

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



6.17 鼓热敏电阻	58
6.18 消电灯	59
6.19 废粉通道桨片检测传感器 (S9)	59
6.20 废粉量检测传感器 (S36)	60
6.21 废粉搅拌电机 (M7)	60
6.22 鼓切换单元 (黑白/彩色切换单元)	61
6.23 鼓切换检测传感器 (S11)	61
6.24 鼓切换电机 (M3) (黑白/彩色切换电机)	62
6.25 进纸/显影电机 (M2)	62
6.26 显影驱动单元	63
6.27 加粉电机组件	64
6.28 加粉电机(M8, M9, M10, M11)	64
6.29 臭氧过滤器	65
6.30 臭氧排气风扇 (F2)	65
6.31 吸气风扇 (F3)	67
6.32 电源板/冷却风扇 (F8)	67
6.33 鼓驱动齿轮	67
6.34 显影驱动齿轮	68
6.35 主电源开关 (SW4)	69
6.36 显影单元冷却风道	69
6.37 显影单元冷却风扇 (F5)	70
6.38 温/湿度传感器 (S10)	71
七、转印单元	72
7.1 转印清洁单元	72
7.2 转印清洁刮板/刮板密封片/回收刮板	72
7.3 转印带单元	73
7.4 转印带	74
7.5 转印清洁单元接触辊	75
7.6 转印驱动辊	75
7.7 第一转印辊	76
7.8 第二转印辊	76
7.9 第二转印辊单元 (TRU)	77
7.10 纸张粘附传感器 (S18)	77
7.11 第一转印连接/释放离合器 (CLT2)	78
7.12 第一转印辊状态检测传感器 (S12) (一转连接/释放检测传感器)	79
7.13 鼓/转印电机 (M6)	79
7.14 鼓/转印驱动单元	80
八、图像质量控制部分	81
8.1 图像质量控制单元	81
8.3 图像套色传感器 (前侧) (S7)	81
8.4 套色传感器 (后侧) /图像质量控制传感器 (S8)	82
8.5 定位通过传感器 (S6)	82
九、定影单元	83
9.1 定影单元	83
9.2 前侧盖板	84
9.3 后侧盖板	84
9.4 分离爪	85
9.5 分离导板	85
9.6 出口传感器 (S13)	86
9.7 纸张出口导板	86
9.8 定影带	87
9.9 定影带润滑片/定影带清洁润滑 PAD 件	89
9.10 中央热敏电阻 (THM1) /边缘热敏电阻 (THM2) /热保险 (THMO1)	90
9.11 压力辊	90
9.12 IH 线圈	91
9.13 定影带转动检测传感器(S27)	93
9.14 压力辊连接/释放检测传感器 (S29)	93
9.15 定影电机 (M4)	94
9.16 定影驱动单元	94
9.17 压力辊连接/释放电机 (M13)	96
9.18 IH 板冷却风扇(F6)	97
十、纸张出口及反转单元	99
10.1 反转单元	99
10.2 纸张出口单元	100
10.3 下出口辊	100
10.4 反转电机 (M5)	101
10.5 反转门电磁铁 (SOL2)	102
10.6 出口冷却风扇 (F7)	102
十一、ADU 单元	104
11.1 ADU 单元	104
11.2 旁路进纸离合器 (CLT3)	105
11.3 输纸单元	105
11.4 ADU 导板组件	106
11.5 ADU 中间盖板	107
11.6 ADU 控制板	108
11.7 ADU 电机(M12)	108
11.8 ADU 入口传感器 (S14)	109
11.9 ADU 出口传感器 (S15)	109
11.10 ADU 输纸辊 (上辊和下辊)	109
11.11 反转传感器 (S26)	110
11.12 ADU 连锁开关 (SW3)	110
11.13 出口冷却风扇 (M14)	111
11.14 定影冷却风扇 2 (F9)	111
十二、电路板相关	112
12.1 SYS 板盖板	112
12.2 SYS 板冷却风扇 (F1)	112
12.3 硬盘 (HDD)	112
12.4 SYS 板	113
12.5 SYS 板组件	114
12.6 LGC 板	115
12.7 IH 板	116
12.8 电源板	117
12.9 高压板	117
12.10 SRAM	118
12.11 内存	118
12.12 EEPROM	119
12.13 PFC 板	119
12.14 FIL 板	119
12.15 CTIF 板	120

一、盖板

1.1 前盖板

1、打开前盖板[1]

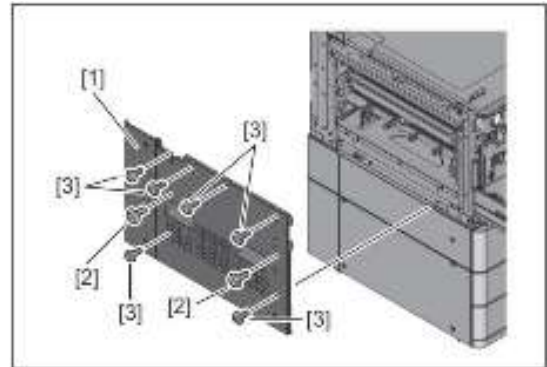


2、断开支撑条连接[2]

3、从前下方向角度取下前盖板[1]

1.2 左侧盖板

1、打开前盖板，抽出第一纸盒



2、拧下八颗螺丝，拆下左侧盖板[1]

[2]2 颗 M4X8 [3]6 颗 M3X8

1.3 接收托盘 (内托纸盘)

1、拆下左侧盖板

参考“1.2 左侧盖板”



2、拆下接收托盘[1]

1.4 托盘后盖板 (内托纸盘后盖板)

1、拆下接收托盘

参考“1.3 接收托盘”

2、拆下左侧后盖板

参考“1.6 左侧后盖板”



3、拧下一颗螺丝，向左滑动并取下托盘后盖板



注意：安装托盘后盖板时，注意将卡销[2]卡入[3]内

1.5 左侧上盖板



1、拧下两颗螺丝，取下左侧上盖板[1]

1.6 左侧后盖板

1、拆下左侧盖板
参考“1.2 左侧盖板”



2、拧下三颗螺丝，提起并取下左侧后盖板[1]

1.7 接收后盖板

1、打开侧门



2、拧下一颗螺丝，取下接收后盖板[1]

1.8 后侧左盖板



1、拧下三颗螺丝，向后侧滑动并取下左后盖板[1]

1.9 右侧上盖板

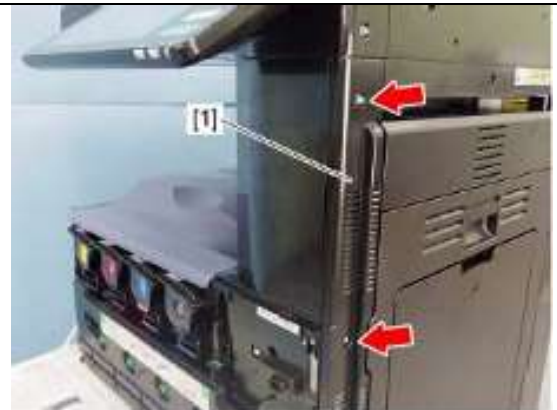
- 1、拆下右后盖板
参考“1.11 右后盖板”



2、拧下三颗螺丝，提起并拆下右上盖板[1]

1.10 右侧前盖板

- 1、打开前盖板
- 2、拉出第一和第二纸盒



3、拧下两颗螺丝，提起并取下右侧前盖板[1]

1.11 右侧后盖板

- 1、打开取卡纸盖板
- 2、打开侧盖板



3、拧下四颗螺丝并取下右侧后盖板[1]

1.12 前侧上盖板

- 1、去掉两颗螺丝垫帽



- 2、拧下三颗螺丝，向左侧滑动并拆下前侧上盖板[1]

1.13 控制面板下盖板



- 1、翻起控制面板至水平位置



- 2、拧下两颗螺丝，拆下控制面板下盖板[2]

1.14 前侧右盖板

- 1、拆掉控制面板下盖板
参考“1.13 控制面板下盖板”
- 2、打开前盖板



- 3、拧下一颗螺丝，向上提起并拆下前侧右盖板[1]

1.15 后侧上盖板

- 1、拆下 RADF/DSDF 或稿台盖板
- 2、拆下左侧上盖板
参考“1.5 左侧上盖板”
- 3、拆下右侧上盖板
参考“1.9 右侧上盖板”



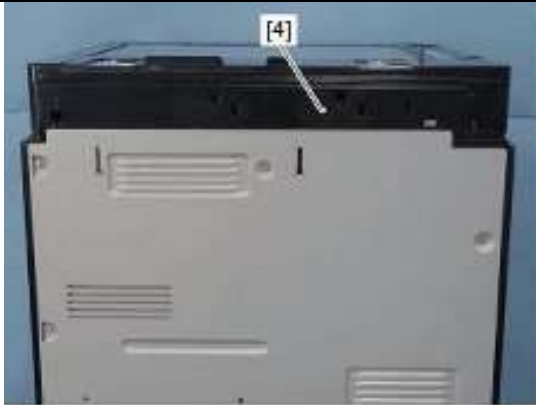
- 4、拧下两颗螺丝并取下后侧上盖板[1]

注意：如果安装有稿台盖板，需要拆下两处支架

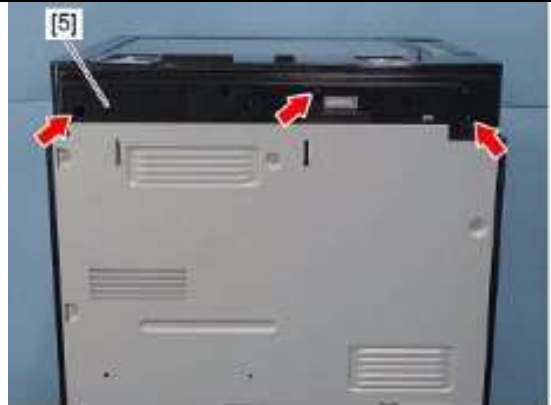
1.16 顶部后盖板



- 1、如果安装了输稿器，需打开线束盖板[1]，并断开线束[2]
- 2、如果安装了 DSDF 需要断开两处线束



- 3、拆下线束盖板[4]



- 4、拧下三颗螺丝，拆下后上盖板[5]

1.17 后盖板



- 1、拧下六颗螺丝，拆下后盖板[1]

1.18 前盖板开关 (SW1)

- 1、拆下前盖板
参考“1.1 前盖板”



- 2、拧下一颗螺丝，拆下前盖开关支架[1]

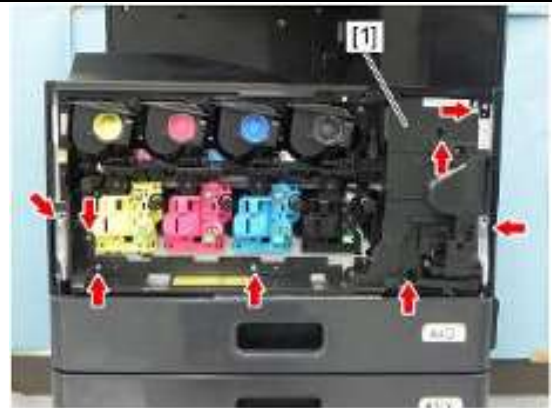


3、断开一个连接线束并取下前盖板开关[2]

1.19 前盖板连锁开关 (SW2)

注意：如果在更换或安装联锁开关时没有正确安装，设备可能无法正常工作，如果在这种情况下进行设备维护，可能因接触带电部分被电击，为了避免这种情况，一定要正确安装前盖板连锁开关。

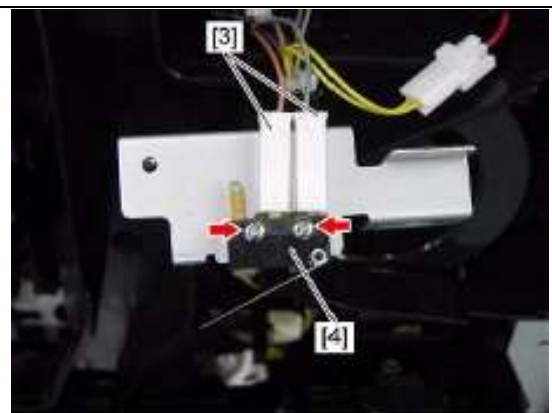
- 1、拆下前盖板
参考“1.1 前盖板”
- 2、拆下废粉盒
参考“6.1 废粉盒”



2、拧下八颗螺丝并拆下内部盖板[1]



3、拧下一颗螺丝并拆下前盖板连锁开关支架[2]



4、拧下两颗螺丝，断开两处线束[3]，并拆下前盖板连锁开关[4]

二、控制面板

2.1 控制面板单元

1、拆下前侧上盖板

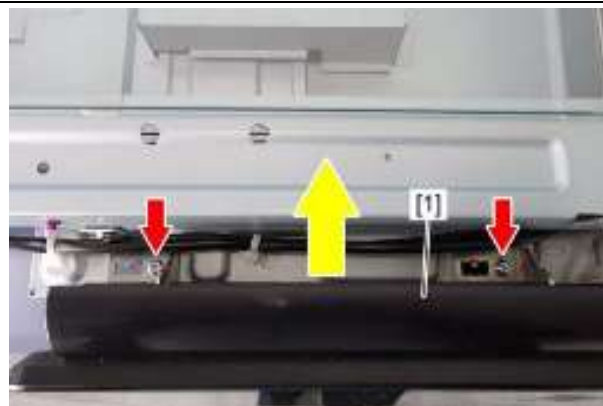
参考“1.12 前侧上盖板”



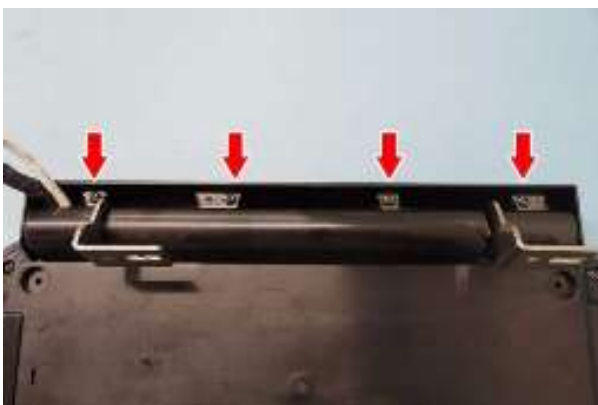
2、压下控制面板[1]



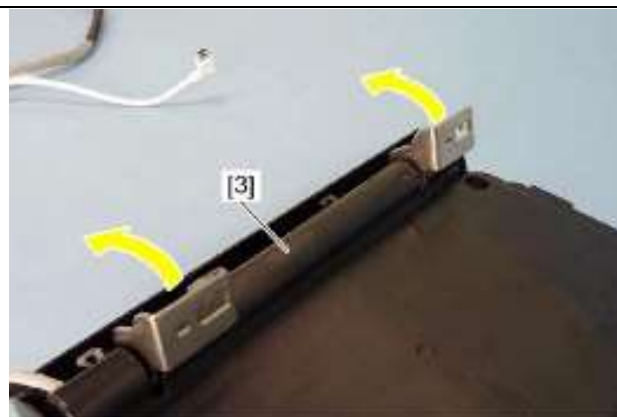
3、拧下一颗螺丝并取下接地线束[2]



4、拧下两颗螺丝。滑动并拆下整个控制面板单元[1]



5、拧下四颗螺丝。



6、抬起两侧铰链，取下铰链盖板[3]。

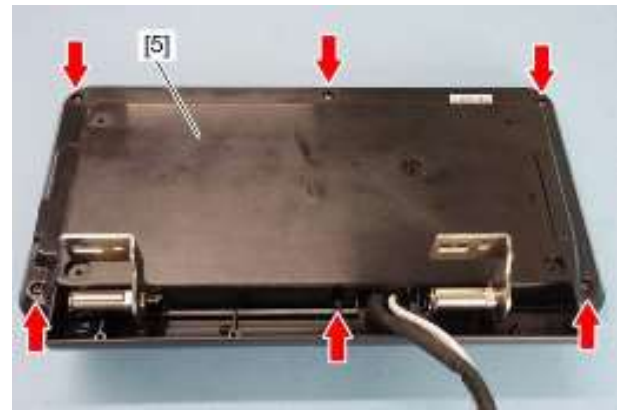


7、翻下一侧铰链

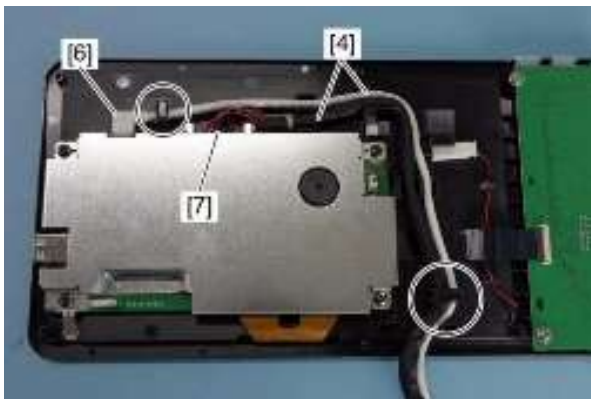




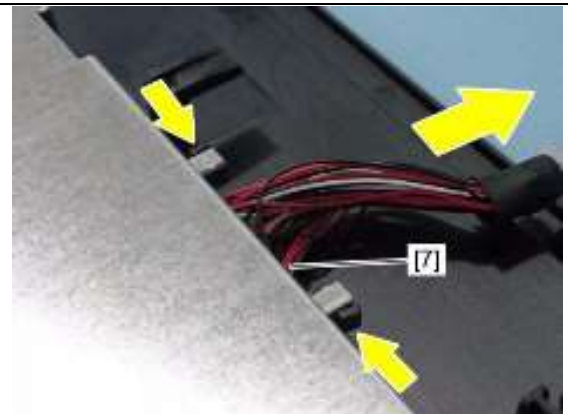
8、从线束夹中取出 USB 线束和信号线束[4]。



9、拧下六颗螺丝，取下盖板[5]。



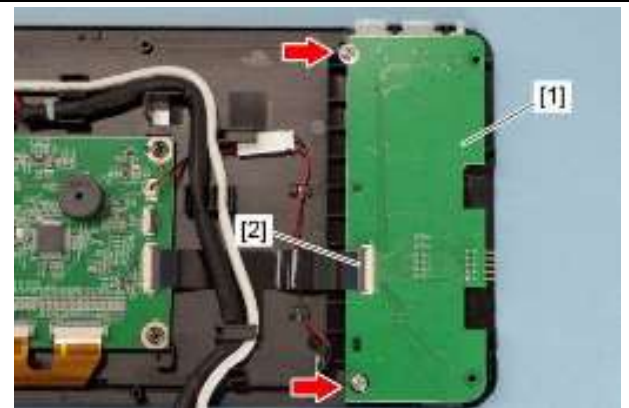
10、从线束夹中释放线束并断开两处接口[6][7]，取下 USB 及信号线束[4]



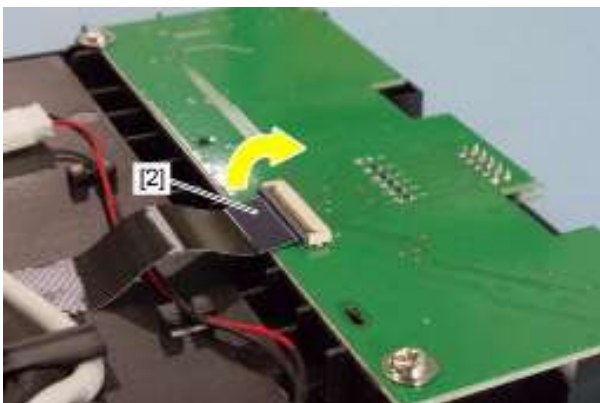
注意：断开线束接口[7]时，需要先释放两侧卡扣。

2.2 KEY 板/按键板

1、取下控制面板单元。
参考“2.1 控制面板单元”



2、断开线束[2]，拧下两颗螺丝，取下 KEY 板[1]。



注意：断开线束时，需要先将线束的搭扣[2]提起。

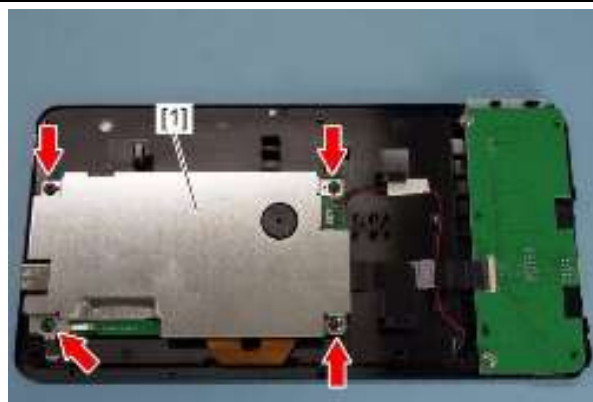


3、取下六个按键。

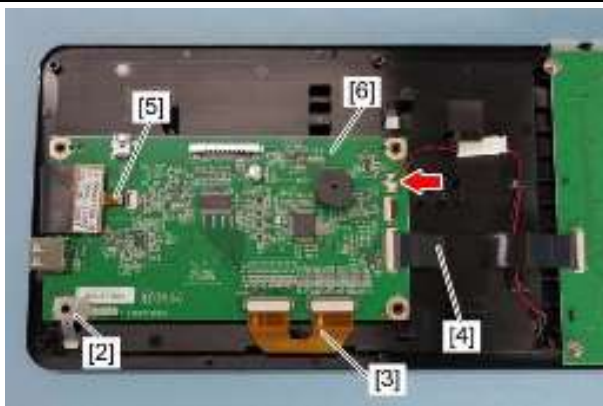


2.3 DSP 板

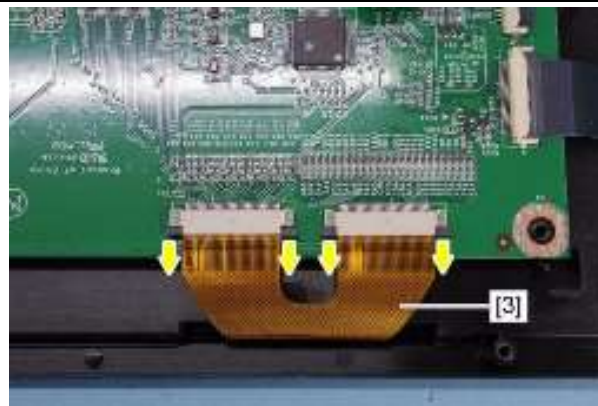
1、取下控制面板单元。
参考“2.1 控制面板单元”



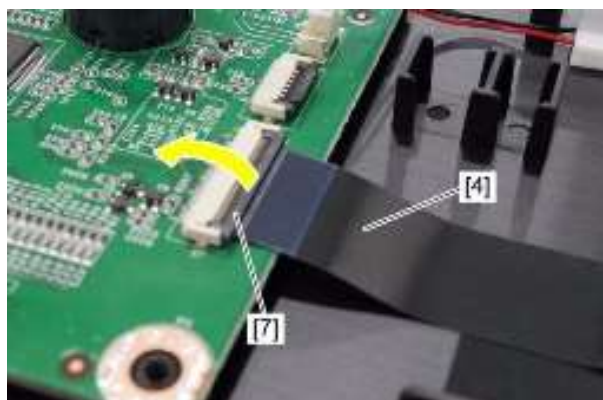
2、拧下四颗螺丝，取下支架[1]



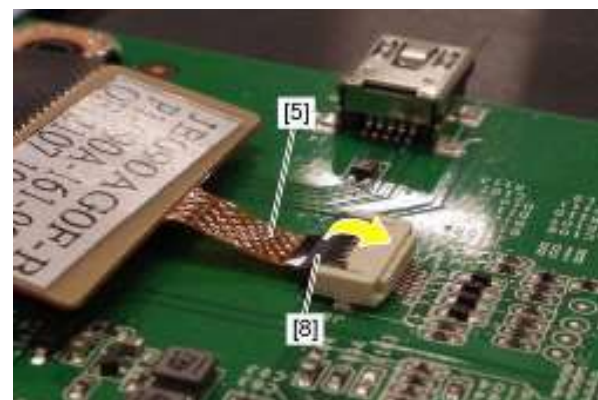
3、取下贴片弹簧[2]，断开箭头所示线束连接以及线束[3][4][5]，取下 DSP 板[6]



注意：断开扁平线束[3]时，需要先按箭头方向提拉两侧搭扣。



断开扁平线束[4]时，需要先按箭头方向提起搭扣[7]。



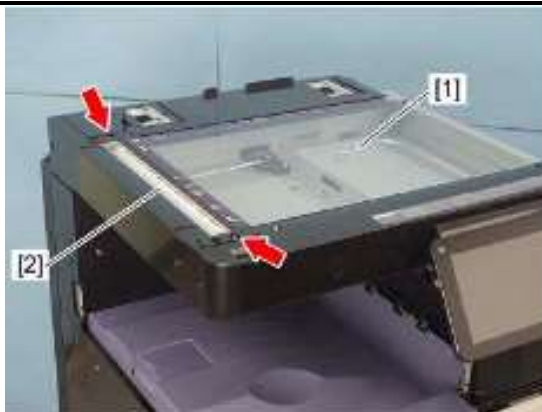
断开扁平线束[5]时，需要先按箭头方向提起搭扣[8]。

三、扫描单元

3.1 原稿玻璃

1、拆下右上盖板。

参考“1.8 右上盖板”



2、拧下两颗螺丝，取下原稿玻璃[1]和[2]。注意：拆装后装回时注意原稿玻璃[2]务必要完整的位于原稿玻璃[1]一侧的限位块下方。

3.2 透镜单元盖板

1、拆下原稿玻璃。

参考“3.1 原稿玻璃”



2、拧下一颗螺丝，然后沿箭头所示方向滑动盖板即可取下透镜单元盖板[1]。

3.3 自动原稿尺寸检测传感器-1 (S24)

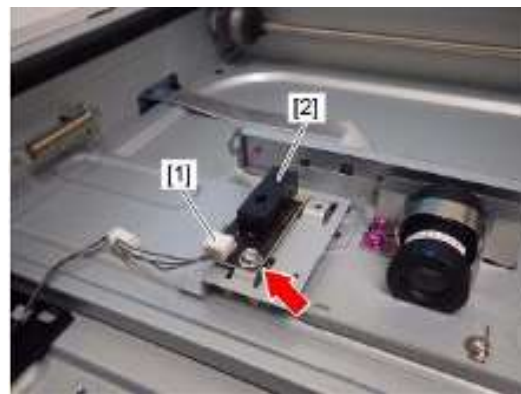
1、拆下透镜单元盖板。

参考“3.2 透镜单元盖板”

参考 03 测试代码

自动原稿检测传感器-1

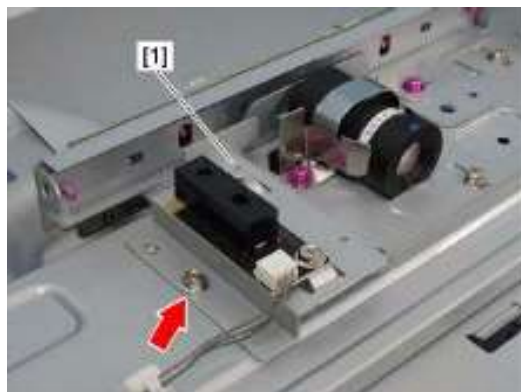
FS-03-传真-开-5-D (有原稿/无原稿)

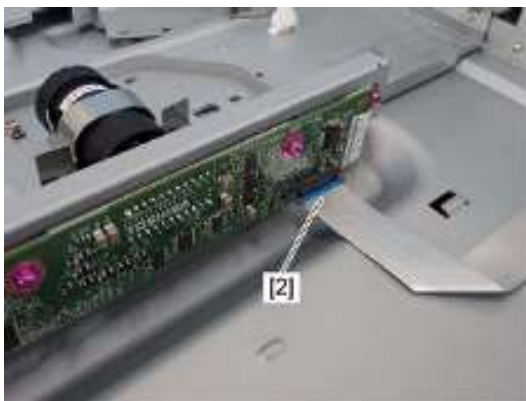


2、拧下一颗螺丝，断开线束[1]，取下自动原稿尺寸检测传感器-1[2]

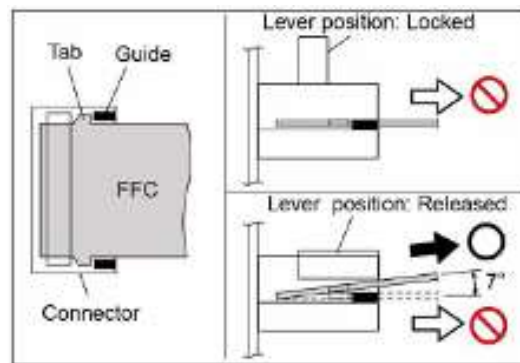
3.4 CCD 透镜单元

1、拧下一颗螺丝，将自动原稿尺寸检测传感器连同支架[1]一同取下。





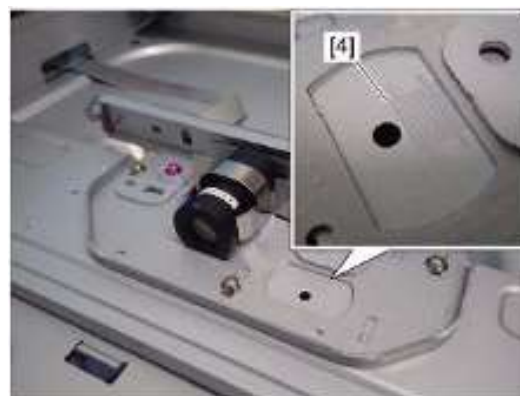
2、翻起搭扣，断开扁平线束[2]。



注意：在取下扁平线束时，需要向上提起约7°的角度。装回时，水平插入即可。注意不要用力过猛。



3、拧下三颗螺丝，取下CCD透镜单元[3]。注意：A、CCD透镜单元属于精密仪器，无法在场地上进行光学调整



B、拆下CCD透镜单元之前，建议做好相关刻度标记[4]。
C、CCD透镜单元上的七颗红色螺丝不可拆卸。

3.5 扫描架初始位置传感器 (S23)

1、拆下原稿玻璃。

参考 “3.1 原稿玻璃”

2、拆下后上盖板。

参考 “1.14 后上盖板”

参考 03 测试代码

扫描架初始位置传感器

FS-03-传真-开-5-H 初始位置/其他位置



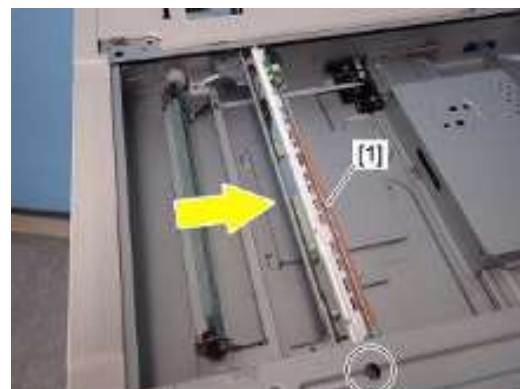
3、断开线束，松开三处卡扣，取下扫描架初始位置传感器[1]。

3.6 曝光灯 (EXP)

1、拆下原稿玻璃和前上盖板。

参考 “3.1 原稿玻璃” 和 “1.2 前上盖板”

2、将扫描架[1]移动到可以从支架一侧观察到安装孔的位置。

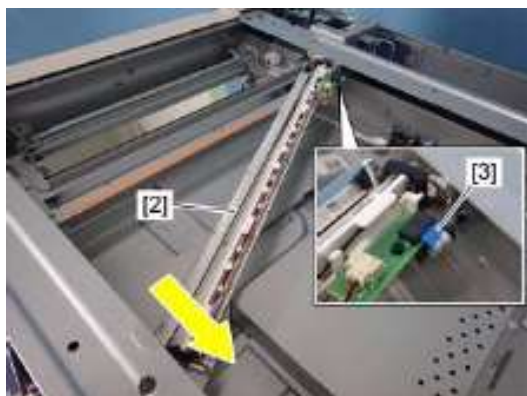




注意：移动扫描架需要通过旋转驱动滑轮来实现。不要用手直接推动扫描架。



3、拧下一颗螺丝。



4、断开线束连接[3]，如箭头所示方向滑动曝光灯[2]前侧部分，然后取下曝光灯



注意：更换曝光灯之后，需要执行FS-05-3270。

3.7 扫描电机 (M1)

1、拆下后上盖板。

参考 “1.14 后上盖板 ”

2、取下后盖板。

参考 “1.15 后盖板”

参考 03 测试代码

FS-03-261 扫描电机开启 (在极限位置自动停止)

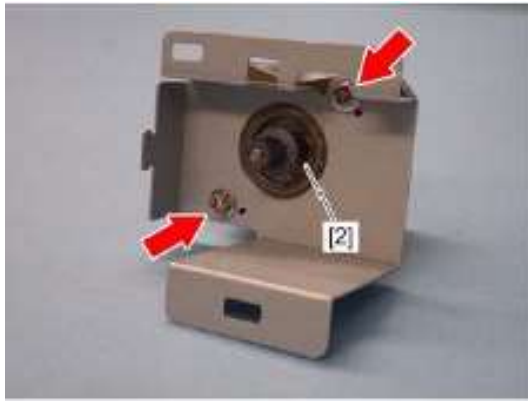


3、断开一处线束。



4、拧下两颗螺丝，连同支架[1]一起取下扫描电机。
注意：装回扫描电机时，需要使用扫描皮带调整夹具。





5、拧下两颗螺丝，取下扫描电机[2]。

3.8 稿台盖板传感器 (S21、S22)

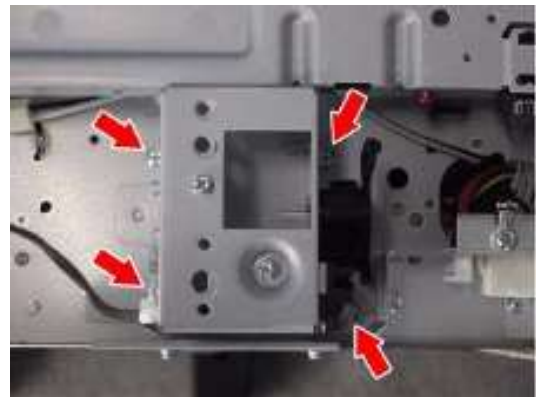
1、拆下后上盖板。

参考“1.14 后上盖板”

参考 03 测试代码

稿台盖板传感器

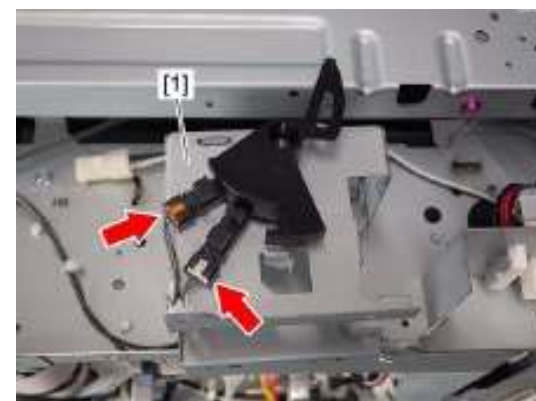
FS-03 传真开-5-G 稿台盖板打开/稿台盖板关闭



2、拧下四颗螺丝

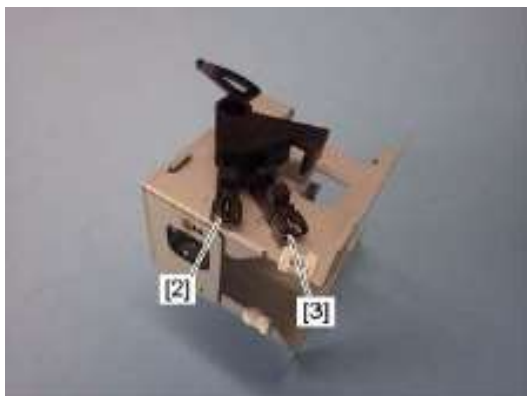


3、拧下一颗螺丝



4、断开两处线束，取下稿台盖板传感器支架[1]。

注意：安装时注意线束不要接错。



5、释放三处卡扣，取下稿台盖板传感器-1[2]和-2[3]。

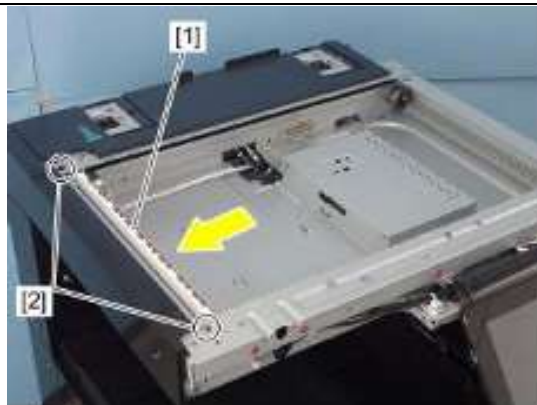
3.9 扫描架-1

1、拆下原稿玻璃

参考“3.1 原稿玻璃”

2、拆下前上盖板

参考“1.11 前上盖板”



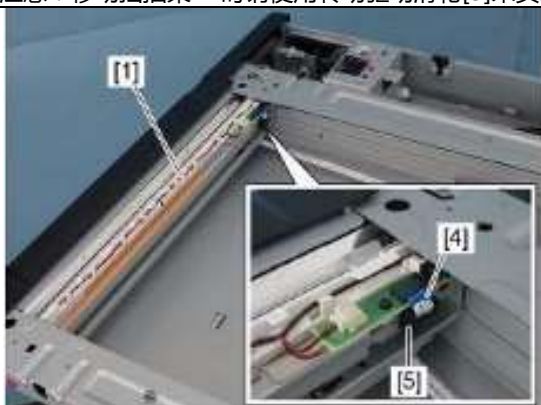
3、将扫描架-1 移动到左侧极限位置，确保通过支架孔[2]能够看到扫描架-1 上的螺丝



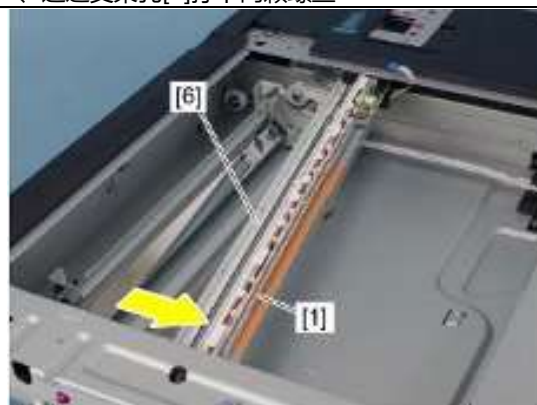
注意：移动扫描架-1 时请使用转动驱动滑轮[3]来实现



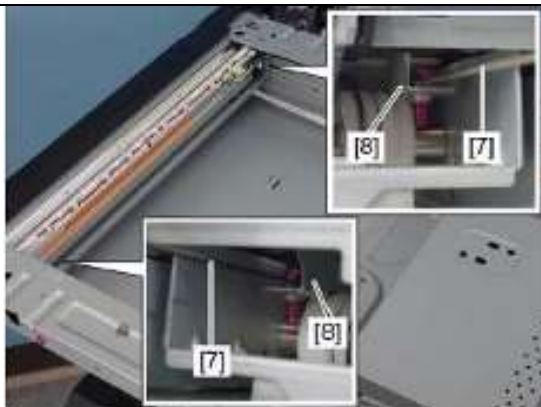
4、透过支架孔[2]拧下两颗螺丝



5、从扫描架-1 上断开线束[4]并从线束导轨[5]中释放



6、将扫描架-1 的前侧沿箭头方向移动并取下，注意不要触碰到反光镜



注意：安装时注意检查钢丝绳是否异常缠绕，线束是否会被卡住

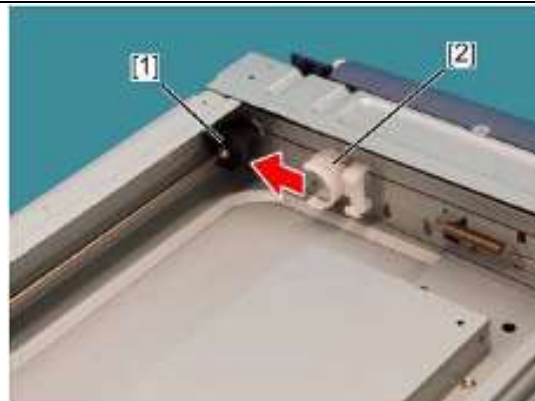
3.10 钢丝绳，扫描架-2

A、钢丝绳，扫描架-2

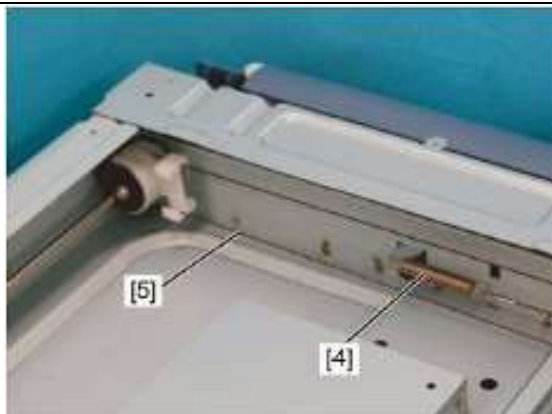
1、拆下扫描架-1

参考“3.10 扫描架-1”

2、将扫描架-2 移动到中间位置

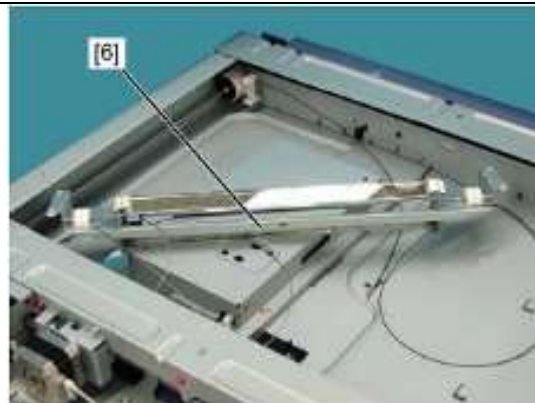


3、将钢丝绳固定夹具[2]安装到滑轮[1]上以防止钢丝绳脱落



4、拆下前后侧的张紧弹簧[4]，

5、拆下扫描架钢丝绳[5]



6、转动扫描架-2[2]并拆下，注意不要触碰或单独拆装反光镜

B、安装钢丝绳

1、如右图所示顺序安装扫描架钢丝

[1]驱动滑轮

[2]钢丝

[3]扫描架-2

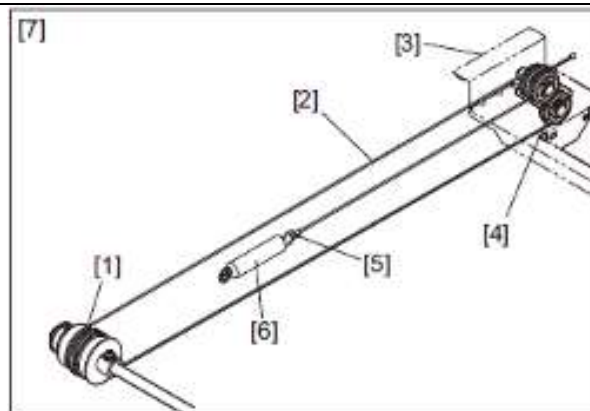
[4]惰滑轮

[5]挂钩

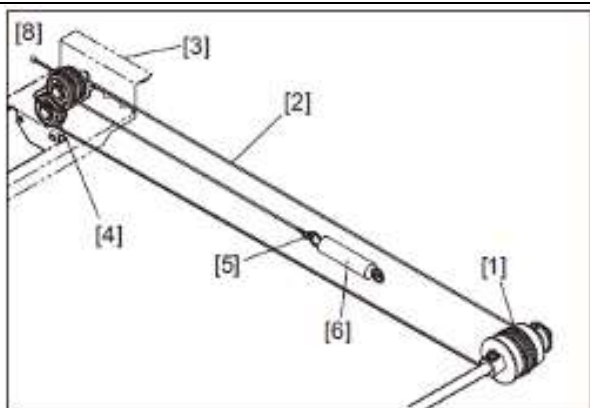
[6]张紧弹簧

[7]前侧

[8]后侧



注意：由于使用张紧弹簧，扫描架钢丝的张力不需要人工调整，但要保证钢丝绳缠绕正常



C、滑轮上的钢丝绳绕线

1、将钢丝绳中心位置的3mm直径的钢球[1]嵌入驱动滑轮中心对应的孔中，有搭扣[2]的一端面向外侧

2、将钢丝分别沿着滑轮向前侧[3]和后侧[4]缠绕三圈

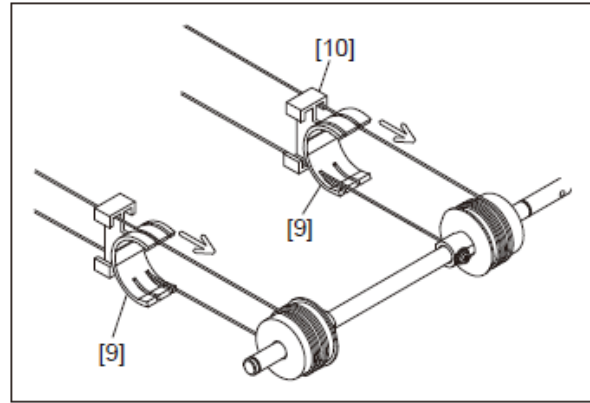
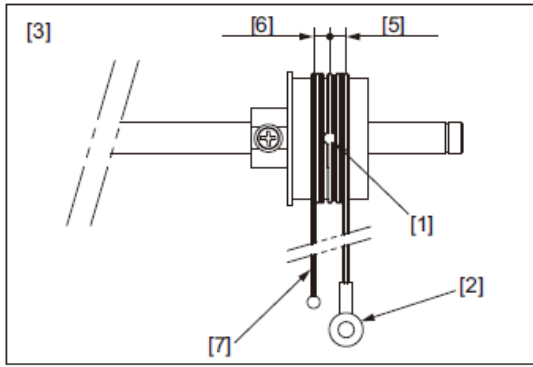
[7]为黑色

[8]为银色

注意：- 避免不同圈的钢丝相互交叉缠绕

- 缠绕时要拉紧使得钢丝紧密贴合滑轮

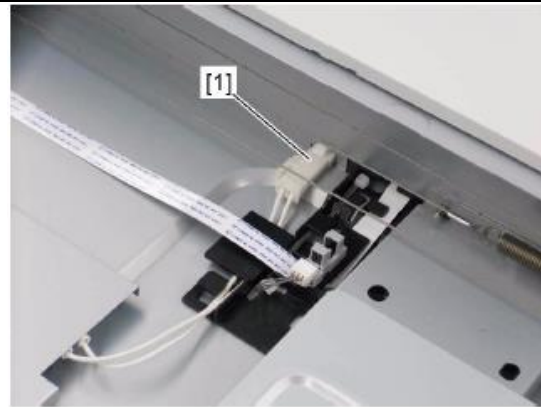
- 保证不同圈之间没有间隙



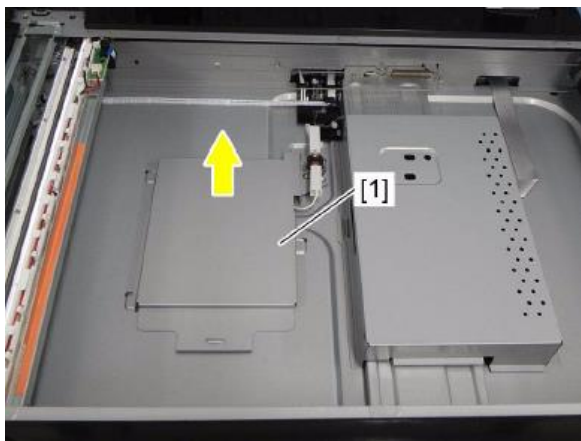
3、绕完钢丝之后，使用夹具固定以防松垮，注意夹具方向

3.11 扫描防潮加热器 (DH1)

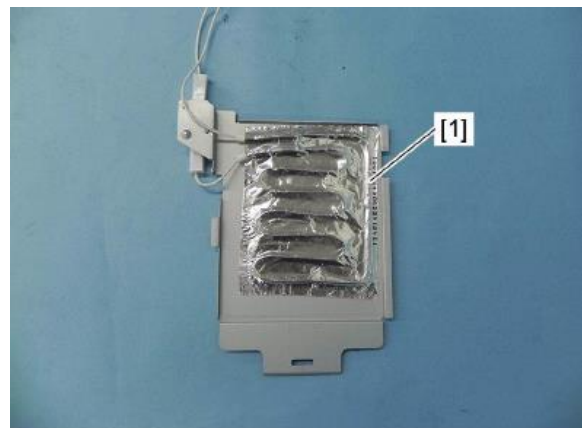
- 1、拆下原稿玻璃
参考“3.1原稿玻璃”



2、断开一处线束[1]



3、拆下扫描防潮加热器[1]

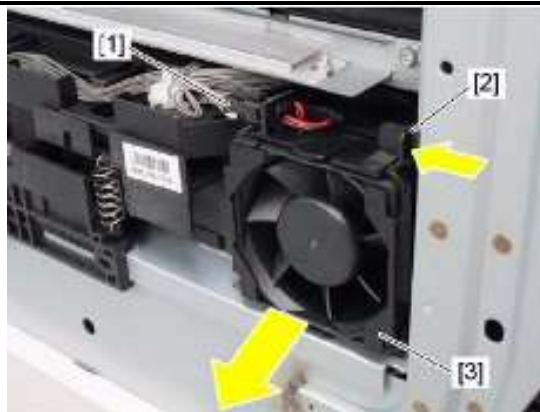


四、数据写入部分

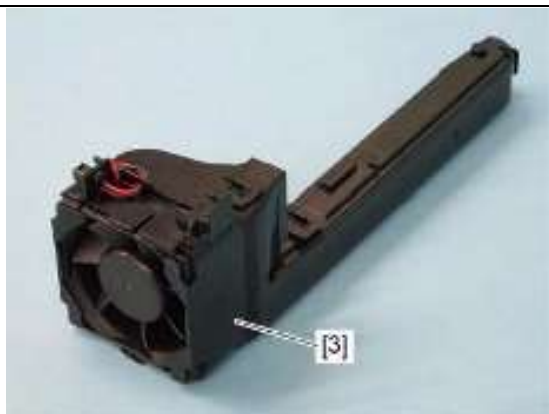
4.1 激光冷却风扇单元

1、拆下左侧盖板

参考“1.2 左侧盖板”



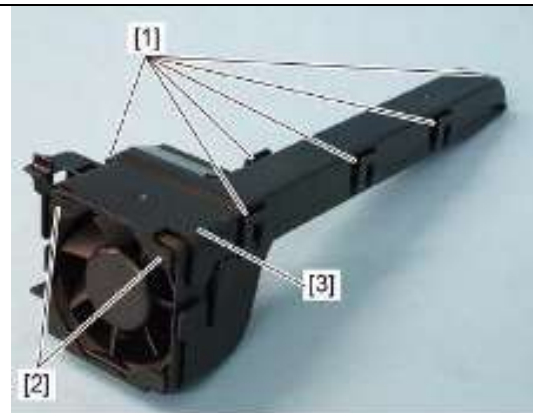
2、断开一个连接[1]，按下压杆[2]并拆下激光冷却风扇单元[3]



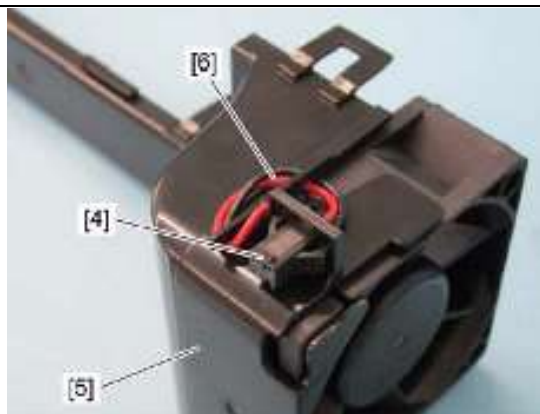
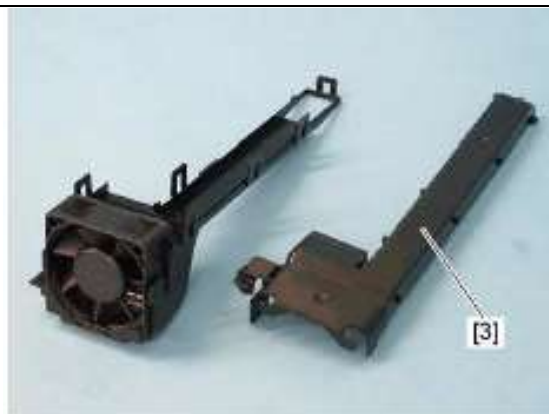
4.2 激光冷却风扇

1、拆下激光冷却风扇单元

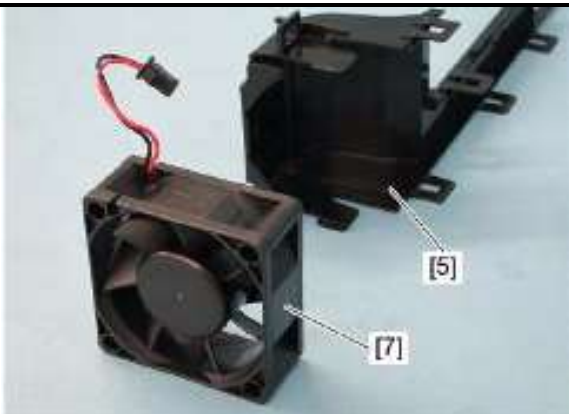
参考“4.1 激光冷却风扇单元”



2、释放 6 处卡扣[1]，释放两个扣[2]，拆下 F 型激光风道[3]



3、释放两处卡扣及连接线束[4]，拆下 R 型激光风道[5]。从 R 型激光风道[5]上释放线束[6]



4、从 R 型激光风道上拆下激光冷却风扇[7]

4.3 激光单元

1、拆下激光冷却风扇单元

参考“4.1 激光冷却风扇单元”



2、断开扁线[1]

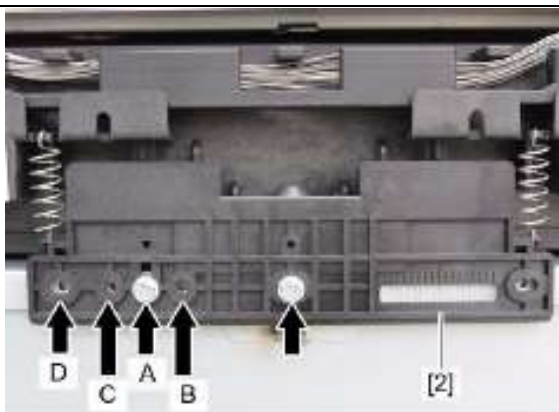
注意安装时不要损坏扁线接触点并保证扁线正确安装。



注意：4505AC/5005AC：3 根扁线



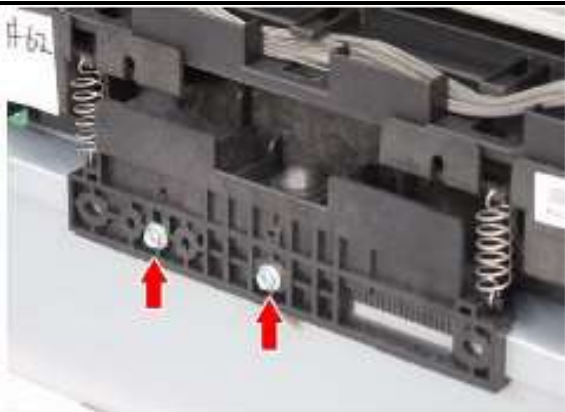
注意：2505AC/3005AC/3505AC：2 根扁线



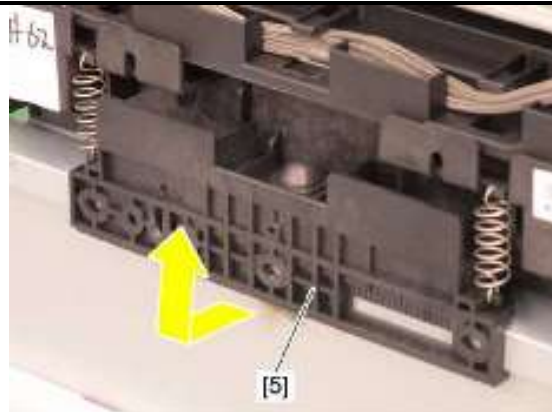
注意默认螺丝在 A 位置。如果需要进行激光单元倾斜调整，请参考机型培训资料或中文便携手册。



3、释放线束扣[3]，并且断开连接[4]



4、拧下两颗螺丝



5、从支架中移出激光单元固定支架[5]



注意：处于移出状态的激光单元固定支架



6、手指按住支架[6],将激光单元[7]向左轻轻移动
注意安装时不要碰触或损坏扁线接口



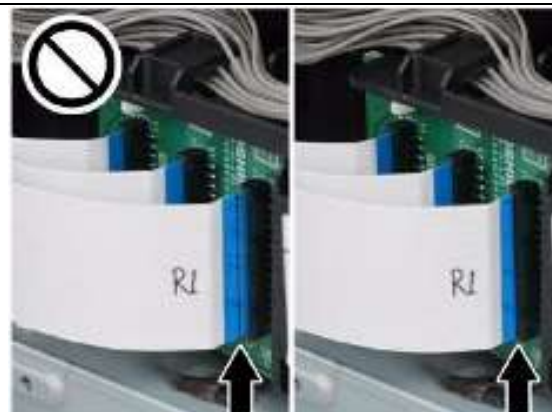
请握住激光单元的中间位置。注意不要用手指弄脏激光单元狭缝玻璃。注意不要让激光单元受撞击。现场不要拆装激光单元。



7、拆下整个激光单元[7]



安装时注意扁线线束均卡在卡扣[8]中



安装扁线注意用力完全垂直装入。确认记号安装线水平并完全卡入卡槽内。

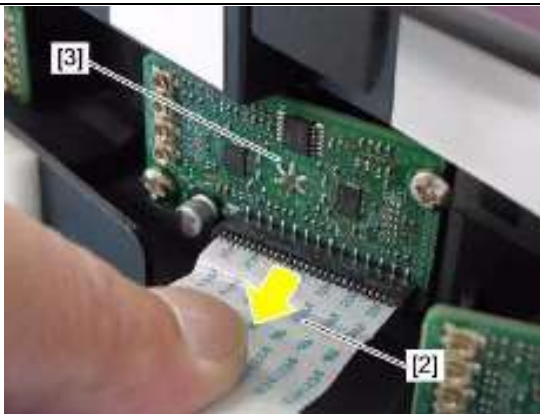
4.4 激光扁线/LRL 板

1、拆下激光单元

参考“4.3 激光单元”

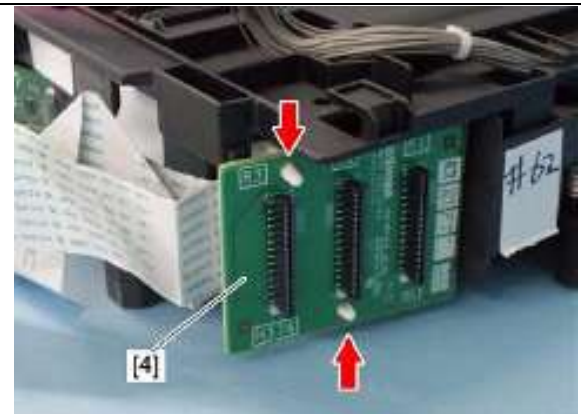


2、从卡扣[1]中释放扁线

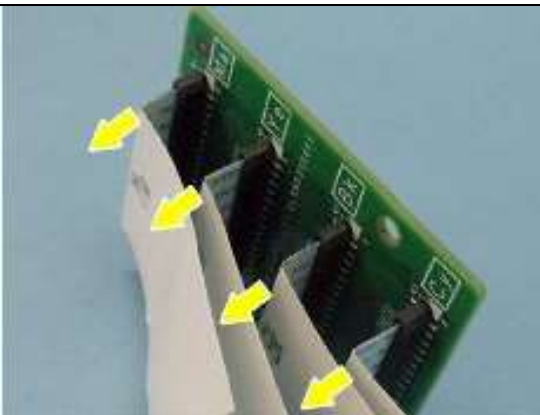


3、从 LRL 板中断开扁线[2]

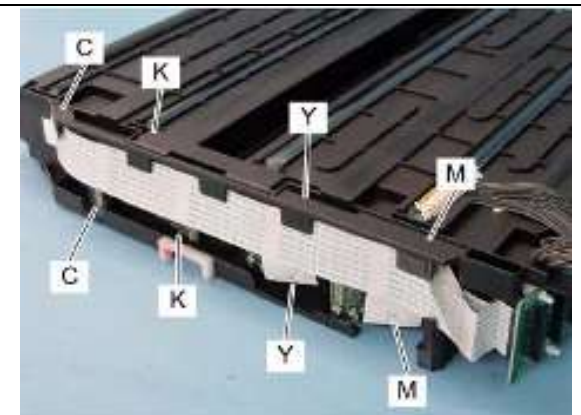
注意不要直接用手碰触 LRL 板上的激光二极管及其他电子元器件。



4、从两个扣中取下 LRL 板[4]



5、从 LRL 板中断开扁线连接



安装线束注意要对准相应的标记



五、纸路系统

5.1 旁路单元

1、拆下右前盖板。

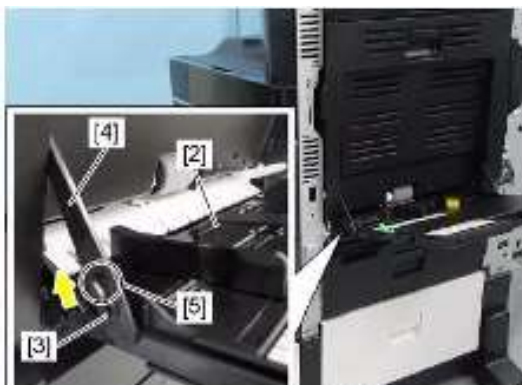
参考“1.14 右前盖板”

2、拆下右后盖板。

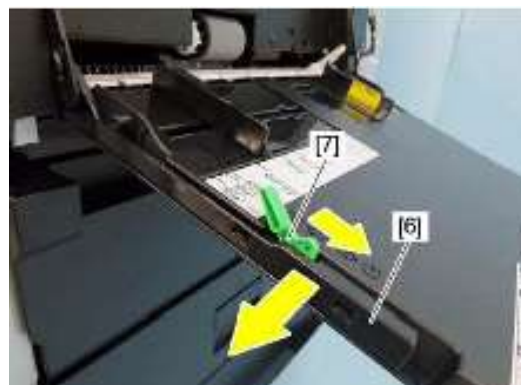
参考“1.11 右后盖板”



3、拧下四颗螺丝，取下支架[1]



4、为了释放旁路单元[2],需要将前后侧的销子[3]滑动至连杆[5]的销孔大直径一侧。



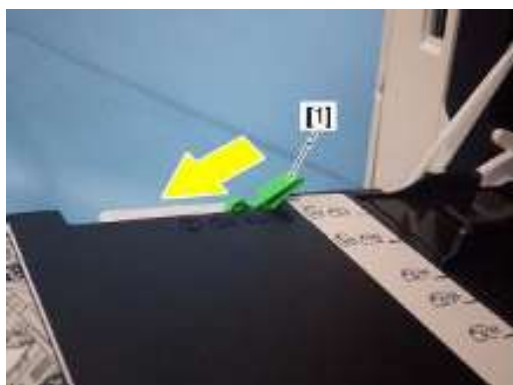
5、取下臂杆[6]和纸张连接/释放杆[7]



6、断开一处线束连接，取下旁路单元[2]

5.2 旁路进纸辊

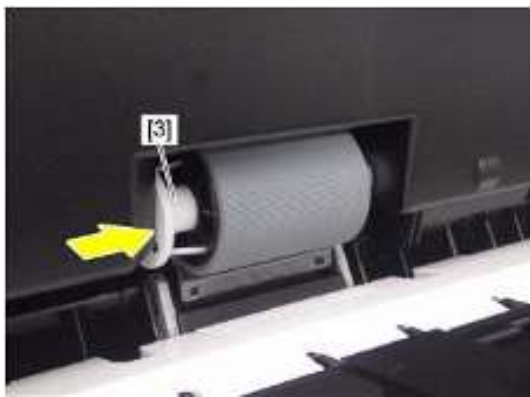
1、打开旁路托盘。



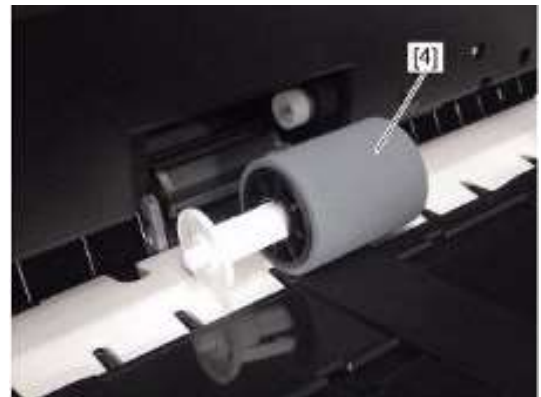
2、将纸张连接/释放拨杆[1]置于释放位置



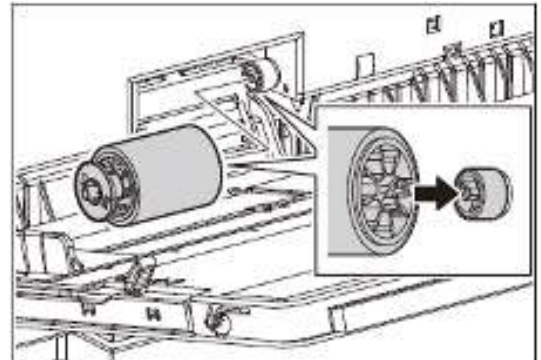
3、将限位块[2]转动到图中位置取下



4、向后侧按压套圈[3]以释放锁扣



5、向外拉出并取下旁路进纸辊[4]



注意：安装旁路进纸辊时，注意观察辊和复合机上对应部位的啮合是否完整

5.3 旁路分离辊

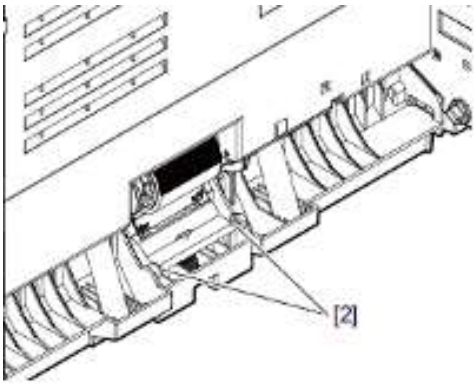
- 1、拆下旁路进纸辊。
参考“5.2 旁路进纸辊”

注意：安装时，注意不要弯折薄膜片。
注意不要沾上油污，杂质等。
注意不要将零件掉入设备中



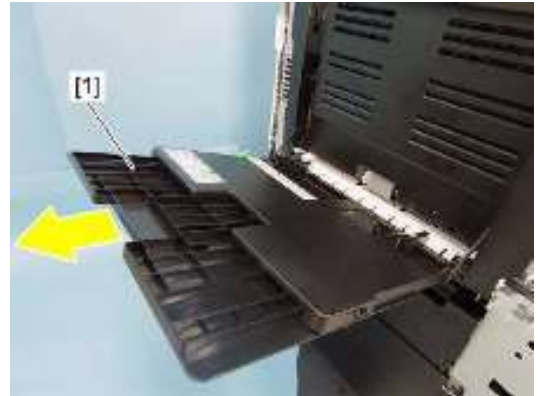
2、提起旁路分离辊[1]并取下



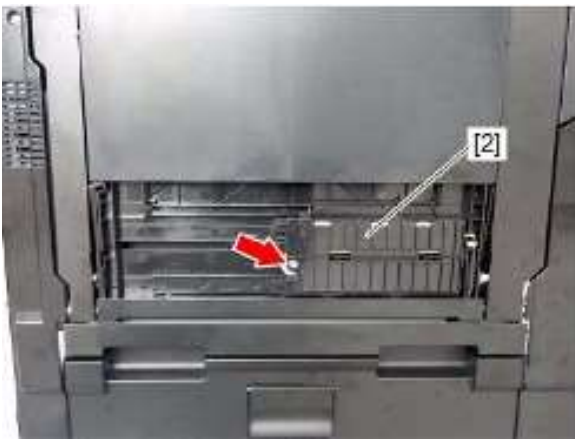


注意：当更换零件或进行保养时，需要在分离辊两侧轴套上各添加一粒米大小的润滑油脂（摩力克 HP-300）

5.4 旁路纸张宽度检测 PC 板（SFB 板）



1、抽出旁路滑动托盘[1]



2、拧下 1 颗螺丝取下旁路纸张宽度检测板（SFB 板）盖板



注意拆下 SFB 板时，防止白色齿轮掉落



3、断开线束连接，取下纸张宽度检测PC板[1]

5.5 旁路进纸传感器 (S16)

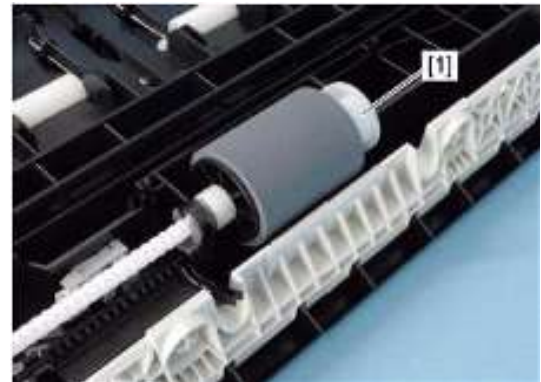
1、拆下输纸单元

参考“10.3 输纸单元”

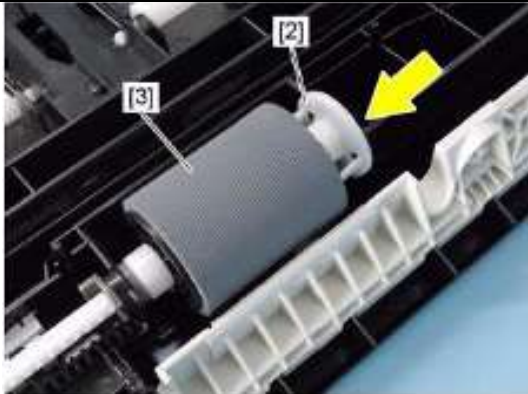
参考 03 测试代码

旁路纸张空检测传感器

FS-03 ALL OFF 2-E 无纸/有纸

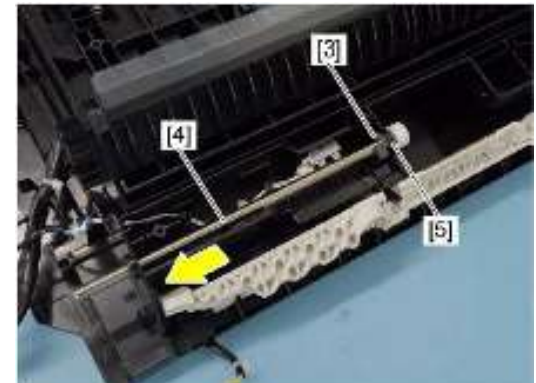


2、取下限位块[1]

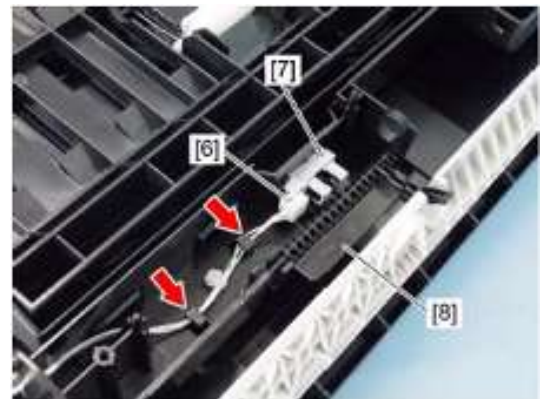


3、向后侧按压套圈[2]以释放锁扣

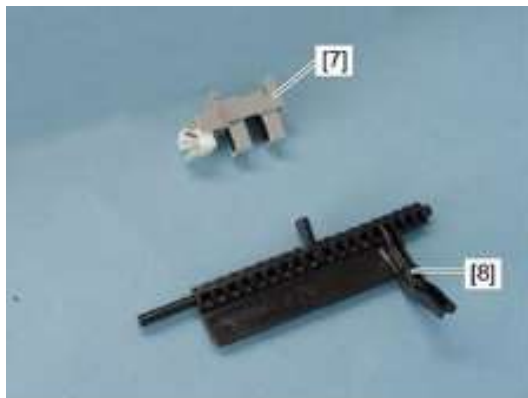
4、取下旁路进纸辊[3]



5、取下卡扣[3]，向前侧移动抽出轴[4]，取下轴套[5]



6、从线束导轨中释放线束并断开线束接口[6]，取下旁路进纸传感器[7]及臂杆[8]



5.6 侧盖板开关 (SW5)

1、打开侧盖板



2、松开两个卡扣，拉出侧盖板开关[1]。断开线束并拆下

5.7 定位传感器 (S19),进纸传感器 (S20)

1、拆下 ADU

参考 “11.1 ADU”

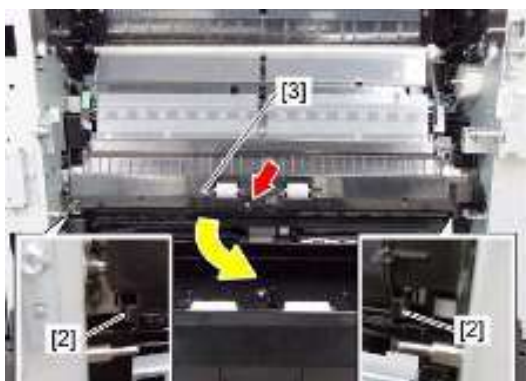
参考 03 测试代码

定位传感器 FS-03 ALL OFF 9-A 无纸/有纸

进纸传感器 FS-03 ALL OFF 9-B 无纸/有纸



3、拧下 4 颗螺丝，拆下支架[1]



3、拧下1颗螺丝

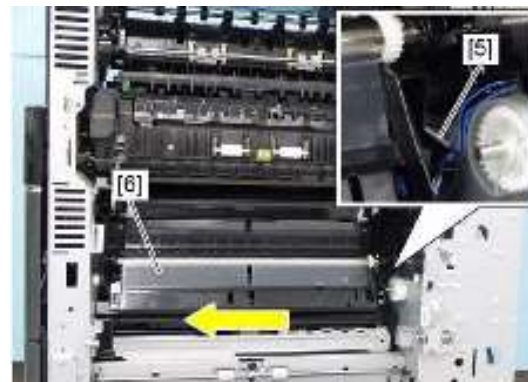
4、释放2个卡扣[2]，向前侧滑动输纸导板[3]并取下



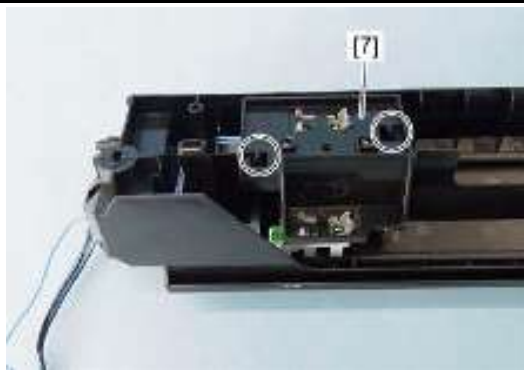
5、从线束扣中释放线束并断开一个连接[4]



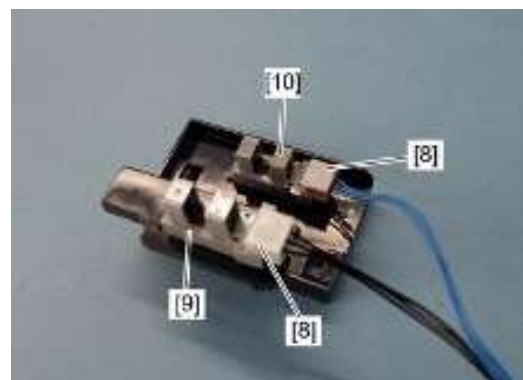
6、拧下1颗螺丝



7、压下卡扣[5]，向前侧滑动拆下纸张导板[6]



8、释放2处卡扣，拆下传感器支架[7]

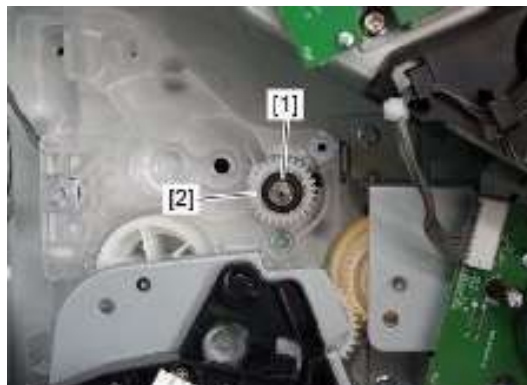


9、断开两个连接[8]，拆下进纸传感器[9]和定位传感器[10]
安装时，注意区分线束的颜色。

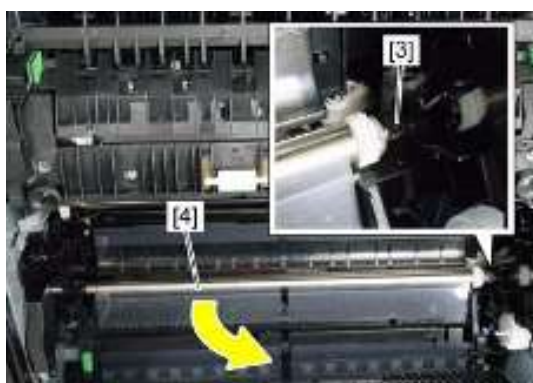
5.8 定位辊（设备一侧）

1、拆下定位电机

参考“5.36 定位电机（M14）”

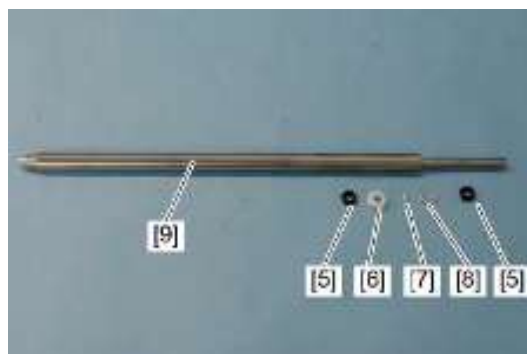


2、拆下1个衬套[1]和1个齿轮[2]



3、打开侧盖板

5、拆下卡扣[3]、向后侧移动并取下定位辊轴[4]

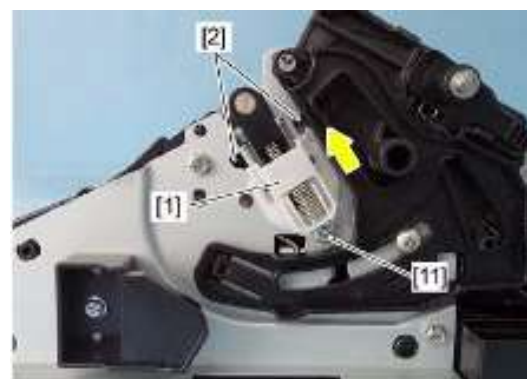


5、拆下2个衬套[5]，1个齿轮[6]，1个销子[7]，1个E型环[8]，拆下定位辊[9]

5.9 定位辊（ADU 一侧）

1、拆下第二转印辊单元

参考“7.9 第二转印辊单元”



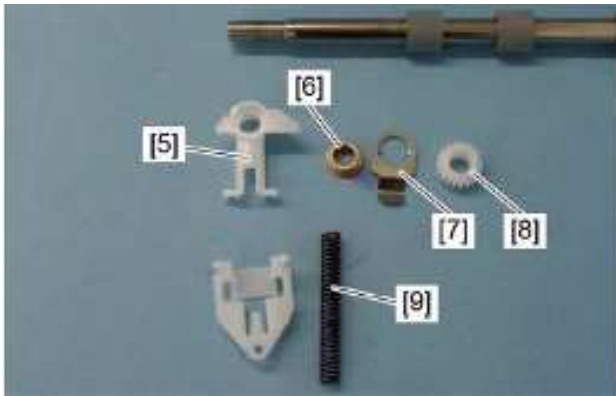
2、拧下一颗螺丝[11]，按下弹簧的同时，沿箭头方向滑动支架[1]，使之与槽口[2]对齐，取下支架[1]和弹簧



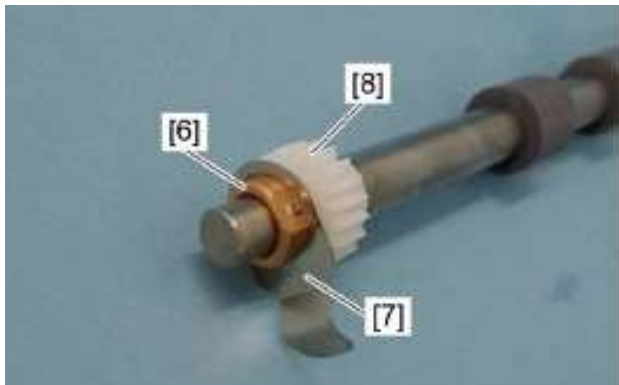
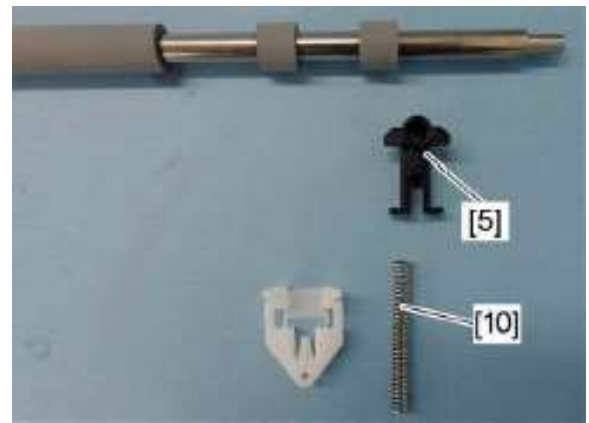
3、拧下一颗螺丝[12]，按下弹簧的同时，沿箭头方向滑动支架[3]，使之与槽口[4]对齐，取下支架[3]和弹簧



4、取下支架[5]、1 轴套[6]、1 齿轮[8]和 1 叶片弹簧[7]



注意安装时黑色弹簧[9]在后侧，叶片弹簧[10]在前侧



注意：安装齿轮[8]、轴套[6]和叶片弹簧[7]的方向及顺序如图

5.10 卡纸排除盖板



1、打开卡纸排除盖板[1]



2、断开1个连接[2]，取下限位器[3]



3、超前侧方向，压下后侧铰链，拆下卡纸排除盖板[5]

5.11 输纸辊

1、拆下输纸离合器 L

参考“5.33 输纸离合器L”

2、拆下进纸驱动单元

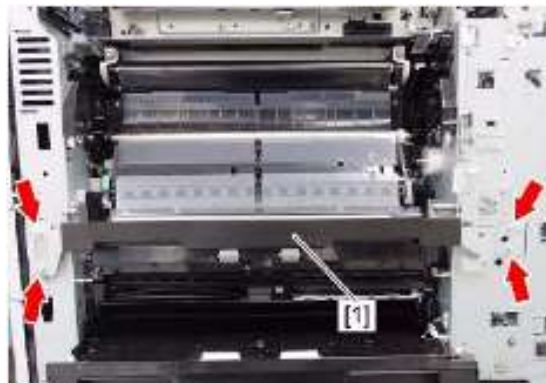
参考“5.37 进纸驱动单元”

3、拆下右前盖板

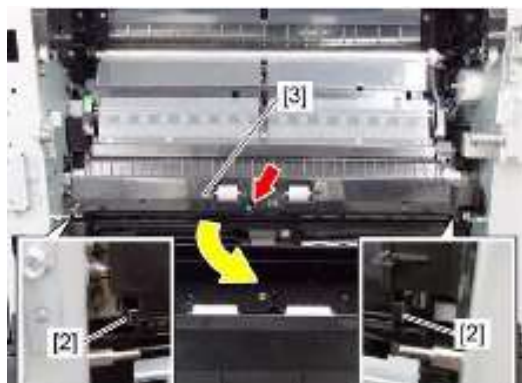
参考“1.10 右前盖板”

4、拆下ADU单元

参考“11.1 ADU单元”



5、拧下4颗螺丝并取下支架[1]

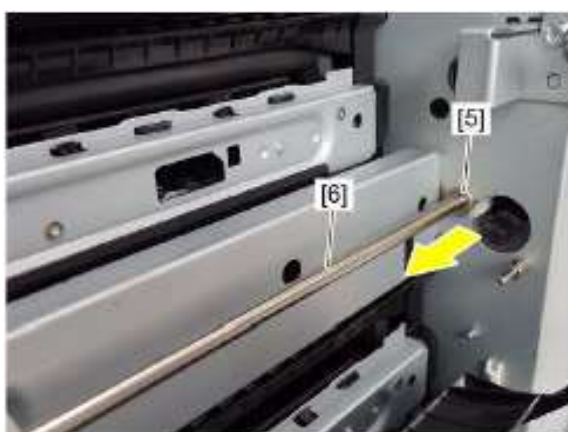


6、拧下1颗螺丝

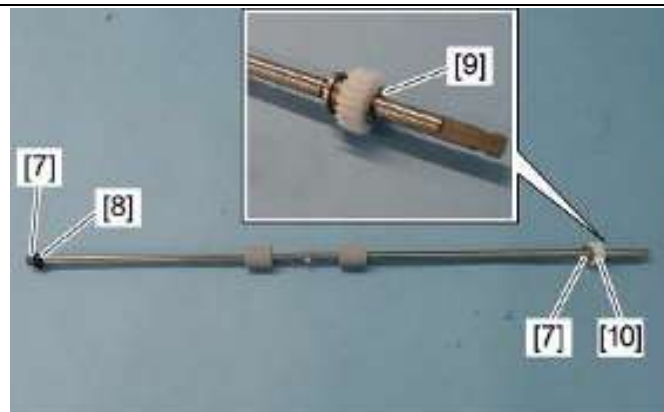
7、释放2卡扣[2]，向前侧滑动并取下输纸导板[3]



8、拆下卡扣[4]



9、向前侧滑动衬套[5]，拆下输纸辊轴[6]



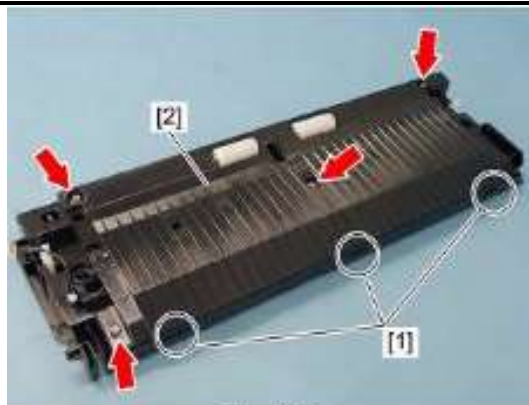
10、拆下2衬套[7]，1卡扣[8]，1E型环[9]和1齿轮[10]

5.12 卡纸排除盖板打开/关闭开关 (SW20)

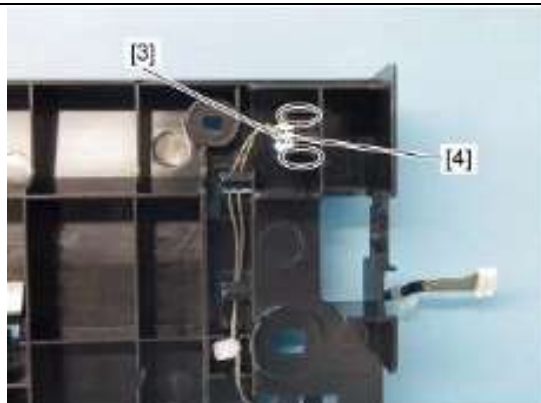
1、拆下卡纸排除盖板。

参考“5.10 卡纸排除盖板”

FS-03-F2-ON-0-A (开启/关闭)



2、拧下四颗螺丝，释放三处卡扣[1]，拆下盖板[2]



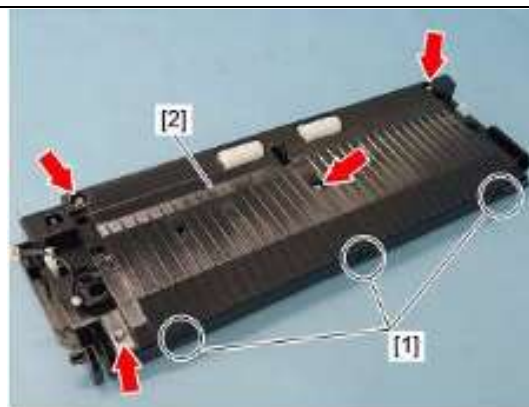
3、断开线束连接[3],释放锁扣，拆下进纸盖板打开/关闭开关[4]

5.13 第二纸盒进纸传感器 (S32)

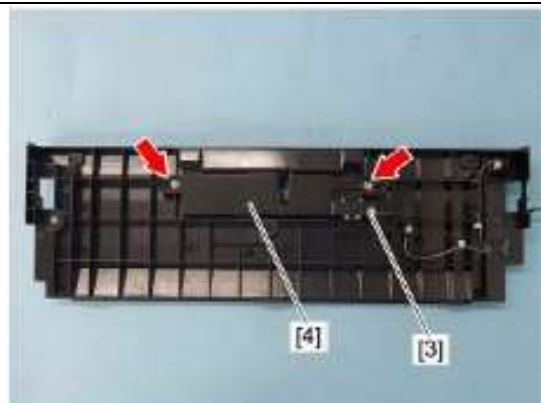
1、拆下卡纸排除盖板。

参考“5.10 卡纸排除盖板”

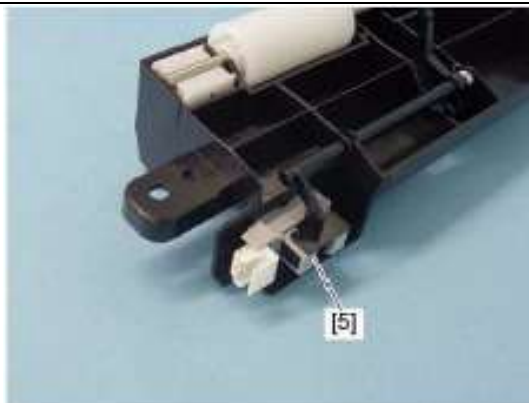
FS-03-F2-ON-4-D (无纸/有纸)



2、拧下四颗螺丝，释放三处卡扣[1]，拆下盖板[2]



3、断开一处线束[3]，拧下两颗螺丝，拆下盖板[4]



4、释放搭扣，拆下第二纸盒进纸传感器[5]

5.14 第一纸盒搓纸组件

- 1、拉出并取下第一纸盒
 - 2、拆下前盖板。
- 参考“1.1 前盖板”



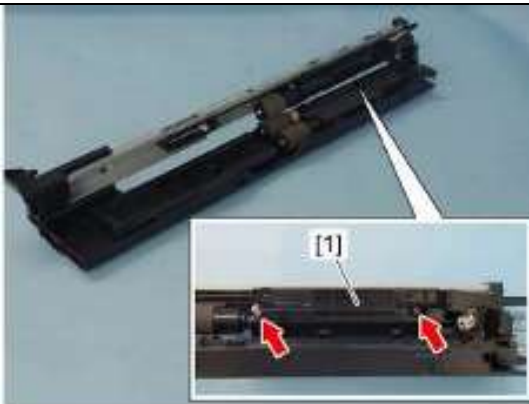
- 3、旋转锁定杆[1]至释放位置,抽出第一纸盒搓纸组件[2]



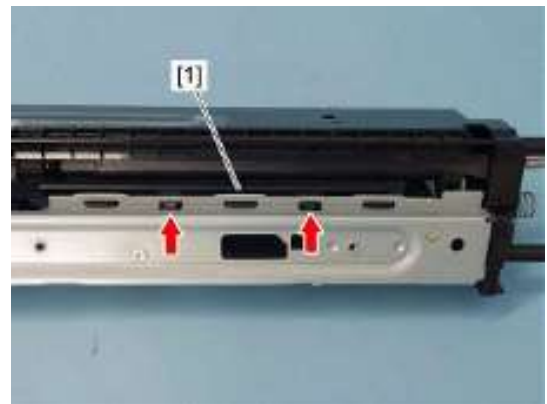
注意：安装时对准导轨插入

5.15 第一纸盒分离辊导板

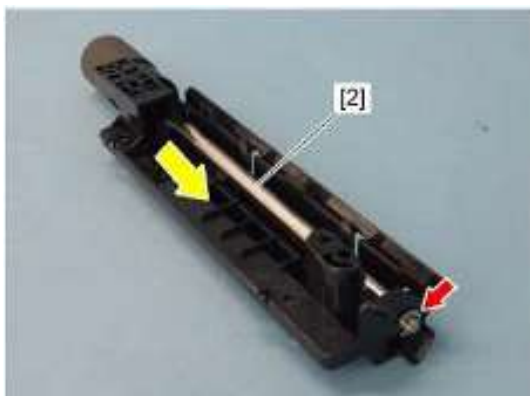
- 1、拆下第一纸盒搓纸组件。
- 参考“5.14 第一纸盒搓纸组件”



- 2、拧下两颗螺丝



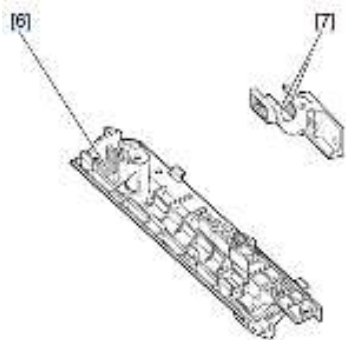
- 3、释放两处卡扣,拆下第一纸盒分离辊导板[1]



- 4、拆下 E 型环,取下驱动轴[2]



- 5、拆下轴盖板[3]



注意 PM 时在[6]和[7]位置使用一粒米大小的润滑油脂
(摩力克 HP-300)

5.16 第二纸盒搓纸组件

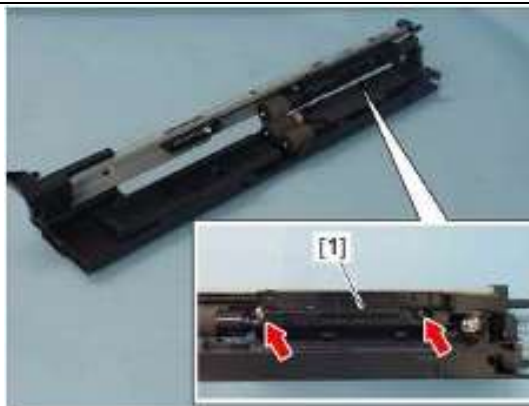
- 1、抽出第一纸盒
- 2、抽出第二纸盒



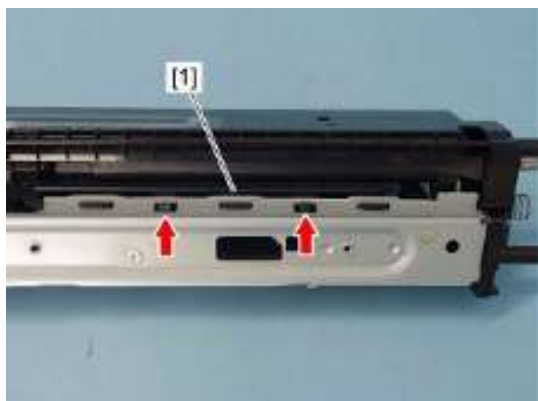
- 3、旋转锁定杆[1]至释放位置,向外抽出第二纸盒搓纸组件[2]

5.17 第二纸盒分离辊导板

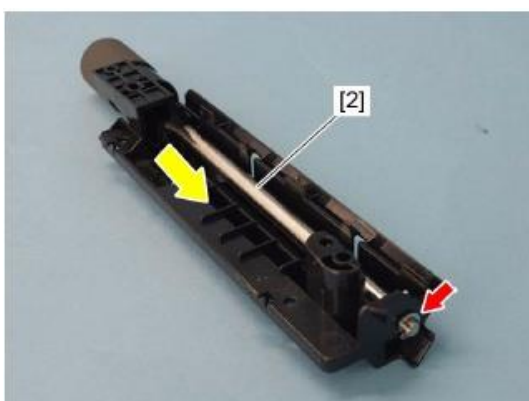
- 1、拆下第二纸盒搓纸组件。
- 参考“5.16 第二纸盒搓纸组件”



- 2、拧下两颗螺丝



- 3、释放两处卡扣,拆下第二纸盒分离辊导板[1]



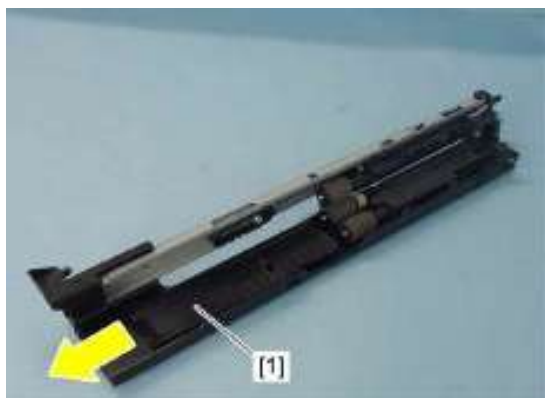
- 4、拆下 E 型环,取下驱动轴[2]



5、拆下轴盖板[3]

5.18 第一纸盒搓纸辊，分离辊，进纸辊

1、拆下第一纸盒搓纸组件。
参考“5.14 第一纸盒搓纸组件”



2、将导板[1]滑动至前侧



3、取下卡扣[2],拆下分离辊[3],取下卡扣[4],拆下进纸辊[5],释放搭扣取下搓纸辊[6]



分离辊



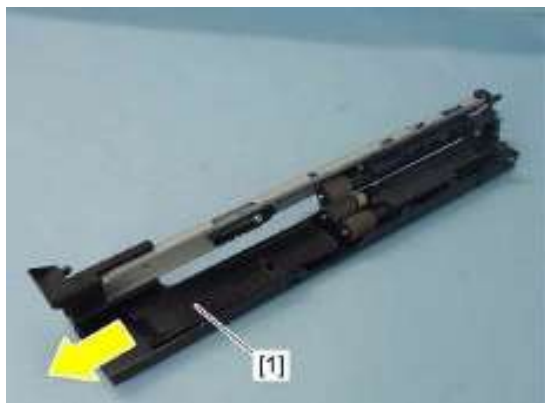
进纸辊



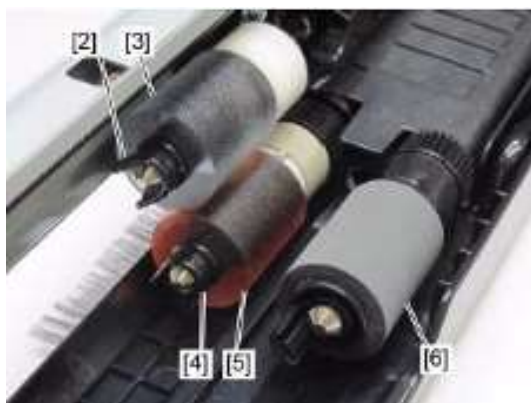
搓纸辊

5.19 第二纸盒搓纸辊，分离辊，进纸辊

1、拆下第二纸盒搓纸组件。
参考“5.16 第二纸盒搓纸组件”



2、将导板[1]滑动至前侧



3、取下卡扣[2],拆下分离辊[3],取下卡扣[4],拆下进纸辊[5],释放搭扣取下搓纸辊[6]

5.20 第一纸盒检测开关(SW8)

1、拆下第一纸盒搓纸组件。

参考“5.14 第一纸盒搓纸组件”

2、拆下第二纸盒搓纸组件。

参考“5.16 第二纸盒搓纸组件”

3、拆下上纸盒托盘抬升电机单元。

参考“5.22 上纸盒托盘抬升电机单元”

FS-03-ALL-OFF-0-F (纸盒打开/纸盒关闭)



4、从后侧断开一处线束[1],松开两处卡扣,从前侧取下第二纸盒检测开关[2]

5.21 第二纸盒检测开关(SW12)

1、拆下第一纸盒搓纸组件。

参考“5.14 第一纸盒搓纸组件”

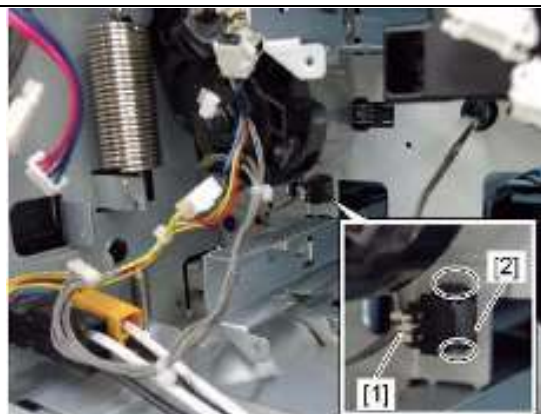
2、拆下第二纸盒搓纸组件。

参考“5.16 第二纸盒搓纸组件”

3、拆下下纸盒托盘抬升电机单元。

参考“5.23 下纸盒托盘抬升电机单元”

FS-03-F2-ON-4-F (纸盒打开/纸盒关闭)

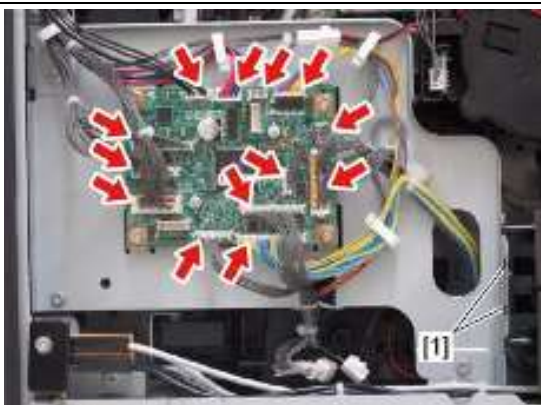


4、从后侧断开一处线束[1],松开两处卡扣,从前侧取下第二纸盒检测开关[2]

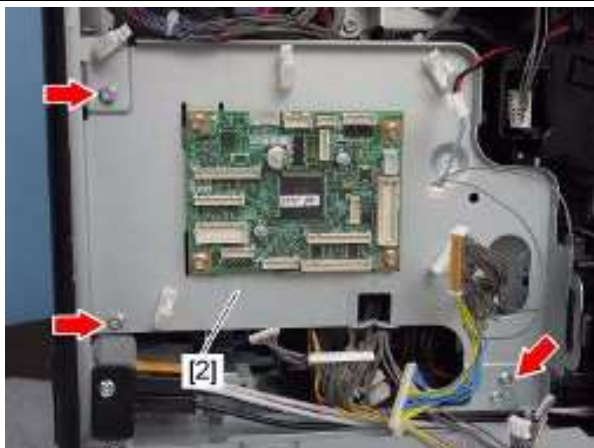
5.22 第一托盘抬升电机单元

1、拆下后盖板

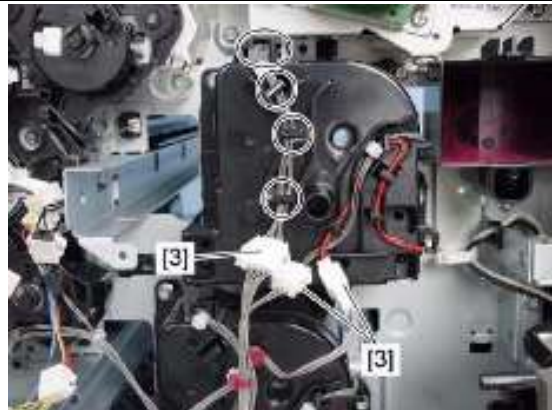
参考“1.17 后盖板”



2、拆下臭氧出气风道的卡扣[1]
3、断开 13 个线束



4、拧下 3 颗螺丝，拆下支架[2]



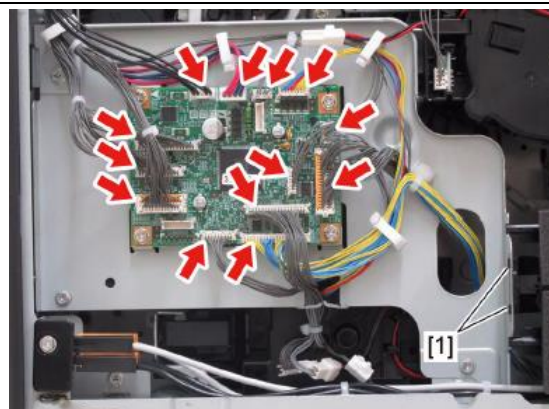
5、拆下显影单元冷却风道。参考“6.36 显影单元冷却风道”
6、断开 3 个线束连接[3]，并从线束扣中释放线束



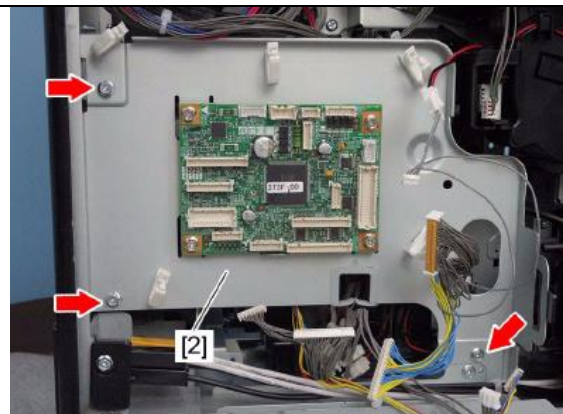
7、拧下 3 颗螺丝并拆下第一托盘抬升电机单元[4]

5.23 第二托盘抬升电机单元

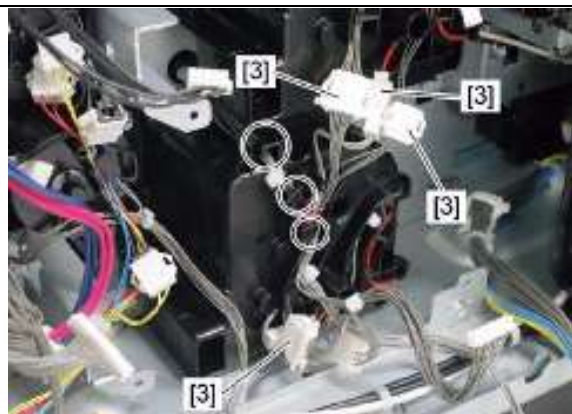
1、拆下后盖板
参考“1.17 后盖板”



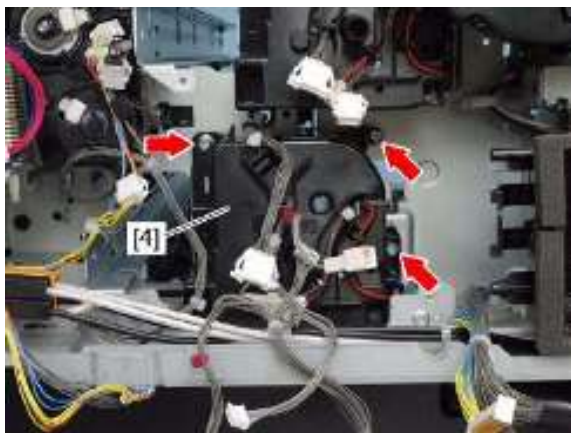
2、拆下臭氧出气风道的卡扣[1]
3、断开 13 个线束



4、拧下 3 颗螺丝，拆下支架[2]



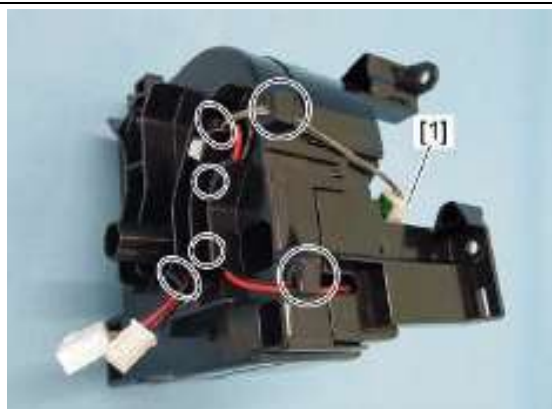
5、断开 4 个线束连接[3]，并从线束扣中释放线束



6、拧下 3 颗螺丝并取下第二托盘抬升电机单元[4]

5.24 第一托盘抬升电机

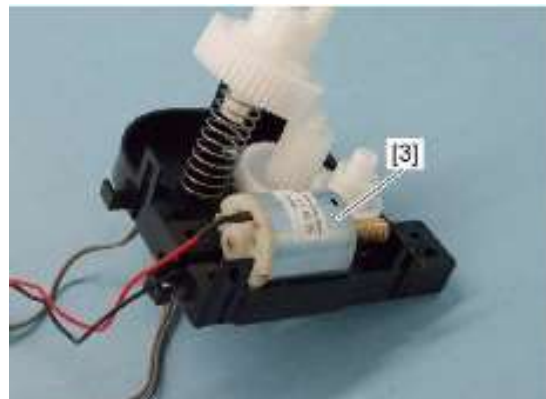
- 1、拆下上纸盒托盘抬升电机单元
- 参考 “5.22 第一托盘抬升电机单元”
[FS-03-242](#)



2、从线束扣中释放线束，并断开 1 个连接[1]



3、松开四处卡扣，拆下盖板[1]



4、拆下第一托盘抬升电机[3]

5.25 下纸盒托盘抬升电机

- 1、拆下第二托盘抬升电机单元
- 参考 “5.23 第二托盘抬升电机单元”
[FS-03-243](#)



2、从线束扣中释放线束，并断开 1 个连接[1]



2、松开四处卡扣，拆下盖板[1]



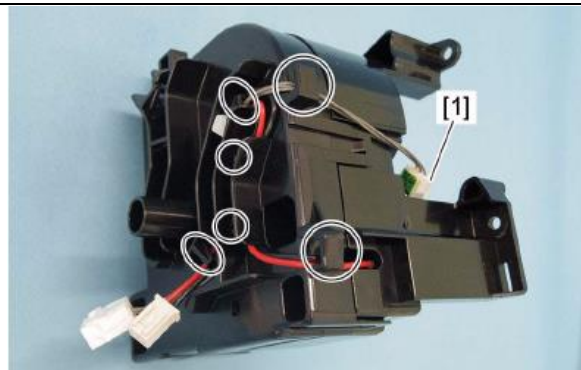
3、取下第二托盘抬升电机[2]

5.26 第一纸盒纸量传感器 (S30)

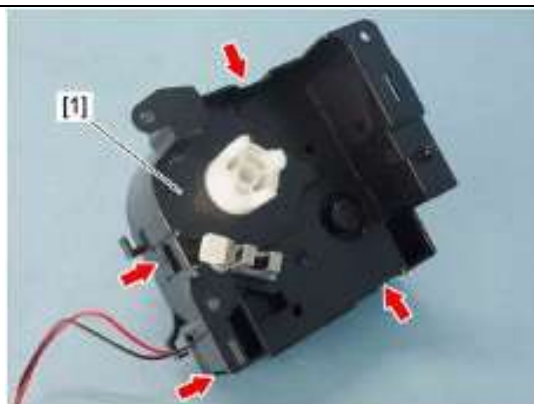
1、拆下第一纸盒托盘抬升电机

参考“5.22 第一纸盒托盘抬升电机”

FS-03-ALL-OFF-0-H (遮光/不遮光)



2、从线束扣中释放线束，并断开 1 个连接[1]



3、松开四处卡扣，拆下盖板[1]



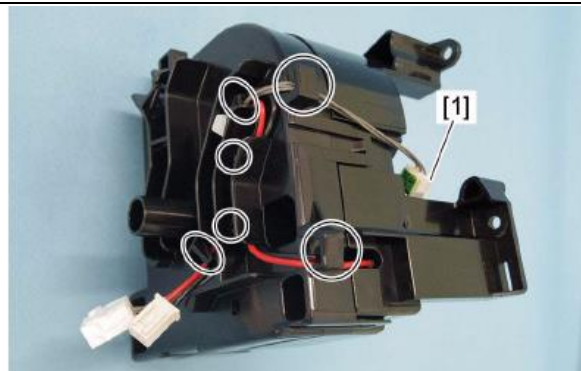
4、释放 3 个卡扣，拆下第一纸盒纸量传感器[3]

5.27 第二纸盒纸量传感器 (S33)

1、拆下第二纸盒托盘抬升电机

参考“5.23 第二纸盒托盘抬升电机”

FS-03-F2-ON-4-H (遮光/未遮光)



2、从线束扣中释放线束，并断开 1 个连接[1]



3、松开四处卡扣，拆下盖板[1]



4、松开三处卡扣，拆下第二纸盒纸量传感器[2]

5.28 第一纸盒纸张空传感器 (S5) / 托盘抬升传感器 (S31)

1、拆下第一纸盒搓纸组件

参考“5.14 第一纸盒搓纸组件”

2、拆下第二纸盒搓纸组件

参考“5.16 第二纸盒搓纸组件”

3、拆下托盘抬升电机单元

参考“5.22 第一纸盒托盘抬升电机单元”

参考“5.23 第二纸盒托盘抬升电机单元”

第一纸盒纸张空传感器：FS-03-ALL-OFF-0-G (无纸/有纸)

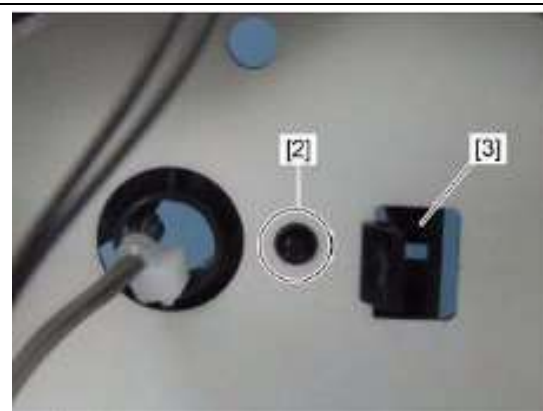
托盘抬升传感器：FS-03-ALL-OFF-0-E (极限位置/其他位置)



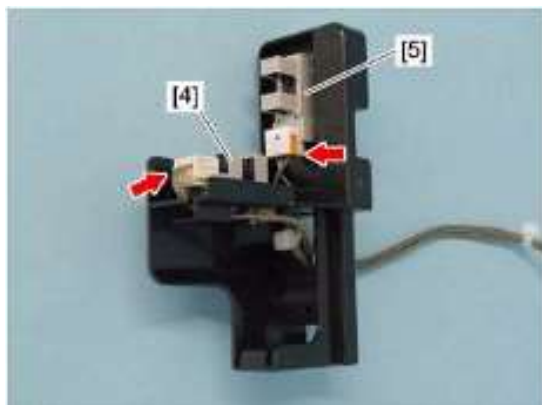
4、从卡扣释放线束[1]。释放卡扣[2]



5、向前侧推出传感器支架[1]并取下



注意：安装时注意限位孔[2]和卡扣[3]位置



6、断开两处线束，拆下第一纸盒纸张空传感器[4]/托盘抬升传感器[5]。安装时注意区分线束颜色。

5.29 第二纸盒纸张空传感器 (S34) / 托盘抬升传感器 (S35)

1、拆下第一纸盒搓纸组件

参考“5.14 第一纸盒搓纸组件”

2、拆下第二纸盒搓纸组件

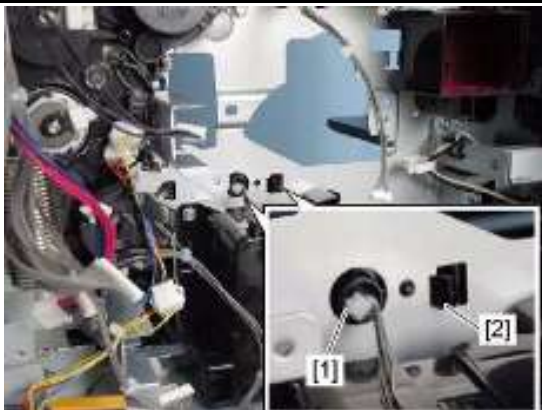
参考“5.16 第二纸盒搓纸组件”

3、拆下第一纸盒托盘抬升电机单元

参考“5.22 第一纸盒托盘抬升电机单元”

第二纸盒纸张空传感器：FS-03-F2-ON-4-G (无纸/有纸)

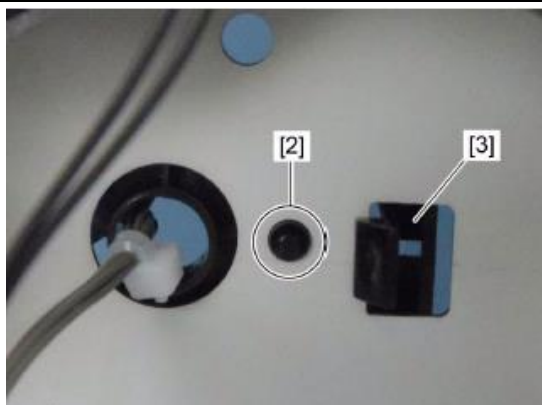
托盘抬升传感器：FS-03-F2-ON-4-E (极限位置/其他位置)



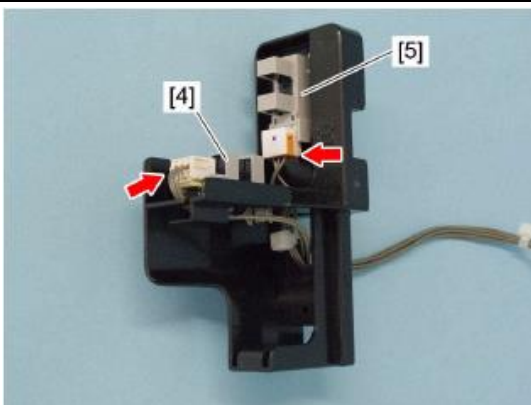
4、从卡扣释放线束[1]。释放卡扣[2]



5、向后侧推出传感器支架[1]并取下



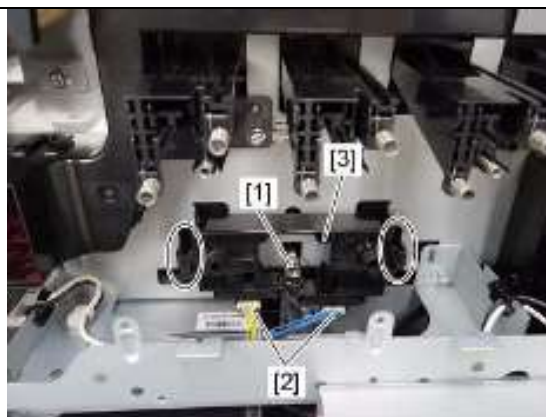
注意：安装时注意限位孔[2]和卡扣[3]位置



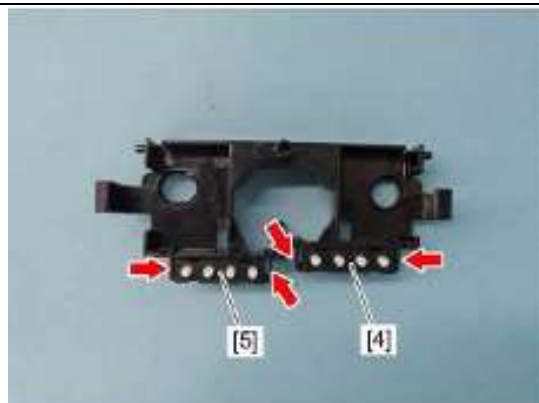
6、断开两处线束，拆下第一纸盒纸张空传感器[4]/托盘抬升传感器[5]。安装时注意区分线束颜色。

5.30 第一纸盒纸张宽度检测开关(SW6)/长度检测开关(SW7)

- 1、拆下后盖板
参考“1.15 后盖板”
- 2、拆下高压板。
参考“高压板”
[FS-03-ALL-OFF-1-A~H](#)



2、拆下弹簧[1],断开两处线束[2], 松开卡扣, 取下开关支架[3]

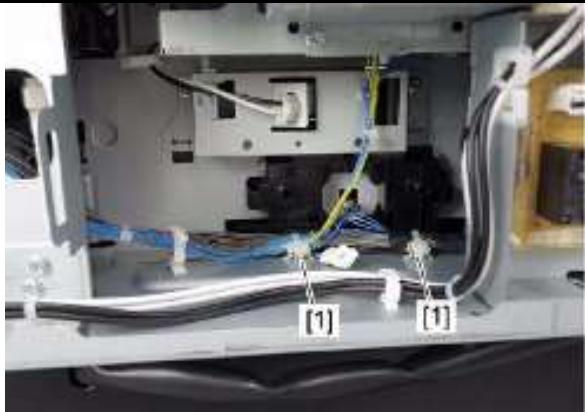


3、松开卡扣, 取下第一纸盒纸张宽度检测开关[4]/长度检测开关

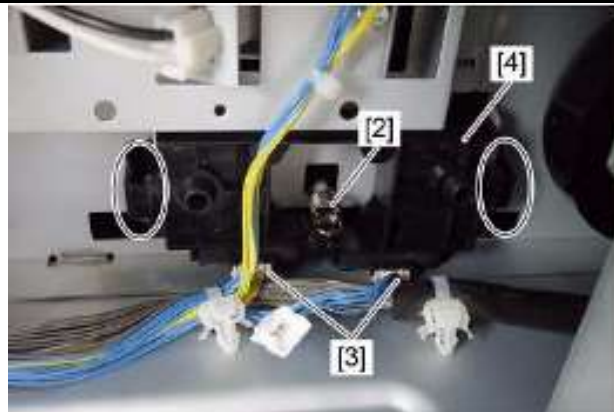
5.31 第二纸盒纸张宽度检测开关 (SW17) /长度检测开关 (SW18)

- 1、拆下臭氧出气风扇通道
参考“6.30 臭氧出气风扇 (F2)”

[FS-03-FAX-ON-9-A~H](#)



2、释放两处线束扣[1]



3、拆下 1 弹簧[2]，断开 2 个连接[3]

4、释放线束，拆下开关支架[4]

注意：将黄色线束连接到左侧



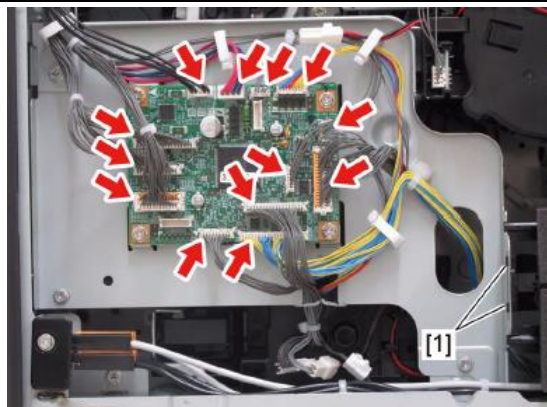
5、释放卡扣，拆下第二纸盒宽度检测开关[5]和第二纸盒长度检测开关[6]

5.32 高速输纸离合器 (CLT5)

1、拆下后盖板

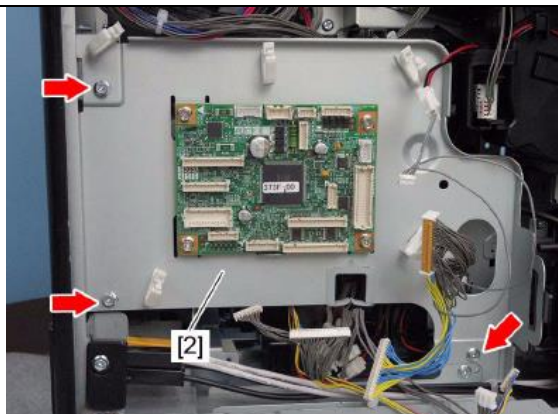
参考“1.17 后盖板”

FS-03-203

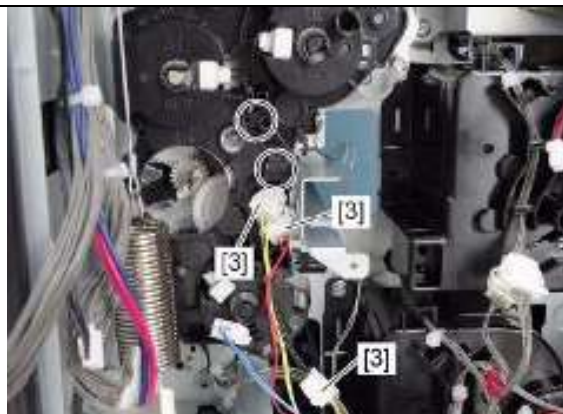


2、拆下臭氧出气风道的卡扣[1]

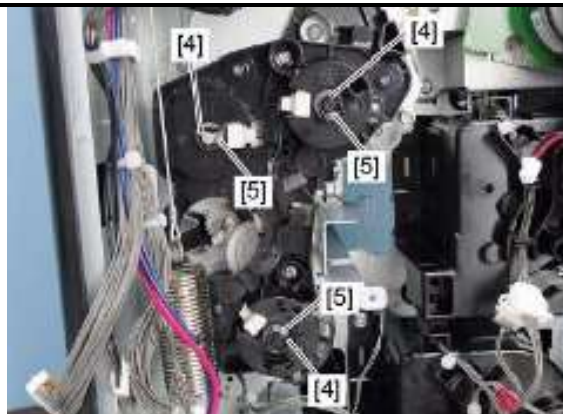
3、断开 13 个线束



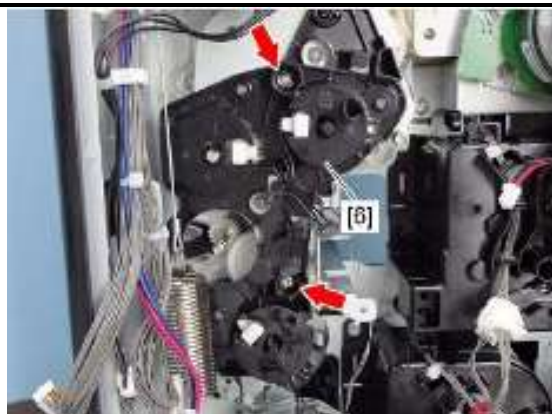
4、拧下支架[2]的 3 颗螺丝



5、断开三个连接[3]，从线束夹中释放线束



6、拆下 3 处卡扣[4]并拆下 3 个衬套[5]



7、拧下 2 颗螺丝并拆下离合器盖板[6]



8、拆下高速输纸离合器[7]



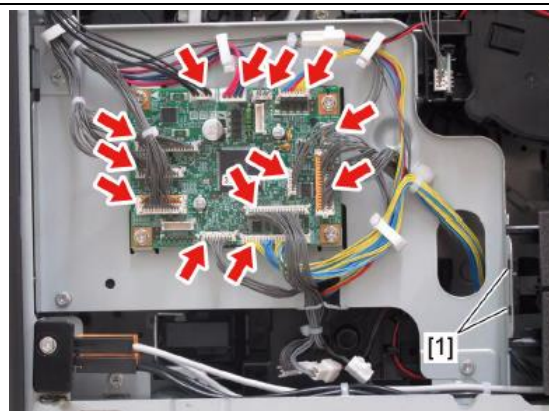
安装时注意离合器的限位位置

5.33 低速输纸离合器 (CLT6)

1、拆下后盖板

参考“1.15 后盖板”

[FS-03-205](#)

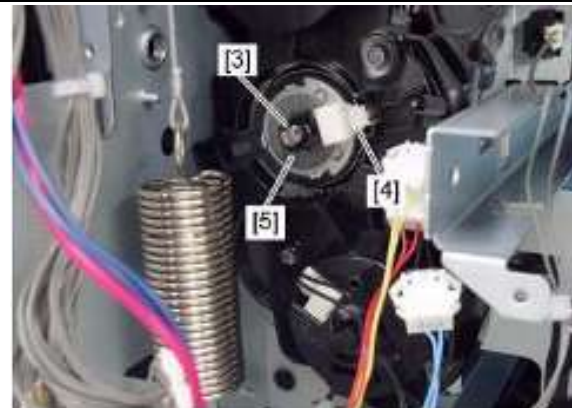


2、拆下臭氧出气风道的卡扣[1]

3、断开 13 个线束



4、拧下 3 颗螺丝，拆下支架[2]



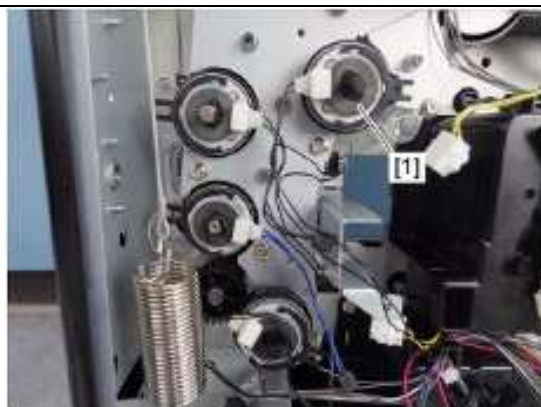
5、拆下卡扣[3]，断开 1 个连接[4]，拆下低速输纸离合器[5]



注意：安装离合器时注意限位位置

5.34 第一纸盒进纸离合器 (CLT1)

- 1、拆下低速输纸离合器
参考“5.33 低速输纸离合器”
- 2、拆下离合器盖板
参考“5.32 高速输纸离合器”
[FS-03-201](#)



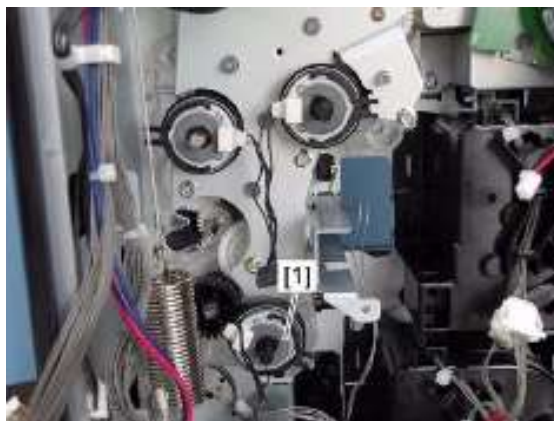
2、断开 1 个连接，拆下第一纸盒输纸离合器[1]



注意：安装离合器时注意限位位置

5.35 第二纸盒进纸离合器 (CLT4)

- 1、拆下离合器盖板
参考“5.32 高速输纸离合器”
[FS-03-202](#)



2、断开 1 个连接，拆下第二纸盒输纸离合器[1]

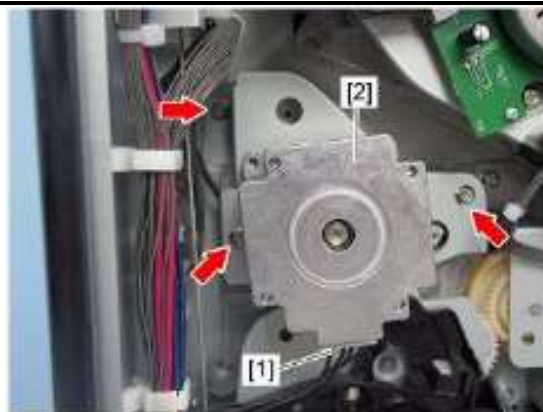


注意：安装离合器时注意限位位置

5.36 定位电机 (M14)

1、拆下后盖板

参考 “1.17 后盖板”



2、拧下 3 颗螺丝，断开 1 个连接[1]，拆下定位电机[2]



3、释放卡门[3]，拆下齿轮[4]

更换零件或大保养时，齿轮上需涂抹润滑油（摩力克 EM-30L）

5.37 进纸驱动单元

1、拆下低速离合器

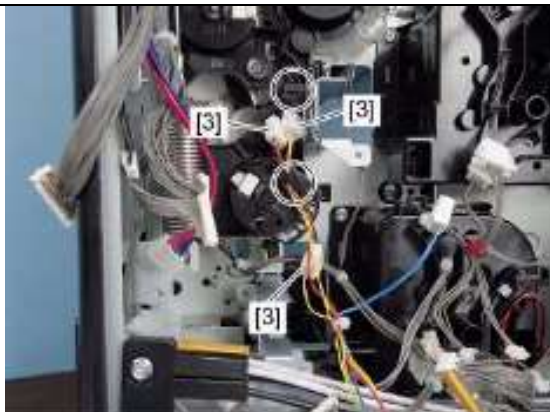
参考 “5.33 低速离合器 (CLT6)”

2、拆下定位电机

参考 “5.36 定位电机 (M14)”



3、拆下 1 个衬套[1]和 1 颗齿轮[2]

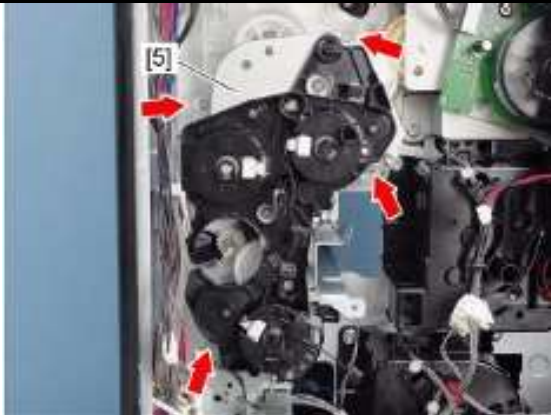


4、断开 3 个连接[3]

5、线束扣中释放线束



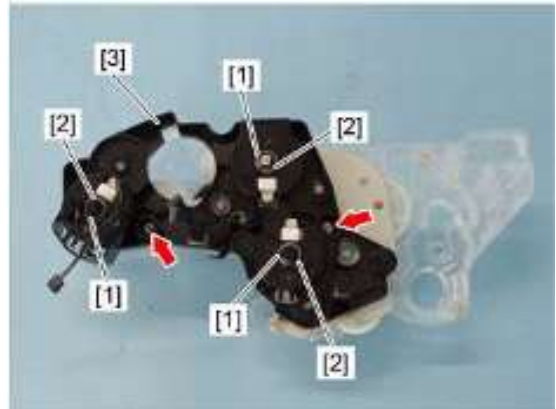
6、拆下弹簧[4]



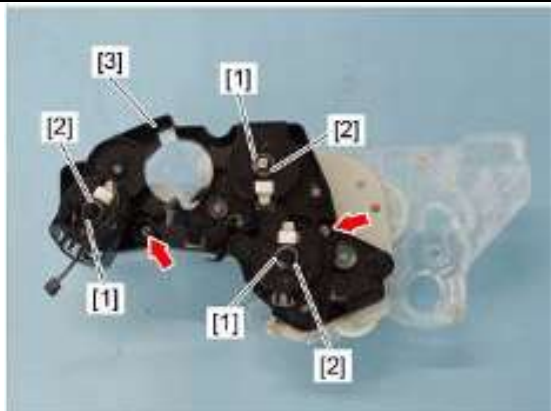
7、拧下 4 颗螺丝，并拆下进纸驱动单元[5]

5.38 进纸驱动齿轮

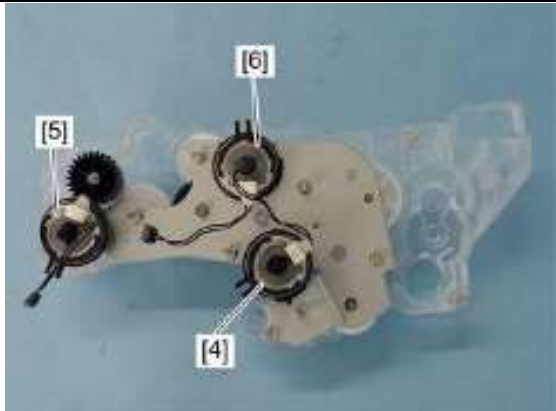
1、拆下进纸驱动单元
参考“5.37 进纸驱动单元”



2、拆下三处卡扣[1]，取下三个轴套[2]



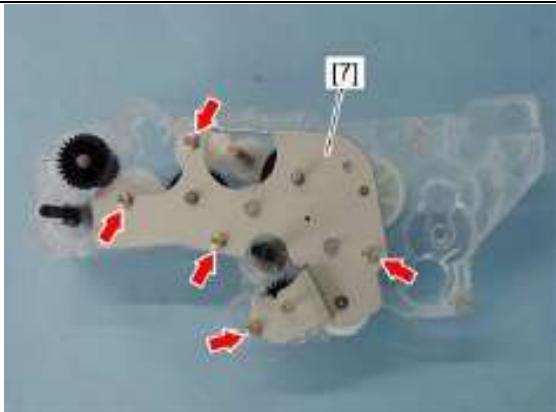
3、拧下两颗螺丝，拆下离合器盖板[3]



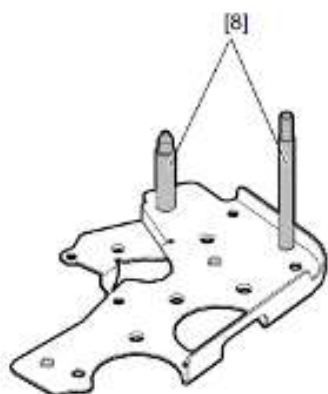
4、拆下第一纸盒进纸离合器[4]，第二纸盒进纸离合器[5]和高速输纸离合器[6]



注意：安装离合器时注意限位位置



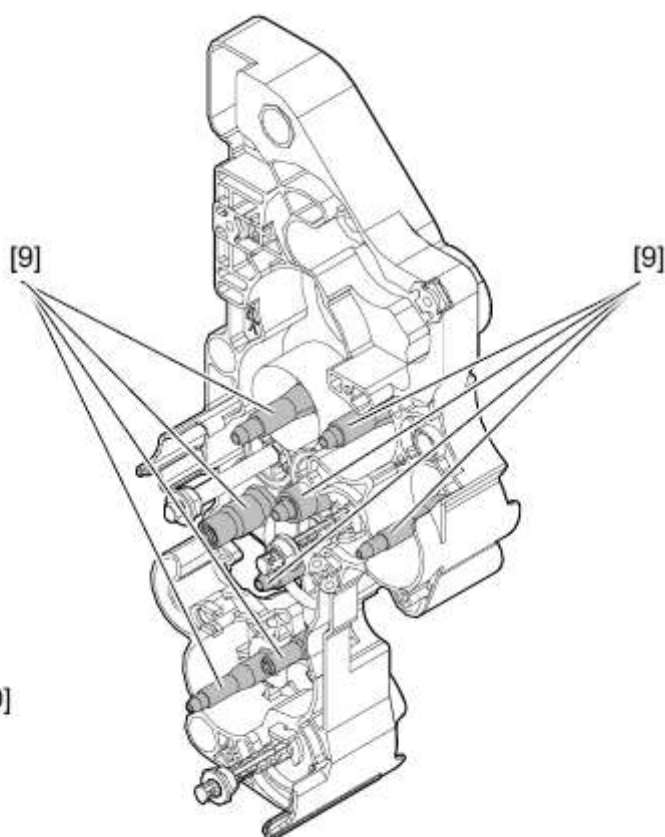
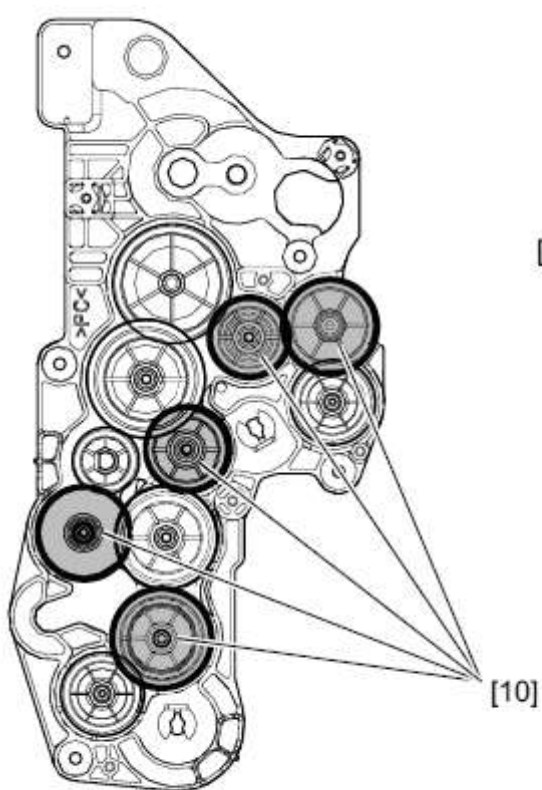
5、拧下五颗螺丝，拆下进纸驱动齿轮盖板[7]



注意：更换盖板后需要在轴[8]上添加润滑油脂



6、拆下进纸驱动齿轮



注意：更换零件或大保养机器时，注意在轴[9]及齿轮[10]表面应用润滑油脂（摩力克 EM30-L）

六、鼓清洁单元

6.1 废粉盒

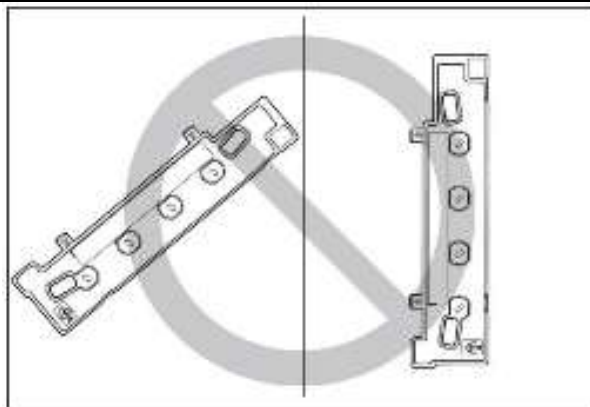
1、打开前门



2、按下两侧卡扣，取下废粉盒[1]



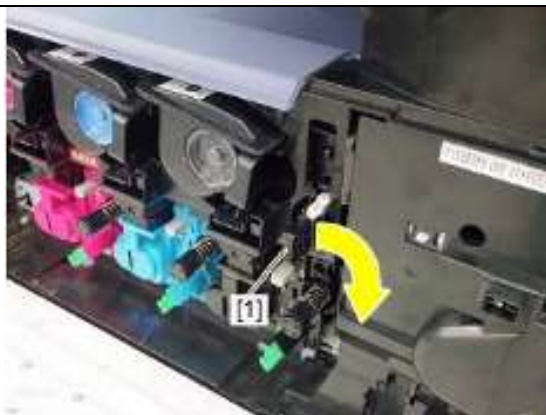
注意：需要水平放置废粉盒，不要倾斜



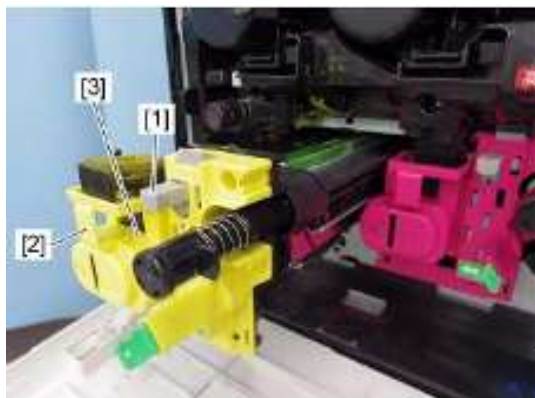
6.2 处理单元（显影单元、鼓清洁单元）

1、拆下废粉盒

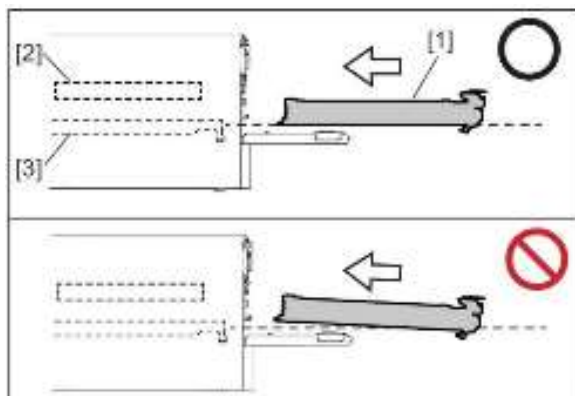
参考“6.1 废粉盒”



注意：取出黑色处理单元前，需要顺时针释放TBU释放杆出显影单元[4]



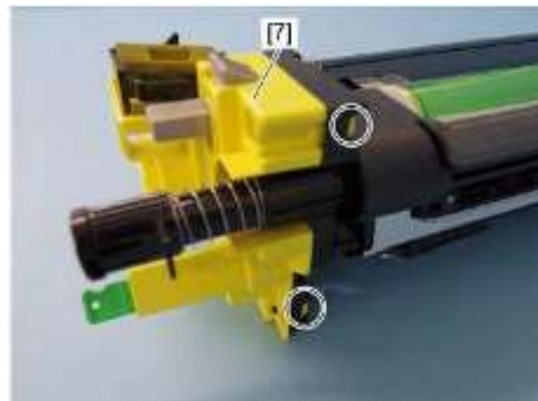
2、手指勾住把手[2]，按下处理单元盖板压力杆[1]的同时，小心抽出整个处理单元[3]



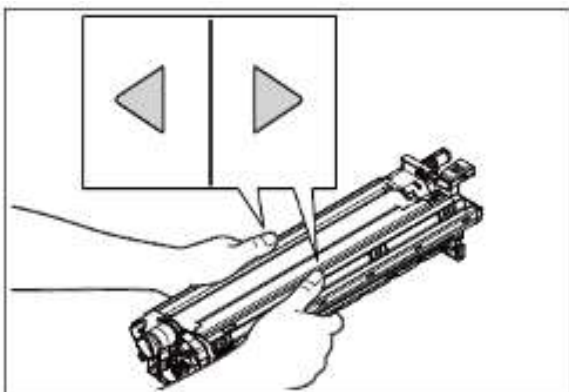
注意：装入处理单元时，务必保证水平插入



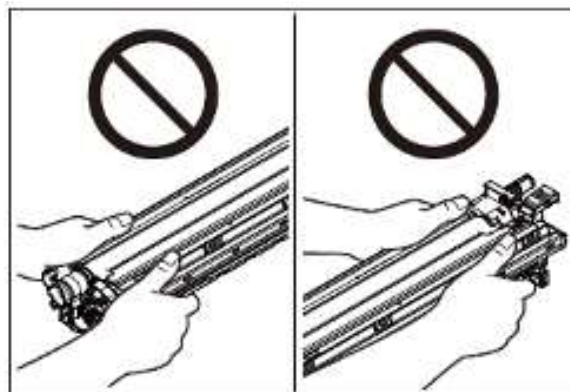
3、释放两处卡扣



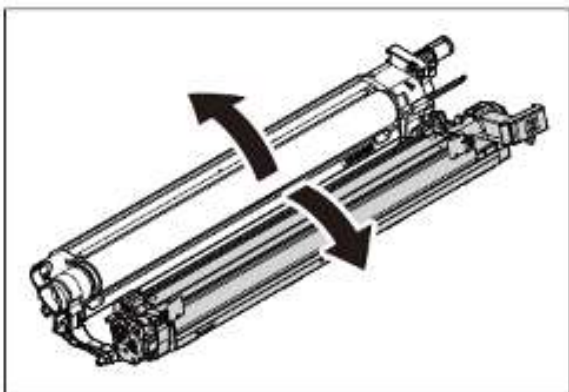
4、释放两处卡扣并拆下处理单元盖板[7]



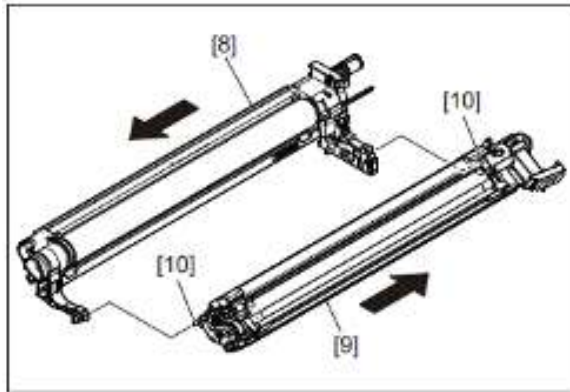
5、如上图所示，用拇指在中间位置，按箭头方向分开处理单元



注意不要在两侧分开处理单元



6、左右两侧分开处理单元



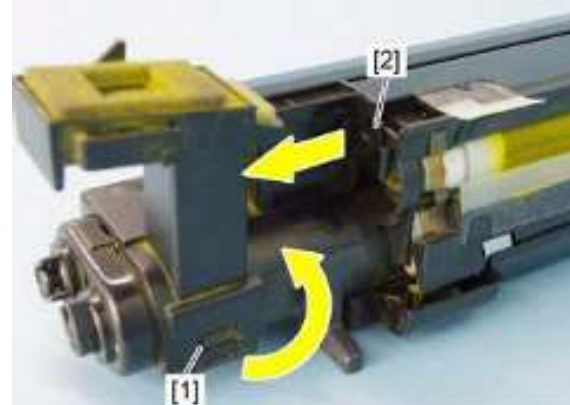
7、滑动鼓清洁单元和显影单元，松开 2 个凸起[10]

6.3 载体

[A] 倒出载体

1、拆下处理单元

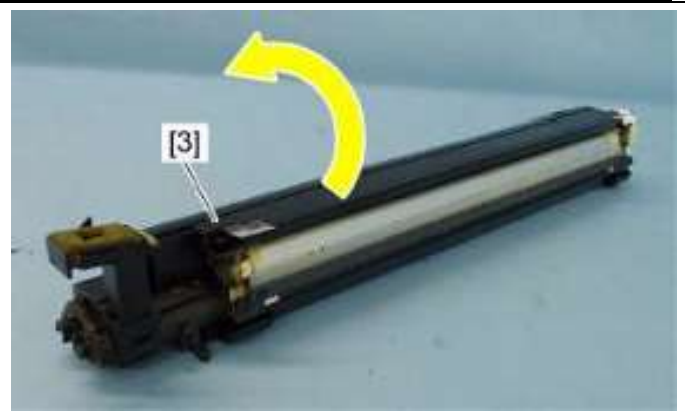
参考“6.2 处理单元（显影单元、鼓清洁单元）”



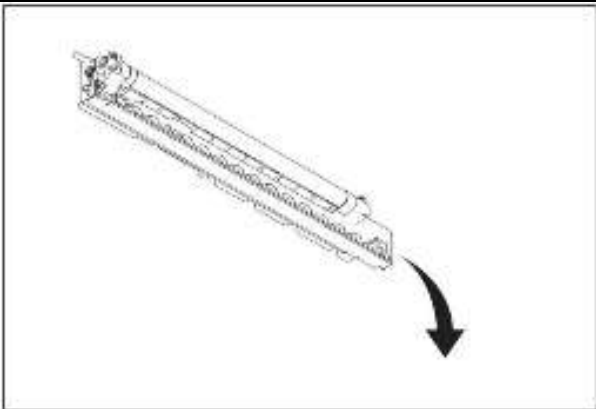
2、释放卡扣[1]和卡扣[2]



3、松开显影上盖板的6个卡扣



4、拆下显影上盖板[3]



9、倒出载体

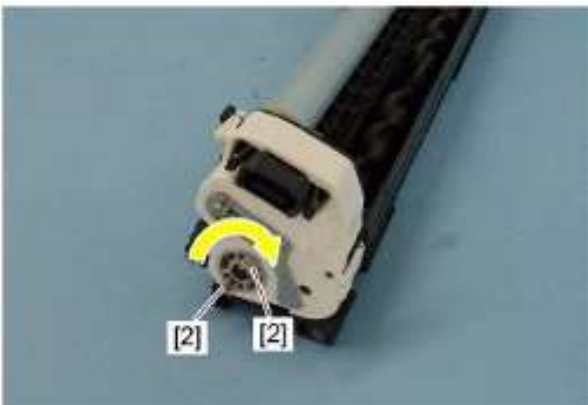
注意：不要在齿轮或者轴套上粘附载体

[B] 添加载体

1、摇晃载体包装使得载体分布均匀



2、往显影仓中的搅拌杆位置[1]添加载体



3、沿箭头方向转动搅拌杆把手[2],使得显影仓内载体分布均匀



4、提起显影仓后侧使得载体沿着显影套筒向前侧移动



5、继续如上几步往显影仓添加剩余载体直至把整个显影套筒覆盖



6、将剩余载体添加至另一个搅拌杆[1]



7、装回上盖板

注意：安装完毕后，注意检查所有卡扣是否到位

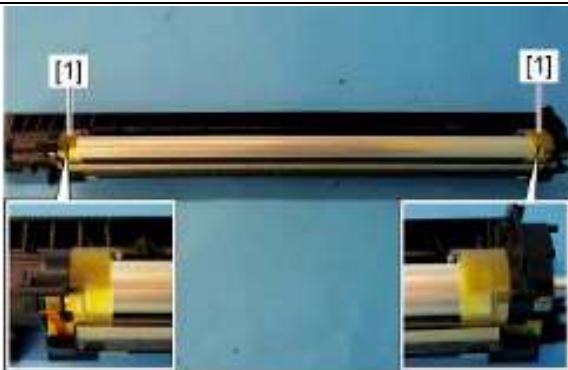
6.4 磁穗刮刀

1、倒出载体

参考“6.3 载体”



2、拧下两颗螺丝



3、撕下两侧的密封片[1]

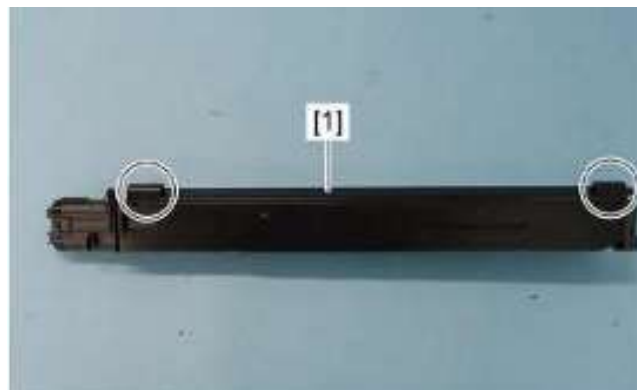


4、拆下磁穗刮刀[2]

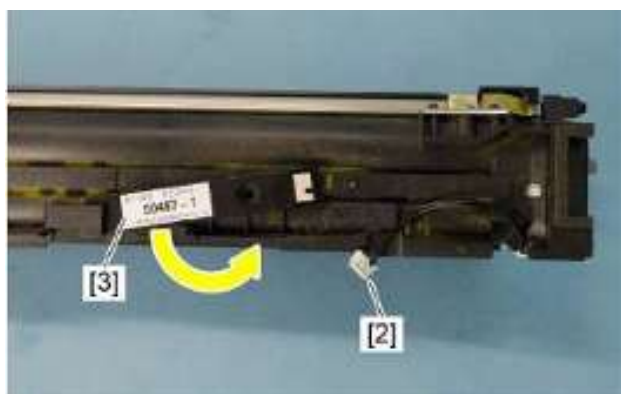
6.5 自动墨粉浓度传感器(S1, S2, S3, S4)

Y,M,C,K 的自动墨粉浓度传感器位于各颜色的显影单元内，分别对应为 S1-S4

- 1、拆下对应的显影单元，拆开显影仓并倒出载体
参考“6.2 显影单元”
参考“6.3 载体”



- 2、释放2个卡扣，取下自动墨粉浓度传感器盖板[1]



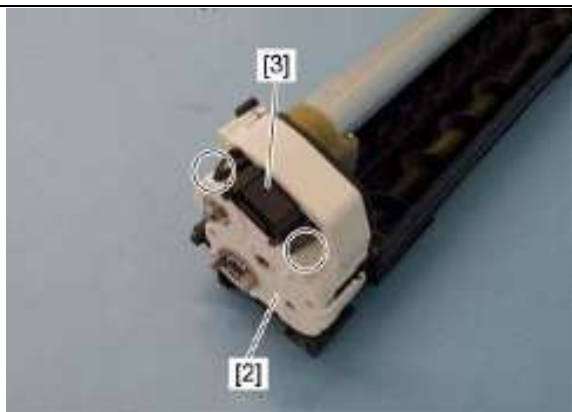
- 3、断开线束[2]
- 4、逆时针旋转自动墨粉浓度传感器[3]并取下

6.6 显影磁辊

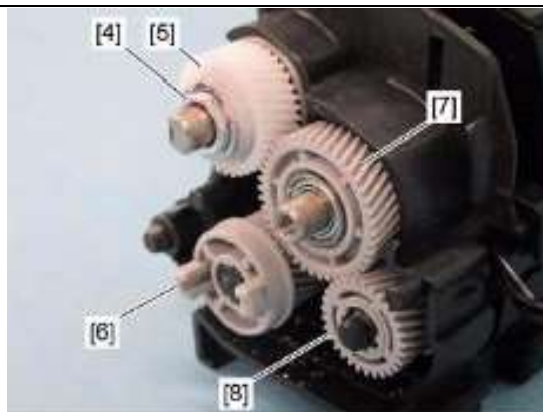
- 1、倒出载体
参考“6.3 载体”



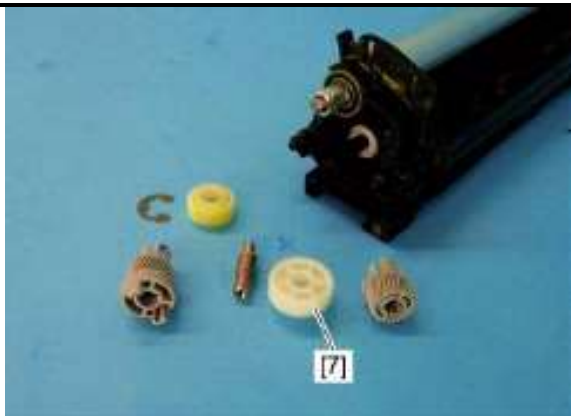
- 2、拧下一颗螺丝，取下磁极位置调整金属片[1]
注意：拆下金属片时，注意记录金属片位置



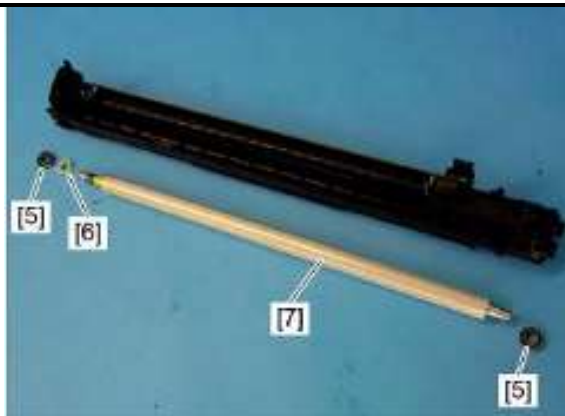
- 3、松开两侧卡扣，取下齿轮盖板[2]
- 4、从齿轮盖板上断开线束接口[3]



- 5、拆下 C 型环[4]、驱动齿轮[5]，齿轮[6][7][8]



注意：2505AC/3005AC/3505AC：齿轮[7]白色
4505AC/5005AC：齿轮[7]灰色

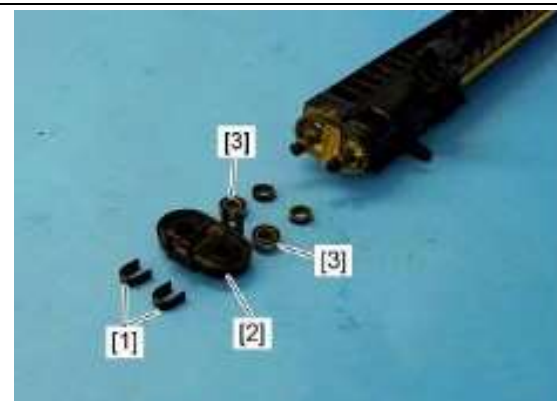


6、拆下2个轴承[5]、轴承支架[6]、显影磁辊[7]

6.7 搅拌杆

1、拆下显影磁辊

参考“6.7 显影磁辊”



2、拆下两个卡扣[1]、两个轴套[3]和前侧轴套支架[2]
注意：25/30/35 张机器使用衬套代替轴承[3]



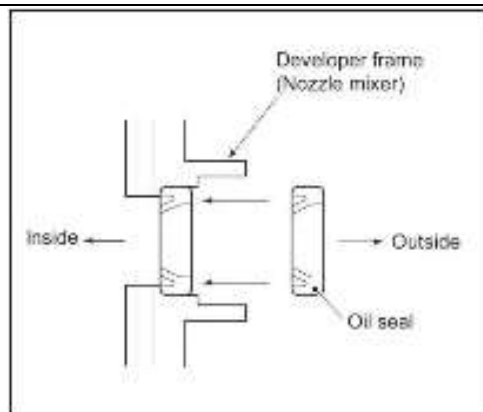
3、从前侧拆下分离垫片[4]、搅拌杆[5]和轴套[6]



注意：安装分离隔板时，注意将短的一侧朝左侧

6.8 更换油封

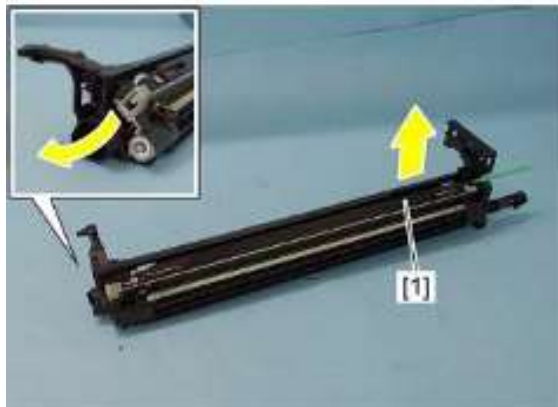
1、使用一字螺丝刀将旧的油封撬出



2、如图所示将新的油封水平于支架推入

6.9 主充单元

1、拆下处理单元
参考“6.2 处理元”



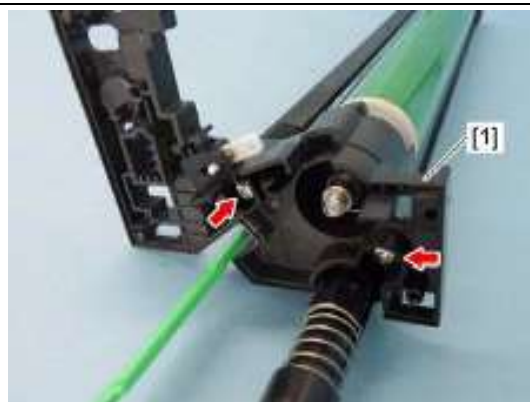
2、提起主充单元[1]前侧并向后滑动



3、拆下主充单元[1]

6.10 感光鼓和轴套

1、拆下主充单元
参考“6.11 主充单元”



2、拧下两颗螺丝并拆下支架[1]



3、从鼓清洁单元上拆下感光鼓[2]及轴套[3]
注意不要损坏感光鼓表面，注意防止光线直射感光鼓



注意不要触摸或损坏鼓清洁刮板的边缘部位。



注意：黑色鼓的法兰是黑色的



注意：YMC 鼓的法兰是白色的

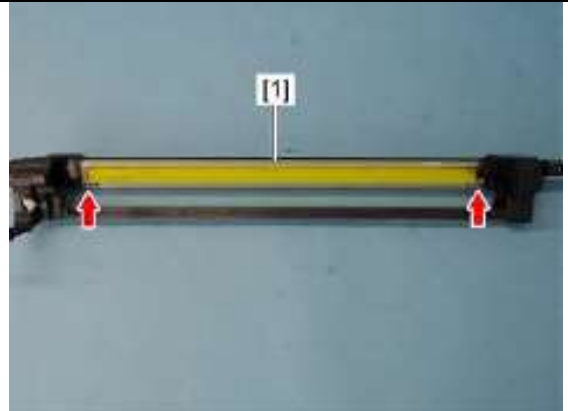
6.11 鼓清洁刮板

1、拆下感光鼓

参考“6.10 感光鼓和轴套”

2、拆下主充单元

参考“6.9 主充单元”



3、拧下两颗螺丝，取下鼓清洁刮板[1]

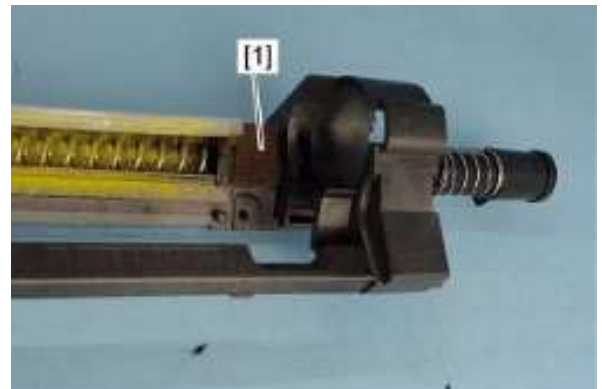


注意不要触摸或损坏鼓清洁刮板的边缘部位。

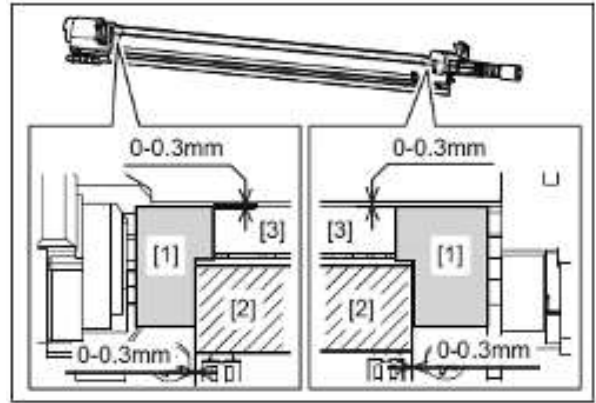
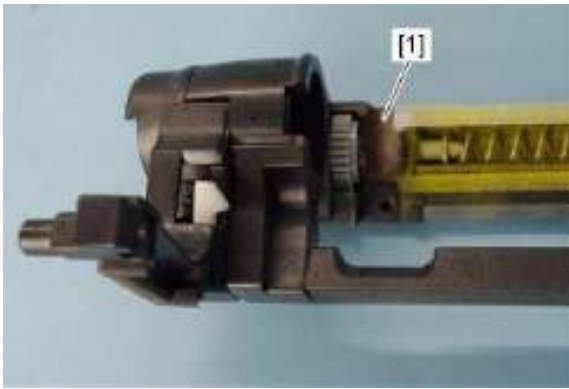
6.12 侧密封片

1、拆下鼓清洁刮板

参考“6.11鼓清洁刮板”



2、取下侧密封片[1]

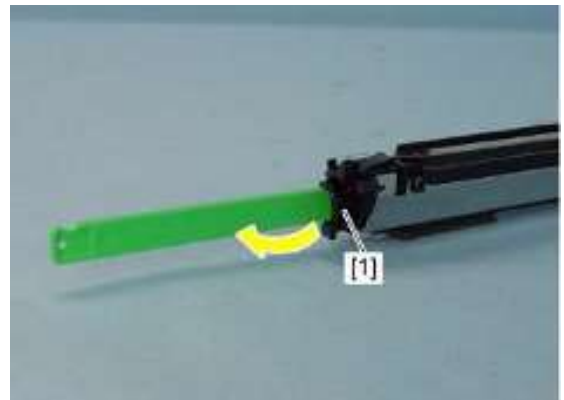


注意：如图中所示粘贴侧密封片

6.13 主充栅网

1、拆下主充单元

参考“6.9 主充单元”



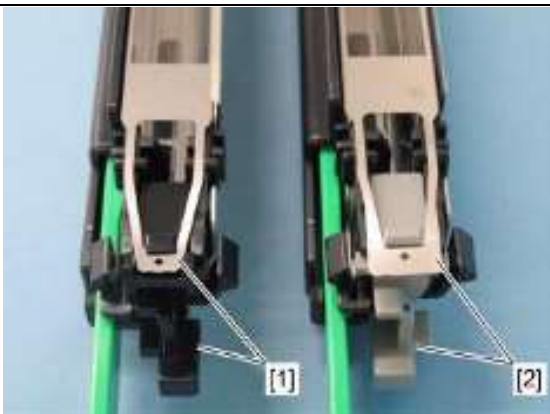
2、拉出拉杆[1]



3、拆下主充栅网[2]



注意：不要弄脏栅网表面

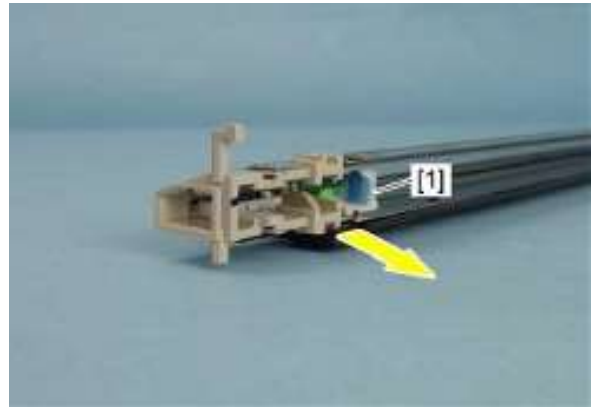


注意：[1]YMC栅网（黑色支架）
[2]K栅网（灰色支架）

6.14 主充清洁片

1、拆下主充栅网

参考“6.13 主充栅网”



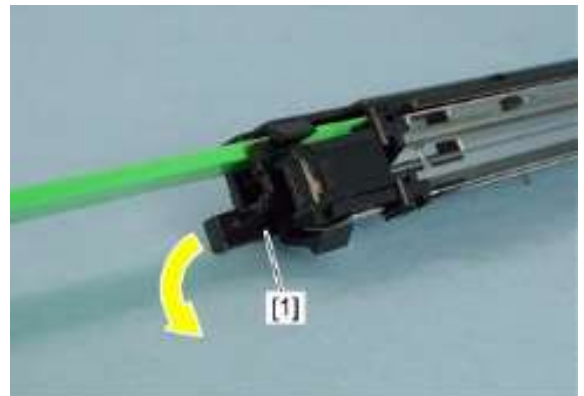
2、拆下主充清洁片[1]



6.15 针式电极

1、拆下主充清洁片

参考“6.14 主充清洁片”



2、提起臂杆[1]，然后臂杆[1]连同针式电极[2]一起拆下



注意：安装针式电极时，注意以下事项：

注意针尖朝向正确

不要将电极扭曲

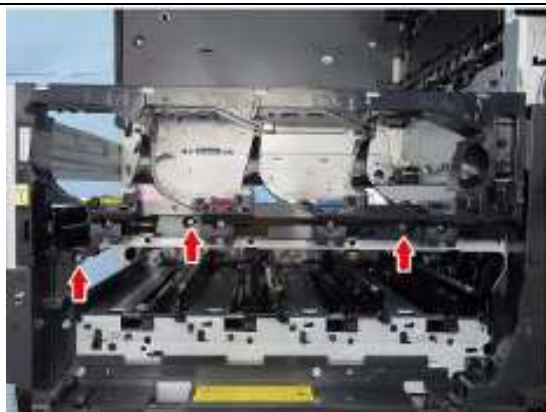
不要将针式电极粘上油脂

6.16 EPU 新旧检测开关 (SW9/SW10/SW11/SW12)

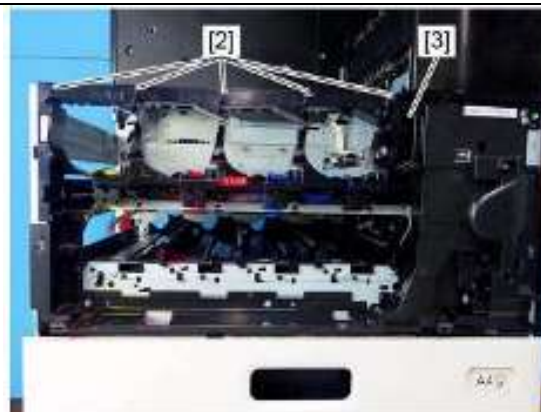
- 1、拆下转印驱动单元 参考“7.3 转印驱动单元”
- 2、拆下处理单元 参考“6.2 处理单元”
- 3、拆下加粉电机组件 参考“6.27 加粉电机组件”
- 4、拆下鼓和转印驱动单元 参考“7.14 鼓和转印驱动单元”
- 5、拆下前侧右盖板 参考“1.14 前侧右盖板”



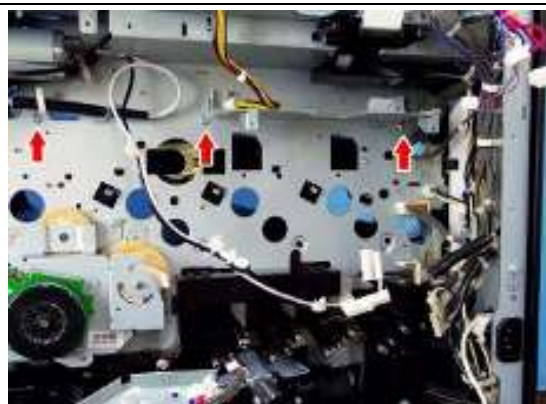
6、拧下1颗螺丝，拆下开关支架[1]



7、拧下三颗螺丝



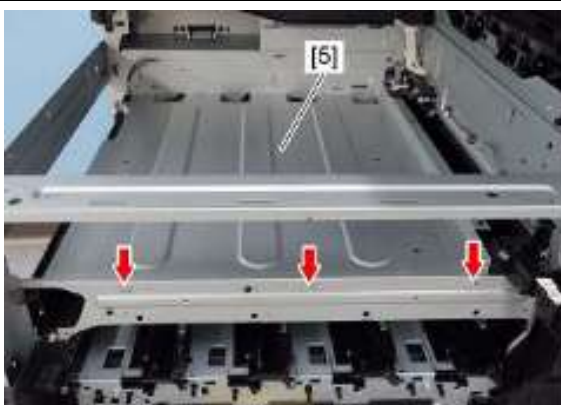
8、释放5个上卡扣[2]，拆下墨粉盒支架[3]



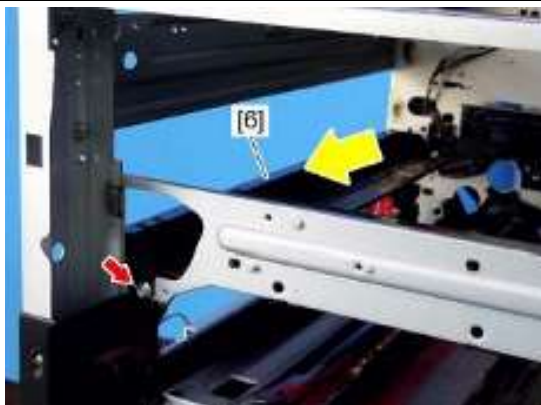
9、拧下3颗螺丝



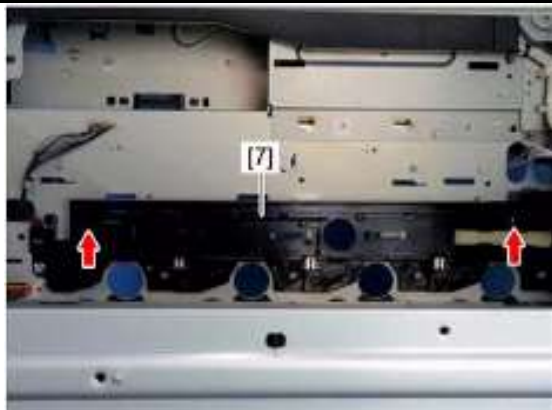
10、从线束夹[4]中释放线束



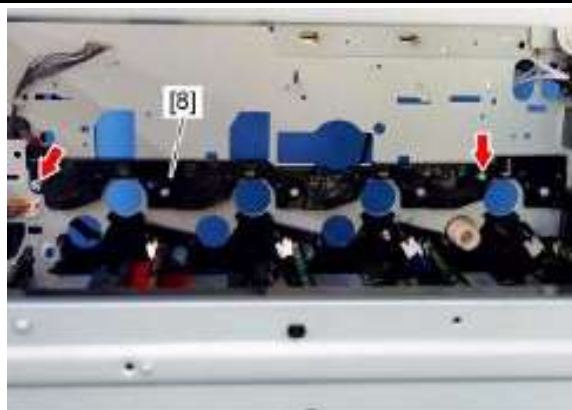
11、拧下3颗螺丝，向左侧滑动支架[5]并取下



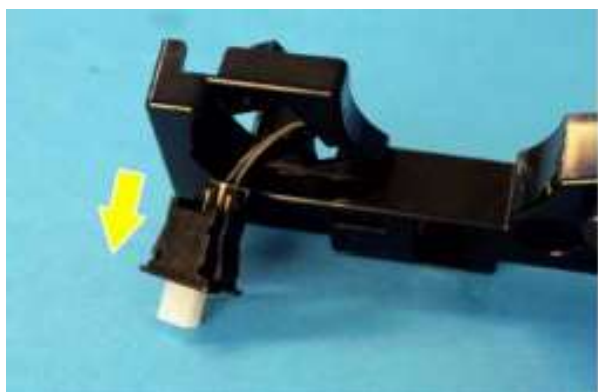
12、拧下1颗螺丝，拆下转印带清洁导板[6]



13、拧下2颗螺丝，拆下后侧转印带导轨[7]



15、拧下2颗螺丝，并取下开关基架[8]



16、释放卡扣，从开关基架上拆下EPU新旧检测开关



EPU新旧检测开关Y (SW9)、M (SW10)、C (SW11)、K(SW12)

6.17 鼓热敏电阻

1、拆下消电灯

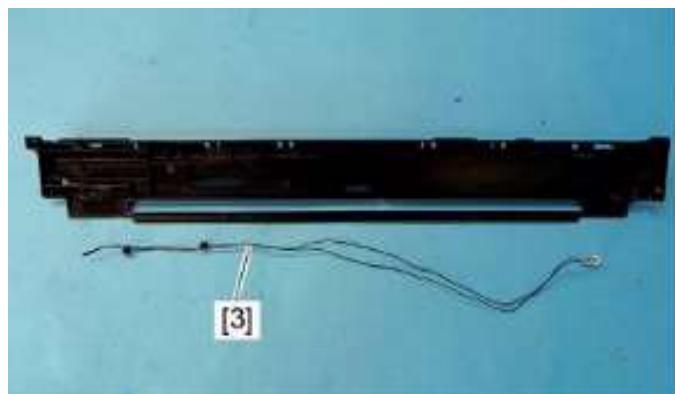
参考“6.18 消电灯”



2、断开线束连接[1]



3、撕掉密封片[2]



4、释放线束并取下鼓热敏电阻[3]

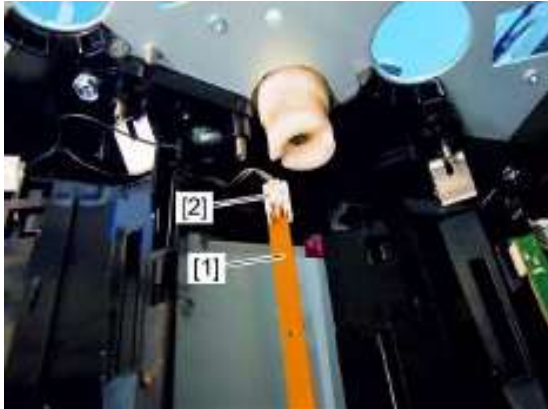
6.18 消电灯

1、拆下墨粉盒顶部支架

参考“6.16 EPU新旧检测开关”



2、向左侧滑动LED消电灯[1]



3、断开 1 个连接[2]拆下 LED 消电灯[1]

6.19 废粉通道桨片检测传感器 (S9)

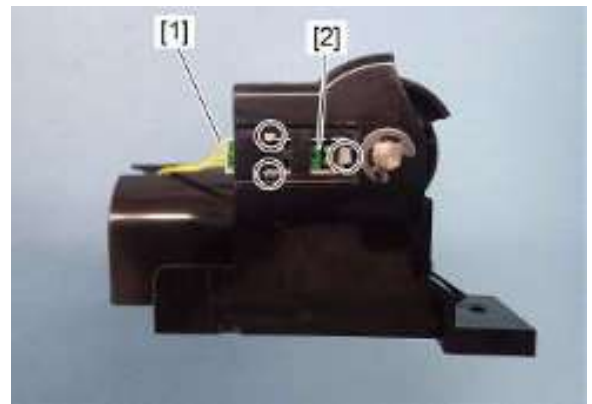
1、拆下废粉搅拌电机单元

参考“6.21 废粉搅拌电机”

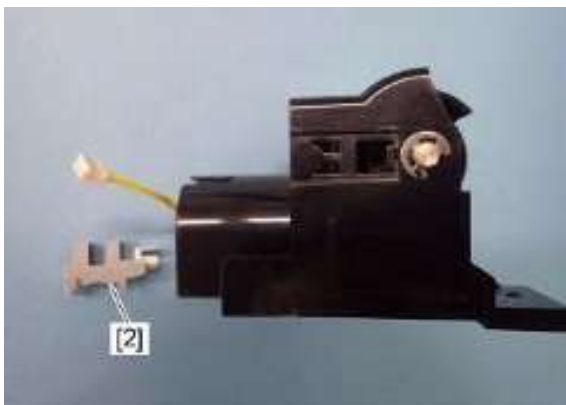
参考 03 测试代码

废粉盒满传感器

FS-03-ALL-OFF-5-D 无法正常搅拌/正常搅拌



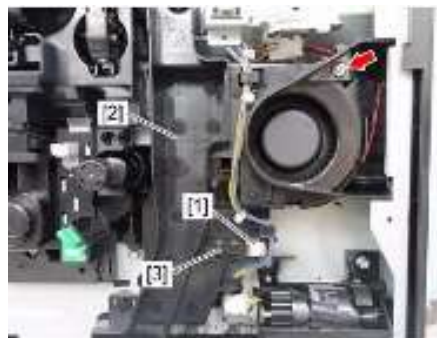
2、松开三处卡扣，断开一处线束[1]，拆下废粉通道桨片检测传感器[2]



6.20 废粉量检测传感器 (S36)

1、拆下内盖板

参考 “1.19 前盖连锁开关 (SW2)”



2、断开 1 个连接[1]，拧下 1 颗螺丝并释放通道[2]

3、拆下废粉量检测传感器[3]

6.21 废粉搅拌电机 (M7)

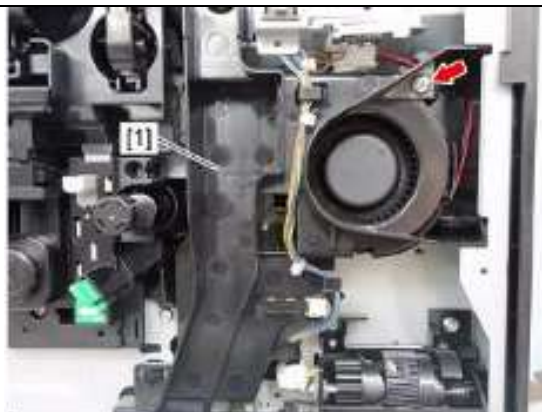
1、拆下内盖板

参考 “1.19 前盖连锁开关 (SW2)”

参考 03 测试代码

废粉搅拌电机

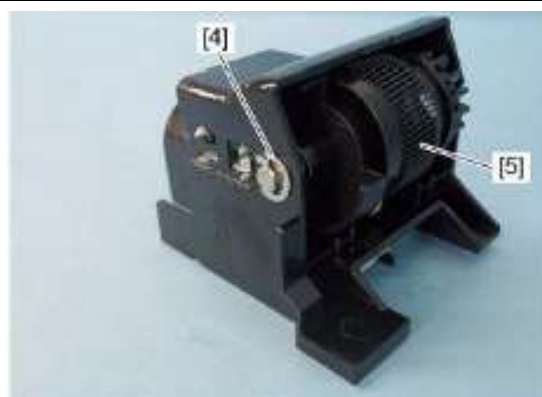
FS-03-102 废粉搅拌电机开 152 关



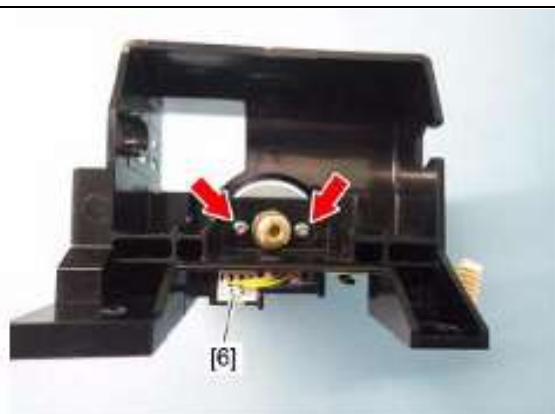
2、拧下1颗螺丝，释放风道[1]



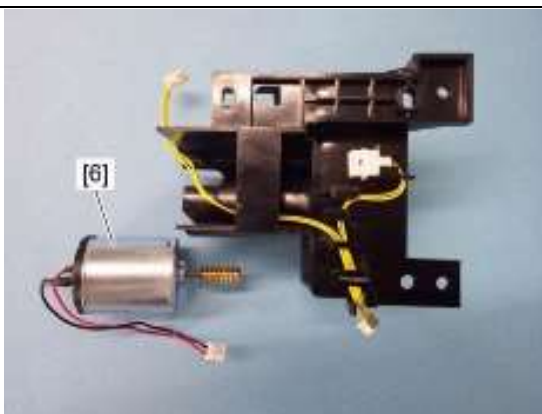
3、拧下 3 颗螺丝并断开 1 个连接[2]，并拆下废粉浆片电机单元



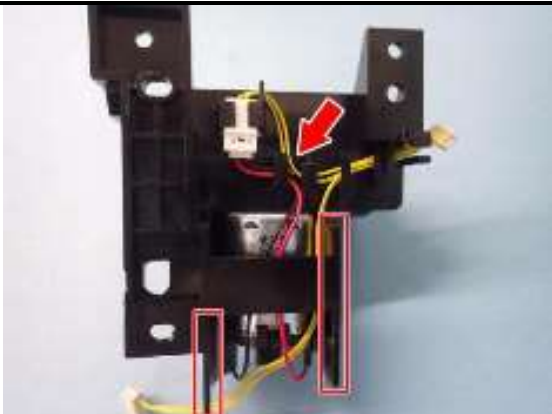
4、拆下 1 个 E 型环[4]和齿轮[5]



5、拧下两颗螺丝，断开一个线束[6]，



6、取下废粉搅拌电机[6]

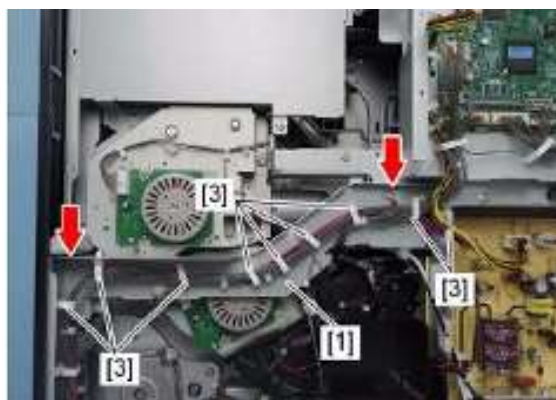


注意：安装时务必保证线束均在对应的线束槽内

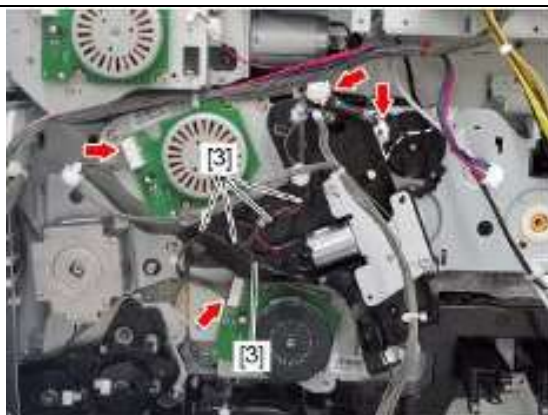
6.22 鼓切换单元（黑白/彩色切换单元）

1、拆下高压板

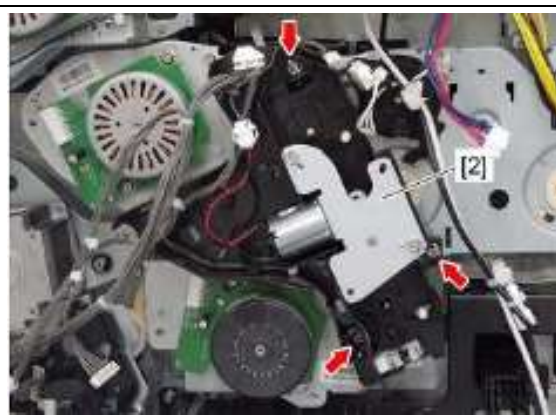
参考“12.9 高压板”



2、线束卡[3]中释放线束，拧下2颗螺丝，并取下支架[1]



3、断开4处线束，从线束扣[3]中释放线束



4、拧下3颗螺丝，拆下鼓切换单元[2]

6.23 鼓切换检测传感器（S11）

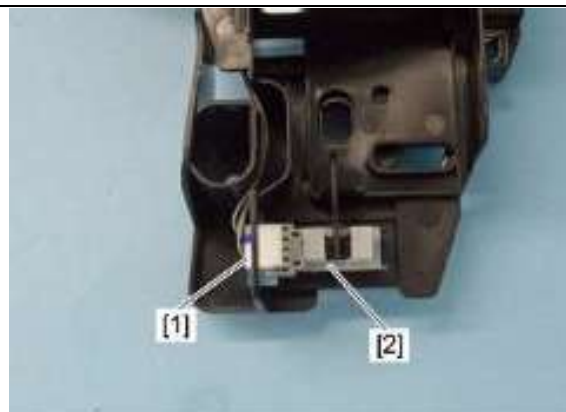
1、拆下鼓切换单元（黑白/彩色切换单元）

参考“6.22 鼓切换单元”

参考 03 测试代码

鼓切换检测传感器

FS-03-ALL-OFF-8-G 黑白驱动位置/彩色驱动位置



2、断开1处连接，释放4个卡扣，拆下鼓切换检测传感器[1]

6.24 鼓切换电机 (M3)(黑白/彩色切换电机)

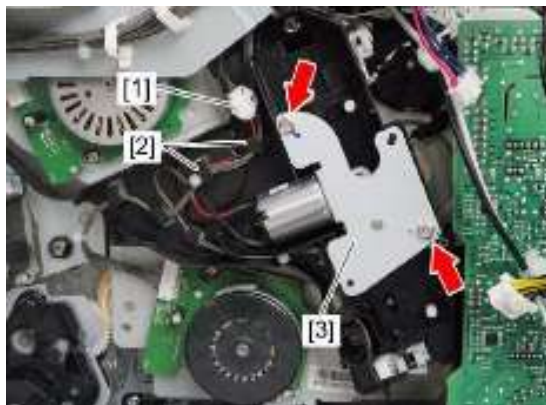
1、拆下后盖板

参考 “1.17 后盖板”

参考 03 测试代码

鼓切换电机

FS-03-240 鼓切换电机 (黑白/彩色模式切换)



2、断开一处线束[1]，并将线束从卡扣[2]中松开

3、拧下2颗螺丝并取下鼓切换电机支架[3]



4、拆下连杆[4]

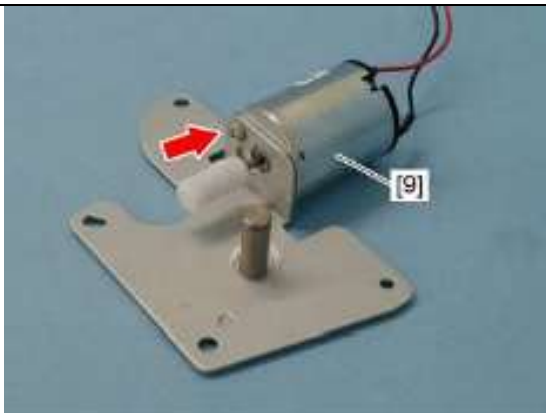
安装时注意连杆的正反面



安装时注意齿轮的凸起[6]插入连杆的孔[5]中



5、拆下 E 型环[7]和齿轮[8]



6、拧下一颗螺丝，拆下鼓切换电机[8]

注意：螺丝长度不要搞错，否则可能会导致电机损坏

6.25 进纸/显影电机 (M2)

1、拆下后盖板

参考 “1.15 后盖板”

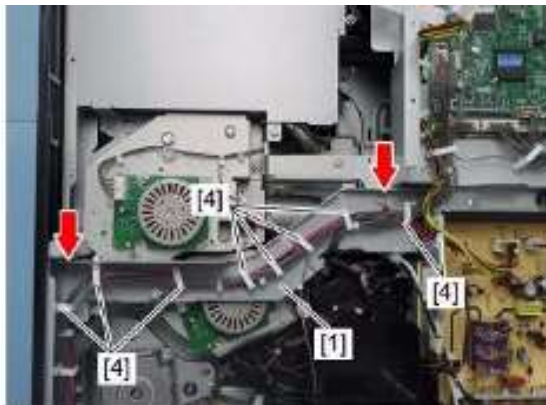
2、拆下显影单元冷却出气风道

参考 “6.63 显影单元冷却出气风道”

参考 03 测试代码

进纸/显影电机

FS-03-114 显影电机+鼓电机开/正常速度 (执行前拆除转印带单元)



2、从线束夹[4]中释放线束，拧下2颗螺丝并拆下支架[1]



4、断开连接[3]并拆下 2 颗螺丝，取下进纸/显影单元驱动电机[2]

6.26 显影驱动单元

1、拆下鼓/转印驱动单元

参考“7.14 鼓/转印驱动单元”

2、拆下进纸驱动单元

参考“5.37 进纸驱动单元”

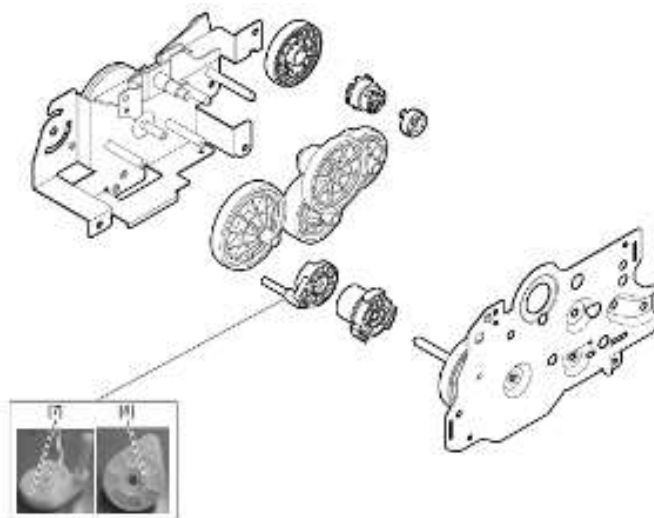
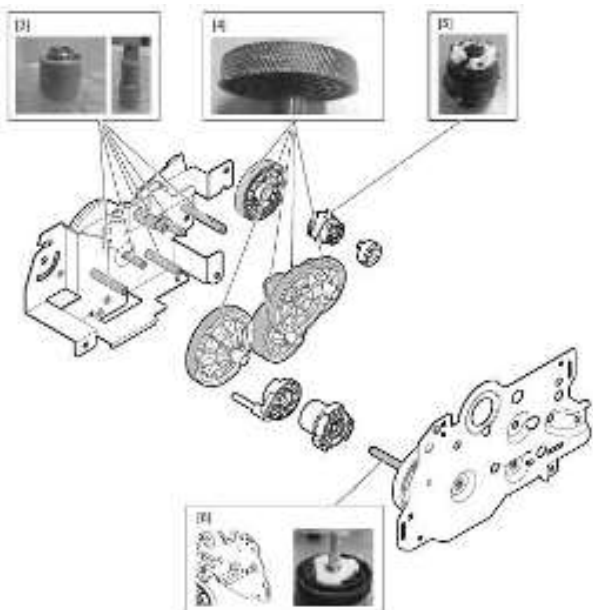


3、从线束夹[1]中释放线束



4、拧下 4 颗螺丝并拆下显影单元[2]

注意更换零件或大保养时，需要在下图所示位置应用润滑油脂（摩力克 EM-30L）



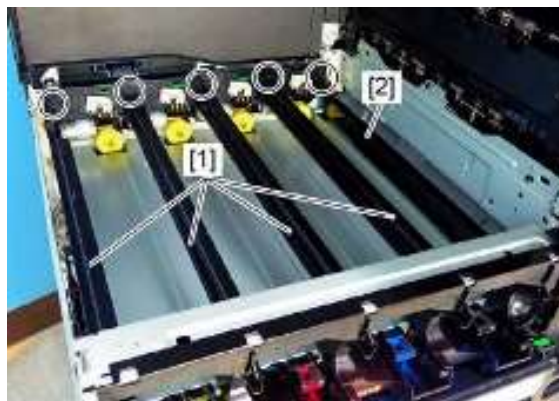
6.27 加粉电机组件

Y、M、C、K 加粉电机分别为 M8、M9、M10、M11

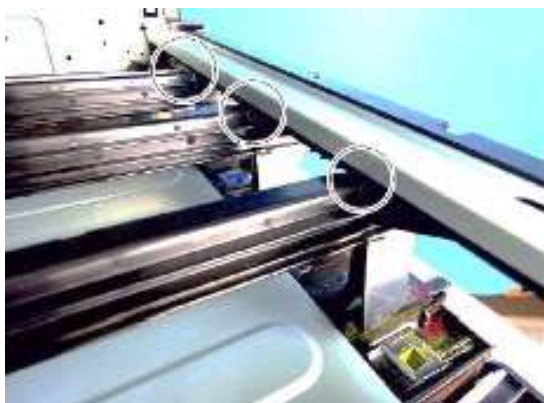
1、拆下出纸托盘

参考“4.13 出纸托盘”

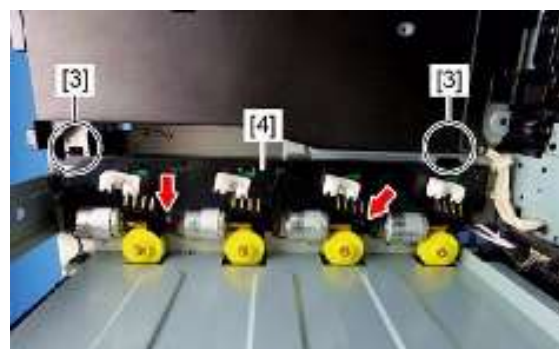
2、抽出墨粉盒



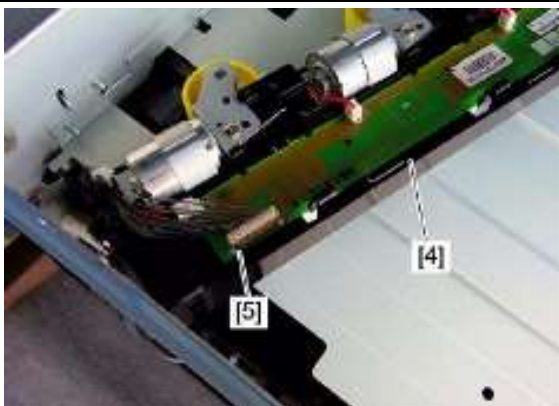
2、释放卡扣，拆下四个墨粉盒导轨[1]及1个风道[2]



注意：安装墨粉盒导轨及风道后，注意墨粉安装槽沟的位置要对齐



3、拧下 2 颗螺丝，松开 2 处挂钩[3]，提起加粉电机组件[3]



4、断开线束[5]，拆下加粉电机组件[4]

6.28 加粉电机(M8, M9, M10, M11)

1、拆下加粉电机组件

参考“6.30 加粉电机组件”

FS-03-410 加粉电机 K 开关 (无墨粉盒操作)

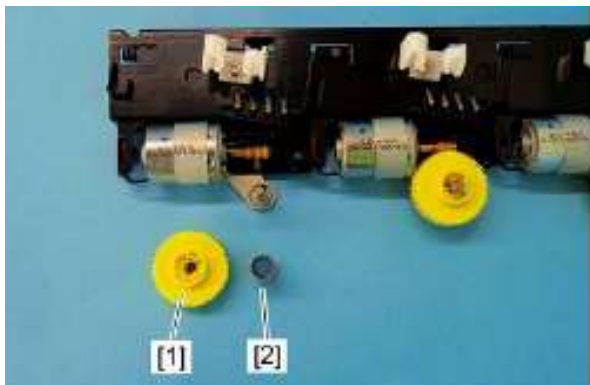
FS-03-411 加粉电机 C 开关 (无墨粉盒操作)

FS-03-412 加粉电机 M 开关 (无墨粉盒操作)

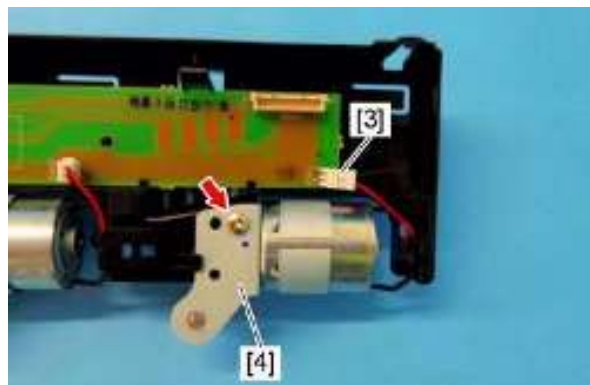
FS-03-413 加粉电机 Y 开关 (无墨粉盒操作)



2、松开两处卡扣



3、拆下齿轮[1]和弹簧[2]



4、拧下1颗螺丝，断开1个连接[3]并拆下电机支架[4]

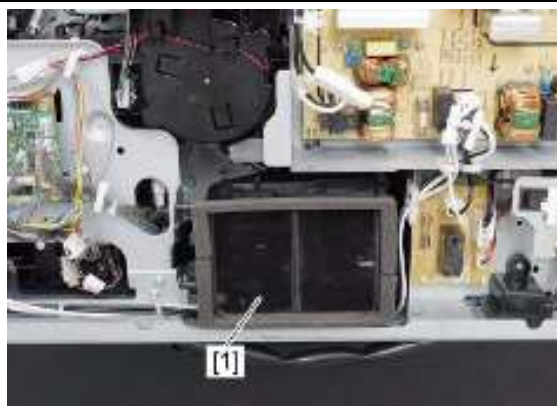


5、拧下2颗螺丝并拆下加粉电机[5]

6.29 臭氧过滤器

1、拆下后盖板

参考“1.17 后盖板”



2、拆下臭氧过滤器[1]

6.30 臭氧排气风扇 (F2)

1、拆下后盖板

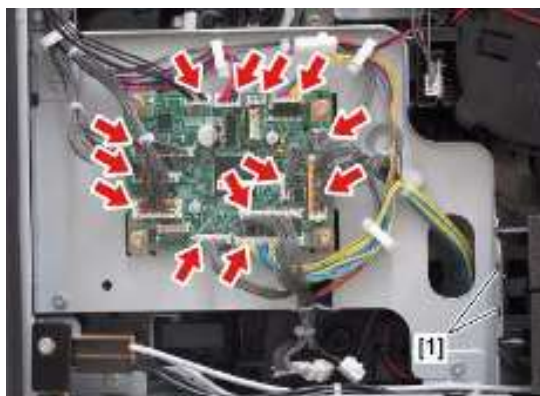
参考“1.15 后盖板”

参考 03 测试代码

臭氧过滤器风扇

443 臭氧排风扇 开关 (低速)

444 臭氧排风扇 开关 (高速)



2、松开臭氧排气风扇风道的卡扣[1]

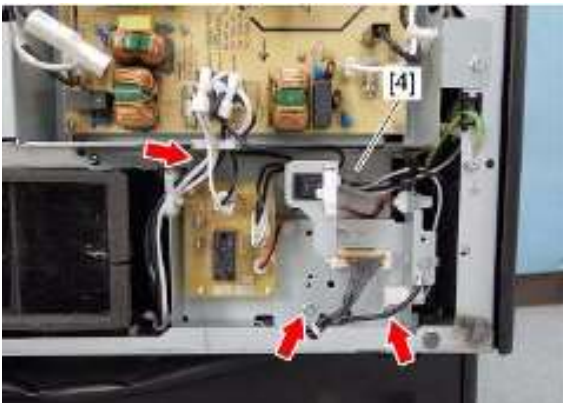
3、断开13个连接



4、拧下 3 颗螺丝，拆下支架[2]



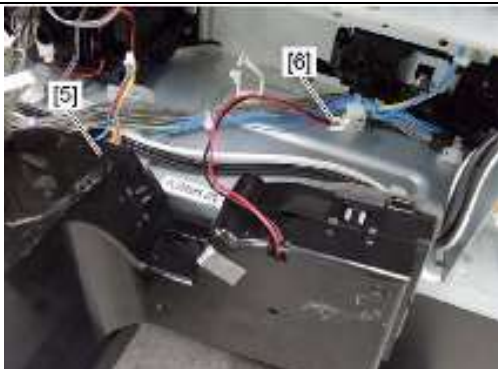
5、拧下 1 颗螺丝并拆下盖板[3]



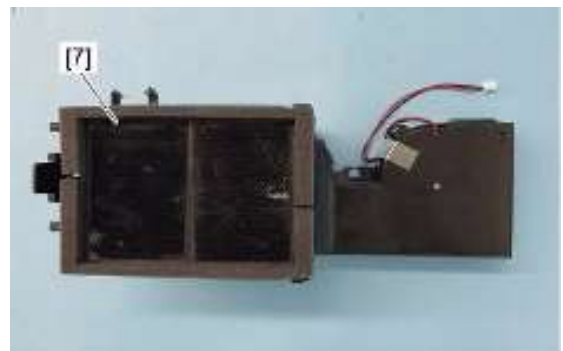
6、拧下 3 颗螺丝并释放支架[4]



7、向左侧滑动臭氧出气风扇风道



8、断开 1 个连接[6]，拆下臭氧出气风扇风道[5]



9、拆下臭氧过滤器[7]



10、释放 4 个卡扣并拆下臭氧出气风扇风道盖板[8]

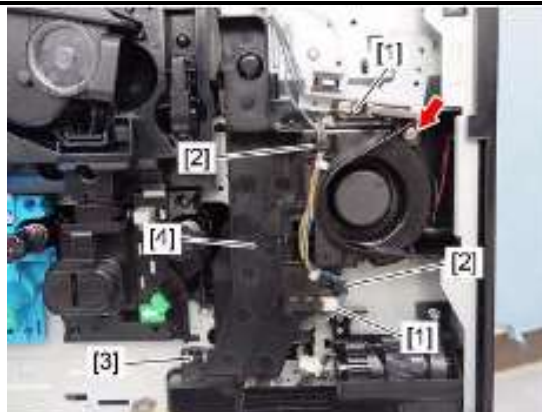


11、拆下臭氧过滤出气风扇[9]

6.31 吸气风扇 (F3)

1、拆下内盖板和前盖开关支架

参考 “1.19 前盖连锁开关 (SW2) ”



2、断开2个连接[1]，从线束扣[2]中释放线束

3、拧下一颗螺丝，释放卡扣[3],拆下吸气风扇盖板[4]

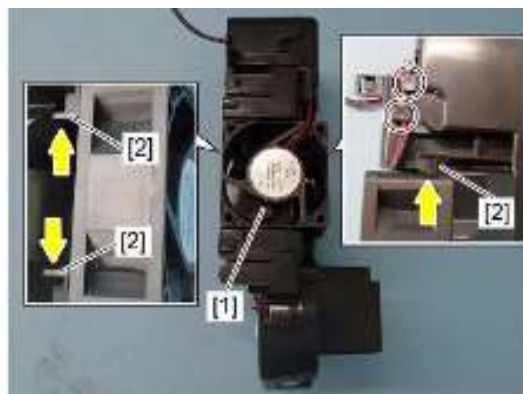


4、拆下吸气风扇[5]

6.32 电源板冷却风扇 (F8)

1、拆下显影单元冷却风道

参考 “6.36 显影单元冷却风道”

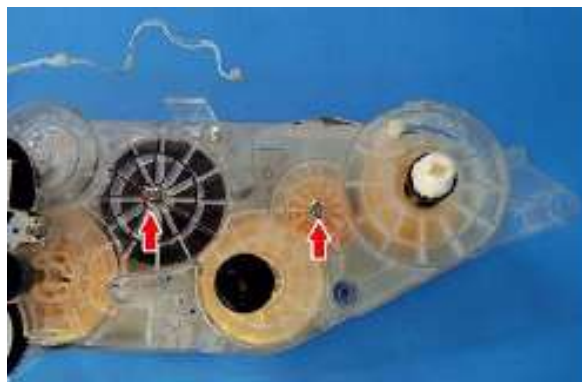


2、释放线束，释放3个卡扣[2]并且拆下电源板冷却风扇[1]

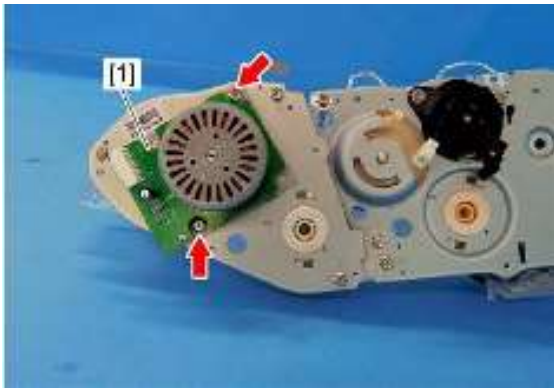
6.33 鼓驱动齿轮

1、拆下鼓/转印驱动单元

参考 “7.14 鼓/转印驱动单元”



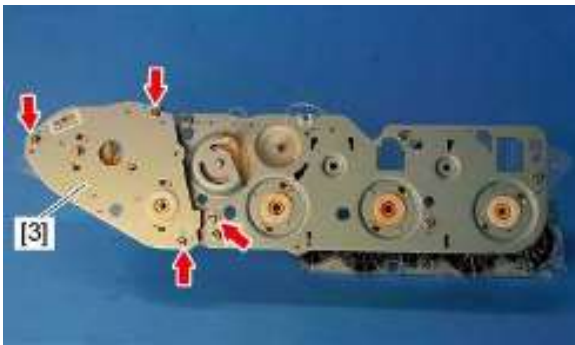
2、拆下两颗螺丝



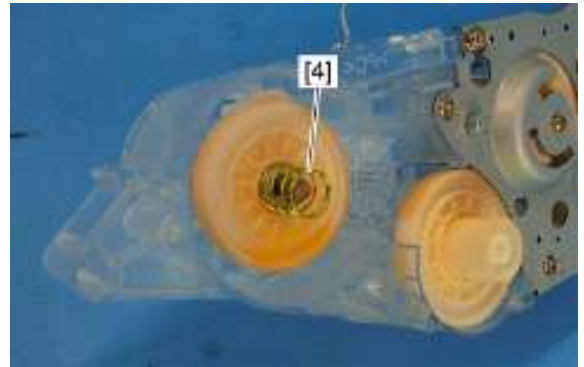
3、拧下 2 颗螺丝，拆下鼓驱动电机[1]



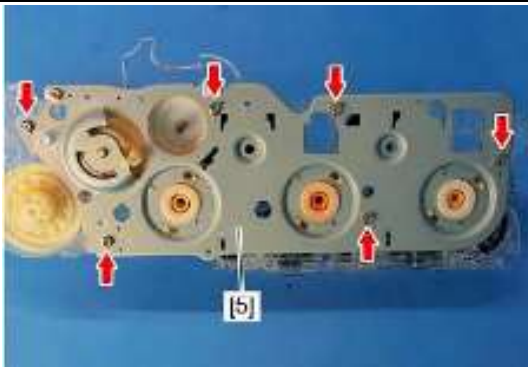
4、拆下 1 转连接/释放离合器 (CLT2) [2]
参考 “7.11 1 转连接/释放离合器”



5、拧下 4 颗螺丝并拆下黑色鼓驱动齿轮盖板[3]



安装时注意弹簧[4]契合



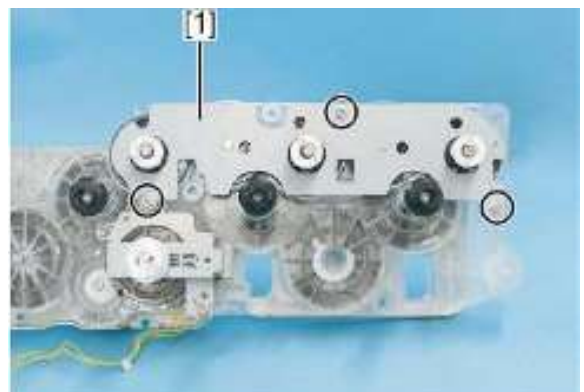
6、拧下 6 颗螺丝并拆下 YMC 鼓驱动齿轮盖板[5]



7、拆下鼓驱动齿轮

6.34 显影驱动齿轮

- 1、拆下鼓/转印驱动单元
参考 “7.14 鼓/转印驱动单元”



2、拧下三颗螺丝，拆下显影驱动齿轮盖[1]

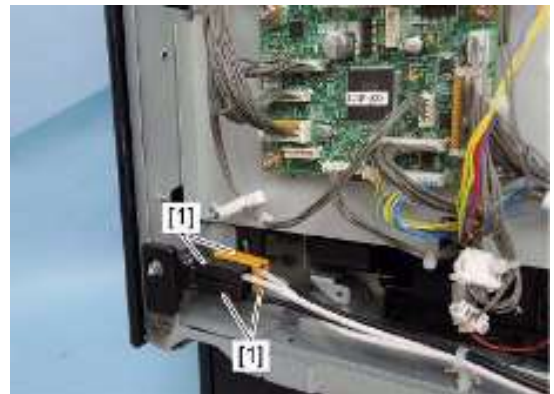


3、拆下显影驱动齿轮

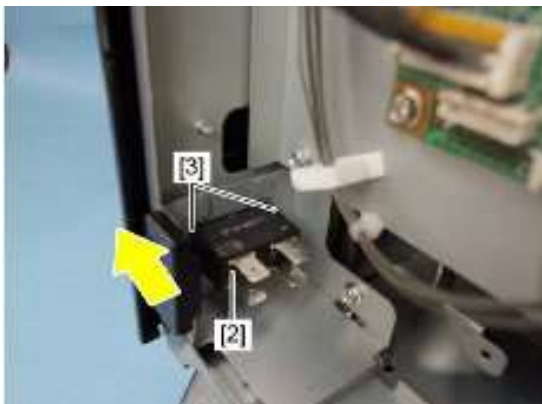
6.35 主电源开关 (SW4)

1、拆下后盖板

参考“1.15 后盖板”



2、断开四处线束[1]

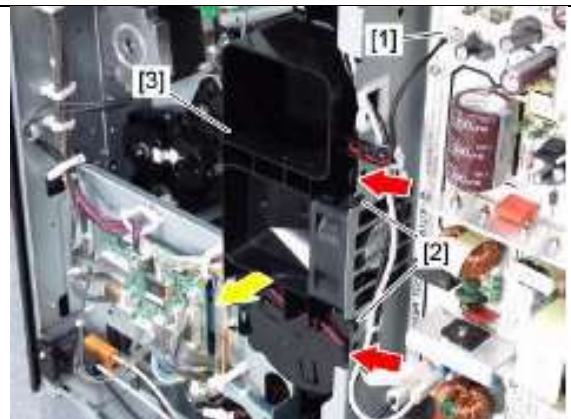


3、释放2个卡扣[3]并拆下主电源开关[2]

6.36 显影单元冷却风道

1、拆下后盖板

参考“1.17 后盖板”



2、断开1个连接[1]。按下红色箭头所示的压杆释放卡扣[2]。然后沿黄色箭头方向拆下风道[3]



3、断开两个连接并拆下显影单元冷却风道[2]

6.37 显影单元冷却风扇 (F5)

- 1、拆下显影单元冷却风道
参考“6.36 显影单元冷却风道”
- 2、拆下电源板冷却风扇 (F8)
参考“6.32 电源板冷却风扇”



3、释放2个卡扣



4、释放2个卡扣并拆下风扇盖板[1]



5、从线束卡扣中释放线束



6、拆下显影单元冷却风扇[2]

6.38 温/湿度传感器 (S10)

1、拆下显影单元冷却风道

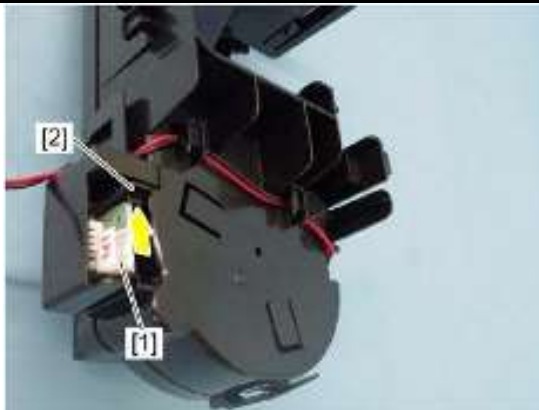
参考 “6.36 显影单元冷却风道”

参考 03 测试代码

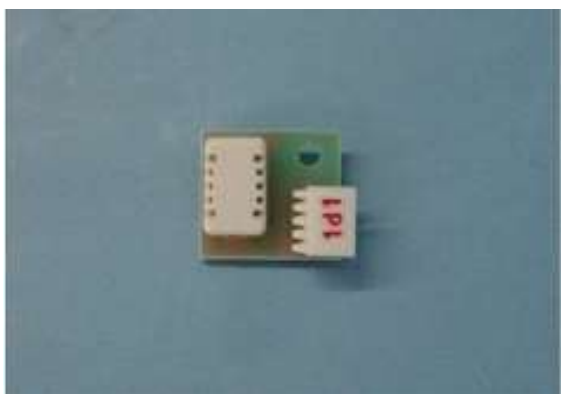
温度/湿度检测传感器

FS-03-F1 复印-ON-1 显示设备内部温度

FS-03-F1 复印-ON-2 显示设备内部湿度



2、释放2个卡扣[2]，拆下温/湿度传感器[1]



七、转印单元

7.1 转印清洁单元

1、拆下废粉盒

参考“6.1 废粉盒”



2、按下压杆[1],向前侧拉出转印带清洁单元[2]

7.2 转印清洁刮板/刮板密封片/回收刮板

1、拆下转印清洁单元

参考“7.1 转印清洁单元”



2、拧下两颗螺丝，取下转印带清洁刮板[1]



3、拆下前后侧的刮板密封片

注意：安装刮板密封片时，注意前后侧与转印带清洁刮板的贴合



4、拆下回收刮板[1]



转印带清洁刮板



刮板密封片



回收刮片

7.3 转印带单元

注意：为了避免转印带脏污，需戴上手套进行操作

1、拆下转印清洁单元

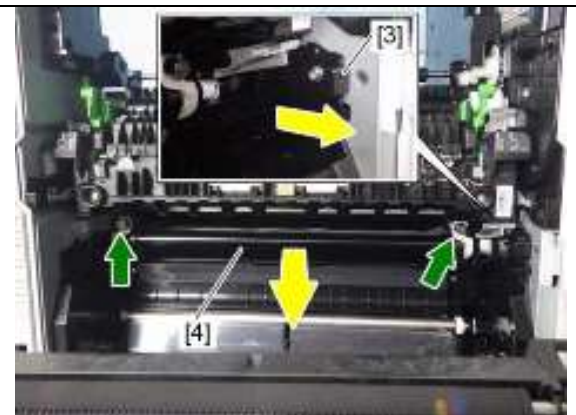
参考“7.1 转印清洁单元”



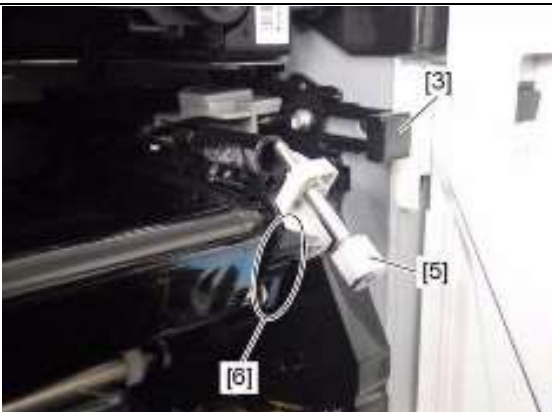
2、翻下转印带连接释放把手[1]，并顺时针旋转以释放第一转印辊



3、打开侧盖板，放下第二转印单元[2]



4、拉出驱动连接/释放杆[3]，拧松两颗螺丝，向外拉出转印带单元[4]



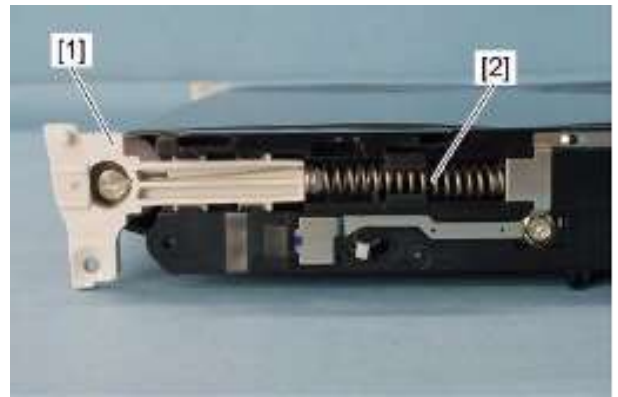
注意：安装转印带单元时，注意连接/释放杆处于拉出位置

7.4 转印带

注意：为了避免将转印带沾上脏污，需要戴上手套进行操作

1、拆下转印带单元

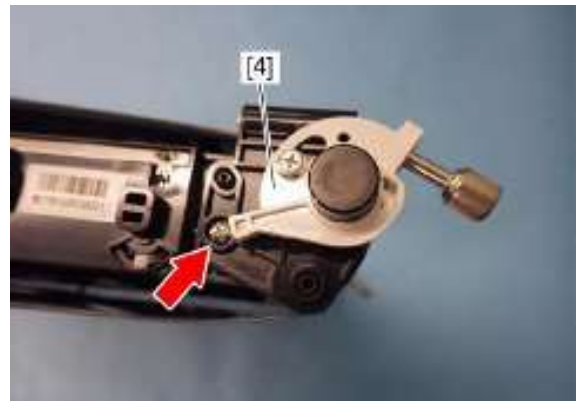
参考“7.3 转印带单元”



2、拆下弹簧[2]，拆下张紧支架[1]



3、拆下后侧弹簧[3]



4、拧下一颗螺丝，拆下前侧的驱动辊支架[4]



5、使用新转印带的包装材料和废粉盒[6]作为支撑，立起转印带单元[5]



注意立起转印带单元时，和废粉盒上的“△”标记对齐



6、从上部将转印带[9]移出

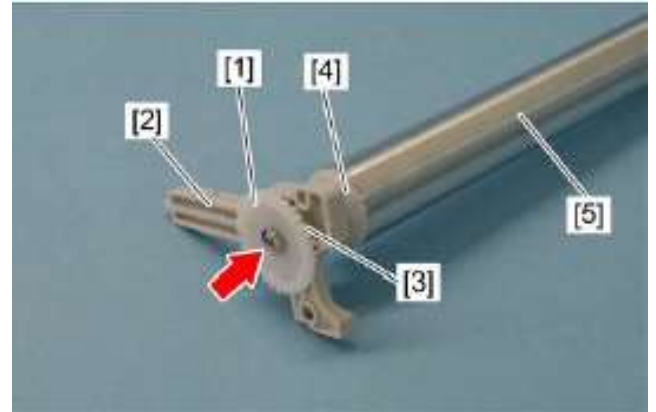


注意：安装转印带时，注意要保证有序列号的一侧置于复合机前侧

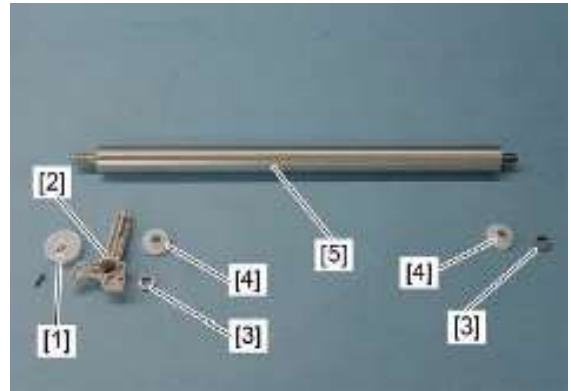
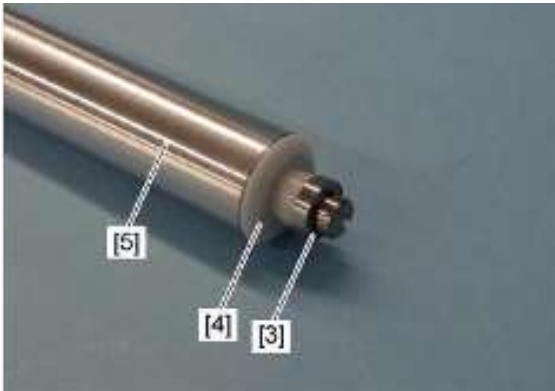
7.5 转印清洁单元接触辊

1、拆下转印带

参考“7.4 转印带”



2、拧下 1 颗螺丝，1 个齿轮[1]，张紧支架[2]，2 个轴套[3]和 2 个导轨[4]，拆下转印清洁单元接触棍



7.6 转印驱动辊

1、拆下转印带

参考“7.4 转印带”



2、拆下转印带驱动辊[1]



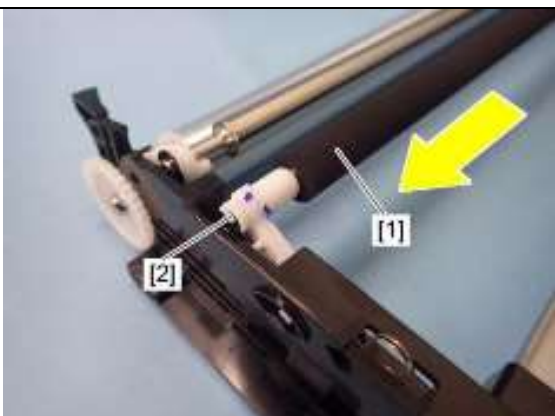
注意：安装时注意要将高压接触弹簧条[2]搭在后侧驱动辊轴上

7.7 第一转印辊

- 1、拆下转印带
参考“7.4 转印带”



- 2、将转印带支架整体朝下放置
- 3、转动第一转印连接释放拨杆使得第一转印辊处于连接位置

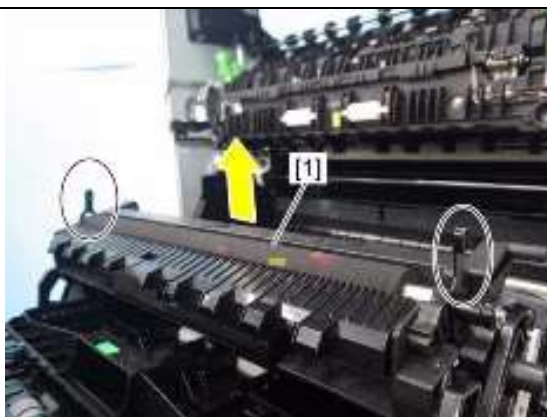


- 4、拆下第一转印辊[1]后侧的连杆[2]
- 5、将第一转印辊向[1]后侧拉动并拆下



7.8 第二转印辊

- 1、打开侧门



- 2、抬起两侧提杆，拆下第二转印辊组件[1]



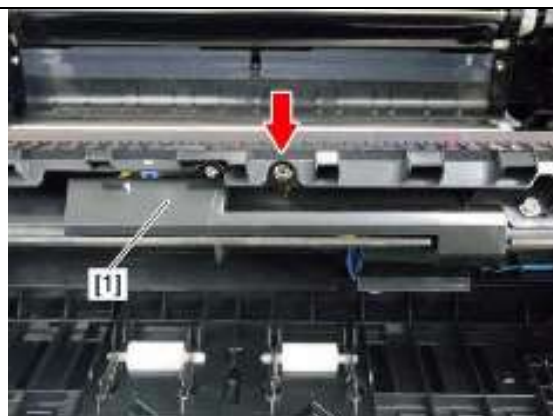
注意安装时两侧提杆到位，保证第二转印辊轴通过ADU后侧支架正确接地



注意：更换二转辊时，注意检查二转辊轴是否通过 ADU 金属支架正确接地

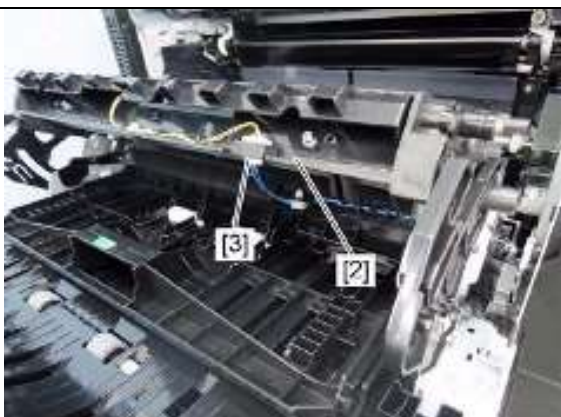
7.9 第二转印辊单元 (TRU)

1、打开侧门

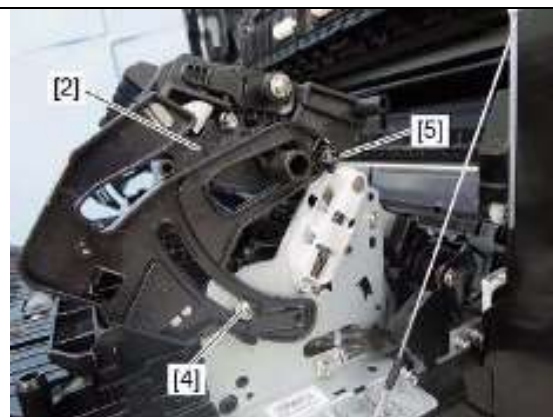


2、拧下一颗螺丝，取下线束盖板[1]

注意：安装盖板时，注意线束不要露在外头或卡住



3、断开一个连接[3]，拧下1颗螺丝[4]和卡扣[5]，然后拆下二转辊单元



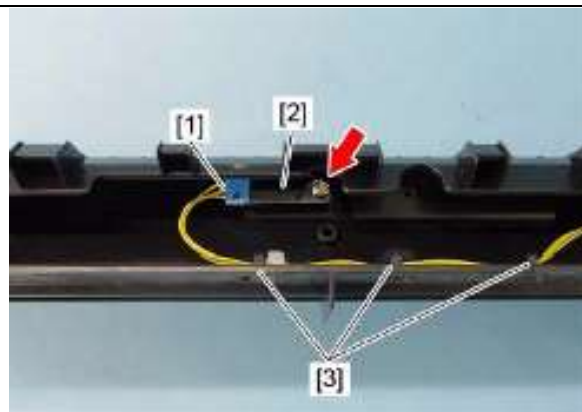
注意拆下螺丝[4]时，垫圈小心不要掉落

7.10 纸张粘附传感器 (S18)

1、拆下第二转印单元

参考“7.9 第二转印单元”

[FS-03-ALL-OFF-9-E \(有纸/无纸\)](#)



2、断开一个线束[1]，拧下一颗螺丝，拆下纸张粘附传感器[2]

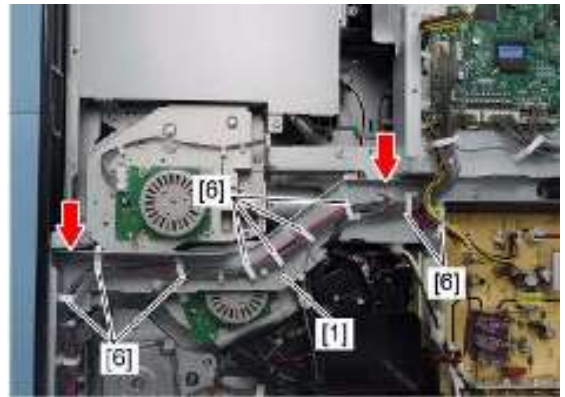
注意：安装时注意线束走线[3]



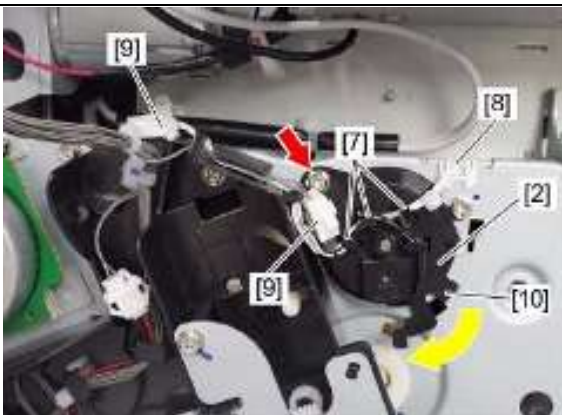
7.11 第一转印连接/释放离合器 (CLT2)

1、拆下高压板

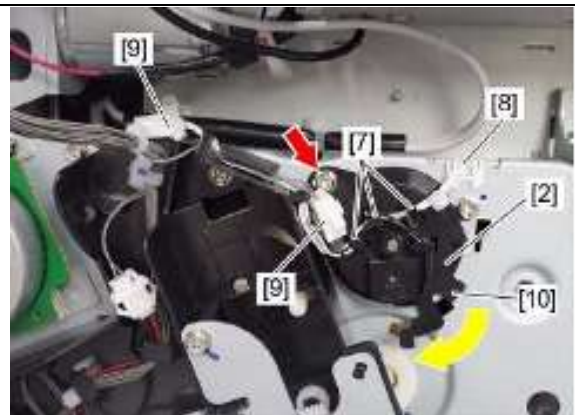
参考“12.9 高压板”



2、线束扣[6]中释放线束，拧下2颗螺丝，拆下支架[1]



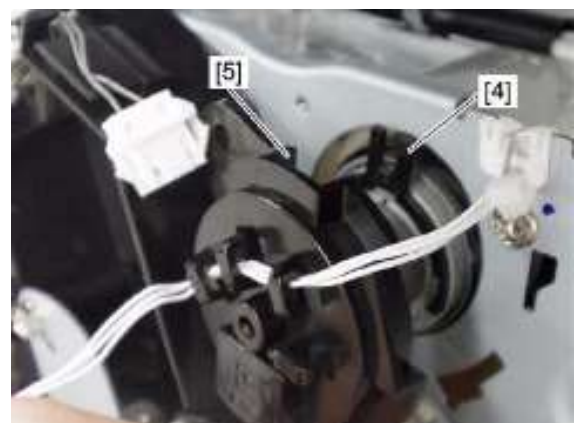
3、从线束扣[7]和线束夹[8]中释放线束



4、断开2个连接[9]，拧下1颗螺丝。向前侧释放卡扣[10]，取下一转连接/释放离合器盖板



5、拆下一转连接/释放离合器[3]



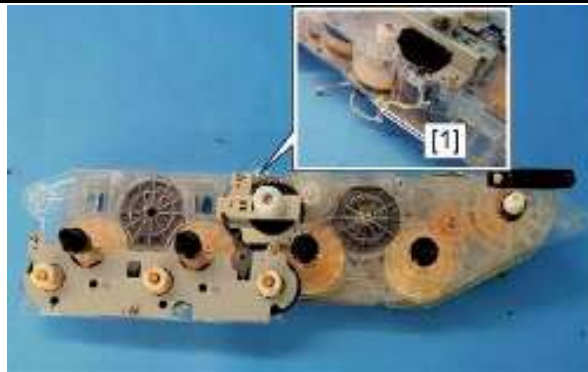
注意安装时盖板的孔[5]对齐一转连接/释放离合器的制动器[4]

7.12 第一转印辊状态检测传感器 (S12) (一转连接/释放检测传感器)

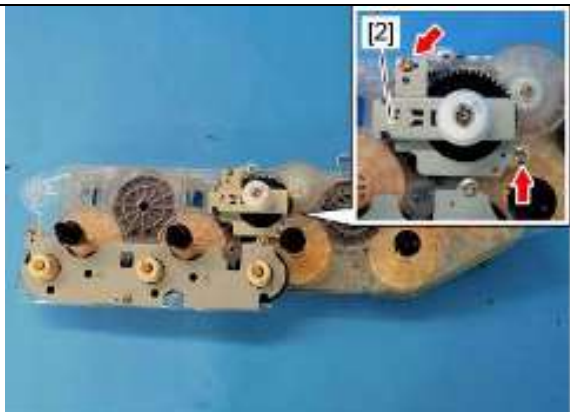
1、拆下鼓/转印驱动单元

参考“7.14 鼓/转印驱动单元”

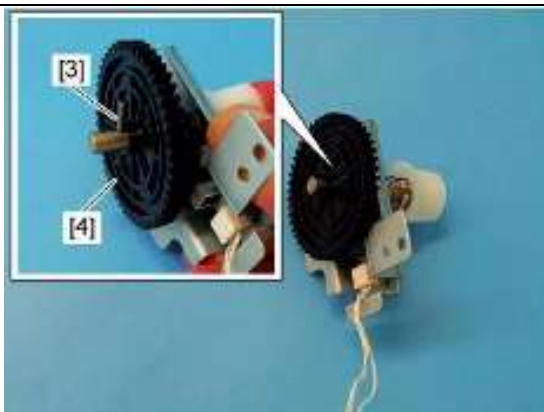
FS-03-ALL-OFF-8-F (彩色位置/黑白位置)



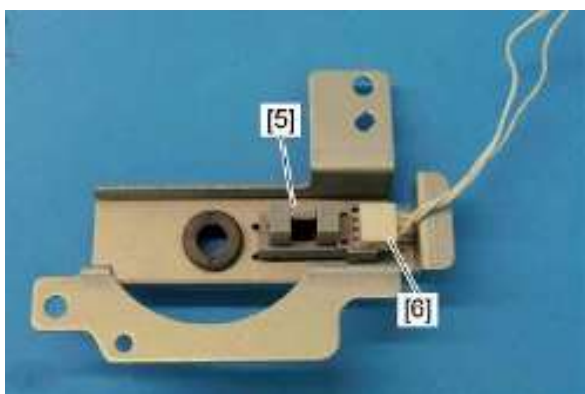
2、线束扣[1]从释放线束



3、拧下2颗螺丝并拆下一转连接/释放齿轮单元[2]



4、拆出销子[3], 拆下齿轮[4]



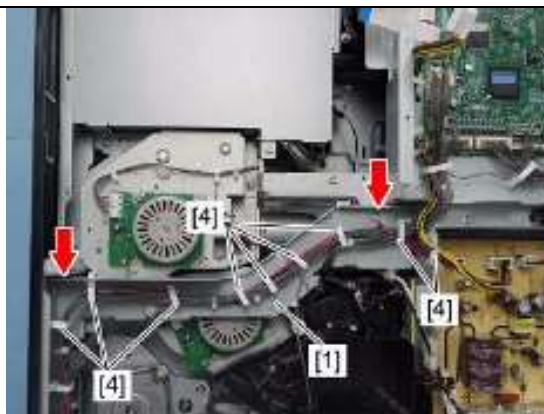
5、断开连接[6], 拆下第一转印辊状态检测传感器

7.13 鼓/转印电机 (M6)

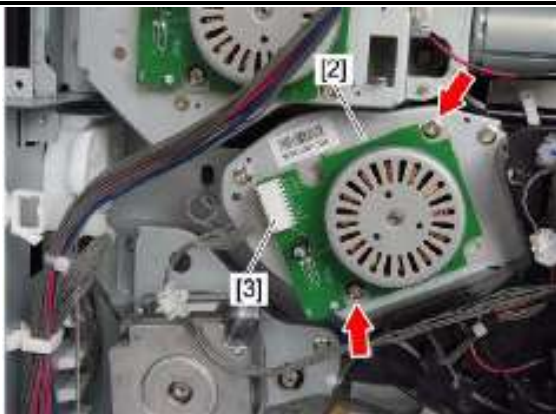
1、拆下后盖板

参考“1.17 后盖板”

FS-03-101



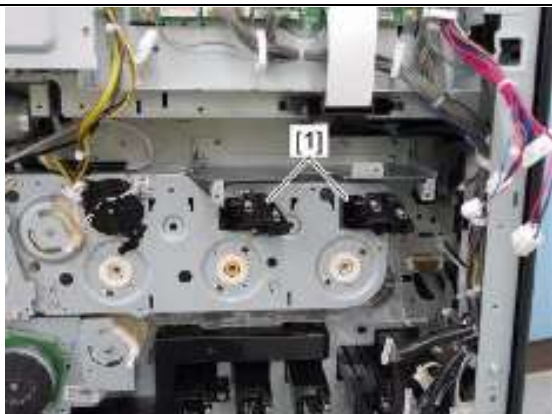
2、释放线束扣[4], 拧下两颗螺丝, 拆下支架[1]



3、拧下 2 颗螺丝并断开连接[3]，然后拆下鼓/转印电机[2]

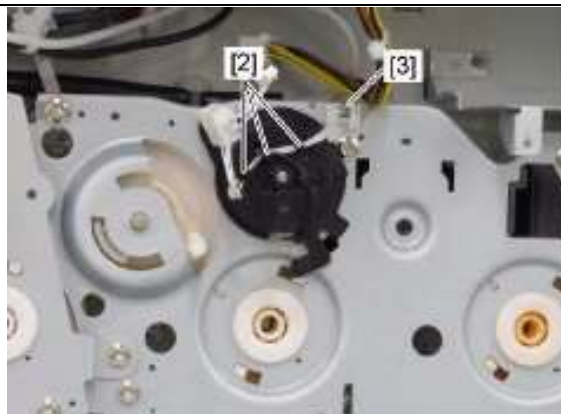
7.14 鼓/转印驱动单元

- 1、拆下电源板
参考“12.8 电源板”
- 2、拆下高压板
参考“12.9 高压板”
- 3、拆下鼓切换单元
参考“6.22 鼓切换单元”

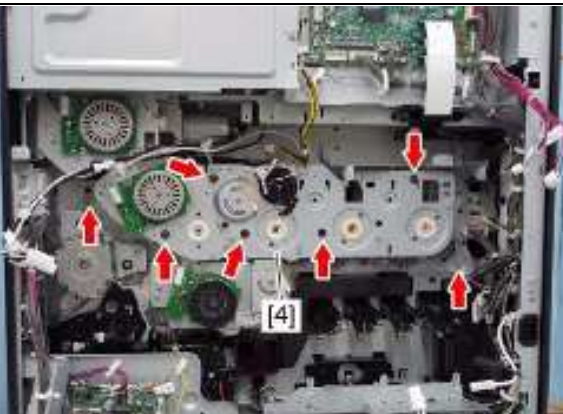


2、拆下 2 个高压连接座[1]

注意区分——左侧：3 个弹簧、右侧：2 个弹簧



5、线束扣[2]和线束夹[3]中释放线束



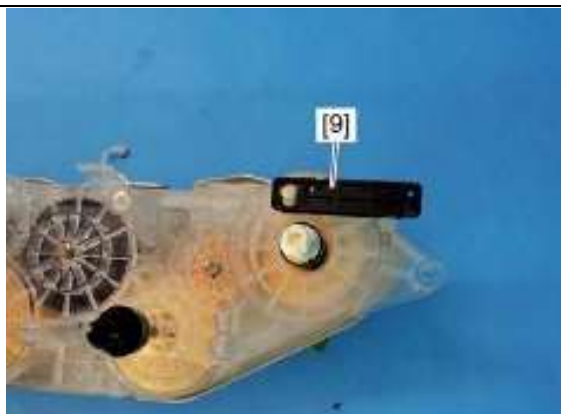
6、拧下 7 颗螺丝并拆下鼓转印驱动单元[4]



注意安装时要确认转印带驱动轴释放臂杆[5]卡入孔[6]



注意安装鼓转印驱动单元时，单元卡扣[7]要卡入支架孔[8]内

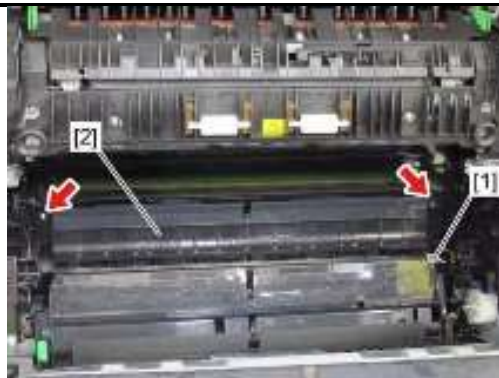


7、拆下转印带驱动轴释放臂[9]

八、图像质量控制部分

8.1 图像质量控制单元

- 1、打开侧门。
- 2、拆下转印带单元。参考“7.3 转印带单元”。
- 3、拆下定位辊（设备侧）。参考“5.8 定位辊”



- 4、拧下两颗螺丝，断开一处线束[1]，拆下图像质量控制单元[2]

8.2 纸灰收集支架

- 1、拆下图像质量控制单元。参考“8.1 图像质量控制单元”



- 2、拧下三颗螺丝。



- 3、拆下纸灰收集支架[1]

8.3 图像套色传感器（前侧）(S7)

- 1、拆下图像质量控制单元。参考“8.1 图像质量控制单元”

参考 03 测试代码

图像套色传感器（前侧）

FS-03-ALL-OFF-6-A 检测到转印带反射光线/未检测到反射光线

图像套色传感器（中间）/图像质量传感器

FS-03-ALL-OFF-6-B 检测到转印带反射光线/未检测到反射光线

图像套色传感器（后侧）

FS-03-ALL-OFF-6-C 检测到转印带反射光线/未检测到反射光线



- 2、拧下两颗螺丝，断开一处线束[1]，取下前侧套色传感器[2]

8.4 套色传感器（后侧）/图像质量控制传感器（S8）

1、拆下图像质量控制单元。参考“8.1 图像质量控制单元”

参考 03 测试代码

图像套色传感器（前侧）

FS-03-ALL-OFF-6-A 检测到转印带反射光线/未检测到反射光线

图像套色传感器（中间）/图像质量传感器

FS-03-ALL-OFF-6-B 检测到转印带反射光线/未检测到反射光线

图像套色传感器（后侧）

FS-03-ALL-OFF-6-C 检测到转印带反射光线/未检测到反射光线



2、拧下两颗螺丝，断开一处线束[1]，取下套色传感器/图像质量控制传感器[2]。

8.5 定位通过传感器（S6）

1、拆下图像质量控制单元。

参考“8.1 图像质量控制单元”

参考 03 测试代码

定位通过传感器：FS-03-ALL-OFF-7-C 有纸/无纸



2、断开 1 个连接[1]，拆下定位通过传感器[2]

九、定影单元

9.1 定影单元

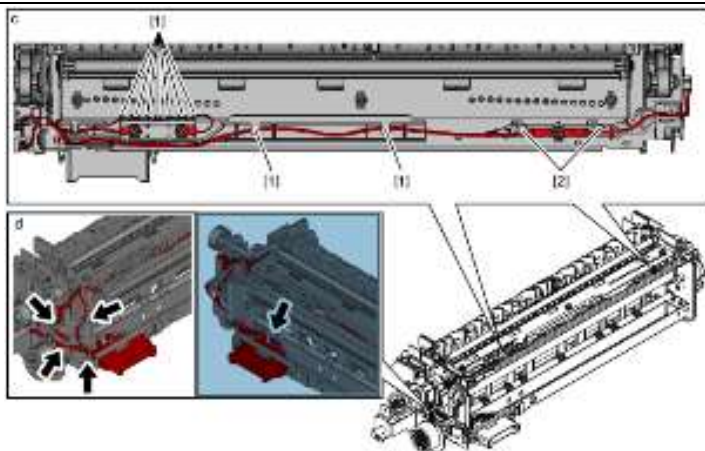
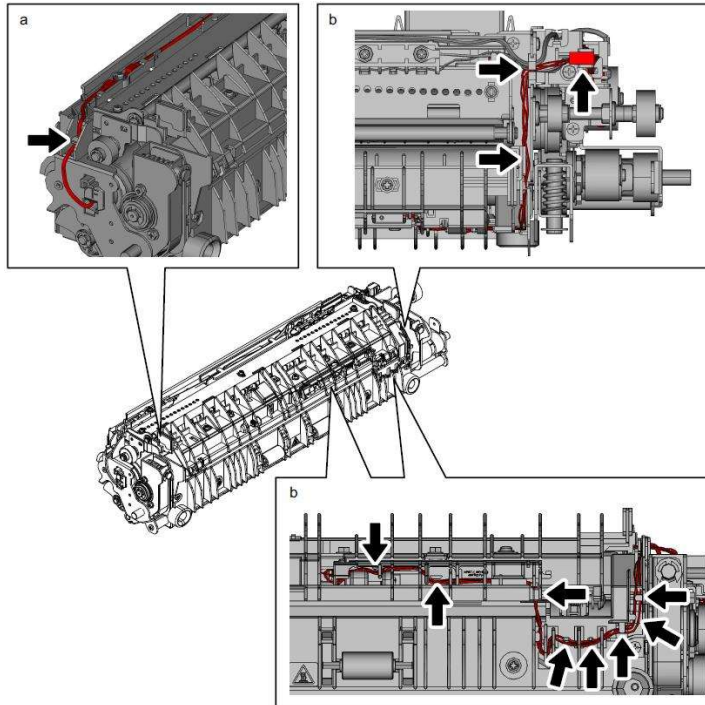
- 确定定影单元取下前，温度已降到足够低。如在定影单元仍很热的状态下将其取下，应戴好防护手套。
- 当拆卸或更换定影单元的任何零件时，应确保相关线束放置正确，小心不要与其他零件相互钩挂。
- 安装新的定影单元后，检查在列表打印模式或设置模式（08）中与定影单元相关使用寿命的计数器值已被零。

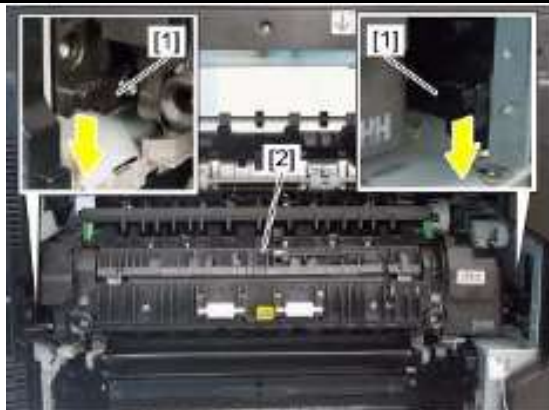
a) 检查线束的缠绕，以避免和盖板发生挤压钩挂。

b) 确保如右图所示，正确的缠绕纸张出口传感器的线束，避免钩挂线束支架[1]。

c) 检查线束的缠绕，以避免和盖板发生挤压钩挂。

d) 确保如右图所示，正确的缠绕线束，避免钩挂线束支架。





- 1、打开侧门。
- 2、按下两侧释放杆[1]，拆下定影单元[2]



注意：安装定影单元后，确保压杆位于水平位置



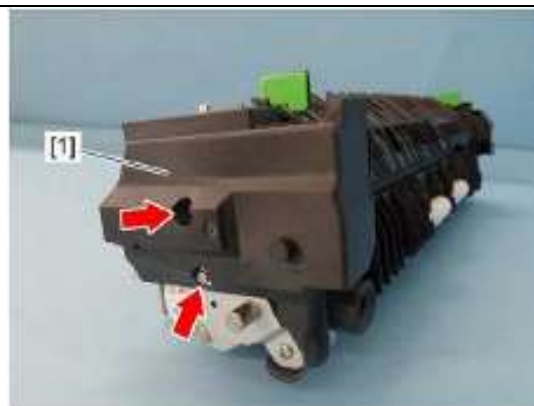
注意：定影单元的高低版本通过图中标记以区分，2HH 代表 45/50ppm，2HL 代表 25/30/35ppm



注意：高低版本的支架销孔位置不同，避免装错

9.2 前侧盖板

- 1、拆下定影单元。
参考“9.1 定影单元”。

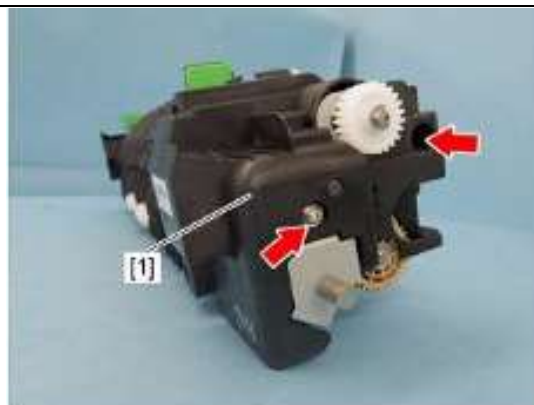


- 2、拧下两颗螺丝，拆下前侧盖板[1]

9.3 后侧盖板

- 1、拆下定影单元。
参考“9.1 定影单元”。

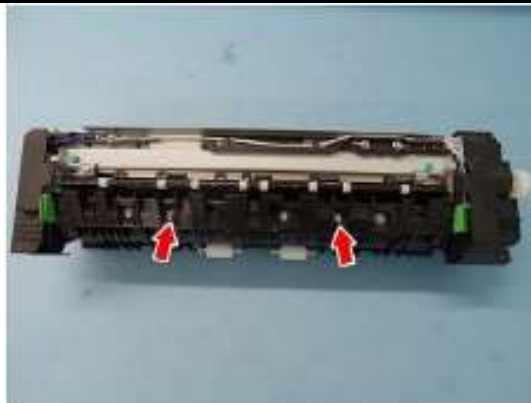
注意：安装盖板时，将线束放入线束扣中，这样线束才不会被盖板夹住。



- 2、拧下两颗螺丝，拆下后侧盖板[1]

9.4 分离爪

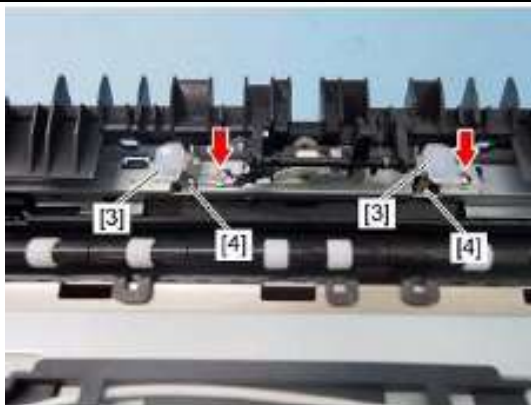
1、拆下定影单元。
参考“9.1 定影单元”。



2、拧下两颗螺丝



3、松开卡扣[1]，拆下传感器盖板[2]



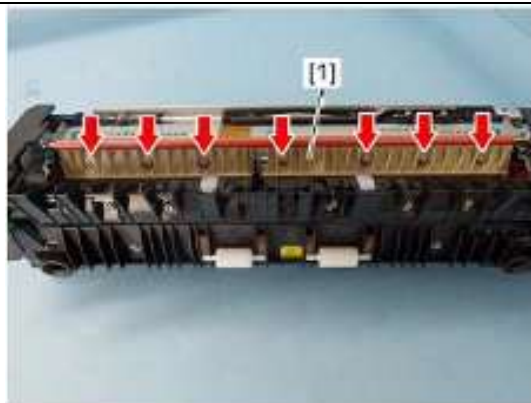
4、拧下两颗螺丝，拆下分离爪[3]和弹簧[4]
注意：避免弹簧过度受力以变形



分离爪

9.5 分离导板

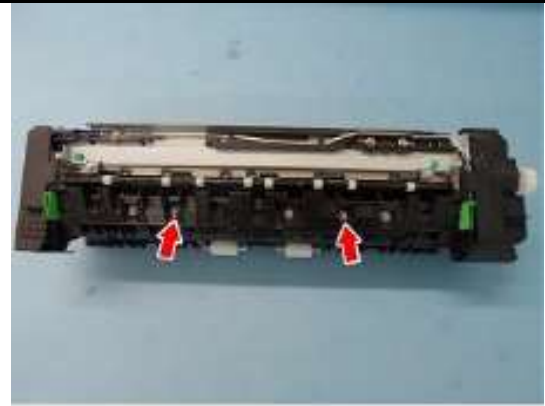
1、拆下定影单元。
参考“9.1 定影单元”。



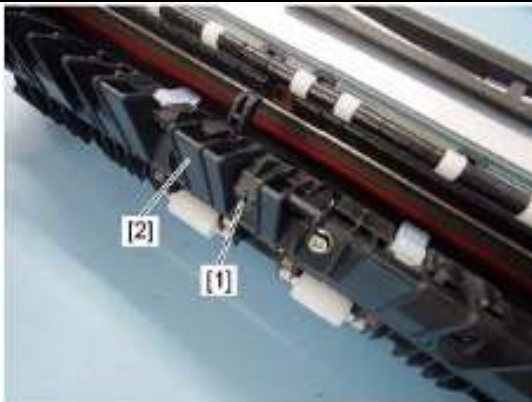
2、拧下七颗螺丝，拆下分离导板

9.6 出口传感器 (S13)

1、拆下定影单元。
参考“9.1 定影单元”。



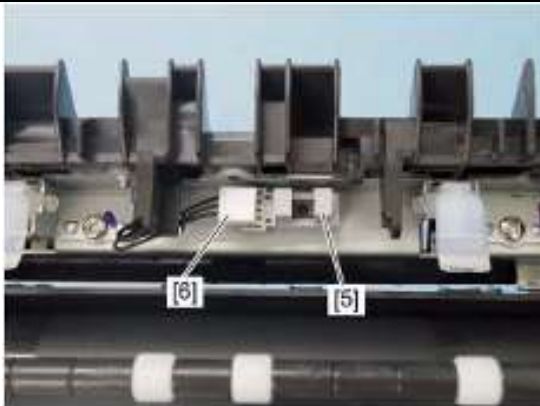
2、拧下两颗螺丝



3、松开卡扣[1]，取下传感器盖板[2]



4、拆下传感器臂杆[3]和弹簧[4]



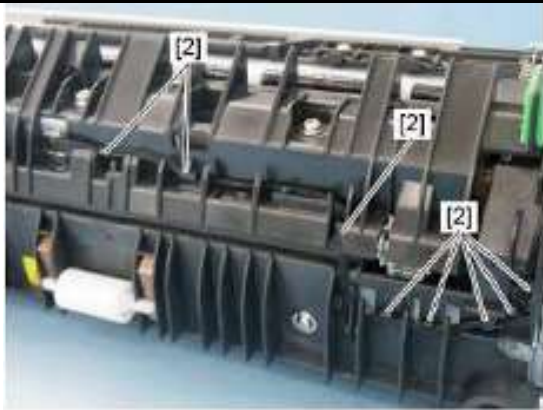
5、拆下传感器[5]，并断开线束[6]

9.7 纸张出口导板

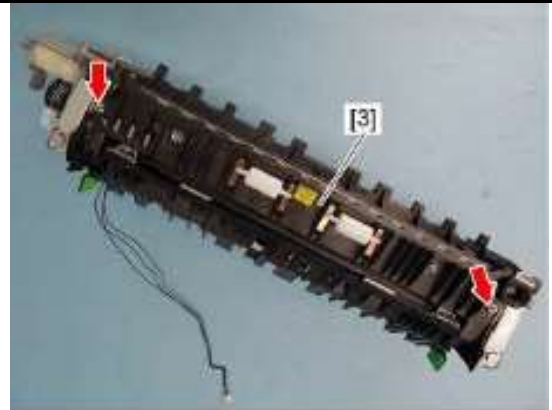
1、拆下定影单元。
参考“9.1 定影单元”。
2、拆下前侧盖板。
参考“9.2 前侧盖板”。
3、拆下后侧盖板。
参考“9.3 后侧盖板”。
4、拆下出口传感器。
参考“9.6 出口传感器”。



5、拆下线束支架[1]



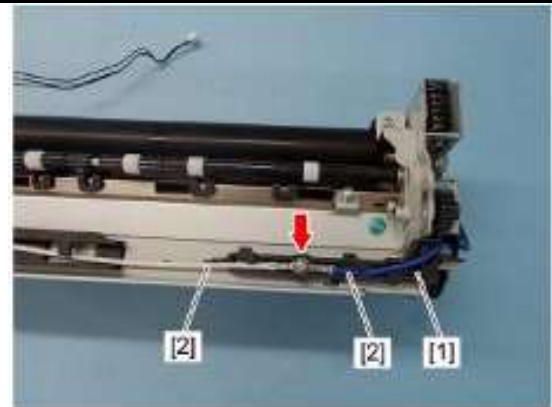
6、从线束导轨[2]中释放线束



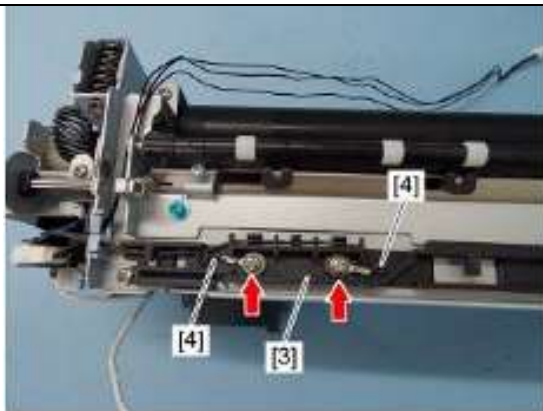
7、拧下两颗螺丝，拆下纸张出口导板[3]

9.8 定影带

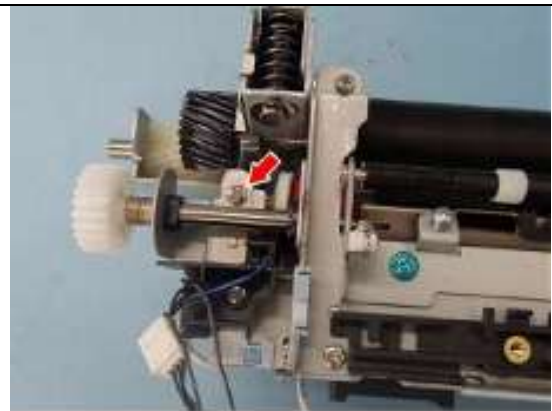
- 1、拆下纸张出口导板。
参考“9.7 纸张出口导板”。



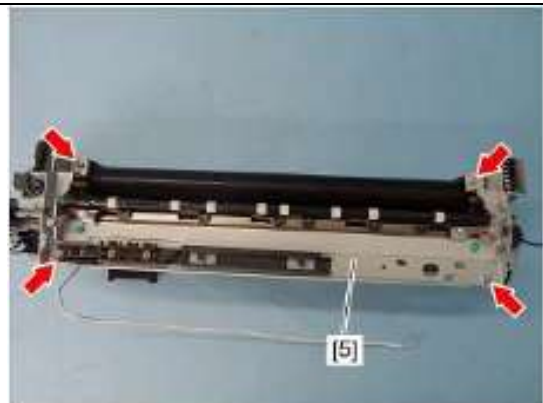
2、拧下一颗螺丝，从导轨中释放线束[2]后，拆下线束导板[1]。



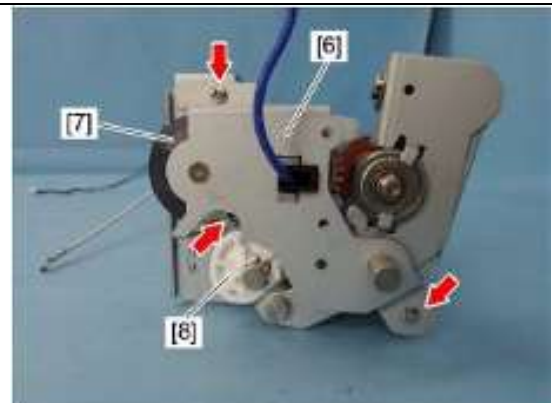
3、拧下两颗螺丝，从线束导板[3]中释放线束[4]



4、拧下一颗螺丝



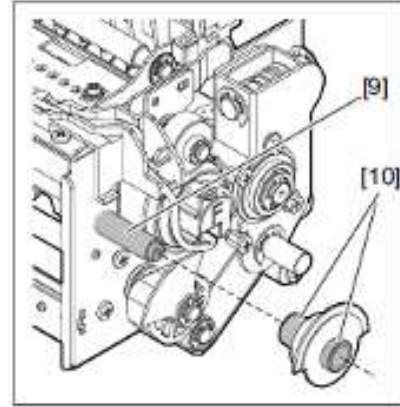
5、拧下四颗螺丝，拆下支架[5]



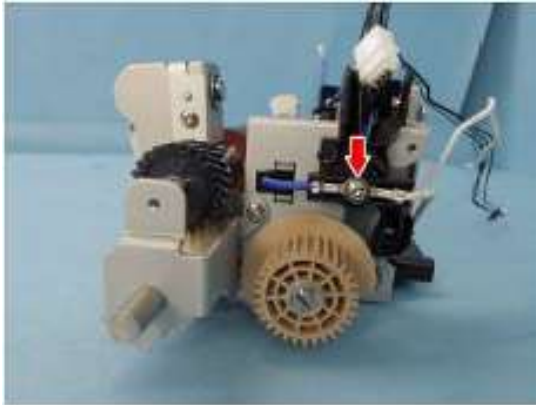
6、从前侧拧下三颗螺丝，拆下支架[6]，然后拆下齿轮[7]。拆装时，注意凸轮[8]处于释放位置



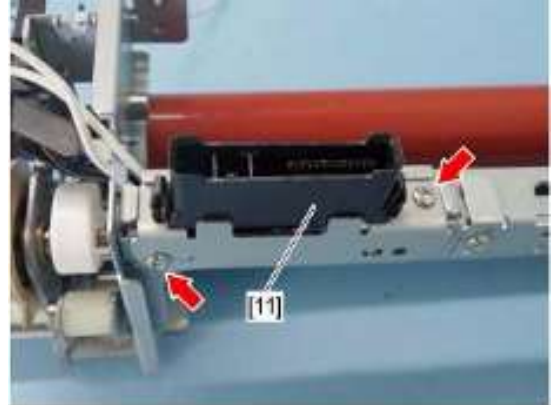
注意：压力连接/释放凸轮调节至图中释放位置



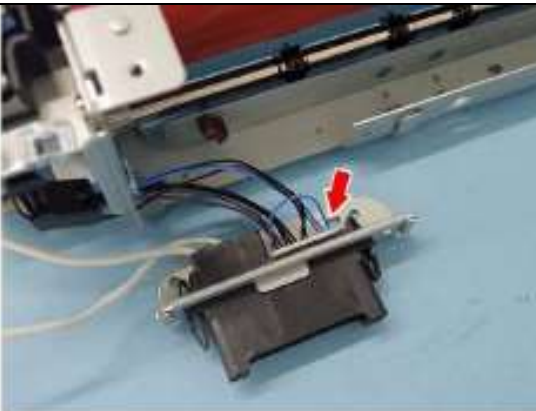
注意：拆装后，需要在对应的轴[9]和轴套[10]上添加轮滑油脂（摩力克 EM-30L）



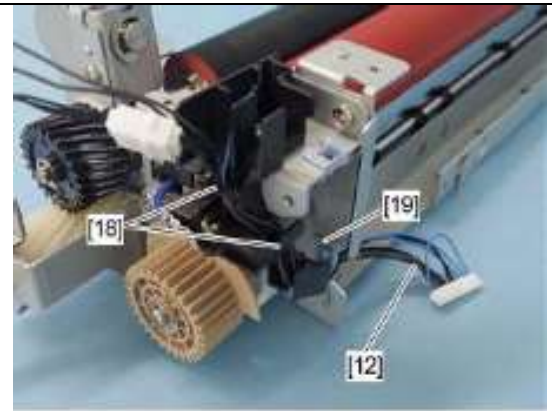
7、从后侧拧下一颗螺丝



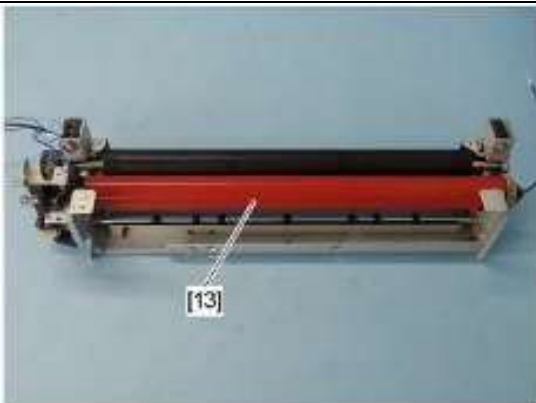
8、拧下两颗螺丝，拆下接口[11]



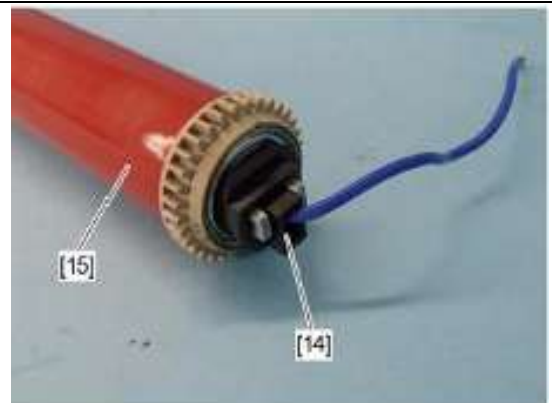
9、断开一处线束



10、从线束导板[118]和卡扣[119]中释放线束[112]



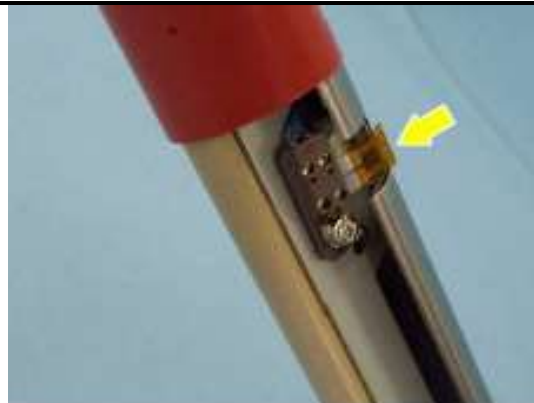
11、拆下定影带单元[113]



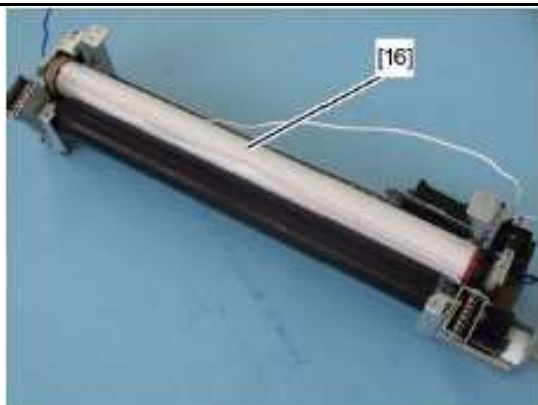
12、拆下套圈[114],从前侧拆下定影带[115]

定影带更换注意事项：

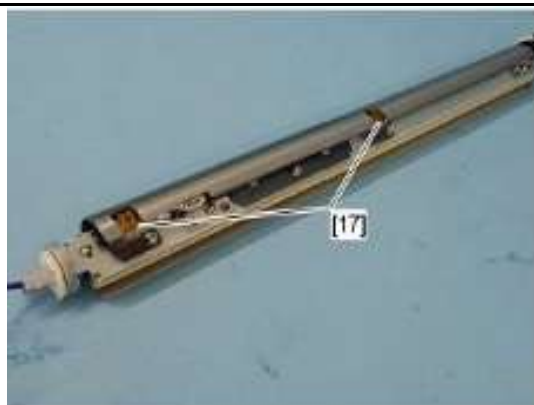
- a、添加定影 PM 保养件的润滑油必须从没有齿轮的后侧加入并防止滴溅
- b、提起后侧定影带直至润滑油流至定影带中部
- c、将定影 PM 保养组件插入定影带中，注意边缘热敏电阻和润滑片被定影带勾住
- d、缓慢转动定影带，使得整体充分均匀润滑



注意：拆装定影带后，注意避免划伤定影带，避免内部润滑油脂泄露



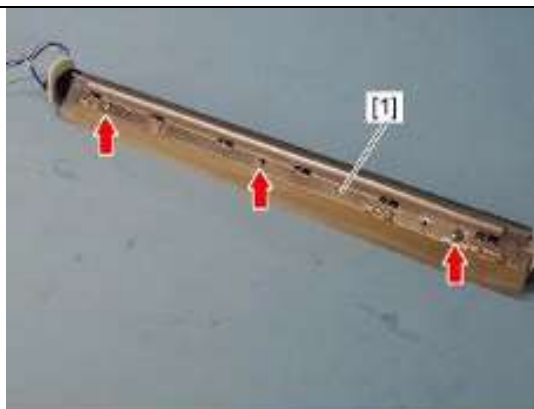
注意：更换新的定影带时，为避免划伤，应在最后一步将保护包装去除



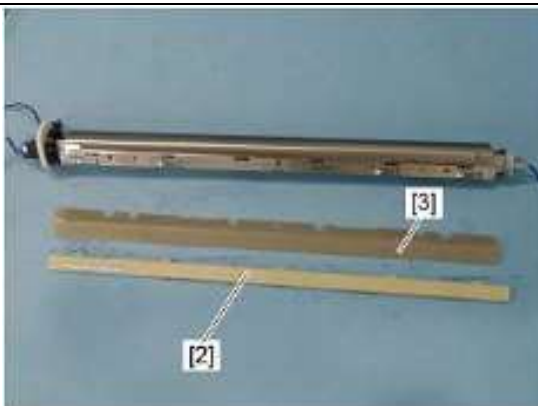
注意：务必避免热敏电阻[17]弯折，否则在定影转动时将可能导致损坏

9.9 定影带润滑片/定影带清洁润滑 Pad 件

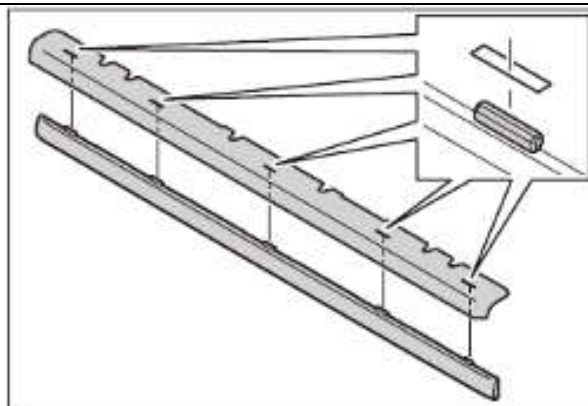
- 1、拆下定影带。
- 参考“9.8 定影带”。



- 2、拧下三颗螺丝（25/30/35ppm:M2.6, 45/50ppm: M3 ），
- 注意：安装时务必拧紧上述螺丝，避免螺丝脱出损伤定影带



- 3、拆下定影带 Pad 件[2],然后拆下定影带润滑片[3]



注意：安装时，注意定影 Pad 件和润滑片的五处卡扣位置对齐



注意：安装时，注意与支架上的五处卡扣位置对齐



注意：安装后检查确认没有任何脏污杂质粘附。

9.10 中央热敏电阻 (THM1) /边缘热敏电阻 (THM2) /热保险 (THMO1)

注意：

- 如未正确安装热敏电阻或热保险，将是其无法正常工作，严重时
将引起零部件的烧毁，因此务必按照正轨流程进行拆装
- 不要再场地上进行拆装，因为无法保证安装间隙的正确

1、拆下定影带润滑片/定影 Pad 件

参考“9.9 定影带润滑片/定影 Pad 件”。



2、拧下对应位置的一颗螺丝，拆下热敏电阻/热保险



注意：45/50张机器有“50”的标记加以区分

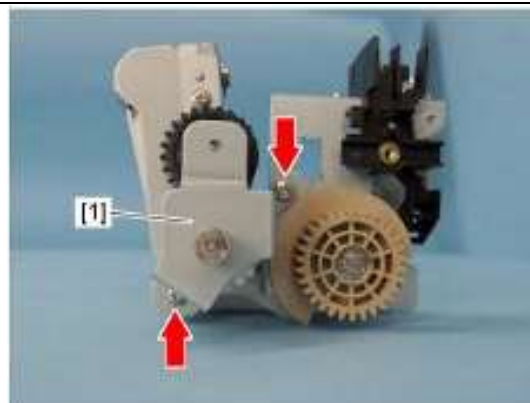
9.11 压力辊

注意：

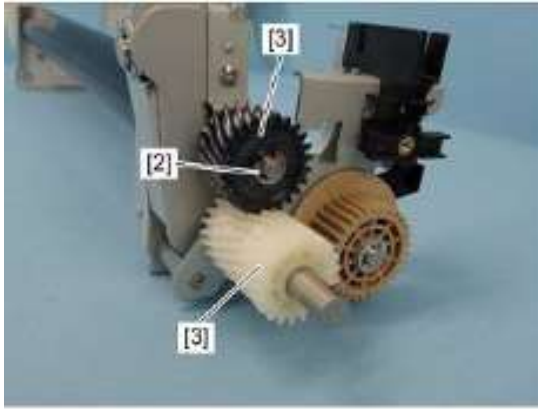
25/30/35ppm 机型的压力弹簧为银色，
45/50ppm 机型的压力弹簧为黑色

1、拆下定影带

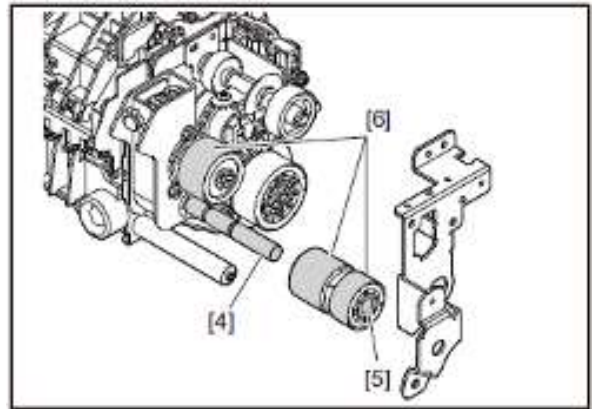
参考“9.8 定影带”。



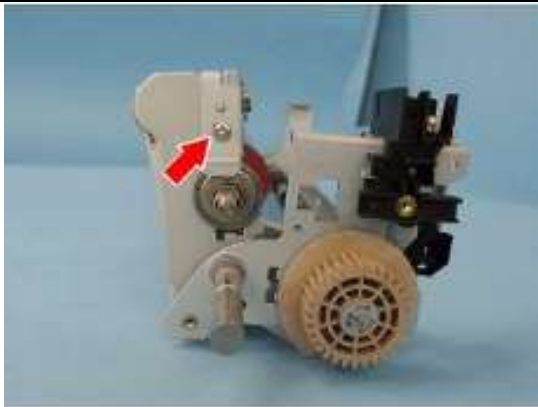
2、拧下两颗螺丝，拆下支架[1]



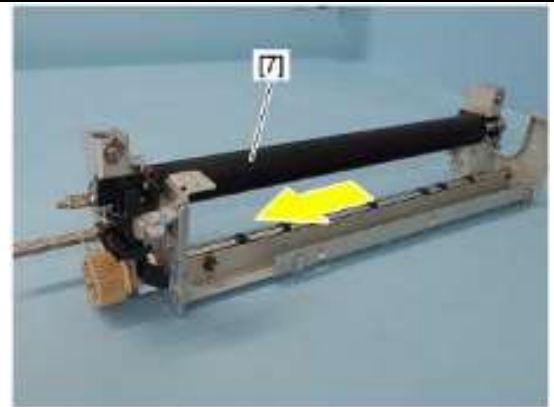
3、拆下一个E型环[2]和两个齿轮[3]



注意：拆装时要在对应位置上添加润滑油脂
(摩力克 HP-300)



4、从后侧拧下一颗螺丝



5、从后侧拉出压力辊[7]并拆下



压力辊

9.12 IH 线圈

- 1、拆下定影单元
参考“9.1 定影单元”。
- 2、拆下托盘后盖板
参考“1.4 托盘后盖板”。
- 3、拆下 IH 板盖板
参考“IH 板”



3、拧下两颗螺丝，从线束支架[2]中释放线束[1]



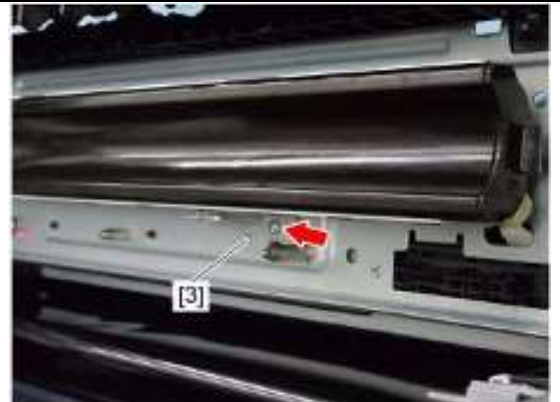
注意：安装时，保证线束处于图中水平位置，并保证螺丝拧紧



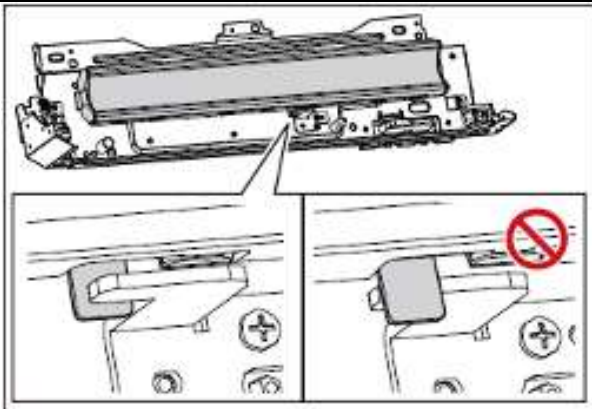
安装时注意 IH 板线束的走线



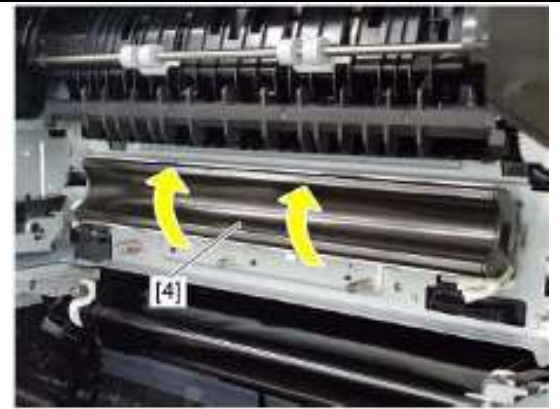
4、从卡扣中释放线束



5、拧下一颗螺丝，拆下限位片[3]



注意：安装 IH 线圈时，保证后侧挂钩到位



6、翻起IH线圈[4]



7、拧下两颗螺丝



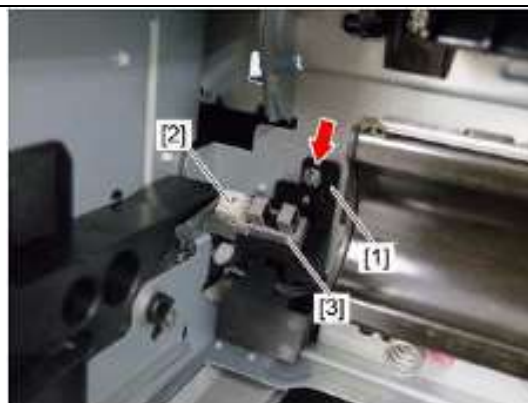
8、拉出线束，拆下IH线圈[4]



注意：区分高低版本标记
25/30/25：2HL、45/50：2HH

9.13 定影带转动检测传感器(S27)

1、拆下定影单元
参考“9.1 定影单元”。



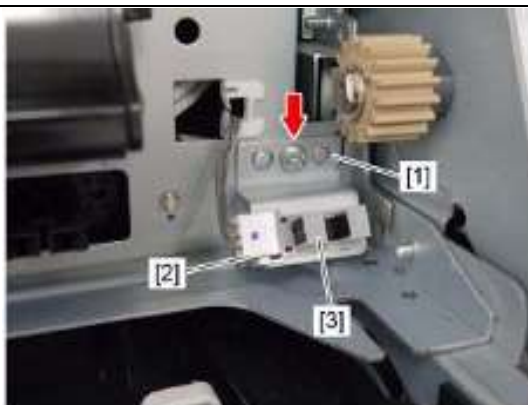
2、拧下一颗螺丝，拆下支架[1]，断开线束[2]，拆下定影带转动检测传感器[3]



注意：安装时，检查支架[4]是否安装到位

9.14 压力辊连接/释放检测传感器 (S29)

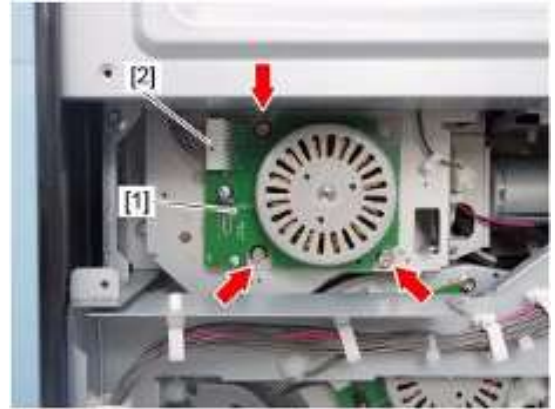
1、拆下定影单元
参考“9.1 定影单元”。



2、拧下一颗螺丝，拆下支架[1]，断开线束[2]，拆下压力辊连接/释放传感器[3]

9.15 定影电机 (M4)

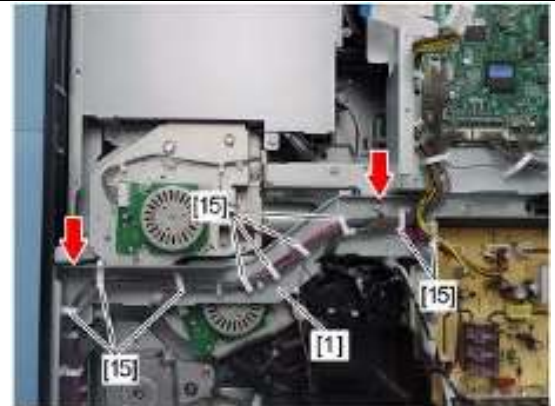
- 1、拆下后盖板。
参考“1.17 后盖板”。



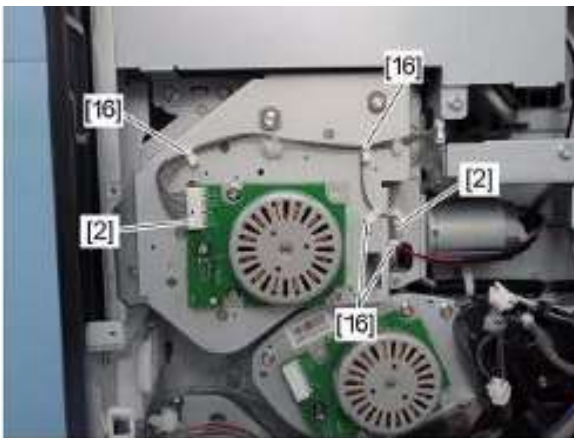
- 2、拧下 3 颗螺丝，断开一处线束[2]，取下定影电机[1]。

9.16 定影驱动单元

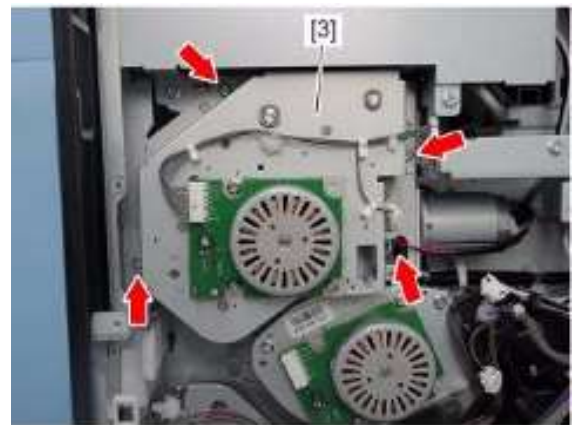
- 1、拆下定影单元
参考“9.1 定影单元”。
- 2、拆下系统板盖板



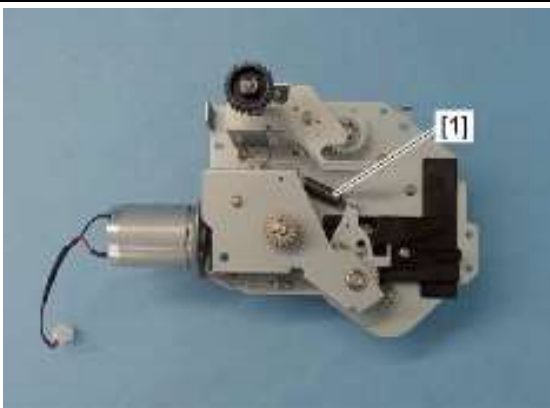
- 3、从卡扣[15]中释放线束，拧下两颗螺丝，拆下支架[1]



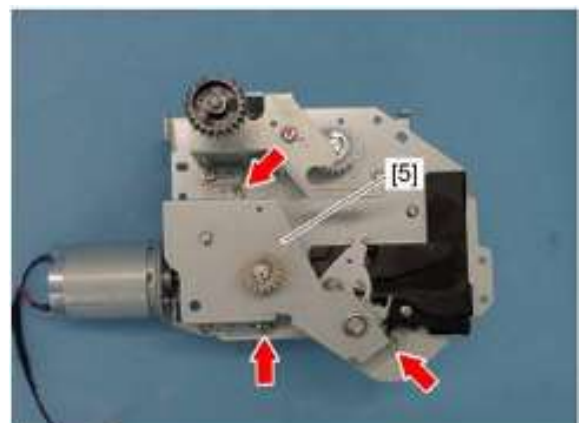
- 4、从卡扣[16]中释放线束，断开两处线束[2]



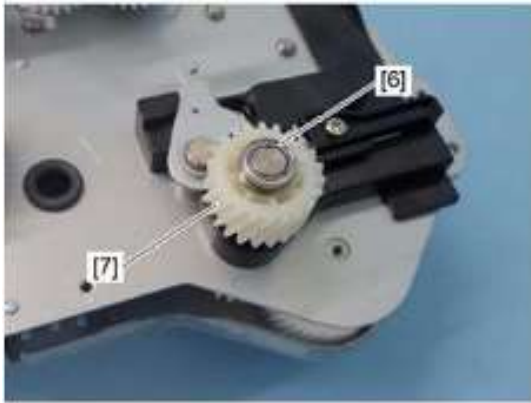
- 5、拧下四颗螺丝，拆下定影驱动单元



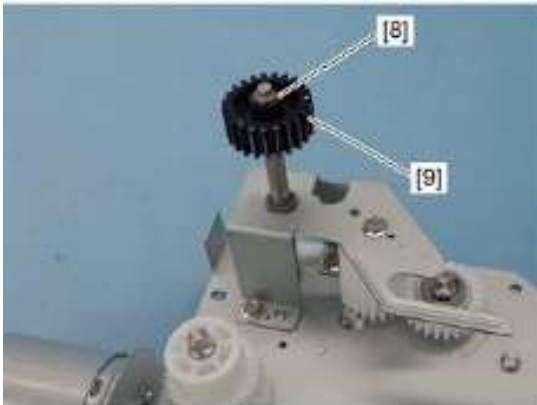
- 6、拆下弹簧[1]



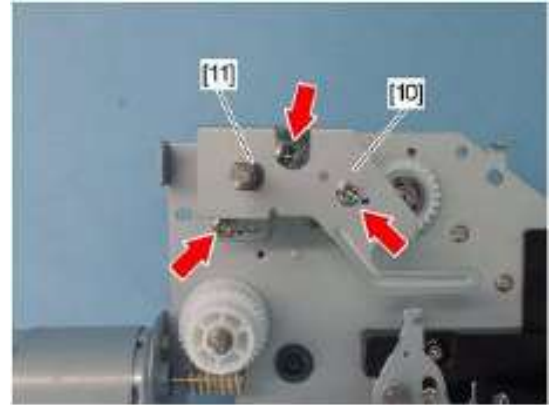
- 7、拧下三颗螺丝，拆下支架[5]



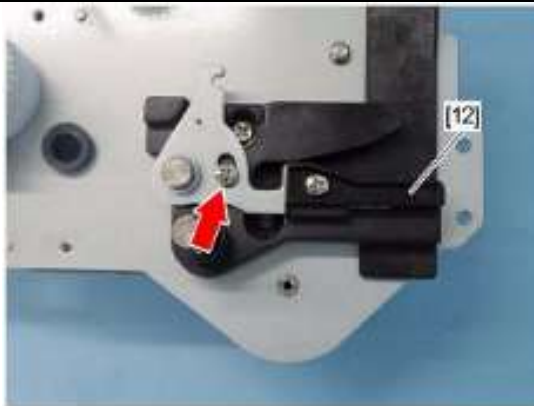
8、拆下轴承[6]，齿轮[7]和定位销
注意：低版本采用的为轴套而非轴承



9、拆下卡扣[8]和齿轮[9]



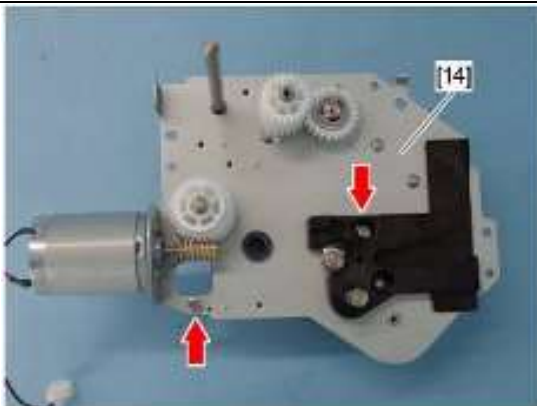
10、拧下三颗螺丝，拆下支架[10]和轴套[11]



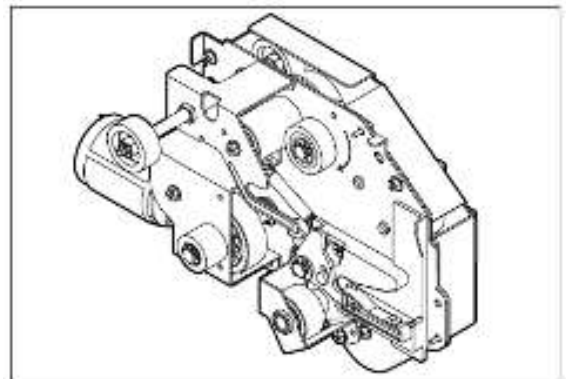
11、拧下一颗螺丝，拆下压杆[12]



注意：安装单向离合器[13]时，注意方向



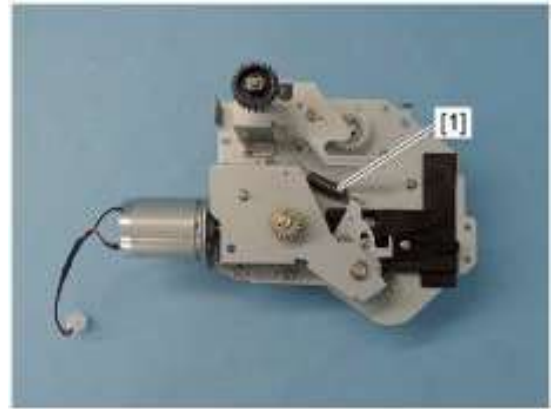
12、拧下两颗螺丝，拆下支架[14]和齿轮



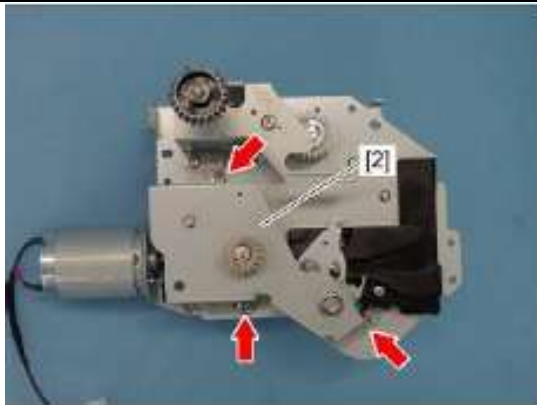
注意清洁保养时，在定影驱动单元的齿轮上涂抹润滑油脂（摩力克 EM30-L）

9.17 压力辊连接/释放电机 (M13)

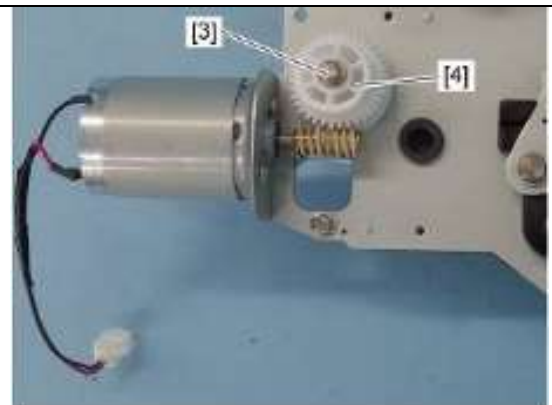
1、拆下定影驱动单元
参考“9.16 定影驱动单元”。



2、拆下弹簧[1]



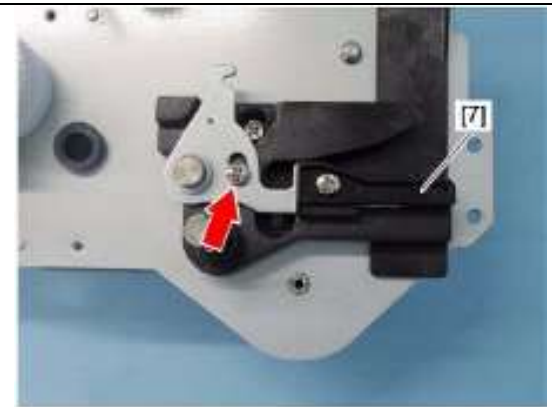
3、拧下三颗螺丝，拆下支架[2]



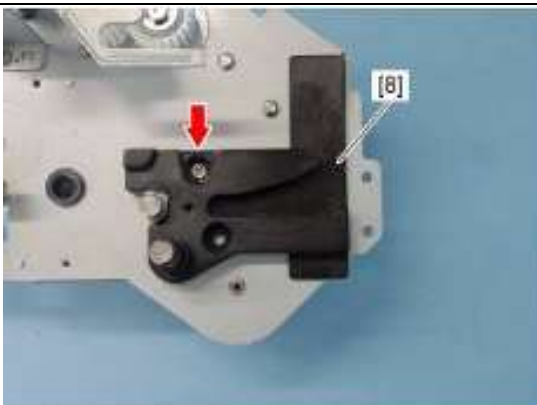
4、取下轴[3]和齿轮[4]



5、拆下轴承[5]，齿轮[6]和定位销



6、拧下一颗螺丝，拆下压杆[7]



7、拧下一颗螺丝，拆下支架[8]



8、拧下两颗螺丝，拆下压力辊连接/释放电机[9]

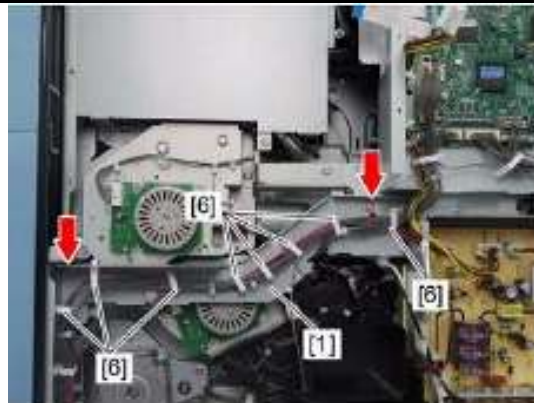
9.18 IH 板冷却风扇(F6)

1、拆下高压板。

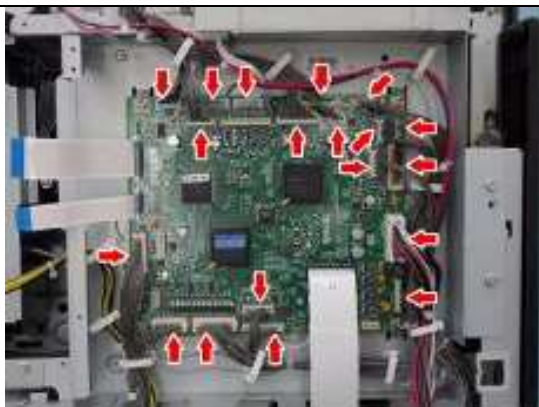
参考“12.9 高压板”

2、拆下 SYS 板组件。

参考“12.5 SYS 板组件”



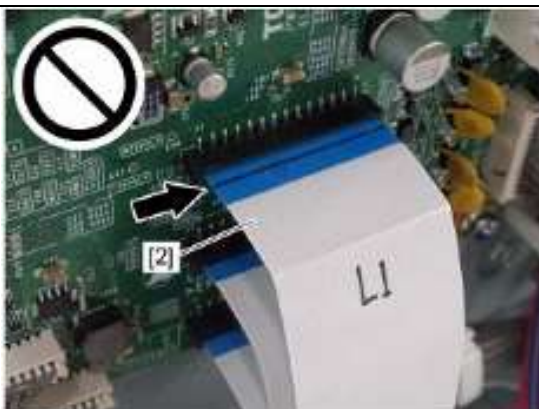
3、从卡扣[6]中释放线束，拧下两颗螺丝，拆下支架[1]



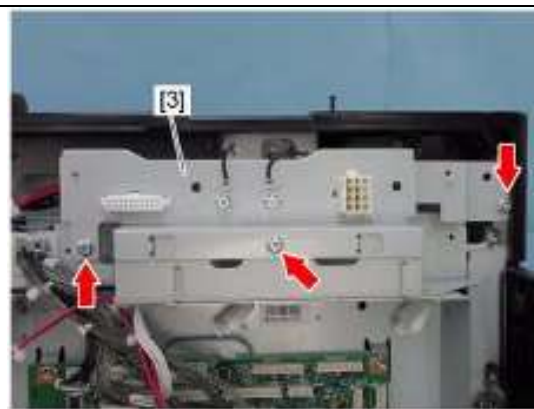
4、断开 LGC 板上的十九处线束



5、释放三处扁平线束[2]



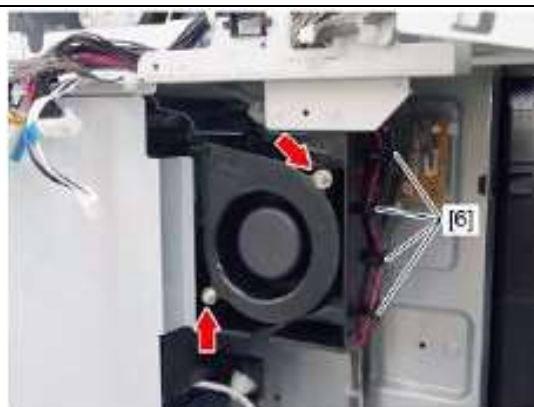
注意：安装时，注意需水平插入，防止损坏，推至黑线位置不可见为正确到位



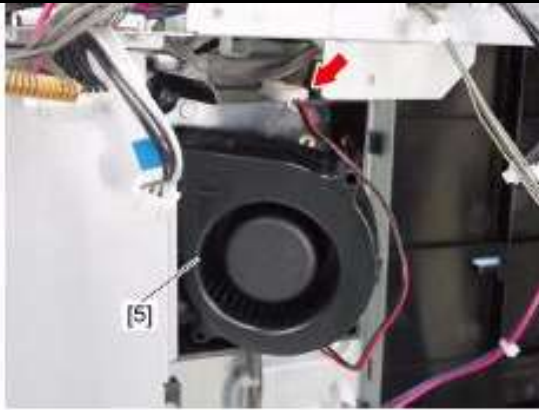
6、拧下三颗螺丝，拆下支架[3]



7、拧下七颗螺丝，向右滑动拆下 LGC 板支架[4]



8、拧下两颗螺丝，从卡扣[6]中释放线束



9、断开一处线束，拆下 IH 板冷却风扇[5]

十、纸张出口及反转单元

10.1 反转单元

1、拆下右侧后盖板

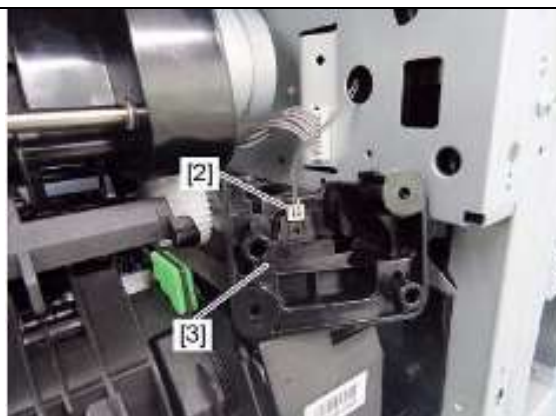
参考“1.11 右侧后盖板”



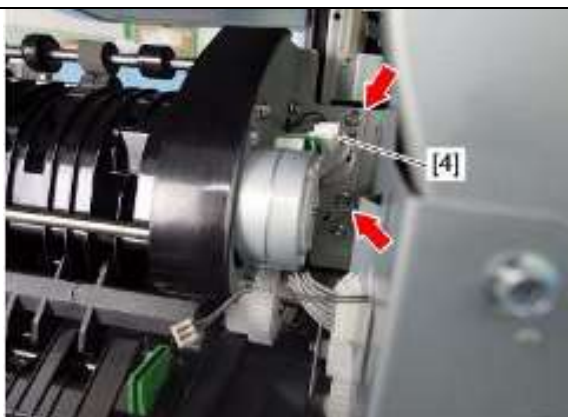
2、拧下 1 颗螺丝，拆下连接盖板[1]



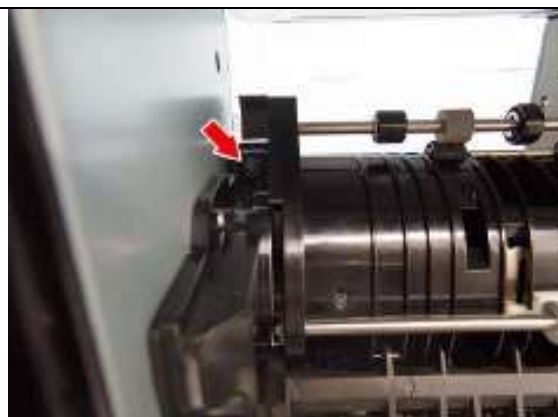
3、拧下两颗螺丝



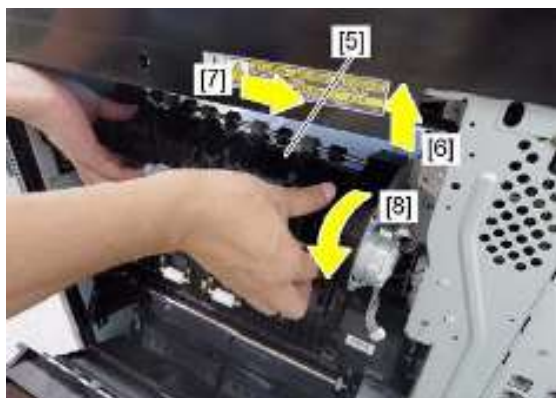
4、断开 1 个连接[2]，拆下开关单元[3]



5、断开 1 个连接[4]，拧下 2 颗螺丝



6、拧下 1 颗螺丝。
注意前侧是阶梯螺丝。



7、提起反转单元[5]的后盖板[6]，释放后侧卡扣。将反转单元[5]向后侧[7]滑动并释放前侧卡销。倾斜[8]反转单元[5]并取出



注意：安装时反转单元前侧的风道[9]和设备上的[10]对齐。

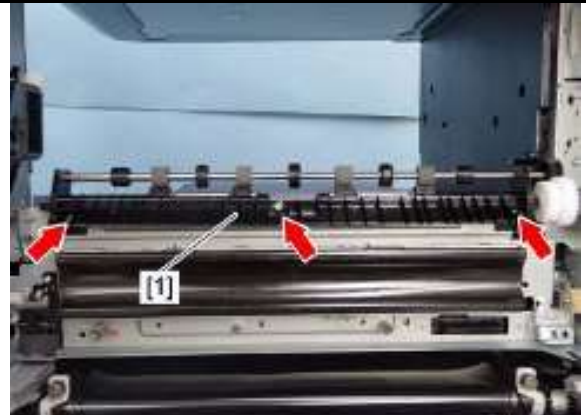
10.2 纸张出口单元

1、拆下定影单元

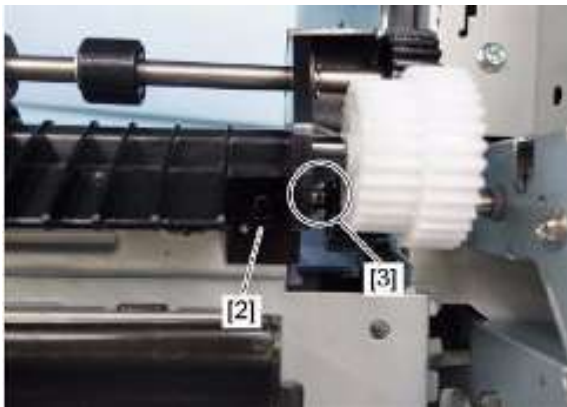
参考“9.1 定影单元”

2、拆下反转单元

参考“10.1 反转单元”



3、拧下三颗螺丝，拆下纸张出口单元[1]

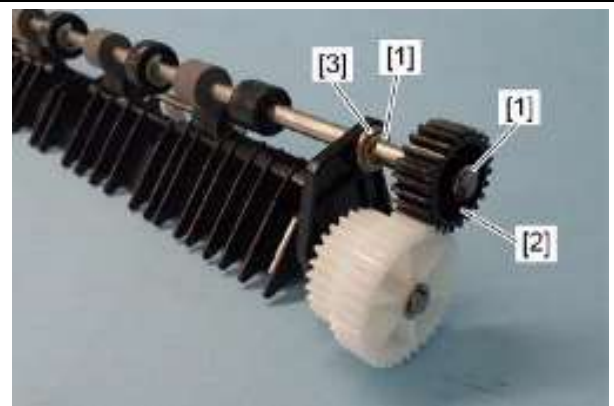


安装纸张出口单元时，注意卡位[2]和[3]的位置要对齐

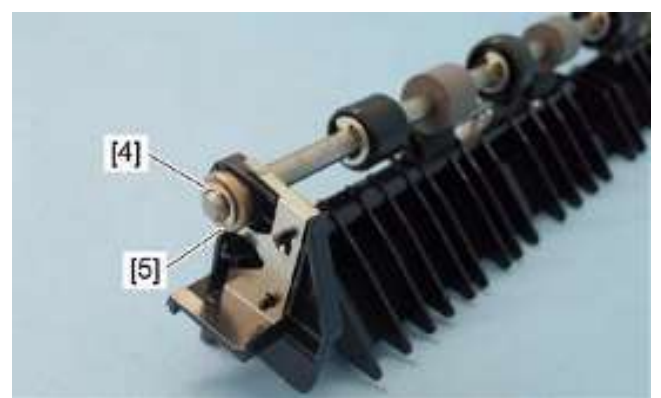
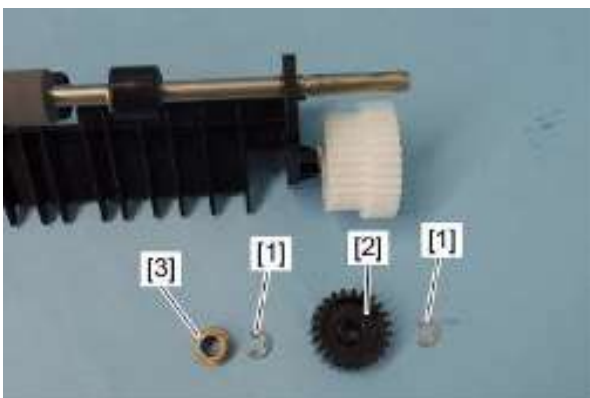
10.3 下出口辊

1、拆下纸张出口单元

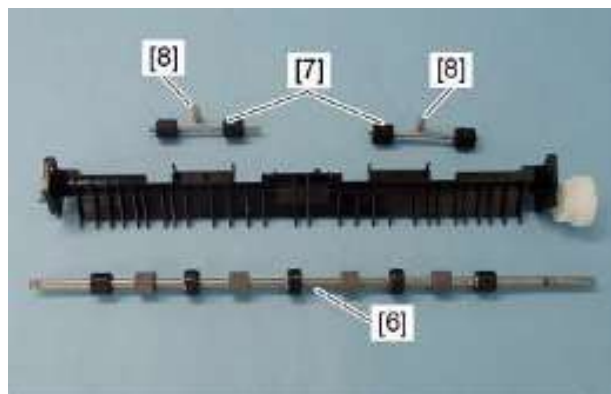
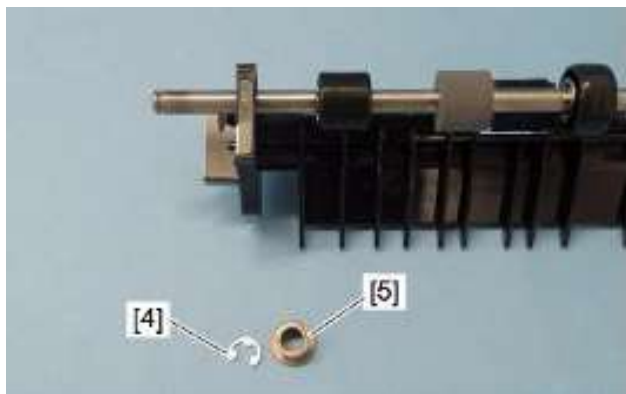
参考“10.2 纸张出口单元”



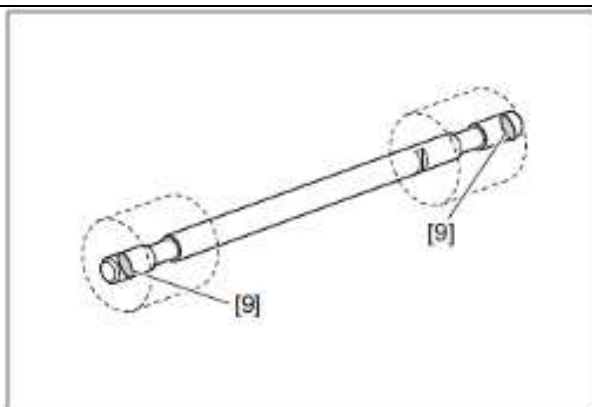
2、拆下 2 个 E 型环[1]，1 个齿轮[2]和 1 个轴套[3]



3、拆下 1 个 E 型环[4]和 1 个轴套[5]



4、拆下下出口辊[6]，然后拆下 2 个惰辊[7]和 2 个弹簧[8]



注意：拆装或更换惰辊轴套之后，需要在对应位置[9]添加一粒米润滑油脂（摩力克 EM-30L）

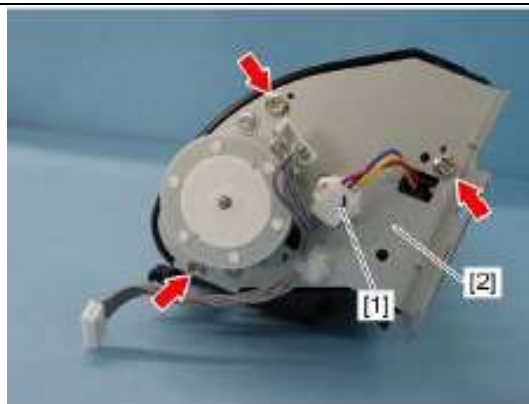
10.4 反转电机 (M5)

1、拆下反转单元

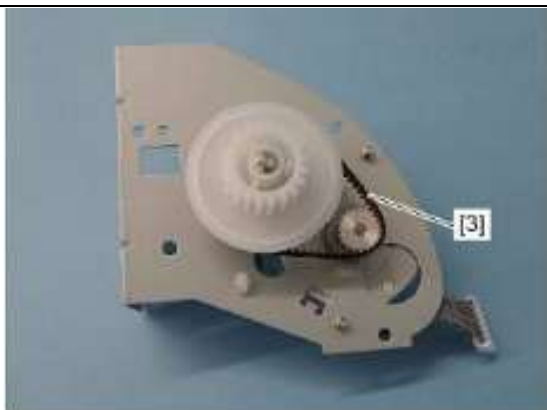
参考“10.1 反转单元”

FS-03-120 (正转)

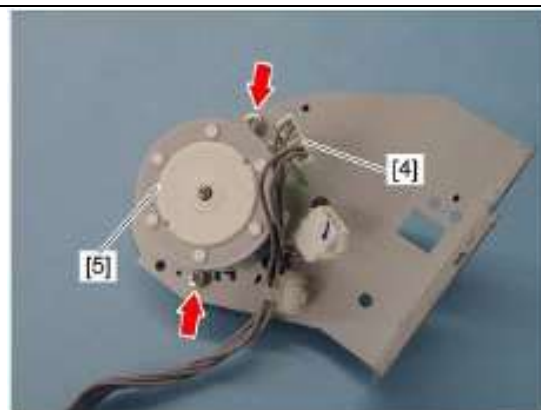
FS-03-121 (反转)



2、拧下三颗螺丝，断开一处线束[1]，拆下反转电机组件[2]



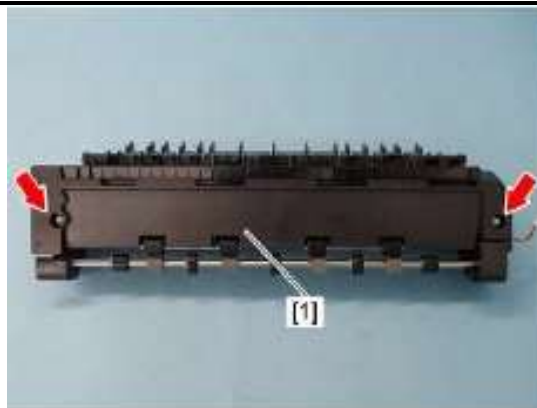
注意：安装时，注意将皮带[3]安装到位



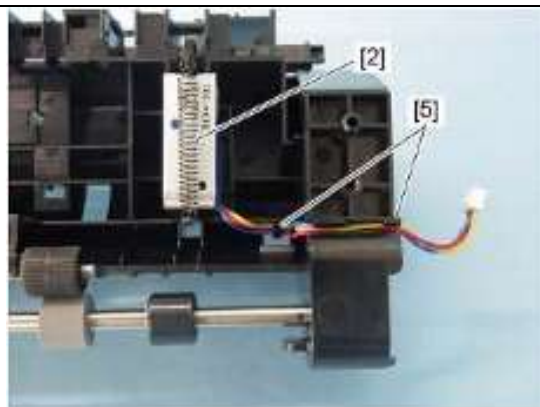
3、断开一处线束[4]，拧下两颗螺丝，拆下反转电机[5]

10.5 反转门电磁铁 (SOL2)

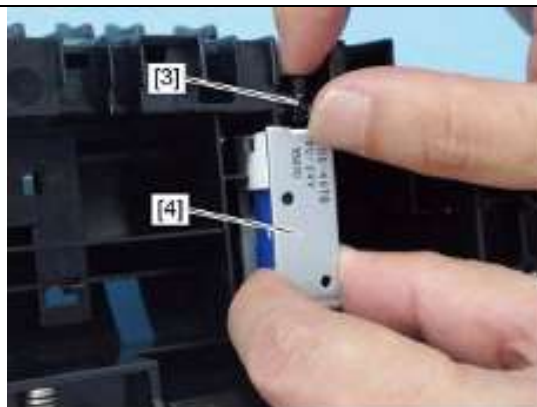
- 1、拆下反转电机单元
- 参考 “10.4 反转电机”
- FS-03-222 (出口)
- FS-03-223 (ADU 侧)



2、拧下两颗螺丝，拆下盖板[1]



3、从导轨[5]中释放线束,拆下弹簧[2]



4、用手指按下电磁铁柱塞[3],向右侧拆下反转门电磁铁[4],拆下臂杆[3]



注意：安装时注意检查电磁铁柱塞是否卡入

10.6 出口冷却风扇 (F7)

- 1、拆下内盖板
- 参考 “1.19 前盖连锁开关 (SW2) ”
- 2、拆下前侧右盖板
- 参考 “1.14 ”



2、断开 1 个连接[1], 拧下 1 颗螺丝, 拆下风道[2]



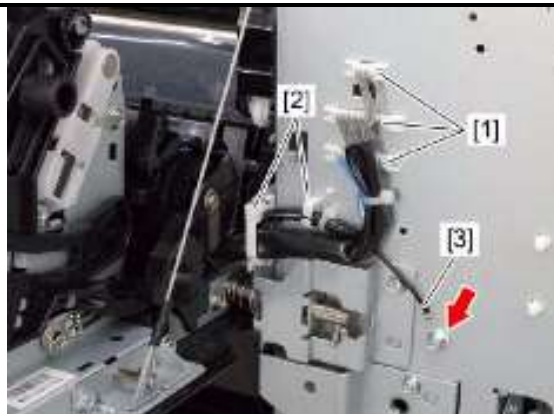
3、从线束扣中释放线束，拆下出口冷却风扇[3]



十一、ADU 单元

11.1 ADU 单元

- 1、打开侧盖板
- 2、拆下右侧前盖板
参考“1.10 右侧前盖板”
- 3、拆下右侧后盖板
参考“1.11 右侧后盖板”



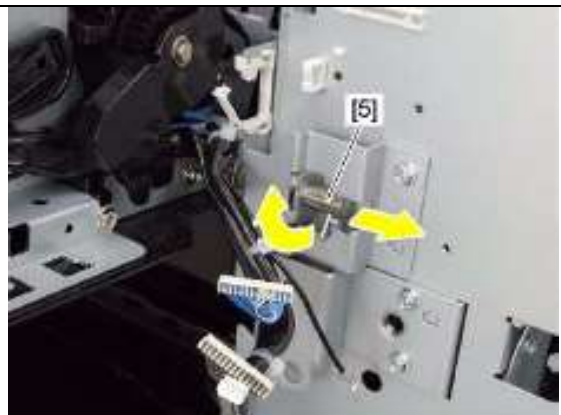
- 4、断开 3 处线束[1]，拧下接地线固定螺丝[3]，从卡扣中释放线束[2]



- 5、拧下一颗螺丝，沿箭头方向滑动钢丝固定支架[4]并拆下
注意：拆装此钢丝及支架时，请扶好 ADU 单元



- 注意：拆下钢丝和支架后，将其挂在机架挂钩处，防止钢丝弹簧脱落



- 6、向上提起后侧铰链[5]，向外滑动，使之从 ADU 单元一侧槽口脱出
注意：安装时要压下铰链，再安装右侧后盖板



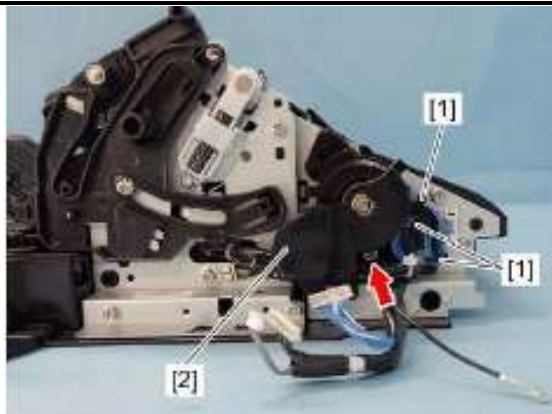
- 7、提起 ADU 单元[6]向后侧移动，并拆下



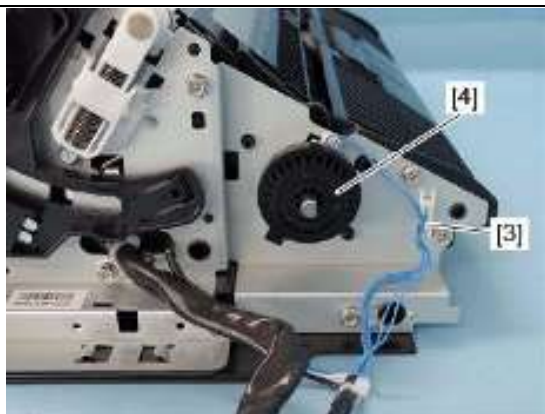
- 注意：安装时，注意前侧的卡销卡到位

11.2 旁路进纸离合器 (CLT3)

1、拆下 ADU 单元
参考 “11.1 ADU 单元”
FS-03-204



2、从线束卡扣中释放线束[1]
3、拧下 1 颗螺丝拆下离合器盖板[2]



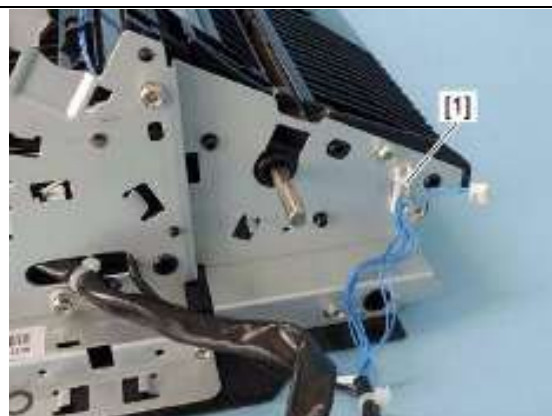
4、断开 1 个连接[3]并拆下旁路进纸离合器[4]



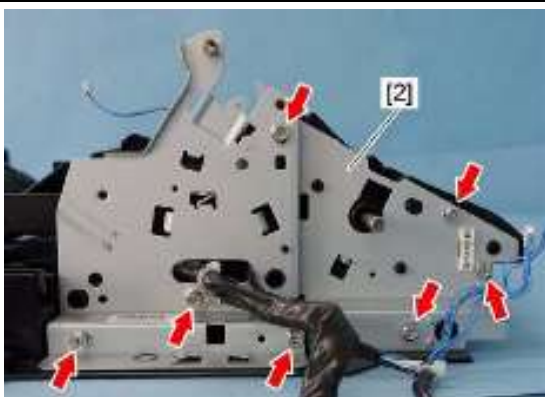
注意：安装进纸离合器，注意停止器的位置

11.3 输纸单元

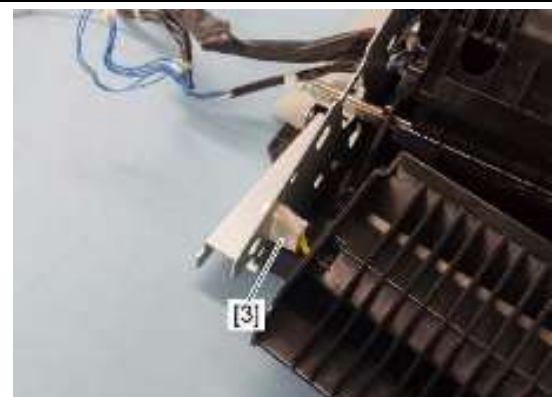
1、拆下第二转印辊单元
参考 “7.9 第二转印辊单元”
2、拆下旁路进纸离合器
参考 “11.2 旁路进纸离合器”
3、拆下定位辊（橡胶）
参考 “5.9 定位辊（ADU 侧）”



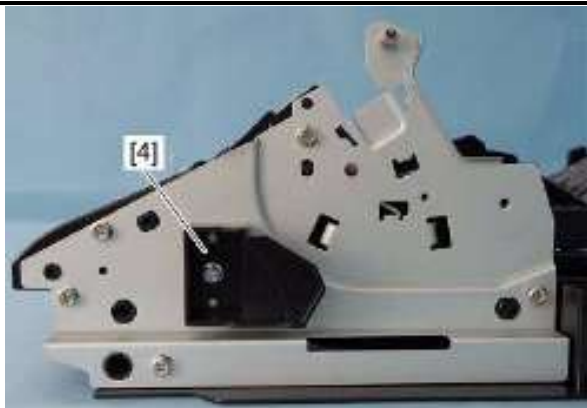
4、断开一处线束连接[1]



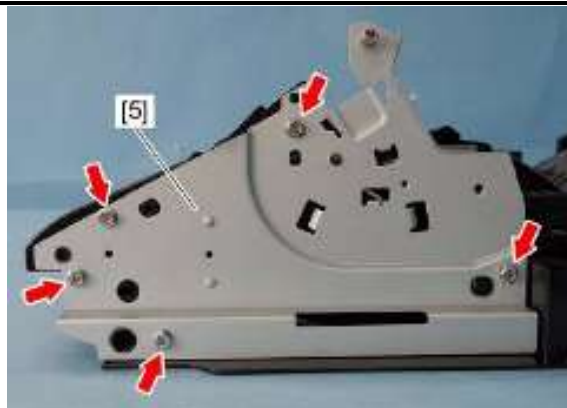
5、拧下 7 颗螺丝并拆下输纸单元的后侧支架[2]



6、断开 1 个连接[3]



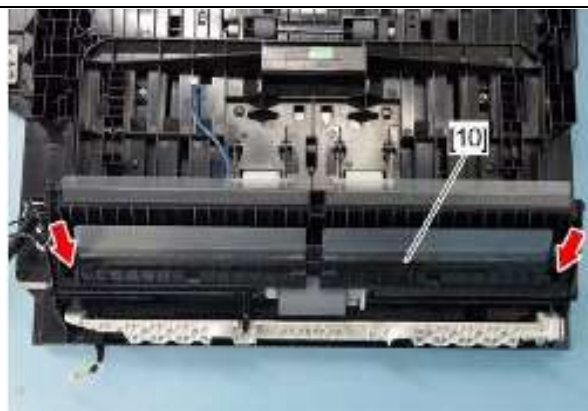
7、拧下 1 颗螺丝并拆下限位器[4]



8、拧下 5 颗螺丝并拆下输纸单元前侧支架



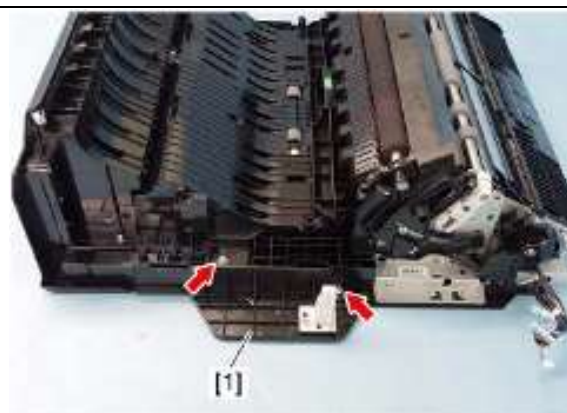
9、拆下旁路分离辊[6]，3 个弹簧[7]，下纸张导板[8]，上纸张导板[9]



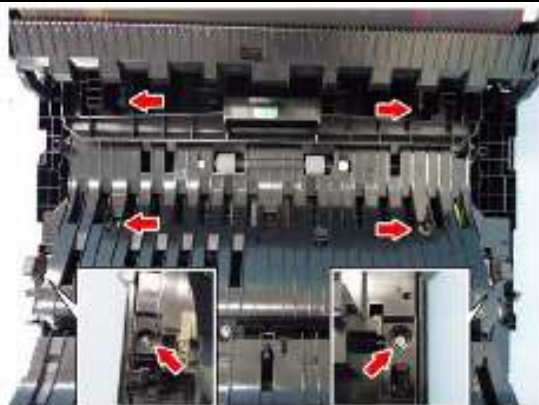
10、拆下 2 颗螺丝并拆下中间纸张导板[10]

11.4 ADU 导板组件

1、拆下 ADU 单元
参考“11.1 ADU 单元”



2、拧下 2 颗螺丝并取下盖板[1]



3、拧下 6 颗螺丝
4、拆下旁路进纸离合器 参考“11.2 旁路进纸离合器 (CLT3)”



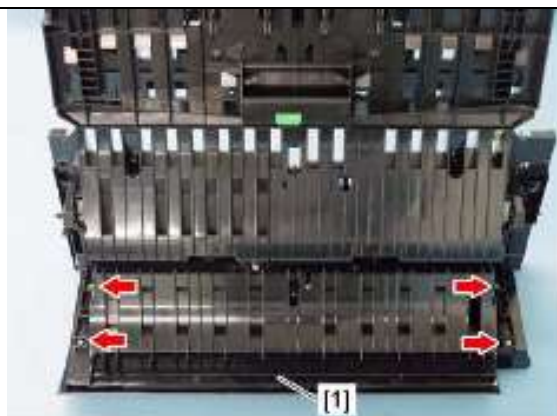
5、拧下 1 颗接地线的螺丝



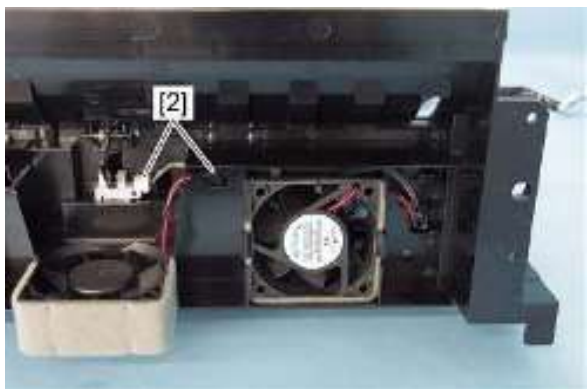
6、滑动并拆下 ADU 导板组件[2]

11.5 ADU 中间盖板

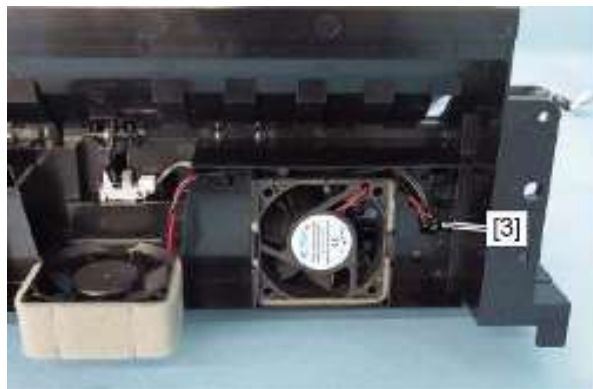
- 1、拆下 ADU 导板组件
参考“11.4 ADU 导板组件”



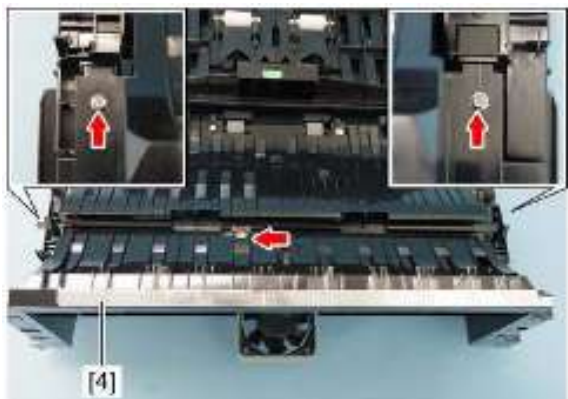
2、拧下四颗螺丝，拆下 ADU 上盖板[1]



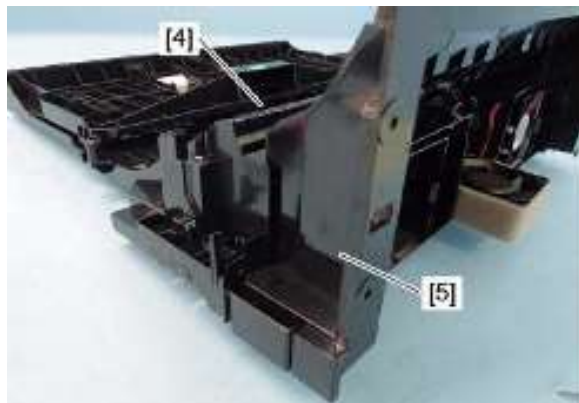
3、断开两处线束



注意：45/50 机器，需要断开定影冷却风扇 2 的连接[3]



4、拧下三颗螺丝，拆下 ADU 中盖板



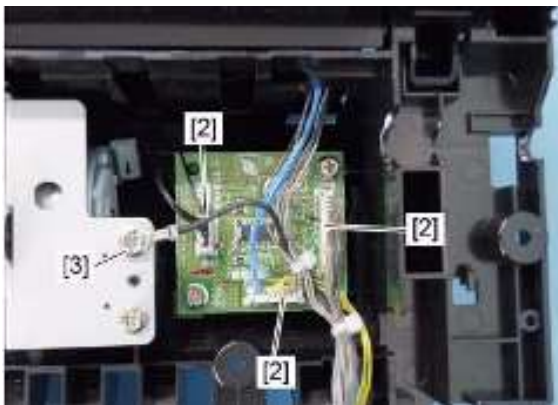
注意：拆下 ADU 中间盖板[4]的时候，注意扶好支架[5]

11.6 ADU 控制板

- 1、拆下 ADU 导板组件
参考“11.4 ADU 导板组件”



- 2、拆下两个弹簧，拆下侧盖板释放杆[1]



- 3、断开三处线束[2]，拆下接地线 1 颗固定螺丝[3]



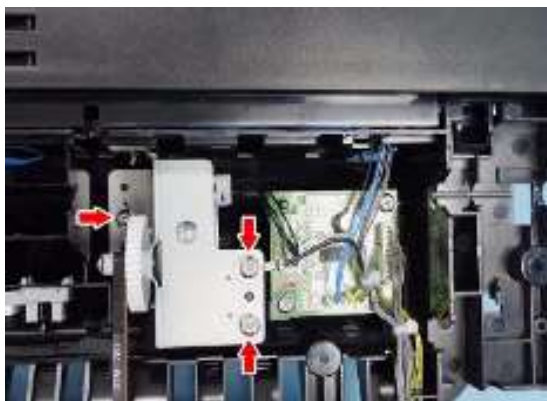
- 4、拧下两颗螺丝，拆下 ADU 控制板[4]

11.7 ADU 电机(M12)

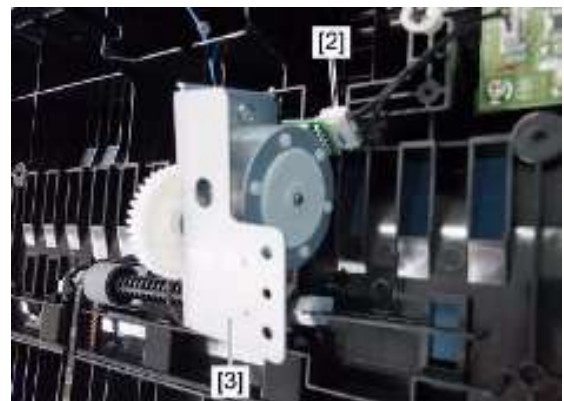
- 1、拆下 ADU 导板组件
参考“11.4 ADU 导板组件”
[FS-03-110](#)



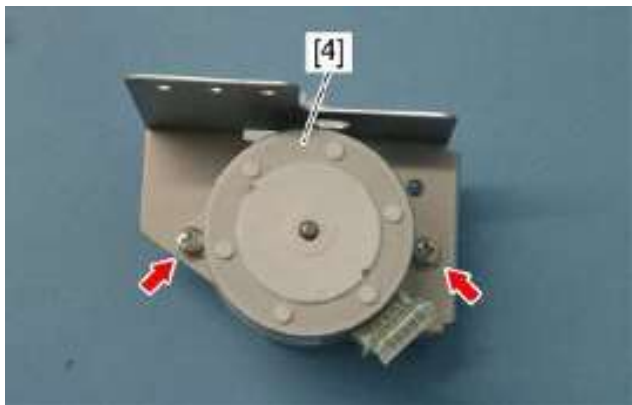
- 2、拆下两个弹簧，拆下侧盖板释放杆[1]



- 3、拧下 3 颗螺丝



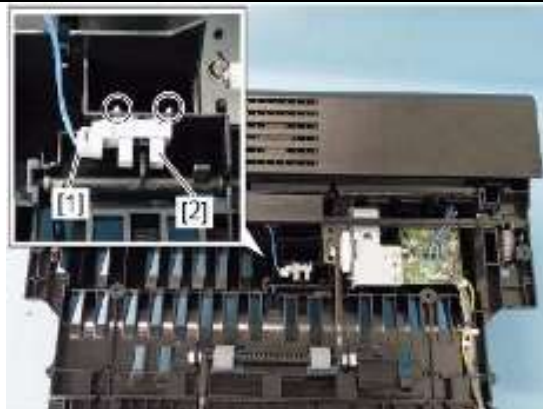
- 4、断开 1 个连接[2]，拆下 ADU 电机组件[3]



5、拧下两颗螺丝，拆下 ADU 电机[4]

11.8 ADU 入口传感器 (S14)

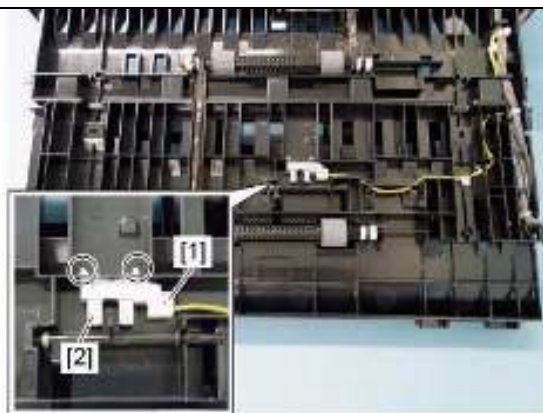
- 1、拆下 ADU 导板组件
参考 “11.4 ADU 导板组件”



2、断开 1 处线束[1]，释放卡扣，拆下 ADU 入口传感器[2]

11.9 ADU 出口传感器 (S15)

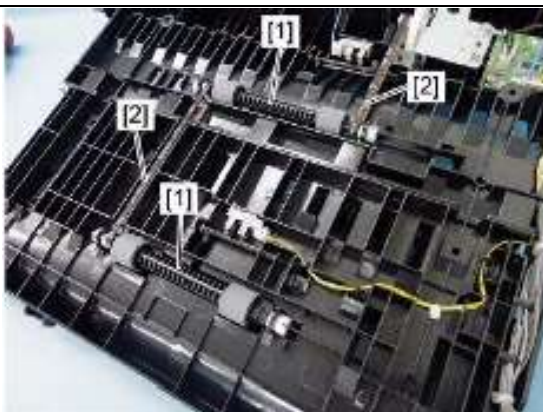
- 1、拆下 ADU 导板组件
参考 “11.4 ADU 导板组件”
FS-03-ALL-OFF-9-H (有纸/无纸)



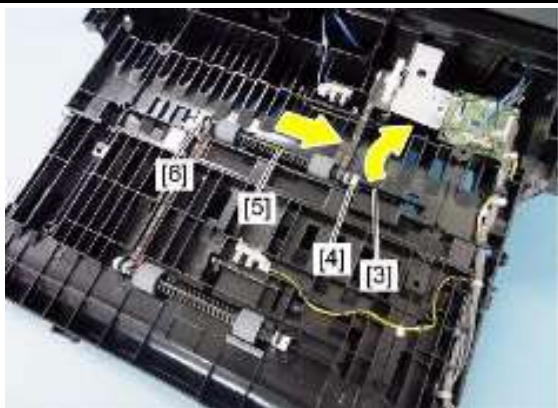
2、断开一处线束[1]，释放卡扣，拆下 ADU 出口传感器[2]

11.10 ADU 输纸辊 (上辊和下辊)

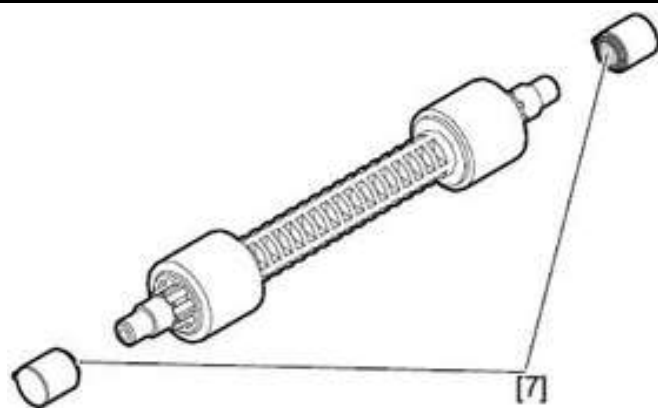
- 1、拆下 ADU 导板组件
参考 “11.10 ADU 导板组件”



2、拆下 ADU 输纸辊[1]和驱动皮带[2]



注意：拆下输纸辊，先弯曲加强肋[3]拆去卡套[4]，滑动轴[5]，拆下另一侧的卡套[6]，取出轴。安装时注意先弯曲肋状态。



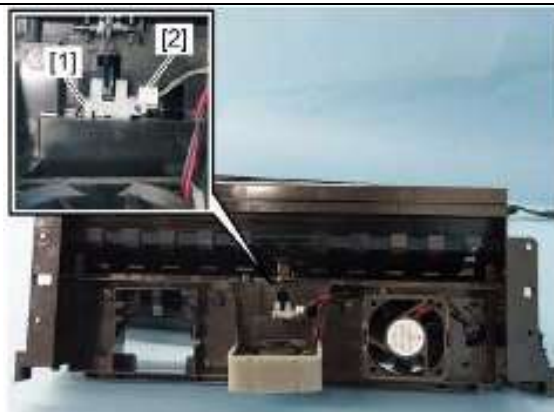
注意：现场更换 ADU 输纸辊及卡套时，注意在[7]应用一粒米带下的润滑油脂。（摩力克 EM-30L）

11.11 反转传感器 (S26)

1、拆下 ADU 中间盖板

参考“11.5 ADU 中间盖板”

FS-03-ALL-OFF-9-D (有纸/无纸)



2、断开 1 个连接[2]，释放卡扣，拆下反转传感器[1]

11.12 ADU 连锁开关 (SW3)

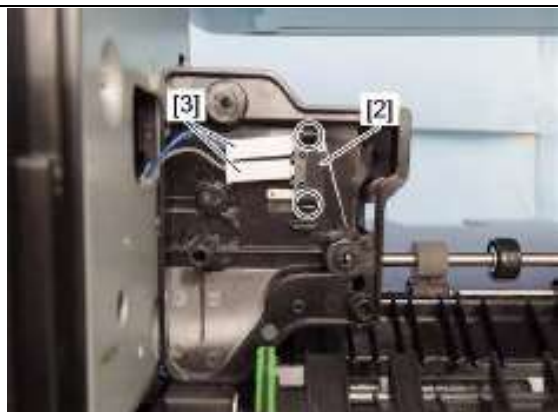
1、拆下反转单元

参考“10.1 反转单元”

FS-03-ALL-OFF-7-A (有纸/无纸)



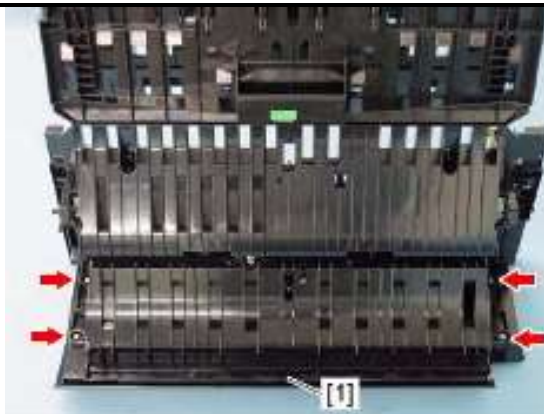
2、拧下两颗螺丝，拆下连锁开关盖板[1]



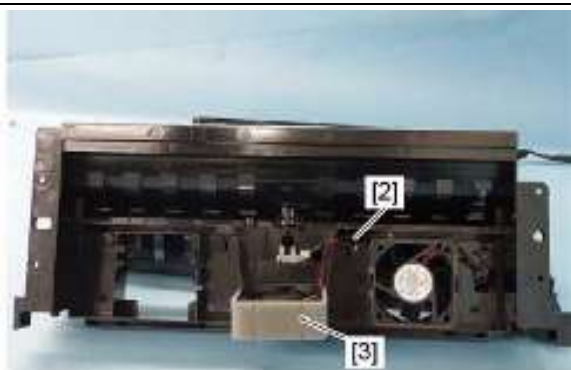
3、从盖板后侧断开 2 处线束[3]，拆下 ADU 连锁开关[2]

11.13 出口冷却风扇 (M14)

1、拆下 ADU 导板单元
参考 “11.4 ADU 导板单元”
[FS-03-446](#)



2、拧下 4 颗螺丝，拆下 ADU 前盖板[1]



3、断开 1 个连接[2]，拆下定影冷却风扇[3]

11.14 定影冷却风扇 2 (F9)

1、拆下 ADU 导板单元
参考 “11.4 ADU 导板单元”



2、拧下 3 颗螺丝并拆下 ADU 前盖板[1]



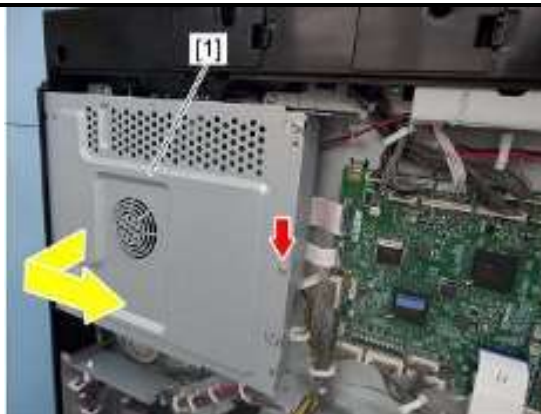
3、断开 1 个连接[2]，释放 2 处卡扣，拆下定影冷却风扇 2[3]

十二、电路板相关

12.1 SYS 板盖板

1、拆下后盖板

参考“1.17 后盖板”



2、拧下 1 颗螺丝，向右侧滑动并拆下 SYS 板盖板[1]

12.2 SYS 板冷却风扇 (F1)

1、拆下 SYS 板盖板

参考“12.1 SYS 板盖板”



2、断开 1 个连接[1]

3、释放两个卡扣，向前滑动并取下 SYS 板冷却风扇[2]

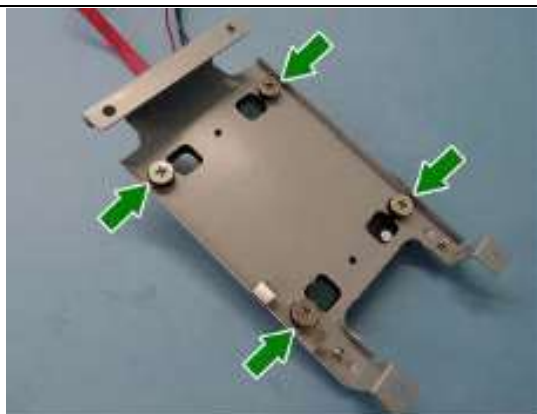
12.3 硬盘 (HDD)

1、拆下 SYS 板盖板

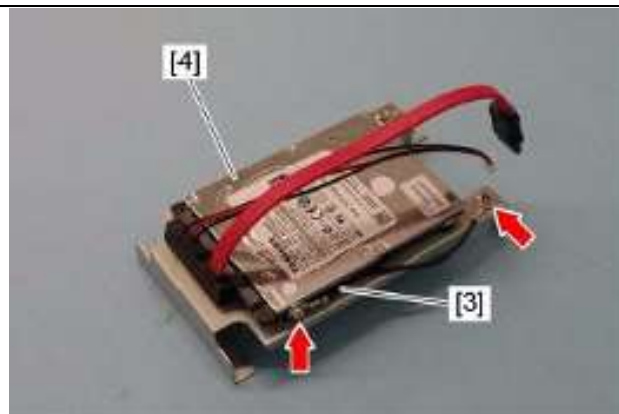
参考“12.1 SYS 板盖板”



2、拧下 4 颗螺丝，断开 2 个连接[1]，拆下硬盘单元



3、拧松 4 颗螺丝



4、拧下 2 颗螺丝并断开接地线[3]。从支架上拆下硬盘[4]

12.4 SYS 板

1、拆下 SYS 板盖板

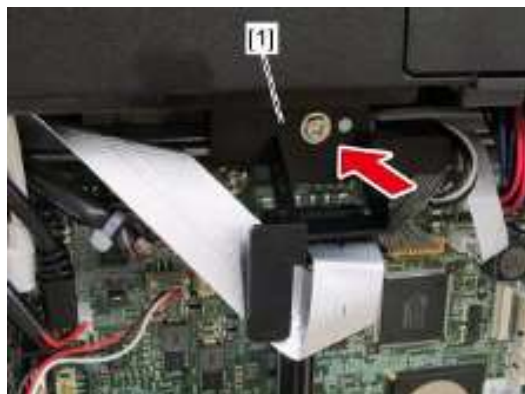
参考 “12.1 SYS 板盖板”

2、拆下 SYS 板冷却风扇

参考 “12.2 SYS 板冷却风扇 (F1)”

3、拆下硬盘单元

参考 “12.3 硬盘 (HDD)”



4、拧下 1 颗螺丝并拆掉线束卡架[1]



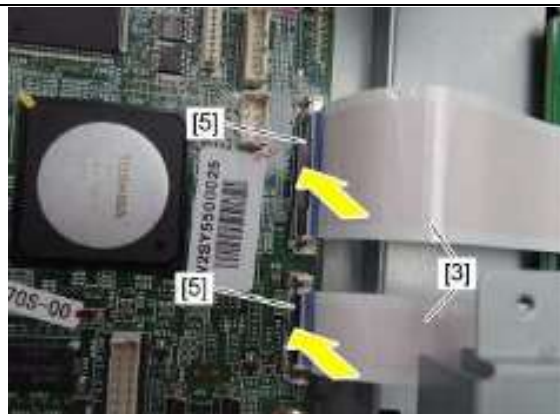
5、按住扁线接口两侧释放卡扣，拆下扁线[2]

注意：安装扁线时水平插入，不要损坏扁线金属引脚处。



6、断开 SYS 板 10 个连接。稍掰开扁线[3]线束扣，拆下 2 个扁线。

注意：CN112 白色 USB 线束、CN113 黑色 USB 线束



注意：拆装扁线[3]的时候，都需要稍掰开线束扣[5]

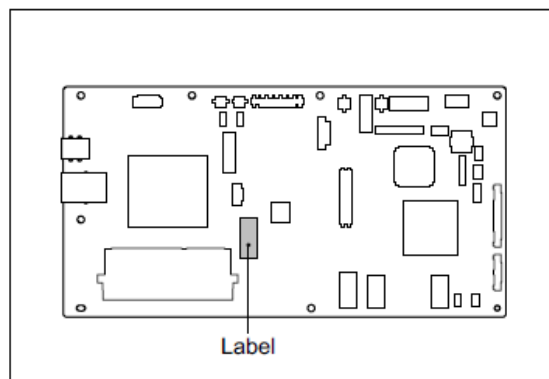


注意：安装扁线[3]时，注意不要太用力，不要歪斜，不要损坏扁线的边缘。



7、拧下 6 颗螺丝并拆下 SYS 板[4]。

注意：安装 SYS 板时，请先拧紧螺丝[6]



注意区分 SYS 板的标签颜色。

Weiss2 H 机型为黄色

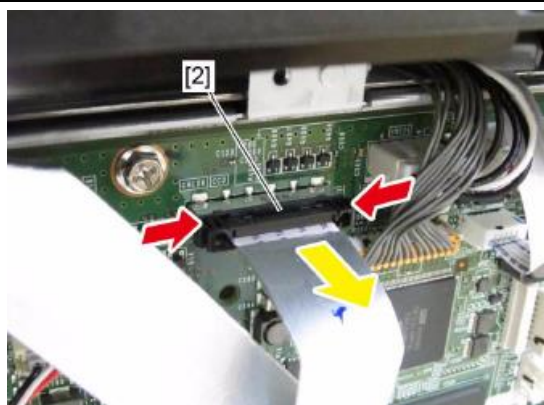
12.5 SYS 板组件

- 1、拆下 SYS 板盖板
参考“12.1 SYS 板盖板”

注意：更换 SYS 板或内存后，需按住“节能”键开机执行校正。

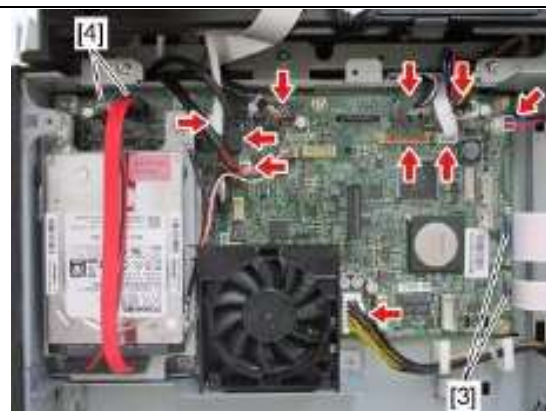


- 2、拧下 1 颗螺丝并拆下线束支架[1]



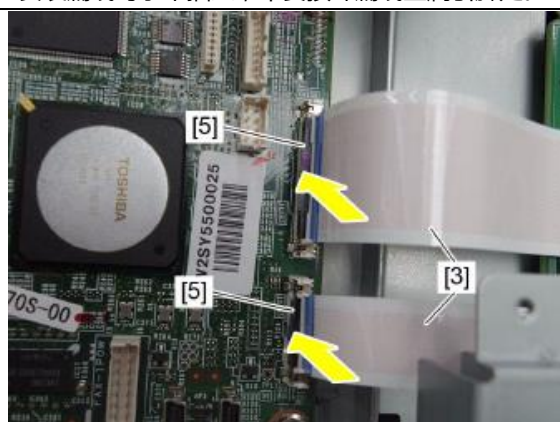
- 3、按住扁线接口两侧释放卡扣，拆下扁线[2]

注意：安装扁线时水平插入，不要损坏扁线金属引脚处。

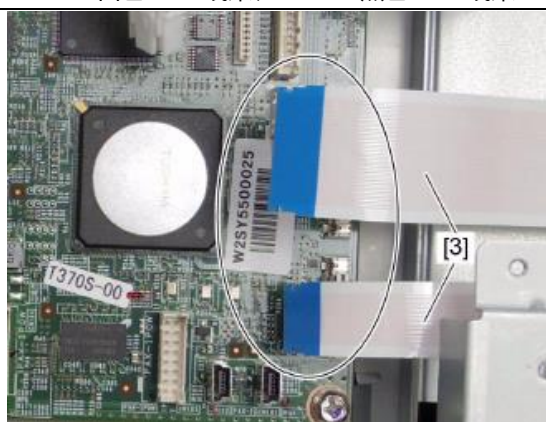


- 4、断开 SYS 板 10 个连接。稍掰开扁线[3]线束扣，拆下 2 个扁线。

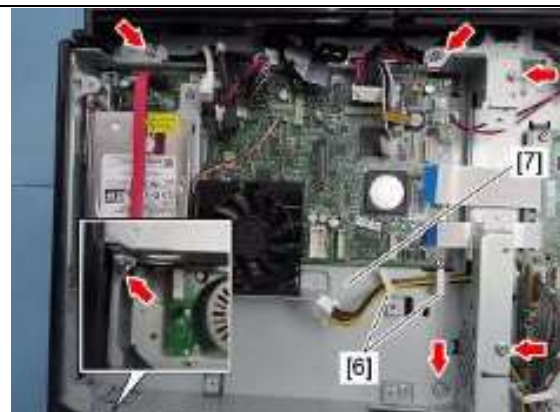
注意：CN112 白色 USB 线束、CN113 黑色 USB 线束



注意：拆装扁线[3]的时候，都需要稍掰开线束扣[5]

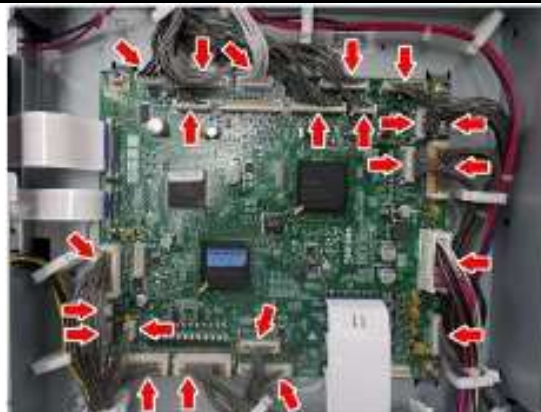


注意：安装扁线[3]时，注意不要太用力，不要歪斜，不要损坏扁线的边缘。



- 5、拧下 6 颗螺丝并从线束夹[6]中释放线束。拧下 6 颗螺丝并拆下 SYS 板盒[7]

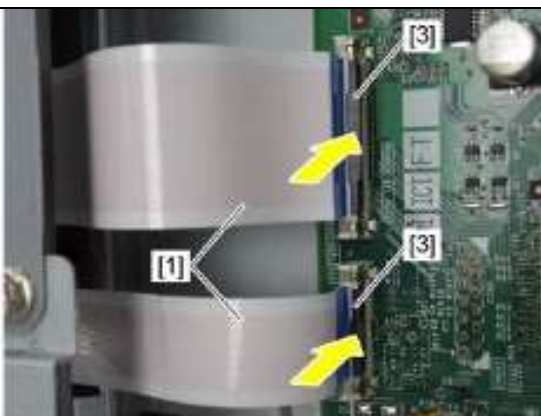
12.6 LGC 板



1、断开 LGC 板上的 22 个连接。
45/50 的机器为 26 个连接。



2、稍掰开扁线卡扣，释放 2 根扁线[1]



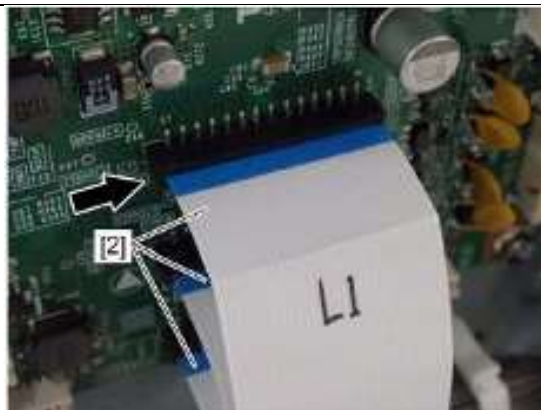
注意：拆装扁线[3]的时候，都需要稍掰开线束扣[5]



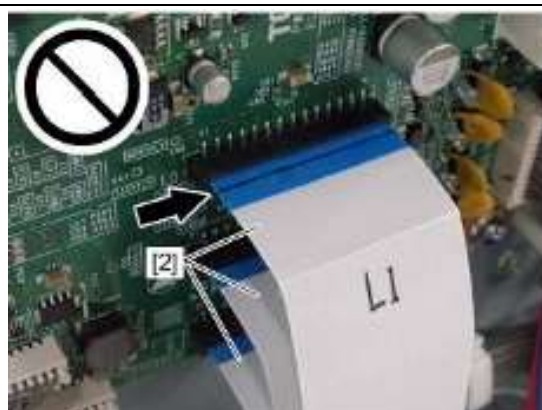
注意：安装扁线[3]时，注意不要太用力，不要歪斜，不要损坏扁线的边缘。



3、拆下 3 根扁线[2]
注意不要太用力，不要歪斜，不要损坏扁线的边缘。

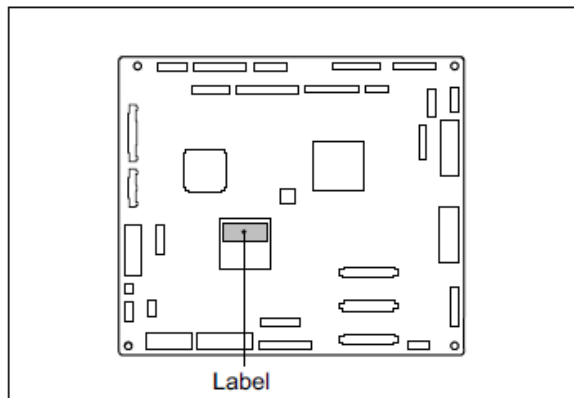


注意：扁线要完全插入（记号没入卡扣）
注意：安装扁线[2]时，确认记号线互相平行。不要歪斜插入。





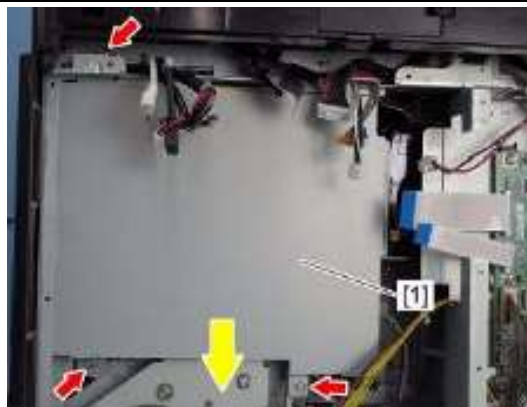
4、拧下 4 颗螺丝并拆下 LGC 板[4]



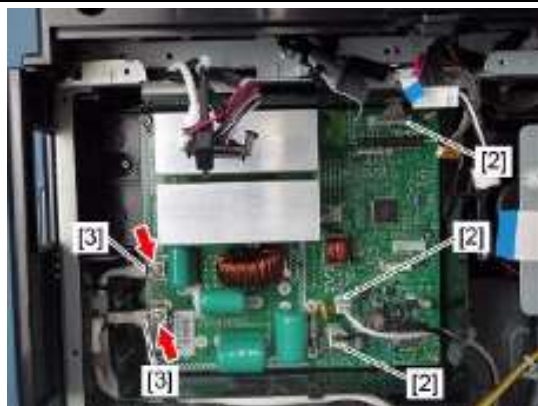
注意：不同速度继续的 LGC 板不同。颜色标签加以区分。
25：棕色、30：白色、35：黄色、45：粉色、50：蓝色

12.7 IH 板

1、拆下 SYS 板组件
参考“12.5 SYS 板组件”



2、拧下 3 颗螺丝，滑动并拆下 IH 板盖板[1]



3、断开 3 个连接[2]
4、拧下 1 颗螺丝，拆下 2 个 IH 接线[3]

注意：安装 IH 接线时，螺丝要充分拧紧



注意：安装时，请按照上图所示布置 IH 板的接线



注意：IH 线束走线请按上图所示



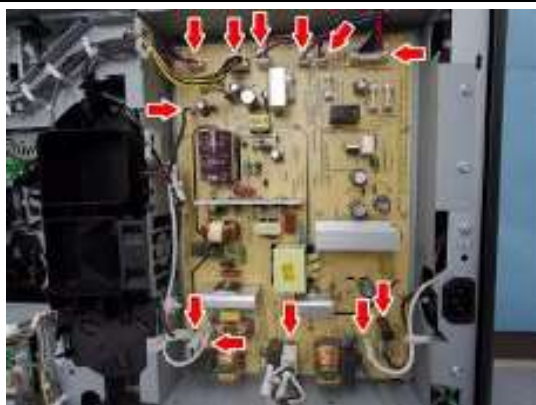
5、拧下 4 颗螺丝并拆下 IH 板[4]

12.8 电源板

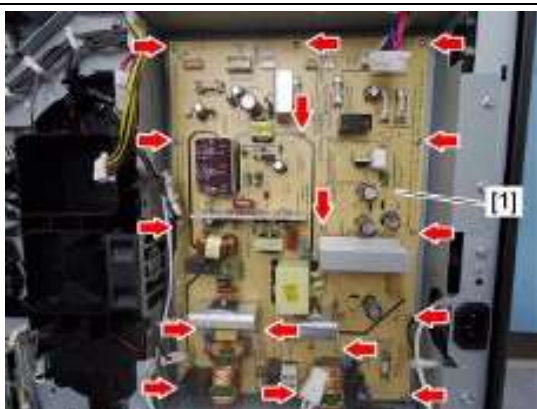
请确认首先拔掉机器的电源线。

1、拆下后盖板

参考“1.17 后盖板”



2、断开电源板上的 12 个连接



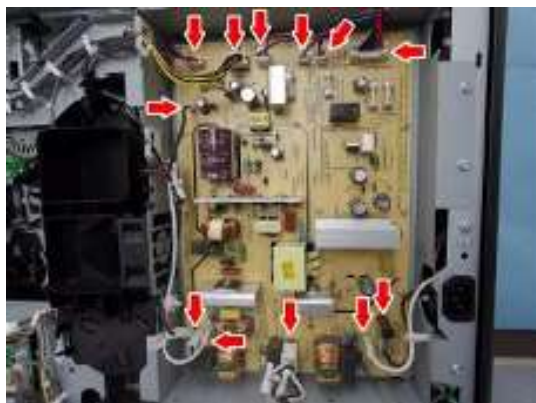
3、拧下 16 颗螺丝，拆下电源板[1]

12.9 高压板

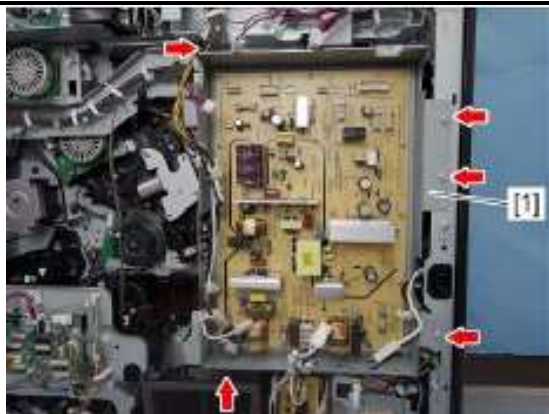
请确认首先拔掉机器的电源线。

1、拆下显影单元冷却风道

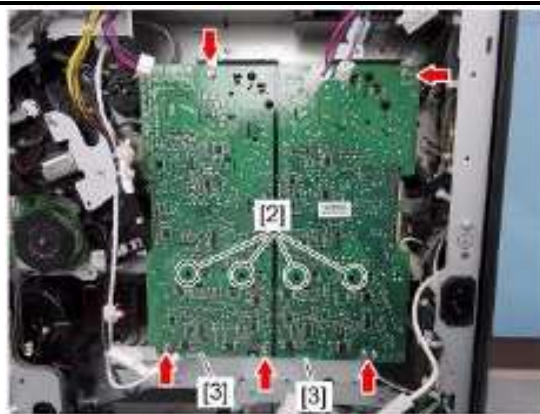
参考“6.36 显影单元冷却风道”



2、断开电源板上的 12 个连接

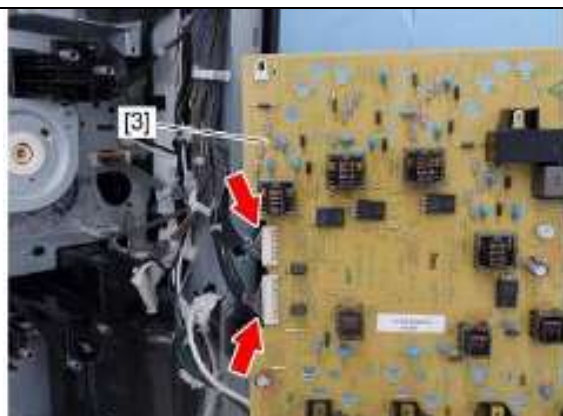


3、拧下 5 颗螺丝并拆下电源板支架[1]



4、拧下 5 颗螺丝并释放 4 个支撑扣[2]

注意：安装时要和支撑扣对齐并推入锁定。



5、断开 2 个连接并拆下高压板[3]



注意：安装高压板时，请确认高压触点都接触到位

12.10 SRAM

- 1、拆下后盖板
参考 “1.17 后盖板”
- 2、拆下 HDD 单元
参考 “12.3 硬盘”



3、从 SYS 板上拆下 SRAM 芯片

注意：安装时请注意 SRAM 芯片的凹口方向。

12.11 内存

- 1、更换 SYS 板冷却风扇
参考 “12.2 SYS 板冷却风扇”
- 2、拆下 HDD 单元
参考 “12.3 硬盘”



3、释放 2 个卡扣，拆下内存[1]

注意：更换 SYS 板或内存后，需按住 “节能” 键开机执行校正。

12.12 EEPROM

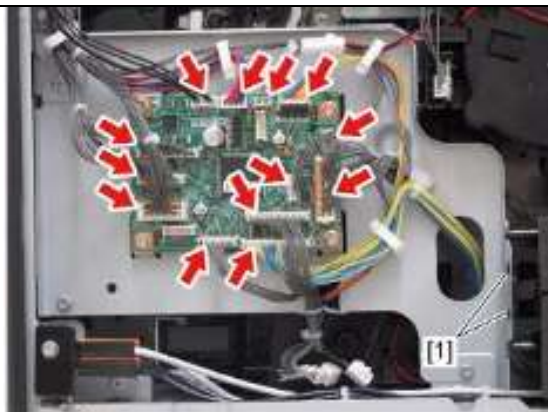
- 1、拆下后盖板
参考“1.17 后盖板”



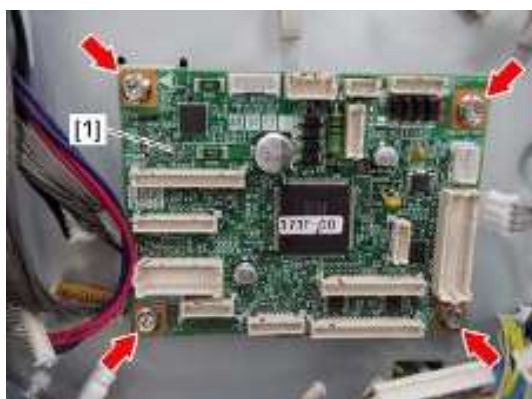
- 2、从 LGC 板上拆下 EEPROM
注意：安装 EEPROM 时，注意凹口的方向

12.13 PFC 板

- 1、拆下后盖板
参考“1.17 后盖板”



- 2、断开 PFC 板上的 13 个连接



- 3、拧下 4 颗螺丝并拆下 PFC 板

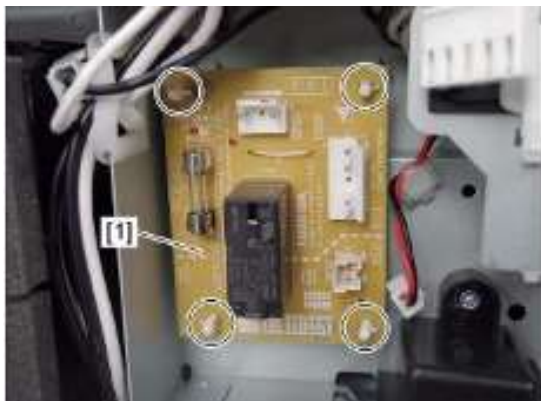
12.14 FIL 板

请确认已拔掉电源线

- 1、拆下后盖板
参考“1.17 后盖板”



- 2、断开 FIL 板上的 3 个连接

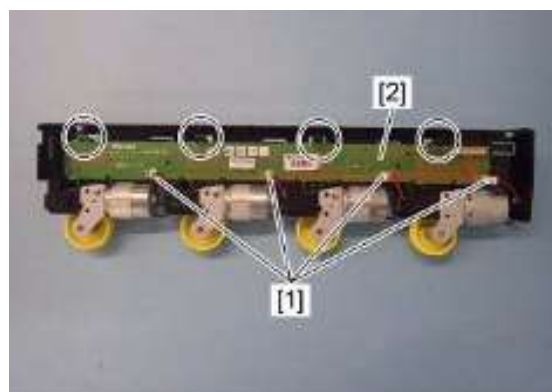


3、释放 4 个支撑扣，拆下 FIL 板[1]

12.15 CTIF 板

1、拆下加粉电机组件

参考“6.27 加粉电机组件”



2、断开 4 个连接[1]，释放 4 个卡扣并拆下墨粉盒检测芯片板