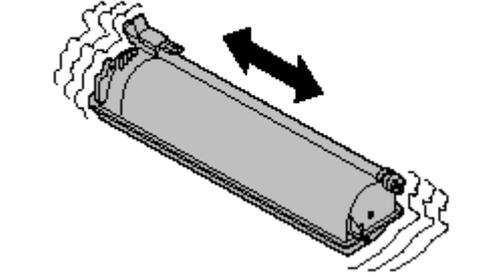
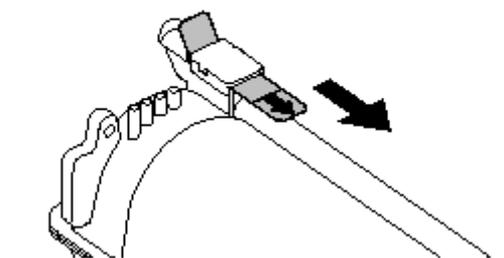
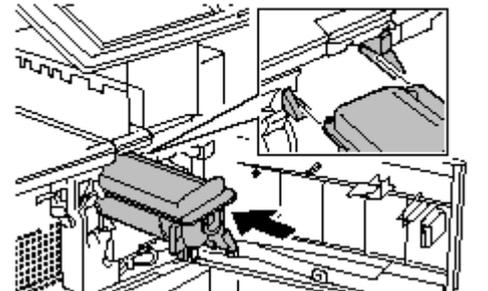
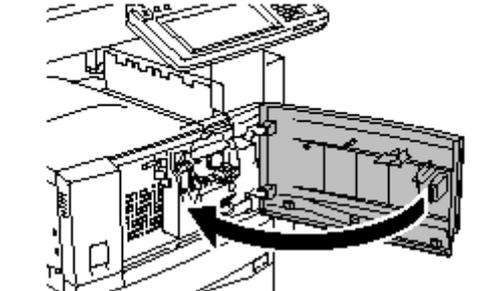
3. 新机的安装请严格按照包装箱内的开箱说明进行操作，确保机器正常运行。
4. 确保使用稳定的并且接地情况良好的电压对设备进行供电。
5. 确保在未安装墨粉盒情况下，打开电源，让机器自动执行 UA。此过程大约 3 分钟。并确保值在 235 到 245 之间。(确定要装好显影器)

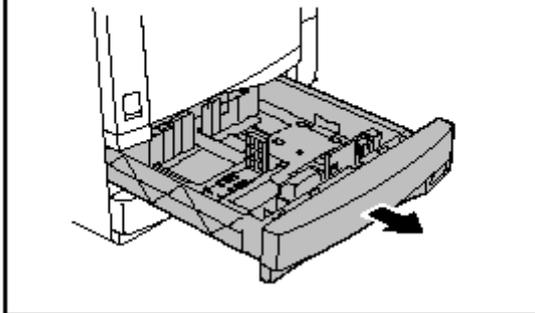
<p><b>1</b> OPEN 開ける OUVRIER ÖFFNEN ABRIR 打开</p>	<p><b>2</b> TAKE OUT 取出す SORTIR HERAUSNEHMEN SACAR 取出</p>															
<p><b>3</b> TAKE OUT 取出す SORTIR HERAUSNEHMEN SACAR 取出 (Except JPD,FJP,NAD,MJD)</p>	<p><b>4</b> REMOVE 取外す ENLEVER ENTFERNEN QUITAR 抽出</p>															
<p><b>5</b> REMOVE 取外す ENLEVER ENTFERNEN QUITAR 抽出</p>	<p><b>6</b> CLOSE 閉める FERMER SCHLIESSEN CERRAR 合上</p>															
<p><b>7</b> TAKE OUT 取出す SORTIR HERAUSNEHMEN SACAR 取出</p> <table border="0" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td> 10</td> <td> 12</td> <td> 13</td> <td> 20</td> <td> 29</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">(Except NAD,MJD)</td> </tr> <tr> <td> 30</td> <td> 30</td> <td colspan="3" style="text-align: right;">JPD,FJP</td> </tr> </table>		10	12	13	20	29	(Except NAD,MJD)					30	30	JPD,FJP		
10	12	13	20	29												
(Except NAD,MJD)																
30	30	JPD,FJP														

<p><b>8</b> CLOSE 閉める FERMER SCHLIESSEN 合上</p> 	<p><b>9</b> REMOVE 取外す ENLEVER ENTFERNEN 抽出</p> 
<p><b>10</b> ATTACH 貼付ける COLLER KLEBEN PEGAR 貼上</p> 	<p><b>11</b> INSTALL 取付ける INSTALLER EINSETZEN 装上</p> <p>MR-3020 KA-3511PC</p> 
<p><b>12</b> INSTALL 取付ける INSTALLER EINSETZEN 装上</p> 	<p><b>13</b> INSTALL 取付ける INSTALLER EINSETZEN 装上</p> 
<p><b>14</b> REMOVE 取外す ENLEVER ENTFERNEN 抽出</p> 	<p><b>15</b> REMOVE 取外す ENLEVER ENTFERNEN 抽出</p> 

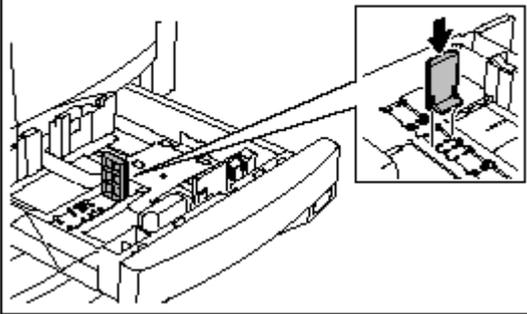
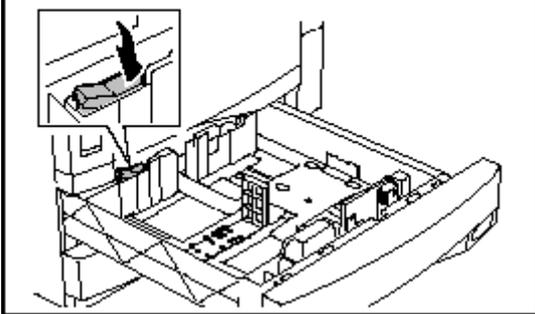
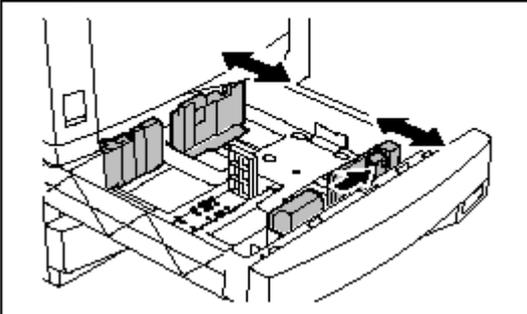
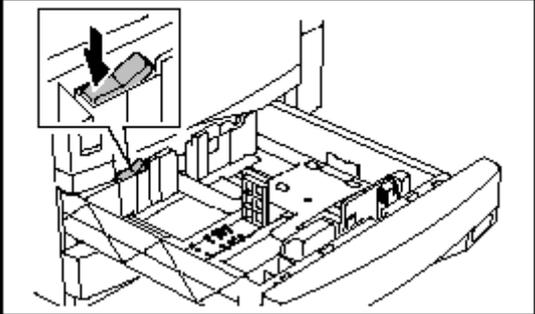
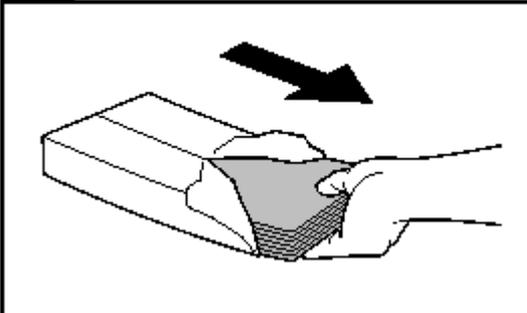
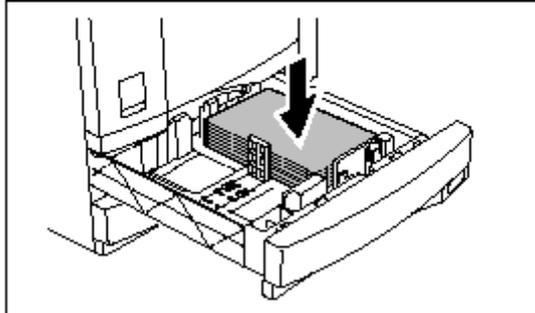
<p><b>16</b> OPEN 開ける</p> <p>OUVRIR ÖFFNEN</p> <p>ABRIR 打开</p> 	<p><b>17</b> OPEN 開ける</p> <p>OUVRIR ÖFFNEN</p> <p>ABRIR 打开</p> 
<p><b>18</b> REMOVE 取外す</p> <p>ENLEVER ENTFERNEN</p> <p>QUITAR 抽出</p> 	<p><b>19</b> REMOVE 取外す</p> <p>ENLEVER ENTFERNEN</p> <p>QUITAR 抽出</p> 
<p><b>20</b> SHAKE 振る</p> <p>AGITER SCHÜTTELN</p> <p>SACUDIR 摇晃</p> 	<p><b>21</b> INSTALL 取付ける</p> <p>INSTALLER EINSETZEN</p> <p>INSTALAR 装上</p> 
<p><b>22</b> FILL 入れる</p> <p>REEMPLIR FÜLLEN</p> <p>LLENAR 放入</p> 	<p><b>23</b> INSTALL 取付ける</p> <p>INSTALLER EINSETZEN</p> <p>INSTALAR 装上</p> 

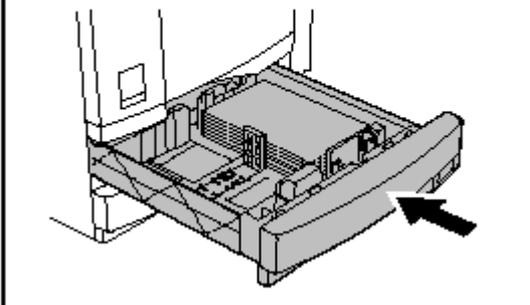
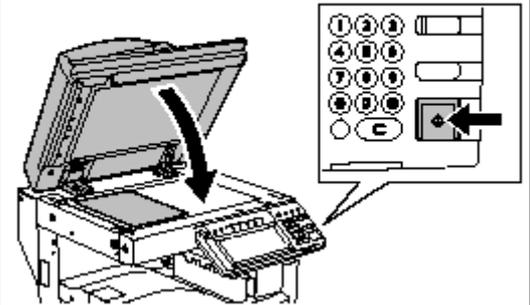
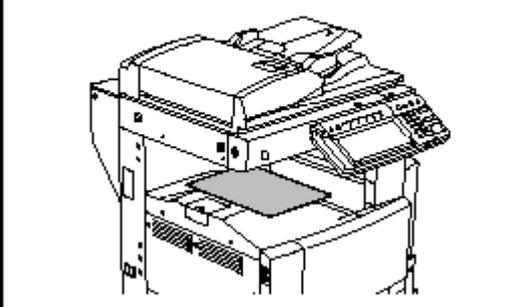
<p><b>24</b> INSTALL 取付ける</p> <p>INSTALLER EINSETZEN</p> <p>INSTALAR 装上</p> 	<p><b>25</b> CLOSE 閉める</p> <p>FERMER SCHLIESSEN</p> <p>CERRAR 合上</p> 
<p><b>26</b> CLOSE 閉める</p> <p>FERMER SCHLIESSEN</p> <p>CERRAR 合上</p> 	<p><b>27</b> CLOSE 閉める</p> <p>FERMER SCHLIESSEN</p> <p>CERRAR 合上</p> 
<p><b>28</b> CLOSE 閉める</p> <p>FERMER SCHLIESSEN</p> <p>CERRAR 合上</p> 	
<p><b>29</b> CONNECT 接続する</p> <p>CONNECTER ANSCHLIESSEN</p> <p>CONECTAR 连接</p> <p>JPD, FJP</p> 	

<p><b>30</b> INSTALL    INSTALLER    INSTALAR 取付ける    EINSETZEN    装上</p> 	<p><b>31</b> TURN ON    METTRE EN ROUTE    ENCENDER 電源入れる    EINSCHALTEN    开启电源</p> 												
<p><b>32</b> WAIT    ATTENDRE    ESPERAR 待つ    WARTEN    稍等</p>  <table border="1" data-bbox="276 819 764 898"> <tr> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>TEST MODE</td> <td>WAIT</td> <td>SET TONER CARTRIDGE</td> </tr> <tr> <td>ON</td> <td>ON</td> <td>ON</td> </tr> <tr> <td>テストモード</td> <td>待機モード</td> <td>トナーカートリッジ設定</td> </tr> </table>	ON	ON	ON	TEST MODE	WAIT	SET TONER CARTRIDGE	ON	ON	ON	テストモード	待機モード	トナーカートリッジ設定	<p><b>33</b> OPEN    OUVRIRE    ABRIR 開ける    ÖFFNEN    打开</p> 
ON	ON	ON											
TEST MODE	WAIT	SET TONER CARTRIDGE											
ON	ON	ON											
テストモード	待機モード	トナーカートリッジ設定											
<p><b>34</b> SHAKE    AGITER    SACUDIR 振る    SCHUTTELN    摇晃</p> 	<p><b>35</b> REMOVE    ENLEVER    QUITAR 取外す    ENTFERNEN    抽出</p> 												
<p><b>36</b> INSTALL    INSTALLER    INSTALAR 取付ける    EINSETZEN    装上</p> 	<p><b>37</b> CLOSE    FERMER    CERRAR 閉める    SCHLIESSEN    合上</p> 												

<b>38</b>	<b>ADJUST</b> 調整する	<b>REGLER</b> JUSTIEREN	<b>AJUSTAR</b> 調整
PLEASE SEE THE ATTACHED SHEET (4/4 *38). 別紙 (4/4 *38)をご覧ください。 PRIERE DE REGARDER A L'ANNEXE (4/4 *38). SIEHE DAS ZUSATZBLATT (4/4 *38). MIRAR LA HOJA FIJADA (4/4 *38). 请参考另纸(4/4 *38)说明。			
<b>44</b>			
<b>OPEN</b> 開ける		<b>OUVRIR</b> ÖFFNEN	<b>ABRIR</b> 打开
			

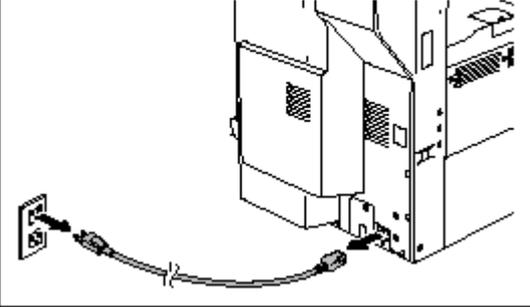
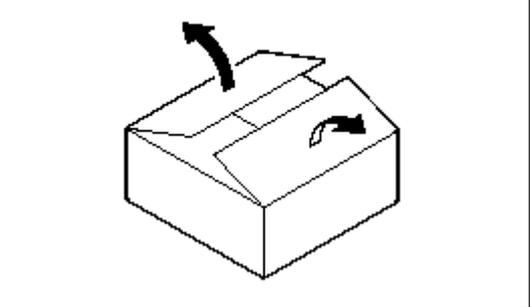
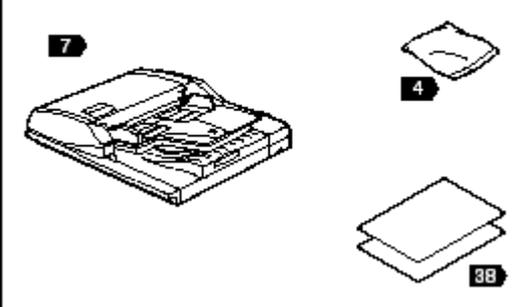
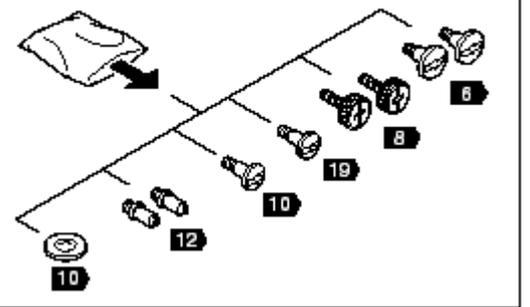
注意步骤 39-43 为非中国版本机器

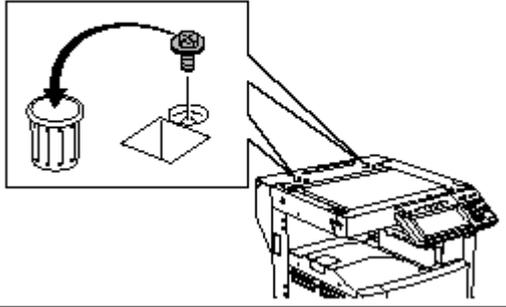
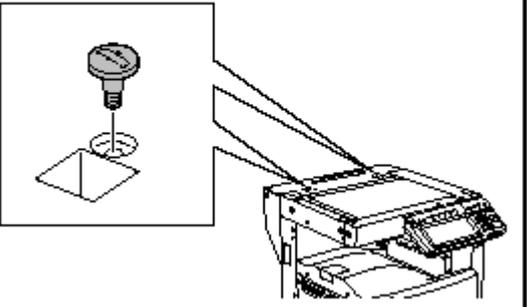
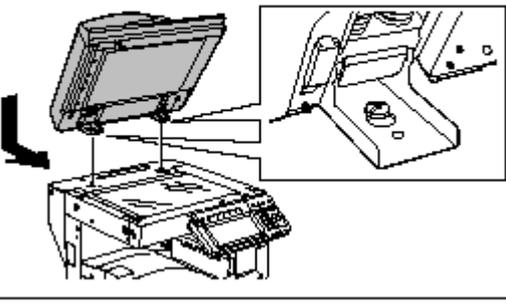
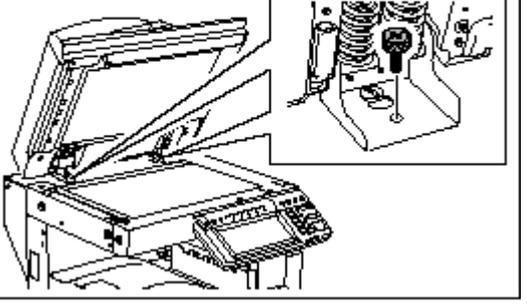
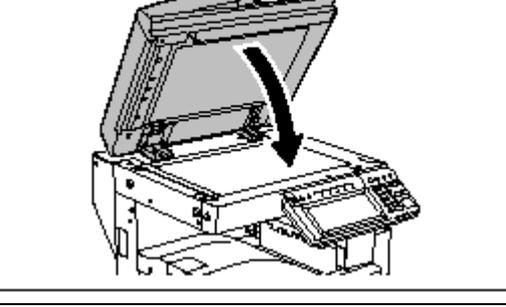
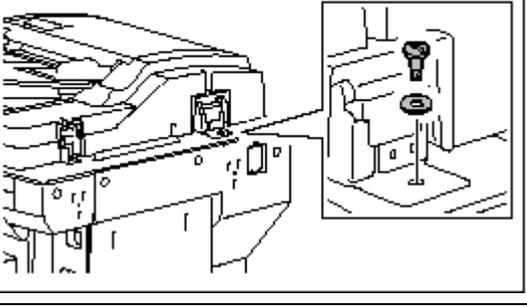
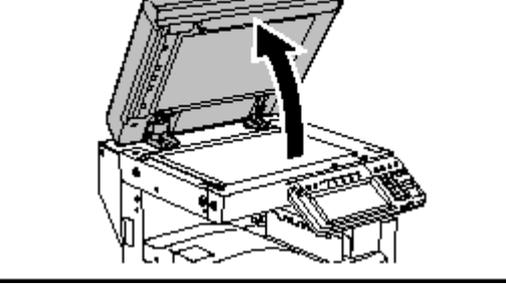
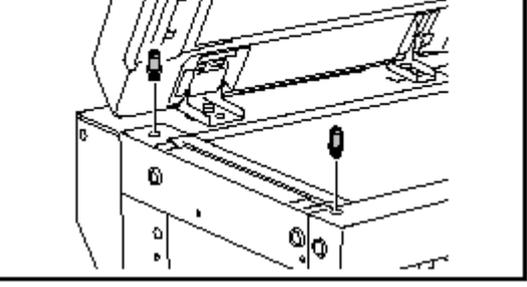
<b>45</b>	<b>INSTALL</b> 取付ける	<b>INSTALLER</b> EINSETZEN	<b>INSTALAR</b> 装上
			
<b>46</b>			
<b>RELEASE</b> 解除する		<b>DEVERROUILLER</b> FREIGEBEN	<b>SOLTAR</b> 解除
			
<b>47</b>	<b>ADJUST</b> 調整する	<b>REGLER</b> JUSTIEREN	<b>AJUSTAR</b> 調整
			
<b>48</b>			
<b>LOCK</b> ロックする		<b>VERROUILLER</b> VERRIEGELN	<b>CERRAR</b> 固定
			
<b>49</b>	<b>TAKE OUT</b> 取出す	<b>SORTIR</b> HERAUSNEHMEN	<b>SACAR</b> 取出
			
<b>50</b>			
<b>PLACE</b> 入れる		<b>PLACER</b> EINLEGEN	<b>COLOCAR</b> 投入
			

<b>51</b> CLOSE 閉める FERMER SCHLIESSEN CERRAR 合上	<b>52</b> COPY コピーする COPIER KOPIEREN COPIAR 复印
	
<b>53</b> END 終了 FIN ENDE FIN 完了	<b>调整</b>
	<p>设定时间和日期</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按 [USER FUNCTIONS] 键。</li> <li>2. 按 [ADMIN] 键。按 [PASSWORD]。在 [Admin Password] 处输入 [123456] (初始值) 后。按 [ENTER] 键。</li> <li>3. 按 [GENERAL]、[CLOCK] 和 [DATE/TIME] 键。</li> <li>4. 输入年份、月份、日期、小时和分钟的数值。然后按 [ENTER] 键。</li> </ol>

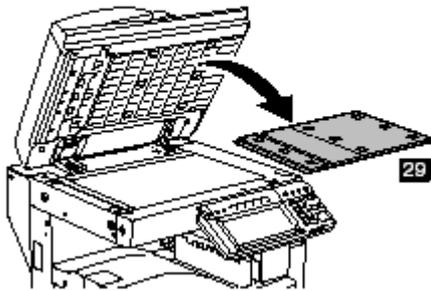
(二) 整理器 MR-3020 安装和调整步骤

1. MR-3020 的安装

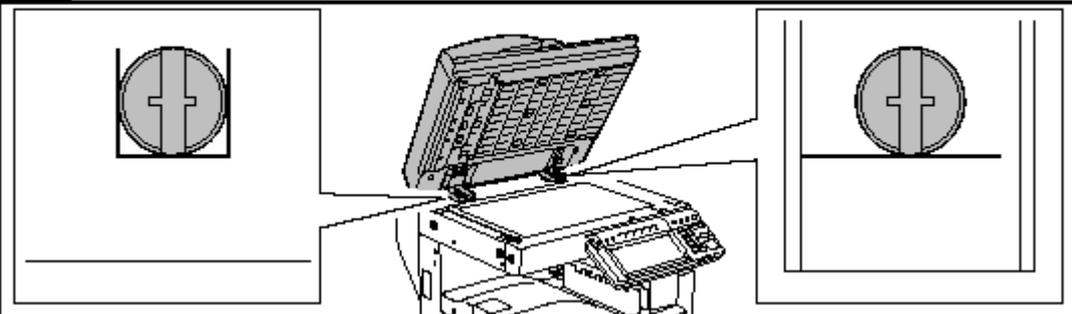
<b>1</b> UNPLUG 拔く DEBRANCHER HERAUSZIEHEN DESENCHUFAR 拔下	<b>2</b> OPEN 開ける OUVRIR ÖFFNEN ABRIR 打开
	
<b>3</b> TAKE OUT 取出す SORTER HERAUSNEHMEN SACAR 取出	<b>4</b> TAKE OUT 取出す SORTER HERAUSNEHMEN SACAR 取出
	

<p><b>5</b> REMOVE ENLEVER QUITAR 取外す ENLEVER QUITAR ENTFERNEN 抽出</p> 	<p><b>6</b> INSTALL INSTALLER INSTALAR 取付ける INSTALLER INSTALAR EINSETZEN 装上</p> 
<p><b>7</b> INSTALL INSTALLER INSTALAR 取付ける INSTALLER INSTALAR EINSETZEN 装上</p> 	<p><b>8</b> TENTATIVE FIXING FIXATION PROVISOIRE FIJACION PROVISIONAL 仮止めする FIXATION PROVISOIRE FIJACION PROVISIONAL VORLAUFIGE BEFESTIGUNG 暂时固定</p> 
<p><b>9</b> CLOSE FERMER CERRAR 閉める FERMER CERRAR SCHLIESSEN 合上</p> 	<p><b>10</b> TENTATIVE FIXING FIXATION PROVISOIRE FIJACION PROVISIONAL 仮止めする FIXATION PROVISOIRE FIJACION PROVISIONAL VORLAUFIGE BEFESTIGUNG 暂时固定</p> 
<p><b>11</b> OPEN OUVRIER ABRIR 開ける OUVRIER ABRIR ÖFFNEN 打开</p> 	<p><b>12</b> INSTALL INSTALLER INSTALAR 取付ける INSTALLER INSTALAR EINSETZEN 装上</p> 

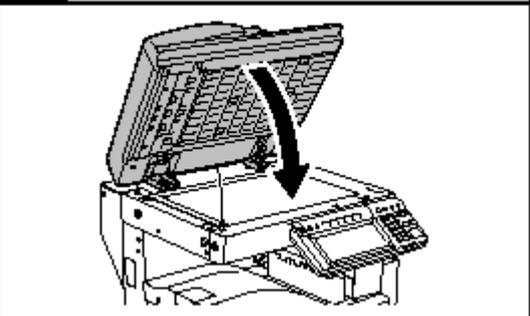
**13** REMOVE ENLEVER QUITAR  
 取外す ENTFERNEN 抽出



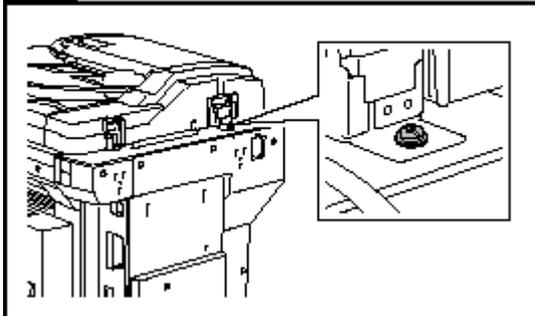
**14** ADJUST AJUSTER AJUSTE  
 調整する JUSTIERUNG 調整



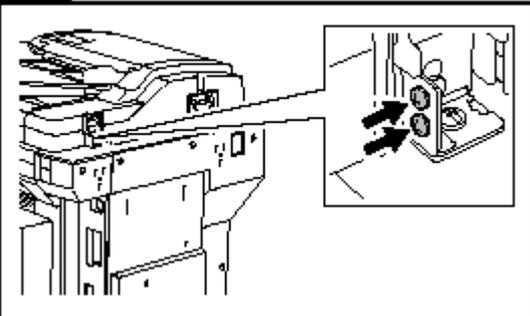
**15** CLOSE FERMER CERRAR  
 閉める SCHLIESSEN 合上



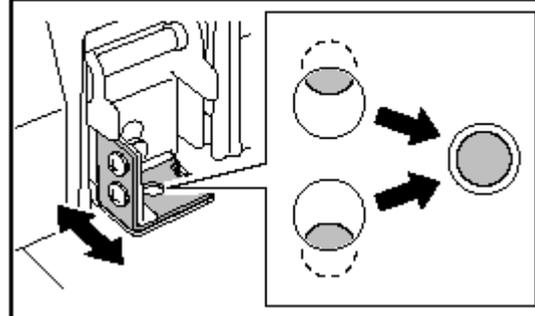
**16** SCREW VISER ATORNILLAR  
 締める SCHRAUBEN 对螺丝

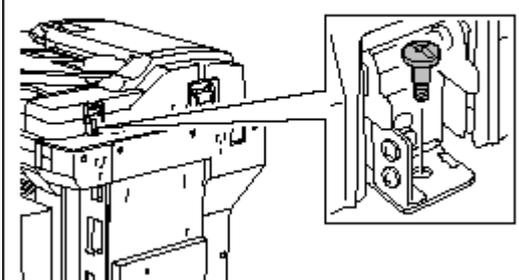
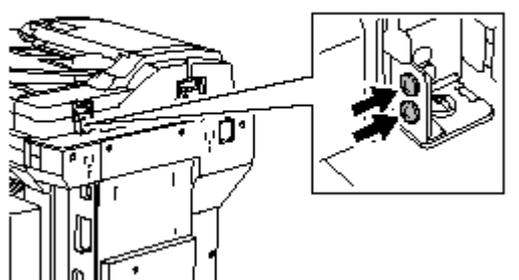
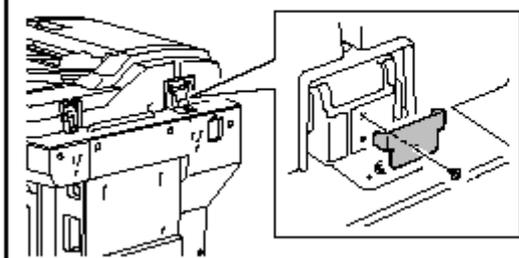
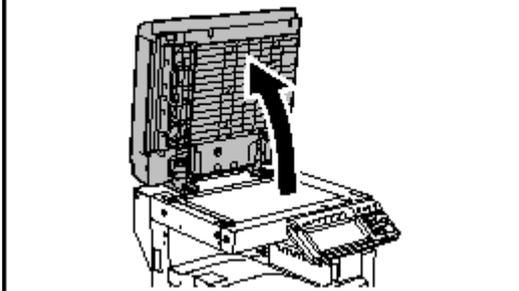
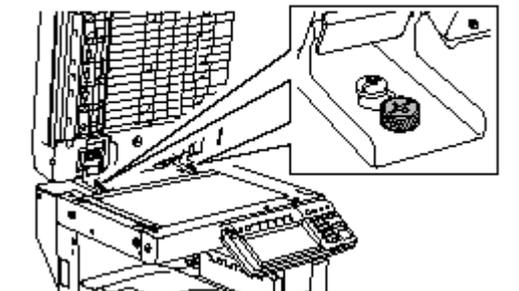
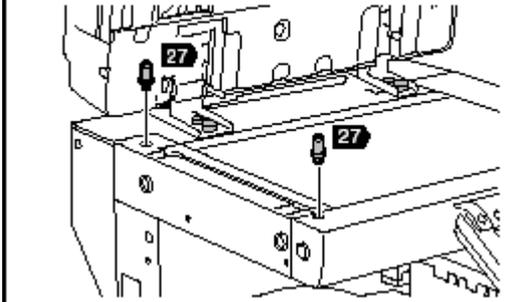
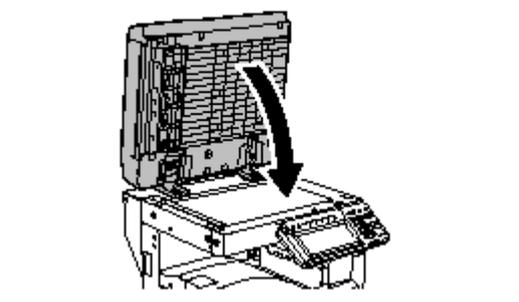


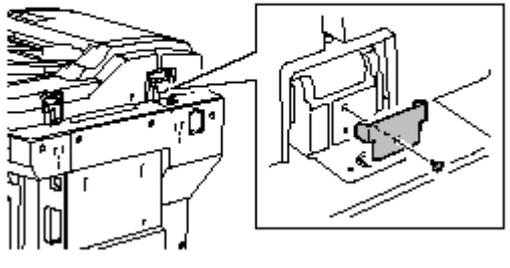
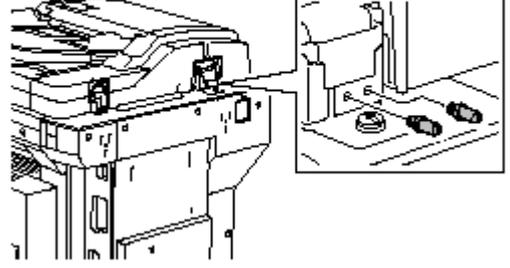
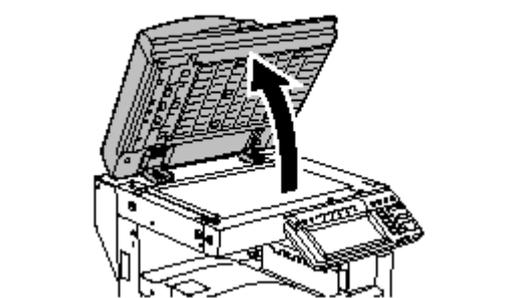
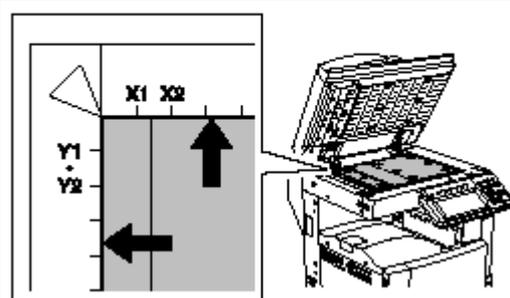
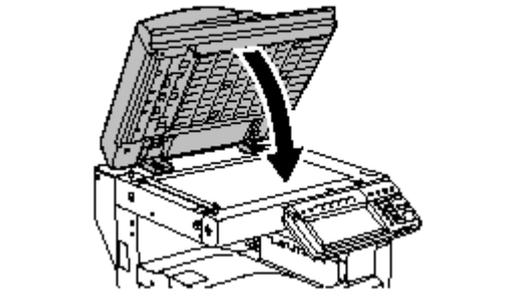
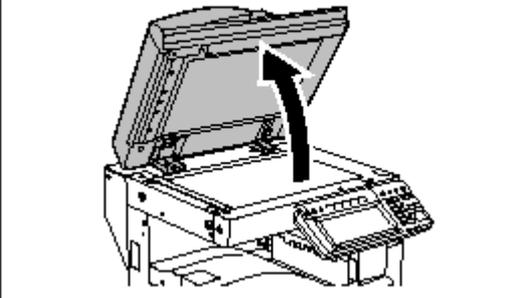
**17** LOOSEN DESSERRER AFLOJAR  
 ゆるめる LOCKERN 松开

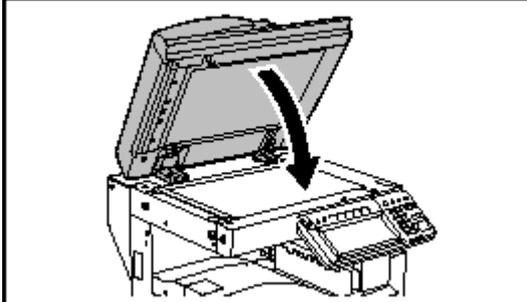
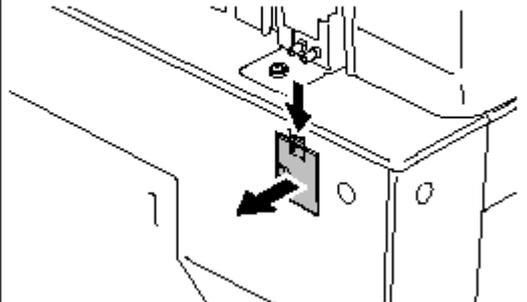
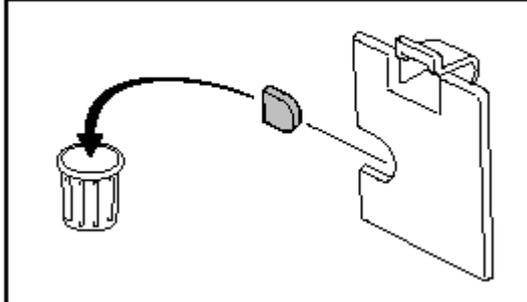
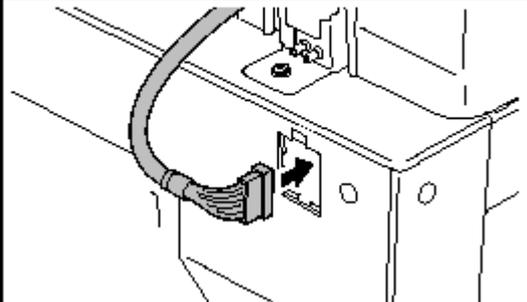
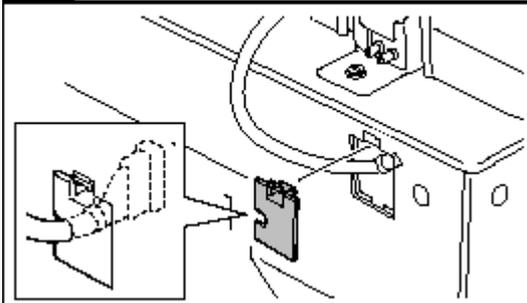
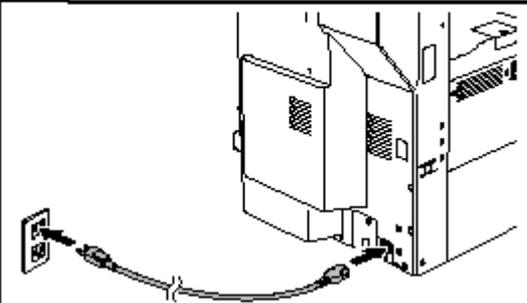
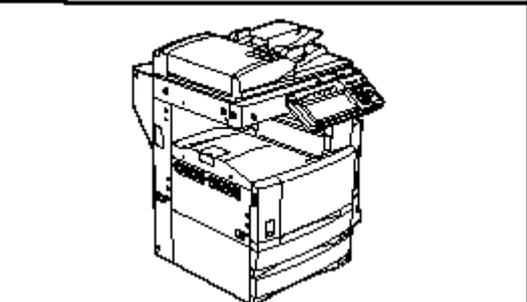


**18** ADJUST AJUSTER AJUSTE  
 調整する JUSTIERUNG 調整



<p><b>19</b> INSTALL 取付ける          INSTALLER EINSETZEN          INSTALAR 装上</p> 	<p><b>20</b> SCREW 締める          VISSER SCHRAUBEN          ATORNILLAR 对螺丝</p> 
<p><b>21</b> REMOVE 取外す          ENLEVER ENTFERNEN          QUITAR 抽出</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>● When the hinge stopper is removed, MR-3020 can be opened up to approx. 90 degrees.</li> <li>● ヒンジストップを取外すと、MR-3020を約90度まで開くことができます。</li> <li>● Lorsque le taquet de la charnière a été enlevé il est possible d'ouvrir MR-3020 jusqu'à environ 90 degrés.</li> <li>● Wenn die Absperrvorrichtung des Scharniers entfernt wird, kann MR-3020 bis ungefähr 90 Grad geöffnet werden.</li> <li>● Cuando se retire el tope de la charnela, es posible abrir MR-3020 hasta unos 90 grados.</li> <li>● 当移除铰链后，MR-3020可以打开至约90度的位置。</li> </ul>	
<p><b>22</b> OPEN 開ける          OUVRIR ÖFFNEN          ABRIR 打开</p> 	<p><b>23</b> SCREW 締める          VISSER SCHRAUBEN          ATORNILLAR 对螺丝</p> 
<p><b>24</b> REMOVE 取外す          ENLEVER ENTFERNEN          QUITAR 抽出</p> 	<p><b>25</b> CLOSE 閉める          FERMER SCHLIESSEN          CERRAR 合上</p> 

<p><b>26</b> INSTALL    INSTALLER    INSTALAR 取付ける    EINSETZEN    装上</p> 	<p><b>27</b> INSTALL    INSTALLER    INSTALAR 取付ける    EINSETZEN    装上</p> 
<p><b>28</b> OPEN    OUVRIER    ABRIR 開ける    ÖFFNEN    打开</p> 	<p><b>29</b> PLACE    PLACER    COLOCAR 置く    EINLEGEN    放入</p> 
<p><b>30</b> CLOSE    FERMER    CERRAR 閉める    SCHLIESSEN    合上</p> 	<p><b>31</b> OPEN    OUVRIER    ABRIR 開ける    ÖFFNEN    打开</p> 
<p><b>*</b> CHECK    VERIFIER    VERIFICAR 確認する    PRÜFEN    検査</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Check that the platen sheet is Velcro fastened to the platen unit firmly. If not fastened enough, press the Velcro fastening portion of the platen sheet toward the unit.</li> <li>● プラテンシートが完全に貼付していることを確認します。貼付けが不十分な場合は、プラテンシートを押してください。</li> <li>● Vérifier que la feuille est bien fixée à velcro au bloc rouleau. Si cela ne suffit pas, presser la partie de fixation à velcro vers le bloc.</li> <li>● Prüfen, dass das Blatt richtig an der Walzeneinheit mit Klettband befestigt ist. Wenn nicht, den Befestigungsteil zur Einheit drücken.</li> <li>● Asegurarse de que la hoja esté bien fijada por velcro a la unidad rodillo. Si esto no basta, presionar la parte de fijación hacia la unidad.</li> <li>● 确认白板已经与盖板紧密的连接在一起。如果没有，向盖板的方向按下用于固定的地方。</li> </ul>	

<p><b>32</b> CLOSE 閉める FERMER SCHLIESSEN CERRAR 合上</p> 	<p><b>33</b> REMOVE 取外す ENLEVER ENTFERNEN QUITAR 抽出</p> 
<p><b>34</b> REMOVE 取外す ENLEVER ENTFERNEN QUITAR 抽出</p> 	<p><b>35</b> CONNECT 接続する CONNECTER ANSCHLIESSEN CONECTAR 連接</p> 
<p><b>36</b> INSTALL 取付ける INSTALLER EINSETZEN INSTALAR 装上</p> 	<p><b>37</b> PLUG IN 接続する INSERER EINSTECKEN INSERTAR 連接</p> 
<p><b>38</b> ADJUST 調整する AJUSTER JUSTIERUNG AJUSTE 調整</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● See step *38-1, *38-2.</li> <li>● ステップ*38-1、*38-2をご覧ください。</li> <li>● Se référer au pas *38-1, *38-2.</li> <li>● Siehe Schritt *38-1, *38-2.</li> <li>● Referirse al paso *38-1, *38-2.</li> <li>● 请参考另纸说明步骤 *38-1、*38-2。</li> </ul>	<p><b>39</b> END 終了 FIN ENDE FIN 完了</p> 

2. MR-3020 的调整

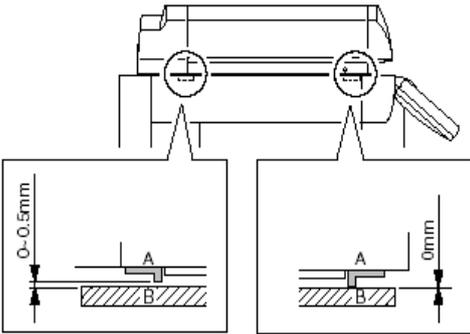


Fig. 1

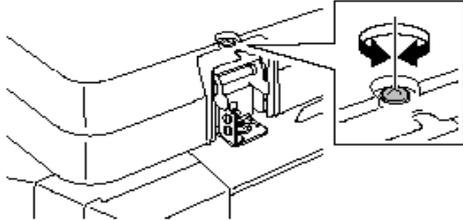


Fig. 2

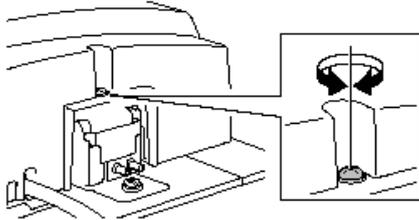


Fig. 3

← Paper feed direction  
紙搬送方向  
Direction d'alimentation de papier  
Papierzuführungsrichtung  
Dirección de alimentación de papel  
进纸方向

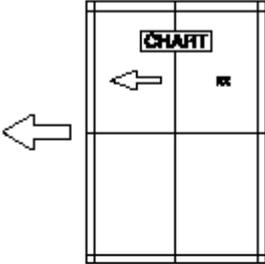
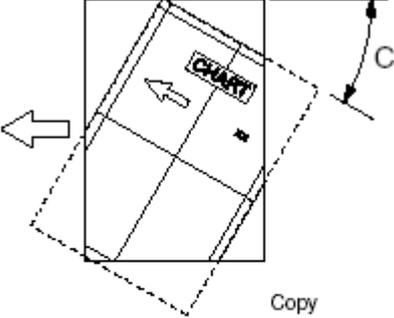


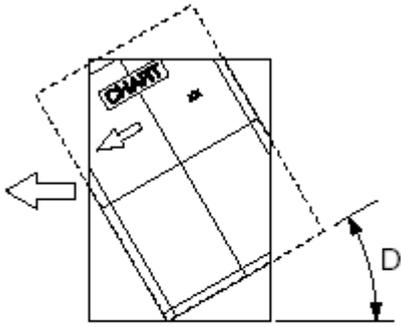
Chart (original)  
チャート (原稿)  
Graphique (Original)  
Tabelle (Original)  
Tabla (Original)  
图像 (原稿)

Fig. 4



Copy  
コピー  
Copie  
Kopie  
Copia  
复印品

Fig. 5



Copy  
 コピー  
 Copie  
 Kopia  
 Copia  
 复印品

Fig. 6

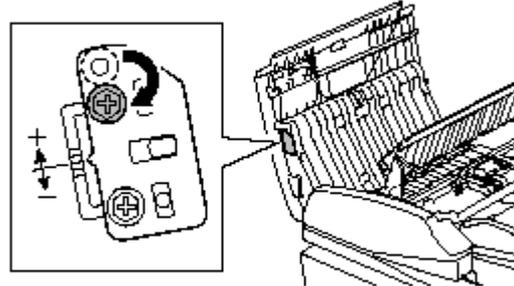


Fig. 7

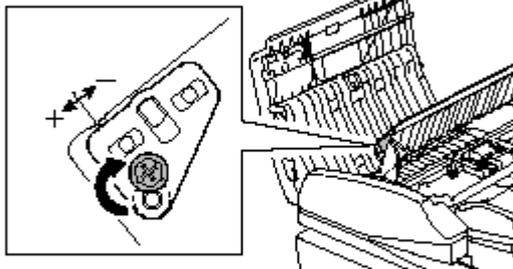


Fig. 8

← Paper feed direction  
 紙搬送方向  
 Direction d'alimentation de papier  
 Papierzuführungsrichtung  
 Dirección de alimentación de papel  
 进纸方向

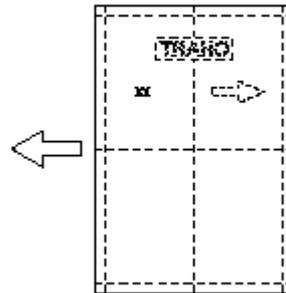


Chart (original)      Tabelle (Original)  
 チャート (原稿)      Tabla (Original)  
 Graphique (Original) 图像 (原稿)

Fig. 9

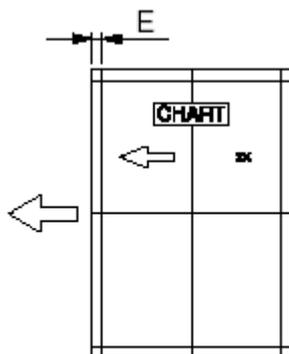
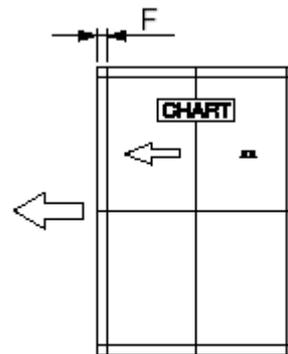


Chart (original)      Tabelle (Original)  
 チャート (原稿)      Tabla (Original)  
 Graphique (Original) 图像 (原稿)

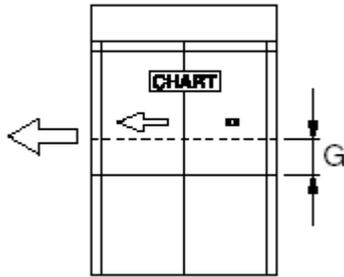
Fig. 10



Copy      Kopia  
 コピー      Copia  
 Copie      复印品

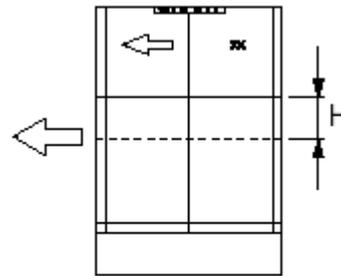
Fig. 11

← Paper feed direction  
 紙搬送方向  
 Direction d'alimentation de papier  
 Papierzuführungsrichtung  
 Dirección de alimentación de papel  
 进纸方向



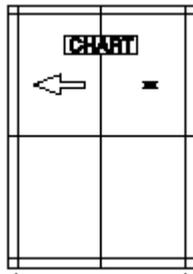
Copy    Kopie  
 コピー    Copia  
 Copie    复印品

Fig. 12



Copy    Kopie  
 コピー    Copia  
 Copie    复印品

Fig. 13



Copy    Kopie  
 コピー    Copia  
 Copie    复印品

Fig. 14

## 縫隙的调整

## 圖像的调整

**【注意】**

1. 调整MR-3020前, 请确认图像在设备上已被正确调整。(参见服务手册 3章。)
2. 请根据说明的步骤对 MR-3020 进行调整。

**调整间隙 (图像口斜调整)****检查**

1. 合上 MR-3020。
2. 打开曝光灯。
  - (1) 同时按下数字键 [0] 和 [3]。打开电源。
  - (2) [267] → [START]。曝光灯将打开一段时间。
3. 从出纸侧目视检查导板支架 A 和原稿玻璃上表面 B 之间的间隙。(Fig. 1)
 

\* 如果从前部或后部间隙不能看清输纸导板支架, 则请从它们的中央处进行检查确认。

**[间隙基准]**

后面: 间隙尺寸 0 - 0.5 mm

前面: 间隙尺寸 0 mm

**调整**

1. 合上 MR-3020。
2. 通过旋转铰链上的调整螺丝来调节高度。
  - A. 调整后侧间隙 (高度调整螺丝位于出纸侧的铰链上方: Fig. 3)
 

顺时针方向 (向右拧) .... 间隙变大。  
逆时针方向 (向左拧) .... 间隙变小。
  - B. 调整前侧间隙 (高度调整螺丝位于进纸侧的铰链上方: Fig. 2)
 

顺时针方向 (向右拧) .... 间隙变小。  
逆时针方向 (向左拧) .... 间隙变大。

**图像倾斜的调整****【注意】**

必须按照说明的顺序对图像倾斜进行调整。不要使用调整间隙的方法 (通过使用铰链上的高度调整螺丝) 来对图像倾斜进行调整。

**检查**

1. 按照下列步骤, 使用附带的测试图纸进行复印测试。
  - A. 单面复印
    - (1) 将图纸正面朝上放在 MR-3020 原稿供纸托盘上。
    - (2) 选择 [1 Sided → 1 Sided], 按下 [START] 键。
  - B. 双面复印
    - (1) 将图纸正面朝下放在 MR-3020 原稿供纸托盘上。
    - (2) 选择 [2 Sided → 2 Sided], 按下 [START] 键。
2. 将图纸再次复印以检查图像倾斜情况。

**调整**

- A. 单面复印
 

情况 Fig. 6-D: 向 "-" 方向进行调节。(Fig. 7)  
情况 Fig. 5-C: 向 "+" 方向进行调节。(Fig. 7)
- B. 双面复印
 

情况 Fig. 6-D: 向 "+" 方向进行调节。(Fig. 8)  
情况 Fig. 5-C: 向 "-" 方向进行调节。(Fig. 8)

## 图像调整

### 调整前缘位置

#### 检查

1. 按照下列步骤，使用附带的测试图纸进行复印测试：

#### A. 单面复印

- (1) 将图纸正面朝上放在 MR-3020 原稿供纸托盘上。
- (2) 选择 [1 Sided → 1 Sided]，按下 [START] 键。  
\* 在 (05) 调整模式下可以通过按下 [FAX] 键进行单面复印。

#### B. 双面复印

- (1) 将图纸正面朝下放在 MR-3020 原稿供纸托盘上 (Fig. 9)。
- (2) 选择 [2 Sided → 2 Sided]，按下 [START] 键。

2. 将测试稿置于样品上以确认前端是否对齐。

#### 调整

#### A. 单面复印

- (1) 同时按下数字键 [0] 和 [5]，打开电源。
- (2) [365] → [START]  
如果复印图像的前缘间距 (Fig. 11-F) 比测试图纸的前缘间距 (Fig. 10-E) 大，请输入一个比目前小的数值。  
如果复印图像的前缘间距 (Fig. 11-F) 比测试图纸的前缘间距 (Fig. 10-E) 小，请输入一个比目前大的数值。  
(3) 按下 [ENTER] 键。

#### B. 双面复印

- (1) 同时按下数字键 [0] 和 [5]，打开电源。
- (2) [366] → [START]  
如果复印图像的前缘间距 (Fig. 11-F) 比测试图纸的前缘间距 (Fig. 10-E) 大，请输入一个比目前小的数值。  
如果复印图像的前缘间距 (Fig. 11-F) 比测试图纸的前缘间距 (Fig. 10-E) 小，请输入一个比目前大的数值。  
(3) 按下 [ENTER] 键。  
\* 数值变动 1 点 = 0.1mm 移动

### 调整水平偏移

#### 检查

1. 按照下列步骤，使用附带的测试图纸进行复印测试：

- (1) 将图纸正面朝上放在 MR-3020 原稿供纸托盘上。
  - (2) 按下 [START] 键。  
\* 在 (05) 调整模式下可以通过按下 [FAX] 键进行单面复印。
2. 将复印件对折以确认中心线是否对齐。

#### 调整

1. 同时按下数字键 [0] 和 [5]，打开电源。
2. [358] → [START]  
如果复印图像的中线向设备前侧偏移 (Fig. 12-G)，请输入一个比目前大的数值。  
如果复印图像的中线向设备后侧偏移 (Fig. 13-H)，请输入一个比目前小的数值。
3. 按下 [ENTER] 键。  
\* 数值变动 1 点 = 0.042mm 移动

### 调整复印倍率

#### 检查

1. 按照下列步骤，使用附带的测试图纸进行复印测试：

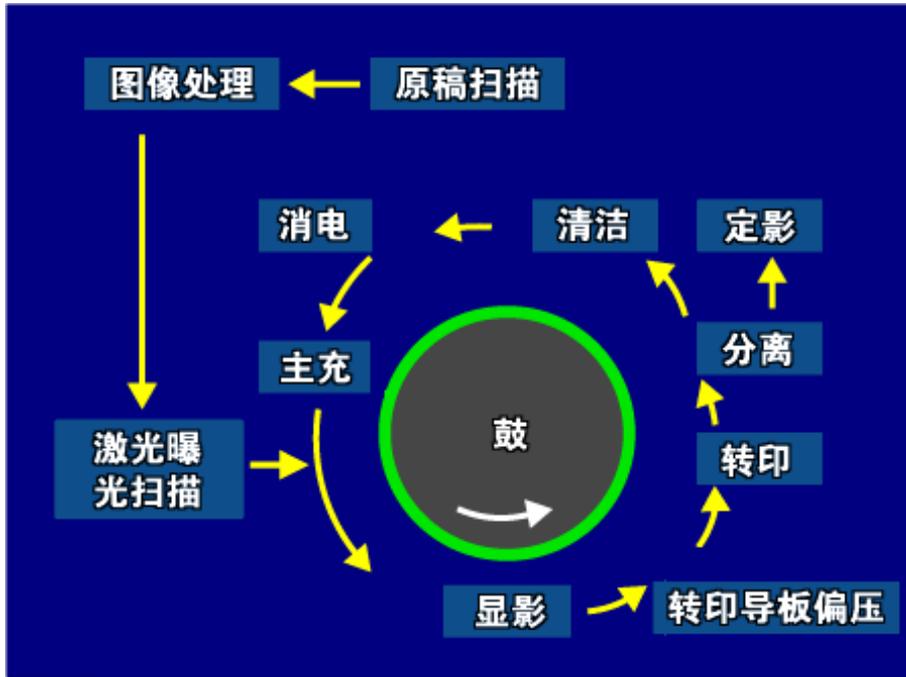
- (1) 将图纸正面朝上放在 MR-3020 原稿供纸托盘上。
- (2) 按下 [START] 键。  
\* 在 (05) 调整模式下可以通过按下 [FAX] 键进行单面复印。

2. 将测试稿置于样品上以确认图像尺寸。

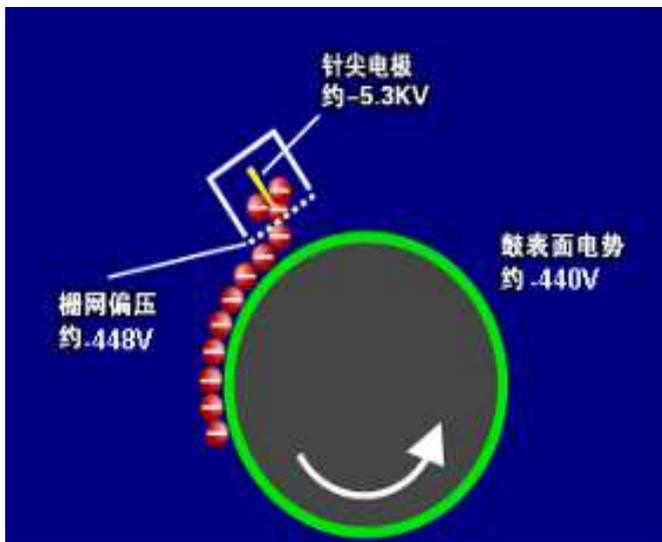
#### 调整

1. 同时按下数字键 [0] 和 [5]，打开电源。
2. [357] → [START]  
如果复印图像的尺寸 (Fig. 14-I) 比测试图纸的大：请输入一个比目前小的数值。并按下 [ENTER] 键。  
如果复印图像的尺寸 (Fig. 14-I) 比测试图纸 (原稿) 的小：请输入一个比目前大的数值。
3. 按下 [ENTER] 键。

### 三、复印过程



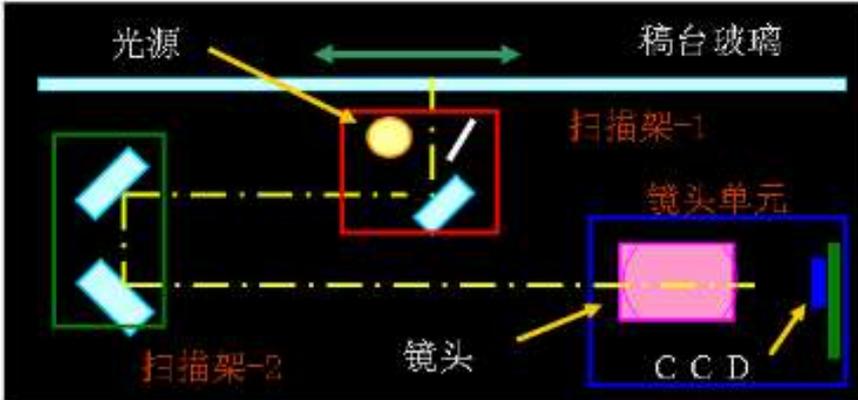
1. 主充：将负电加载到感光鼓表面；



在充电过程中，在针尖电极上将应用一个  $-5.3\text{ kV}$  的偏压，在电极栅网上将应用一个  $-495\text{ V}$  的偏压，则在感光鼓的表面上均匀应用一个  $-475\text{ V}$  的电量。

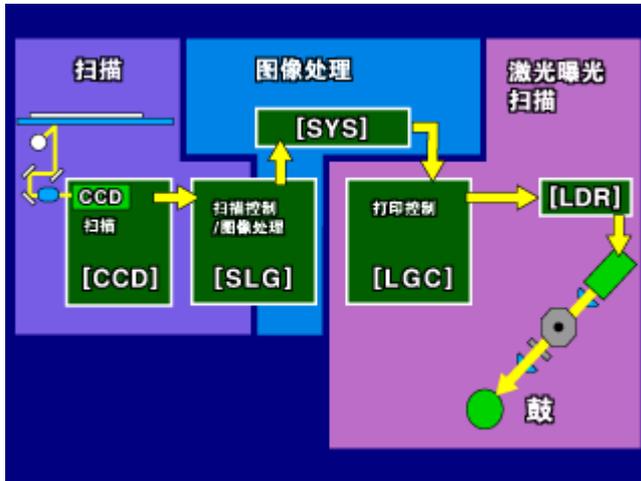
具有方向性的针尖电极可进行有效消电以防止不必要的消电。它也将减少产生的臭氧量。

2. 原稿扫描(读数据)：将原稿的图像转换成光信号



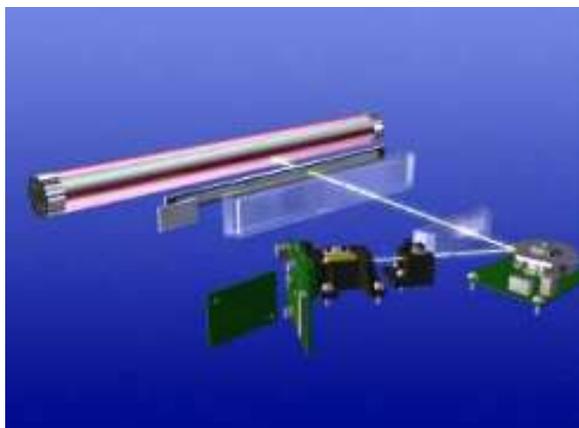
在原稿扫描过程中，利用从曝光灯发射的光照射原稿，然后与原稿对比度相对应的从原稿反射的光将通过反光镜和透镜径直到达电荷耦合装置 CCD。

3. 图像处理：图像信号在逻辑板、系统板内进行各种处理，如 A/D 转换，明暗校正，高质量图像处理，内存编辑等。



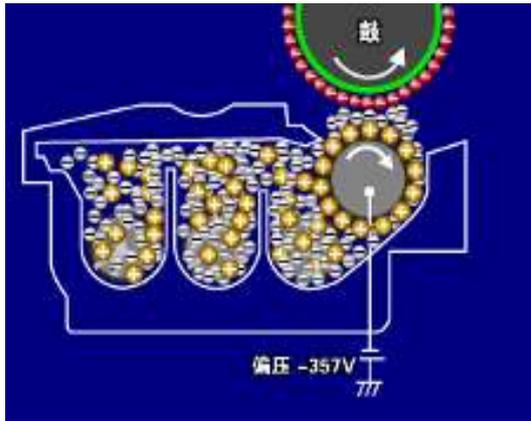
在复印过程中，提供图像质量校正和编辑过程。然后将图像质量最终发送至激光曝光扫描部分

4. 激光曝光扫描（写数据）：用激光在感光鼓表面曝光形成静电潜像，将图像电信号转换成光信号。



部分鼓表面电势经过激光束照射可达到 0V。另一方面，部分鼓表面电势经过激光束照射可保持约为 -475V。  
最终在鼓表面形成不可见潜像。

5. 显影：将带负电荷的墨粉粘到感光鼓表面，在感光鼓表面形成可见的图像；

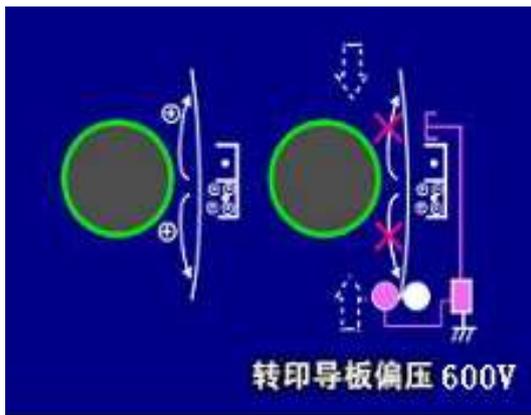


在显影过程中，由载体和墨粉组成的显影剂在显影单元中混合。载体主要包括铁氧体和树脂。然后通过摩擦载体带正电，墨粉带负电。

磁辊内部的磁体产生的磁力允许载体持续地附着在旋转磁辊上。然后通过摩擦带负电的墨粉附着在载体上，被磁辊轻轻地刷至鼓表面上，显影偏压为-375V。

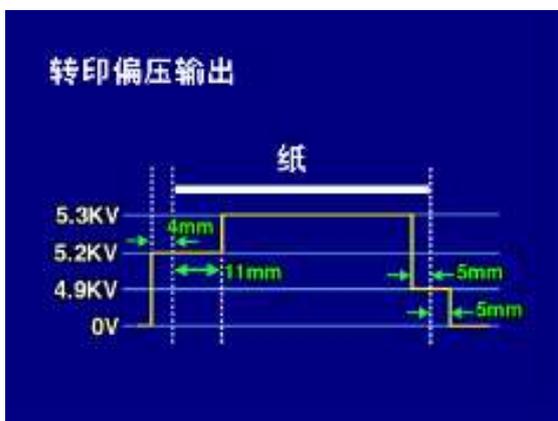
注意：在墨粉被推到鼓上成像之前，显影偏压为+150V,用来防止墨粉上溢。

6. 转印导板偏压：在转印开始前应用转印偏压；



在导板上应用 +600 V 的转印导板偏压，以防止纸张电荷逃逸至转印导板。

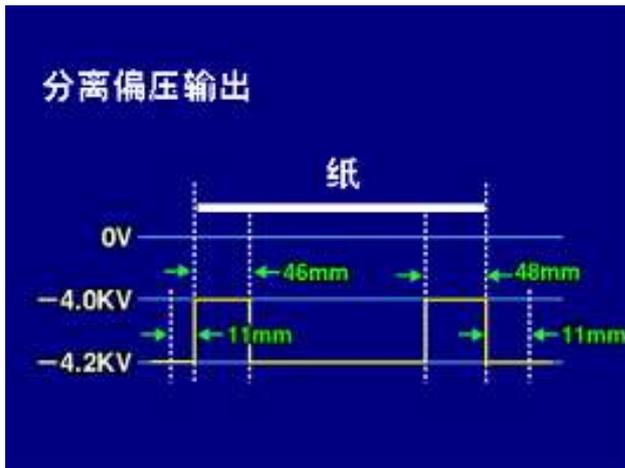
7. 转印：将鼓上的可见图像（即墨粉）转印到纸上；



在纸张背面应用较高的正电压将墨粉从鼓转印至纸张。

约 5.1 kV 的转印输出应用在纸张前端向前 4mm 和距离尾端 11mm 之间的距离上。接着应用最大约 5.2kV 到尾端前 5mm 处。那以后，转印输出将降至约 4.8kV。它将应用至尾端之后 5mm 处

8. 分离：纸张连同墨粉像与鼓分离；



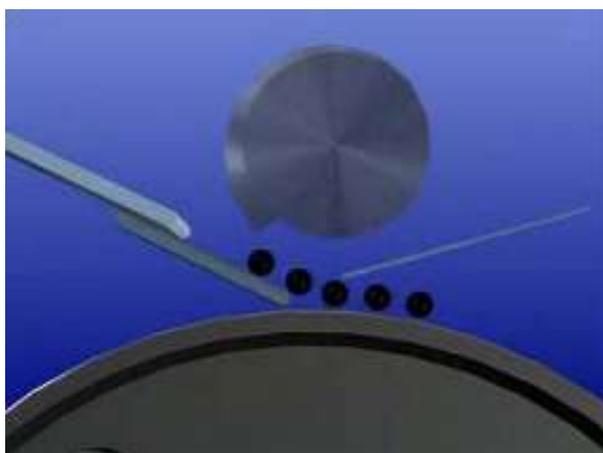
在纸张背面应用较高的负电中和纸张上的正电荷。  
 约 -4.5 kV 的分离输出应用至纸张前端之后约 11mm 处。那以后, 约 -4.4 kV 的分离输出应用至纸张前端之后约 46mm 处。然后应用约 -4.5kV 至尾端约 48mm 处。那以后, -4.4kV 将应用至纸张尾端之后 约 5mm 处。

9. 定影：通过加热与加压，将墨粉图像熔化并固定达到纸上；



定影辊壁厚 0.8mm, 内有 2 个卤素加热灯, 各 564W, 上部为中心加热灯, 下部为侧加热灯, 这种设计加热效率高。  
 墨粉的熔点约 90-100 度, 所以定影辊表面温度控制在 180 度范围。当定影辊表面温度超过 225 度时, 系统会切断电源。

10. 清洁：刮板刮去鼓上的残留墨粉，然后利用回收刮片收集刮下的墨粉；

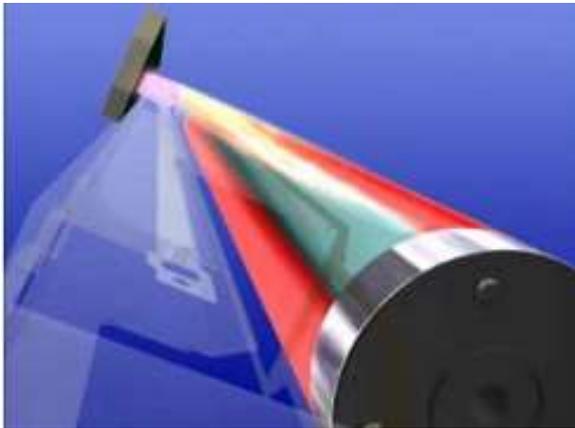


e-232/282 机器采用无废粉完全墨粉回收系统, 刮板刮去鼓上的残留墨粉, 回收刮片收集刮下的墨粉, 然后由回收螺杆将墨粉输送至搅拌器 3。



定位辊上加载 600V 偏压，使定辊能有效清除纸屑，提高并改善循环墨粉回收系统的可靠性。

11. 消电：清除感光鼓上残留的负电荷。



15 盏波长为 660nm 的红色灯所排成的消电灯阵列发出的光照射整个鼓表面，以此进行消电。

自测题

1. 光/电转换，A/D 转换，内存编辑，平滑处理分别在什么地方完成？
2. e-232/282 用什么方法来避免转印时纸张上的电荷逃逸？
3. 在转印过程中，转印偏压都一样吗？
4. e-232/282 机器废粉如何处理？
5. 写出复印流程。

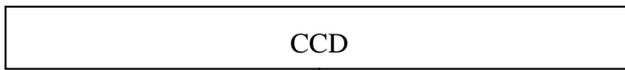
## 四、图像处理

知识要点：图像处理相关术语及其功能。

下图显示了复合机的图像处理部分：

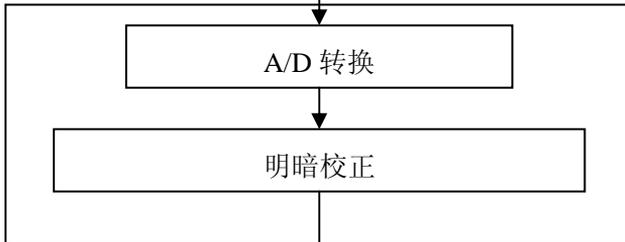
CCD 板

(PWA-F-CCD-371)



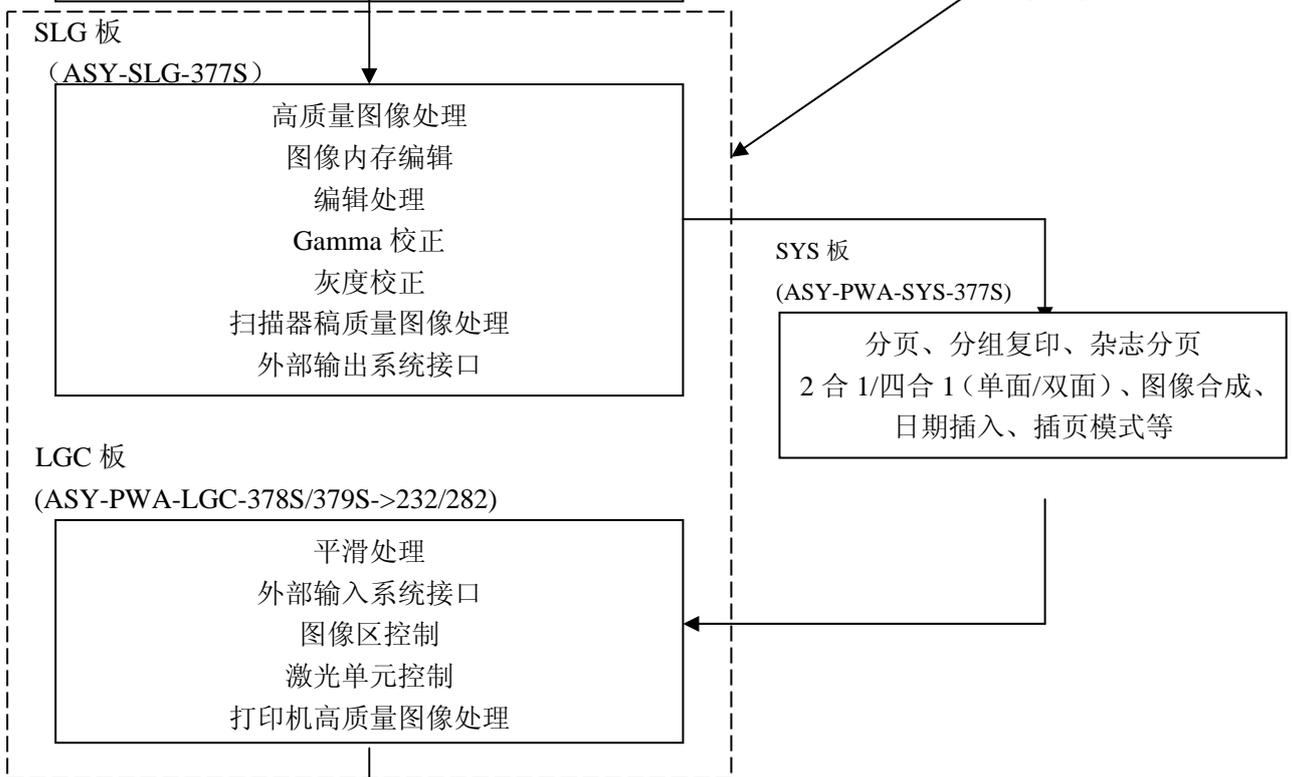
SLG 板

(ASY-SLG-377S)



SLG 板

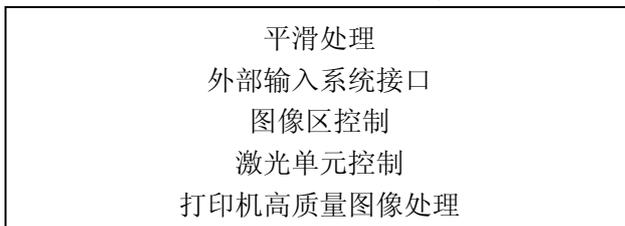
(ASY-SLG-377S)



图像处理部分

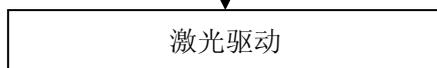
LGC 板

(ASY-PWA-LGC-378S/379S->232/282)



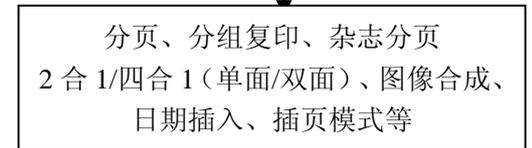
激光驱动板

(PWA-F-LDR-360)



SYS 板

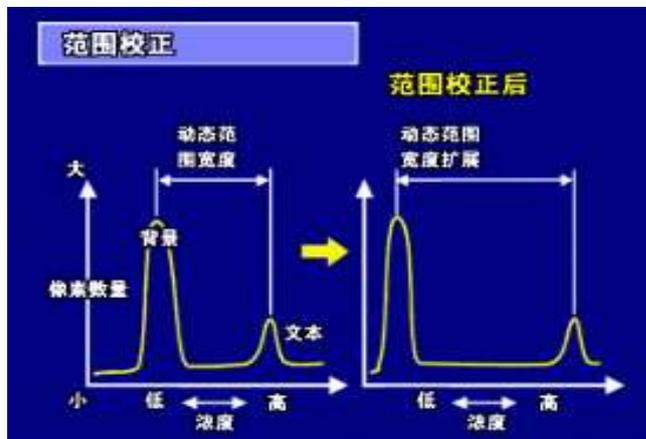
(ASY-PWA-SYS-377S)



## 1. 高质量图像处理

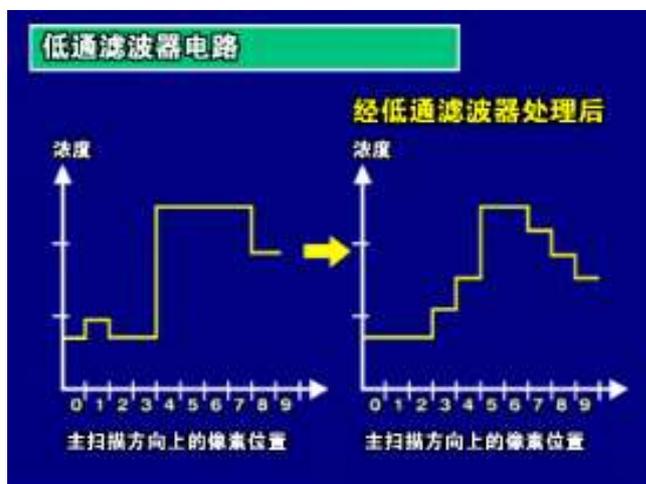
### ◇ 背景处理（范围校正）

在复印具有一定背景浓度的原稿（例如报纸）时，通过使用此功能可将背景浓度降至零。



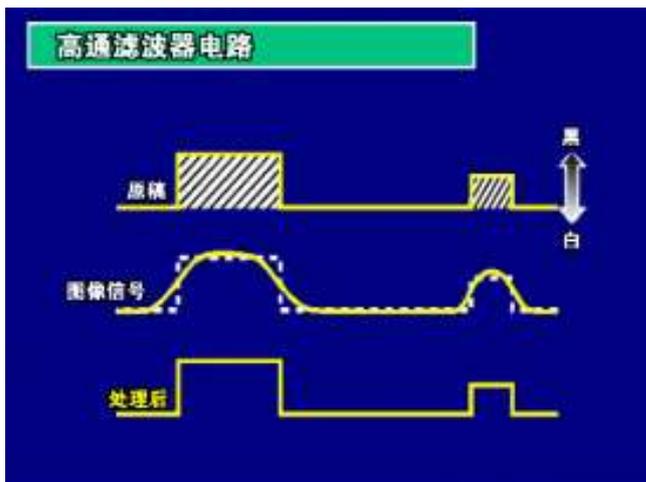
### ◇ 低通滤波

消除图像信号的信噪，减少莫尔波纹。



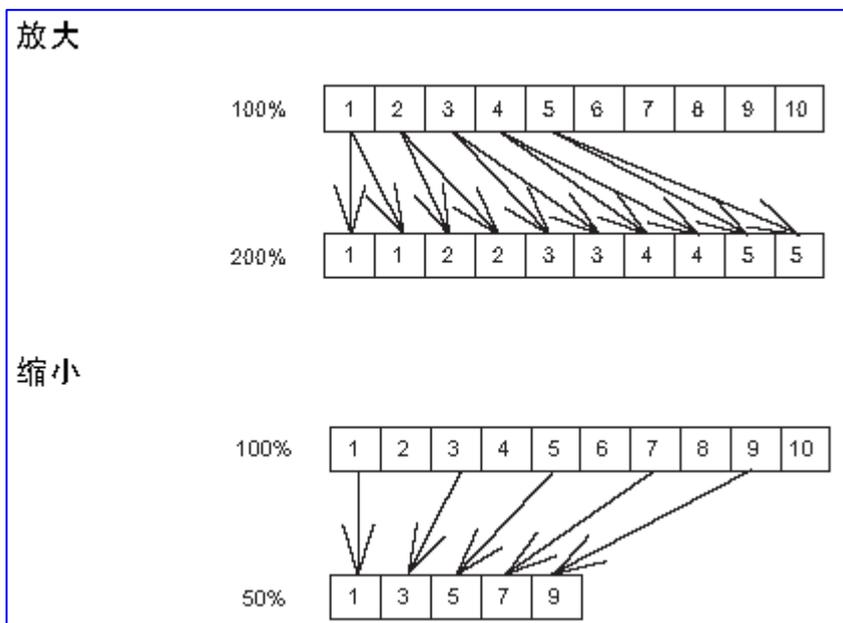
### ◇ 高通滤

增强锐化图像边缘，消除模糊现象。



## 2. 图像内存编辑

完成一些图像编辑功能，包括主扫描方向的放大和缩小、镜像等，下图说明如何进行主扫描方向的放大/缩小：

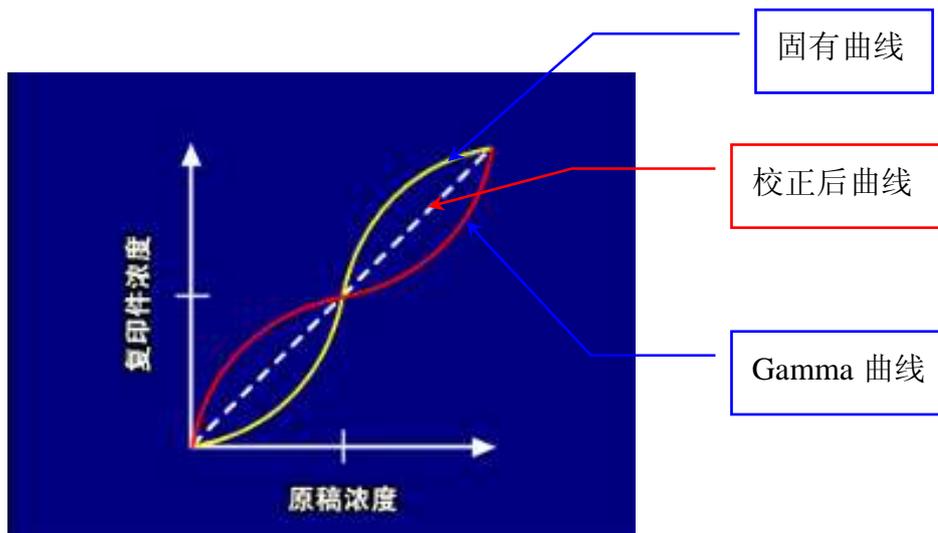


## 3. 编辑处理

完成修剪，遮蔽等功能。

## 4. Gamma 校正

使得复印浓度与原稿浓度成线性。



5. 平滑处理

增加主扫描方向分辨率，消除图象边缘锯齿。

6. 图像区域控制

设置水平和垂直方向上将要输出的有效图像区。

7. 激光相关控制

进行自动电源控制（APC 控制）。

8. 打印机高质量图象处理

锐化打印部分输出的图像信号。

自测题

1. 高通滤波，低通滤波，范围校正各有什么作用？
2. 用图示说明如何获得主扫描方向的放大和缩小？
3. 图像处理部分的“激光相关控制”有什么作用？

## 五、机器各主要部件及电器模块

	e-STUDIO 230/280	e-STUDIO 232/282
系统板	ASY-PWA-SYS-371S	ASY-PWA-SYS-377S(不通用)
逻辑板	ASY-PWA-LGC-371S(230) ASY-PWA-LGC-372S(280)	ASY-PWA-LGC-378S(232)(不通用) ASY-PWA-LGC-379S(282)(不通用)
网卡	CTRL-F-NIC-371-OTR	在系统板上集成
扫描板	ASY-SLG-371S	ASY-SLG-377S(不通用)
定影单元	KR-KIT-2320	←
显影单元	DEV-KIT-2320	←
低压板	PS-LVPS-371E	←
高压板	PS-HVT-371	←
激光单元	LASER-UNIT-371	不通用
硬盘	6E040L0	←

**注意点：**

1. e-STUDIO 232/282的系统板比e-STUDIO 230/280 设计更紧凑，可以将打印/扫描套件插入到机身里面，避免了遗失打印/扫描套件盖板之后，打印/扫描套件暴露可能导致的意外损坏。
2. 系统板上直接集成网卡，不再有网卡，节省了体内的空间。
3. 硬盘使用西数硬盘，减低了硬盘的损坏率。并在硬盘周围的框架更加设计合理。另外，还配有了硬盘冷却风扇，提高了硬盘的使用寿命。
4. 电源板、高压板可以和e-STUDIO 230/280 通用。（型号相同）
5. 芯片（e-STUDIO 230/280 6LA90061400/ e-STUDIO 232/282 6LE87192000;）LGC 板（e-STUDIO 230/280 6LA89809000/6LA89810000; e-STUDIO 232/282 6LE88451100/6LE88451200;）SLG板（e-STUDIO 230/280 6LA81351000; e-STUDIO 232/282 6LE88452000）型号不通用，由于firmware也不相同，不能通用。
6. 显影单元，包括墨粉都可以与e-STUDIO 230/280通用。
7. e-STUDIO 232/282 的激光单元由于接线与e-STUDIO 230/280不同，不能相互通用。
8. 另外，以前采用在e-STUDIO 230/280机器上面的对策零件，都用到了e-STUDIO 232/282机器上面。（新的LCD，新的热辊，新的硬盘等）

自测题：

- 1、列举e-STUDIO 230/280和e-STUDIO 232/282通用的电器模块
- 2、列举e-STUDIO 232/282设计上优于e-STUDIO 230/280的模块

## 六、维修知识和技能

### 1、错误代码

**查看** 同时按下“8”+“Clear”键，查看错误代码。（与其他机型一致）注：本系列机型的代码位数为4位。

#### **E 系列错误代码。**

卡纸报错。

#### **C 系列 / F 系列错误代码。**

当出现 C 系列错误代码时应查询服务手册的相关解释来检查。

- C010 – 是相关的驱动系统，传感器或离合器
- C260 – 扫描单元相关的，曝光灯，灯控板，电机传感器。
- C410 – 定影相关，定影灯，热保险，热敏电阻，辊。
- C550 – 信号传输相关，电路板或者接插连线。
- C730 – 输稿器相关，电机。
- C940 – 电路相关，主 CPU，LGC 板，DRV 板，高压板。
- C970 – 高压传输相关，主充漏电。
- CA10 – 激光单元相关，多棱镜电机，激光二极管。
- CB20 – 文件处理器相关。
- CDF0 – 错位接收盘（没检测到原始位置）。
- CF60 – 废粉回收相关（通过 SM 2-17,SW9 废粉传感器检查）。
- F070 – 系统 CPU 与驱动 CPU 通信错误。
- F100 – 硬盘（尝试格式化 08-690）。
- F110 – 主 CPU 与扫描板通信错误。

#### **1C 开头，25 开头的代码为互联网传真中的错误代码。**

- 电子归档功能的错误代码（**2Bxx**）
- 电子邮件功能的错误代码（**2Cxx**）
- 文件共享功能的错误代码（**2Dxx**）
- 电子邮件接收的错误代码（**3Axx 到 3Fxx**）

### 2、扫描相关

错误代码

- C260 灯控板，曝光灯或明暗校正板相关
- C270,C280 扫描电机或原位传感器

### 输出测试

03-261	扫描电机测试
03-264/265	扫描电机冷却风扇
03-267	曝光灯输出测试(在安装输稿器时检查安装位置用到)

### 调整及设定

05[308]	将灯架复原到初始原位
05[305-340]	扫描器部分调整
08[312-314]	扫描计数器

## 3、鼓清洁/处理单元

### 高压控制

600V 的预转印高压同样由高压板生成。

LGC 主板上的芯片里储存了控制这些高压输出的参数。

### 错误代码

C970 高压传输异常（检查是否有主充高压漏电）

### 调整代码

05[210]	主充电电压测试
08[805-809, 826, 864, 865, 866, 867]	主充电电压设置
05[220, 221, 222]	转印电压测试
08[833-837, 859, 860, 861, 862, 863]	转印电压设置
05[233, 234, 235]	分离电压测试

### 拆卸与安装（实践操作）

与 e-studio 230/280 通用，也采用了整体处理单元。拆卸前先从处理单元上小心的脱离鼓清洁单元。

从鼓单元商拆下主充单元后，让学员观察主充电删网的肋条改进（加强强度）观察针式电极及它的清洁机构。

观察鼓刮板，确认其正确的位置。

观察分离爪，在安装完成后，一定要确认其在正常的工作状态。

注意：

**e-studio 230/280 的鼓分离爪有 3 个，e-studio 232/282 的鼓分离爪只有 2 个。**

### 定期保养

因为设计中考虑减少了臭氧的产生，所以臭氧过滤器的寿命相对于以往机型延长了很多。但这并不意味着不需要更换。强调要参照保养指南，定期更换相关部件。

## 4、显影单元

### 单元结构

e-studio232/282 中的显影单元与 e-studio 230/280 通用，这样的机械结构保证了回收墨粉在循环使用。从鼓起清洁刮板上收集的墨粉会通过墨粉回收机构重新添入显影单元。

### 加粉工作

1. 检测电路检测显影仓内的墨粉浓度，判断并给出墨粉空信号。
2. 自动墨粉传感器环境温度/湿度温度调整（而 Hudson 中采用的是仅根据鼓温度的反控制调整）
3. 由 LGC 主板给出加粉电机驱动信号

### 调整及设置

05[205]	显影偏压测试
08[833-837, 859, 860-863]	显影偏压调整
05[200]	自动墨粉调整
05[201]	手动墨粉调整
08[414, 415]	墨粉量的控制

### 输入/输出测试

03[248]	显影偏压[+DC]开/关
03[249]	显影偏压[-DC] 开/关

### 拆卸与安装

打开显影单元盖板，用手转动齿轮。让学员们观察不同的搅拌仓内的墨粉运输情况。

让学员辨认并了解墨粉回收辊的结构。

磁穗高度为 0.45mm，调整时使用磁辊间距调整夹具。

安装时向学员强调密封条的先后位置。

## 5、输纸单元

### 对位辊速度

e-studio232/282 有三个传输离合器。

其中的中间传输离合器结合上传输离合器和下传输离合器，它确定了两根传输辊的高速或者低速的运转。

参考：对位辊旋转的转速约为 133mm/sec

第二传输辊的高速转速为 260mm/sec

这样纸盒抽取纸的效率也会提高。

### 代码设置

05[448-464]	纸张定位量调整
-------------	---------

05[466]	纸长推进量
05[224-249, 256]	纸张大小设定
08[463-471]	纸张供纸重试次数
08[480]	默认优先纸盒
08[697]	默认优先纸型
08[481]	纸盒的自动接力设定
08[613]	[OTHER]纸型的尺寸选择

**拆卸及安装(动手实践)**

详细拆装步骤参照手册内容。

拆下旁路单元。

拆下双面器单元。

参照手册中讲解的步骤拆卸到对位辊单元。(此过程中会拆卸到机器传输单元,背面的主电极单元,对位辊离合器,固定零件)

要求学员此时观察对位辊结构,橡胶对位辊结合金属对位辊。

请学员自行辨别输纸部分的离合器和传感器。

**6、定影单元****代码设置**

08[400]	定影故障计数器
08[407-413, 437, 438, 448, 450-453, 515-521]	定影温度
08[417, 439, 440, 441, 526, 523]	预运转时间

**拆卸及安装(动手实践)**

详细拆装步骤参照手册内容。

小心取下定影灯后,让学员观察两根灯有不同的加热区域。(注意 不能徒手触摸定影灯,安装回去时检查两根各有其位)

取下热保险盖板时,塑料件卡口不易用力过猛。

热保险不要轻易拆除,安装回时要求确保位置。到加热辊距离 2.3mm 误差 0.2mm.

自测题:

- 1、怎样辨别错误代码?
- 2、卡纸代码、互联网传真代码都是以\*\*开头?

## 七、与 e-STUDIO 230/280 比较, e-STUDIO 232/282 主要改进之处

### 1. 引擎方面:

1. 与 e-STUDIO 230/280 比较,几乎没有改变
2. 考虑到场地上的使用情况,设计更为科学,可以很大程度上节省维修劳动力。

### 2. 系统方面:

采用了新一代的智桥技术: e-bridge 2

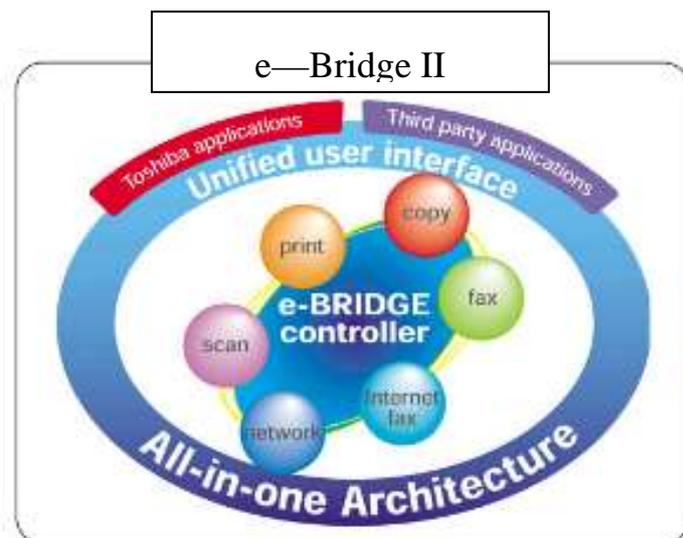
### 3. 新的选购件:

- 1) 基于 MR-3018 的全新自动双面输稿器: MR-3020
- 2) 用于 e-STUDIO 232/282 上面的全新选购件,不能与现有 e-STUDIO 230/280 机器通用的打印/扫描套件(GM-1070/2070/4070)。

---

## 一、e-Bridge 的改进: 使用了新一代的 e-Bridge II

---



与 e-STUDIO 230/280 比较，提升的方面

e-BRIDGE		e-STUDIO 230/280	e-STUDIO 232/282
概况	芯片	Tx4937/266Mhz	PPC 750 CXr 233MHz
	内存	128MB (SDRAM 133)	256MB (DDR 266)
	操作系统	VxWorks5.4	Cxworks 5.5
	网卡	intelligent H/W NIC	Software NIC (AGNI)
连接性能	无线局域网	IEEE802.11b/AP&Station	IEEE802.11g/Station
	蓝牙	不支持	支持
复印	校正复印	不支持	支持
打印	批量个人作业	不支持	支持
	持续打印性能提高	不支持	支持
	基于 IPP 的 SSL 打印	不支持	支持
传真	内地路由传真	不支持	支持
	不同尺寸扫描	不支持	支持
	远程 TWAIN	不支持	支持
	取消 e-filing	不支持	支持
	密码重输限制	不支持	支持/3 次
	TopAccess 的 HTTPs 支持	不支持	支持
	IE815408	EAL 2 Level	EAL 3 Certified
管理	用户代码数量	100	支持

	<b>SMTF 用户等级认证</b>	不支持	支持
	<b>用 Kerberos 的 LDAP 认证</b>	不支持	支持
	<b>使用 NTLM 和 Kerberos 的自由路径</b>	不支持	支持
	<b>Role based Access</b>	不支持	支持
	<b>通过传真呼叫维修</b>	不支持	支持
	<b>HP Web-Jet 管理</b>	不支持	支持
	<b>Felica 认证</b>	不支持	支持
用户自定义	<b>STAGE</b>	不支持	支持
	<b>AS400</b>	-	支持
	<b>用 XML 自定义打印设置</b>	不支持	支持
操作性	<b>扫描到 email 的步骤减少</b>	-	支持
	<b>扫描到模板的步骤减少</b>	-	支持
	<b>提高 pc 传真的操作性</b>	不支持	支持
	<b>模板自动启动</b>	不支持	支持
	<b>预设模板</b>	不支持	支持
	<b>克隆数据</b>	不支持	支持
	<b>关机更简便</b>	-	支持

## 二、参数规格的改进

项目	e-STUDIO 230/280	e-STUDIO 232/282
类型	台式	台式
预热时间	25s	25s
首张复印时间	<5.4s	<5.4s
速度	23/28	23/28
扫描分辨率	600*600	600*600
打印分辨率	2400*600	2400*600
灰度等级	256	256
最小/最大纸张尺寸	A5/ST-R - A3/LD	A5/ST-R - A3/LD
标配最大容纸量	纸盒 550*2+旁路 100	纸盒 550*1+旁路 100
扩展后最大容约量	1100+100+LCF2500	1100+100+LCF2500
本地打印	支持	支持
网络打印	支持	支持
传真	支持	支持

网络传真	支持	支持
互联网传真	支持	支持
扫描到 e-mail	支持	支持
扫描到文件	支持	支持
耗电	1.5KW	1.5KW

### 三. RADF (MR-3020)

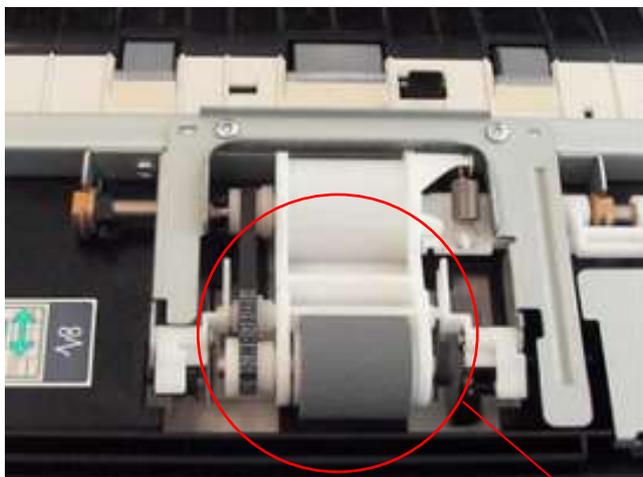
基于 Denali 的自动双面输稿器 MR-3018 的改进产品。

设计更为时尚，效率更为提高。

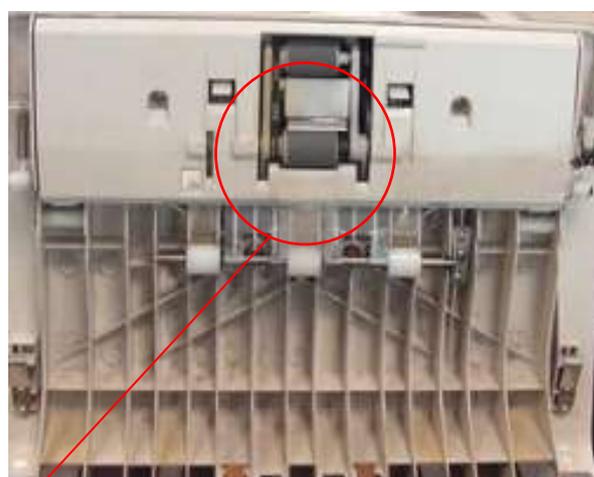
区别于以往的输稿器，最大的不同是：

将原有连在翻盖上面的搓纸辊改换到下部，更易于清洁，节省了维修劳动力。

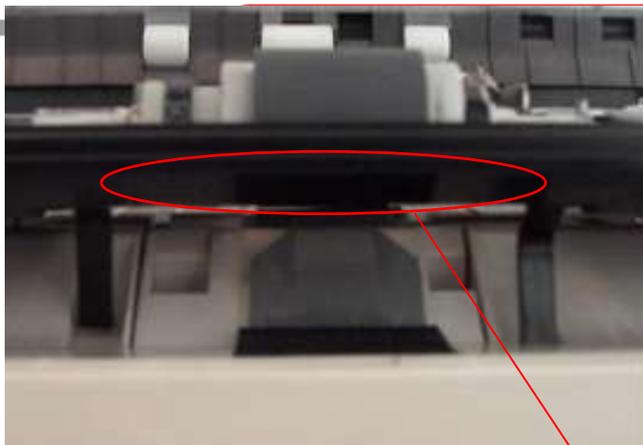
Rhone II



Rhone



搓纸辊



供纸辊

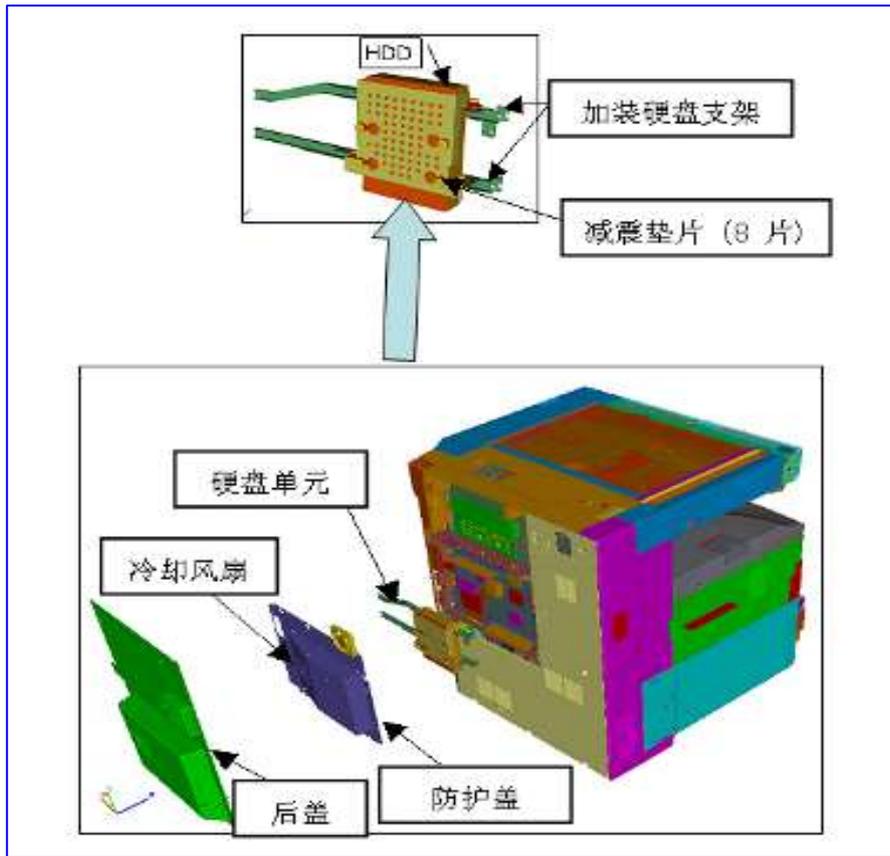
1. 支持的纸张重量类型：35~157g/m<sup>2</sup>
2. 自动输稿器上面更易于看到纸张设置标签
3. 托纸盘可以看到原稿
4. 低噪音：低于 50 分贝
5. 设计更加紧，高：135mm，重： 12 公斤

四. e-STUDIO 232/282 其它设计的改进之处  
总体构造



背部区别

背部的不同，主要是针对硬盘的设计。区别于 Rhone 的硬盘，Rhone II 采用 WD 硬盘，并在外面配备支架和风扇，使硬盘使用更加稳定。



2) e-STUDIO0232/282 中网卡集成在了系统板上，而在 e-STUDIO0230/280 中网卡为单独的一张卡安装在系统板上。

e-STUDIO 232/282



e-STUDIO 230/280



## 八、自诊断模式的介绍

### 一、自诊模式

#### 1. 简单提示常用的模式。

0 + 1 开机，面板显示键测试。

0 + 3 开机，输入输出测试。

0 + 4 开机，打印测试模式。

111: 主扫描灰度打印测试。

113: 副扫描灰度打印测试。

142: 栅格打印测试。

0 + 5 开机，调整模式。

0 + 8 开机，设置模式。

此模式在培训过程中多处讲解，在服务手册 2-124 页上有代码的分类，便可查询。

9 + START 开机。

101: 打印 05 代码清单（可以指定打印某一部分）

102: 打印 08 代码清单

103: PM 支持模式（参考附录）

104: 像素计数器的存储信息（已墨粉盒更换为参考）

105: 像素计数器的存储信息（已技术人员清零为参考）

106: 打印近期错误历史

6 + START 开机，周期保养设定模式。

8 + 9 开机，夹具系统固化程序升级模式。

4 + 9 开机，USB 系统固化程序升级模式。

**请注意：在培训前一定要保存 05/08 代码清单，培训结束后将机器代码值复原。**

3+ C 开机， 固化程序版本升级模式。

1: 清除 NvRAM 标记（升级失败后使用）

2: 格式化原有分区

3: 删除所有分区并创建新的分区（新硬盘安装使用）

## 二、实用 05/08 代码

### 05 代码

- [05-200]: 自动墨粉传感器调整
- [05-201]: 自动墨粉传感器校正
- [05-205]: 显影偏压直流输出调整
- [05-280]: 强行进行墨粉回收（更换显影剂之前执行该调整，墨粉被强行从清洁器中移出）
- [05-305]: 调整图像副扫描方向
- [05-306]: 调整图像主扫描方向
- [05-356]: RADF 传感器和 EEPROM 初始化的自动调整
- [05-367]: RADF 原稿导板最小位置调整
- [05-368]: RADF 原稿导板最大位置调整

### 08 代码

- [08-205]: 自动节能模式时间设置
- [08-206]: 自动关机时间设置
- [08-251], [08-252]: PM 保养相关设置
- [08-253]: 错误历史清单
- [08-257]: 计数器备份
- [08-263]: 管理员密码
- [08-400]: 定影单元错误代码计数器
- [08-662]: 清空 SMS 分区
- 注意：F106 执行该代码
- [08-672]: 清空部门代码
- [08-690]: HDD 格式化
- [08-692]: 控制面板检测
- [08-995]: 显示机器序列号
- [08-1030]: HTTP 服务器的有效性

注意：针对可能出现的网络打印死机现象执行该代码

### e-STUDIO 232/282 新增代码

#### **Adjustment mode(05)**

- |                    |            |
|--------------------|------------|
| 350/351（稿台玻璃/RADF） | 阴影位置调整     |
| 440                | 副扫描激光写起始位置 |
| 648/928（照片文本/自定义）  | 脏污/模糊文本调整  |

**Setting mode(08)**

209	发送 mail 默认文件格式
219	储存文件默认格式
289	背景默认调整
302	原稿计数器显示
617	部门代码的打印设定
633	F200 错误代码
704-0/1	当钉子用完, 中断装订
948	[节能]键功能
972	当墨粉几乎耗尽, 提醒用户
1437	标签纸上打孔
1479	默认锐度设定
1482	用户数据部门管理
1483	用户数据还原
1494	限制检测方法

## 附录 1: e-STUDIO 232/282 完整新增代码

### Adjustment mode (05) Additional

代码	分类	项目		功能	默认 <允许值>	RAM 内容	步骤	修改内容
350	扫描器	阴影位置调整	稿台玻璃	所有	128 <118-138>	SYS 0.1369 毫米/步	1	新增代码
351			RADF	所有	128 <118-138>		1	新增代码
440	激光	副扫描激光写起始位置	上纸盒	所有	8 <参照目录>	M 当值增加 1, 图像向纸张尾部移约 0.2mm. <可用值> e-STUDIO 232/282: 0-15 e-STUDIO202L: 0-40	1	内容改变
596-0	图像	Gamma 平衡调整 (PS/照片)	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS 当其值增加时, 目标区域的浓度增加	4	新增代码
596-1			中浓度	PRT	128 <0-255>		4	新增代码
596-2			高浓度	PRT	128 <0-255>		4	新增代码
597-0	图像	Gamma 平衡调整 (PS/文本)	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS 当其值增加时, 目标区域的浓度增加	4	新增代码
597-1			中浓度	PRT	128 <0-255>		4	新增代码
597-2			高浓度	PRT	128 <0-255>		4	新增代码
598-0	图像	Gamma 平衡调整 (PCL/照片)	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS 当其值增加时, 目标区域的浓度增加	4	新增代码
598-1			中浓度	PRT	128 <0-255>		4	新增代码
598-2			高浓度	PRT	128 <0-255>		4	新增代码
599-0	图像	Gamma 平衡调整	低浓度	PRT	128 <0-255>	SYS 当其值增加时, 目标区域的浓度增加	4	新增代码

599-1		(PCL/细节)	中浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		4	新增代码
599-2			高浓度	PRT	128 <0-255>	SYS		4	新增代码
648	图像	脏污/模糊文本调整	照片/文本	PPC	2 <0-4>	SYS	脏污/模糊文本的调整。增加该值，脏污文本就被抑制。降低该值，模糊文本就被抑制。	1	新增代码
653	效果和现在的 648 一样，208 <0-255>								删除代码
928	图像	脏污/模糊文本调整	自定义模式 1	PPC	2 <0-4>	SYS	脏污/模糊文本的调整。增加该值，脏污文本就被抑制。降低该值，模糊文本就被抑制。	1	默认值改变

**Adjustment mode (08) Additional**

代码	分类	项目	功能	默认 <允许值>	RAM	内容	步骤	修改内容
206	用户界面	自动关闭模式定时器设置 (自动关闭模式/睡眠模式)	所有	参照目录<0-20>	SYS	不使用复合机时自动进入睡眠模式的定时器 (Refer to 08-601) 0: 3 分钟 1: 5 分钟 2: 10 分钟 3: 15 分钟 4: 20 分钟 5: 25 分钟 6: 30 分钟 7: 40 分钟 8: 50 分钟 9: 60 分钟 10: 70 分钟 11: 80 分钟 12: 90 分钟 13: 100 分钟 14: 110 分钟 15: 120 分钟 16: 150 分钟 17: 180 分钟 18: 210 分钟 19: 240 分钟 20: Not used<默认值> JPN: 0 UC: 9 EUR: 7 Others: 9		内容改变
209	用户界面	发送 E-mail 时的默认文件格式	所有	1 <0~4>	SYS	0: TIFF (多页) 1: PDF (多页) 2: 不用 3: TIFF (单页) 4: PDF (单页)	1	默认值和内容改变
214	供纸	标签页打印/标签页宽度设定 (纸盒)	PPC	130 <120-170>	SYS	可在标签页打印模式中以 0.1 毫米递增设置标签页宽度的默认值	1	新增代码
215	供纸	标签页打印/移位宽度设	PPC	130	SYS	可在标签页打印模式中以 0.2 毫米递增	1	新增代码

		定 (纸盒)		<0-300>		设置标签页宽度的默认值		码
217	供纸	标签页打印/标签页宽度 设定 (旁路)	所有	130 <0-300>	SYS		1	默认值 改变
219	用户界面	存储文件的时候的默认格式	所有	0 <0~4>	SYS	0: TIFF (多页) 1: PDF (多页) 2: 不用 3: TIFF(单页) 4: PDF(单页)	1	默认值 和内容 改变
259	网络	用于验证和私密文件的存储期	PRT	14 <0-35>	SYS	0: 没有限制 1 to 30: 1 to 30 天 31:1 小时 32:2 小时 33:4 小时 34:8 小时 35:12 小时	1	默认值 和内容 改变
283	用户界面	原稿模式默认设定	SCN	0 <0-3>	SYS	0: 文本 1: 文本/照片 2: 照片 3: 灰度等级	1	默认值 和内容 改变
289	用户界面	背景调整的默认设定	PRT	5 <1 -9>	SYS	1: -4 2: -3 3: -2 4: -1 5: 0 6: +1 7: +2 8: +3 9: +4	1	新增代码
289	用户界面	背景调整的默认设定	PRT	5 <1 -9>	SYS	1: -4 2: -3 3: -2 4: -1 5: 0 6: +1 7: +2 8: +3 9: +4	1	新增代码
292	网络	Raw 打印工作 (纸张类型)	PRT	0 <0-5>	SYS	0: 普通纸 1: 厚纸 1 2: 厚纸 2 3: 厚纸 3 4: OHP 相纸 5: 标签纸	1	默认值 和内容 改变
302	用户界面	原稿计数器显示	PPC	EUR: 2UC: 0JPN: 0<0, 2, 4>	SYS	对原稿计数器是否显示设定 0: 无显示 2: 显示 4: 显示 (双面原稿双计数.)	1	默认值 和内容 改变

342	用户界面	显示放置在原稿玻璃上的原稿页数	PPC	0 <0-1>	SYS	该设定确定是否显示放置在原稿玻璃上的原稿页数 0: 不显示 1: 显示	1	新增代码
449	供纸	错误纸张尺寸卡纸检测开关	所有	0 <0-1>	M	0: 启用 1: 停用	1	新增代码
462	RADF	自动双面输稿器混合尺寸原稿复印的回转操作设定	所有	0 <0-2>	SYS	当在混合尺寸复印时检测到 A4-R/FOLIO 纸张或 LT-R/LG 纸张时, 设置是否通过无扫描输送来检测原稿长度。 0: 停用- AMS: A 系列-通过无扫描无反转输送判断为 A4-R. LT 系列-通过 无扫描无反转输送根据长度判断为 LT-R 或 LG. APS: A 系列-通过无扫描无反转输送判断为 A4-R 获 FOLIO. LT 系列-通过无扫描无反转输送判断为 LT-R 或 LG. 1: 启用- AMS: A 系列-通过无扫描无反转输送判断为 A4-R 或 FOLIO. LT 系列-通过 无扫描无反转输送根据长度判断为 LT-R 或 LG. APS: 与 APS 在 0 中相同: 停用 2: 启用 2 AMS/APS: 与 APS 在 1 中相同: 启用 1。		默认值改变
617	用户界面	无部门代码的打印设定	所有	1 <0-2>	SYS	0: 强制打印 1: 不能打印 2: 强制删除	1	默认值和内容改变
633	数据覆盖套件	F200 错误代码	所有	0 <0-2>	SYS	0: 无效 1: 装好板子后 (GP-1060) 2: 呼叫维修	1	新增代码

647	用户界面	用于 e-Filing 打印纸张 方向旋转		所有	1 <0-1>	SYS	0: 旋转关 1: 旋转开	1	删除代 码
682	用户界面	作业间错位		所有	1 <0-1>	SYS	0: 无效 1: 有效	1	默认值 改变
704-0	用户界面	装订中断 (没有 钉子)	复印	所有	1 <0-1>	SYS	0: 改变装定设置继续复印 1: 中断复印	4	新增代 码
704-1			打印/归 档盒打 印	所有	1 <0-1>	SYS	0: 改变装定设置继续打印 1: 中断打印	4	新增代 码
900	版本	系统 firmware ROM 版本		所有	-	-	JPN: T377SY0JXXX UC: T377SY0UXXX EUR: T377SY0EXXX Others: T377SY0XXXX	2	内容改 变
903	版本	引擎 ROM 版本		所有	-	-	377M-XX	2	内容改 变
905	版本	扫描器 ROM 版本		所有	-	-	377S-XXX	2	内容改 变
916	版本	NIC 板 ROM 版本		所有	-	-	X.XXX		删除代 码
944	版本	HDD 版本		所有	-	-	JPN: T377HD0JXXX UC: T377HD0UXXX EUR: T377HD0EXXX Others: T377HD0XXXX	2	内容改 变
945	网络	RaW 9100 端口的双向设定		所有	2 <1-2>	UTY	1: 有效 2: 无效	12	默认值 改变
948	一般	按住[节能]键后片刻 的模式设置		所有	1 <0-1>	SYS	设置按住[节能]按钮片刻后进入的模式。 0: 睡眠模式 1: 自动关闭模式		删除代 码
972	用户界面	提醒墨粉几乎没有功 能		所有	0 <0-1>	SYS	0: 停用 1: 使用	1	新增代 码
976	e-filing	保存文件至文件夹时的复 印机名称		所有	0 <0-2>	SYS	设定保存文件时是否将复印机名加入文 件夹。 0: 不加入 1: 加入复印机名称	1	项目, 默认值 和内容 改变

						2: 加入用户名称	
1001	维修	NIC 板重启	所有	3 <1-3>	NIC	1:冷启动 2:热启动 3:不重启	12 删除代码
1003	网络	Ethernet 速度设定	所有	1 <1-5>	NIC	1:自动 2:10MBPS 半双工 3:10MBPS 全双工 4:100MBPS 半双工 5:100MBPS 全双工	12 项目, 默认值和内容改变
1004	网络	NIC Web 密码	所有	-	NIC	仅可用 (不显示当前设定) 最多 31 个字母	12 删除代码
1005	网络	IP 可用性	所有	1 <1-2>	NIC	1: 可用 2:不可用	12 删除代码
1006	网络	地址模式	所有	2 <1-3>	NIC	1: 静态 IP 地址 2: 自动寻址 3: 动态地址(不自动寻址)	12 默认值和内容改变
1021	网络	SLP(服务定位协议) 可用性	所有	1 <1-2>	NIC	1:可用 2:不可用	12 删除代码
1023	网络	NetBios 名称	所有	MFP_serial	UTY	最多 15 个字母 "Serial"指机器与网络相关的序列号.	12 默认值和内容改变
1024	网络	主 WINS 服务器名称或 IP 地址	所有	-	UTY	000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	12 内容改变
1025	网络	次 WINS 服务器名称或 IP 地址	所有	-	UTY	000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	12 内容改变
1033	网络	NIC HTTP 客户端可用性	所有	2 <1-2>	NIC	1:可用 2:不可用	12 删除代码
1034	网络	控制器 HTTP 客户端的 TCP 端口号	所有	80 <1-65535>	NIC		12 删除代码
1035	网络	主 HTTP 服务器的 IP 地址	所有	-	NIC	000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值 000.000.000.000)	12 删除代码
1053	网络	FTP 客户端的可用性	所有	1 <1-2>	NIC	1:可用 2:不可用	12 删除代码

1054	网络	FTP 服务器的 FQDN 或 IP 地址	所有	-	NIC	最多 128 个字母	12	删除代码
1056	网络	FTP 客户端的数据端口号	所有	0 <1-65535>	NIC		12	删除代码
1081	网络	IPP 打印机名称	所有	MFP_serial	NIC	最多 127 个字母“Serial”指机器与网络相关的序列号.	12	默认值和内容改变
1093	网络	Novell 打印服务器登陆名称	所有	MFP_serial	NIC	最多 47 个字母 “Serial”指机器与网络相关的序列号.	12	默认值和内容改变
1100	网络	SMTP 服务器认证方式	所有	1 <1-6,10>		1: 停用 2: 普通 3: 登陆 4: Cram-MD5 5: Digest MD5 6: Kerberos 10: 自动	12	默认值和内容改变
1104	网络	连接本地主机名	所有	MFP_serial	NIC	最多 127 个字母 “Serial”指机器与网络相关的序列号.	12	内容改变
1105	网络	服务名设置	所有	参照目录	NIC	最多 63 个字母 “Serial”指机器与网络相关的序列号. <默认值> e-STUDIO232: TOSHIBA e-STUDIO232_serial e-STUDIO282: TOSHIBA e-STUDIO282_serial	12	内容改变
1112	网络	主机名	所有	MFP_serial	NIC	最多 63 个字母 “Serial”指机器与网络相关的序列号.	12	内容改变
1113	网络	第一 Windows 域用户认证	所有	-	UTY	最多 128 个字母	12	新增代码
1118	一般	TAT 分区的清除	所有	-	SYS		3	新增代码
1119	网络	NIC 信息初始化	所有	-	-	仅仅将网络设定项目的信息初始化	3	新增代码
1121	网络	PDC 名称	所有	-	UTY	最多 128 个字母	12	新增代码
1122	网络	BDC 名称	所	-	UTY	最多 128 个字母	12	新增代码

			有					码
1123	网络	NT 域名开/关设定	所有	4 <3-4>	UTY	3:开 (选择了域) 4: OFF (选择了工作组)	12	新增代码
1125	一般	地址簿数据写的引入 (覆盖方法)	所有	0 <0-1>	SYS	0: 无效 1: 有效	1	新增代码
1126	计数器	装了额外计数器后, 插入 复印的有效性	所有	0 <0-1>	SYS	0: 无效 1: 有效	1	新增代码
1128	网络	网络用户认证树名 1	所有	-	UTY	最多 47 个字母	12	新增代码
1129	网络	网络用户认证联系名 1	所有	-	UTY	最多 127 个字母	12	新增代码
1131	用户界面	作业合成的最大次数	所有	2000 <5-2000>	SYS	用来设定作业合成的最大次数 5-2000: 5 to 2000 次	1	默认值和内容改变
1134	网络	网络用户认证树名 2	所有	-	UTY	最多 47 个字母	12	新增代码
1141	网络	显示 MAC 地址	所有	-	SYS	(**:**:**:**:**)** 地址如上显示 在 6 字节数据中, 每隔 2 个字节就用冒号分开).	2	新增代码
1143	网络	网络用户认证联系名 e2	所有	-	UTY	最多 127 个字母	12	新增代码
1144	网络	网络用户认证树名 3	所有	-	UTY	最多 47 个字母	12	新增代码
1148	网络	网络用户认证联系名 e3	所有	-	UTY	最多 127 个字母	12	新增代码
1149	一般	PCL6 加大打印字体	所有	0 <0-1>	SYS	0:关 1:开	1	新增代码

1422	数据覆盖 套件	HDD 数据清除类型设定	所有	0<0-2>	SYS	通过更改代码来改变清除 HDD 数据的方式。(该设定只有在安装了 GP-1050 后才能启用。)0: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)1: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)2: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)3: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)4: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)5: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)6: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)7: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)8: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)9: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)	1	默认值和 内容 改变
1424	数据覆盖 套件	HDD 数据清除类型设定 (强制清除)	所有	0 <0-2>	SYS	通过更改代码来改变清除 HDD 数据的方式。 (该设定只有在安装了 GP-1050 后才能启用。) 0: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开) 1: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)2: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)3: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)4: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)5: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)6: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)7: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)8: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)9: "00" + "FF" + 随机号码清除(确认开)	1	默认值和 内容 改变
1429	用户界面	页边宽 (顶/底, 左/右)	所有	前端: 7/ 后端: 7 <2-100/-100-100>	SYS	即使后端设定值小于 2, 也不会影响“右边”的设定值	10	新增代 码
1430	用户界面	页边宽 (装订页边距)	所有	14 <2-30>	SYS		1	新增代 码
1431	网络	打印机/归档盒打印 ACC(AT_CASSETTE_CHANGE)	所有	1 <0-2>	SYS	0: 禁止 ACC 1: 只有在纸张方向相同时 2: 纸张相同/不同都可以	1	新增代 码
1435	网络	“停用私密和校验打印保存”功能	所有	0 <0-1>	SYS	0: 功能关 (对数据保存或其他操作无限制) 1: 功能开 对数据保存或其他操作有限制	1	新增代 码
1436	网络	“停用传真保存”功能	所有	0 <0-1>	SYS	0: 功能关 (对数据保存或其他操作无限制) 1: 功能开 对数据保存或其他操作有限制	1	新增代 码

						制)		
1437	供纸	在标签页上打孔	所有	0 <0-1>	SYS	0: 不打孔 1: 打孔	1	新增代码
1438	供纸	标签页和插页的自动供纸设定 (远程)	所有	1 <0-1>	SYS	0: 停用 1: 启用	1	新增代码
1439	供纸	标签页和插页的自动供纸设定 (本地)	所有	1 <0-1>	SYS	0: 停用 1: 启用	1	新增代码
1440	网络	IP 冲突检测	所有	1 <1-2>	-	1: 有效 2: 无效	12	新增代码
1441	网络	SNTP 启用	所有	2 <1-2>	-	1: 有效 2: 无效	12	新增代码
1442	网络	SNTP 轮询率	所有	24 <1-168>	-	数据获得间隔 (单位: 小时)	12	新增代码
1444	网络	主 SNTP 地址	所有	-	-	SNTP 服务器 IP 地址 (主)	12	新增代码
1445	网络	次 SNTP 地址	所有	-	-	SNTP 服务器 IP 地址 (次)	12	新增代码
1446	网络	SNTP 端口数量	所有	123 <1-65535>	-		12	新增代码
1447	网络	IPP 管理员名	所有	-	-	一个控制所有 IPP 作业账号	12	新增代码
1448	网络	IPP 管理员密码	所有	-	-	一个控制所有 IPP 作业账号密码	12	新增代码
1449	网络	IPP 认证方法	所有	1 <1-4>	-	1: 停用 2: 基本 3: 分类 4: 基本分类	12	新增代码
1450	网络	IPP 认证用户名	所有	-	-	进行 IPP 认证的账号	12	新增代码
1451	网络	IPP 认证用户密码	所有	-	-	进行 IPP 认证的账号密码	12	新增代码
1464	网络	Samba 服务器 ON/OFF 设定	所有	1 <1-4>	NIC	1: 启用 Samba 2: 停用 Samba	12	新增代码

						3: 停用 Print Share 4: 停用 File Share		
1470	一般	设备验证功能设定	所有	0 <0-1>	SYS	0: 关 1: 开	1	新增代码
1471	一般	用户认证方法	所有	0 <0-5>	SYS	0: 本地 1: NTLM (NT 域名) 2: LDAP 3: Kerberos (活动目录) 4: NetWare	1	新增代码
1472	一般	用户数据管理自动登陆	所有	0 <0-1>	SYS	0: 关 1: 开	1	新增代码
1473	一般	用户数据管理限制设定	所有	0 <0-2>	SYS	0: 关 2: 开	2	新增代码
1474	一般	通过打印输出页对用户数据管理限制设定	所有	0 <7 digits>	SYS	0-9, 999, 999: 0-9, 999, 999 张	1	新增代码
1476	网络	对管理员操作地址簿进行限制	所有	0 <0-1>	SYS	给予管理员一些操作地址簿的限制。 0: 无限制 1: 只有在管理员授权下才可以进行操作	1	新增代码
1477	网络	对“抄送”地址进行限制	所有	0 <0-3>	SYS	0: 无限制 1: 可以从地址簿和 LDAP 服务器进行设置 2: 可以从地址簿进行设置 3: 可以从 LDAP 服务器进行设置	1	新增代码
1478	用户界面	通过纸盒安装操作显示纸张尺寸设定	所有	JPN: 0 UC: 1 <0-1>	SYS	0: 不显示 1: 显示	1	新增代码
1479	用户界面	默认锐度设定	所有	5 <1-9>	SYS	1: -4      2: -3 3: -2      4: -1 5: 0        6: +1 7: +2      8: +3 9: +4	1	新增代码
1481	一般	用户数据管理清除	所有	-	-	删除数据库中的所有用户数据和备份文件	3	新增代码
1482	一般	用户数据部门管理	所有	0 <0-1>	SYS	0: 无效 1: 有效	1	新增代码

						* 08-629 设为 1 才能设 1			
1483	一般	用户数据还原	所有	-	-	数据库中的数据被备份文件中的数据覆盖	3	新增代码	
1492	供纸	用于单面文件的 13" LG 检测方法	所有	0 <0-1>	SYS	0: 无效 1: 有效	1	新增代码	
1494	一般	限制检测方法	所有	0<0-1>	SYS	0: 每页检测 1: 每次打印检测	2	新增代码	
1495	维护	请求维修检测周期设定	所有	6 <0-12>	-	0: 不指定检查周期 (立即请求维修) 0: 10 分钟 1: 30 分钟 3: 1 hour 4: 6 小时 5: 12 小时 6: 24 小时 7: 48 小时 8: 7 天 9: 1 个月 10: 1 年 11: 5 年 12: 没有期限 (= 同样的故障发生一次或多次后立即请求维修)	12	新增代码	
1496	一般	用户认证/登陆的操作设定	所有	1 <0-1>	SYS	0: 停用 1: 启用	1	新增代码	
1497	e-filing	e-Filing 访问模式 (用于客户端)	所有	0 <0-2>	SYS	0: 模式 1 1: 模式 2 2: 模式 3	1	新增代码	
1498	FAX	内存传真功能 (TSI 推出)		1 <0-1>	SYS	0: 停用 1: 启用	1	新增代码	
1530-0	计数器	输出页数量	1-上 / 双面打印	PPC	0 <8 位>	SYS	仅仅记录 输出的页数	4	新增代码
1530-1	计数器		2-上 / 双面打印	PPC	0 <8 位>	SYS	纪录 2 合 1 或杂志分页的输出页数	4	新增代码

1530-2	计数器		2-上 / 单面打 印	PPC	0 <8 位>	SYS	纪录 2 合 1 或杂志分页的页数	4	新增代 码
1530-3	计数器		4-上 / 双面打 印	PPC	0 <8 位>	SYS	纪录 4 合 1 的输出页数	4	新增代 码
1530-4	计数器		4-上 / 单面打 印	PPC	0 <8 位>	SYS	纪录 4 合 1 的页数	4	新增代 码
1533-0	计数器	打印或归档和打 印的输出页数	1-上 / 双面打 印	PRT	0 <8 位>	SYS	输出页数计数器	4	新增代 码
1533-1	计数器		2-上 / 双面打 印	PRT	0 <8 位>	SYS	纪录 2 合 1 或杂志分页的输出页数 * 用 windows 打印驱动打印的时候, 图像 在 1-上输出	4	新增代 码
1535	计数器	传真打印的输出页 (1-上/双面打印)		FAX	0 <9 位>	SYS	在默认设置下记录计数器	1	新增代 码
1660	无限局域 网	无线局域网接发驱动开/ 关设定		所 有	1 <1-2>	-	1: 关 2: 开	12	新增代 码
1661	无限局域 网	无线局域网驱动 (SSID)		所 有	-	-	最多 32 个字母	12	新增代 码
1662	无限局域 网	无线局域网驱动 (网络类型)		所 有	1 <1-2>	-	1: 红外无线局域网 2: Ad-hoc network	12	新增代 码
1663	无限局域 网	无线局域网驱动 (安全)		所 有	7 <1~4>	-	1: 802.1x 2: WPAPSK 3: WEP 4: NONE 5: WPA 6: WPA2 7: WPA2PSK	12	新增代 码
1664	无限局域 网	无线局域网驱动 (编码系统)		所 有	1 <1-3>	-	1: TKIP 2: AES 3: Dynamic WEP	12	新增代 码
1665	无限局域 网	无线局域网驱动 (发射输出功率)		所 有	1 <1-5>	-	1: 100% 2: 50% 3: 25% 4: 12.5% 5: min	12	新增代 码
1666	无限局域 网	无线局域网驱动 (发射率)		所 有	1 <1-2>	-	1: Auto 2: Manual	12	新增代 码

1667	无限局域网	无线局域网驱动（发射率值）	所有	1<1-12>	-	1: 1                    2: 23: 5.5                    4: 115: 6 6: 97: 12                    8: 189: 24                    10: 12 3611: 48                    12: 54	12	新增代码
1668	无限局域网	无线局域网驱动（操作信道）	所有	1 <1-2>	-	1: 自动 2: 手动	12	新增代码
1669	无限局域网	无线局域网驱动（操作信道值）	所有	1 <1-11>	-		12	新增代码
1670	无限局域网	无线局域网驱动 WEP 位数值	所有	1 <1-3>	-	1: 64                    2: 128 3: 152	12	新增代码
1671	无限局域网	无线局域网驱动 WEP 钥匙进入系统	所有	2 <1-2>	-	1: Hex 2: ASCII	12	新增代码
1672	无限局域网	无线局域网驱动 WEP 钥匙值	所有	-	-	最大 32 个字母	12	新增代码
1673	无限局域网	无线局域网驱动 WPA-PSK 通过口令	所有	-	-	最大 64 个字母	12	新增代码
1674	无限局域网	无线局域网驱动 睡眠模式设定	所有	1 <1-3>	-	1: 关                    2: 最大 3: 普通	12	新增代码
1675	无限局域网	无线局域网驱动 Slot-time 限制	所有	1 <1-2>	-	1: 长 2: 短	12	新增代码
1676	无限局域网	无线局域网驱动 软件重试次数	所有	5 <0-1000>	-		12	新增代码
1677	无限局域网	无线局域网驱动 导言	所有	1 <1-2>	-	1: 长 2: 短	12	新增代码
1678	无限局域网	无线局域网驱动 操作模式	所有	1 <1-3>	-	1: 全部                    2: 11b 3: 11g	12	新增代码
1679	无限局域网	无线局域网应用 无线局域网设置	所有	1 <1-3>	-	无线局域网停用或启用 1: 不设                    2: 启用 3: 停用	12	新增代码
1680	无限局域网	无线局域网应用 配置文件的路径名	所有	-	-	最大 255 字母	12	新增代码
1681	无限局域网	无线局域网应用 客户证明的路径名	所有	-	-	用户路径的全名 (最大 255 个字母)	12	新增代码
1682	无限局域网	无线局域网应用 客户秘密钥匙证明的路径	所有	-	-	用户路径的全名 (最大 256 个字母)	12	新增代码

		名					
1684	无限局域网	无线局域网应用 CA 自证明的路径	所有	-	-	用户路径的全名 (最大 257 个字母)	12 新增代码
1685	无限局域网	无线局域网应用 EAP 用户名	所有	-	-	使用 EAPTLS 时的用户名	12 新增代码
1686	无限局域网	无线局域网应用 EAP 用户名	所有	-	-	使用 PEAP 时的用户名	12 新增代码
1688	无限局域网	无线局域网应用 日志文件输出	所有	-	-	需要一个路径来存放日志 (最多 255 个字母)	12 新增代码
1689	无限局域网	无线局域网应用 认证间隔	所有	30 <30-65535>	-	EAP 反应之间有个时间间隔 30: 30 秒	12 新增代码
1690	无限局域网	无线局域网应用 持续间隔	所有	60 <60-65535>	M	第二次 EAP 认证在 EAP 认证失败后有一个等待时间 60: 60 秒	12 新增代码
1691	无限局域网	无线局域网应用 EAPOL-Start 信息包重试次数	所有	3 <1-65535>	M	当一个 EAPOL-Start 信息包被发出, 而收不到请求 ID, 这个代码是设定 EAPOL-Start 包重发的次数 3: 3 次	12 新增代码
1692	无限局域网	无线局域网应用对话恢复	所有	2<1-2>	-	该设定确定预主键是否根据一个 LS re-negotiation 进行更新。1: 段被恢复 2: 段没有被恢复	12 新增代码
1693	无限局域网	无线局域网应用 MAC 结构大小	所有	1398 <1-1398>	-	这是在无线局域网连接种使用的 MAC 帧大小。该数据按此大小分帧 1398: 1398 字节	12 新增代码
1696	无限局域网	无线局域网应用 获得随机号的设备文件设定	所有	/dev/urandom	-	这应该是能够获得种子对于 xsupplicant 的 WEP PRNG 进行初始化的设备文件名称。 (最大 255 个字母 )	12 新增代码
1697	无限局域网	无线局域网应用 CRL 目录指定	所有	-	-	这应该是 CRL 文件所在的完整目录路径名 (最大 255 个字母)	12 新增代码
1699	无限局域网	无线局域网应用 EAP 验证类型	所有	1 <1-3>	-	该设定确定 xsupplicant 能够验证的 EAP 验证类型 1: EAP-TLS 2: PEAP 3: EAP-TLS and PEAP	12 新增代码

1700	无限局域网	无线局域网应用 CN 名	所有	-	应该有一个认证服务器名称（基本是一个完整域名） (最大 255 个字母)	12	新增代码
1701	无限局域网	无线局域网应用 CN 名检测	所有	1 <1-2>	- 1: 不 2: 是	12	新增代码
1702	无限局域网	无线局域网应用 调试等级	所有	0 <0-7>	- 0-7: 日志文件输出等级	12	新增代码
1703	无限局域网	无线局域网应用 Ethereal 日志文件输出	所有	1 <1-2>	- 1: 不 2: 是	12	新增代码
1704	无限局域网	无线局域网应用 PTK 的更新时间 (双瞬时键)	所有	0 <0-720>	- 设定关联 AP (接入点) 和 STA (站) 的密匙的更新时间。该间隔用域更新来自 STA 的密匙 0: 不更新 1-720: 1-720 分钟的间隔	12	新增代码
1705	无限局域网	无线局域网应用 严格的数据包检测	所有	1 <1-2>	- 检测 Ack 比特和所要求的 EAPOL-Key 比特 1: 不检测 2: 检测	12	新增代码
1706	无限局域网	无线局域网应用 4 路握手的优先变更	所有	1 <1-2>	- 若开始 4 次握手, xsupplicant 任务将得到更高的优先性 1: 优先性不变 2: 优先性改变	12	新增代码
1707	无限局域网	无线局域网应用 安全等级	所有	1 <1-3>	- 可选择在 TLS clientHello 消息中加密能力输出 1: 低 2: 中 3: 高	12	新增代码
1708	用户界面	可选择的安全等级 (EAP-TLS)	所有	1 <1-3>	- 这些是可以从用户界面中选择的安全级别。该设定不应用于 PEAP。(低和中是 PEAP 必须具有的级别) 1: 低 + 中 + 高 2: 中 + 高 3: 高	12	新增代码

1709	蓝牙	蓝牙选购件的安装状态	所有	0<0-1>	SYS	0: 未安装 1: 安装	1	新增代码
1710	蓝牙	蓝牙 开/关设定	所有	1 <0-1>	SYS	0: 关 1: 开	1	新增代码
1711	蓝牙	蓝牙 装备名称	所有	MFP	SYS	最大 32 个字母	11	新增代码
1712	蓝牙	蓝牙 发明	所有	1 <0-1>	SYS	0: 不允许 1: 允许	1	新增代码
1713	蓝牙	蓝牙 安全	所有	1 <0-1>	SYS	0: 关 1: 开	1	新增代码
1714	蓝牙	蓝牙 PIN	所有	0000	SYS	最大 8 位, 08-1713 为 1	11	新增代码
1715	蓝牙	蓝牙 数据加密	所有	1 <0-1>	SYS	0: 不加密 1: 加密 08-1713 为 1	1	新增代码
1716	蓝牙	蓝牙 HCRP 接收延时时间	所有	6 <1-50>	SYS	设定值 0.5 秒	1	新增代码
1717	蓝牙	蓝牙 HCRP 传送延时时间	所有	6 <1-50>	SYS	设定值 0.5 秒	1	新增代码
1720	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址 范围 (最小区 1)	所有	-	-	IP 过滤最小区域 1 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1721	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址 范围 (最大区 1)	所有	-	-	IP 过滤最大区域 1 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1722	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址 范围 (最小区 2)	所有	-	-	IP 过滤最小区域 2 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1723	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址 范围 (最大区 2)	所有	-	-	IP 过滤最大区域 2 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1724	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址 范围 (最小区 3)	所有	-	-	IP 过滤最小区域 3 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码

1725	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 3）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 3 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1726	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最小区 4）	所有	-	-	IP 过滤最小区域 4 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1727	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 4）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 4 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1728	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最小区 5）	所有	-	-	IP 过滤最小区域 5000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1729	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 5）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 5 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1730	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最小区 6）	所有	-	-	IP 过滤最小区域 6 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1731	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 6）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 6 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1732	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最小区 7）	所有	-	-	IP 过滤最小区域 7 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1733	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 7）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 7 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1734	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最小区 8）	所有	-	-	IP 过滤最小区域 8 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1735	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 8）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 8 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码

1736	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最小区 9）	所有	-	-	IP 过滤最小区域 9 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1737	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 9）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 9 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1738	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最小区 10）	所有	-	-	IP 过滤最小区域 10 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1739	网络	用于 IP 过滤器的 IP 地址范围（最大区 10）	所有	-	-	IP 过滤最大区域 10 000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1740	网络	SSL 设定 HTTP 服务器关/开设定	所有	2<1-2>	-	1: 启用 2: 停用	12	新增代码
1741	网络	SSL 设定 HTTP 服务器端口数量	所有	10443 <1-65535>	-	SSL HTTP 服务器端口数量	12	新增代码
1742	网络	SSL 设定 IPP 服务器关/开设定	所有	2 <1-2>	-	1: 启用 2: 停用	12	新增代码
1743	网络	SSL 设定 IPP 服务器端口数量	所有	443 <1-65535>	-	SSL IPP 服务器端口数量	12	新增代码
1744	网络	SSL 设定 SSL ftp 服务器关/开	所有	2 <1-2>	-	关/开 1: 有效 2: 无效	12	新增代码
1745	网络	SSL 设定 SSL ftp 服务器端口	所有	990 <1-65535>	-	FTP 服务器的端口数量	12	新增代码
1746	网络	SSL 设定 SSL LDAP 客户端关/开	所有	2 <1-2>	-	关/开 1: 有效 2: 无效	12	新增代码
1747	网络	SSL 设定 SSL LDAP 客户端端口	所有	636 <1-65535>	-	LDAP 服务器的端口数量	12	新增代码
1747	网络	SSL 设定 SSL LDAP 客户端端口	所有	636 <1-65535>	-	LDAP 服务器的端口数量	12	新增代码
1748	网络	SSL 设定 SSL POP3 客户端关/开	所有	2 <1-2>	-	关/开 1: 有效	12	新增代码

					2: 无效		
1749	网络	SSL 设定 SSL POP3 客户端端口	所有	995 <1-65535>	- POP3 服务器端口数量	12	新增代码
1750	网络	SSL 设定 SSL SMTP 客户端关/开	所有	2 <2-4>	2: 无效 - 3: SMTP with TLS (STARTTLS) 4: SMTPS (SMTP OverSSL)	12	新增代码
1751	网络	SSL 设定 SSL SMTP Client Port	所有	465 <1-65535>	- SMTP 服务器端口数量	12	新增代码
1755	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	所有	2 <1-2>	域名服务器选项 (6) - 1: 启用 2: 停用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用	12	新增代码
1756	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	所有	2 <1-2>	NetBIOS over TCP/IP 名称服务器选项 (44)=主次 Wins 名 - 1: 启用 2: 停用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用	12	新增代码
1757	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	所有	1 <1-2>	主机名 卖家扩展选项(12) - 1: 启用 2: 停用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用	12	新增代码
1759	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	所有	2 <1-2>	SMTP 服务器选项 (69) 简单的 Mail 服务器地址 - 1: 启用 2: 停用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用	12	新增代码
1760	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	所有	2 <1-2>	POP3 服务器选项 (70) 邮局服务器地址 - 1: 启用 2: 停用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用	12	新增代码

1762	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	所有	2<1-2>	-	SNTTP 服务器选项 (42)NTP 服务器地址 1: 启用 2: 停用* 该值只有在启用 DHCP 时才使用	12	新增代码
1763	无限局域网	无线局域网应用 Ethereal 日志文件输出地址	所有	-	-	最大 63 个字母	12	新增代码
1764	无限局域网	无线局域网应用 "Cipher Suite"控制顺序设定	所有	-	-	最大 255 个字母	12	新增代码
1765	无限局域网	无线局域网应用 用户证书的路径名	所有	-	-	最大 63 个字母	12	新增代码
1766	无限局域网	无线局域网应用 CA 自身证书的路径名	所有	-	-	最大 63 个字母	12	新增代码
1767	网络	启用 DHCP 要求的服务器 IP 地址	所有	2 <1-2>	SYS	DNS 域名选项 (15) DNS 客户端的域名 1: 启用 2: 停用 * 该值只有在启用 DHCP 时才使用	12	新增代码
1768	网络	先前的 IP 地址	所有	-	-	000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值:000.000.000.000)	12	新增代码
1778	一般	控制面板在输入 3 次错误的管理员密码后挂起的时间	所有	1 <0-7>	SYS	0: 不挂起 1: 0.5 分钟 2: 1 分钟 3: 3 分钟 4: 5 分钟 5: 10 分钟 6: 15 分钟 7: 30 分钟	1	新增代码
1779	网络	Scan to file 默认保存路径	所有	0 <0-2>	SYS	0: 本地路径 1: 远程 1 2: 远程 2	1	新增代码
1781-0	网络	扫描的注释	完成时	0 <0-1>	SYS	0: 无效 1: 有效	4	新增代码
1781-1			错误时	0 <0-1>	SYS		4	新增代码

1782	网络	保存为文件和 Email 传送文件的显示格式	所有	0 <0-5>	SYS	0: [文件名]-[数据]-[页] 1: [文件名]-[页]-[数据] 2: [数据]-[文件名]-[页] 3: [数据]-[页]-[文件名] 4: [页]-[文件名]-[数据] 5: [页]-[数据]-[文件名]	1	新增代码
1783	网络	保存为文件和 Email 传送文件的显示格式	所有	0 <0-4>	SYS	0: [YYYY][MM][DD][HH][mm][SS] 1: [YY][MM][DD][HH][mm][SS] 2: [YYYY][MM][DD] 3: [YY][MM][DD] 4: [HH][mm][SS] [YY], [MM] 和 [DD] 的顺序 按照 08-640 改变	1	新增代码
1784	网络	单页数据保存在路径“保存为文件”中	所有	0 <0-1>	SYS	0: 存到一个子文件夹中 1: 直接保存	1	新增代码
1785	网络	保存为文件和 Email 传送文件的页码显示格式	所有	4 <4-6>	SYS	4-6: 4-6 位	1	新增代码
1786	网络	“保存为文件”的文件的格式	所有	3<3-6>	SYS	3: 自动 4: 4 位 5: 5 位 6: 6 位	1	新增代码
1915	网络	网络扫描功能的文件大小	所有	0 <0-1>	SYS	0: 四周消边 2mm 1: 不消边	1	新增代码
1920	网络	设备认证的设备域名	所有	-	UTY	最多 128 个字母	12	新增代码
1921	网络	第二设备认证的设备域名	所有	-	UTY	最多 128 个字母	12	新增代码
1922	网络	第三设备认证的设备域名	所有	-	UTY	最多 128 个字母	12	新增代码
1923	网络	LDAP 认证服务器类型	所有	1 <1-2>	NIC	1: Windows 服务器 2: 非 Windows 服务器	12	新增代码
1924	网络	LDAP 认证用户属性	所有	-	NIC	设置一个用户属性名	12	新增代码

1925	网络	用户不输入 ID 时,用户认证的执行	所有	2 <0-2>	SYS	0: 强制执行 1: 无法执行 2: 强制删除	1	新增代码
1926	FAX	传真过程中,不接收标签纸/封面纸的功能	所有	0 <0-1>	SYS	0: 关 1: 开	1	新增代码
1928	网络	Role Based Access LDAP 搜寻索引	所有	0 <0-4294967295>	SYS		5	新增代码
1929	用户界面	键盘布局语言 1	所有	0 <0-2>	SYS	0: QWERTY 布局 (欧洲) 1: QWERTZ 布局 2: AZERTY 布局	1	新增代码
1930	用户界面	键盘布局语言 2	所有	1 <0-2>	SYS	0: QWERTY 布局 (欧洲) 1: QWERTZ 布局 2: AZERTY 布局	1	新增代码
1931	用户界面	键盘布局语言 3	所有	EUR:2 Other:0 <0-2>	SYS	0: QWERTY 布局 (欧洲) 1: QWERTZ 布局 2: AZERTY 布局	1	新增代码
1932	用户界面	键盘布局语言 4	所有	0 <0-2>	SYS	0: QWERTY 布局 (欧洲) 1: QWERTZ 布局 2: AZERTY 布局	1	新增代码
1933	用户界面	键盘布局语言 5	所有	0 <0-2>	SYS	0: QWERTY 布局 (欧洲) 1: QWERTZ 布局 2: AZERTY 布局	1	新增代码
1934	用户界面	键盘布局语言 6	所有	0 <0-2>	SYS	0: QWERTY 布局 (欧洲) 1: QWERTZ 布局 2: AZERTY 布局	1	新增代码
1935	用户界面	键盘布局语言 7	所有	0 <0-2>	SYS	0: QWERTY 布局 (欧洲) 1: QWERTZ 布局 2: AZERTY 布局	1	新增代码
1936	网络	AppleTalk 设备名	所有	MFP_serial	UTY	最大 32 个字母 "Serial"指机器的网络相关的序列号。	12	新增代码
1937	网络	"用户认证或"保存为文件"时,需要输入用户名和密码	所有	0 <0-2>	SYS	0: 设备的用户名和密码 1: 用户认证时的用户名和密码(进入模板时模板登记信息先出来)	1	新增代码

					2: (进入模板时用户认证信息先出来)		
1950	网络	SMB 服务器的署名	所有	1 <1-3>	UTY 1: 自动 2: 有效 3: 无效	12	新增代码
1951	网络	SMB 客户端的署名	所有	1 <1-3>	UTY 1: 自动 2: 有效 3: 无效	12	新增代码
1952	网络	设备认证的设备名	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码
1953	网络	设备认证的设备名密码	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码
1954	网络	用户认证的 PDC2	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码
1955	网络	用户认证的 BDC2	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码
1956	网络	用户认证的 PDC3	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码
1957	网络	用户认证的 BDC3	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码
1958	网络	用户认证的 PDC	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码
1959	网络	用户认证的 BDC	所有	-	UTY 最多 128 个字母	12	新增代码

## 附录 2、PM SUPPORT CODE LIST(保养支持代码列表)

02-20-'06 15:33 月-日-年 时间

UNIT	OUTPUT PAGES	PM OUTPUT PAGE	DRIVE COUNTS	PM DRIVE COUNTS
单元	输出页	保养输出页	驱动计数器	保养驱动计数器
DRUM(鼓)		74000/90000		120000
DRUM BLADE(鼓刮板)		74000/90000		120000
GRID(主充栅网)		74000/90000		120000
NEEDLE ELECTRODE(针式电极)		74000/90000		120000
SEPARATION FINGER(DRUM)(鼓分离爪)		74000/90000		120000
RECOVERY BLADE(回收刮版)		74000/90000		120000
DEVELOPER(显影剂)		74000/90000		120000
TRANSFER CHARGER WIRE(转印电极丝)		74000/90000		120000
SEPARATION CHARGER WIRE(分离电极丝)		74000/90000		120000
OZONE FILTER(臭氧过滤器)		148000/180000		120000
FUSER ROLLER(定影辊)		148000/180000		120000
PRESS ROLLER(压力辊)		148000/180000		120000
CLEANING ROLLER(清洁辊)		148000/180000		120000
SEPARATION FINGER(FUSER)(定影分离爪)		148000/180000		120000
PICK UP ROLLER(1 <sup>ST</sup> CST.)(第一纸盒搓纸辊)		80000		-----
FEED ROLLER(1 <sup>ST</sup> CST.)(第一纸盒输送辊)		80000		-----
SEP ROLLER(1 <sup>ST</sup> CST.)(第一纸盒分离辊)		80000		-----
PICK UP ROLLER(2 <sup>ND</sup> CST.)(第二纸盒搓纸辊)		80000		-----
FEED ROLLER(2 <sup>ND</sup> CST.)(第二纸盒输送辊)		80000		-----
SEP ROLLER(2 <sup>ND</sup> CST.)(第二纸盒分离辊)		80000		-----
PICK UP ROLLER(SFB.)(旁路搓纸辊)		80000		-----
FEED ROLLER(SFB.)(旁路输送辊)		80000		-----
SEP ROLLER(SFB.)(旁路分离辊)		80000		-----
PICK UP ROLLER(RADF)(自动双面输稿器搓纸辊)		120000		-----
FEED ROLLER(RADF)(自动双面输稿器输送辊)		120000		-----
SEP ROLLER(RADF)(自动双面输稿器分离辊)		120000		-----
PICK UP ROLLER(LCF)(大容量供纸器搓纸辊)		160000		-----
FEED ROLLER(LCF)(大容量供纸器输送辊)		160000		-----
SEP ROLLER(LCF)(大容量供纸器分离辊)		160000		-----
PICK UP ROLLER(3 <sup>RD</sup> CST.)(第三盒搓纸辊)		80000		-----

FEED ROLLER(3 <sup>RD</sup> CST.)(第三纸盒输送辊)	80000	-----
SEP ROLLER(3 <sup>RD</sup> CST.)(第三纸盒分离辊)	80000	-----
PICK UP ROLLER(4 <sup>TH</sup> CST.)(第四盒搓纸辊)	80000	-----
FEED ROLLER(4 <sup>TH</sup> CST.)(第四盒输送辊)	80000	-----
SEP ROLLER(4 <sup>TH</sup> CST.)(第四盒分离辊)	80000	-----

附录 3: 建议基本零件清单

部品类别	零件编号	名称	寿命 (K)	内容	数量
DRM	6LA27896000	OD-2320	74/90	鼓	1
DEV	6LA27713000	D-2320C	74/90	显影剂	1
CSP	6LA27845000	BL-2320D	74/90	鼓刮板	1
	6LA27846000	HR-2320-U	148/180	热辊	1
	6LA27847000	HR-2320-L	148/180	压力辊	1
	6LA27848000	B-2320-L	148/180	清洁辊	1
MSP	6LA84925000	CH-M	74/90	主充电极	1
	6LA84930000	GRID-CH-M-371	74/90	主充栅网	1
	6LA79503000	ASYS-BLADE-REC	74/90	回收刮板	1
	6LA88250000	WIRE-CH-060-353-R	74/90	转印电极丝	2
				分离电极丝	
	6LA79618000	SCRAPER-371	74/90	鼓分离爪	2
	6LA84095000	SCRAPER-HR-371	148/180	加热辊分离爪	6
	6LA88260000	ASYS-FILTER-OZN	148/180	臭氧过滤器	1
	41306719000	ROLLER-PICK-AT	80/80	纸盒搓纸辊	3
				PFP 搓纸辊 (KD-1011)	
				纸盒组件搓纸辊 (MY-1021)	
	4401964410	K-ROLL-FEED	80/80	纸盒输纸辊	3
				PFP 输纸辊 (KD-1011)	
				纸盒组件输纸辊 (MY-1021)	
	41304047100	K-ROLL-SPT	80/80	纸盒分离辊	3
				PFP 分离辊 (KD-1011)	
				纸盒组件分离辊 (MY-1021)	
	6LA79037000	ASYS-ROL-PICK-371	80/80	旁路供纸器搓纸辊	2
				旁路供纸器供纸辊	
6LA28899000	ASYS-ROLL-SPT-L30	80/80	旁路供纸器分离辊	1	
41306719000	ROLLER-PICK-AT	80/80	纸盒组件搓纸辊 (MY-1021)	1	
4401964410	K-ROLL-FEED	80/80	纸盒组件输纸辊 (MY-1021)	1	

	41304047100	K-ROLL-SPT	80/80	纸盒组件分离辊 (MY-1021)	1
	41319632000	ROL-PICK-UP	160/160	LCF 搓纸辊 (KD-1021)	2
	41319658000	ROL-PAPER-FED-F	160/160	LCF 供纸辊 (KD-1021)	1
	41319660000	ROL-PAPER-FED-S	160/160	LCF 分离辊 (KD-1021)	1
	41320735000	ROL-PICK-UP	120/120	RADF 搓纸辊 (MR-3020)	1
	41320734000	ROL-FEED	120/120	RADF 供纸辊 (MR-3020)	1
	41320650000	ROL-SPT-513	120/120	RADF 分离辊 (MR-3020)	1
PM KIT	6LA85750000	DEV-KIT-2320	148/180	显影套件	1
	6LA85752000	FR-KIT-2320	148/180	定影套件	1

注：为了方便维修和提高机器可靠性，建议使用保养套件 (KIT)

## 附录 4: e-STUDIO 232/282 常见问题解答

### 1. 第二纸盒是 MY-1021?纸盒中包括搓纸元件? (Rhone II)

答: 第二纸盒是 MY-1021,纸盒中包括搓纸元件。

### 2. 没有装第二纸盒是否可以装 KD-1011? (Rhone II)

答: 在没有安装第二纸盒的时候,可以安装 KD-1011。但是,由于缺少第二纸盒的供纸部分会导致纸张在第二纸盒处卡纸。所以,建议安装 KD-1011 之前,安装第二纸盒。

### 3. e-Bridge 中 Remote TWAIN/校正复印/取消 e-filing 的作用。(Rhone II/ Hudson II)

答: 能够非常方便的满足一些特殊用户对于远程扫描的要求。/在复印多份原稿的时候,在第一份复印件结束,暂停工作进行确认,再进行以后的操作。/在控制面板上进行作业的删除。

### 4. Rhone II 使用的是和 Changjiang 一样的热辊?

答: 因为培训使用的是 ASD 版本,热辊还是与 Rhone 的一样。CND 版本的热辊是已经进行过改良的热辊,与 Changjiang 机器一样,经过测试,不会发生定影重影问题。

### 5. Rhone II/ Hudson II 与 Rhone/ Hudson 通用的部件:

答: Rhone:

1. 低压板通用
2. 高压板通用
3. 定影单元通用
4. 显影单元通用
5. 硬盘通用
6. 扫描板不通用
7. 系统板不通用
8. 逻辑板不通用
9. 激光单元不通用

### 6. Rhone II MR-3020 双面走纸方式

答: 复印第一面后,将纸置于中间缓冲区,循环之后,复印第二面,在将纸置于中间缓冲区。目的是将纸正面朝下出来。