

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



## 一、规格参数

### (一) 规格参数清单

机型	e-STUDIO2505AC	e-STUDI3005AC	e-STUDIO3505 AC	e-STUDIO4505 AC	e-STUDIO5005 AC
黑白/彩色打印 (页/分)	25 张	30 张	35 张	45 张	50 张
RADF 扫描 (页/分)	73/62/50 (300/400/600dpi)				
DSDF 扫描	120/240 (300dpi) (双面/单面)、 80/160 (400dpi) (双面/单面)、 70/120 (600dpi) (双面/单面)				
控制面板	9" WVGA				
CPU	1.33GHz (双核)				
内存	4GB (DDR III) (页内存包含在主内存中)				
HDD	320G				
休眠功率	0.7W				
打印驱动	UPD (PCL5/PCL/PS)、 PostScript3 (仿真)、XPS				
打印分辨率	600X600 dpi, 5bit、 1200X1200dpi, 2bit (平滑处理)				
成像技术	激光成像技术				
网络接口	10/100/1000BASE-T				
扫描分辨率	600 dpi x 600 dpi, 5 bit 全彩				
首张复印时间	5.9 秒 (黑白)、7.8 秒 (彩色)			4.4 秒 (黑白)、5.7 秒 (彩色)	
恢复时间	12 秒 (>20°C 标准环境)				
供纸 (纸盒 1)	550 张、140X210 ~ 297X432 mm, 60 – 256g/m <sup>2</sup>				
供纸 (纸盒 2)	550 张、140X210 ~ 320X460 mm, 60 – 256g/m <sup>2</sup>				
供纸 (标配旁路)	100 张、320X460 ~ 100X148mm、横幅: 305 X 1200mm、52 – 280 g/m <sup>2</sup>				
供纸 (标配双面器)	无堆叠/回转、A5-R~ A3, 60 – 256g/m <sup>2</sup>				
供纸 (PPF)	550 张 x2、140X210 ~ 320X460 mm, 60 – 256g/m <sup>2</sup>				
供纸 (LCF)	1000 张 x2、A4、64 – 105 g/m <sup>2</sup>				
重量	大约 77.5kg				
尺寸	W 585 x D 640 x H 787 (mm) (长 x 深 x 高 mm)				

### (二) 耗材清单

物品名称	型号	物品号	寿命	
墨粉 (黑)	PS-ZTFC505CK(1)	6AG00007020	38.4K (5%覆盖率)	
墨粉 (黄)	PS-ZTFC505CY(1)	6AG00006965	33.6K (5%覆盖率)	
墨粉 (品红)	PS-ZTFC505CM(1)	6AG00006956	33.6K (5%覆盖率)	
墨粉 (青)	PS-ZTFC505CC(1)	6AG00006935	33.6K (5%覆盖率)	
墨粉 (黑) -低容	PS-ZTFC505CKS(1)	6AG00006952	7.2K (5%覆盖率)	
墨粉 (黄) -低容	PS-ZTFC505CYS(1)	6AG00006969	3K (5%覆盖率)	
墨粉 (品红) -低容	PS-ZTFC505CMS(1)	6AG00006961	3K (5%覆盖率)	
墨粉 (青) -低容	PS-ZTFC505CCS(1)	6AG00006976	3K (5%覆盖率)	
显影剂 (黑)	D-FC505-K	6LK49016300	150K/180K/210K/210K/210K	
显影剂 (黄)	D-FC505-Y	6LK49016000	150K/180K/210K/210K/210K	
显影剂 (品红)	D-FC505-M	6LK49016100	150K/180K/210K/210K/210K	
显影剂 (青)	D-FC505-C	6LK49016200	150K/180K/210K/210K/210K	
鼓 (黑)	OD-FC505	6LK49015000	150K/180K/210K/210K/210K	
鼓 (黄/品红/青)	OD-FC50	6LJ70598000	75K/90K/105K/105K/105K	
废粉盒	PS-TBFC505C	6AG00007691	120K (黑白)、30K (彩色)	

注意: 1、随机墨粉为低容量、2、单位 K (1000 张)

**(三) 常用零件清单**

名称	物品名称	物品号	备注	P-I
SYS/系统板	ASYB-PWA-SYS-H373S	6LK46320000	含 SYS 板电池	9-4-2
SRAM (SYS 板)	MR45V200ARAZAARL	C0-20581000		9-46
电池 (SYS 板)	LI-BAT-CR-2032	6LE90510G00		9-32
MEMORY/内存	M471B5173EB0-YK0	C0-20835000		9-35
硬盘	MQ01ABF032	G0-00728000		9-15B
HDD 连接线束	HRNS-HDD-H370	6LK45529000		9-18
LGC/逻辑板	ASYB-LGC-H373S	6LK46347000	eS2505AC	9-5A-2
	ASYB-LGC-H374S	6LK46347100	eS3005AC	9-5B-2
	ASYB-LGC-H375S	6LK46347200	eS3505AC	9-5C-2
	ASYB-LGC-H376S	6LK46348000	eS4505AC	9-5D-3
	ASYB-LGC-H377S	6LK46348100	eS5005AC	9-5E-3
EEPROM (LGC 板)	BR24T128-W	C0-18078000		9-36
激光单元	LSU-UNIT-H373	6LK52820000	eS2505AC/3005AC/3505AC	31-47A-3
	LSU-UNIT-H376	6LK52820100	eS4505AC/5005AC	31-47B-3
HVT/高压板	ASYB-PS-HVT-H373-STD	6LK49456000		4-40
PS/低压电源板	ASYB-PSU-H373-AB	6LK48770000		4-27-2
CCD/CCD 透镜单元	LENS-H373	6LK53304000		10-9A
扫描用 LED 曝光灯	LAMP-SCN-LED-H37X	6LK45490000		11-3
CCD 连接线束	HRNS-SCN-SYS-H373	6LK45851000		10-2
LED 曝光灯连接线束	HRNS-SCN-LED-370	6LK45425000		11-2
控制面板组件	CONPANE-H370-SVP-C	6LK48560300	整个控制面板组件	3-1C-2
触摸屏组件	CONPANE-LCD-SVP-C	6LK48564300		3-101
DSP/DSP 控制板	PWA-MAIN-H370	6LK48534000		3-15
鼓/转印电机	MOTR_D-DRIVE-05R20-22	6LK52212000		15-43
进纸/显影电机	MOTR_D-DRIVE-05L20-39	6LK50207000		17-21
黑白/彩色切换电机	MOTR_D-SWITCH-H21X	6LJ55174000		17-3
定位电机组件	ASYB-DRV-RGST-H373	6LK50717000		46-1
进纸离合器	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000		46-10
一转切换离合器	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000	YMC 第一转印辊抬升/下降切换离合器	15-40
IH 线圈	ASYB-IHCOIL-H21X-H200	6LJ58857100	eS2505AC/3005AC/3505AC	5-22C
	ASYB-IHCOIL-H21X-H200	6LJ58857300	eS4505AC/5005AC	5-22D
压力辊	PR-FC505	6LK55468000		38-34
定影带更换套件	FR-KIT-FC505-C	6LK55503000	eS2505AC/3005AC/3505AC	104-4D
	FR-KIT-FC505-HC	6LK55503100	eS4505AC/5005AC	104-4C
转印带	BELT-TBU-H370	6LK55460000		26-14
转印带组件	TR-BLT-FC505	6LK55461000	整个转印带组件	103-5

注意: 1、上述零件更新于 2018 年 02 月, 供参考。 2、此清单不包含 PM 零件。相关 PM 零件请查阅清单【五】

**(四) 选购件清单**

物品名称	型号	物品编号	备注
自动双面输稿器	MR-3031C	6AH00000817	RADF
双面同步扫描输稿器	MR-4000C	6AH00000870	DSDf
稿台盖板	KA-5005PCC	6AG00006727	
供纸工作台	KD-1058C	6AG00006578	
纸盒模块	MY-1048C	6AG00006594	
信封用纸盒	MY-1049C	6AG00006601	
大容量供纸器	KD-1059C	6AR00000931	
简易工作台	MH-5005		
工作托盘	KK-5005C	6AR00000926	
作业分类托盘	MJ-5015C	6AG00006730	
内置式整理器	MJ-1042C	6AR00000941	
脊缝式装订整理器	MJ-1110C	6AH00000811	
中继桥单元	KN-5005C	6AH00000799	
装订盒	STAPLE-2400	6A000000706	平钉、角钉
装订盒	STAPLE-3100	6A000001023	脊缝
打孔单元	MJ-6011E-C	6AR00000984	
打孔单元	MJ-6105E-C	6AH00000824	
操作手册盒	KK-5008C	6AR00001026	
传真单元/二线传真	GD-1370C	6AH00000853	二线传真, 需要选购两个 GD-1370C
无线局域网/蓝牙	GN-4020C	6AG00007055	
辅助臂	KK-2560	6A000001733	

物品名称	型号	物品编号	备注
数字键	GR-1260C	6AG00007800	选购数字键盘
附件托盘	GR-1250C	6AH00000920	
安全底纹打印套件	GP-1190A	6A000001353	
投币控制器	GQ-1280	6A000001699	
数据清除套件	GP-1070	6A000001051	eBX 通用
智能扫描套件	GS-1010	6A000001055	eBX 通用
Unicode 字体套件	GS-1007	6A000001309	eBX 通用
OCR 套件	GS-1080	6A000001700	1 个许可证
OCR 套件	GS-1085	6A000001711	5 个许可证
多站点打印套件	GS-1090	6A000001715	1 个许可证
多站点打印套件	GS-1095	6A000001704	5 个许可证
读卡器支架	GR-1290C	6AG00007776	

**(五) PM 零件清单**

物品类别	物品号	物品名称	寿命 2505AC	寿命 3005AC	寿命 3555AC	寿命 4555AC	寿命 5005AC	中文名称	数量
CSP	6LJ70397000	CR-FC30TR2	150K	180K	210K	210K	210K	第二转印辊	1
	6LJ70588000	CR-FC50TR1	150K	180K	210K	210K	210K	第一转印辊	4
	6LJ70396000	BL-FC30TR	150K	180K	210K	210K	210K	转印清洁刮板	1
	6LK49077000	BL-FC200D	150K	180K	210K	210K	210K	鼓刮板	1
	6LK55466000	BT-FC505	200K	240K	280K	NA	NA	定影带套件 (低版本)	1
	6LK55467000	BT-FC505H	NA	NA	NA	302.4K	336K	定影带套件 (高版本)	1
	6LK55468000	PR-FC505	200K	240K	280K	302.4K	336K	压力辊	1
MSP	6LJ53151000	FILTER-OZN-SCA-713A	756K	756K	756K	756K	756K	臭氧过滤器	2
	6LJ55544000	BUSH-8X12X5R5F-BCF-050	200K	240K	280K	302.4K	336K	定影衬套	4
	6LJ57026000	ASYS-ROL-SFB-H21X	80K	80K	80K	80K	80K	旁路进纸辊	1
	6LK51438000	ASYS-ROL-SPT-SFB-H373	80K	80K	80K	80K	80K	旁路分离辊	1
	6LJ55543000	BUSH-6-BCF-050	150K	180K	210K	210K	210K	旁路衬套	1
	6LJ56242000	ASYS-ROLL-FEED-H21X_H	80K	80K	80K	80K	80K	纸盒搓纸辊	1
	6LK50742000	ASYS-ROLL-SPT-H373	80K	80K	80K	80K	80K	纸盒分离辊	1
	6LK50739000	ASYS-ROLL-FEED-H373	80K	80K	80K	80K	80K	纸盒进纸辊	1
	6LK50415000	RLR-CLN-TBU-H370	150K	180K	210K	210K	210K	转印清洁辊	1
	6LK50407000	ASYS-RLR-TR2-TBU-H370	150K	180K	210K	210K	210K	转印驱动辊	1
	6LJ55446000	SEAL-BLADE-BACK-TBU	150K	180K	210K	210K	210K	转印清洁刮板密封垫 (两侧)	2
	6LJ55444000	SEAL-SIDE-TBU-F	150K	180K	210K	210K	210K	转印清洁刮板密封片 (前侧)	1
	6LJ55445000	SEAL-SIDE-TBU-R	150K	180K	210K	210K	210K	转印清洁刮板密封片 (后侧)	1
	6LK48919000	BUSH-DRUM-RER-H373	150K	180K	210K	210K	210K	鼓后侧衬套	1
	6LJ54180000	GRID-CHARGR-MAIN-H21Y	75K	90K	105K	105K	105K	主充栅网 (彩色)	1
	6LK48944000	GRID-CHGR-MAIN-H373-K	150K	180K	210K	210K	210K	主充栅网 (黑白)	1
	6LJ54223000	PIN-ARRAY-CHARGR-H21X	150K	180K	210K	210K	210K	主充电极	1
	6LK48987000	FILM-CLNR-CHARGR-H373	150K	180K	210K	210K	210K	主充清洁垫	2
	6LK52274000	PAD-BLT-R55-H376	200K	240K	280K	NA	NA	定影润滑套件 (低版本)	1
	6LJ58890000	PAD-BELT-R60-H214	NA	NA	NA	302.4K	336K	定影润滑套件 (高版本)	1
6LJ55544000	BUSH-8X12X5R5F-BCF-050	200K	240K	280K	302.4K	336K	定影衬套	3	
6LJ58874000	SHEET-PAD-BELT	200K	240K	280K	302.4K	336K	定影润滑片套件	1	
6LJ58138000	SCRAPER-HR-H210-S	200K	240K	280K	302.4K	336K	定影分离爪	2	
6LJ55543000	BUSH-6-BCF-050	200K	240K	280K	302.4K	336K	衬套	2	
USP	6LK55475000	FUSER-H373	-	-	-	NA	NA	定影单元 (低版本)	
	6LK55476000	FUSER-H376	NA	NA	NA	-	-	定影单元 (高版本)	
	6LK49049000	EPU-H373K	-	-	-	NA	NA	EPU 单元 K (低版本)	
	6LK49049100	EPU-H373C	-	-	-	NA	NA	EPU 单元 C (低版本)	
	6LK49049200	EPU-H373M	-	-	-	NA	NA	EPU 单元 M (低版本)	
	6LK49049300	EPU-H373Y	-	-	-	NA	NA	EPU 单元 Y (低版本)	
	6LK49049400	EPU-H376K	NA	NA	NA	-	-	EPU 单元 K (高版本)	
	6LK49049500	EPU-H376C	NA	NA	NA	-	-	EPU 单元 C (高版本)	
	6LK49049600	EPU-H376M	NA	NA	NA	-	-	EPU 单元 M (高版本)	
	6LK49049700	EPU-H376Y	NA	NA	NA	-	-	EPU 单元 Y (高版本)	
6LK55463000	TR-BLT_CLN-H370	-	-	-	-	-	转印清洁单元		
6LK55461000	TR-BLT-FC505	-	-	-	-	-	转印带单元组件		
KIT	6LK49083000	EPU-KIT-FC505CLR	-	-	-	-	-	彩色成像 KIT 套件	
	6LK49084000	DEV-KIT-FC505K	-	-	-	-	-	黑白成像 KIT 套件	
	6LJ70575000	TBU-KIT-FC50	-	-	-	-	-	转印清洁套件	
	6LK55474000	FR-KIT-FC505H	NA	NA	NA	-	-	定影套件 (高版本)	
	6LK55473000	FR-KIT-FC505	-	-	-	NA	NA	定影套件 (低版本)	
	6LK50755000	ROL-KIT-FC30-U	-	-	-	-	-	纸盒辊套件	
	6LK71637000	DF-KIT-3031	-	-	-	-	-	RADF 保养套件	
6LK54293000	KIT-ROL-DSDf	-	-	-	-	-	DSDf 保养套件		

## 二、错误代码及故障排错参考

### (一) 卡纸类错误代码

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E010	未到达出口传感器卡纸: 纸张已通过定影单元,但未到达出口传感器	出口传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[C]、相关连接线束,传感器机构工作状态 如果拆装转印带单元后出现卡纸: 检查转印带单元安装是否正确 如果纸卡在定影单元的分离爪处: 检查分离爪是否异常、检查分离爪或分离爪的弹簧是否正确安装,更换分离爪 如果定影单元分离爪处分离异常: 纸张输送情况,定影压力弹簧,是否需要调整定影分离导板、检查纸盒是否歪斜、调整 FS-05-4402 (纸张顶端位置调整) 如果纸张前端没有分离爪痕迹,没有完成定影前就发生卡纸: 检查压力弹簧的压力释放螺丝是否拧紧,定影压力是否有异常、转印带或转印带单元是否有异常 纸张发生折痕: 检查定影入口导板是否有墨粉脏污,如有必要,进行清洁 尝试调整定位量 检查 PFC 板相关线束连接: CN452/CN465 检查 LGC 板相关线束连接: CN329/CN306/CN316
E011	转印带纸张粘附卡纸: 纸张没有到达粘附传感器发生卡纸	纸张粘附检测传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[E]、相关连接线束 J693/J698/J699/CN451 如果拆装转印带单元后出现卡纸: 检查转印带单元安装是否正确 如果纸张在转印带处停止卡纸: 检查纸张是否在走纸前端有折角、转印带是否正常运转 如果纸张前端没有分离爪痕迹,定影前就发生卡纸: 纸张是否有折角、检查纸盒是否有异常,检查处理单元及转印带单元是否异常、能否正常转动,清洁纸张粘附传感器 驱动单元, 辊: 是否磨损,脏污、变形等,是否需要更换 第二转印辊接地是否正常,接地弹簧片是否有变形,整个纸路的清洁保养, 检查并调整二转胎压: 当纸张粘附在二转辊造成卡纸,彩色模式(前端: FS-05-2938 后端 FS-05-2939),黑白模式(前端: FS-05-2940 后端 FS-05-2941) 尝试调整定位量 检查 LGC 板相关线束连接: CN323 检查 PFC 板相关线束连接: CN452/CN451/CN465
E013	纸张未到达输送传感器: 定位通过传感器和纸张粘附传感器之间发生卡纸	定位通过传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[F]、传感器工作情况,相关线束连接 CN309 纸张粘附传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[E]、传感器工作情况,相关线束连接 定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A] 传感器工作情况,相关线束连接 CN458 纸盒: 检查是否有损坏,纸盒内纸张防止是否异常 驱动单元, 辊: 驱动单元检查,齿轮检查,辊检查 检查显影单元是否有异常 尝试调整定位量
E020	纸张卡在出口传感器: 纸张的前端已到达出口传感器,但尾端还没有通过出口传感器	出纸传感器检查: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[C]、相关连接线束,传感器机构工作状态 反转门电磁铁: FS-03-222/223,相关线束连接 CN301/J609/J610 如果纸卡在定影单元的分离爪处: 检查分离爪是否异常、检查分离爪或分离爪的弹簧是否正确安装,更换分离爪 如果定影单元分离爪处分离异常: 纸张输送情况,定影压力弹簧,是否需要调整定影分离导板、检查纸盒是否歪斜、调整 FS-05-4402 (纸张顶端位置调整) 如果纸张走纸前端有刮痕: 检查是否有墨粉粘附在出口导板上 检查 FS-05-4542 的设置: 是否关闭了纸型错误检测 LGC 板及相关线束: CN329/CN306
E030	通电时卡纸: 当接通电源时有纸张滞留在输送路径中	根据面板提示,检查卡纸部分,确认卡纸区域 检查相应传感器是否有异常: 定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A] 纸张粘附传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[E] 定位通过传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[F] 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B] 出口传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[C] ADU 供纸: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[G] ADU 出纸: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[H] 纸盒 2 供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[4]/[D] LCF 供纸: FS-03-[F1]ON/[9]/[F] PPF 上纸盒供纸: FS-03-[F3]ON/[0]/[C] PPF 下纸盒供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[0]/[D] 桥单元输送传感器 1: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A] 桥单元输送传感器 2: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[B] 检查整理器内卡纸 检查 LGC 板
E061	纸盒 1 中纸张尺寸设置不正确: 纸盒 1 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	设置正确的纸型 如果纸型设置正确,重点检查纸路传感器 如果复印时才出现,重点检查原稿尺寸检测传感器 检查国别地区设置 升级 F/W 尝试暂时设置 FS-08-4542=1: 强行关闭尺寸检测
E062	纸盒 2 中纸张尺寸设置不正确: 纸盒 2 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E063	PPF 上纸盒中纸张尺寸设置不正确: 纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E064	PPF 下纸盒中纸张尺寸设置不正确: 纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E065	旁路供纸托盘中纸张尺寸设置不正确: 旁路的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E090	图像数据延时卡纸: 打印的图像数据无法就绪	重新开机 升级最新 F/W、检查 SYS 板、LGC 板、HDD 及线束连接、检查内存 检查 LGC 板的小芯片是否数据异常: 尝试执行 FS-08-9090 恢复
E091	电机打开超时造成卡纸: SYS 板和引擎 F/W 之间的接口发生异常,导致多功能数码复合机不能正常工作	检查设备纸路内是否有残留纸张 重新开机、升级最新 F/W 检查 SYS 板、LGC 板、HDD 及线束连接
E0A0	图像传输就堵超时卡纸: 无法发送要打印的图像数据	检查 LGC 板和 SYS 板之间的扁线连接: CN330/CN131 检查 SYS、LGC 板及 HDD 线束连接 检查内存



代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E110	ADU 卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 双面打印时, 通过 ADU 的纸张, 未到达定位传感器。	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A], 相关线束连接 J660/J659, 传感器机构工作状态 ADU 各辊是否磨损, 脏污等异常 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN450/CN451/CN458 及电路板本身 驱动部分, 辊检查: 齿轮和辊
E120	旁路卡纸 (纸张未到达旁路供纸传感器) : 从旁路供纸托盘输送的纸张, 未到达旁路供纸传感器	旁路供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN458/J661/J659, 传感器机构工作状态 旁路进纸离合器: FS-03-204, 相关线束连接 J696/CN451/J693 LGC 板: 相关线束连接 CN323/CN451 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN451/CN452 及电路板本身 旁路输送辊、分离辊、进纸辊、搓纸棍是否有磨损, 脏污等异常
E130	纸盒 1 卡纸 (纸张未到达第 1 供纸传感器) : 从纸盒 1 输送的纸张未到达纸盒 1 供纸传感器	检查纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 纸盒内纸张是否有异常, 纸张质量是否有问题 纸盒 1 供纸传感器: FS-03-[F3]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 J661/CN458/J659, 传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器: FS-03-201, 相关线束连接 CN461/J666 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN452/CN461 及电路板本身 纸盒 1 进纸辊、分离垫是否有磨损, 脏污等其他异常
E140	纸盒 2 卡纸 (纸张未到达第 2 供纸传感器) : 从纸盒 2 输送的纸张, 未到达纸盒 2 供纸传感器	检查纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 纸盒内纸张是否有异常, 纸张质量是否有问题 纸盒 2 供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[4]/[D], 相关线束连接 CN455/J688/J686, 传感器机构工作状态 纸盒 2 供纸离合器: FS-03-202, 离合器工作情况、相关线束连接 J676/CN461 LGC 板: 相关线束连接 CN323 PFC 板: 相关线束连接 CN455/CN461/CN458/CN452 纸盒 2 进纸辊、分离垫、搓纸棍是否有磨损, 脏污等其他异常
E150	PPF 上纸盒卡纸 (纸张未到达 PPF 上纸盒供纸传感器) : PPF 上纸盒的输送的纸张, 未到达 PPF 上纸盒供纸传感器	检查纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 纸盒内纸张是否有异常, 纸张质量是否有问题 PPF 上纸盒供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[0]/[C], 相关线束连接 CN247/J959/J975, 传感器机构工作状态 PPF 上纸盒供纸离合器: FS-03-226, 相关线束连接 CN246/J960/J963 PPF 上纸盒进纸辊、分离辊、搓纸棍是否有磨损, 脏污等其他异常 LGC 板: 相关线束连接 CN323/J700 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN459/CN464/CN455/J700 及电路板本身 PPF 板: 相关线束连接 J959/CN241/CN246/CN247 及电路板本身
E160	PPF 下纸盒卡纸 (纸张未到达 PPF 下纸盒供纸传感器) : PPF 下纸盒输送的纸张, 未到达 PPF 下纸盒供纸传感器	PPF 上纸盒供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[0]/[D], 相关线束连接 CN247/J959/J976, 传感器机构工作状态 PPF 上纸盒供纸离合器: FS-03-228, 相关线束连接 CN246/J960/J962 PPF 上纸盒进纸辊、分离辊、搓纸棍是否有磨损, 脏污等其他异常 LGC 板: 相关线束连接 CN323/J700 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN459/CN464/CN455/J700 及电路板本身 PPF 板: 相关线束连接 J959/CN241/CN246/CN247 及电路板本身
E190	LCF 卡纸 (纸张未到达 LCF 供纸传感器) : 从 LCF 输送的纸张, 未到达大容量供纸供纸传感器	检查 LCF 纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 LCF 供纸传感器: FS-03-[F1]ON/[9]/[F], 相关线束连接 CN1/CN6/CN349, 传感器机构工作状态 LCF 输送/供纸离合器: FS-03-209, 相关线束连接 CN1/CN5/CN349 LCF 进纸辊、分离辊、搓纸棍是否有磨损, 脏污等其他异常 LGC 板: 相关线束连接 CN323/J700 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN459/CN464/CN455/J700 及电路板本身 LCF 板: 相关线束连接 CN1/CN6 及电路板本身 检查客户纸张是否有异常、纸张克重是否符合要求
E200	纸盒 1 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 纸张通过第 1 供纸传感器后, 未到达定位传感器	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A], 相关线束连接 CN458/J659/J660, 传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器: FS-03-201, 相关线束连接 CN461/J666 及离合器本身 纸盒 2 供纸离合器: FS-03-202, 相关线束连接 CN461/J676 及离合器本身 旁路供纸离合器: FS-03-204, 相关线束连接 CN451/J696/J693 及离合器本身 高低速离合器 (高速): FS-03-230, 相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231, 相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN461/CN452/CN451 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常
E210	纸盒 2 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 纸张通过第 1 供纸传感器后, 未到达定位传感器	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A], 相关线束连接 CN458/J659/J660, 传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器: FS-03-201, 相关线束连接 CN461/J666 及离合器本身 纸盒 2 供纸离合器: FS-03-202, 相关线束连接 CN461/J676 及离合器本身 旁路供纸离合器: FS-03-204, 相关线束连接 CN451/J696/J693 及离合器本身 高低速离合器 (高速): FS-03-230, 相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231, 相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN461/CN452/CN451 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常
E220	纸盒 2 输送卡纸 (纸张未到达纸盒 1 供纸传感器) : 纸张通过纸盒 2 供纸传感器后, 未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN458/J659/J661, 传感器机构工作状态 高低速离合器 (高速): FS-03-230, 相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231, 相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN461/CN452/CN458 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常 打开 ADU (侧门) 可以观察到旁路输纸导板 (黑色塑料导板) 是否有拱起
E270	旁路输送卡纸 (纸张为到达定位传感器) : 纸张通过旁路供纸传感器后, 未到达定位传感器	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A], 相关线束连接 CN458/J659/J660, 传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器: FS-03-201, 相关线束连接 CN461/J666 及离合器本身 纸盒 2 供纸离合器: FS-03-202, 相关线束连接 CN461/J676 及离合器本身 旁路供纸离合器: FS-03-204, 相关线束连接 CN451/J696/J693 及离合器本身 高低速离合器 (高速): FS-03-230, 相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231, 相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN461/CN452/CN451 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E300	PPF 上纸盒输送卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 纸张通过纸盒 1 供纸传感器后, 未到达定位传感器	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN458/J659/J660, 传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器: FS-03-201、相关线束连接 CN461/J666 及离合器本身 纸盒 2 供纸离合器: FS-03-202、相关线束连接 CN461/J676 及离合器本身 旁路供纸离合器: FS-03-204、相关线束连接 CN451/J696/J693 及离合器本身 高低速离合器 (高速): FS-03-230、相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231、相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN461/CN452/CN451 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常
E310	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达第 1 供纸传感器) : 纸张通过第 2 供纸传感器后, 未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN458/J659/J661, 传感器机构工作状态 高低速离合器 (高速): FS-03-230、相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231、相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN461/CN452/CN458 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常 打开 ADU (侧门) 可以观察到旁路输纸导板 (黑色塑料导板) 是否有拱起
E320	PPF 上纸盒输送卡纸 (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器) : 纸张通过 PPF 上纸盒供纸传感器后, 未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[4]/[D]、相关线束连接 CN456/J686/J688, 传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN459/CN456/J700 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E330	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 纸张通过纸盒 1 供纸传感器后, 未到达定位传感器。	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN458/J659/J660, 传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器: FS-03-201、相关线束连接 CN461/J666 及离合器本身 纸盒 2 供纸离合器: FS-03-202、相关线束连接 CN461/J676 及离合器本身 旁路供纸离合器: FS-03-204、相关线束连接 CN451/J696/J693 及离合器本身 高低速离合器 (高速): FS-03-230、相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231、相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN461/CN452/CN451 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常
E340	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达纸盒 1 供纸传感器) : 纸张通过纸盒 2 供纸传感器后, 未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN458/J659/J661, 传感器机构工作状态 高低速离合器 (高速): FS-03-230、相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231、相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN461/CN452/CN458 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常 打开 ADU (侧门) 可以观察到旁路输纸导板 (黑色塑料导板) 是否有拱起
E350	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器) : 纸张通过 PPF 上纸盒供纸传感器后, 未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[4]/[D]、相关线束连接 CN456/J686/J688, 传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN459/CN456/J700 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E360	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达 PPF 上纸盒供纸传感器) : 纸张通过 PPF 下纸盒供纸传感器后, 未到达 PPF 上纸盒供纸传感器。	PPF 上纸盒供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[0]/[C]、相关线束连接 CN247/J959/J975, 传感器机构工作状态 PPF 输纸离合器: FS-03-225, 相关线束连接 CN241/CN247/J957 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN459/CN455/J700 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E3C0	LCF 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 从 LCF 输送的纸张, 通过纸盒 1 供纸传感器后, 未到达定位传感器。	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN458/J659/J660, 传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器: FS-03-201、相关线束连接 CN461/J666 及离合器本身 纸盒 2 供纸离合器: FS-03-202、相关线束连接 CN461/J676 及离合器本身 旁路供纸离合器: FS-03-204、相关线束连接 CN451/J696/J693 及离合器本身 高低速离合器 (高速): FS-03-230、相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231、相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN458/CN461/CN452/CN451 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常
E3D0	LCF 输送卡纸 (纸张未到达纸盒 1 供纸传感器) : 从 LCF 输送的纸张, 通过纸盒 2 供纸传感器后, 未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN458/J659/J661, 传感器机构工作状态 高低速离合器 (高速): FS-03-230、相关线束连接 CN461/J664 及离合器本身 高低速离合器 (低速): FS-03-231、相关线束连接 CN461/J665 及离合器本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN461/CN452/CN458 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常 打开 ADU (侧门) 可以观察到旁路输纸导板 (黑色塑料导板) 是否有拱起
E3E0	LCF 输送卡纸 (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器) : 从 LCF 输送的纸张, 通过 LCF 供纸传感器后, 未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器: FS-03-[F3]ON/[4]/[D]、相关线束连接 CN456/J686/J688, 传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN459/CN456/J700 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E410	前盖板打开卡纸: 打印时, 前盖板打开	开关关闭情况: 前门连锁开关 24V 供电检查: FS-03-[ALL]OFF/[7]/[D], 相关线束连接 CN512 电源板: 保险丝 F201/F202/F203, 相关线束连接 高压板: 相关线束连接 LGC 板: 相关线束连接 CN374/CN320/CN321/CN3610 及电路板本身 前门盖板开关: FS-03-[ALL]OFF/[7]/[C]、相关线束连接 CN310/J613/J713
E420	PPF 侧盖板打开卡纸: 打印时, PPF 侧盖板打开	开关关闭情况: PPF 侧盖板开关 PPF 侧盖板开关: FS-03-[F3]ON/[0]/[A]、相关线束连接 CN247/J959/J974 PPF 板: 相关线束连接 CN459/CN452/J700 及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身
E430	ADU 打开卡纸: 打印时, ADU 打开	开关关闭情况: ADU 开关能否正常工作 ADU 开关: FS-03-[F3]ON/[7]/[A]、相关线束连接 CN307/J606 LGC 板: 相关线束连接 CN307 及电路板本身
E440	侧盖板打开卡纸: 打印时, 侧盖板打开	开关关闭情况: 侧盖板开关 侧盖板开关: FS-03-[F3]ON/[4]/[A]、相关线束连接 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 CN455/CN452 及电路板本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E450	<b>LCF 侧盖板打开卡纸:</b> 打印时, 选购 LCF 侧盖板打开。	<b>开关关闭情况:</b> LCF 侧盖板开关 <b>LCF 侧盖板开关:</b> FS-03-[F1]ON/[9]/[A]、相关线束连接 CN7/CN70 <b>LCF 板:</b> 相关线束连接 CN1/CN7 及电路板本身 <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN452/CN459/J700/CN464 及电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN323 及电路板本身
E480	<b>中继 (桥) 单元打开卡纸:</b> 打印时, 中继 (桥) 单元打开	<b>开关关闭情况:</b> 中继/桥单元盖板开关 <b>中继/桥单元盖板开关传感器:</b> FS-03-[ALL]OFF/[7]/[B]、相关线束连接 J607 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN307 及电路板本身
E490	<b>打印时 JSP 盖板打开:</b> 打印时, 作业分类盖打开卡纸	<b>JSP 盖板关闭情况</b> <b>JSP 盖板控制开关:</b> FS-03-[F1]ON/[7]/[B]、相关线束连接 CN260/CN261 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN307/J607 及电路板本身
E510	<b>ADU 输送中断卡纸 (纸张未到达 ADU 入口传感器):</b> 纸张翻转后未到达入口传感器	<b>出口反转传感器:</b> FS-03-[ALL]OFF/[9]/[D]、相关线束连接 J703/CN421, 传感器机构工作状态 <b>双面单元入口传感器:</b> FS-03-[ALL]OFF/[9]/[G]、相关线束连接 CN421/J692, 传感器机构工作状态 <b>反转电机:</b> FS-03-121/171、相关线束连接 CN301/J609/J611 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN323/CN301 及电路板本身 <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN450/CN452 及电路板本身 <b>ADU 板:</b> 相关线束连接 CN420/CN421/CN422/J689 及电路板本身 <b>检查反转辊、上出口辊是否脏污、变形或磨损</b>
E520	<b>ADU 中停留造成卡纸:</b> 纸张通过 ADU 入纸传感器后, 未到达 ADU 出纸传感器。	<b>ADU 入口传感器:</b> FS-03-[ALL]OFF/[9]/[H]、相关线束连接 CN421/J693, 传感器机构工作状态 <b>ADU 电机:</b> FS-03-110/160、相关线束连接 CN422/J691 <b>ADU 各辊及出口辊是否有脏污、变形或者磨损、ADU 纸路内是否有异常、弹簧片是否异常</b> <b>ADU 板:</b> 相关线束连接 CN420/CN421/CN422/J689 及电路板本身 <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN450/CN452 及电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN323 及电路板本身
E550	<b>纸张在输送纸路上停留造成卡纸:</b> 打印完成后, 纸张停留在输送纸路上	<b>进纸辊或输送辊是否造成多张进纸</b> <b>传感器状况:</b> FS-03 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 <b>相关电路板:</b> LGC 板、ADU 板、PFP 板、PFC 板、LCF 板及线束连接 <b>检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张进纸</b>
E551	<b>纸张在输送纸路上停留造成卡纸:</b> 当出现维修请求时发生	<b>进纸辊或输送辊是否造成多张进纸</b> <b>传感器状况:</b> FS-03 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 <b>相关电路板:</b> LGC 板、ADU 板、PFP 板、PFC 板、LCF 板及线束连接 <b>检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张进纸</b>
E552	<b>纸张在输送纸路上停留造成卡纸:</b> 当盖板关闭时	<b>进纸辊或输送辊是否造成多张进纸</b> <b>传感器状况:</b> FS-03 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 <b>相关电路板:</b> LGC 板、ADU 板、PFP 板、PFC 板、LCF 板及线束连接 <b>检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张进纸</b>
E570	<b>纸张未到达反转传感器造成卡纸:</b> 纸张没有到达反转传感器	<b>反转传感器:</b> FS-03-[ALL]OFF/[9]/[D]、相关线束连接 CN421/J703、传感器机构工作状态 <b>定影电机:</b> FS-03-113、相关线束连接 J603 <b>反转电机:</b> FS-03-121/171、相关线束连接 J611/J609/CN301 <b>纸张反转导板电磁铁:</b> FS-03-222/223, 相关线束连接 CN301/J609/J610 <b>反转单元:</b> 单元安装是否正确 <b>反转辊:</b> 是否脏污、变形及磨损 <b>定影单元:</b> 定影单元安装是否倾斜, 检查两侧安装的刻度 <b>注意定影单元安装位置不正确, 可能导致 E570, 请确认定影单元安装在刻度范围内。</b> <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN450/CN452 及电路板本身 <b>ADU 板:</b> 相关线束连接 J689/CN420/CN421/J703 及电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN301/CN323 及电路板本身
E580	<b>纸张停留在反转区造成卡纸:</b> 纸张停留在反转传感器	<b>反转传感器:</b> FS-03-[ALL]OFF/[9]/[D]、相关线束连接 CN421/J703、传感器机构工作状态 <b>反转电机:</b> FS-03-121/171、相关线束连接 J611/J609/CN301 <b>纸张反转导板电磁铁:</b> FS-03-222/223, 相关线束连接 CN301/J609/J610 <b>反转单元:</b> 单元安装是否正确 <b>反转辊:</b> 是否脏污、变形及磨损 <b>定影单元:</b> 定影单元安装是否倾斜, 检查两侧安装的刻度 <b>注意定影单元安装位置不正确, 可能导致 E570, 请确认定影单元安装在刻度范围内。</b> <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN450/CN452 及电路板本身 <b>ADU 板:</b> 相关线束连接 J689/CN420/CN421/J703 及电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN301/CN323 及电路板本身
E712	<b>纸张未到达 RADF/DSDF 定位传感器时卡纸:</b> 原稿供纸送入的原稿未到达定位传感器	<b>原稿定位传感器:</b> FS-03-[F3]ON/[7]/[H]、相关线束连接 CN74/J88/J86, 传感器机构工作状态(RADF) <b>原稿定位传感器:</b> FS-03-[F3]ON/[7]/[H]、相关线束连接 CN74/J975/J950, 传感器机构工作状态(DSDF) <b>提升辊:</b> 脏污, 磨损等异常, 相关纸路结构(DSDF) <b>分离辊、搓纸辊、进纸辊:</b> 脏污, 磨损等异常, 相关纸路结构 <b>驱动部分、辊检查:</b> 齿轮、辊检查 <b>客户原稿纸张是否有问题</b> <b>RADF/DSDF 控制板:</b> 相关线束连接 CN74 及电路板本身
E714	<b>RADF/DSDF 供纸信号接收卡纸:</b> 即使原稿供纸盘中没有原稿, 也收到了供纸信号	<b>纸张空传感器:</b> FS-03-[F3]ON/[7]/[B]、相关线束连接 CN75/J92/J96, 传感器机构工作状态 (RADF) <b>纸张空传感器:</b> FS-03-[F3]ON/[7]/[B]、相关线束连接 CN75, 传感器机构工作状态 (DSDF) <b>RADF/DSDF 板:</b> 相关线束连接 CN75 及电路板本身 <b>驱动部分、辊检查:</b> 齿轮、辊检查
E717	<b>DSDF 未到达原稿进纸传感器卡纸:</b> 原稿未到达进纸传感器	<b>纸张进纸传感器:</b> FS-03-[F2]ON/[8]/[E]、相关线束连接 CN75/J950/J974, 传感器机构工作状态 <b>进纸电机:</b> FS-03-281/282, 电机工作情况, 相关线束连接 CN77 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J990/CN77 及电路板本身
E718	<b>原稿设置卡纸/原稿托盘抬升异常:</b> 托盘在抬升或下降后, 托盘抬升上限或下限传感器在指定时间内未响应	<b>检查托盘抬升机械机构是否异常</b> <b>托盘抬升上限传感器:</b> FS-03-[F2]ON/[6]/[E]、相关线束连接, 传感器工作情况 <b>托盘抬升下限传感器:</b> FS-03-[F2]ON/[6]/[F]、相关线束连接, 传感器工作情况 <b>DSDF 托盘抬升离合器:</b> 离合器工作情况, 相关线束连接 <b>DSDF 分离电机:</b> FS-03-291/292, 相关线束连接, 电机工作情况 <b>DSDF 控制板:</b> 相关线束连接及电路板本身



代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E721	<p><b>未到达 RADF 传感器时卡纸:</b> 原稿通过定位传感器 (扫描正面) 或反转传感器 (扫描反面) 后, 未到达读取传感器</p> <p><b>未到达 DSDF 读取传感器-1 时卡纸:</b> 原稿通过定位传感器后, 未到达读取传感器-1</p>	<p>(RADF) <b>定位辊和读取辊:</b> 是否有脏污, 异常, 尝试清洁 <b>读取传感器:</b> FS-03-[F3] ON[7]/[G]、连接 CN75/J94 和线束检查 <b>RADF 板:</b> 相关线束连接 CN75 及电路板本身</p> <p>(DSDF) <b>定位辊和预读取辊:</b> 是否有脏污, 异常, 尝试清洁 <b>读取传感器-1:</b> FS-03-[F2]ON[7]/[G]、连接和线束检查 J983/J956/CN75 <b>尝试进行定位量调整:</b> FS-05-3040 <b>读取电机:</b> 电机工作情况, 相关线束连接 J992/CN79 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J982/CN79 及电路板本身</p>
E722	<p><b>纸未到达 RADF 出口/反转传感器时发生卡纸 (扫描中):</b> 在将原稿从扫描区输送到出口区时, 已通过读取传感器的原稿, 未到达出口传感器</p> <p><b>纸未到达 DSDF 出口传感器时发生卡纸 (在扫描过程中):</b> 在将原稿从扫描区输送到出口区时, 已通过读取传感器-2 的原稿, 未到达出口传感器</p>	<p>(RADF) <b>定位辊, 读取辊, 出口辊:</b> 是否有脏污或其他异常, 尝试清洁 <b>原稿出口/反转传感器:</b> FS-03-[F3] ON[7]/[E]、相关线束连接 CN75/J93, 传感器机构工作状态 <b>RADF 板:</b> 相关线束连接 CN75 及电路板本身 <b>驱动部分、辊检查:</b> 齿轮、辊检查</p> <p>(DSDF) <b>读取辊-2:</b> 是否有脏污或其他异常, 尝试清洁 <b>原稿出口传感器:</b> FS-03-[F2] ON[7]/[E]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J985/J957/CN75 及电路板本身</p>
E724	<p><b>纸张卡在 RADF 定位传感器处:</b> 原稿的前端到达定位传感器后, 其末端还没有通过定位传感器</p> <p><b>纸张卡在 DSDF 定位传感器处:</b> 原稿的前端到达定位传感器后, 其末端还没有通过定位传感器</p>	<p>(RADF) <b>定位辊, 读取辊:</b> 脏污或其他异常、尝试清洁 <b>定位传感器:</b> FS-03-[F3] ON[7]/[H]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>原稿宽度传感器-1/-2:</b> FS-03-[F3] ON[8]/[F](1)、FS-03-[F3] ON[8]/[G](2)、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>RADF 板:</b> 相关线束连接 CN74 及电路板本身 <b>驱动部分、辊检查:</b> 齿轮、辊检查</p> <p>(DSDF) <b>定位辊:</b> 脏污或其他异常、尝试清洁 <b>定位传感器:</b> FS-03-[F2]ON[7]/[H]、相关线束连接 J975/J950/CN74, 传感器机构工作状态 <b>原稿宽度传感器-1/-2:</b> FS-03-[F2]ON[8]/[F](1)、FS-03-[F2]ON[8]/[G](2)、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>原稿长度传感器-1/-2:</b> FS-03-[F2]ON[8]/[D](1)、FS-03-[F2]ON[7]/[A](2)、相关线束连接 J970/J971/CN76, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接及电路板本身</p>
E725	<p><b>纸张卡在 RADF 读取传感器处:</b> 原稿的前端到达读取传感器后, 其末端还没有通过读取传感器</p> <p><b>纸张卡在 DSDF 读取传感器-1 处:</b> 原稿的前端到达读取传感器后, 其末端还没有通过读取传感器</p>	<p>(RADF) <b>定位辊和读取辊:</b> 是否有脏污, 异常, 尝试清洁 <b>读取传感器:</b> FS-03-[F3]ON[7]/[G]、连接线束检查 J94 <b>原稿中间输送传感器:</b> FS-03-[F3]ON[7]/[F]、相关线束连接 CN75/J94 <b>RADF 板:</b> 相关线束连接 CN75 及电路板本身</p> <p>(DSDF) <b>读取辊-1:</b> 是否有脏污, 异常, 尝试清洁 <b>DSDF 安装是否正确</b> <b>读取传感器-1:</b> FS-03-[F2]ON[7]/[G]、连接线束检查 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J983/J956/CN75 及电路板本身</p>
E726	<p><b>RADF 发送/出口信号的接收导致的卡纸:</b> 在原稿处于曝光等待位置时, 自动双面输稿器没有收到来自该复合机的输送到出口信号</p> <p><b>DSDF 发送/出口信号的接收导致的卡纸:</b> 在原稿处于曝光等待位置时, 输稿器没有收到来自该复合机的输送到出口信号</p>	<p><b>如果排除卡纸后仍然发生, 重启机器</b> <b>RADF/DSDF 板、SYS 板:</b> 相关线束连接 <b>电源供电:</b> 检查 24V、5V 供电是否正常</p>
E727	<p><b>原稿未到达 DSDF 读取传感器-2 卡纸:</b> 通过了读取传感器-1 的原稿未到达读取传感器-2</p>	<p><b>塑料导纸薄膜片:</b> 是否有脏污、磨损, 位置是否异常, 尝试清洁调整 <b>读取辊:</b> 是否有脏污, 磨损或异常, 尝试清洁 <b>DSDF 安装是否正确</b> <b>读取传感器-2:</b> FS-03-[F2]ON[6]/[D]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J984/J956/CN75 及电路板本身</p>
E729	<p><b>纸张卡在 DSDF 读取传感器-2 卡纸:</b> 纸张前端通过读取传感器-2, 而尾端未通过</p>	<p><b>预读取辊-2:</b> 是否有脏污, 磨损或异常, 尝试清洁 <b>读取传感器-2:</b> FS-03-[F2]ON[6]/[D]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>出口电机:</b> 电机工作情况, 相关线束连接 J991/CN77 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接及电路板本身</p>
E72A	<p><b>DSDF 原稿扫描超时卡纸:</b> 在一定时间内, 页内存未就绪造成卡纸</p>	<p><b>重新放置纸张并重试</b></p>
E731	<p><b>纸张卡在 RADF/DSDF 出口/反转传感器处:</b> 原稿的前端到达出口/反转传感器后, 其末端还没有通过该传感器</p>	<p><b>出口辊:</b> 是否有脏污, 磨损或异常, 尝试清洁 <b>原稿出口/反转传感器:</b> FS-03-[F3] ON[7]/[E]、相关线束连接 J93/CN75, 传感器机构工作状态 (RADF) <b>原稿出口传感器:</b> FS-03-[F2]ON[7]/[E]、相关线束连接 J985/J957/CN75, 传感器机构工作状态 (DSDF) <b>RADF/DSDF 板:</b> 相关线束连接 CN75 及电路板本身 <b>驱动部分、辊检查:</b> 齿轮、辊检查</p>
E762	<p><b>原稿停留在 DSDF 定位传感器卡纸</b></p>	<p><b>检查输纸路径内有无异常</b> <b>定位传感器:</b> FS-03-[F2]/ON[7]/[H]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J975/J950/CN74 及电路板本身</p>
E769	<p><b>原稿停留在进纸传感器卡纸</b></p>	<p><b>进纸传感器:</b> FS-03-[F2]/ON[8]/[E]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J974/J950/CN74 及电路板本身</p>
E770	<p><b>原稿停留在原稿宽度检测传感器-1 卡纸</b></p>	<p><b>原稿宽度检测传感器-1:</b> FS-03-[F2]/ON[8]/[F]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J972/J950/CN75 及电路板本身</p>
E771	<p><b>原稿停留在原稿宽度检测传感器-2 卡纸</b></p>	<p><b>原稿宽度检测传感器-2:</b> FS-03-[F2]/ON[8]/[G]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J973/J950/CN75 及电路板本身</p>
E774	<p><b>原稿停留在原稿长度检测传感器-1 卡纸</b></p>	<p><b>原稿长度检测传感器-1:</b> FS-03-[F2]/ON[7]/[G]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J983/J956/CN75 及电路板本身</p>
E775	<p><b>原稿停留在原稿长度检测传感器-2 卡纸</b></p>	<p><b>原稿长度检测传感器-2:</b> FS-03-[F2]/ON[6]/[D]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>DSDF 板:</b> 相关线束连接 J984/J956/CN75 及电路板本身</p>

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E777	原稿停留在出口传感器卡纸	出口传感器: FS-03-[F2]/ON/[7]/[E]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 D5DF 板: 相关线束连接 J985/J957/CN75 及电路板本身
E860	RADF 取卡纸盖板打开造成卡纸 D5DF 取卡纸盖板打开/明暗校正片初始位置传感器异常造成卡纸	(RADF) RADF 卡纸排除盖板检查: 打开关闭是否异常 原稿卡纸排除盖板开/关闭传感器: FS-03-[F2]/ON/[7]/[C]、相关线束连接 CN75/J92/J97, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN75 及电路板本身 (D5DF) 1、当卡纸发生在原稿输送开始之前或者结束之后 下盖板检查: 打开关闭是否异常 下盖板打开/关闭连锁开关: 开关工作是否异常, 相关线束连接 出口电机: FS-03-284, 电机工作情况, 相关线束连接, 如电机正常, 检查明暗校正片初始位置传感器 明暗校正片初始位置传感器: FS-03-[F2]/ON/[6]/[A]、传感器工作情况, 相关线束连接 D5DF 板: 相关线束连接及电路板本身 2、当卡纸发生在原稿输送过程中 上/下盖板: 打开关闭是否异常 上盖板打开/关闭检测传感器: FS-03-[F2]/ON/[7]/[C]、传感器工作情况, 相关线束连接 J981/J954/CN75 上盖板连锁开关: 开关工作是否异常, 相关线束连接 下盖板打开/关闭检测传感器: FS-03-[F2]/ON/[6]/[C]、传感器工作情况, 相关线束连接 J980/J953/CN75 下盖板连锁开关: 开关工作是否异常, 相关线束连接 出口电机: FS-03-284, 电机工作情况, 相关线束连接, 如电机正常, 检查明暗校正片初始位置传感器 明暗校正片初始位置传感器: FS-03-[F2]/ON/[6]/[A]、传感器工作情况, 相关线束连接 D5DF 板: 相关线束连接及电路板本身
E870	RADF/D5DF 打开卡纸	RADF 是否关闭正常, 排除卡纸后重新关闭 RADF 打开/关闭传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[D]、相关线束连接 CN121/J1003/J1004, 传感器机构工作状态 (RADF) D5DF 打开/关闭传感器: FS-03-[F2]ON/[5]/[G]、相关线束连接, 传感器机构工作状态 (D5DF) RADF 板: 相关线束连接 CN121 及电路板本身 (RADF) SYS 板: 相关线束连接及电路板本身 (D5DF)
E871	就绪状态下 RADF 盖板打开造成卡纸	RADF 是否关闭正常, 排除卡纸后重新关闭 原稿卡纸排除盖板开/关闭传感器: FS-03-[F3]ON/[7]/[C]、相关线束连接 J97/J92/CN75, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN75 及电路板本身
E910	纸张未到达过桥单元输纸传感器 1 卡纸: 纸张在通过出口传感器后未到达过桥单元输纸传感器 1	是否由于分离异常导致纸张卡在定影单元的分离导板处: 调整定影单元分离导板的间隙、检查纸盒内纸张是否有异常或歪斜、另外还可以尝试调整 FS-05-4402 (图像走纸前端位置调整) 如果纸张前端有刮痕: 检查导板是否有变形, 是否有异常 检查纸张是否卡在整理器内 桥单元输纸传感器 1 (桥单元入口传感器): FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A]、相关线束连接 CN307/J607/J801, 传感器工作情况 桥单元活门电磁铁: FS-03-232、相关线束连接 CN307/J607/J801, 活门能否正常工作 LGC 板: 相关线束连接 CN307 及电路板本身 过桥单元: 输纸辊是否旋转 (定影电机驱动), FS-03-113/163, 过桥单元机械机构是否异常
E920	纸张停留在过桥单元输纸传感器 1: 纸张在前端通过过桥单元输纸传感器 1 后尾端未通过过桥单元输纸传感器 1	是否由于分离异常导致纸张卡在定影单元的分离导板处: 调整定影单元分离导板的间隙、检查纸盒内纸张是否有异常或歪斜、另外还可以尝试调整 FS-05-4402 (图像走纸前端位置调整) 如果纸张前端有刮痕: 检查导板是否有变形, 是否有异常 检查纸张是否卡在整理器内 桥单元输纸传感器 1 (桥单元入口传感器): FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A]、相关线束连接 CN307/J607/J801, 传感器工作情况 桥单元活门电磁铁: FS-03-232、相关线束连接 CN307/J607/J801, 活门能否正常工作 LGC 板: 相关线束连接 CN307 及电路板本身 过桥单元: 输纸辊是否旋转 (定影电机驱动), FS-03-113/163, 过桥单元机械机构是否异常
E930	纸张未到达过桥单元输纸传感器 2 卡纸	过桥单元输纸传感器 2: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[B]、相关线束连接 CN307/J607/J802, 传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN307 及电路板本身
E940	纸张停留在过桥单元输纸传感器 2:	过桥单元: 输纸辊是否旋转 (定影电机驱动) FS-03-113/163, 过桥单元各机械机构是异常
E950	纸张未到达作业分类托盘输纸传感器卡纸	打开 JSP 盖板, 检查是否有卡纸并取出
E951	纸张停留在作业分类托盘输纸传感器	JSP 进纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A]、相关线束连接 CN260/CN262, 传感器机构工作及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN260/CN262/CN307/J607, 传感器机构工作及电路板本身
E9F0	打孔卡纸: 没有正确进行打孔 (MJ-1110/1109/1042)	MJ-1042 打孔单元移动电机: 电机能否正常工作, 相关线束连接 打孔移动单元初始位置传感器: 传感器检查、相关线束连接。 纸张检测传感器 (发射/接收) (S24/S25): 传感器检查、相关线束连接。 打孔控制线路板: 相关线束连接 CN3/4/5/6/7 及电路板本身 MJ-1109/1110 打孔电机 M3: 电机能否正常工作, 相关线束连接 打孔初始位置传感器 S4: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 打孔传感器 S5: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 打孔控制线路板: 相关线束连接及电路板本身
EA10	纸张输送延迟卡纸 (MJ-1110/1109/1042)	MJ-1042 输纸电机 1 (M8) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN22 输纸电机 2 (M4) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN14 整理器控制板: 相关线束连接 CN22/14 及电路板本身 MJ-1109/MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S22: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 纸张入口活门电磁铁 SOL5: 电磁铁能否正常工作, 相关线束连接、电磁铁活门是否正常工作, 间隙距离是否正常 入口电机 M1: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN17 整理器控制板: 相关线束连接 CN17/、电路板本身
EA20	第一输纸电机错误/第二输纸电机错误导致纸张输送延时卡纸 (MJ-1042) 纸张输送停留卡纸 (入口传感器) (MJ1109/MJ-1110)	MJ-1042 输纸电机 1 (M8) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN22 输纸电机 2 (M4) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN14 浆片初始位置传感器检查: 传感器工作情况, 相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN22/14 及电路板本身 MJ-1109/MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 输纸传感器 S1: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 辅助导致高度是否需要调整 整理器控制板: 相关线束连接 CN8, 电路板本身

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EA21	纸张尺寸错误卡纸 (入口传感器) (MJ1109/MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 输纸传感器 S2: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA22	纸张尺寸错误卡纸 (纸张打孔边缘传感器) (MJ1109/MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 输纸传感器 S2: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 纸张位置传感器 S6-1、S6-2: 相关线束连接是否异常 CN1/CN4/CN5, 传感器能否正常工作 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA23	纸张输送停留卡纸 (输纸传感器) (MJ1109/MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 输纸传感器 S2: 传感器及相关线束连接 纸张保持凸轮: 相关转动的机械结构是否有异常 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA24	纸张输送停留卡纸 (入口传感器和输纸传感器之间) (MJ1109/MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2: 传感器及相关线束连接 纸张保持凸轮: 相关转动的机械结构是否有异常 入口电机 M1: 电机能否正常工作, 相关线束连接 输纸路径切换电磁铁: 电磁铁能否正常工作, 相关线束连接 CN1 整理器控制板: 相关线束连接 CN8/17, 电路板本身
EA25	纸张输送卡纸 (堆叠出口电机异常) (MJ-1042) 纸张输送卡纸 (纸张堆叠出口后) (MJ-1109/MJ-1110)	MJ-1042 堆叠出口电机(M5)是否异常: 电机检查、相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN14 及电路板本身 MJ-1109/MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 处理托盘传感器 S12: 传感器及相关线束连接 CN25 整理器控制板: 相关线束连接 CN25、电路板本身
EA26	纸张输送停留卡纸 (供纸时复合机收到停止信号) (MJ-1042) 纸张输送停留卡纸 (供纸时复合机收到停止信号) (MJ-1109/MJ-1110)	MJ-1042 整理器控制板: 尝试 FW 升级, 相关线束连接及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接及电路板本身 MJ-1109/MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 传感器及相关线束连接 CN8 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA27	纸张输送停留卡纸 (纸张未插入) (MJ-1109/MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 传感器及相关线束连接 CN8 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA28	纸张输送停留卡纸 (纸张支架托盘操作延时) (MJ-1109/MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 辅助导板电机 M10: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN10 辅助导板: 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 整理器控制板: 相关线束连接 CN10、电路板本身
EA29	纸张输送停留卡纸 (堆叠输送延时) (MJ-1109/MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 缓冲托盘导板: 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M2: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN10 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA2A	输送通道纸张停留造成卡纸 (入口-中间纸路传感器) (MJ-1042)	整理器纸路内是否有异常 输纸电机 1 M8: 电机能否正常工作, 相关线束连接 输纸电机 2 M4: 电机能否正常工作, 相关线束连接 入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压。 中间纸路传感器 S7: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压。 整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN14/CN22, 电路板本身
EA2B	输送通道纸张停留造成卡纸 (中间纸路传感器) (MJ-1042)	整理器纸路内是否有异常 输纸电机 2 M4: 电机能否正常工作, 相关线束连接 入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 中间纸路传感器 S7: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量引脚传感器信号高低电平变化 整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN14/CN22, 电路板本身
EA2C	输送通道纸张停留造成卡纸 (入口-副纸路传感器) (MJ-1042)	整理器纸路内是否有异常 输纸电机 1 M8: 电机能否正常工作, 相关线束连接 输纸电机 2 M4: 电机能否正常工作, 相关线束连接 入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 静止托盘满检测传感器 S11: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN10/CN14/CN22、电路板本身
EA2D	输送通道纸张停留造成卡纸 (副纸路传感器) (MJ-1042)	整理器纸路内是否有异常 入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 静止托盘满检测传感器 S11: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN10/CN14/CN22、电路板本身
EA2E	输送通道纸张停留造成卡纸 (MJ-1042)	整理器纸路内是否有异常 入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 静止托盘满检测传感器 S11: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量传感器信号高低电平变化 整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN10/CN14/CN22、电路板本身

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EA31	<p>输送通道纸张停留造成卡纸 (MJ-1042)</p> <p>输送通道纸张停留造成卡纸 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 整理器纸路内是否有异常 入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压。 中间纸路传感器 S7: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压。 副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压。 整理器控制板: 相关线束连接 CN6/22 及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 整理器纸路内是否有异常 供纸传感器 S22: 相关线束连接 CN1, 传感器机构工作状态 输纸传感器 S2: 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态 入口传感器 S1: 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态 纸张位置传感器 S6-1/S6-2: 相关线束连接 CN1/4/5, 传感器机构工作状态 整理器控制板: 相关线束连接 CN1/8、电路板本身</p>
EA32	<p>整理器托盘纸张检测异常: 开机时检测到纸张托盘卡纸 (MJ-1042)</p> <p>出口纸张停留造成卡纸 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 整理器纸路内、托盘内是否有异常 整理器托盘传感器 S4: 传感器工作情况, 相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN5 及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 整理器纸路内、托盘内是否有异常 整理器托盘传感器 S12: 传感器工作情况, 相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN25 及电路板本身</p>
EA40	<p>盖板打开检测错误: 打印时整理器松开。打印时, 整理器单元的盖板打开 (MJ-1042)</p> <p>盖板打开检测错误: 打印时整理器松开。打印时, 整理器单元的盖板打开 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 检查盖板能否正常关闭, 是否有异常 副纸路打开/关闭传感器 (S12): 传感器工作情况, 相关线束连接 前盖板开关 SW1: 相关线束连接, 开关是否能正常工作 整理器控制板: 相关线束连接 CN10/13 及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 检查盖板能否正常关闭, 是否有异常 前盖板开关 SW1: 相关线束连接, 开关是否能正常工作 静止托盘打开/关闭开关 SW2: 相关线束连接, 开关机构工作状态 整理器控制板: 相关线束连接 CN14 及电路板本身</p>
EA50	<p>装订卡纸: 未正确进行装订 (MJ-1042)</p> <p>装订卡纸: 未正确进行装订 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 整理器纸路内是否有异常 装订器内是否有异常 装订开始位置传感器 (S17): 传感器及线束连接 CN17 装订打空传感器 (S18): 传感器及线束连接 CN17 整理器控制板: 相关线束连接 CN17 及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 整理器纸路内是否有异常 装订器内是否有异常 装订单元: 装订单元内是否有纸张异常、相关线束连接, 装订安全传感器 S11 的臂杆机构工作状态。 整理器控制板: 相关线束连接 CN19 及电路板本身</p>
EA60	<p>过早到达卡纸: 入纸传感器检测到纸张比指定时间要早 (MJ-1042)</p> <p>过早到达卡纸: 入纸传感器检测到纸张比指定时间要早 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态 供纸传感器 S22: 相关线束连接, 传感器机构工作状态 整理器控制板: 相关线束连接 CN22 及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 供纸传感器 S22: 相关线束连接, 传感器机构工作状态 整理器控制板: 相关线束连接 CN1 及电路板本身</p>
EA70	<p>堆叠皮带出口初始位置传感器错误: 堆叠皮带不在初始位置 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p>堆叠皮带出口初始位置传感器 S9: 相关线束连接 CN25, 传感器机构工作状态 堆叠输送电机 M8: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN18 整理器控制板: 相关线束连接及电路板本身</p>
EA90	<p>背缝装订单元门打开异常: 打印时纸张交付盖板或入口盖板打开 (MJ-1110)</p>	<p>检查背缝装订单元门是否打开, 是否有异常 移除堆叠的纸张 背缝装订单元门/检测开关 SW5: 相关线束连接, 开关工作情况 整理器控制板: 相关线束连接 CN26, 电路板本身</p>
EAA0	<p>纸张停留在背缝装订整理器内 (MJ-1110)</p>	<p>检查背缝整理器内是否有纸张, 是否有其他异常 是否使用超出规格或者过短的纸张 连接盒纸张检测传感器 S26: 相关线束连接 CN1, 传感器机构工作状态 输纸通道-2 传感器 S27: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 输纸通道-3 传感器 S28: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 出口辊传感器 S29: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 整理器控制板: 相关线束连接 CN21、电路板本身 背缝整理器控制板: 相关线束连接 CN3/CN6、电路板本身</p>
EAB0	<p>输送停止卡纸: 背缝装订器整理器纸张输送卡纸 (MJ-1110)</p>	<p>检查背缝整理器内是否有纸张, 是否有其他异常 是否使用超出规格或者过短的纸张 输纸辊: 是否有变形、脏污等异常, 输纸辊相关机械结构是否有异常 供纸传感器 S22: 相关线束连接 CN1, 传感器机构工作状态 连接盒纸张检测传感器 S26: 相关线束连接 CN1, 传感器机构工作状态 输纸通道-2 传感器 S27: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 输纸通道-3 传感器 S28: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 出口辊传感器 S29: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 背缝输纸路径电机 M16: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN5 输纸路径开关电磁铁 SOL5: 电磁铁能否正常工作, 相关线束连接 检查电磁铁工作时活门是否正常工作, 间隙距离是否正常 入口电机 M1: 电机检查相关线束连接 CN17 整理器控制板: 相关线束连接 CN21、电路板本身 背缝整理器控制板: 相关线束连接 CN3/CN6、电路板本身</p>



代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EAB1	背缝整理器纸张过短卡纸 (MJ-1110)	检查背缝整理器内是否有纸张异常, 是否使用超出规格的纸张 供纸传感器 S22: 相关线束连接 CN1, 传感器机构工作状态 连接盒纸张检测传感器 S26: 相关线束连接 CN1, 传感器机构工作状态 输纸通道-2 传感器 S27: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 输纸通道-3 传感器 S28: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 出口辊传感器 S29: 相关线束连接 CN3, 传感器机构工作状态 整理器控制板: 相关线束连接 CN1/CN21, 电路板本身 背缝整理器控制板: 相关线束连接 CN3/CN6, 电路板本身
EAD0	复印结束指令超时引起卡纸: 复印在快结束时, 因为 SYS 板和 LGC 板间出现通信错误而没有正确地结束	重新开关机 SYS 板: 相关线束连接及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接及电路板本身
EAE0	接收时间超时导致卡纸: 当纸张从复合机输送至整理器时, 由于复合机和整理器之间出现通讯错误, 复印被中断	整理器: 整理器是否正常工作、检查整理器的 24V 是否正常工作 LGC 板: 相关线束连接 CN304/J612 及电路板本身
EAF1	出口辊出口初始位置检测异常 (MJ-1042)	堆叠出口辊初始位置传感器 S13: 传感器是否正常工作, 相关连接线缆 堆叠出口辊移动电机 M6: 电机是否正常工作, 相关连接线缆 整理器控制板: 相关线束及电路板本身
EAF2	装订头滑动电机初始位置检测异常: 装订头滑动电机驱动一定相位后, 装订头滑动电机初始位置传感器检测到状态异常 MJ-1042	装订头滑动电机 M7: 电机是否正常工作, 相关连接线缆 装订头初始位置传感器 S3: 传感器是否正常工作, 相关连接线缆 整理器控制板: 相关线束 CN3/CN18, 电路板本身
EAFB	装订单元移动异常 (卡纸): 装订单元初始位置检测异常 (MJ-1109/MJ-1110)	装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题 装订单元移动电机 (M9): 连接线缆 CN15, 电机工作是否正常 装订单元移动初始位置传感器 (S10): 传感器是否正常工作, 相关线束 CN27 整理器控制板: 线束连接及电路板本身
E AFC	移动托盘高度异常: 移动托盘纸张满检测错误, 顶端检测传感器移动不平滑 (MJ-1109/MJ-1110)	移动托盘: 能否正常工作, 相应机械结构是否异常 可移动托盘电机 (M12) 是否异常: 线束连接 CN19、电机工作情况 移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15): 传感器及线束连接 CN20 整理器控制板: 线束连接及电路板本身
EAFD	移动托盘顶端检测错误: 移动托盘纸张满检测错误, 顶端检测传感器移动不平滑 (MJ-1110)	移动托盘纸张满检测传感器 S16: 检测传感器臂杆能否正常工作, 检测相应机械结构, 传感器及线束连接 CN22 整理器控制板: 线束连接 CN20、电路板本身
EAFE	纸张推动臂电机异常 (MJ-1110)	出口辊转动时是否有异常 出口电机 M10: 线束连接, 电机工作是否正常 整理器控制板: 相关线束连接 CN10、电路板本身
EB30	就绪超时导致卡纸: 开始复印时, 复合机判断由于设备和整理器之间出现通信错误, 纸张无法输送至整理器。	整理器: 整理器是否正常工作、检查整理器的 24V 是否正常工作 整理器控制板: 相关线束连接及电路板本身, 整理器 FW 版本是否正确 LGC 板: 相关线束连接及电路板本身
EB50	纸张留在输送路径中: 发生多张进纸时, 前一纸张导致后续纸张的供纸卡纸	从纸盒 1 供纸时, 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]、PFC 板、LGC 板及相关线束连接 从旁路供纸, 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]、PFC 板、LGC 板及相关线束连接 从 ADU 供纸时, ADU 入口传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[H]、ADU 板、LGC 板 定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、PFC 板、LGC 板及相关线束连接 从纸盒 2、PFF 或 LCF 供纸时, 供纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]、PFC 板、LGC 板及相关线束连接 FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]、PFC 板、LGC 板及相关线束连接 驱动部分、辊检查、各分离辊是否有异常, 造成多张供纸 检查客户的检查纸张情况、纸盒内纸张设置情况、纸路情况
EB60	纸张留在输送路径中: 发生多张供纸时, 前一纸张导致后续纸张的供纸卡纸 (在没有检测到卡纸后检测)	定位传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN458/J659/J660, 传感器机构工作状态 PFC 板: 相关线束连接 CN458/J659/J660 及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323 及电路板本身 驱动部分、辊检查: 齿轮、辊检查 检查纸张情况、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张进纸
ED10	倾斜调整电机初始位置检测异常: 倾斜调整电机未在初始位置。(MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 倾斜调整电机 M1: 电机工作状态, 相关线束连接 倾斜初始位置传感器 S2: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 打孔器控制板: 相关线束连接及电路板本身
ED11	侧调整电机初始位置检测错误: 侧调整电机未在初始位置。(MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 倾斜调整电机 M2: 电机工作状态, 相关线束连接 倾斜初始位置传感器 S3: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 打孔器控制板: 相关线束连接及电路板本身
ED13	前对位板初始位置错误: 前对位板未在初始位置 (MJ-1110)	移动前对位板, 检查前对位板运动时是否有机械问题 前对位板初始位置传感器 S7: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN25 前对位电机 M5: 电机工作状态, 相关线束连接 CN18 整理器控制板: 线束连接及电路板本身
ED14	后对位板初始位置错误: 后对位板未在初始位置 (MJ-1110)	移动后对位板, 检查后对位板运动时是否有机械问题 后对位板初始位置传感器 S8: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN25 后对位电机 M6: 电机工作状态, 相关线束连接 CN18 整理器控制板: 线束连接及电路板本身
ED15	浆片初始位置错误: 浆片未在初始位置 (MJ-1110)	转动浆片, 检查是否有机械问题 浆片初始位置传感器 S3: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN15/CN16 浆片电机 M3: 电机工作状态, 相关线束连接 整理器控制板: 线束连接及电路板本身
ED16	缓冲托盘初始位置错误: 缓冲托盘未在初始位置 (MJ-1110)	打开并关闭缓冲托盘导轨, 检查是否有机械问题 缓冲托盘初始位置传感器 S5: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN11 辅助臂电机 M10: 电机工作状态, 相关线束连接 CN10 缓冲托盘导板电机 M2: 电机工作状态, 相关线束连接 CN10 整理器控制板: 线束连接及电路板本身
EF10	背缝装订整理器不支持的纸张: 选择了不支持的纸张尺寸、介质或者装订页数 (MJ-1110)	设置正确的纸张尺寸、纸张介质、页数 更换符合规格的纸张介质

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EF11	背缝装订整理器装订错误 (前侧) : 前侧装订不正确 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 背缝式装订盒 (前侧) : 是否有异常 前侧装订驱动单元: 工作状态, 线束连接 背缝控制板: 线束连接 CN2、电路板本身
EF12	背缝装订整理器装订错误 (后侧) : 后侧装订不整齐 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 背缝式装订盒 (后侧) : 是否有异常 后侧装订驱动单元: 工作状态, 线束连接 背缝控制板: 线束连接 CN1、电路板本身
EF13	背缝纸张支架初始位置检测异常: 纸张支撑初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	纸张支撑凸轮机构是否有机械问题, 转动是否正常 纸张支撑凸轮初始位置传感器 S38: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 纸张保持离合器 CLT4: 离合器能否正常工作, 相关线束连接 输纸电机 M16: 相关线束连接, 电机能否正常工作 背缝控制板: 线束连接 CN5、电路板本身
EF14	背缝纸张出口卡纸: 没有在规定的时间内输出纸张 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 出口传感器 S31: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 检查出口辊和辅助输纸辊之间间隙是否异常, 检查各辊对应的叶片弹簧是否变形, 相关机械结构、间隙是否异常 整理器控制板: 线束连接 CN21, 电路板本身 背缝控制板: 线束连接 CN6/CN7, 电路板本身
EF15	背缝装订整理器侧对位电机初始位置检测异常: 初始位置检测异常: 侧对位电机初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 侧对位板移动时是否有机械问题 侧对位初始位置传感器 S36: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 侧对位电机 M15: 电机工作状态, 相关线束连接 背缝控制板: 线束连接 CN4, 电路板本身
EF16	背缝装订整理器堆叠电机初始位置异常: 堆叠电机初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	堆叠装置是否正常工作, 是否存在机械问题 堆叠初始位置传感器 S33: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 堆叠电机 M14: 电机工作状态, 相关线束连接 背缝控制板: 线束连接 CN8, 电路板本身
EF17	背缝装订整理器对折板初始位置检测异常: 对折板初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	对折板凸轮机构旋转时是否正常工作, 是否存在机械问题 对折板初始位置传感器 S35: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN12 对折板离合器 CLT3: 工作状态是否正常, 相关线束连接 CN13 背缝控制板: 线束连接 CN12/CN13, 电路板本身
EF18	背缝装订整理器附加对折辊初始位置异常: 附加对折辊初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	附加对折装置是否移动正常, 是否存在机械问题 附加对折辊初始位置传感器 S39: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 附加对折电机编码传感器 S42: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 附加对折电机 M20: 工作状态是否正常, 相关线束连接 CN10 背缝控制板: 线束连接 CN7/CN10、电路板本身
EF19	背缝纸张对折卡纸: 对折的纸张无法被输送到附加对折辊 (MJ-1110)	附加对折装置是否移动正常, 是否存在机械问题 出口输送传感器 S41: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 背缝控制板: 线束连接 CN7、电路板本身
EF20	背缝堆叠卡纸: 堆叠中无法检测到输送的纸张 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 堆叠纸张检测传感器 S30: 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN3 背缝控制板: 线束连接 CN3, 电路板本身

## (二) 维修请求

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
C020	显影电机异常: 显影电机运转不正常	显影单元: 载体是否结块等异常, 显影剂的量是否正常, 齿轮是否脏污等异常 进纸/显影单元: 单元工作是否正常, 相应齿轮, 联轴器, 轴是否有异常 显影电机: FS-03-112/162、相关线束 鼓转印驱动单元: 单元是否正常工作, 齿轮是否正常 LGC板: 线束连接 CN327 及电路板本身 对位辊: 辊转动是否正常, 是否有脏污或损坏 第一纸盒进纸辊: 是否过载、联轴器是否异常等 第二纸盒进纸辊: 是否过载、联轴器是否异常等 旁路单元: 是否过载、驱动齿轮是否异常 进纸驱动部分: 是否过载、驱动齿轮是否异常 检查纸路情况、各辊是否有异常
C040	PFP 电机异常: PFP 电机运转不正常。	PFP 电机状态: FS-03-109/159、相关线束连接 PFP 板: 相关线束连接 J952/CN245/CN241 及电路板本身 PFC 板: 相关线束连接 J700/CN459 及电路板本身
C130	纸盒 1 托盘异常: 托盘提升电机不运转或纸盒 1 托盘运转不正常	纸盒托盘提升电机状态: FS-03-242、托盘能否正常提升, 相关线束连接 CN460/J667 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 纸盒 1 托盘提升传感器: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[E]、相关线束连接 CN457/J673/J675 PFC 板: 相关线束连接 CN452/CN457、电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323、电路板本身
C140	纸盒 2 托盘异常: 纸盒 2 托盘提升电机不运转或纸盒 2 托盘运转不正常。	纸盒 2 托盘提升电机状态: FS-03-243、相关线束连接 J677/CN460 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 纸盒 2 托盘提升传感器: FS-03-[F2]ON/[4]/[E]、相关线束连接 PFC 板: 相关线束连接 CN452/CN457、电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN323、电路板本身
C150	PFP 上纸盒托盘异常: PFP 上纸盒托盘提升电机不运转或 PFP 上纸盒托盘运转不正常。	PFP 纸盒托盘提升电机状态: FS-03-278、相关线束连接 J967/J961/CN244 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 PFP 纸盒托盘提升传感器: FS-03-[F1]ON/[5]/[A]、相关线束连接 PFC 板: 相关线束连接 CN459/J700 及电路板本身
C160	PFP 下纸盒托盘异常: PFP 下纸盒托盘提升电机不运转或 PFP 下纸盒托盘运转不正常。	PFP 板: 相关线束连接 CN241/CN244/CN246 及电路板本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
C180	<b>LCF 托盘提升电机异常:</b> LCF 托盘提升电机不运转或 LCF 托盘运转不正常。	<b>LCF 托盘提升电机状态:</b> FS-03-271、相关线束连接 CN5/50 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>LCF 托盘提升和托盘底部传感器:</b> FS-03-[F1]ON/[8]/[A]、FS-03-[F1]ON/[8]/[E]相关线束连接 CN2/20/200/205/6/64 <b>LCF 板:</b> 相关线束连接 CN100/CN101 及电路板本身 <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN459/J700 及电路板本身
C1A0	<b>LCF 末端挡板电机异常:</b> LCF 末端挡板电机不运转或 LCF 末端挡板运转不正常。(除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	<b>LCF 末端挡板电机状态:</b> FS-03-207、相关线束连接 CN5/CN51, LCF 控制板 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>LCF 末端挡板初始/停止传感器:</b> FS-03-[F1]ON/[8]/[H](初始)、FS-03-[F1]ON/[8]/[G](停止)、线束连接 CN4/40/400/402/403 <b>LCF 板:</b> 相关线束连接 CN100/107 及电路板本身 <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN459 及电路板本身
C1B0	<b>LCF 输纸电机异常:</b> LCF 输纸电机运转不正常 (除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	<b>LCF 输纸电机:</b> FS-03-122/172、相关线束连接 CN3/CN30 <b>LCF 板:</b> 相关线束连接 CN100/CN101/CN102 及电路板本身 <b>PFC 板:</b> 相关线束连接 CN459/J700 及电路板本身
C260	<b>峰值检测错误:</b> 接通电源时未检测到曝光灯亮 (白色基准板/明暗校正板)	<b>曝光灯状态:</b> FS-03-267 曝光灯是否能亮、相关线束连接 <b>能亮:</b> CCD 板、SYS 板、相关线束连接 CN123/120/001, 明暗校正板是否脏污, 反光镜、扫描灯架等是否有异常 <b>不能亮:</b> 灯控板、SYS 板、电源板、曝光灯相关线束连接 CN123/CN010 及本身状态 <b>SYS 板:</b> 相关连接线缆 CN105/120/123 <b>供电线束:</b> SYS 板上 CN105/122 <b>检查 SRAM 是否异常:</b> 执行 SRAM 更换步骤或更换 SRAM 测试
C261	<b>峰值检测错误:</b> 光源亮度太高	<b>更换 LED 曝光灯</b> <b>SYS 板:</b> SYS 板上 LED 驱动 IC 是否有异常, 更换 SYS 板测试 <b>扫描架-1:</b> 检查反光镜是否异常变形或脏污, 更换扫描架-1
C262	<b>峰值检测错误:</b> 通讯异常	<b>透镜单元:</b> 检查 CCD 板上线束连接 CN001, CCD 是否异常, 检查 CCD 板 +5V 供电, 检查 CCD 板 3.3V 输出, 更换透镜单元测试 <b>SYS 板:</b> SYS 板相关线束连接检查 CN120, SYS 板是否异常, SYS 板的 +5V 供电是否正常, 更换 SYS 板。 <b>线束连接:</b> 检查 SYS 板和透镜单元线束连接是否有异常, 检查扁线是否变形, 金手指是否异常, 更换线束。 <b>RADF/DSDF:</b> 检查输稿器与设备之间的线束连接是否有异常, 更换线束, 更换输稿器测试
C270	<b>扫描架初始位置传感器在指定时间未关闭:</b> 扫描架未在指定时间内, 从其初始位置移动。 <b>下载错误型号的 Firmware.</b> (如果发生错误, 则曝光灯同时亮两次)	<b>扫描架能否正常移动? /扫描架是否位于非初始位置的其他位置?</b> <b>能正常移动:</b> 检查 CCD 板, 检查扫描架初始位置传感器 FS-03-[F3]ON/[5]/[H]、相关连接线缆 CN121/J002 <b>不能正常移动:</b> 检查 CCD 板连接线缆, 检查 CCD 板上的导线是否有短路或开路 <b>SYS 板:</b> 相关线束 CN120/CN121/CN124/CN105、CN105 中 DC24V 供电是否短路, 是否正常 <b>HS-73 模式清除 SRAM, FS-08→Classic 经典模式完成初始化</b>
C280	<b>扫描架初始位置传感器指定时间内未打开:</b> 扫描架未在指定时间内到达它的初始位置	<b>扫描架在回到初始位置是否异响?</b> <b>有异响:</b> 检查扫描架初始位置传感器, FS-03-[F3]ON/[5]/[H]及相关线束连接、检查 CCD 板及相关线束连接 CN121/J002 <b>无异响:</b> SYS 板相关线束连接, 相关线束是否短路或开路 <b>SYS 板:</b> 相关线束 CN105 中 DC24V 供电是否短路, 是否正常 <b>扫描电机:</b> 皮带是否松动、扫描电机固定螺丝是否拧紧、相关线束连接 CN124 是否正常
C290	<b>扫描仪保险丝熔断:</b> 通电后扫描仪预热期间未向扫描系统提供电源	<b>电源板:</b> 电源板上扫描相关的保险丝是否正常工作 <b>CCD 板:</b> 24V 供电是否正常, 线束连接是否正常 <b>SYS 板:</b> 扫描 CPU (IC26) 是否正常, CN105 的 24V 是否正常 <b>低压电源板:</b> 保险丝 F203 是否熔断
C370	<b>转印带单元异常</b>	<b>转印带单元:</b> 转印带单元是否正常工作 <b>检查鼓转印带驱动单元及相关连接线缆 J651/J656</b> <b>鼓/转印电机:</b> 电机是否能够正常运转, FS-03-101, 相关线束连接 CN327/J651 <b>鼓单元:</b> 鼓负载是否异常, 检查废粉搅拌负载是否异常 <b>转印带:</b> 转印带是否异常 <b>一转连接/释放离合器:</b> FS-03-241 离合器能否正常工作, 相关线束连接 <b>一转连接/释放检测传感器:</b> 03[F3]OFF-[8]/[F], 能否检测黑白/彩色位置、能否正常检测转动, 相关线束连接 <b>转印带单元:</b> 相关线束连接, 转印带是否无法正常运转, 单元内结构是否异常 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN327
C380	<b>自动墨粉浓度传感器 K 异常 (上限)</b>	<b>显影单元:</b> 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常
C381	<b>自动墨粉浓度传感器 K 异常 (下限)</b>	<b>显影单元内墨粉和载体:</b> 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常
C390	<b>自动墨粉浓度传感器 C 异常 (上限)</b>	<b>自动墨粉浓度传感器:</b> 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常
C391	<b>自动墨粉浓度传感器 C 异常 (下限)</b>	<b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN365 及电路板本身
C3A0	<b>自动墨粉浓度传感器 M 异常 (上限)</b>	<b>显影单元:</b> 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常
C3A1	<b>自动墨粉浓度传感器 M 异常 (下限)</b>	<b>显影单元内墨粉和载体:</b> 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常
C3B0	<b>自动墨粉浓度传感器 Y 异常 (上限)</b>	<b>自动墨粉浓度传感器:</b> 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常
C3B1	<b>自动墨粉浓度传感器 Y 异常 (下限)</b>	<b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN364 及电路板本身
C3E1	<b>鼓清洁单元新旧检测异常</b>	<b>检查新旧检测凸起是否正常退入</b> <b>检查新旧检测开关是否正常、相关线束连接是否正常、新旧检测推杆是否正常</b> <b>检查鼓转印带驱动单元及相关线束连接是否正常:</b> FS-03-112、转动是否正常 <b>检查鼓转印带驱动单元的接合是否正常</b> <b>检查鼓转印带驱动电机是否正常, FS-03-101/151, 相关线束连接 CN327/J651</b> <b>LGC 板:</b> 相关线束 CN313/CN327 及电路板本身 <b>FS-08-2373:</b> 可以将 FS-08-2373 设置为 0, 关闭清洁单元/显影单元的新/旧检测
C445	<b>异常判断后为加热器异常</b> (预运行结束温度异常)	<b>供电电压:</b> 检查客户供电输入是否正常, AC220V 是否在 10%偏差范围内
C446	<b>异常判断后为加热器异常</b> (预运行结束温度异常)	<b>热敏电阻/热电堆:</b> 是否有异常, 线束连接 J608/CN306
C447	<b>异常判断后为加热器异常</b> (预运行结束温度异常)	<b>电源板和定影单元:</b> 定影单元安装状态及相关线束连接是否有异常 CN504/CN506/CN505/CN564/CN565 <b>电源板相关线束及定影单元本身:</b> 检查定影单元安装、检查热保险是否损坏、检查 IH 线圈是否损坏, 检查 IH 线束连接点是否牢固
C449	<b>异常判断后为加热器异常</b> (预运行结束温度异常)	<b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN306/CN302 及电路板本身 <b>定影状态计数器:</b> FS-08-2002, 设为 "0"
C471	<b>IH 板初始化异常</b>	<b>供电电压:</b> 检查客户供电输入是否正常, AC220V 是否在 10%偏差范围内 <b>检查侧门连锁开关:</b> 检查开关能否正常工作, 检查相关线束连接 J519/CN514 <b>定影单元:</b> 检查定影单元的接口是否异常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常 <b>LGC 板:</b> 检查线束连接 CN306/CN306 及电路板本身 <b>IH 板:</b> 相关线束连接 CN561/CN562/CN563 及电路板本身
C472	<b>供电异常</b>	<b>检查 C471/C472 发生前, 更换的零件/单元的相关线束</b> <b>检查设备和 LCF/PPF 的线束连接</b> <b>定影状态计数器:</b> FS-08-2002, 设为 "0"



代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
C473	峰值电压检测异常/电源电压上限异常: 供给 IH 板的电源电压超过上限	供电电压: 检查客户供电输入是否正常, AC220V 是否在 10%偏差范围内 定影单元: 检查定影单元的接口是否正常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常 IH 板: 相关线束连接及电路板本身, CN561/CN562/CN563
C474	电源电压下限异常: 供给 IH 板的电源电压低于下限	LGC 板: 相关线束连接及电路板本身, CN302/CN306 电源板: 相关线束连接及电路板本身 定影状态计数: FS-08-2002, 设为 "0"
C480	IGBT 温度过高异常: IH 板的转换器 IGBT 温度过高异常	IH 板冷却风扇: 风扇能否正常工作, 是否过于脏污影响冷却效果, FS-03-442、检查线束连接 J601 IH 板: 相关线束连接 CN561/CN562/CN563/CN564/CN565、电路板本身 LGC 板: 检查线束连接 CN302 及电路板本身 定影状态计数: FS-08-2002, 设为 "0"
C4B0	定影单元计数器过热异常	LGC 板及芯片: 相关连接及电路板本身, 尝试执行 FS-08-9090 定影状态计数器清零: FS-08-2002: 改为 "0"
C4B1	定影单元电压异常/目的地异常导致电压错误: IH 板检测相关设备的目的地选择异常而导致错误	检查国别设置是否正确: 检查 FS-08-9060, 国别是否都是 CND IH 板: 相关线束连接 CN561/CN562/CN563, 电路板本身 LGC 板: 检查线束连接 CN302 及电路板本身
C4C0	定影单元新/旧检测保险丝异常	定影单元: 检查定影单元的接口是否异常 J608, 热保险是否正常工作, 整个定影单元是否有异常 LGC 板: 相关线束连接 CN306, 电路板本身 检查新旧检测线束在定影单元上分离导线处是否被压到
C4D0	定影热敏电阻异常	热电阻状态: 相关线束连接 J608, 热敏电阻是否异常 LGC 板: 相关线束连接 CN306 及电路板本身 重新开机: 修复 C4D0 后要重新开机以消除此定影错误代码
C4E0	定影压力辊异常: 尽管压力辊被释放, 但无法正常检测到其位置	压力辊连接/释放检测传感器 S29: FS-03-[F2]ON/[2]/[H]、相关线束连接 CN306/J605 压力辊连接/释放电机 M13: FS-03-272、相关线束连接 CN305/J602
C4E1	压力辊连接/半连接状态异常: 压力辊连接/半连接的状态无法被检测到	定影单元: 检查定影单元的接口是否异常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常 LGC 板: 相关线束连接 CN305/CN306、电路板本身
C4E2	定影带转动检测异常: 转动检测传感器检测到定影带没有转动或者旋转异常	定影带转动检测传感器: 转动检测浆片, FS-03-[ALL]OFF/[6]/[A]传感器能否正常工作, 检查相关连接线束 定影电机: 相关线束连接及电机本身 FS-03-113/163, CN305/J603 定影驱动齿轮: 检查相关定影驱动部分是否异常、相关驱动轴及轴承是否有磨损 定影单元: 整个单元安装是否正确, 单元是否有异常、检查定影带是否异常 定影驱动单元: 相关轴承, 衬套, 驱动单元安装, 相关齿轮, 单向离合器是否正常工作, 驱动轴和齿轮上是否需要加润滑油 下出口单元是否异常导致定影电机无法正常驱动: 相关轴及轴承等 LGC 板: 相关线束连接 CN305/CN306、电路板本身
C550	RADF 接口错误: 自动双面输稿器和扫描仪间出现通信错误  DSDF 接口错误: 输稿器和扫描仪间出现通信错误	(RADF) RADF 板: 相关线束连接及电路板本身 CN122/J12/CN71 SYS 板: 相关线束连接及电路板本身 (DSDF) DSDF 板: DSDF 和主机的线束连接是否异常, CN70/71, DSDF 电路板上的线束连接及 DSDF 电路板本身是否异常 HDMI 线: 线束及相关接口 CN78/CN90 DSDF 接口板: 相关线束连接及电路板本身 DSDF 控制板: 相关线束连接及电路板本身 SYS 板: 相关线束连接及电路板本身
C551	输稿器型号检测错误: 安装了错误型号的输稿器	(RADF) 检查输稿器型号是否正确 SYS 板: 相关线束连接及电路板本身 CN129 (DSDF) 检查输稿器型号是否正确 DSDF 接口板: 接口板是否正确安装, 相关接口是否异常 CN89 SYS 板: 相关线束连接及电路板本身 CN129
C552	DSDF 异常	DSDF 板: RADF 和主机的线束连接是否异常, CN70/71, DSDF 电路板上的线束连接及 DSDF 电路板本身是否异常 相关供电是否异常
C553	DSDF 内置 CCD 峰值检测异常	HDMI 线: 线束及相关接口 CN78/90 DSDF 接口板: 相关线束连接及电路板本身 CN89 相关供电是否异常: +24V 供电是否正常 CN70(1 和 2 引脚)/CN122 (19 和 20 引脚) DSDF 出口电机: 电机工作情况, 相关线束连接 J991/CN77 DSDF-CCD 单元: 相关线束连接及单元本身 SYS 板: 相关线束连接及电路板本身 CN122/IC31/IC32
C554	AFE 通讯错误	HDMI 线: 线束及相关接口 CN78/CN90 DSDF 接口板: 相关线束连接及电路板本身 CN89/IC6/IC9/IC204 DSDF-CCD 单元: 相关线束连接及单元本身 SYS 板: 相关线束连接及电路板本身 CN129/IC26
C560	引擎板和 PFC 板/IPC 板通讯错误	LGC 板: CN312、相关线束连接及电路板本身 PFC 板: CN910, CN911、相关线束连接及电路板本身
C580	IPC/PFC 板或 LGC 板和整理器之间的通信错误	检查主机和整理器的线束连接 检查整理器是否正常连接
C5A0	EEPROM 未连接 (LGC 板)	EEPROM 检查: 安装连接正常、电路板本身, 尝试执行 FS-08-9090 LGC 板检查: EEPROM、插槽相关连接、电路板本身
C5A1	EEPROM 数据异常 (LGC 板)	EEPROM 检查: 安装连接正常、电路板本身, 尝试执行 FS-08-9090 LGC 板检查: EEPROM、插槽相关连接、电路板本身
C730	DSDF EEPROM 格式错误	执行 DSDF 读取传感器-1 自动调整: FS-05-3210 DSDF 控制板: 相关线束连接及电路板本身
C7B0	初始化超时错误	重新开机确认是否恢复 清洁 DSDF 明暗校正片
C8C0	DSDF 读取传感器-1 自动调整错误	手动进行读取传感器-1 调整 LED: 是否在调整时点亮 读取传感器-1: 传感器工作情况, 相关线束连接 DSDF 控制板: 相关线束连接及电路板本身
C8E0	RADF/DSDF 通信协议异常: 由于发生控制异常致使系统停机	RADF/DSDF 线束、主板检查 RADF/DSDF 控制板的+5V 供电检查 重新开机 升级最新 F/W
C900	SYS 板和 LGC 板之间的连接错误	LGC 板: 相关线束连接 CN329 及电路板本身 SYS 板: 相关线束连接 CN132 及电路板本身



代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
C911	墨粉盒 IC 芯片连接错误	检查是否为原装墨粉 检查墨粉检测芯片触点 检查墨粉盒芯片是否正确安装 检查 MFP 上的墨粉检测弹簧接触是否正常 LGC 板: 相关线束连接 CN315/440 及电路板本身 CTIF 板: 相关线束连接及电路板本身
C940	引擎 CPU 异常	重新开关机 CPU、FROM、SRAM 相关电路是否异常 LGC 板: 相关线束连接及电路板本身
C962	LGC 板 ID 异常	LGC 板: 线束连接 CN330/329, 电路板本身 SYS 板: 线束连接 CN131/132, 电路板本身 尝试升级 FW: 确认将所有 FW 升级到最新版本 检查 ID 板相关线束连接是否松动 更换 LGC 板后故障依旧, 需要向东芝申请特殊维修 (ID 错误)
C963	SYS 板和 LGC 板连接异常: LGC 板上无法检测到 SYS 板上的 +3.3V 输出	检查 LGC 板: 相关连接 CN329/330 检查 SYS 板: 相关连接 CN131/132 检查 SYS 板和 LGC 板之间的连接线束 检查 SYS 板和电源板之间的供电连接 注意要依次更换 LGC 板和 SYS 板
C964	LGC 板启动过程异常	重新开关机, 看故障是否恢复 LGC 板检查, 更换 LGC 板
C970	高压变压器异常: 检测出主充电电极漏电	主充单元: 安装是否正确 高压弹簧接触: 接触是否正常 针式电极: 检查针式电极和栅网是否变形, 是否有脏污 转印单元: 安装是否正确, 转印相关高压接触弹簧是否有脏污, 变形或其他异常 电源板及高压连接线束、高压基座、高压板
C9E0	CCD 板和 SYS 板之间连接错误	CCD 板: 线束连接, 电路板本身 SYS 板: 线束连接, 电路板本身
CA00	图像套色校正异常	检查显影单元和鼓单元是否安装正确: EPU 是否安装到位, 前侧卡扣是否到位 执行图像套色校正, 出错后拆下转印带单元, 观察转印带上是否形成图像 无图像: 检查主充清洁单元的拉杆是否安装到位, 鼓及显影能否正常转动, 转印带能否正常转动、检查鼓, 显影单元安装是否正常、 检查 LGC 板相关线束连接及电路板本身、 检查激光光束连接是否正常, 是否有脏污 有图像: 检查套色传感器是否有脏污, 能否正常工作: 尝试清洁套色传感器 FS-08-4546 设置为 0, 检查 FS-05-4720 的代码或者 FS-04-245 输出半色调检查图像: FS-05-4720 检查套色错误信息 (哪种颜色, 前侧还是后侧出错): 1: 后端 Y 检测异常、2: 前端 Y 检测异常、3: 前后端 Y 检测异常、4: 后端 M 检测异常、8: 前端 M 检测异常、12: 前后端 M 检测异常、16: 后端 C 检测异常、32: 前端 C 检测异常、48: 前后端 C 检测异常、64: 后端 K 检测异常、85: 后端所有颜色检测异常、128: 前端 K 检测异常、170: 前端所有颜色检测异常、192: 前后端 K 检测异常、255: 前后端所有颜色检测异常 (其他值: 多种状态颜色异常时显示值为上述值之和) 检查套色传感器以及传感器快门是否正常工作, 先关闭快门和 LED 检测, 再开启快门和 LED 检测, 如果检测无变化, 说明该图像套色传感器异常: - 图像套色传感器: S16 FS-03-[F3]ON/[1]/[B]、S17 FS-03-[F3]ON/[1]/[A]、LGC 板 CN309 - 图像套色传感器快门: FS-03-125 开, FS-03-175 关、图像套色传感器 LED: FS-03-126 开, FS-03-176 关 检查转印带、鼓是否异常、转印带是否磨损, 转印刮板能否正常工作、转印高压/接触弹簧是否变形等 检查显影单元是否有异常、检查激光光束连接是否正常, 是否有脏污 输出 FS-04-245 查看半色调图像或者 FS-04-286 测试图像是否正常 开启 FS-08-4546=5、执行 FS-05-4721, FS-05-4719, 看 CA00 故障是否被排除
CA10	多棱镜电机异常: 多棱镜电机工作异常	多棱镜电机: 检查电机能否正常工作 FS-03-103/153, 相关线束连接 J643 LGC 板: 相关线束连接 CN322 和电路板本身 激光单元冷却风扇: 检查电机能否正常工作 FS-03-437, 相关线束连接 J648 显影单元冷却风扇: 检查电机能否正常工作 FS-03-451, 相关线束连接 J662/CN462
CA20	水平同步信号检测异常	激光单元: 相关线束连接 J643 及激光单元本身 LRL 板: 相关线束连接 CN204/CN205(25/30/35ppm)、CN210/CN211/CN212(45/50ppm)及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN322/CN317/CN318/CN319 及电路板本身 复合机接地是否有异常 CFKF31890 序列号之前机器, 可考虑更换对策后带蓝点标记的激光单元
CB00	整流器未连接: 数码复合机和整流器之间发生通信错误	检查整流器和主机的连接线束和接口 整流器板相关线束连接及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN304 和电路板本身
CB01	整流器之间通信错误: 数码复合机和整流器之间发生通信错误	检查整流器和主机的连接线束和接口 整流器板相关线束连接及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN304 和电路板本身
CB10	入口电机异常: 入口电机未正常转动 (MJ-1109/MJ-1110)	旋转进纸辊, 检查是否有机械异常 入口电机 M1: 检查电机能否正常工作, 相应机械结构是否有异常, 相关线束连接 整流器控制板: 相关线束连接 CN17、电路板本身
CB11	缓冲托盘导板电机异常: 缓冲托盘导板电机转动异常或者缓冲导板移动异常 (ED16 发生三次后出现) (MJ-1109/1110)	缓冲托盘导板: 当缓冲辊抬起, 缓冲托盘导板打开/关闭是否有异常 缓冲托盘导板电机 M2: 线束连接, 电机工作时是否正常 整流器控制板: 相关线束连接 CN10、电路板本身
CB13	整流器出口电机 (M11) 异常: 出口电机转动异常或者出口辊移动异常 (MJ-1109/1110)	出口辊转动时是否有异常 出口电机 M11: 线束连接, 电机工作是否正常 整流器控制板: 相关线束连接 CN15、电路板本身
CB14	辅助臂电机 (M10) 异常: 辅助臂电机转动异常或者推纸凸轮移动异常 (MJ-1109/1110)	出口辊转动时是否有异常 出口电机 M10: 线束连接, 电机工作是否正常 整流器控制板: 相关线束连接 CN10、电路板本身

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CB30	<p><b>移动托盘升降电机异常:</b> 移动式托盘电机转动异常或托盘移动异常 (MJ-1009/MJ-1110)</p> <p><b>移动托盘升降电机异常:</b> 移动式托盘电机转动异常或托盘移动异常 (MJ-1042)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 移动托盘: 能否正常移动, 相应机械结构是否异常 可移动托盘电机 (M1) 是否异常: 线束连接 CN4、电机工作情况 可移动托盘电机下限传感器 (S14): 传感器工作情况, 相关线束连接 CN10, 测量 TP17 的电压。 纸盘顶端检测电磁铁 (SOL1): 电磁铁工作情况, 线束连接 CN4 纸盘顶端检测传感器 1 和 2 (S1 和 S2): 传感器及线束连接 CN3, 测量 TP11/TP20 的电压 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 移动托盘: 能否正常移动, 相应机械结构是否异常 可移动托盘电机 (M12) 是否异常: 线束连接 CN19、电机工作情况 移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15): 传感器及线束连接 CN20 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB31	<p><b>移动托盘纸张满检测错误:</b> 移动托盘纸张满检测错误, 顶端检测传感器移动不平滑 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>移动托盘纸张满检测传感器 S16:</b> 检测传感器臂杆能否正常工作, 检测相应机械结构, 传感器及线束连接 CN22 整理器控制板: 线束连接 CN20、电路板本身</p>
CB40	<p><b>后对位板电机异常:</b> 后对位板电机无法运转或对位板未正常移动 (ED13 发生三次后出现) (MJ-1042)</p> <p><b>前对位板电机异常:</b> 前对位板电机无法运转或对位板未正常移动 (ED13 发生三次后出现) (MJ-1109/MJ1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 前对位板移动时是否异常 前对位板电机 M3: 连接线束, 电机工作是否正常 前对位板初始位置传感器 S6: 连接线束 CN5/CN12, 传感器是否正常 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 前对位板移动时是否异常 前对位板电机 M5: 连接线束 CN18, 电机工作是否正常 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB50	<p><b>装订电机异常:</b> 装订器初始位置错误 (EA50 发生三次, 出现 CB50) (MJ-1042)</p> <p><b>装订电机异常:</b> 装订器初始位置错误 (EA50 发生三次, 出现 CB50) (MJ-1109/MJ1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 装订器移动是否异常、装订器皮带是否紧张、是否需要调整 装订电机 (M10): 连接线束, 电机工作是否正常 装订器单元装订初始位置传感器 (S16): 传感器是否正常, 相关线束 CN16 装订器单元装订异常预防传感器 (S15): 传感器是否正常, 相关线束 整理器控制板: 线束连接 CN16/17 及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 装订器移动是否异常、装订器皮带是否紧张、是否需要调整 整理器控制板: 线束连接 CN2 及电路板本身</p>
CB51	<p><b>装订单元移动初始位置异常:</b> 装订单元不在初始位置 (MJ-1042)</p> <p><b>装订单元移动初始位置异常:</b> 装订单元不在初始位置 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>MJ-1042</b> 装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题 装订单元移动电机 (M7): 连接线束 CN3/CN18, 电机工作是否正常 装订单元移动初始位置传感器 (S3): 传感器是否正常, 相关线束 整理器控制板: 线束连接 CN3/18 及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/MJ-1110</b> 装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题 装订单元移动电机 (M9): 连接线束 CN15, 电机工作是否正常 装订单元移动初始位置传感器 (S10): 传感器是否正常, 相关线束 CN27 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB60	<p><b>装订单元移动电机异常:</b> 装订单元移动电机转动异常或者移动异常 (MJ1109/MJ1110)</p>	<p><b>装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题</b> 装订单元移动电机 M9: 连接线束 CN15, 电机工作是否正常 整理器控制板: 线束连接、电路板本身</p>
CB80	<p><b>整理器控制板备份 RAM 数据异常时, 检测到整理器控制板的校验和异常 (MJ-1042)</b></p> <p><b>打孔单元控制板备份 RAM 数据异常时, 检测到整理器控制板的校验和异常 (MJ-1109/MJ-1110)</b></p>	<p><b>MJ-1042</b> 开关机能否恢复 EEPROM: 检查 EEPROM 是否异常 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p> <p><b>MJ-1109/1110</b> 开关机能否恢复 打孔单元控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB81	<p><b>Flash ROM 异常时, 检测到整理器控制板的校验和异常 (MJ-1109/MJ-1110)</b></p>	<p><b>开关机能否恢复</b> 打孔单元控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB82	<p><b>整理器主程序异常:</b> 主 CPU 程序错误 (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>F/W 升级: 升级整理器控制板的 F/W</b> 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB83	<p><b>脊缝整理器主程序异常:</b> 脊缝单元主 CPU 程序错误 (MJ-1110)</p>	<p><b>F/W 升级: 升级脊缝整理器控制板的 F/W (SDL)</b> 整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB84	<p><b>打孔单元-主 CPU 程序错误</b> (MJ-1109/MJ-1110)</p>	<p><b>升级打孔单元控制板的 FW</b> 打孔单元控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB92	<p><b>脊缝整理器内存异常:</b> (MJ-1110)</p>	<p><b>开关机能否恢复</b> 脊缝整理器控制板: 线束连接及电路板本身</p>
CB93	<p><b>脊缝整理器附加对折电机异常:</b> (MJ-1110) (当 EF18 出现三次之后)</p>	<p><b>附加对折托架机械结构是否有异常</b> 脊缝式装订附加对折电机 (M20): 工作时是否异常, 线束连接, 电机能否正常工作 脊缝整理器控制板: 线束连接 CN10 及电路板本身</p>
CB94	<p><b>脊缝整理器输纸电机异常:</b> (MJ-1110) (当 EF13 出现三次之后)</p>	<p><b>脊缝输纸辊是否有异常, 机械结构是否有故障</b> 脊缝输纸电机 M16: 线束连接, 电机能否正常工作 脊缝整理器控制板: 线束连接 CN5、电路板本身</p>
CB95	<p><b>脊缝整理器堆叠电机异常:</b> (MJ-1110) (当 EF16 出现三次之后)</p>	<p><b>检查堆叠装置移动时是否有机械故障</b> 堆叠电机 M14: 线束连接, 脊缝整理器控制板 脊缝整理器控制板: 线束连接 CN8、电路板本身</p>
CBA0	<p><b>前脊缝式装订器初始位置错误</b> (MJ-1110)</p>	<p><b>前脊缝式装订器钳紧单元: 工作是否正常</b> 脊缝整理器控制板: 线束连接 CN2、电路板本身</p>
CBB0	<p><b>后脊缝式装订器初始位置错误</b> (MJ-1110)</p>	<p><b>后脊缝式装订器钳紧单元: 工作是否正常</b> 脊缝整理器控制板: 线束连接 CN1、电路板本身</p>
CBC0	<p><b>脊缝式装订侧对位电机异常</b> (MJ-1110) (当 EF15 出现三次之后)</p>	<p><b>侧对位电机: 电机工作是否正常, 相关线束连接 CN4</b> 脊缝整理器控制板: 线束连接 CN4、电路板本身</p>
CBE0	<p><b>折纸电机异常</b> (MJ-1110) (当 EF17 出现三次之后)</p>	<p><b>折纸电机编码传感器 S34: 线束连接 CN13 及传感器本身</b> 折纸电机 M17: 工作时是否异常, 线束连接 CN19, 电机能否正常工作 脊缝整理器控制板: 线束连接, 电路板本身</p>

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CC02	纸叠出纸辊压送初始位置检测错误 (MJ-1042)  整理器和脊缝装订机之间的通信错误: 整理器控制板和脊缝装订板通信错误 (MJ-1110)	MJ-1042 纸叠出纸辊移位电机 M6: 工作时是否异常, 线束连接 纸叠出纸辊初始位置传感器 S13: 传感器及线束连接 MJ-1110 开关机能否解决故障 整理器及接口板 (I/F 板) 整理器控制板、脊缝整理器控制板: 相关线束连接及电路板本身 升级最新的 F/W 程序
CC30	纸叠输送机异常: 纸叠输送机无法正常运转或纸叠输送带无法动作 (MJ-1109/MJ-1110) (当 EA70 出现三次之后)	纸叠输送带: 是否异常, 相关机械结构是否存在异常 纸叠输送机 M8: 相关线束及电机本身 整理器控制线路板: 相关连接线束及电路板本身, CN18
CC31	输送机异常: 输送机无法正常运转或者堆叠输送辊 1 和 2 无法正常运转 (ED12 发生三次时出现) (MJ-1109/MJ-1110)	纸叠输送辊-1/-2: 转动是否正常、相关机械结构是否存在异常 输纸电机 M7: 相关线束 CN15, 电机本身 整理器控制线路板: 相关连接线束、电路板本身
CC41	纸张固定凸轮初始位置异常: 纸张固定凸轮未在初始位置 (MJ-1109/MJ-1110)	纸张支撑凸轮: 转动是否正常, 是否有机械故障 纸张支撑初始位置传感器 S6: 相关线束, 传感器本身 整理器控制线路板: 相关连接线束 CN11、电路板本身
CC51	打孔侧调整电机异常: 侧调整电机无法正常运转或打孔机械无法正常移动 (ED11 发生三次时出现) (MJ-1109/MJ-1110)  打孔单元滑动电机异常: (MJ-1042)	MJ-1042 打孔单元移动电机 (M12): 转动是否平稳, 是否正常, 相关线束是否正常 打孔移动单元初始位置传感器 (S23): 传感器工作情况及线束 打孔控制板: 相关连接线束 CN3/CN4/CN5/CN6/CN7 及电路板本身 MJ-1109/MJ-1110 侧向调整电机 M2: 转动是否平稳, 是否正常, 电机相关线束 CN10 是否正常 侧向调整初始位置传感器 S3: 传感器工作是否正常、相关线束 CN8 是否正常 打孔控制板: 相关连接线束及电路板本身
CC52	打孔倾斜调整电机异常: 倾斜调整电机无法正常运转或打孔机械无法正常移动当 ED10 发生三次时会出现该错误代码 (MJ-1109/MJ-1110)	纸路是否有异常 倾斜调整电机 M1: 电机工作情况, 相关线束连接 CN10 倾斜调整初始位置传感器 S2: 传感器及相关线束连接 CN10 打孔控制板: 相关线束连接及电路板本身
CC54	纸张检测传感器异常 (MJ-1042)	纸张检测传感器 S24/S25: 传感器工作情况、相关线束连接 CN4 打孔控制板: CN4/CN5/CN6、相关连接线束及电路板本身
CC60	打孔电机异常 (MJ-1042)	打孔电机 (M11): 电机及相关线束连接 前打孔轴初始位置传感器 (S26): 相关线束连接及传感器本身 后打孔轴初始位置传感器 (S22): 相关线束连接及传感器本身 打孔电机时钟传感器 (S20): 相关线束连接及传感器本身 打孔单元控制板: 相关连接线束 CN2/5/6/7/8 及电路板本身
CC61	打孔电机异常 (MJ-1042)  打孔电机初始位置检测异常: 打孔电机未转动或打孔单元移动异常 (E9F0 发生三次) (MJ-1109/MJ-1110)	MJ-1042 打孔电机 (M11): 电机及相关线束连接 前打孔轴初始位置传感器 (S26): 相关线束连接及传感器本身 后打孔轴初始位置传感器 (S22): 相关线束连接及传感器本身 打孔电机时钟传感器 (S20): 相关线束连接及传感器本身 打孔单元控制板: 相关连接线束 CN2/5/6/7/8 及电路板本身 MJ-1109/1110 打孔电机 M3: 电机及相关线束连接 CN2 打印初始位置传感器 S4: 传感器及相关线束连接 CN3 打孔单元控制板: 相关连接线束及电路板本身
CC71	打孔单元 ROM 校验错误 (MJ-1109/MJ1110)	检查 Flash ROM 是否正常 打孔单元控制板: 相关线束连接及电路板本身
CC72	打孔单元 RAM 读写错误 (MJ-1109/MJ1110)	打孔单元控制板: 相关线束连接及电路板本身
CC80	前对位电机异常: 前对位电机运转异常或前对位板移动异常 (MJ-1042)  后对位电机异常: 后对位电机运转异常或后对位板移动异常 (ED14 发生三次时出现) (MJ-1109/MJ-1110)	MJ-1042 检查前对位电机初始位置传感器 (S5) 及相关线束连接。 检查前对位电机 (M2) 转动是否正常: CN12、相关机械结构是否有异常 检查整理器控制板: 相关线束连接 CN5/CN12 及电路板本身检查 MJ-1109/MJ-1110 后对位板: 能否正常工作, 相关机械结构是否异常 后对位电机 M6: 转动是否正常、相关线束连接 检查整理器控制板: 相关线束连接 CN18、电路板本身检查
CC93	网纹辊换挡电磁铁异常 (MJ-1042)	网纹辊换挡电磁铁 SOL3: 电磁铁工作情况及相关线束连接 输纸电机 M4: 电机及相关线束连接 网纹辊初始位置传感器 S10: 传感器及相关线束连接
CC94	风扇电机异常 (MJ-1042)	风扇电机 M9: 风扇工作状况及线束连接
CD40	废粉盒满	更换新的废粉盒 重新开机 将 FS-08-4541 的值设为 0, 重新开机 注意: 为避免用户在废粉盒满后重新开机继续使用进而导致其他问题, 建议将 FS-08-4768 的值设置为 2
CDE0	浆片电机异常: 浆片电机运转异常 (ED15 发生三次后出现) (MJ-1109/MJ-1110)	浆片转动时是否有异常, 是否存在机械故障 浆片电机 M3: 电机工作情况, 相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN16, 电路板本身
CE00	整理器和打孔器单元通讯错误: 整理器控制板和打孔控制板之间通讯异常 (MJ-1109/MJ-1110)	打孔器控制板: 相关线束连接及电路板本身 整理器控制板: 相关线束连接及电路板本身
CE10	图像质量传感器异常 (OFF 电平): 当传感器光源关闭时该传感器的输出值不在指定范围	图像质量传感器: 传感器工作是否正常、相关线束连接 LGC 板: 检查 LGC 板对传感器供电是否正常、CN309/J620/J624、相关线束连接及 LGC 板本身 电源板: 12V 检查、线束检查

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CE20	图像质量传感器异常 (无图像电平): 当图像质量控制测试图像未形成时, 该传感器的输出值不在指定范围	<p>1、检查 FS-05-2757: 如果 FS-05-2757-0 值是 0, FS-05-2757-1 是 255, 直接从第 5 步开始执行或者检查转印带上是否有正常图像, 如果图像正常, 直接从步骤 5 开始执行 如果转印带上没有图像, 则按照全白图像进行排除。</p> <p>2、转印带单元是否正常安装, 是否脏污, 刮痕, 磨损, 转印带是否倾斜。一转是否异常。</p> <p>3、显影单元是否正常, 是否转动。显影偏压是否异常。</p> <p>4、鼓单元是否正常。</p> <p>4、鼓和转印带的转动是否平稳: FS-03-101/105</p> <p>5、图像质量传感器快门是否正常: FS-03-125/175, LGC 板连接 CN309/J620/J622</p> <p>6、图像质量传感器是否正常: 相关线束连接 CN309</p> <p>7、图像质量传感器+5V 供电是否正常: LGC 板上 TP32(25/30/35ppm)/TP13(45/55ppm)</p> <p>8、电源板上+5V 输出是否正常: 电源板 CN309-5 引脚</p> <p>9、LGC 板: 相关线束连接 (+5V 供电)</p> <p>10、将 FS-08-2486 设为 0, 执行 FS-05-2740</p> <p>11、输出 FS-FS-04-270 测试图 (输出超过一张), 检查图像是否有异常</p> <p>12、如果图像异常, 进行图像故障排除</p> <p>13、故障修复后, FS-05-2486 设为 1, 执行 FS-05-2742, 看是否还会发生 CE20、CE40、CE10 等错误</p> <p>14、执行自动 GAMMA 校正</p> <p>15、将 FS-08-2528~2531 的代码重置为 0</p>
CE40	图像质量控制测试图案异常: 测试图案没有正常形成	<p>1、首先将 FS-08-2486 设置为 0, FS-04-270/FS-04-245 打印测试图像, 看图像输出是否正常</p> <p>2、如果输出图像异常, 执行后续步骤: -转印带及转印带单元: 安装是否异常、单元是否有故障, 高压接触弹簧是否异常 -转印带表面是否异常: 转印带刮板是否正常工作, 是否有其他异常 -检查一转连接释放离合器是否正常工作 -鼓或者转印带是否转动: FS-03-101 开/151 关, 鼓刮板是否正常工作, 鼓清洁单元是否正常 -检查显影单元是否正常转动, 是否有其他异常 -检查主充、显影相关的高压是否正常: 高压接触点、高压板输出, LGC 板对高压板的控制, 相关 05/08 代码 -检查激光单元: 相关线束连接是否正常, 激光单元本身</p> <p>3、如果有正确图像输出, 执行检查图像质量传感器及后续步骤 -检查图像质量传感器: 传感器快门是否异常、传感器能否正常工作 -检查 LGC 板相关线束: CN317/CN319/CN204-CN209(25/30/35ppm), CN317-CN216(45/50ppm)</p> <p>4、FS-08-2528-2531: 确认异常状态的颜色</p> <p>5、FS-05-2758-2 至 5: 通过子代码 2~5 的值哪个超过 600, 确认 YMCK 哪种颜色异常 如果 K 正常, 仅 YMC 或 Y/M/C 异常, 检查或更换 1 转连接释放离合器</p> <p>6、检查显影单元是否异常, 是否正确安装</p> <p>7、FS-08-2486 设置为 0</p> <p>8、FS-05-2740</p> <p>9 然后打印 FS-04-270 输出测试页分析, 如仍然有故障, 进行图像故障排除</p> <p>10、故障后, 注意恢复 FS-08-2486 的值为 1</p> <p>11、FS-05-2742, 看是否再次出现图像质量控制错误。然后执行套色校正、GAMMA 校正</p> <p>12、FS-08-2528~2531 的代码清零</p>
CE41	图像质量 TRC 控制测试图案异常: 图像质量 TRC 控制测试图案没有正常打印	<p>更改 FS-08-2600/FS-08-8103 的设置: 均设置为 0, 关闭 TRC 控制</p> <p>FS-04-270 输出测试图: 检查测试图案是否异常 -如果测试图案异常: 检查鼓单元、显影单元、激光单元相关、按照图像故障进行排错 -如果测试图案正常: FS-08-2600/FS-08-8103 设置为 1</p> <p>执行图像质量控制 FS-05-2742, GAMMA 校正</p> <p>如果校正正常, 则机器恢复</p> <p>如果校正中出现 CE41, 执行后续步骤</p> <p>线束连接及电路板: SYS 板上 CN131 以及 LGC 板上 CN330、检查 SYS 板和 LGC 板</p> <p>再次执行图像质量控制, 自动 GAMMA 校正, 看故障是否消除</p> <p>如果仍然出现 CE41, 尝试更换 SYS 板, 然后尝试更换 LGC 板</p>
CE50	温度/湿度传感器异常: 温度/湿度传感器的输入值不在指定范围内	<p>温度/湿度传感器: 线束连接及接口</p> <p>检查 LGC 板: CN325、线束连接及电路板本身</p>
CE70	鼓驱动切换异常: 鼓电机运行一段指定的时间后, 鼓驱动切换检测传感器未打开	<p>鼓切换检测传感器 S11: FS-03-[ALL]OFF/[8]/[G], 相关线束连接</p> <p>鼓切换电机 M3: FS-03-240、鼓切换电机切换是否正常, 相关线束连接 J653</p> <p>鼓切换电机及相关驱动单元是否有异常</p> <p>LGC 板: 相关线束连接 CN327 及电路板本身</p>
CE90	鼓热敏电阻异常: 鼓热敏电阻的输出值不在指定范围内	<p>热敏电阻 1: FS-03-[F1]ON/[3]检查温度值、线束连接 J638/J637</p> <p>LGC 板: 线束连接 CN312, 电路板本身</p>
CF10	通讯模块写错误	<p>检查整流器和主机的连接线和接口</p> <p>整流器板相关线束连接及电路板本身</p> <p>LGC 板: 相关线束连接和电路板本身</p>
F070	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信错误	<p>重新开关机, 看是否变为其他的故障代码</p> <p>F/W 版本检查: 检查 SYS 板和 LGC 板的系统板 F/W 是否匹配</p> <p>线束连接: 检查 SYS、LGC 板上线束连接是否异常、相关连接线束 CN131/CN132/CN330/CN329/C314/CN512</p>
F071	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信初始化异常	<p>重新开关机确认是否任然报错 F071</p> <p>检查 FW 版本</p> <p>检查 SYS 板和 LGC 板的 F/W 版本是否正确</p>
F074	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信异常: 引擎响应异常	<p>相关线束连接 CN131/CN132/CN330/CN329/CN314/CN512</p> <p>电路板本身</p>
F090	SYS 板的 SRAM 异常	<p>FS-08</p> <p>按下 Classic, 进入 08 经典模式</p> <p>屏幕提示"SRAM REQUIRES INITIALIZATION"</p> <p>选择 CND 执行 SRAM 初始化</p> <p>FS-08-9050 面板校正</p> <p>FS-08-9601 输入正确的序列号</p> <p>FS-08-9083 网络初始化</p> <p>FS-05-3203</p> <p>GAMMA 校正: [4]+[TEST PRINT]-7869、70+[TEST PRINT]-8008</p> <p>重新开机后, 如故障依旧, 更换 SYS 板上 SRAM</p>



代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
F100_0	硬盘格式化错误: Key 数据操作失败	重启设备 如果上述步骤无法恢复, 执行 4+9 开机, 重新升级 F/W 尝试 HS→73→FormatHDD 然后 HS→49 升级 尝试更换 HDD
F100_1	硬盘格式化错误: 加密 Key 损坏 (SYS 板或者 SYS 板的 SRAM)	HS-73 开机→Key Backup Restore 如果上述步骤无法恢复 执行 HS-49 开机, 重新升级 FW 更换 SYS 板或 SRAM 进行恢复, 执行相关更换步骤 尝试 HS→73→FormatHDD, 然后 HS→49 升级 尝试更换 HDD
F100_2	硬盘格式化错误: 加密 Key 均损坏 (SYS 板和 SYS 板的 SRAM)	HS-73→Key Backup Restore 如果有这台机器的 59 备份数据: HS-59→Restore SRAM Data from USB 执行 HS-49, 重新升级 F/W 更换 SYS 板或 SRAM 进行恢复, 执行相关更换步骤
F100_3	序列号异常: 序列号未被正确输入	FS-08-9601 重新输入序列号 如进入 FS 发生 F100_3 错误: 通过 HS-76→SRAM CLEAR MODE→Set Serial Number 输入序列号
F101_0	HDD 连接错误: 无法检测到 HDD 连接	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行拷贝恢复 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 进行 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD 注意检查 HDD 线束是否拱起
F101_1	HDD 启动分区异常: HDD 格式错误	
F101_2	HDD 分区异常	
F101_3	HDD 分区错误	
F101_4	HDD 分区异常: HDD 工作分区错误	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→/work, 重启设备 如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→/work, 重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、HDD 本身
F101_5	HDD 分区异常: HDD 注册分区错误	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→ /registration, 重启设备 如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→ /registration, 重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_6	HDD 分区异常: HDD 备份分区错误	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→ /backup, 重启设备 如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→ /backup, 重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_7	HDD 分区异常: HDD 图像数据分区错误	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→ /imagedata, 重启设备 如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→ /imagedata, 重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_8	HDD 分区异常: HDD 存储分区错误	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→ /storage, 重启设备 如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→ /storage, 重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_9	HDD 分区异常: HDD 加密分区错误	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→ /encryption, 重启设备 如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→ /encryption, 重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_10	HDD 分区异常: HDD 应用分区错误	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→ /application, 重启设备 如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→ /application, 重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_12	HDD 工作分区异常: HDD 工作分区的文件链接异常	HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”, 有问题使用 Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题: HS-75→Recovery F/S→/work, 重启设备 如仍有问题: HS-75→Initialize HDD→/work, 重启设备 如仍有问题: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、HDD 本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
F101_13	HDD 工作分区异常: HDD "/imagedata" 图像分区文件损坏	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>HS-73:</b> Key Backup Restore 检查各 Key 是否都 "OK", 有问题使用 Key Backup Restore 进行恢复 <b>如仍有问题:</b> HS-75→Recovery F/S→/imagedata, 重启设备 FS-FAX →11 FAX CLEAR MODE →CUSTOM INITIALIZE → CLEAR DATA <b>如仍有问题:</b> HS-75→Initialize HDD→/imagedata, 重启设备 <b>如仍有问题:</b> HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线束连接及电路板、HDD 本身
F102	HDD 启动错误: HDD 无法进入 "就绪" 状态	<b>HDD 安装连接检查:</b> 检查 HDD 相关线束连接
F103	HDD 传输超时: 指定时段内无法执行读取/写入	<b>FS-08-9072 检查硬盘坏道</b>
F104	HDD 数据校验错误: 检测到 HDD 数据异常	<b>如果检查结果没有问题尝试恢复 HDD 数据:</b> HS-73-Format HDD 重新分区格式化后 F/W 升级恢复 <b>如果检查失败, 更换 HDD:</b> HS-73-Format HDD 重新分区格式化后 F/W 升级恢复
F105	HDD 其它错误	<b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身
F106	<b>ADI-HDD 错误:</b> 由于中国地区暂时不采用 ADI-HDD, 请按照 HDD 异常故障排除	<b>HDD 安装连接检查, FS-08-9072 检查硬盘坏道</b> <b>如果检查结果没有问题尝试恢复 HDD 数据:</b> HS-73-Format HDD 重新分区格式化后 F/W 升级恢复 <b>如果检查失败, 更换 HDD:</b> HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身 <b>如果场地上出现 F106 故障无法恢复, 请联系东芝服务部</b>
F109_0	<b>Key 一致性错误:</b> 密钥一致性检查错误	<b>HS-73→Key Backup Restore</b> <b>如果上述步骤无法恢复, 执行 HS-49, 重新升级 F/W</b> <b>检查 SYS 板和 SRAM</b> <b>更换 SYS 板或 SRAM, 执行相关步骤</b>
F109_1	<b>Key 一致性错误:</b> SRAM 加密 AES KEY 损坏	
F109_2	<b>Key 一致性错误:</b> 标记检查公钥 Key 损坏	
F109_3	<b>Key 一致性错误:</b> 硬盘加密参数损坏	
F109_4	<b>Key 一致性错误:</b> License 数据错误	
F110	系统 CPU 和扫描 CPU 之间的通信错误	<b>SYS 板:</b> 检查相关 ROM 版本、检查线束连接 <b>断开 SYS 板相关负载以及其他选配件进行测试</b> <b>检查电源板向 SYS 板和 LGC 板供电是否有异常</b> <b>尝试执行 FS-08-9090</b> <b>检查 LGC 板小芯片是否异常</b> <b>检查 LGC 板的电池是否异常</b> <b>尝试更换 LGC 板</b>
F111	扫描响应异常	<b>关机再开, 看故障是否依旧</b> <b>SYS 板:</b> 检查相关 ROM 版本、检查线束连接 CN122 <b>检查电源板向 SYS 板供电是否有异常</b> <b>检查电源板向 SYS 板和 LGC 板供电是否有异常</b> <b>检查 LGC 板小芯片是否异常</b> <b>尝试执行 FS-08-9090</b> <b>更换 LGC 板</b>
F115	<b>S-VDEN 开启信号超时错误:</b> 扫描未正常结束	<b>重启设备看能否恢复</b> <b>DSDF 控制板、SYS 板:</b> 相关线束连接及电路板本身
F116	<b>S-VDEN 关闭信号超时错误:</b> 扫描未正常结束	
F117	<b>S-VDEN 开启信号 (背面) 超时错误</b>	
F118	<b>S-VDEN 关闭信号 (背面) 超时错误</b>	
F11A	系统板与 CCD 板的通讯异常	<b>重新开关机, 确认故障是否依旧</b> <b>CCD 板、SYS 板:</b> 相关线束连接及电路板本身 CN120/CN001
F11B	系统板与 DSDF-CCD 模组通讯异常	<b>重新开关机, 确认故障是否依旧</b> <b>SYS 板:</b> 相关线束连接及电路板本身 CN129/IC26 <b>HDMI 线:</b> 相关线束连接及线束本身, CN78/CN90 <b>DSDF 接口板:</b> 相关接口连接及电路板本身, CN89/IC6/IC9/IC204 <b>DSDF-CCD 模组:</b> 相关线束连接及电路板本身
F120	<b>数据库异常:</b> 数据库运行异常	<b>HS-75:</b> initialize DB→LDAP DB (删除用户管理数据库)、Log DB (作业信息) (用户/角色/组/地址簿/作业日志信息将删除) <b>如果不能恢复, 则 HS-49, 重新升级</b>
F121	<b>数据库异常:</b> 用户管理数据库异常	<b>HS-75:</b> initialize DB→LDAP DB (删除用户管理数据库) (所有用户/角色/组/地址簿数据被删除) <b>如果无法恢复, 则 HS-49, 重新升级</b>
F122	<b>数据库异常:</b> 日志管理异常	<b>HS-75:</b> initialize DB→Log database (作业和信息) (所有作业和信息日志将被删除) <b>如果无法恢复, 则 HS-49, 重新升级</b>
F124	<b>语言数据库损坏错误:</b> 语言数据库管理异常	<b>HS-75:</b> initialize DB→Language DB (应用管理数据库) <b>如果仍未完成恢复, 重装主数据和应用程序</b>
F125	<b>主屏幕管理数据库损坏错误:</b> 主屏幕管理数据库管理异常	<b>HS-75:</b> initialize DB→HomeScreen DB (主屏幕管理数据库) <b>如果仍未完成恢复, 重装主数据和应用程序</b>
F126	<b>作业历史管理数据库损坏错误:</b> 作业历史管理数据库管理异常	<b>HS-75:</b> initialize DB→JobHistory DB (作业历史管理数据库) <b>如果仍未完成恢复, 重装主数据和应用程序</b>
F127	<b>应用许可证管理数据库损坏错误:</b> 应用许可证管理数据库管理异常	<b>HS-75:</b> initialize DB→AppLicense DB (应用许可证管理数据库) <b>如果仍未完成恢复, 重装主数据和应用程序</b>
F130	MAC 地址无效	<b>FS-08-9601 的序列号和设备序列号对比:</b> 如不同, FS-08-9601 输入正确的序列号, 然后执行 FS-08-9083 <b>如果仍然异常, HS-76 模式重新输入序列号, 然后在 FS-08-9601 输入正确序列号, 再执行 FS-08-9083</b> <b>SYS 板和 SYS 的 SRAM 检查:</b> 更换 SYS 板, 更换 SRAM
F131	过滤设置异常造成的错误	<b>FS-08-9072 检查 HDD 是否异常</b> <b>HS-73 -&gt; Format HDD, 格式化 HDD, 重新升级</b>
F140	<b>ASIC 格式错误</b> 软件格式化后 ASIC 格式化错误或内存获取失败	<b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身 <b>检查主内存安装及主内存本身</b>
F150	<b>生产线模式下供电异常</b> 在生产线模式下出现供电异常后, 重新开机后出现	<b>重新开关机</b>
F200	数据清除套件被拆下	<b>重新升级 F/W</b> <b>执行 FS-08-3840, 安装数据清除套件</b> (如果安全等级 FS-08-8911 设为 3, 出现 F200, 无法通过 USB 升级 FW 来清除该维修请求。 需通过 FS-08-3840 安装 GP-1070)
F350	CCD 板异常	<b>检查 CCD 板、检查系统 FW, 引擎 F/W 和扫描仪 F/W 是否匹配</b> <b>重新安装扫描仪 F/W</b>
F400	SYS 板冷却风扇异常	<b>系统板冷却风扇:</b> 风扇检查、风扇转动是否正常, 是否脏污或者有异物、线束连接 <b>SYS 板:</b> 线束连接 CN117 及电路板本身

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
F410	电源供电异常 SYS 板上的 LSI 芯片由于供电问题出现异常, 初次出现复合机会自动重启, 重启后如果供电仍然异常, 将出现此代码	检查电源板与 SYS 板之间供电线束是否异常 检查场地供电情况有否异常, 复合机周边是否有其他干扰设备 电源板: 相关线束及电路板本身 SYS 板: 相关线束及电路板本身
F500	硬盘分区损坏	HS-75→Check F/S(诊断文件系统), 然后尝试恢复问题分区→Recovery F/S(恢复 F/S) 如果执行上述操作后, 仍未恢复通过 HS-73→Format HDD, 重新安装 F/W 检查 HDD 及相关连接, 更换 HDD
F510	应用程序启动错误	重新启动, 如果仍未恢复, HS-49 重新安装软件
F520	操作系统启动错误	如果仍然无法恢复, HS-73→Format HDD 格式化硬盘, 重新升级 F/W, 检查 HDD 及相关连接, 更换 HDD
F521	完整性检测错误	重新启动复印机, 如果错误未解决, HS-49 重新安装软件 检查 HDD 及相关连接, 更换 HDD
F550	加密分区错误	通过 HS-73->Key Backup/Restore 恢复加密密钥
F600	软件升级错误	HS-73→Clear Error Flag in Software Installation, 清除升级标记 如果仍然显示 F600, 重新安装升级 F/W 检查升级错误的电路板, 检查该电路板是否有异常, 检查电源板向该电路板的供电
F700	覆盖错误	重启设备, 重启后仍然出现 F700, 则更换 HDD
F900	机器信息匹配错误	先将设备升级最新的 F/W 版本, HS-76→SRAM Re-Initialize(SRAM 初始化支持) 关机再开, 看机器是否恢复 如故障依旧, HS-73→Key Backup Restore, 恢复异常的 Key 或 License, 操作完成后, 关机
F902_1	系统 FW/系统软件型号信息错误	确认设备型号, 针对机型安装对应的系统软件 HS-73 模式检查 Key 和 License 是否都正确, 进行恢复
F902_2	安装了机型不匹配的 SYS 板	确认设备型号, 确认 SYS 板是否和机型匹配 如果清除 SRAM 后出现此错误代码: FS-08 选择正确的目的地地址, FS-08-9050,FS-08-9061 写入序列号, FS-08-9083 网络初始化, FS-05-3203,再执行 GAMMA 校正, FS-05-7869 (复印), FS-05-8008 (打印) 如果故障仍然出现, 更换 SRAM
F902_3	SYS 板上的 SRAM 异常	确认设备型号, 确认 SYS 板是否和机型匹配 如果清除 SRAM 后出现此错误代码: FS-08→点击 Classic 进入经典模式, 出现“SRAM REQUIRES INITIALIZATION”按下开始键, FS-08-9601 输入序列号, FS-08-9083 执行网络初始化, FS-05-3203/3240, GAMMA 校正 重启设备, 如仍有错误, 更换 SRAM
F902_4	系统板信息错误: 安装了无效的 SYS 板	确认设备型号, 是否安装了正确的 SYS 板 再针对机型安装对应的系统软件 HS-73 检查 Key 和 License 是否都正确, 进行恢复

### 三、软件网络相关错误代码及故障排错参考

#### (一) 与互联网传真相关的错误

代码	含义	措施
1C10	系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C32	文件删除失败	如仍未消除, 则格式化HDD。(HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD)
1C11	内存不足	如果当前有作业正在处理, 则完成当前作业后再次执行出错的作业。如错误未消除, 则重新开机后再执行该作业。
1C12	信息接收错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C13	信息传输错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C14	无效参数	当使用某一模板时, 再次创建模板。如果错误未消除, 则切断并重新接通电源, 然后再执行该作业。
1C15	超过文件容量	重新设置并扩大扫描到“E-mail/ 互联网传真的最大尺寸”, 或减少所存作业的页数, 然后再执行该作业。
1C20	系统管理模块访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C21/1C22	作业控制模块访问异常	格式化HDD (HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD)。如果仍不能清除异常, 更换SYS板。
1C30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。
1C31	文件创建失败	检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
1C33	文件访问失败	检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
1C40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。
1C60	处理时HDD满错误	删除在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中作业, 然后再执行此作业。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。更换内存
1C61	地址簿读取失败	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。重置地址簿中的数据, 然后再进行此项作业。
1C63	未设置终端IP 地址	重新设置终端IP 地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C64	未设置终端邮件地址	重新设置终端邮件地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C65	未设置SMTP 地址	重新设置SMTP 地址并执行此项作业。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C66	服务器超时错误	检查SMTP 服务器是否正常运行。
1C69	SMTP 服务器连接错误	重新设置SMTP 服务器的登录名或密码, 然后再进行此项作业。检查SMTP 服务器是否正常运行。
1C6B	终端邮件地址错误	检查SMTP验证方法。检查终端邮件地址中是否有非法字符。设置正确SMTP验证方法或删除不合规定字符, 然后重新设置一个合适的目的地邮件地址, 重新进行该作业。
1C6C	目的地邮件地址错误	检查目的地邮件地址中是否有非法字符。删除非法的字符并重新设置一个合适的目的地邮件地址。重新执行。
1C6D	系统错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果未清除错误, 更换SYS板。
1C70	SMTP 客户端关闭	将SMTP设置为有效, 再次执行此项作业。
1C71	SMTP 验证错误	检查SMTP验证方法、登录名和密码是否正确, 然后再进行验证。
1C72	SMTP前POP错误	检查SMTP前POP设置和POP3设置是否正确, 然后再进行验证。
1C80	E-mail接收时互联网传真传输失败	重置“接收互联网传真转发”。
1C81	Onramp 网关传输失败	重新设置邮箱。
1C82	接收传真作业时互联网传真传输失败	重置“接收传真转发”。
1CC1	电源故障	检查电源线连接是否正确, 电源插头是否妥善插入插座。检查电源电压是否不稳。

#### (二) 与 RFC 相关的错误

代码	含义	措施
2500/2501	主机名错误/目的地邮件地址错误/ 终端邮件地址错误	检查终端邮件地址和目的地邮件地址是否正确。检查邮件服务器是否正常。关机再开后执行出错的作业。
2503	目的地邮件地址错误	检查邮件服务器是否正常工作。
2504	主机名错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2551/2550	目的地邮件地址错误	如果未清除错误, 更换SYS 板。检查邮件服务器中邮箱的状态。
2552	终端/目的地邮件地址错误 (RFC: 552)	确认邮件服务器大小。以文本模式或较低分辨率重新传输文件或将文件拆分后再传输。如未清除错误, 关机再次执行。
2553	目的地邮件地址错误 (RFC: 553)	查看邮件服务器中的邮箱内是否存在非法字符。

#### (三) 与电子归档相关的错误

代码	含义	措施
2B10	作业控制模块中没有适用的作业	清除电子归档或共享文件夹中的一些数据, 然后再执行出错的作业 (在出现[2B30] 错误代码时)。
2B11	作业状态异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2B20	文件库功能错误	通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD。
2B30	归档盒分区磁盘空间不足	如果仍不能清除错误, 更换SYS板。
2BC0	发生严重错误	重新设置并加大“最大发送到E-mail/ 互联网传真大小”或减小页数, 然后再执行该作业。
2BC1	系统管理模块资源获取失败	检查指定的电子归档文件或文件夹是否存在。删除指定的电子归档文件或文件夹。再次执行出错的作业。
2B21	文件容量超出	检查指定文件是否存在。(如果不存在, 该错误代码将不会出现) 删除指定的文档。再次执行出错的作业。
2B31	指定的电子归档文件/文件夹状态未定义或正在创建/删除	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果未清除错误, 更换主存储器。
2B32	电子归档打印失败	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/ 无效队列中的作业, 然后重试该出错的作业。
2B50	图像库错误	检查功能表是否能被打印出来。如果能打印出来, 则再次执行出错作业。
2B90	内存容量不足	如果不能打印出来, 则更换主存储器。如果仍不能清除异常, 通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD初始化HDD
2B51	列表库错误	检查密码是否正确、重新设置密码。错误代码在打印电子归档中的文件过程中出现, 使用管理员密码打印。
2BA0	无效归档盒密码	如果仍不能清除异常, 或删除打印之外的其他操作口令无效的情况下通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD。



代码	含义	措施
2BA1	选择不支持的纸张尺寸或彩色模式	指定纸张尺寸、彩色模式或分辨率无法使用电子归档功能不支持。检查相关设置。
2BB1	电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头是否妥善插入插座。
2BD0	在恢复电子归档过程中发生电源故障	
2BE0	机器参数读取错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2BF0	超出最大页数	减少插入页数，再次进行该作业。
2BF1	超出最大文件数	将归档盒或文件夹中的文件备份到计算机上或将其删除。
2BF2	超出最大文件夹数	将归档盒或文件夹中的文件备份到计算机上或将其删除。

#### (四) 与远程扫描相关的错误

代码	含义	措施
2A20	系统管理模块资源获取失败	重试出错的作业。如错误仍存在，则切断并重新接通电源，然后重试该出错的作业。
2A31	WS 扫描禁用	在TopAccess上检查WS扫描功能是否禁用。如果禁用，将其启用。
2A40	系统错误	切断并重新接通电源，然后重试该出错的作业。
2A51	电源故障	检查电源电压是否稳定。
2A60	WS 扫描用户验证失败	当08-9749为“1”（TTEC WIA驱动）并用Windows传真和扫描时，检查登录Windows用户名是否已注册。使用设备控制面板或EWB扫描时，检查登录用户名是否是已注册的用户名。
2A70	远程扫描权限检查错误	检查是否给予用户正确的权限。
2A71	WS 扫描权限检查错误	
2A72	电子归档数据访问权限检查错误	

#### (五) 与 E-mail 相关的错误

代码	含义	措施
2C10	系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果异常仍未消除，则检查并确认当前未进行任何作业然后通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD
2C32	文件删除失败	
2C11	内存不足	如当前有作业正在处理，在完成当前作业后，再次执行出错的作业。如果错误未消除，则重启后再执行该作业。
2C12	信息接收错误	切断并重新接通电源。
2C13	信息传输错误	再次执行出错的作业。
2C14	无效参数	当使用某一模板时，再次创建模板。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
2C15	超过文件容量	重新设置并加大“最大发送到E-mail/ 互联网传真尺寸”，或减少页数，然后再进行该作业。
2C20	系统管理模块访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C21	作业控制模块访问异常	检查并确认当前没有其他正在进行的作业，然后通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD。
2C22	作业控制模块访问异常	如果仍不能清除错误，更换SYS板。
2C30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2C31	文件创建失败	
2C33	文件访问失败	
2C40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C62	内存获取失败	更换主存储器并重新执行此项作业。
2C43	加密错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C44	加密PDF 强制模式错误	重新设置加密，然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件，请咨询您的管理员。
2C45	Meta 数据创建错误 (扫描到Email)	检查模板设置。再次执行出错的作业。 如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再次执行出错的作业。
2C60	处理时HDD 满错误	删除正在进行、正在设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业。然后再执行此项作业。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2C61	地址簿读取失败	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。重置地址簿中的数据，然后再次进行此项作业。
2C63	未设置终端IP 地址	重新设置终端IP 地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C64	未设置终端邮件地址	重新设置终端邮件地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C65	未设置SMTP 地址	重新设置SMTP 地址并执行此项作业。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C66	服务器超时错误	检查SMTP服务器是否正常运行。
2C69	SMTP 服务器连接错误	重新设置SMTP服务器的登录名和密码，然后再次进行此项作业。检查SMTP服务器是否正常运行。
2C6A	主机名称错误 (非RFC 错误)	检查设备名中是否有非法字符。删除该非法字符，然后重新设置一个合适的设备名。
2C6B	终端邮件地址错误	检查SMTP验证方法、检查终端邮件地址中是否有非法字符。设置正确的SMTP验证方法，或删除不合规定的字符，然后重新设置一个目的地邮件地址，重新进行该作业。
2C6C	目的地邮件地址错误 (非RFC 错误)	检查目的地邮件地址中是否有非法字符。删除非法字符，并重新设置一个合适的目的地邮件地址，然后重新执行此项作业。
2C70	SMTP 客户端关闭	将SMTP设置为有效，再次执行此项作业。
2C71	SMTP 验证错误	检查SMTP验证方法、登录名和密码是否正确，然后再次进行验证。
2C72	SMTP 前POP 错误	检查SMTP 前POP设置和POP3设置是否正确，然后再次进行验证。
2C80	当处理接收E-mail时，E-mail传输失败	重新设置“接收互联网传真转发”
2C81	接收传真作业处理失败	重新设置邮箱或“转发接收到的互联网传真”。
2CC1	电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头是否妥善插入插座。检查电源电压是否不稳。

### (六) 与文件共享有关的错误

代码	含义	措施
2D10	系统访问异常	因为不能进行自动或手动文件删除 (如[2DA6]), 因此请用Explorer 删除共享文件夹里的一些文件。 切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。 如异常仍未消除, 通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD。
2D32	文件删除失败	
2DA6	文件删除失败	
2DA7	获取资源失败	
2D11	内存不足	如果当前有作业正在处理, 则在完成当前作业后, 再次执行出错的作业。如错误未消除, 则开关机再执行该作业。
2D12	信息接收错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2D13	信息传输错误	
2D14	无效参数	当使用某一模板时, 再次创建模板。
2D61	无效参数	如果错误未消除, 则切断并重新接通电源, 然后再执行该作业。
2D15	超出文件共享的最大尺寸	将出错的文件拆分成多个文件, 然后重试。或者在单页格式下, 重试作业。
2D20	系统管理模块访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。 HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD。如果仍不能恢复, 更换SYS板。
2D21	作业控制模块访问异常	
2D22	作业控制模块访问异常	
2D60	文件库访问异常	
2D30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2D31	文件创建失败	
2D33	文件访问失败	
2D40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。HS-75初始化共享文件。
2D43	加密错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2D44	加密PDF强制模式错误	重新设置加密, 然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件, 请咨询您的管理员。
2D45	Meta数据创建错误 (扫描到文件)	检查模板设置。再次执行出错的作业。如果错误未消除, 则切断并重新接通电源, 然后再次执行出错的作业。
2D62	文件服务器连接错误	检查服务器的IP地址或路径检查服务器是否正常运行
2D63	无效网络路径	检查网络路径。如果路径正确, 则切断并重新接通电源, 然后再执行该作业。
2D64	登录失败	重新设置登录名和密码。再执行此项作业。检查服务器帐户设置是否正确。
2D65	文件夹中文档太多: 无法创建新文档	删除文件夹中的一些文档。
2D66	处理过程中, 储存容量满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业, 然后再执行此项作业。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2D67	FTP服务不可用	检查FTP服务设置是否有效。
2D68	文件共享服务不可用	检查SMB设置是否有效。
2D69	NetWare服务不可用	检查Netware设置是否启用。
2DC1	电源故障	检查电源线连接是否正确、电源插头是否妥善插入插座、电源电压是否不稳。
2E10	USB存储系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD
2E11	USB存储器内存容量不足	如有作业正在进行, 完成后再次执行出错的作业。如错误未消除, 开关机再次执行出错的作业。
2E12	USB存储器信息接收错误	切断并重新接通电源。
2E13	USB存储器信息传输错误	再次执行出错的作业。
2E14	USB存储器参数无效	如果使用模板, 重新创建一个模板。如果未清除错误, 关闭电源, 再重新打开。再次执行出错的作业。
2E15	超出最大文件容量	删除文件夹中的一些文件。再次执行出错的作业。
2E30	无法在USB存储器中创建目录	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E31	无法在USB存储器中创建文件	
2E32	无法在USB存储器中删除文件	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD。
2E33	无法在USB存储器中访问文件	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E40	USB存储器图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。
2E43	USB存储器加密失败。	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2E44	USB存储器加密PDF强制模式错误	重新设置加密, 然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件, 请咨询管理员。
2E45	USB存储器Meta数据创建错误 (扫描)	检查模板设置。再次执行出错的作业。如果错误未消除, 则切断并重新接通电源, 然后再次执行出错的作业。
2E65	USB容量不足, 导致文件创建错误	删除文件夹中不需要的文件。
2E66	USB存储器满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业, 然后再执行此项作业 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。检查USB存储器中是否有充足的空间。
2EC1	USB 存储器电源故障	检查电源线连接是否正确, 电源插头插得是否牢固。检查电源电压是否不稳。

### (七) 与 E-mail 接收相关的错误

代码	含义	措施
3A10	E-mail MIME 错误	邮件的格式与MIME 1.0 不符。要求邮件发送人使用与MIME 1.0 相符的格式, 重新发送该邮件。
3A20	E-mail 解析错误	当邮件数据在发送到接收的过程中损坏时, 会出现这些错误代码。 请邮件发送人重发这些邮件。
3B10	E-mail 格式错误	
3B40	E-mail 解码错误	
3A30	分段邮件超时错误	分段邮件在规定时间内未能收到。请邮件发送人重新发送该分段邮件或将该分段邮件的超时期限设置得长一些。
3A40	与分段邮件有关的错误	分段邮件的格式与本多功能数码复印机不符。要求邮件发送人按RFC2046 格式, 重新创建并发送该分段邮件。
3A50	HDD 容量不足错误	当HDD容量不足以同时支持某一时段内集中进行的多项作业时, 会出现这些错误代码。请邮件发送人过一段时间后, 重新再发一次邮件, 或将该邮件分成几部分。当没有打印纸而不能打印时, 也会出现此错误。添加打印纸。
3A70	分段邮件中断警告	在分段邮件接收过程中, 当分段邮件接收设置变为“关”时, 就会出现此错误代码。 将分段邮件设置重新设为开, 然后要求邮件发送人将该邮件再发一次。

代码	含义	措施
3A80	分段邮件接收设置为关	将分段邮件设置重新设为开，然后要求邮件发送人将该邮件再发一次。
3B20	内容类型错误	设备不支持附件格式 (TIFF-FX) 。要求发件人以TIFF-FX 格式，重新发送邮件。
3C10	TIFF 解析错误	当邮件数据在发送到接收过程中被损坏时，或设备不支持附件格式时 (TIFF-FX) ，会出现这些错误代码。请发送人重发这些邮件。
3C13		
3C20	TIFF 压缩错误	不可在本机上使用TIFF压缩文件。(可使用: MH/MR/MMR/JBIG) 要求发件人使用允许的压缩文件格式，再次发送邮件。
3C30	TIFF 分辨率错误	不可在本多功能数码复印机上使用TIFF文件分辨率。要求发件人使用允许的分辨率，再次发送邮件。
3C40	TIFF 纸张尺寸错误	不可在本机上使用TIFF文件纸张尺寸。(可用: A4、B4、A3、B5、LT、LG、LD 或ST) 要求发件人使用允许的纸张尺寸，再次发送。
3C50	Offramp 目的地错误	当Offramp目的地的传真号码不正确时会出现这些错误代码。请邮件发送人更正，然后重新发送邮件。
3C60	Offramp 安全性错误	Offramp目的地传真号码不在地址簿中时，会出现此错误代码。检查并确认Offramp目的地传真号码正确输入，且该号码没有被修改。
3C70	电源故障错误	检查复印机重新通电后，邮件是否得到恢复。如果未能恢复，要求邮件发送人重发邮件。
3C90	OffRamp 传真传输禁用错误	在已接收的邮件中，检测到Offramp传真传输禁用错误。确认MFP设置的传真发送功能是否禁用。
3D10	目的地地址错误	检查服务器或DNS设置是否正确。如设置不正确，进行更正。当设置内容正确时向邮件发送人确认目的地是否正确。
3D20	Offramp 目的地限制错误	通知邮件发送人，本复印机不支持超过40个的传真数据的传送。
3D30	传真卡错误	当复印机未安装传真卡或传真卡出现异常时，出现该错误代码。检查传真卡的连接是否正确。
3E10	POP3 服务器连接错误	检查复印机的POP3服务器的IP地址或域名设置是否正确，或检查要连接的POP3服务器是否工作正常。
3E20	POP3 服务器连接超时错误	检查连接的POP3服务器的运行是否正常。检查局域网线缆的连接是否正确。
3E30	POP3 登录错误	检查为本复印机设置的POP3服务器登录名与登录密码是否正确。
3E40	POP3 登录类型错误	检查POP3服务器登录类型 (自动、POP3或APOP) 是否正确。
3F10/3F20	文件输入/输出错误	当邮件数据未能正确地传送给HDD时，出现这些错误代码。请邮件发送人重发这些邮件。如果错误代码仍出现，更换HDD。

### (八) 打印机功能错误

代码	含义	措施
4011	打印作业取消	删除作业时，屏幕上出现该信息。
4021	打印作业电源故障	如果当前有作业正在处理，则在完成当前作业后，再次执行出错的作业。如果错误未消除，则重启后再执行该作业。
4030	无打印机套件/无效	安装打印机套件，再次进行此项作业。进行官方注册，再次进行此项作业。
4031	HDD满错误	删除不需要的私密打印作业和无效的部门打印作业。
4032	只能进行私密打印错误	选择“私密”，然后再次进行打印。
4033	打印数据存储限制错误	选择“正常打印”，然后再次进行打印。
4034	e-Filing 存储限制错误	选择“正常打印”，然后再次进行打印。
4035	本地文件存储限制错误	选择“远端” (SMB/FTP) 作为文件保存的目的地。
4037	硬拷贝安全打印错误	由于硬拷贝安全打印功能在自诊模式下被禁用，因此不能进行该打印。
4038	限制错误 (仅针对等待打印作业)	选择[等待打印]重试。
4039	限制错误 (仅针对私密/ 等待打印作业)	选择[私密打印]或[等待打印] 重试。
4040	未授权执行作业	确定进行作业授权的管理员。
4041	用户验证错误	进行验证或注册一个用户，然后再次执行打印。
4042	部门验证错误	检查在本多功能数码复印机中注册的部门信息。
4043	项目验证错误	检查在本多功能数码复印机中注册的项目信息
4045	LDAP服务器连接/验证设置错误	检查LDAP服务器的连接状况和验证设置
4050	LDAP 服务器连接/授权设置中的问题	确定进行LDAP服务器连接或LDAP服务器授权设置的管理员。
4111	超额错误	由部门和用户管理设置的指定页数已达到0。再次指定页数或进行初始化。
4112/4113	超额错误	由用户管理设置的指定页数已达到0。再次指定页数或进行初始化。
4121	由于扩展计数器错误，导致的作业取消	投入一枚硬币/插入钥匙卡/入密复印计数器，然后再次执行出错的打印作业。重置计划打印作业后再次执行。
4211	打印数据存储限制错误	选择“普通打印”，再次打印此作业
4212	电子归档存储限制错误	选择“普通打印”，再次打印此作业
4213	文件存储限制错误	文件存储功能设置为了“无效”。检查复合机的相关设置
4214	传真/ 互联网传真发送限制错误	检查多功能数码复印机的设置。
4221	仅私密打印错误	选择“私密打印”，再次打印此作业
4231	安全底纹打印错误	由于自诊模式 (HS-08代码) 中的设置，安全底纹功能无法使用
4300	功能限制导致作业执行错误	由于功能受到自诊的限制，因此不能执行USB 直接打印。检查自诊设置。
4301	文件转换错误	USB直接打印不支持该文件的格式 (PDF和JPEG以外的格式)，或该文件无效。检查文件。
4311	未授权执行作业	确定进行作业授权的管理员。
4312	未授权存储文件	用户未得到授权执行该操作。请咨询您的管理员。
4313	无e-Filing 存储权限	检查所给予的权限或要求管理员增加必要的权限。
4314	无传真/互联网传真发送权限	
4321	无打印设置的权限	检查所给予的权限，或要求管理员增加必要的权限。
4411	图像数据创建失败	检查将要打印的文件是否损坏。再次进行打印，或使用另一个打印驱动程序。
		网络打印：再次执行出错的作业，或使用另一个打印驱动 (例如：PS3、通用打印驱动)。 直接打印：检查文件是否出错 (如检查文件是否显示在计算机显示器上，或本复印机是否支持该文件格式)
4412	重号编码错误	由于PDF文件加密错误或采用不支持的语言进行加密，导致解码过程出现错误，无法用此功能打印。
4511	打印错误	打印连接超时，请重试。
4521	打印错误	打印连接数量超限，请重试。
4522	打印错误	已注册的打印作业数量超限，请重试
4523	打印错误	硬盘使用空间满，请重试。

代码	含义	措施
4611	字体下载失败 (达到注册限制)	删除已经注册的一种或多种字体。
4612	字体下载失败 (HDD满)	删除已经注册的一种或多种字体。
4613	字体下载失败 (其他)	重新尝试下载。重新创建字体数据并重新尝试下载。
4621	字体删除失败	检查将要删除的字体是否在本多功能数码复印机中注册 (或预注册)。
4721	多站点打印连接错误 (FW版本不兼容)	重新升级设备FW
4F10	系统异常	再次执行出错的作业。如仍出错开关机后重新执行。收集USB Log数据。按更换硬盘的步骤初始化HDD/SSD

### (九) 与 TopAccess/外部软件通讯相关的错误

代码	含义	措施
5010	内部设置错误	删除作业, 关机后重新开机, 不使用任何按键或进行任何作业, 直到开始初始化。
5012	验证错误	检查用户名和临时密码。
5013	e-Bridge通信错误	检查MFP是否被连接至eBR2服务器。
5014	无SSL认证	安装正确的SSL认证。
5015	无效的SSL认证	
5016	SSL认证失效	设置正确的时间。
5017	其他SSL认证相关的错误	安装正确的SSL认证。
5018	无效DNS错误	设置正确的DNS地址。如有需要, 请咨询管理员。
5019	连接错误	为初始URL及代理进行正确的设置。
501A	代理错误	为代理设置正确IP或端口。如有需要, 请咨询管理员。
501B	无URL (主机/端口) 或无效路径	设置正确的初始URL。
5110	墨粉盒检测错误	检查墨粉盒是否安装正确。检查墨粉盒检测传感器是否正常运转。
5212	清洁主充时间到	清洁主充, 如果故障未消失, 请检查电极清洁检测传感器是否有检测错误、损坏、连接问题等情况。
5B00	恢复期间的电源故障	检查电源线连接、电源插头是否牢固、电源电压是否不稳。重新尝试恢复数据库 (地址簿/模板/邮箱或用户信息)。
5C10	传真单元连接错误	检查是否连接传真单元。检查传真卡上是否有任何损坏或异常。检查传真卡上的连接器是否正确连接。
5C11	网络传真传输错误	网络传真指定地址未注册在地址簿中。进行注册。
5C20	从TopAccess导入数据成功	已成功导入数据 (地址簿、部门或用户信息)。无需故障排除。
5C21/5C22	从TopAccess导入数据错误	因指定文件 (地址簿、部门或用户信息) 不正确或损坏。检查文件是否不正确或损坏, 然后重新尝试导入。检查确保没有留下任何作业, 重建数据库 (执行08-9073)。如果错误未恢复, 则初始化HDD

### (十) 设备访问错误

代码	含义	措施
6007	用户登录MFP不成功	检查服务器工作状态和设备连接是否已确认。
6008	无法在基于角色访问控制 (LDAP) 的外部服务器上连接	检查服务器工作状态和设备连接是否已确认。
6013	无法连接认证服务器	检查服务设定
6032	与卡相关的错误: 到期卡	使用未过期的卡
6033	与卡相关的错误: 无效标记数据 (无入室数据)	选择已被用于入室的正确的卡。
6034	与卡相关的错误: 无效标记数据 (无效卡数据)	使用有效卡。
6037	不可用标记	使用有效卡或联系管理员。
6041	卡验证: 与卡相关的错误	重新尝试扫描。如果重新扫描几次之后, 仍然发生错误, 则可能是卡数据受损或者读卡器故障。
6042	卡验证: 卡设置错误	设置正确的自诊代码。
6100	用户帐户被锁住	以管理员登录TopAccess, 解开锁住的用户帐户。
6101	电子归档盒锁住	几分钟之后重新访问。关于锁定时间, 询问管理员。
6102	用户帐户被锁住	以管理员登录TopAccess, 解开锁住的用户帐户。
6103	电子归档盒锁住	几分钟之后重新访问。关于锁定时间, 询问管理员。
6121	自动安全删除失败	如果重启设备后, 错误仍发生, 通过HS-75 -> Initialize HDD初始化HDD→HS-49重装系统软件或更换HDD。
6131	时钟偏移	检查时间服务器是否正常。此外以管理员登录TopAccess, 检查SNTP 设置是否正确。
6150	打印日志数据库满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出打印作业日志, 清除日志。
6151-6154	打印日志数据库快满	
6160	扫描日志数据库满	
6161-6164	扫描日志数据库快满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出扫描作业日志, 清除日志。
6170	传真传输日志数据库满	
6171-6174	传真传输日志数据库快满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真传输作业日志, 清除日志。
6180	传真接收日志数据库满	
6181-6184	传真接收日志数据库快满	
6190	信息日志数据库满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出信息日志, 清除日志。
6191-6194	信息日志数据库快满	



**(十一) 维护错误**

代码	含义	措施	
7101	系统 Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件，然后重新尝试安装。	
7103	主板引擎 Firmware 安装失败		
7105	扫描仪Firmware 安装失败		
7111	补丁安装失败		
7113	插件程序安装失败		
7115	HDD 数据安装失败		
7117	DF Firmware 安装失败		
7109	打印机驱动更新失败	打印机驱动文件可能出问题或可能出错。检查包文件，然后重新尝试上传。	
710B	Point and Print 数据安装失败	Point and Print 数据可能出问题或可能出错。检查包文件，然后重新尝试上传。	
710F	语言包安装失败	语言包文件可能出问题或可能出错。检查包文件，然后重新尝试安装。	
711D	许可密钥返回失败	将许可返回用于安装许可的USB 存储装置。检查USB存储装置是否正确安装。	
711F	许可密钥安装失败	检查USB 存储装置是否正确安装。	
7121	导入地址簿数据失败	检查导入的文件是否有效。	
7123	导入模板数据失败		
7125	导入邮箱数据失败		
7127	导入Meta 扫描的格式文件失败		
7129	导入用户信息失败		
712B	导入角色信息失败		
712D	导入部门数据失败		
712F	导入ICC 文件失败		
7131	导入打印数据转换器失败		
7132	导入用户失败		检查导入的文件是否有效，以及用户信息量是否超过限制。
7133	导入任何用户、角色和组信息失败	检查导入的文件是否有效，以及综合用户信息量是否超过限制。	
7134	部分部门数据导入失败	检查导入的文件是否有效，以及部门数据量是否超过限制。	
713B	从TopAccess 导入证书失败	证书有问题或受损。检查证书，然后重新进行作业。	
713D	导入综合用户数据失败	检查导入的文件是否有效。	
713F	导入所有数据（模板/ 地址簿/ 邮箱）失败		
7141	导出地址簿数据失败		
7143	导出模板数据失败		
7145	导出邮箱数据失败		
7147	导出Meta 扫描的格式文件失败		
7149	导出用户信息失败		
714B	导出角色信息失败	检查HDD 上是否有足够的空间，然后重新导出。	
714D	导出部门信息失败		
714F	导出ICC 文件失败		
7151	导出日志数据失败		
715B	导出打印数据转换器失败		
715D	导出综合用户数据失败		
715F	导出所有数据（模板/ 地址簿/ 邮箱）失败		
7191	DDNS 公共密钥文件上传失败		DDNS 公共密钥文件有问题或受损。检查文件，然后重新进行作业。
7193	DDNS 密钥文件上传失败		DDNS 密钥文件有问题或受损。检查文件，然后重新进行作业。
71A2	添加CA 证书失败		CA 证书有问题或受损。检查证书，然后重新进行作业。
71A4	密钥一致性确认失败	通过HS-73→Key Backup Restore。然后用正常的许可证密钥改写出错的密钥。	
71AA	从SCEP服务器获取证书时的未定义错误	检查TopAccess上SCEP服务器和SCEP设置（自动）：[管理]>[安全]>[证书管理]。	
71AB	从SCEP服务器获取证书时的超时错误		
71AC	从SCEP服务器获取证书时的文档保存错误		由于某些原因造成的文件保存失败。如果重启机器后故障未消除，执行HS-73-HDD formatting
71A6	删除设备证书失败	重启多功能数码复印机，然后重试。	
71A8	删除CA 证书失败		
71AD	SCEP 操作失败	检查TopAccess上SCEP服务器和SCEP设置（自动）：[管理]>[安全]>[证书管理]>SCEP（自动）	
71B0	软件包文件解密失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件，然后重新尝试安装。	
71B5	整理器Firmware安装失败	重新安装Firmware	
71B7	鞍式装订器Firmware安装失败		
71B9	打孔器Firmware安装失败		
71D0	出厂默认设置失败	重启多功能数码复印机，然后重试。	
71F1	创建克隆文件失败	检查HDD和USB上是否有足够的空间，然后重新创建。	
71F3	导入克隆数据失败	克隆文件无效。检查文件，然后重新导入。	
71F4	解密克隆文件失败	克隆文件无效或密码错误。检查文件和密码，然后重新导入。	
71F5	加密克隆文件失败	重启多功能数码复印机，然后重新加密。	
7332	应用安装错误	升级或重新安装应用。	
7333	应用启动错误	升级或重新安装应用。	

**(十二) 网络错误**

代码	含义	措施
8000	静态IPv4地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的IP 地址。
8011	链接本地地址冲突	
8012	手动地址冲突	
8013	无状态地址冲突	
8014	全状态地址冲突	
8022	验证失败	检查用户证明。
8023	无法联系验证服务器/ 开关	检查与开关或服务器的连通性。
8024	认证核实失败	检查是否安装有效证书。
8061	安全主要DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8062	安全第二DDNS 更新错误	
8063	IPv6 安全主要DDNS 更新错误	
8064	IPv6 安全第二DDNS 更新错误	
8065	IPv6 主DDNS 更新错误	
8066	IPv6 次DDNS 更新错误	
8067	IPv4 主DDNS 更新错误	
8068	IPv4 次DDNS 更新错误	
8069	无效TSIG/SIG (0) 密钥文件	核实所使用的TSIG/SIG (0) 密钥文件。
8101	与接入点的无线通讯失败	核实用于与接入点进行通讯的证明。
8102	MFP 无法通过指定SSID 联系接入点	核实用于通讯的接入点名称设置和机构, 与接入点设置相同。
8103	无线认证核实失败	核实用于通讯的认证设置。
8111	SNMP 写入访问失败	检查应用程序中输入的参数/输入的部门代码和归档盒密码是否正确。 如果输入正确的参数之后仍然发生错误, 重启多功能数码复印机和应用程序。
8112	SNMP 通信失败	检查应用程序是否有任何问题。
8121	域验证错误: 域验证错误	检查设备的网络设置, 重试连接域控制器。
8122	域验证错误: 无效用户名或密码	检查多功能数码复印机的用户名和密码是否正确。输入时注意字母的大小写。
8123	域验证错误: 无效服务器	检查服务器是否正常运行或复印机的网络配置是否正确。如果使用域名检查DNS和DDNS的配置。
8124	域验证错误: 无效用户帐户	检查设置, 确认活动目录用户和计算机窗口中的用户帐户是否有效。
8125	域验证错误: 用户帐户过期	检查设置, 确认活动目录用户和计算机窗口中的用户帐户是否过期。
8126	域验证错误: 用户帐户被锁住	检查服务器的帐户锁定设置。
8127	域验证错误: 无效登录时间	检查活动目录用户和计算机窗口中用户帐户的登录时间设置。
8128	活动目录域验证错误: 服务器和复印机之间延时	将多功能数码复印机的时间设置为与域控制器相同。如果网络中有SNTP 服务器, 建议使用SNTP。
8129	活动目录域Kerberos证书过期, 无法验证	检查Kerberos服务器上的Kerberos证明书是否过期。
812A	活动目录域-证明书验证失败	检查用户名及密码是否正确输入, 如问题无法清除, 请联系您的管理员。
812B	活动目录域验证错误: 无效域名	检查复印机活动目录服务器域名是否正确。如果错误仍然出现, 请与Windows服务器管理员联系。

**四、传真错误代码及纠错参考**

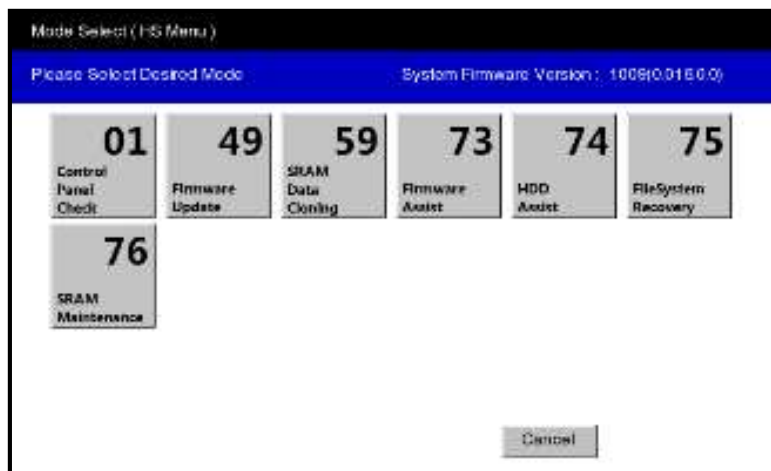
代码	含义	措施
0012	原稿卡纸	排除卡纸, 重新收发传真
0013	门打开	关上门后收发传真
0020	电源错误	收发传真时断电, 收发的数据可能丢失, 需要重新收发
0030	重发传真	传真被取消 (传真时发生卡纸导致传输被取消), 排除卡纸并发送
0033	轮询出错	轮询出错, 检查轮询设置 (包括安全码等), 并检查轮询文件是否存在。
0042	内存满	接收传真时, 因为内容满造成异常。检查内存的剩余空间和状态并尝试重新接收
0050	线路忙	因为线路忙而造成未能传输。进行重试
0053	在使用转接或 EMAIL 文件盒传输时, 安全性不匹配	检查发送接收双方的安全码或者密码以及设置
00B0-00E8	通讯错误	进行重试, 检查传真线路相关设置

## 五、HS 维修模式

### (一) HS 模式概述

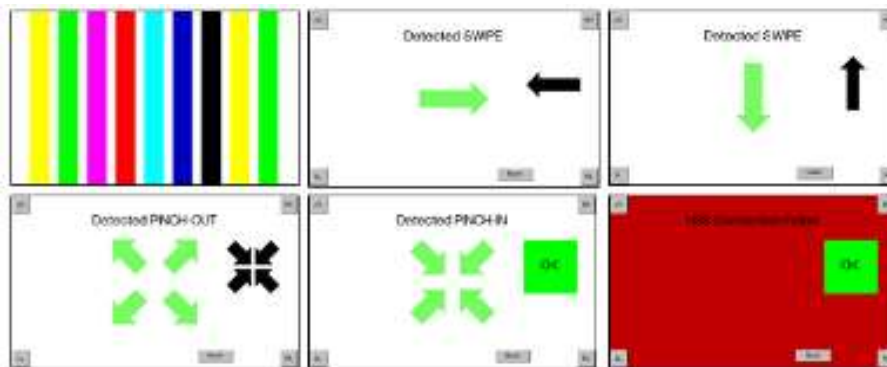
1、按住[菜单]键+[开始]键，按下[开/关]键或[电源]键开机，可进入 HS 维修模式。默认密码：#1048#

开机	选择	模式	说明
[菜单]键+[开始]键  <b>HS 模式</b>	01	控制面板测试	测试控制面板上的按键，LCD 和 LED 等
	49	F/W 升级模式	通过 USB 进行 F/W 升级
	59	SRAM 数据克隆模式	通过 USB 备份 SRAM 数据
	73	F/W 辅助维修模式	清除错误标记或 SRAM，安全删除
	74	HDD 辅助维修模式	检测硬盘类型、恢复硬盘至出厂设置、删除 KEY
	75	文件系统恢复模式	检查、恢复或初始化文件系统
	76	SRAM 清除模式	恢复 F800 和 F900 错误



### (二) HS-01 控制面板测试

- 1、进入 HS 维修模式，选择 “01 ControlPanelCheck”，进入控制面板测试模式
- 2、可测试按键性能、检查 LCD 显示及背光亮度、检查 LCD 触摸屏、USB 连接测试
- 3、可使用扩展数字键盘



### (三) HS-49 F/W 升级

- 1、进入 HS 维修模式，选择 “49 FirmwareUpdate”，进入 F/W 升级模式。可选择正常升级、补丁升级和差别升级



2. 将 Kiss 上下载对应的升级固件包，解压后直接放入 U 盘的根目录下。



注意：现场格式化 HDD 后，可使用差别升级包升级系统和 HDD。

3. 选择 “49 Firmware Update”，选择需升级的选项。



4. 升级完成后，机器会自动重启。一般情况下，无需执行 FS-08-9030 软件初始化。



#### (四) HS-59 SRAM 克隆

1. 进入 HS 维修模式，选择 “59 SRAMDataCloning”，进入 SRAM 克隆模式
2. 可备份 MFP 的 SRAM 数据至 U 盘
3. 可从 U 盘恢复已备份的本机 SRAM 数据
4. SRAM 克隆模式仅可对本机的备份数据进行恢复，非本机数据恢复后可能导致异常。





## (五) HS-73 F/W 辅助模式

进入 HS 维修模式，选择 “73FirmwareAssist”，进入 F/W 辅助模式



### 1、升级错误标记清除 (Clear Software Update Error Flag)

- 当升级失败后，使用此功能清除升级标记。
- 更换了系统板的 SRAM 后，使用该功能清除升级标记。

### 2、数据存储分区格式化 (Format Root Partition)

- 当硬盘上用户 UI 数据异常时，执行此功能。一般不是非常需要的情况下，请不要执行此功能。
- 执行此功能后，需要重新安装 HDD 数据。

### 3、HDD 重新分区 (Format HDD)

- 更换硬盘或升级前执行

### 4、密钥备份/恢复 (Key Backup/ Restore)

- SYS 板 SRAM 和 SYS 板的密钥备份及恢复
- 检查机器密钥及相关参数状态



- 按下 “Key” 或 “License”，出现指示箭头
- 按下 “Execute” 执行备份或恢复操作



- “State” 键可查询机器密钥及相关参数状态

### 5、HDD 安全删除 (Erase HDD Securely)

- 报废硬盘时，执行此功能，将覆盖所有数据，硬盘无法使用。
- 选择该功能后，指定需要覆盖的安全等级。

## 6. SRAM 服务密码格式化 (Clear Service Tech Password)

- 硬盘更换后，硬盘内的服务密码变为空。因此需要执行此功能，将 SRAM 板上的服务密码也置为空。

## 7. 禁止快速启动 (Disable Fast Boot)

- 此功能暂不启用

## 8. SRAM 清除 (Clear SRAM)

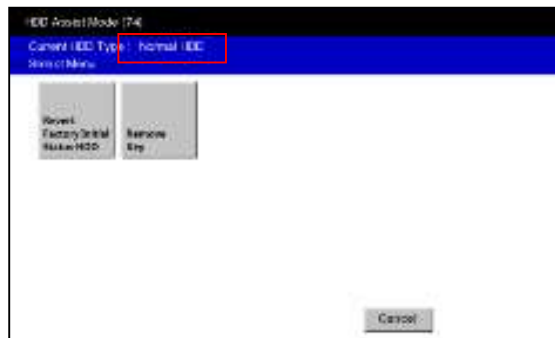
- 更换新的 SRAM 时，必须格式化 SRAM 数据。
- SRAM 上所有的数据都将被删除

## 9. SRAM 安全删除 (Erase SRAM Securely)

- 报废 SRAM 时，执行此功能。覆盖所有数据，SRAM 无法使用

## (六)、HS-74 硬盘辅助

1. 进入 HS 维修模式，选择“74 HDDAssist”，进入硬盘辅助模式
2. 此模式用来检测硬盘是否连接及类型，中国版机器类型必须是“NormalHDD”
3. “RevertFactoryInitial StatusHDD”选项和“RemoveKey”选项不适用于中国版机器，请勿执行



## (七)、HS-75 文件系统恢复

进入 HS 维修模式，选择“75 FileSystemRecovery”，进入文件系统恢复模式



### 1. 检查文件系统 (Check F/S):

- ALL: 检查所有分区    • /: 仅检查根目录分区    • 其他: 检查相应选中的分区    • 分区可多选
- 检测到异常，请尝试恢复相应的分区



## 2、恢复文件系统 (Recovery F/S)



- ALL: 恢复所有分区
- /: 仅恢复根目录分区
- 其他: 恢复相应选中的分区
- 分区可多选
- 恢复中发生异常, 请尝试初始化相应的分区

## 3、初始化文件系统 (Initialize HDD)



- ALL: 初始化所有分区
- /: 仅初始化根目录分区
- 其他: 初始化相应选中的分区
- 分区可多选
- 如果选择 "All" 或者 "/encryption", 应用程序和 OS 数据都将被初始化, 需重新升级 HDD 数据

## 4、初始化数据库



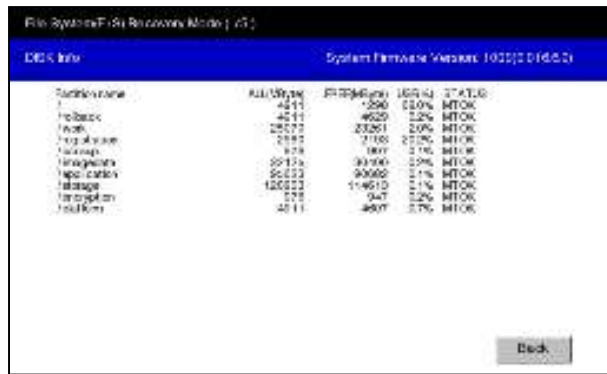
- LDAP DB——初始化用户管理数据库, 所有用户、角色、组和部门计数信息将被删除。
- LogDB——初始化日志管理数据库, 所有作业和信息日志将被删除。
- LanguageDB——初始化语言数据库。

## 5、显示硬盘诊断信息 (SMART Info)

ID	NAME	VALUE	NAV	Worst
01	Raw Read Error Rate	0	100	100
05	Reallocated Sector Count	0	100	100
09	Spare Life (Hours)	1361	100	100
0C	Current Pending Sector Count	0	100	100
0D	Failed Sector Count	0	100	100
0E	Head Crash/Align	0	100	100
0F	Seek Error Rate	0	100	100
10	Spin Retry Performance	0	100	100
14	Power-Off Retract Count	306	100	100
19	Power-On Hours	0	100	100
1A	Power-On to Standby Count	0	100	100
1B	Power-On to Off Count	0	100	100
1C	Power-Cycle Count	10	100	100
1D	Power-Off Retract Count	0	100	100
1E	Power-On to Standby Count	1	100	100
1F	Power-On to Off Count	1	100	100
20	Temperature	48.0	100	100
21	Temperature	30	100	100
22	Temperature	30	100	100
23	Temperature	30	100	100
24	Temperature	30	100	100
25	Temperature	30	100	100
26	Temperature	30	100	100
27	Temperature	30	100	100
28	Temperature	30	100	100
29	Temperature	30	100	100
2A	Temperature	30	100	100
2B	Temperature	30	100	100
2C	Temperature	30	100	100
2D	Temperature	30	100	100
2E	Temperature	30	100	100
2F	Temperature	30	100	100
30	Temperature	30	100	100
31	Temperature	30	100	100
32	Temperature	30	100	100
33	Temperature	30	100	100
34	Temperature	30	100	100
35	Temperature	30	100	100
36	Temperature	30	100	100
37	Temperature	30	100	100
38	Temperature	30	100	100
39	Temperature	30	100	100
3A	Temperature	30	100	100
3B	Temperature	30	100	100
3C	Temperature	30	100	100
3D	Temperature	30	100	100
3E	Temperature	30	100	100
3F	Temperature	30	100	100
40	Temperature	30	100	100
41	Temperature	30	100	100
42	Temperature	30	100	100
43	Temperature	30	100	100
44	Temperature	30	100	100
45	Temperature	30	100	100
46	Temperature	30	100	100
47	Temperature	30	100	100
48	Temperature	30	100	100
49	Temperature	30	100	100
4A	Temperature	30	100	100
4B	Temperature	30	100	100
4C	Temperature	30	100	100
4D	Temperature	30	100	100
4E	Temperature	30	100	100
4F	Temperature	30	100	100
50	Temperature	30	100	100
51	Temperature	30	100	100
52	Temperature	30	100	100
53	Temperature	30	100	100
54	Temperature	30	100	100
55	Temperature	30	100	100
56	Temperature	30	100	100
57	Temperature	30	100	100
58	Temperature	30	100	100
59	Temperature	30	100	100
5A	Temperature	30	100	100
5B	Temperature	30	100	100
5C	Temperature	30	100	100
5D	Temperature	30	100	100
5E	Temperature	30	100	100
5F	Temperature	30	100	100
60	Temperature	30	100	100
61	Temperature	30	100	100
62	Temperature	30	100	100
63	Temperature	30	100	100
64	Temperature	30	100	100
65	Temperature	30	100	100
66	Temperature	30	100	100
67	Temperature	30	100	100
68	Temperature	30	100	100
69	Temperature	30	100	100
6A	Temperature	30	100	100
6B	Temperature	30	100	100
6C	Temperature	30	100	100
6D	Temperature	30	100	100
6E	Temperature	30	100	100
6F	Temperature	30	100	100
70	Temperature	30	100	100
71	Temperature	30	100	100
72	Temperature	30	100	100
73	Temperature	30	100	100
74	Temperature	30	100	100
75	Temperature	30	100	100
76	Temperature	30	100	100
77	Temperature	30	100	100
78	Temperature	30	100	100
79	Temperature	30	100	100
7A	Temperature	30	100	100
7B	Temperature	30	100	100
7C	Temperature	30	100	100
7D	Temperature	30	100	100
7E	Temperature	30	100	100
7F	Temperature	30	100	100
80	Temperature	30	100	100
81	Temperature	30	100	100
82	Temperature	30	100	100
83	Temperature	30	100	100
84	Temperature	30	100	100
85	Temperature	30	100	100
86	Temperature	30	100	100
87	Temperature	30	100	100
88	Temperature	30	100	100
89	Temperature	30	100	100
8A	Temperature	30	100	100
8B	Temperature	30	100	100
8C	Temperature	30	100	100
8D	Temperature	30	100	100
8E	Temperature	30	100	100
8F	Temperature	30	100	100
90	Temperature	30	100	100
91	Temperature	30	100	100
92	Temperature	30	100	100
93	Temperature	30	100	100
94	Temperature	30	100	100
95	Temperature	30	100	100
96	Temperature	30	100	100
97	Temperature	30	100	100
98	Temperature	30	100	100
99	Temperature	30	100	100
9A	Temperature	30	100	100
9B	Temperature	30	100	100
9C	Temperature	30	100	100
9D	Temperature	30	100	100
9E	Temperature	30	100	100
9F	Temperature	30	100	100
A0	Temperature	30	100	100
A1	Temperature	30	100	100
A2	Temperature	30	100	100
A3	Temperature	30	100	100
A4	Temperature	30	100	100
A5	Temperature	30	100	100
A6	Temperature	30	100	100
A7	Temperature	30	100	100
A8	Temperature	30	100	100
A9	Temperature	30	100	100
AA	Temperature	30	100	100
AB	Temperature	30	100	100
AC	Temperature	30	100	100
AD	Temperature	30	100	100
AE	Temperature	30	100	100
AF	Temperature	30	100	100
B0	Temperature	30	100	100
B1	Temperature	30	100	100
B2	Temperature	30	100	100
B3	Temperature	30	100	100
B4	Temperature	30	100	100
B5	Temperature	30	100	100
B6	Temperature	30	100	100
B7	Temperature	30	100	100
B8	Temperature	30	100	100
B9	Temperature	30	100	100
BA	Temperature	30	100	100
BB	Temperature	30	100	100
BC	Temperature	30	100	100
BD	Temperature	30	100	100
BE	Temperature	30	100	100
BF	Temperature	30	100	100
C0	Temperature	30	100	100
C1	Temperature	30	100	100
C2	Temperature	30	100	100
C3	Temperature	30	100	100
C4	Temperature	30	100	100
C5	Temperature	30	100	100
C6	Temperature	30	100	100
C7	Temperature	30	100	100
C8	Temperature	30	100	100
C9	Temperature	30	100	100
CA	Temperature	30	100	100
CB	Temperature	30	100	100
CC	Temperature	30	100	100
CD	Temperature	30	100	100
CE	Temperature	30	100	100
CF	Temperature	30	100	100
D0	Temperature	30	100	100
D1	Temperature	30	100	100
D2	Temperature	30	100	100
D3	Temperature	30	100	100
D4	Temperature	30	100	100
D5	Temperature	30	100	100
D6	Temperature	30	100	100
D7	Temperature	30	100	100
D8	Temperature	30	100	100
D9	Temperature	30	100	100
DA	Temperature	30	100	100
DB	Temperature	30	100	100
DC	Temperature	30	100	100
DD	Temperature	30	100	100
DE	Temperature	30	100	100
DF	Temperature	30	100	100
E0	Temperature	30	100	100
E1	Temperature	30	100	100
E2	Temperature	30	100	100
E3	Temperature	30	100	100
E4	Temperature	30	100	100
E5	Temperature	30	100	100
E6	Temperature	30	100	100
E7	Temperature	30	100	100
E8	Temperature	30	100	100
E9	Temperature	30	100	100
EA	Temperature	30	100	100
EB	Temperature	30	100	100
EC	Temperature	30	100	100
ED	Temperature	30	100	100
EE	Temperature	30	100	100
EF	Temperature	30	100	100
F0	Temperature	30	100	100
F1	Temperature	30	100	100
F2	Temperature	30	100	100
F3	Temperature	30	100	100
F4	Temperature	30	100	100
F5	Temperature	30	100	100
F6	Temperature	30	100	100
F7	Temperature	30	100	100
F8	Temperature	30	100	100
F9	Temperature	30	100	100
FA	Temperature	30	100	100
FB	Temperature	30	100	100
FC	Temperature	30	100	100
FD	Temperature	30	100	100
FE	Temperature	30	100	100
FF	Temperature	30	100	100

- 显示 HDD 内部数据变量 (和 08-9065 显示一致)。如果检测发现 C5 的值不为 0, HDD 有损坏的可能
- Value: 当前值
- NAV: 普通属性值
- Worst: 显示制造商允许的 NAV 的损坏值

## 6. 显示硬盘使用的百分比 (DISK Info)



注意：加密模式下 (Encrypted Partition)，将无法显示上述硬盘信息

## (八)、HS-76 SRAM 维护

进入 HS 维修模式，选择 “76SRAMMaintenance”，进入 SRAM 维护模式



### 1、生产线模式开/关 (Turn Line Mode ON/OFF)

设备进入工厂模式或设备进入正常模式

### 2、设置序列号 (Set Serial Number)

更换 SYS 板的 SRAM 后，需设置序列号



### 3、重置时间日期 (Reset Date and Time)

设置后，需进入正常模式重新设置时间日期

### 4、SRAM 重建 (SRAM Re-Initialize)

- 73 升级辅助模式无法消除 F900 故障时执行
- 同时更换 SRAM 和 SYS 板时执行
- 更换 SRAM 后选择错误的国别初始化后执行

### 5、清除 SRAM (Clear SRAM)

- 当更换新的 SRAM 时，必须格式化 SRAM。
- SRAM 上所有的数据都将被删除

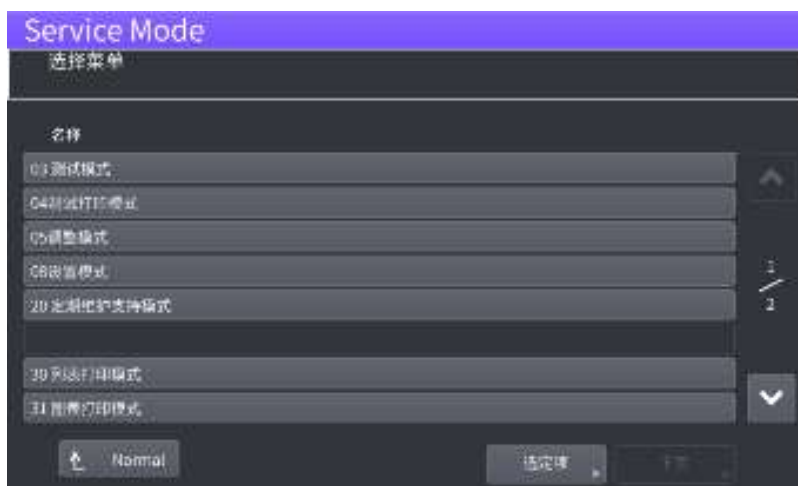


## 六、FS 维修模式

### (一) FS 模式概述

1、按住[功能清除]键+[开始]键，按下[开/关]键或电源键开机，可进入 FS 维修模式。默认密码：#1048#。

开机	选择	模式	说明
[功能清除]键+[开始]键 <b>FS 模式</b>	03	测试模式	检查输入/输出信号
	04	打印测试模式	输出打印测试图案
	05	调整模式	调整 05 代码
	08	设置模式	设置 08 代码
	20	定期维护支持模式	清除 PM 零件计数器
	30	列表打印模式	以 CSV 格式打印不同的列表
	31	图表打印模式	打印图表
	11	传真清除模式	设置传真卡
	12	传真列表打印模式	输出传真功能列表
	13	传真功能设置模式	设置传真功能
	19	传真内存编辑模式	用于特殊设置



- Normal 可返回正常模式
- 选定项可设定服务密码和重置管理员密码



(二) FS-03 输入测试模式

[F2/传真]按钮: 关、[F1/复印]按钮: 关、[F3/扫描]按钮: 关 (显示“100%”)

数字键	按钮	检查项目	内容 突出显示	A	正常显示	A
[1]	A	纸盒1纸张宽度检测传感器3	关闭		开启	
	B	纸盒1纸张宽度检测传感器2	关闭		开启	
	C	纸盒1纸张宽度检测传感器1	关闭		开启	
	D	纸盒1纸张宽度检测传感器0	关闭		开启	
	E	纸盒1纸张长度检测传感器3	关闭		开启	
	F	纸盒1纸张长度检测传感器2	关闭		开启	
	G	纸盒1纸张长度检测传感器1	关闭		开启	
	H	纸盒1纸张长度检测传感器0	关闭		开启	
[2]	A	旁路纸张尺寸检测传感器3	关闭		开启	
	B	旁路纸张尺寸检测传感器2	关闭		开启	
	C	旁路纸张尺寸检测传感器1	关闭		开启	
	D	旁路纸张尺寸检测传感器0	关闭		开启	
	E	旁路进纸传感器	无纸		有纸	
	F	定位传感器 (PFC检测)	有纸		无纸	
	G	出口传感器 (PFC检测)	无纸		有纸	
	H	取卡纸盖板打开/关闭开关 (PFC检测)	打开		关闭	
[3]	A	选购件连接检测信号 B (参考表2)	H		L	
	B	选购件连接检测信号 A (参考表2)	H		L	
	C	选购件连接检测信号 C (参考表2)	H		L	
	D	整理器连接检测	未连接		已连接	
	E	定影单元连接检测	已连接		未连接	
[4]	A	新/旧鼓单元检测 K	旧		新	
	B	新/旧鼓单元检测 C	旧		新	
	C	新/旧鼓单元检测 M	旧		新	
	D	新/旧鼓单元检测 Y	旧		新	
[5]	A	鼓/转印电机	停止/未正常转动		正常转动	
	B	定影电机	停止/未正常转动		正常转动	
	C	显影/进纸电机	停止/未正常转动		正常转动	
	D	废粉盒满检测传感器	无法正常搅拌		正常搅拌	
	E	多棱镜电机	停止/未正常转动		正常转动	
	H	废粉盒将满检测传感器	未将满		将满	
[6]	A	定影带旋转检测传感器	透光		不透光	
	B	定影异常检测	正常		异常	
	C	定影带旋转检测	停止		正常转动	
[7]	A	ADU/测盖板开关检测	开启		关闭	
	B	JSP (作业分类盘) /过桥单元盖板开关检测	关闭		开启	
	C	前盖板开关检测	开启		关闭	
	D	盖板是否开启检测	盖板打开 (24V保险断开)		正常	
	E	SYS板供电1	正常供电		供电关闭/未连接	
	F	SYS板供电2 (仅45/50ppm)	正常供电		供电关闭/未连接	
	G	PFC状态检测	供电关闭/未连接/FW异常		正常	
[8]	A	显影单元连接检测 K	未连接		已连接	
	B	显影单元连接检测 C	未连接		已连接	
	C	显影单元连接检测 M	未连接		已连接	
	D	显影单元连接检测 Y	未连接		已连接	
	E	高压漏电检测	正常		发生充电漏电	
	F	第一转印连接/释放传感器	黑白驱动位置		彩色驱动位置	
	G	鼓驱动切换连接传感器	彩色驱动位置		黑白驱动位置	
[9]	A	定位传感器	有纸		无纸	
	B	供纸传感器1 (第一纸盒)	有纸		无纸	
	C	出口传感器	无纸		有纸	
	D	反转传感器	有纸		无纸	
	E	纸张粘附检测传感器	无纸		有纸	
	F	定位通过传感器	有纸		无纸	
	G	ADU入口传感器	有纸		无纸	
	H	ADU出口传感器	有纸		无纸	
[0]	A	JSP输送/桥单元输送传感器 (入口传感器)	无纸		有纸	
	B	桥单元输送传感器 (出口)	无纸		有纸	
	C	JSP下出口托盘满/RLY (中继桥) 出口满检测传感器	未满		纸张满	
	D	JSP上出口托盘满检测传感器	未满		纸张满	
	E	纸盒1拾升传感器	位于极限位置		不在极限位置	
	F	纸盒1检测开关	纸盒打开		纸盒关闭	
	G	纸盒1纸张空传感器	无纸		有纸	
	H	纸盒1纸张残留传感器	不透光		透光	

表2. 多功能数码复印机选购件的连接状态

	无	中继 (桥) 单元	作业分类盘
A	H	L	H
B	H	L	L

表3. 原稿托盘宽度传感器的状态和纸张尺寸 (宽度) 的关系 (H (= 高电平) : 开 L (= 低电平) : 关)

原稿托盘宽度传感器			纸张宽度 (LT 系列)	纸张宽度 (A4 系列)
3	2	1		
H	H	L	-	B5-R
H	L	H	ST-R	A5-R
H	L	L	LD / LT	A3 / A4
L	H	L	8.5" x 8.5" / LT-R/K LG / 13"LG	A4-R / FOLIO
L	L	L	COMPUTER	B4 / B5

[F2/传真]按钮：开、[F1/复印]按钮：关、[F3/扫描]按钮：关（显示“F%”）





数字键	按钮	检查项目	内容	突出显示 	正常显示 
[1]	A	图像位置调整传感器（后侧）	有墨粉	无墨粉	无墨粉
	B	图像位置调整传感器（前侧）	有墨粉	无墨粉	无墨粉
[2]	A	定影单元新旧检测	新单元	旧单元	旧单元
	B	IH输出错误0	参考表4	参考表4	参考表4
	C	IH输出错误1	参考表4	参考表4	参考表4
	D	IH输出错误2	参考表4	参考表4	参考表4
	E	IH输出错误3	参考表4	参考表4	参考表4
	F	IH供电电压目的地检测0	低电平	低电平	低电平
	G	IH供电电压目的地检测1	低电平	低电平	低电平
	H	压力辊连接/释放检测传感器	连接	释放	释放
[3]	C	LCF连接检测	未连接	已连接	已连接
	D	PPF连接检测	未连接	已连接	已连接
	G	侧盖板开启检测（PFC侧）	24V断开/断路	正常	正常
[4]	A	纸张进纸卡纸释放盖板开/关检测开关	开启	关闭	关闭
	B	3.3V LSW监视器	正常	异常	异常
	D	供纸传感器2（第二纸盒）	无纸	有纸	有纸
	E	纸盒2托盘提升传感器	托盘在最高位置	除最高位置外的其他位置	除最高位置外的其他位置
	F	纸盒2检测	纸盒打开	纸盒关闭	纸盒关闭
	G	纸盒2 纸张空	无纸	有纸	有纸
	H	纸盒2 纸张将空	光路被挡住	光路未被挡住	光路未被挡住
	C	稿台盖板传感器-1	稿台盖板打开	稿台盖板关闭	稿台盖板关闭
[5]	D	自动原稿检测传感器-1（A/LT型纸）	有原稿	无原稿	无原稿
	E	自动原稿检测传感器-2（仅LT型纸）	有原稿	无原稿	无原稿
	F	RADF/DSDF连接	已连接	未连接	未连接
	G	稿台盖板传感器-2	稿台盖板打开	稿台盖板关闭	稿台盖板关闭
	H	扫描架初始位置传感器	初始位置	其他位置	其他位置
	A	DSDF遮罩片初始位置	打开	关闭	关闭
	C	DSDF下盖板打开/关闭检测传感器	盖板关闭	盖板打开	盖板打开
[6]	D	DSDF读取传感器-2	有原稿	无原稿	无原稿
	E	DSDF托盘抬升上限位置传感器	打开	关闭	关闭
	F	DSDF托盘抬升下限位置传感器	打开	关闭	关闭
	A	RADF 原稿托盘传感器/DSDF原稿托盘传感器	有原稿	无原稿	无原稿
	B	RADF/DSDF 原稿空传感器	有原稿	无原稿	无原稿
	C	RADF/DSDF 上盖板打开/关闭传感器	盖板打开	盖板关闭	盖板关闭
	E	RADF/DSDF原稿出口传感器	有原稿	无原稿	无原稿
[7]	F	RADF 中间输纸传感器	有原稿	无原稿	无原稿
	G	RADF读取传感器/DSDF读取传感器-1	有原稿	无原稿	无原稿
	H	RADF/DSDF原稿定位传感器	有原稿	无原稿	无原稿
	A	RADF 原稿托盘宽度传感器3（参见表3）	关（H）	开（L）	开（L）
	B	RADF 原稿托盘宽度传感器2（参见表3）	关（H）	开（L）	开（L）
	C	RADF 原稿托盘宽度传感器1（参见表3）	关（H）	开（L）	开（L）
	D	DSDF 原稿长度检测传感器 1	有原稿	无原稿	无原稿
	E	RADF 原稿长度检测传感器/DSDF定位传感器	有原稿	无原稿	无原稿
[8]	F	RADF/DSDF原稿宽度检测传感器1	有原稿	无原稿	无原稿
	G	RADF/DSDF原稿宽度检测传感器2	有原稿	无原稿	无原稿
	A	纸盒2纸张宽度检测传感器3	关闭	开启	开启
	B	纸盒2纸张宽度检测传感器2	关闭	开启	开启
	C	纸盒2纸张宽度检测传感器1	关闭	开启	开启
	D	纸盒2纸张宽度检测传感器0	关闭	开启	开启
	E	纸盒2纸张长度检测传感器3	关闭	开启	开启
	F	纸盒2纸张长度检测传感器2	关闭	开启	开启
[9]	G	纸盒2纸张长度检测传感器1	关闭	开启	开启
	H	纸盒2纸张长度检测传感器0	关闭	开启	开启
	A	纸张进纸卡纸释放盖板打开/关闭开关	开启	关闭	关闭
	C	PPF输纸传感器（上）	无纸	有纸	有纸
	D	PPF输纸传感器（下）	无纸	有纸	有纸
	H	PPF电机	加速/减速/暂停	正常转动	正常转动

表4.IH错误输入（H（= 高电平）：开 L（= 低电平）：关）

内容	IH 错误输入 3	IH 错误输入 2	IH 错误输入 1	IH 错误输入 0
关机（初始检测状态）	L	L	L	L
就绪状态（无错误）	L	L	L	H
IGBT 高温/断丝异常	L	L	H	L
定影单元过载异常	L	L	H	H
输入电压上限异常	L	H	L	L
IGBT 70°C温度状态异常	L	H	L	H
输入电压下限异常（低于额定 10%）	H	H	H	L
输入电压下限异常	L	H	H	H
IH ROM 复合错误	H	L	L	L

[F2/传真]按钮: 关、[F1/复印]按钮: 开、[F3/扫描]按钮: 关 (显示“C%”)

数字键	按钮	检查项目	内容	
			突出显示 	正常显示 
[1]	-	温度/湿度传感器 (显示设备内部温度)	-	温度 [°C]
[2]	-	温度/湿度传感器 (显示设备内部湿度)	-	湿度 [%RH]
[3]	-	鼓热敏电阻温度	-	温度 [°C]
[5]	A	PFP上纸盒托盘提升传感器	托盘上限位置	除上限位置之外的其他位置
	B	PFP上纸盒检测传感器	开启	关闭
	C	PFP上纸盒纸张空传感器	无纸	有纸
	D	PFP上纸盒纸张将空传感器	光路被挡住	光路未被挡住
	E	PFP下纸盒托盘提升传感器	托盘上限位置	除上限位置之外的其他位置
	F	PFP下纸盒检测传感器	开启	关闭
	G	PFP下纸盒纸张空传感器	无纸	有纸
	H	PFP下纸盒纸张将空传感器	光路被挡住	光路未被挡住
[6]	A	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	PFP上纸盒纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	PFP上纸盒纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	PFP上纸盒纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	PFP上纸盒纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[7]	A	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	PFP下纸盒纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	PFP下纸盒纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	PFP下纸盒纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	PFP下纸盒纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[8]	A	LCF托盘提升传感器	托盘提升到上限位置	其他位置
	B	LCF托盘检测传感器 (进纸侧)	开启	关闭
	C	LCF纸张空检测 (进纸侧)	有纸	无纸
	D	LCF将空检测传感器 (进纸侧)	纸张将空	正常
	E	LCF托盘底部位置传感器	托盘处于底部位置	其他位置
	G	LCF后侧挡板停止位置传感器	托盘输送位置	其他位置
	H	LCF后侧挡板初始位置传感器	初始位置	其他位置
	A	LCF卡纸释放盖板开/关传感器	关闭	开启
[9]	B	LCF托盘检测传感器 (左侧)	开启	关闭
	C	LCF左侧纸张空检测	无纸	有纸
	E	LCF左侧纸张加载错误检测	正常加载纸张	加载错误
	F	LCF输纸传感器	无纸	有纸
	H	LCF电机	加速/减速/停止	正常转动
	[0]	D	加密安全套件	已连接
E		判断USB存储设备是否可以使用 *	可用	无法使用

\* 请先连接USB设备, 再使用03模式代码进行测试

\* 测试前, 请关闭USB的写保护功能

\* 测试时, 可能需要一些时间 (大约2秒~10秒) 读取USB设备

表1. 旁路供纸宽度传感器的状态和纸张尺寸 (宽度) 的关系

纸张宽度	旁路供纸宽度传感器			
	0	1	2	3
A3/A4	1	1	1	0
B4/B5	1	1	0	0
A4-R/A5	1	1	0	1
B5-R/B6	1	0	0	1
A5-R/A6	1	0	1	1
A6-R	0	1	1	1



### (三) FS-03 输出测试模式

开启	功能	关闭	开启	功能
101	鼓电机开 (无 Y/M/C/K 处理单元时操作)	151	243	第二纸盒托盘电机 开 (抬升)
102	废粉搅拌电机开	152	248	显影偏压 K 开/关 (无处理单元 K 操作)
103	多棱镜电机开	153	252	主充电压 K 开/关 (无处理单元 K 操作)
104	激光打开	154	253	主充电压 YMC 开/关 (无处理单元 YMC 操作)
108	定位电机开	158	262	输稿器原稿就绪灯 开/关
109	PFP 电机开	159	263	输稿器异常灯 开/关
110	ADU 电机开	160	267	扫描曝光灯 开/关
112	显影电机 K 开 (无 Y/M/C/K 处理单元时操作)	162	271	LCF 托盘电机 上/下
113	定影电机开	163	272	压力辊连接/释放电机
114	显影电机+鼓电机开/正常速度 (执行前拆除转印带单元)	164	274	DSDF 明暗校正板移动至清洁位置
115	ADU 电机开 (输送速度)	165	277	纸张输纸对位位置 1
116	出口电机 (反转) 开 (输送速度)	166	278	PFP 上纸盒抬升电机 开
120	出口电机开 (正转)	170	279	纸张输纸对位位置 2
121	出口电机开 (反转)	171	280	PFP 下纸盒抬升电机 开
122	LCF 电机开	172	281	RADF 进纸电机 开/关 (正转)
125	IQC 传感器快门打开	175	282	RADF 进纸电机 开/关 (反转)
126	图像对位传感器 (前/后) LED 开	176	283	RADF 读取电机 开/关
201	第一纸盒进纸离合器 开/关		284	RADF 出口/反转电机 开/关 (正转)
202	第二纸盒进纸离合器 开/关		285	RADF 出口/反转电机 开/关 (反转)
204	旁路进纸离合器 开/关		291	DSDF 托盘上升
206	LCF 搓纸电磁铁 开/关		292	DSDF 托盘下降
207	LCF 尾部挡板反复运动		293	DSDF 托盘老化测试
209	LCF 进纸离合器 开/关		294	反转门电磁铁 开/关
218	复印计数器计数		295	电源关闭模式 (220V)
222	纸张反转门电磁铁打开 (出口侧)		296	DSDF 风扇电机 开/关
223	纸张反转门电磁铁打开 (ADU 侧)		297	RADF 风扇电机 开/关
225	PFP 输送离合器 开/关		382	CML 继电器开启
226	PFP 上纸盒进纸离合器 开/关		410	加粉电机 K 开/关 (无墨粉盒 K 操作)
228	PFP 下纸盒进纸离合器 开/关		411	加粉电机 C 开/关 (无墨粉盒 C 操作)
230	中间辊 (下) 输送速度驱动离合器开/关		412	加粉电机 M 开/关 (无墨粉盒 M 操作)
232	过桥单元 (或者 JSP) 门电磁铁 开/关		413	加粉电机 Y 开/关 (无墨粉盒 Y 操作)
233	中间辊 (下) 处理速度驱动离合器开/关		435	风道风扇 开/关 (低速)
235	消电灯 K 开/关		436	风道风扇 开/关 (高速)
236	消电灯 YMC 开/关		437	激光/显影单元冷却风扇 开/关 (高速)
240	鼓切换电机 (黑白/彩色模式切换)		438	激光/显影单元冷却风扇 开/关 (低速)
241	转印带连接/释放离合器及鼓显影驱动开关电机*鼓/转印电机开启时操作		442	IH 板冷却风扇 开/关
242	第一纸盒抬升电机开		443	臭氧排气风扇 开/关 (低速)
243	第二纸盒抬升电机开		444	臭氧排气风扇 开/关 (高速)
248	显影偏压 K 开/关 (无处理单元 K 操作)		445	定影单元冷却风扇 2 开/关 (仅 45/50ppm)
252	主充电压 K 开/关 (无处理单元 K 操作)		446	出口单元冷却风扇 开/关 (高速)
253	主充电压 Y/M/C 开/关 (无处理单元 Y/M/C 操作)		447	电源板冷却风扇 开/关 (低速)
254	显影偏压 Y 开/关 (无处理单元 Y 操作)		448	电源板冷却风扇 开/关 (高速)
255	显影偏压 M 开/关 (无处理单元 M 操作)		450	定影单元冷却风扇 1 开/关
256	显影偏压 C 开/关 (无处理单元 C 操作)		451	显影单元冷却/排气风扇 开/关
261	扫描电机开启 (在极限位置自动停止)		461	整理器安装位置开关 (仅 MJ-1042)

### (四) 04 打印测试模式

代码	测试图	注释	输出来自
33	半色调覆盖图像	可调整半色调的覆盖率	系统板
36	打印副扫描方向 32 灰阶图像		系统板
142	栅格图	图案宽度: 2 像素 (间隔: 10mm)	逻辑板
204	栅格图	图案宽度: 1 像素 (间隔: 10mm)	逻辑板
205	栅格图	图案宽度: 2 像素 (间隔: 10mm)	逻辑板
245	半色调		逻辑板
269	主扫描方向中心位置调整图		逻辑板
270	图像质量控制测试图案	用来检查图像质量控制情况	逻辑板
286	激光光源检测图案	检测激光光源的异常, 图案宽度: 4 点, 4 图	逻辑板

**(五) 05 调整模式**

代码	内容	默认	范围	含义	
05-2400	自动墨粉浓度调整 Y、M、C、K	-	0~255	调整 3 分钟后, 值变化。 调整过程将自动设置 (约 2 分钟)。 随着值增加, 传感器输出也将相应增加。	
05-2401	自动墨粉浓度调整 Y	-	0~255		
05-2402	自动墨粉浓度调整 M	-	0~255		
05-2403	自动墨粉浓度调整 C	-	0~255		
05-2404	自动墨粉浓度调整 K	-	0~255		
05-2405	自动墨粉浓度调整补偿 Y/M/C/K	130/140	0~255	各显影单元自动墨粉浓度调整补偿 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K 默认值: 20/25/30/35ppm: 130、45/50ppm: 140	
05-2406	自动墨粉浓度调整 Y/M/C	-	0~255	调整 3 分钟后, 值变化。调整过程将自动设置 (约 2 分钟)。随着值增加, 传感器输出也将相应增加。	
05-2662	图像质量控制第 1 图案目标值 (高浓度)	333/303 337/328	100~450	设置用于图像控制的第 1 图案 (高浓度) 控制目标值 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2670	图像质量闭环控制最大校正次数	5	0~16	设置图像质量闭环对比电压控制 (彩色完全模式) 最大校正次数 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2729	图像质量传感器输出值显示	0	0~1023	显示传感器光源关闭时图像质量传感器的输出值	
05-2730	图像质量传感器输出值显示—转印带表面	0	0~1023	显示转印带上图像质量传感器的输出值 (在无测试图案时)	
05-2731	图像质量传感器输出值显示—第一测试图案	0	0~1023	第 1 图案 (高浓度测试图案) 输出时图像质量传感器输出值。值越大附着的墨粉量越少。 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2732	图像质量传感器输出值显示—第二测试图案	0	0~1023	第 2 图案 (高浓度测试图案) 输出时图像质量传感器输出值。值越大附着的墨粉量越少。 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2734	图像质量传感器光量校正结果	0	0~255	图像质量传感器从转印带表面反射的 LED 光量的调整值	
05-2737	执行图像质量闭环控制时相对湿度显示	0	0~100	显示最后一次执行图像质量闭环控制时的相对湿度。单位 %	
05-2738	强制执行彩色模式快速图像质量控制校正	-	-		
05-2739	强制执行黑白模式快速图像质量控制校正	-	-		
05-2740	强制执行图像质量开环控制	-	-		
05-2742	强制执行图像质量闭环控制	-	-		
05-2745	强制执行 TRC 控制	-	-		
05-2761	温度显示	23	0~100	单位 °C	
05-2762	湿度显示	50	0~100	单位 %	
05-2763	鼓热敏电阻温度显示-1	23	0~100	单位 °C	
05-2764	鼓热敏电阻温度显示-2	23	0~100		
05-2905	一转偏压补偿设置	5	0~10	0~10: 0.75~1.25 子代码 0: Y 标准速度、1: M 标准速度、2: C 标准速度、3: K 标准速度、5: BK 标准速度、6: Y 减速、7: M 减速、8: C 减速、9: K 减速、11: BK 减速	
05-2934	彩色模式中二转偏压补偿 (正面)	5	0~10	子代码: 0: 普通纸、1: 厚纸 1、2: 厚纸 2、4: 透明胶片、5: 特殊 1、6: 特殊 2、7: 回收纸、10: 信封	
05-2935	彩色模式中二转偏压补偿 (反面)	5	0~10		
05-2936	黑白模式中二转偏压补偿 (正面)	5	0~10		
05-2937	黑白模式中二转偏压补偿 (反面)	5	0~10		
05-2938	二转出纸侧偏压校正系数—彩色模式正面	0	0~16		
05-2939	二转出纸侧偏压校正系数—彩色模式背面	0	0~16		
05-2940	二转出纸侧偏压校正系数—黑白模式正面	0	0~16		
05-2941	二转出纸侧偏压校正系数—黑白模式反面	0	0~16		
05-2961	打印终止时转印清洁次数	0	0~7		0: 1 次、1: 2 次、2: 3 次、3: 5 次、4: 7 次、5: 10 次、6: 12 次、7: 15 次
05-2962	卡纸恢复/旁路非标准纸/标签纸转印清洁次数	5	0~7		子代码: 0: 正常/高速、1: 减速
05-2963	图像质量控制后转印清洁次数	0	0~7	0: 1 次、1: 2 次、2: 3 次、3: 5 次、4: 7 次、5: 10 次、6: 12 次、7: 15 次	
05-3009	RADF 复印时背景调整转换	2	0~4	0: 原稿相同背景、1: 背景再现-变亮 2、2: 背景再现-变亮 1、3: 背景再现-变暗 1、4: 背景再现-变暗 2	
05-3011	DSDf 背面背景调整转换	2	0~4	0: 原稿相同背景、1: 背景再现-变亮 2、2: 背景再现-变亮 1、3: 背景再现-变暗 1、4: 背景再现-变暗 2	
05-3030	主扫描方向位置调整 (扫描)	128	0-255	当值增加 1, 图像向纸张前侧移动约 0.0423mm	
05-3031	副扫描方向位置调整 (扫描)	140	90~148	当值增加 1, 图像向纸张尾端移动约 0.08192mm	
05-3032	副扫描方向倍率调整 (扫描)	136	63~193	当值增加 1, 副扫描方向图像倍率增加 0.017%	
05-3033	将扫描架移动到调整位置	-	-	将扫描架移动到调整位置	
05-3034	明暗调整位置—原稿玻璃	117	92~165	0.08193mm/步	
05-3035	明暗调整位置—RADF	133	92~165	0.08193mm/步	
05-3040	RADF 对位置调整—单面	12	0~30	当值增加 "1" 时, 定位量增加约为 0.5 mm。	
05-3041	RADF 对位置调整—双面	12	0~30		
05-3042	RADF 副扫描方向倍率调整	50	0-100	当值增加 1 时, 原稿副扫描方向的缩放倍率增加约 0.1%。	
05-3043	RADF 主扫描方向位置调整	128	0-255	当值增加 1 时, 原稿图像朝后侧偏移 0.0423mm。	
05-3044	RADF 副扫描方向位置调整 (正面)	71	0-200	当值增加 1, 向纸张尾端移位约 0.2mm。	
05-3045	RADF 副扫描方向位置调整 (背面)	71	0-200		
05-3046	RADF 扫描时, 扫描架初始位置调整 (黑白)	128	0-255	当值增加 1 时, RADF 扫描时, 扫描架位置向出口侧移动 0.1mm。	
05-3047	RADF 扫描时, 扫描架初始位置调整 (彩色)	128	0-255		
05-3203	扫描仪/特征值数据传递 CCD 板→SYS 板	-	-	从 CCD 板的特性值传递至 SYS 板的 SRAM。	
05-3209	扫描仪/特征值数据传递 SYS 板→CCD 板	-	-	从 SYS 板的 SRAM 将扫描仪的特性值传递至 CCD 板。	
05-3210	DSDf 预读取传感器-1 参考电压自动调整	-	-	调整参考电压, 以使传感器操作更灵敏	
05-3218	明暗校正板自动脏污检测校正 (扫描)	-	-	用明暗校正板进行自动灰尘检测调整, 如检测到脏污则通过忽略脏污来执行明暗校正	
05-3219	输稿器玻璃自动脏污检测校正	-	-	执行此操作, 如果检测到输稿器玻璃脏污, 在执行明暗校正时将自动忽略此脏污	
05-3220	DSDf 的 EEPROM 初始化	-	-		
05-3221	DSDf 预读取传感器-1 参考电压手动调整	-	-	调整参考电压, 以使传感器操作更灵敏	
05-3233	原稿尺寸检测—主扫描方向位置调整	128	0~255	调整原稿尺寸的检测范围	
05-3234	原稿尺寸检测—扫描架停止位置调整	200	0~255	调整原稿尺寸检测的扫描架停止位置 (0~255: 0~25.5mm)	
05-3236	LED 曝光灯亮持续时间设置	64	0~255	设置原稿尺寸检测时, LED 曝光灯亮起的持续时间。	
05-3237	LED 曝光灯开启的时间设置	64	0~255	当原稿颜色较深, 检测精度不高时, 原稿尺寸检测曝光灯预先开启的时间。	
05-3240	获取 MFP 和 DSDf 相关的扫描数据	-	-		

代码	内容	默认	范围	含义	
05-3270	LED 光源自动调整	-	-	更换 LED 灯光源后执行此代码	
05-3350	DF 扫描图像尾端边缘调整	50	0~100	DF 复印时, 值增加 1, 尾端边缘长度增加 0.3mm。08-3075 设为 1 (允许调整时有效)	
05-3351	DSDf 扫描图像尾端边缘调整 (背面)	50	0~100	DSDf 复印背面时, 值增加 1, 尾端边缘长度增加 0.3mm。08-3075 设为 1 (允许调整时有效)	
05-3400	DSDf 自诊断模式代码切换	-	-	将 05-3044/3045/3042/3043 的值切换到 DSDf 的设置*仅安装 DSDf 后执行此代码	
05-3401	RADF 自诊断模式代码切换	-	-	将 05-3044/3045/3042/3043 的值切换到 RADF 的设置*仅安装 RADF 后执行此代码	
05-4000	主扫描方向倍率调整——复印	128	0~255	值增加 1, 主扫描方向倍率增加 0.07%。	
05-4001	主扫描方向倍率调整——打印	128	0~255	值增加 1, 主扫描方向倍率增加 0.07%。	
05-4005	主扫描方向写入位置调整——复印	128	0~255	值增加 1, 主扫描方向图像写入位置向前侧移动 0.0423mm	
05-4006	主扫描方向写入位置调整——打印	128	0~255	值增加 1, 主扫描方向图像写入位置向前侧移动 0.0423mm	
05-4016	ADU 电机转速微调	133/128/ 128/128/ 128/128	0-255	0.1%/步 子代码: 0: 正常速度、4: 加速、8: 速度 1、9: 速度 2、10: 速度 3、11: 速度 4	
05-4018	纸盒偏移调整	128	0-255	值增加 1, 图像向前侧移动 0.0423mm 子代码: 0: 1 纸盒、1: 2 纸盒、2: PFP 上、3: PFP 下、4: LCF、5: 旁路 (默认 165)	
05-4019	主扫描方向写入位置调整 (双面时)	140/140/ 128	0-255	值增加 1, 图像向前侧移动 0.0423mm。子代码 0: 长纸、1: 短纸、2: 中纸	
05-4050	上边距调整 (复印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm	
05-4051	左边距调整 (复印)	0	0-255		
05-4052	右边距调整 (复印)	0	0-255		
05-4053	下边距调整 (复印)	0	0-255		
05-4054	纸张前端空白区域调整 (打印)	24	0-255		
05-4055	纸张进纸方向左侧空白区域调整 (打印)	0	0-255		
05-4056	纸张进纸方向右侧空白区域调整 (打印)	0	0-255		
05-4057	纸张尾端空白区域调整 (打印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm	
05-4058	副扫描方向写入位置 (打印、第一纸盒)	57	0-100		
05-4059	副扫描方向写入位置 (打印、第二纸盒)	50	0-100		
05-4060	副扫描方向写入位置 (打印、PFP)	50	0-100		
05-4061	副扫描方向写入位置 (打印、旁路)	57	0-100		
05-4062	副扫描方向写入位置 (打印、双面)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423mm 子代码: 0: 复印/底部、1: 普通纸 (黑白) /右侧、2: 厚纸 1 (黑白) /底部、3: 普通纸 (彩色) /右侧、4: 普通纸 (彩色) /底部、5: 厚纸 1/右侧	
05-4064	空白区域调整 (双面输出时)	24/18/24 18/18/12	0-255		
05-4065	纸张前端位置调整 (减速)	100	0~255		当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4086	自动图像前端位置调整值显示	0	0-9999999		子代码: 0: 显示自动调整参考值、1: 显示最后一次自动调整测得值
05-4087	自动图像前端位置调整修正值	100	0-200	显示最后一次自动调整的修正值	
05-4088	自动图像前端位置调整修正系数	50	0-100	显示最后一次自动调整的修正系数	
05-4100	纸张对位量调整 (第一纸盒)	27/15 28/16 28/15	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.5mm 子代码: 0: 普通/长纸、1: 普通/中尺寸纸、2: 普通/短尺寸 1、3: 普通/短尺寸 2、4: 普通纸/短尺寸 3 值增加 1, 对位量增加约 0.5mm	
05-4101	纸张对位量调整 (第二纸盒)	27/15 27/14 22/8	0-63		
05-4103	纸张对位量调整 (旁路)	15/10	0-63		
05-4104	纸张对位量调整 (旁路)	27	0-63		
05-4105	纸张对位量调整 (旁路)	27	0-63		
05-4106	纸张对位量调整 (旁路)	27	0-63		
05-4108	纸张对位量调整 (PFP 上纸盒)	23/12 22/10	0-63		
05-4109	纸张对位量调整 (PFP 下纸盒)	22/10	0-63		
05-4110	纸张对位量调整 (ADU)	21/11 21/5	0-63		
05-4111	纸张对位量调整 (LCF)	22/10	0-63		值增加 1, 对位量增加约 0.5mm (普通纸)
05-4112	纸张推进量的调整 (旁路)	2/22	0~63		子代码: 0: 普通纸/回收纸/厚纸 当值增加 "1" 时, 纸张推送量增加 1.08mm(25/30/35ppm)/1.62mm(45/50ppm)、1: 厚纸 1/2/3/4/特殊纸,当值增加 "1" 时, 纸张推送量增加 0.54mm
05-4113	纸张推进量的调整 (纸盒 1)	参考值 /22	0~63	子代码: 0: 普通纸/回收纸/厚纸 当值增加 "1" 时, 纸张推送量增加 1.08mm(25/30/35ppm)/1.62mm(45/50ppm)、1: 厚纸 1/2/3/4/特殊纸,当值增加 "1" 时, 纸张推送量增加 0.54mm 默认值: 25/30/35ppm: 6, 45/50ppm: 4	
05-4115	纸张对位量调整 (纸盒 1)	26/23/27 /2727	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm。 子代码: 0: 厚纸 1/长纸、1: 厚纸 1/中等尺寸、2: 厚纸 1/短 1、3: 厚纸 1/短 2、4: 厚纸 1/短 3	
05-4116	纸张对位量调整 (纸盒 2)	21/21/16 /16/16	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm。 子代码: 0: 厚纸 1/长纸、1: 厚纸 1/中等尺寸、2: 厚纸 1/短 1、3: 厚纸 1/短 2、4: 厚纸 1/短 3	
05-4120	纸张对位量调整 (ADU)	13	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.8mm。 子代码: 0: 厚纸 1/2/3/特殊纸/长纸、1: 厚纸 1/2/3/特殊纸/中等尺寸、2: 厚纸 1/2/3/特殊纸/短尺寸 1、3: 厚纸 1/2/3/特殊纸/短尺寸 2、4: 厚纸 1/2/3/特殊纸/短尺寸 3	
05-4402	纸张前端副扫描方向写入位置 (通用)	125	0~200	正常速度。当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1 mm	
05-4526	鼓/转印带电机速度调整	128	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.056%/步) 子代码: 0: 正常速度、4: 减速	
05-4529	定影转速调整	141/128/ 128/142	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.06%/步) 子代码: 0: 普通速度、3: 长纸打印/普通速度、4: 减速、7: 长纸打印/减速	
05-4532	进纸/输送电机速度微调	128	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.06%/步) 子代码: 0: 普通速度、3: 长纸/普通、4: 减速、7: 长纸/减速、8: 速度 1、9: 速度 2、10: 速度 3、11: 速度 4、12: ADU/正常速、15: ADU/长纸/正常速、16: ADU/减速、19: ADU 长纸/减速	
05-4535	出口电机速度微调	128	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.06%/步) 子代码: 0: 普通速度、3: 长纸/普通、4: 减速、7: 长纸/减速、8: 速度 1、9: 速度 2、10: 速度 3、11: 速度 4、12: ADU/正常速、15: ADU/长纸/正常速、16: ADU/减速、19: ADU 长纸/减速	
05-4579	定位量调整 (通过控制面板进行调整)	-	-	纸张对位量调整	
05-4560	纸张前端位置调整 (打印/PFP 下纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。	
05-4561	纸张前端位置调整 (打印/LCF)	50	0~100		

代码	内容	默认	范围	含义
05-4562	纸张前端位置调整 (打印/第一纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。(厚纸 1/2/3)
05-4563	纸张前端位置调整 (打印/第二纸盒)	50	0~100	
05-4564	纸张前端位置调整 (打印/PFP 上纸盒)	50	0~100	
05-4565	纸张前端位置调整 (打印/PFP 下纸盒)	50	0~100	
05-4567	纸张前端位置调整 (打印/旁路)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。 子代码: 0: 厚纸 1、1: 厚纸 2、2: 厚纸 3、3: OHP 透明胶片、4: 特殊纸 1、5: 特殊纸 2
05-4568	纸张前端位置调整 (打印/ADU)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。(减速模式/各纸张介质)
05-4719	强制执行套色校正	-	-	强制执行套色控制调整, 以消除 Y、M、C 和 K 的套色不准。
05-4720	显示套色校正的参数	-	-	请参考 CA00 的排错内容
05-4822	对齐位置调整	0	-17~17	0.2mm/步。子代码: 0: 前侧、1: 后侧
05-4823	装订位置调整	0	-17~17	0: 单订 (后侧)、1: 单订 (R 型纸) (后侧)、2: 单订 (前侧)、3: 单订 (R 型纸) (前侧)、4: 双订 (中间位置)、0.2mm/步
05-4825	打孔的孔位置调整	0	-17~12	0.2mm/步
05-4831	纸张尾端空白区域调整 (旁路非标准纸)	100	0~200	调整旁路进纸时, 纸张尾端的空白区域。值如果太小, 纸张背面会出现脏污。0.1mm/步
05-4833	从墨粉空/废粉满状态恢复	-	-	执行此代码, 从墨粉空/废粉满状态恢复。05 模式中可用。
05-4838	打孔位置调整	6/6/6 9/11/11/ 8/8	0~11/0~11 /0~11/0~1 17/0~15/0 ~15/0~15	子代码 0: 走纸方向打孔位置 1: 垂直方向纸张位置 (A 型纸) 3: 装订位置 4: 走纸方向背缝装订位置 (A3) 5: 走纸方向背缝装订位置 (除 A3 外) 6: 走纸方向背缝对折位置 (A3) 7: 走纸方向背缝对折位置 (除 A3 外)
05-4864	主扫描方向中间套色不准的手动调整	30	0-60	子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K 值减小, 图像将向右侧移动。调整时一般以 K 为参考。
05-7011	主扫描方向复印比例调整 (复印/DSD/背面)	128	0-255	当值增加 "1" 时, 复印图像在主扫描方向上还原倍率增加 0.1%。
05-7012	主扫描方向比例调整 (扫描/输稿器/正面)	128	0~255	当值增加 "1" 时, 复印图像在主扫描方向上还原倍率增加 0.1%。
05-7013	主扫描方向复印比例调整 (扫描/DSD/背面)	128	0~255	当值增加 "1" 时, 复印图像在主扫描方向上还原倍率增加 0.1%。
05-7021	正反面彩色图像数据修正 (DSD)	-	-	非必要情况下, 不要执行该代码。
05-7024	背景偏移量调整 (DSD/背面)	128	0-255	值越大, 背景越深; 值越小, 背景越浅
05-7025	DF 背景补偿调整 (复印/扫描) (黑白)	128	0-255	调整值越小, 背景越浅; 调整至越大, 背景越深。
05-7026	DF 背景浓度调整 (复印/扫描) (彩色)	128	0-255	
05-7056	复印锐度调整 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 图形越锐利; 值越小, 图像越柔和, 且摩尔纹出现越少。
05-7097	复印脏污/模糊文本调整 (文本/照片) (黑白)	2	0-4	值增加, 脏污文本得到改善; 值减少, 模糊文本得到改善。
05-7100	复印背景调整 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 背景越深; 值越小, 背景越浅
05-7114	手动浓度中间值调整 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 图像越深。
05-7123	自动浓度模式 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 图像变得越深。
05-7190	GAMMA 平衡调整浓度 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7218	激光束等级调整 (文本/照片) (复印/黑白)	0/63/127 /191/255	0-255	值越小, 激光发光强度越低。
05-7286	手动浓度调整 (复印) (文本/照片)	0	0~1	0: 背景峰值固定、1: 背景峰值可变
05-7302	墨粉节省模式下墨粉上限 (黑白/1200dpi/PS)	176	0~255	值越小, 图像越淡。
05-7305	黑色文本脏污调整 (黑白/打印/PS)	5	0~9	值越大, 文本越细。
05-7307	墨粉节省模式下墨粉上限 (黑白/600dpi)	176	0~255	值越小, 图像越淡。子代码: 0: PS、1: PCL、2: XPS
05-7322	细线增强模式开关 (黑白/打印)	1	0~1	0: 关闭、1: 开启 子代码: 0: PS、1: PCL、2: XPS
05-7430	扫描图像锐度调整 (黑白) (文本/照片)	128	0~255	值越大, 越锐利。
05-7436	扫描图像背景浓度调整 (黑白) (文本/照片)	128	0~255	值越大, 背景越深。
05-7489	周边消除空白量调整	0	0-255	值增加时, 空白区域变得越宽, 图像数据减少
05-7618	空白原稿判断阈值调整 (复印/扫描)	128	0-255	值越大, 原稿被判断为空白页的可能越大
05-7630	ACS 阈值判断 (复印/扫描)	70	0~255	值越小, 越容易被判断为彩色模式
05-7656	背景调整 (复印/彩色) (文本/照片)	128	0~255	值越大, 背景越深
05-7675	饱和度调整 (复印/彩色) 文本/照片	128	0~255	值越大, 对应颜色越饱和 子代码: 0: 红、1: 黄、2: 绿、3: 青、4: 蓝、5: 品红
05-7676	饱和度调整 (复印/彩色) 文本	128	0~255	
05-7677	饱和度调整 (复印/彩色) 照片	128	0~255	
05-7681	饱和度调整 (复印/彩色) 红章模式	128	0~255	
05-7713	浓度 (彩色模式/复印/手动/中心值) 文本/照片	128	0~255	
05-7714	浓度调整 (彩色模式/复印/手动/中心值) 文本	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7715	浓度 (彩色模式/复印/手动/中心值) 打印图像	128	0~255	
05-7716	浓度调整 (彩色模式/复印/手动/中心值) 照片	128	0~255	
05-7719	浓度调整 (彩色模式/复印/手动/中心值) 红章	128	0~255	
05-7720	浓度调整 (彩色模式/复印/自动) 文本/照片	128	0~255	
05-7721	浓度调整 (彩色模式/复印/自动) 文本	128	0~255	
05-7722	浓度调整 (彩色模式/复印/自动) 打印图像	128	0~255	
05-7723	浓度调整 (彩色模式/复印/自动) 照片	128	0~255	
05-7726	浓度调整 (彩色模式/复印/自动) 红章模式	128	0~255	
05-7794	锐度调整 (复印/彩色/红章模式)	128	0~255	
05-7796	锐度调整 (复印/彩色) (文本/照片)	128	0~255	值越大, 图像越锐利。
05-7843	彩色/黑色文本还原优先方式	0	0-1	设为 1 时, 能够避免彩色文本被转换为黑色文本, 但可能导致黑色细线出现断线。 0: 黑色文本优先、1: 彩色文本优先 子代码: 0: 文本/照片、1: 文本、2: 地图、3: 用户自定义、4: 红章
05-7869	复印自动 GAMMA 校正所有介质类型	-	-	复印自动 GAMMA 调整校正 4 种颜色的灰度再现。(所有介质)
05-7871	复印自动 GAMMA 校正 (针对不同纸张介质)	-	-	子代码: 0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸 2
05-7889	最大文本浓度调整 (复印/彩色/Y)	5	0~10	值越大, 文本变得越深。
05-7890	最大文本浓度调整 (复印/彩色/M)	5	0~10	
05-7891	最大文本浓度调整 (复印/彩色/C)	5	0~10	



代码	内容	默认	范围	含义
05-7892	最大文本浓度调整 (复印/彩色/K)	5	0~10	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7901	最大墨粉浓度调整 (信封纸) 复印/彩色	255	0~255	
05-7902	最大墨粉浓度调整 (普通纸) 复印/彩色	255	0~255	
05-7904	最大墨粉浓度调整 (回收纸) 复印/彩色	255	0~255	
05-7905	最大墨粉浓度调整 (厚纸 1) 复印/彩色	255	0~255	
05-7906	最大墨粉浓度调整 (厚纸 2) 复印/彩色	255	0~255	
05-7909	最大墨粉浓度调整 (特殊纸 1) 复印/彩色	255	0~255	
05-7910	最大墨粉浓度调整 (特殊纸 2) 复印/彩色	255	0~255	
05-7911	最大墨粉浓度调整 (OHP 透明胶片) 复印/彩色	240	0~255	
05-7913	最大墨粉浓度阈值设置 (复印/彩色)	128	0~255	子代码: 0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸 2、11: 信封、12: OHP
05-8004	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/600dpi)	-	-	子代码: 0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸 2
05-8005	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/1200dpi)	-	-	
05-8008	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/600dpi)	-	-	所有介质
05-8009	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/1200dpi)	-	-	所有介质
05-8010	背景调整 (打印/彩色/平滑/600dpi)	128	0~255	值越大, 背景越深。
05-8013	背景调整 (打印/彩色/细节/600dpi)	128	0~255	子代码: 0: PS、1: PCL、2: XPS
05-8016	背景调整 (打印/彩色/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	值越大, 背景越深。
05-8017	背景调整 (打印/彩色/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	
05-8018	背景调整 (打印/黑白/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	
05-8019	背景调整 (打印/黑白/细节/1200dpi/PS)	128	0~255	
05-8066	调整模式转换 (网络打印/彩色)	1	0~1	
05-8070	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/600dpi/细节)	128	0~255	值越小, 最大墨粉量附着越少。 子代码: 0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸 2、11: 信封、12: OHP 透明胶片
05-8071	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/600dpi/平滑)	128	0~255	
05-8089	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/1200dpi/细节)	128	0~255	
05-8090	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/1200dpi/平滑)	128	0~255	
05-8102	细线增强模式 (打印/彩色)	1	0~1	0: 关闭、1: 开启 子代码: 0: PS、1: PCL、2: XPS
05-8210	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/文本)	8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 通用、1: 照片、2: 演示稿、3: 线条图
05-8211	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/图形)	1/1/1/8	1~255	
05-8212	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/图像)	1/1/1/8	1~255	
05-8240	线条最小宽度值调整 (打印/彩色/600dpi)	2	1~9	值越大, 线条越深
05-8241	线条最小宽度值调整 (打印/彩色/1200dpi)	2	1~9	
05-8242	线条浓度调整 (打印/彩色/1200dpi)	3/1	0~5	值越大, 线条越深 子代码: 0: 灰度/黑白、1: 彩色
05-8243	线条浓度调整 (打印/彩色/1200dpi)	1/200 1/255	0~255	值越大, 线条越深 子代码: 0: 灰度/黑白下限值、1: 灰度/黑白上限值、2: 彩色下限值、3: 彩色上限值
05-8244	自动补漏白设置 (PS/文本/图形)	参考值	参考值	子代码: 0: 宽度、1: 浓度
05-8252	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/文本)	8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般、1: 照片、2: 演示稿、3: 线条图、4: 高级
05-8253	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/图形)	1/1/1/	1~255	
05-8254	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/图像)	8/1	1~255	
05-8309	背景调整 (扫描/彩色/文本照片)	128	0~255	值越小, 背景越淡
05-8310	背景调整 (扫描/彩色/文本)	128	0~255	
05-8311	背景调整 (扫描/彩色/照片)	128	0~255	值越大, 图像中的黑色部分越深
05-8314	黑色浓度微调 (扫描/彩色/文本照片)	1	0~4	
05-8315	黑色浓度微调 (扫描/彩色/文本)	0	0~4	
05-8316	黑色浓度微调 (扫描/彩色/照片)	0	0~4	
05-8319	扫描图像色彩空间压缩方式 (文本/照片)	0	0-3	0: sRGB、1: Apple RGB、2: ROMM RGB、3: Adobe RGB
05-8320	扫描图像色彩空间压缩方式 (文本)	0	0-3	
05-8321	扫描图像色彩空间压缩方式 (照片)	0	0-3	
05-9043	设备序列号	-		此处输入序列号, 机器会自动添入 08-9601 的序列号 (9 位)
05-9062	自动套色不准调整			执行自动图像时钟信号调整以改善套色不准问题
05-9104	SLIM PDF 背景处理的压缩质量	5	0~10	数字越大, 压缩越高, 质量越差
05-9107	SLIM PDF 背景处理的分辨率	1	0~3	0: 75dpi、1: 100dpi、2: 150dpi、3: 200dpi
05-9850	电话/传真音量调整	4	0~7	
05-9960	设备信息 (SRAM)	1	0~2	

## (六) 05 模式打印测试图

代码	测试图案	说明
1	栅格图 (黑白)	打印相关调整用
3	栅格图 (黑白/双面打印)	图像尺寸相关调整用
4	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/所有介质)	自动 GAMMA 校正用
7	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/所有介质)	自动 GAMMA 校正用
8	栅格图 (彩色)	
50	DSDF 色彩校正图 (普通纸/彩色)	
52	DSDF 色彩校正图 (厚纸/彩色)	
55	栅格图 (全彩/厚纸 2)	定位辊纸张对位调整
58	栅格图 (黑白/厚纸 2)	定位辊纸张对位调整
70	打印相关 GAMMA 校正图 (普通纸)	自动 GAMMA 校正用
71	打印相关 GAMMA 校正确认图 (普通纸)	自动 GAMMA 校正用
98	栅格图-2 (打印/K4/普通纸)	打印图像尺寸相关调整用
104	颜色偏移校正确认图 (全彩)	A3/LD
200	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/普通纸)	自动 GAMMA 调整

代码	测试图案	说明
201	复印 GAMMA 调整图案确认图 (彩色/黑白/普通纸)	
202	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/厚纸)	
203	复印 GAMMA 调整图案确认图 (彩色/厚纸)	
204	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/回收纸)	
205	复印 GAMMA 调整图案确认图 (彩色/黑白/回收纸)	
326	复印 GAMMA 调整图案确认图(黑白/厚纸)	
327	套色确认图案 (A3/厚纸)	
328	打印 4.2mm 白边位置确认图案 (单面/厚纸)	
329	打印 4.2mm 白边位置确认图案 (双面/厚纸)	
340	主扫描方向中心位置调整图	

### (七) 08 设置模式

代码	内容	默认	范围	含义
08-2002	定影单元错误检测计数	0	0-71	0: 无错误, 5: C445, 6: C446, 7: C447, 9: C449, 11: C471、12、C472、13、C473、14、C480、16、C474、22: C449, 23: C447, 24: C447, 25: C449, 27: C449, 29: C449, 63-66: C447 其他 0-71 中未提及的数字未使用
08-2010	打印时定影带温度 (手动调整) (中央/定影带/普通纸/常温)	参考值	0-22	0~22: 90~200°C、 子代码: 0: 普通纸/黑白 (默认 8)、1: 普通纸/彩色 (默认: 25/30/35ppm:9、45/50ppm:10) 4: 厚纸/黑白 (默认 9/10)、5: 厚纸/彩色 (默认 10/12) 8: 普通纸/长尺寸 (默认 7)、9: 厚纸/长尺寸 (默认 8)
08-2017	定影温度 (中间/特殊纸)	参考值	0~16	0~16: 90~170 (单位: °C) 子代码: 0: 特殊纸 1 (非长纸) 默认值: 25/30/35ppm:12、45/50ppm:11 1: 特殊纸 2 (非长纸) 默认值: 25/30/35ppm:12、45/50ppm:11 2: 特殊纸 3 (非长纸) 默认值: 8 3-4: 特殊纸 1-2 (长纸) 默认值: 12 5: 特殊纸 3 (长纸) 默认值: 8
08-2020	首张输出的预运行时间 (特殊纸)	0	0~16	0: 无效、1: 0 秒、2~8: 2~8 秒、9~16: 10~30 秒 子代码: 0: 特殊纸 1/普通、1: 特殊纸 2/普通、2: 特殊纸 3/普通、3-5: 特殊纸 1-3/超长
08-2021	首张输出的预运行时间 (薄纸)	0	0~10	0: 禁用、1~10: 1~10 秒 子代码: 0: 常温/黑白、1: 常温/彩色、2: 低温/黑白、3: 低温/彩色
08-2028	定影温度 (中间/厚纸 3)	10	0~16	0~16: 90~170 (单位: °C) 子代码: 0: 除超长纸外、1: 超长纸
08-2031	首张输出的预运行时间 (厚纸 3)	0	0~16	0: 无效、1: 0 秒、2~8: 2~8 秒、9~16: 10~30 秒 子代码: 0: 除超长纸外、1: 超长纸
08-2042	节能模式下定影带的温度 (中间)	0	0~25	0: 关闭、1~25: 40~160°C
08-2048	定影温度 (中间/薄纸)	7/8 7/9		0~16: 90~170 (单位: °C) 0: 黑白、1: 彩色
08-2049	打印时定影带的温度 (中间/厚纸 1)	9	0~16	0~16: 90~170 (单位: °C) 子代码: 0: 除长纸、1: 长纸
08-2050	打印时定影带的温度 (中间/厚纸 2)	10	0~16	
08-2053	首张输出的预运行时间 (低温模式)	0/9/0/9 5	0~16	0: 无效、1~16: 0~30 秒 子代码: 0: 普通纸/黑白、1: 普通纸/彩色、2: 厚纸/黑白、3: 厚纸/彩色
08-2080	启动温度控制的起始温度	参考值	0-16	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: Disable 13: 100°C 14: 105°C 15: 110°C 16: 115°C 子代码: 0: 普通纸 默认值: 25/30/35ppm:16、45/50ppm:0 2: 厚纸 默认值: 25/30/35ppm:0、45/50ppm:1
08-2205	中央热敏电阻温度控制启动下限值	参考值	0-18	0: 80°C 1: 85°C 2: 90°C 3: 95°C 4: 100°C 5: 105°C 6: 110°C 7: 115°C 8: 120°C 9: 125°C 10: 130°C 11: 135°C 12: 140°C 13: 145°C 14: 150°C 15: 155°C 16: 160°C 17: 165°C 18: 170°C 子代码: 0: 普通纸/黑白/常温 默认值: 9 2: 普通纸/彩色/常温 默认值: 25/30/35ppm:9、45/50ppm:11 4: 厚纸/黑白/常温 默认值: 25/30/35ppm:10、45/50ppm:11 6: 厚纸/彩色/常温 默认值: 25/30/35ppm:10、45/50ppm:11
08-2365	主充电极丝清洁周期设置	5	0-9	0: 无效、1: 3000、2: 5000、3: 7500、4: 10000、5: 15000、6: 20000、7: 25000、8: 30000、9: 35000 (页数)
08-2370	就绪状态下出风口风扇高速旋转时间	6	0~10	当出现图像脏污、白色条纹 (进纸方向右角), 彩色条纹 (进纸方向右角) 发生时, 增长时间 0: 不控制、1~5: 10~50 秒、6: 1 分钟、7: 2 分钟、8: 3 分钟、9: 7 分钟、10: 15 分钟
08-2373	新/旧定影单元和鼓清洁单元检测的启用/禁用	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-2374	进纸重试时的鼓/转印带反转控制	0	0-1	0: 禁用、1: 启用
08-2380	感光鼓待机模式下空转控制设置	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-2381	设定打印结束后, 感光鼓第一次空转开始的时间	0	0~6	0: 10 秒、1: 20 秒、2: 30 秒、3: 1 分钟、4: 2 分 50 秒、5: 6 分 50 秒、6: 9 分 50 秒
08-2382	设定感光鼓空转每一轮空转的时间间隔	4	0~7	0: 10 秒、1: 20 秒、2: 30 秒、3: 1 分钟、4: 2 分钟、5: 3 分钟、6: 5 分钟、7: 7 分钟
08-2383	设定感光鼓空转最多转动的次数	5	0~6	0: 1 次、1: 两次、2: 3 次、3: 4 次、4: 5 次、5: 7 次、6: 10 次
08-2385	设置切换到鼓空转模式的输出印张数	7	1~255	设置值 X10 张
08-2386	切换到预睡眠模式的条件 (温度)	4	0~7	0: 无效、1~7: 10~22°或更少
08-2387	(主充和激光) 清洁提示信息的同步设置	0	0~1	如果设置为启用, 主充和激光可能由于清洁不足而变得比较脏污。 0: 禁用、1: 启用
08-2486	图像质量控制的设置/对比电压	1	0-1	设置是否在图像质量控制中校正电压。 0: 无效、1: 有效
08-2492	图像质量闭环控制自动启动/早晨第一次开机	1	0~2	0: 禁用、1: 启用 (Short-IQC 模式)、2: 启用 (Full-IQC 模式)
08-2493	开环图像质量控制时, 对比电压参数的选择方式	1	0~1	0: 依据环境参数的运算结果、1: 最近一次开环图像质量控制的结果+环境变化
08-2495	图像质量闭环控制 Short-IQC 启用/禁用	1	0~1	0: 禁用、1: 启用

代码	内容	默认	范围	含义
08-2496	图像质量闭环控制自动启动/不使用时间	1	0-2	0: 无效, 1: 启用 (Short-IQC 模式)、2: 启用 (Full-IQC 模式)
08-2497	快速 IQC 自动启动的印量	100	0-500	执行快速 IQC 的累积印量张数设置 (单位: 页数)
08-2498	图像质量闭环控制自动启动/累积打印量	1	0-1	设置是否在达到设定印量时自动执行图像质量闭环控制。可以保证图像质量的稳定性 0: 禁用, 1: 启用
08-2500	图像质量闭环控制自动启动 /从“墨粉空”中恢复时	1	0-1	当从“墨粉空”中恢复时, 设置是否自动执行闭环控制。 0: 无效, 1: 有效
08-2505	自动启动/相对湿度差 (仅彩色模式)	2	0-6	0: 0%、1: 5%、2: 10%、3: 15%、4: 20%、5: 25%、6: 30%
08-2507	自动启动/不使用时间	15	0-15	设置在节能模式下, 经过多长时间设备不使用后, 在节能恢复时执行闭环控制。(单位: 分钟) 0~15: 3~360
08-2509	图像质量控制自动启动/累积打印量设置	1000	100-9999	当 08-2498 中设置为“1” (启用) 时, 设置累积打印量的数量进行闭环控制。注意如果在单色打印比例相对高的设备上设置的数值相比默认数值小很多时, 可能出现图像问题。(单位: 页)
08-2513	对比电压校正的设置 (普通速度)	5	0~10	0: -100, 1: -80, 2: -60, 3: -40, 4: -20, 5: 0, 6: +20, 7: +40, 8: +60, 9: +80, 10: +100 (单位:V) 子代码: 0: Y, 1: M, 2: C, 3: K
08-2514	对比电压校正的设置 (减速速度)	5	0~10	
08-2528	(Y) 显示/清零	0	0-16	图像质量控制异常检测的次数累计 [CE10], [CE20] 和 [CE40] 的总和
08-2529	(M) 显示/清零	0	0-16	
08-2530	(C) 显示/清零	0	0-16	
08-2531	(K) 显示/清零	0	0-16	
08-2548	白色背景上的电势/校正设置 (正常速度)	6	0-12	0~5: -30~-5, 6:0, 7~12:5~30 子代码: 0: Y, 1: M, 2: C, 3: K
08-2549	白色背景上的电势/校正设置 (减速)	6	0-12	0~5: -30~-5, 6:0, 7~12:5~30 子代码: 0: Y, 1: M, 2: C, 3: K
08-2600	设置是否执行 TRC 校正	1	0-1	0: 关闭, 1: 开启 (如果要关闭 TRC 校正, 还需将代码 08-8103 设置为 0)
08-3015	是否进行预扫描开关	0	0~1	0: 不执行预扫描, 1: 执行预扫描
08-3021	RADF 混合原稿复印尺寸的设置	0	0~1	当混合尺寸复印时检测到 A4-R/FOLIO 纸张, 设置是否通过无反转扫描输送来检测原稿长度。 0: 禁用-AMS: 通过无扫描无反转输送判断为 A4-R。-APS: 通过无扫描无反转输送判断为 A4-R 或 FOLIO。 1: 启用-AMS: 通过无反转扫描输送检测长度判断为 A4-R 或 FOLIO。-APS: 与 APS 在“0: 禁用”中相同
08-3025	扫描灯架位置的校正	2	0~2	0: 不校正, 1: 扫描前执行校正, 2: 扫描后执行校正
08-3026	混合原稿时最大尺寸检测方式选择 (RADF)	0	0~1	0: 同时使用原稿托盘上的长度和宽度检测传感器, 1: 仅使用原稿托盘上的宽度检测传感器
08-3080	原稿尺寸检测方式的设置	1	1, 3	1: 两次检测 (光亮两次)、3: 单次检测 (光亮一次) (注意: 如果设置为 3, 黑色原稿检测准确性下降)
08-3500	读卡器的设备设置	0	0~42949 6729	如要启用 e-Bridge ID Gate, 应按照“ABYYZZZZ”的顺序设置读卡设备。 (输入“A”、“B”、“YY”和“ZZZZ”各自对应的值)
08-3509	控制面板触控音量/音调	参考值	0-2 0-8	子代码: 0: 音量, 1: 音调
08-3612	机器开箱安装的日期	-	13 位	年/月/日期/星期/小时/分钟/秒 比如: 13 01 28 0 22 22 50 (注意: 日期 0 为星期天)
08-3615	USB 列表打印存储设置	0	0~1	0: 启用, 1: 禁用
08-3619	维修历史记录列表文件清除	-	-	对维修历史记录列表文件进行初始化
08-3631	远程访问 (SNMP)	1	0~1	0: 禁用, 1: 启用
08-3635	试验复印功能	1	0~1	0: 禁用, 1: 启用
08-3657	从“传真”纸盒打印输出列表/报告	0	0~1	0: 禁用, 1: 启用
08-3658	网络传真 To/Bcc 目的地转换	0	0~1	0: to, 1: Bcc
08-3662	RADF 扫描后等待 1 秒的设置	0	0~1	0: 禁用, 1: 启用
08-3659	转发接收的 PDF 传真作业图像位置和尺寸的设置	1	0~2	0: 纸盒尺寸/图像位于纸张上方、 1: 图像的尺寸/图像位于纸张中间、 2: 匹配的标准尺寸/图像位于纸张上方
08-3667	总计计数器列表是否增加二维码	0	0~1	0: 禁用, 1: 启用
08-3802	USB 直接打印的纸张尺寸	6	0~13	0:LT, 1:legal, 2:LT, 5:A3, 6:A4, 7:A5, 9:B4, 10:B5, 11:Folio, 12:Legal13", 13:LetterSquare
08-3803	USB 直接打印功能设置	1	0~1	0: 禁用, 1: 启用
08-3817	扫描 PDF 文件版本设置	4	0,1,4	0: PDF1.3, 1: PDF1.4, 4: PDF1.7
08-3819	公共主屏幕面设定	0	0-1	0: 不使用 (默认值)、1: 使用
08-3820	ECC 功能设定	0	0-1	0: 禁用, 1: 启用
08-3822	ECC 代理服务器功能	0	0-1	0: 禁用, 1: 启用
08-3823	ECC 代理服务器地址	参考值	参考值	默认: 0.0.0.0 可用范围: 0.0.0.0-255.255.255.255
08-3824	ECC 代理服务器端口	80	0-65535	
08-3825	ECC 代理服务器账户名设定	-	参考值	最多三十个字符
08-3826	ECC 代理服务器账户密码设定	-	参考值	最多三十个字符
08-3827	ECC 服务器地址			设置 ECC 服务器地址, 最长 259 个字符
08-3828	连接至另外的 ECC 服务器设定	1	0-1	0: 禁用, 1: 启用
08-3840	电子 LicenseKey 注册/删除	-	-	安装/拆卸一次性加密套件时需要在主板上注册/删除加密 Key 文件

代码	内容	默认	范围	含义
08-3847	切换传真误传防止功能	0	0-1	0: 关 (禁用)、1: 开 (启用)
08-3875	传真多地址发送时的确认设置	0	0-1	0: 关 (禁用)、1: 开 (启用)
08-4010	打印机纸源的默认设置	0	0-5	0: A4/LT、1: 大容量供纸器、2: 纸盒 1、3: 纸盒 2、4: 纸盒 3 (PPF 上)、5: 纸盒 4 (PPF 下)
08-4011	自动变换纸源的设置 (复印)	1	1-2	1: 开启相同纸张方向和尺寸 (A4 到 A4)、2: 开启相同纸张尺寸 (可以 A4 到 A4-R)
08-4012	打印设备的预运行	0	0~2	当原稿放在 RADF 上或稿台盖板打开时, 设置是否将复印机从待机状态切换到就绪状态 0: 有效 (当使用 RADF 或手动设置原稿时)、1: 无效、2: 有效 (仅当使用 RADF 时)
08-4015	设置打印设备回到节能模式的时间	1	0~6	设置预运行结束后, 设备回到节能模式 (待机状态) 的时间 (仅当 08-4012 设置为 0 或 2 时有效) 0:15 秒、1:20 秒、2:25 秒、3:30 秒、4:35 秒、5:40 秒、6:45 秒
08-4016	当纸源纸张耗尽后自动更改纸源设置	0	0~1	0: 不自动、1: 自动 子代码: 0: 复印、1: 打印/BOX 打印
08-4131	供纸重试的设置	0	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-4140	旁路供纸纸张尺寸的设置	255	0~431	客户在 LCD 屏幕上设置旁路的纸张尺寸 (255: 未定义)
08-4530	定影异常温度 (定影带中间热敏电阻)	0	0~255	0: 校正前的数据、1: 校正后的数据
08-4531	定影异常温度 (定影带后侧热敏电阻)	0	0~255	0: 校正前的数据、1: 校正后的数据
08-4532	定影异常温度 (定影带前侧热敏电阻)	0	0~255	
08-4541	废粉盒满后未更换继续使用的次数	0	0-9	
08-4542	不正确尺寸卡纸检测转换	0	0-1	0: 启用、1: 禁用
08-4546	套色控制执行模式设定	3	0-6	0: 不自动执行、1: a、2: b、3: a+b+1、4: a+b+2、5: a+b+3、6: a+b+4 描述说明: (a) 在预热时自动执行调整、(b) 指定时间后进行的打印完成后自动进行调整、(1) 在预热和第一次打印作业完成后不进行自动调整、(2) 第一次打印作业完成后进行自动调整、(3) 指定时间后进行了自动调整, 那么 (4) 有效, 否则 (2) 有效、(4) 预热时进行自动调整
08-4550	套色校正启动时间的设置	3、30	3~255	设置机器从睡眠状态恢复后执行套色校正的时间 (单位: 分钟) 子代码: 0: 第一次、1: 第二次或后续
08-4562	为开始执行套色校正, 连续打印暂停的时间	5	1~60	单位: 分钟
08-4567	SRA3	4500/2300	1480-600 1050-200	
08-4568	4600X3200mm	4600/3200	1480-600 1050-200	
08-4586	检查 LGC 板 EEPROM 的机型信息	参考值	370~377	373:e-STUDIO2505AC、374:e-STUDIO3005AC、375:e-STUDIO3505AC、376:e-STUDIO4505AC、377:e-STUDIO5005AC
08-4591	定影单元电压目的地	2	0~2	0:100V、1:120V、2:220v
08-4608	LGC 板 EEPROM 目的地	6	0-9	6: CND
08-4616	定影错误计数器历史存储区域 (最近的)	0	0-255	0: 无错误、1: C411、2、C412、3、C443、5: C445、6: C446/C466、7: C447、8: C468、9: C449、18: C468、19、C449、20、C468、21、C449、22: C449、23: C449、24: C447、25: C449、26: C468、27: C449、28: C468、29: C449、31: C4D0、32: C448、33: C467、34: C467、38: C450、39: C450、41: C451、42: C451、48: C450、49: C450、50: C452、51: C452 其他 0-255 中未提及的数字未使用 子代码: 0: 最后一次 1~5: 再前一次~前五次
08-4621	旁路供纸纸张尺寸检测设置	0	0-1	检测旁路供纸的纸张尺寸是否与控制面板上的纸张尺寸相同。如不同, 则显示警告信息 (卡纸不出现)。如果旁路纸张尺寸检测功能损坏, 则可禁用该设置, 0: 启用、1: 禁用
08-4622	旁路纸张尺寸检测计数	0	0-65535	检测控制面板上设置了错误的旁路纸张尺寸的计数
08-4659	SYS SRAM 目的地信息存储区域	4	0-255	当执行代码 08-9090 时, 存储 SYS SRAM 目的地数据 (4: CND)
08-4675	旁路纸张尺寸检测异常的弹出设置	2	0~2	0: 禁用、1: 卡纸位置变化、2: 纸张被输送出
08-4676	旁路纸张尺寸错误时, 纸张被输送出的计数	0	0~65535	
08-4689	墨粉盒电路板信息	0	0-255	0: 正常、1~4: 异常连接 1~4、5: 出现 C911 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-4695	整理器调整值写入	-	-	将 05-4820 到 4827 的调整值写入整理器控制板中
08-4696	整理器调整值读取	-	-	从整理器控制板中读取 05-4820 到 4827 的值
08-4700	废粉盒将满检测设置	3	0-6	0: 0 (根据废粉盒满检测传感器)、1~5: 值逐渐增加、6: 废粉盒将满检测关闭
08-4708	自定义尺寸 (297X431.8mm) 输送控制的转换	0	0~1	当从旁路供给 305X457mm 的纸张时, 设置该代码为 1 进行卡纸检测。设置为 1 时, 打印速度下降。 0: 禁用 (为 297X431.8mm)、1: 启用 (为 305X457mm)
08-4713	旁路进纸时重搓的性能提升	0	0~1	0: 禁用、1: 启用 子代码: 0: 普通纸/回收纸、1: 厚纸 1、2: 厚纸 2、3: 特殊纸/透明胶片、4: 信封
08-4747	主扫描方向套色校正再现倍率调整设置	0	0~1	0: 启用、1: 禁用 调整为 0 时, 才可调整 05-4864, 调整 05-4864 后, 建议将 08-4747 设置为 1
08-4768	废粉盒满继续使用的错误代码设定	2	0-2	设置在检测到墨粉盒满状态后继续使用的错误代码设置。 0: 禁用 1: 启用 (开关机可以消除错误代码) 2: 启用 (开关机无法消除错误代码)
08-4780	自动图像前端位置调整设置	0	0-1	0: 关闭、1: 打开 此代码仅在 05-2742 过程中频繁出现 CA00 时使用
08-5155	墨粉将空阈值设置	1	0~5	设置显示“墨粉快用完”的定时。数值越大, 显示出现得越晚。 0: 更长*1、1: 中间 (正常)、2: 更短 *2、4: 墨粉将空阈值 (百分比)、5: 墨粉将空阈值 (张数) *1: 从出现墨粉快用完的显示到实际墨粉用完之间的时间 (计数) 比“中间”值要更长 (大)。 *2: 从出现墨粉快用完的显示到实际墨粉用完之间的时间 (计数) 比“中间”值要更短 (小)。
08-5156	墨粉将空提示的阈值微调	100	50~150	显示的阈值=默认阈值 X 设置值 (%) 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-5204	预热时预运行开启的时间	0	0~60	子代码: 0: 预热、1: 睡眠模式恢复、2: 预热/低温、3: 睡眠恢复/低温、4: 预热恢复/正常、5: 预热恢复/低温 0: 禁用、1~60: 设置值 X1 秒
08-5207	预热附加控制	0	0~1	0: 启用、1: 禁用



代码	内容	默认	范围	含义
08-5208	禁用预热附加控制的阈值	0	0~15	0: 无、1~15: 30~170 (单位: °C)
08-5239	就绪状态中预运行开始执行的温度	参考值	0~26	0:70°C、1:75°C、2:80°C、3:85°C、4:90°C、5:95°C、6:100°C、7:105°C、8:110°C、9:115°C、10:120°C、11:125°C、12:130°C、13:135°C、14:140°C、15:145°C、16:150°C、17:20°C、18:25°C、19:30°C、20:35°C、21:40°C、22:45°C、23:50°C、24:55°C、25:60°C、26:65°C 子代码 0: 正常 (25/30/35ppm:6、45/50ppm:12)、1: 低温 (25/30/35ppm:12、45/50ppm:15)
08-5248	就绪状态下压力辊连接/释放状态的设置	1	0~2	0: 连接、1: 释放、2: 半连接 子代码: 0: 正常温度、1: 低温
08-5293	打印时的定影温度 (回收纸/中间)	参考值	0~22	0~16:90~170 (单位: °C) 子代码: 0: 正常/黑白 (参考: 8)、1: 正常/彩色 (参考: 25/30/35ppm:9、45/50ppm:10)、2: 低温/黑白 (参考值: 9)、3: 低温/彩色 (参考值: 25/30/35ppm:10、45/50ppm:11)
08-5311	宽尺寸纸张供纸前的等待设定	0	0~2	0: 禁用 1: 交错分页时启用 2: 始终启用
08-5456	混合原稿下宽尺寸纸张供纸的等待时间	参考值	0-15	0:5秒 1:10秒 2:15秒 3:20秒 4:25秒 5:30秒 6:35秒 7:40秒 8:45秒 9:50秒 10:55秒 11:60秒 12:70秒 13:80秒 14:90秒 15:100秒 子代码: 0: 窄尺寸 < 151mm, 宽尺寸 > 217mm 1: 窄尺寸 < 151mm, 217mm > 宽尺寸 > 151mm 2: 217mm > 窄尺寸 > 151mm, 宽尺寸 > 217mm
08-6010	用于计费/大尺寸纸	1	0~2	0: 计作 1、1: 计作 2、2: 计作 1 (机械计数器为双倍计数器)
08-6011	用于计费/大尺寸纸张定义设置	0	0~1	0: A3/LD、1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
08-6012	用于定期维护/大尺寸纸	1	0~1	0: 计作 1、1: 计作 2
08-6013	用于定期维护/大尺寸纸张定义设置	1	0~1	0: A3/LD、1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
08-6014	用于定期维护/厚纸	1	0~1	0: 计作 1、1: 计作 2
08-6015	用于定期维护/OHP	1	0~1	0: 计作 1、1: 计作 2
08-6017	用于定期维护/标签纸	1	0~1	0: 计作 1、1: 计作 2
08-6018	用于定期维护/特殊纸张计数设置	1	0~1	0: 计作 1、1: 计作 2
08-6190	设置定期维护信息值	参考值	8 位	设置显示定期维护定时信息的值。 0: 未显示[单位: 页] 默认值: 25ppm: 150000、30ppm: 180000、35ppm: 210000、45ppm: 210000、50ppm: 210000
08-6230	供纸重试计数 (纸盒 1)	0	8 位	供纸重试计数器 (纸盒 1)
08-6231	供纸重试计数 (纸盒 2)	0	8 位	供纸重试计数器 (纸盒 2)
08-6232	供纸重试计数 (PPF 上)	0	8 位	供纸重试计数器 (PPF 上)
08-6233	供纸重试计数 (PPF 下)	0	8 位	供纸重试计数器 (PPF 下)
08-6234	供纸重试计数 (旁路)	0	8 位	供纸重试计数器 (旁路)
08-6235	供纸重试计数 (LCF)	0	8 位	供纸重试计数器 (LCF)
08-6236	供纸重试计数上限 (纸盒 1)	20	8 位	当供纸重试次数 08-6230~6235 超过设定值时, 不再供纸重试。设为 0, 都将进行供纸重试。
08-6237	供纸重试计数上限 (纸盒 2)	20	8 位	当供纸重试次数 08-6230~6235 超过设定值时, 将不再执行供纸重试。设为 0, 无论计数值为何都将进行供纸重试。
08-6238	供纸重试计数上限 (PPF 上)	20	8 位	
08-6239	供纸重试计数上限 (PPF 下)	20	8 位	
08-6240	供纸重试计数上限 (旁路)	40	8 位	
08-6241	供纸重试计数上限 (LCF)	20	8 位	
08-6500	标准纸张尺寸设置	0	0-1	选择标准纸张尺寸, 将其转换为像素计数 (%)。 0: A4、1: LT
08-6501	清除所有像素计数器相关的计数信息	-	-	
08-6502	清除像素计数器相关的计数信息 (服务人员相关)			
08-6503	清除所有像素计数器相关的计数信息 (墨粉盒相关)			
08-6504	像素计数器显示设置	1	0~1	选择是否在 LCD 屏幕上显示像素计数器。 0: 显示、1: 不显示
08-6505	像素计数器显示的参考依据	0	0~1	LCD 显示屏上像素计数器依据。 0: 技术员参考、1: 墨粉盒参考
08-6506	墨粉空计数器设置	0	0~1	0: 依据输出张数、1: 依据像素计数器
08-6507	墨粉空张数	500	0~999	设置墨粉空张数 当 08-6506 设置为 0 时无效
08-6508	墨粉空的像素计数	21500	0~60000	设置墨粉空的像素计数 当 08-6506 设置为 1 时无效
08-7000	GAMMA 校正相关 05/08 代码清除 (复印)	-	-	清除 GAMMA 校正表:
08-7001	GAMMA 校正表清除 (仅复印相关)	-	-	清除 HDD 内复印相关的 GAMMA 校正表
08-7300	GAMMA 校正相关 05/08 代码清除 (打印)	-	-	清除 GAMMA 校正表: 05-7302 到 7385, 05-8001 到 8275, 08-8005, 08-8103 的值
08-7610	红章模式显示的设置 (复印)	1	0~1	0: 不显示红章模式、1: 显示红章模式
08-7612	图像重复模式的间隔	5	0~10	单位: mm
08-8005	红章模式显示的设置 (打印)	1	0~1	0: 不显示红章模式、1: 显示红章模式
08-8103	TRC 是否进行色调校正	1	0~1	0: 禁用、1: 启用 (要彻底关闭 TRC 控制, 还有将 08-2600 设置为 0)
08-8110	打印图像挂网频率的转换设置 (打印/600X600dpi)	0	0~1	0: 高精度图像 (高网频)、1: 粗糙图像 (低网频)

代码	内容	默认	范围	含义
08-8508	副扫描打印图像位置的控制方式 (打印)	0	0~2	0: 不控制、1: 裁切图像、2: 移动图像
08-8509	副扫描打印图像位置的控制量 (打印)	12	0~36	
08-8510	副扫描打印图像位置的控制菜单显示	0	0~1	0: 菜单不显示、1: 菜单显示
08-8513	罩印功能设置	参考值	0~2/0-1	0: 关闭、1: 开启 2: 开启 (仅 PDF/X 文件) 子代码: 0: PDF 打印 (默认值: 2)、1: PostScript 打印 (默认值: 1)
08-8515	周边消除阈值设置 (默认值/复印)	0	-3~3	值越大, 周边更多的区域被消除
08-8516	周边消除阈值设置 (默认值/扫描)	0	-3~3	值越大, 周边更多的区域被消除
08-8523	墨粉将空信息	0	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-8524	无纸信息的显示	1	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-8532	控制面板亮度等级调整	4	1~7	1~7: 亮度等级
08-8533	打印厚纸时, 一转连接/释放的设置	0	0~2	当使用厚纸黑白打印时, 发生跳阶图像时, 设置此代码使处于连接状态 子代码: 0: 打印、1: 复印 0: 禁用、1: 仅厚纸和特殊纸使用、2: 所有纸张介质使用
08-8537	私密打印队列显示排序	0	0~1	0: 降序、1: 升序
08-8538	墨粉将空通知设置	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8543	切换到睡眠低功率模式	1	0-1	0: 不切换、1: 在特定条件下切换
08-8544	睡眠模式转换到节能模式设置	5	5~600	(单位: 秒) 睡眠模式恢复到节能模式的时间范围设置。睡眠模式下, 传真无法唤醒时, 代码设置增加 (如为 15)
08-8622	扫描到文件/E-mail 是否增加时间/日期信息	1	0~1	0: 不增加、1: 增加
08-8623	RIP 功能设置 (预防 EXCEL 出现线条)	1	0~1	设置是否开启预防打印 EXCEL 文件时, 出现异常线条的情况。 0: 禁用、1: 启用
08-8720	输入部门代码时是否星号显示	0	0~1	0: 输入部门代码时显示星号、1: 输入部门代码时显示代码
08-8732	菜单默认显示设置	0	0~1	0: 我的菜单 (默认值)、1: 公共菜单
08-8833	SMB 服务器端协议	3	1-3	1: SMB1.0、2: SMB2.0、3: SMB3.0
08-8834	SMB 客户端协议	3	1-3	1: SMB1.0、2: SMB2.0、3: SMB3.0
08-8911	安全等级设置	1	1~4	设置加密安全等级, 数字越大, 安全等级越高
08-8914	设置是否开启特定的功能	1	0-1	子代码: 0: 复印、1: e-filling、2: 传真、3: 网络传真、4: E-mail、5: 保存到本地 HDD、6: 打印保存到本地 HDD、7: 传真保存到本地 HDD、8: 保存到 USB、9: 保存到 FTP、10: 保存到 FTPS、11: 保存到 SMB、12: 保存到 Netware、13: WS 扫描、14: TWIN 扫描、16: 网络传真 0: 禁用、1: 启用
08-8919	设置服务密码	-	-	设置进入维修模式的服务密码
08-8920	传真/互联网传真/电子邮件打印输出托盘	0	0~2	0: 内部托盘、1/2: 安装整理器、作业分类托盘等设置不同输出托盘
08-8921	清除用户/部门总计计数器	1	0~1	0: 不允许、1: 允许
08-8926	清除部门代码计数器	-	-	当管理员将 08-8921 设置为不允许清除时, 技术员可使用此代码清除
08-8927	清除用户计数器	-	-	当管理员将 08-8921 设置为不允许清除时, 技术员可使用此代码清除
08-8929	管理员密码重置	-	-	重置为默认管理员密码。如果安全等级 08-8911 为 3, 将重置为临时密码。
08-9000	目的地选择	参考值	0-3	<默认值> 0
08-9001	目的地选择 FAX	1	<0-25>	1: 亚洲、3: 香港、25: 台湾
08-9010	生产线模式调整	0	0-1	0: 现场使用、1: 用于工厂生产线 (现场: 必须选择"0")
08-9012	开机后显示的语言	参考	-	CND: 简体中文、TWD: 繁体中文、JPD: 日语
08-9020	内存信息			显示主内存和页内存的大小。启用检查每个内存是否被正确识别。
08-9022	简易安装模式	99	0~99	当在快速安装 (开箱手动调整) 期间发生错误可以调整此代码。仅 0 至 7 和 99 可用于此代码。 0: 开箱之前、1: 自动墨粉传感器调整完成、2: 墨粉盒安装确认、3: 墨粉盒安装完成、4: 强制图像质量控制完成、5: 强制图像套色校正完成、6: 强制执行热敏电阻校正完成、7: 自动 gamma 调整 (复印) 完成、8: 自动 gamma 调整 (打印 600dpi) 完成、99: 开箱和调整完成
08-9030	软件版本升级后的初始化	-	-	设备升级后执行此代码进行初始化
08-9037	作业处理——投币控制器支付不足	1	0-1	设置若投币控制器支付不足是否暂停或停止打印作业。0: 暂停作业、1: 停止作业
08-9060	SRAM 初始化时目的地显示	4	0-255	<默认值>SYS 板 SRAM: 4 CND
08-9065	HDD 诊断菜单显示	-	-	显示 HDD 信息
08-9072	执行 HDD 检测	-	-	检查 HDD 坏道, 需要大约 30 分钟以上进行检查
08-9081	部门管理信息初始化	-	-	初始化部门管理信息。输入代码并按下[初始化]按钮进行初始化。如果存储部门管理信息的区域因为某些原因被破坏, 即使未开启部门管理功能, 控制板上仍显示“输入部门代码”。此情况下利用此代码初始化该区域。
08-9083	网络信息初始化	-	-	将值恢复至出厂默认值
08-9090	LGC SRAM 清除	-	-	LGC 板上的 SRAM 初始化。
08-9100	设置时间和日期	-	13 位	年/月/日/星期/小时/分钟/秒
08-9110	菜单设定自动清除计时器	3	0-10	参数设定后未按开关键, 自动恢复到默认设置的时间。 单位: 15 秒/步
08-9111	自动省电模式定时器设置	4	0/4/6-15	不使用多功能数码复印机时自动将其切换到节能模式的时间 0: 无效、4: 1 分钟、6: 3 分钟、7: 4 分钟、8: 5 分钟、9: 7 分钟、10: 10 分钟、11: 15 分钟、12: 20 分钟、13: 30 分钟、14: 45 分钟、15: 60 分钟

代码	内容	默认	范围	含义
08-9112	自动关机模式计时器设置 (睡眠模式)	21	0-21	不使复印机时自动进入睡眠模式的时间 (单位: 分钟) 0:3、1:5、2:10、3:15、4:20、5:25、6:30、7:40、8:50、9:60、10:70、11:80、12:90、13:100、14:110、15:120、16:150、17:180、18:210、19:240、21:1
08-9113	用于自动节能/自动关闭时关闭屏幕设置	0	0-1	0: OFF (关)、1: ON (开)
08-9116	黑白无限制功能	0	0-1	0: 不启用、1: 启用
08-9120	部门代码设置	0	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9121	无部门代码打印作业设置	1	0~2	0: 打印、1: 不打印 (进入无效队列)、2: 强制删除
08-9122	部门代码是否有效设置——复印	1	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9123	部门代码是否有效设置——传真	1	0~1	
08-9124	部门代码是否有效设置——打印	1	0~1	
08-9125	部门代码是否有效设置——扫描	1	0~1	
08-9126	部门代码是否有效设置——列表打印	1	0~1	
08-9128	双色模式计数方式	0	0~2	0: 计作双色模式、1: 计作黑白模式、2: 计作彩色模式
08-9132	恢复到默认屏幕的设置 (功能)	6	0-99	0:复印、1:传真、2:扫描、3:电子归档、4:打印、5:模板、6:home 菜单、8:仅复印、9、仅扫描、99:EWB
08-9133	纸张尺寸检测方式	0	0-2	0: APS、1: AMS、2: 不检测
08-9135	书本拼页的次序	0	0~1	0: 从左向右、1: 从右向左
08-9143	旁路供纸自动开始前的延时	10	0-10	旁路供纸复印, 设定当旁路纸张用完时所需的加纸时间。 0: 按下[开始]键供纸。1-10: 设定值 X0.5 秒
08-9144	RADF 卡纸时防止空白页的设置	0	0~1	0: 关闭、1: 开启 (当所有作业扫描完成后, 开始打印输出)
08-9146	不分页时旋转打印设置	0	0~1	0: 不旋转、1: 旋转
08-9164	旁路供纸打印的自动开始设置 (远程)	0	0-1	纸张放置在旁路托盘时, 设定是否自动送往。0: 关 (按下[开始]键开始供纸)、1: 开 (自动供纸)
08-9165	旁路供纸复印的自动开始设置 (本地)	1	0-1	纸张放置在旁路托盘时, 设定是否自动送往。0: 关 (按下[开始]键开始供纸)、1: 开 (自动供纸)
08-9199	自动强行中断作业执行 IQC/shotr-IQC 的累计数	400	0-9999	用于配合 IQC 和 short IQC 的强行中断累积输出张数
08-9228	默认文件存储格式 (彩色/ACS)	1	0-22	0:TIFF (多页)、1:PDF (多页)、2:JPG、3:TIFF (单页)、4:PDF (单页)、5:SLIM PDF (多页)、6:SLIM PDF (单页)、7:XPS (多页)、8:XPS (单页)、9: PDF/A (多页) 10: PDF/A (单页) 11:Searchable PDF (多页) 12: Searchable PDF(单页) 13: Searchable SlimPDF (多页) 14:Searchable SlimPDF (单页) 15: SearchablePDF/A (多页) 16: Searchable PDF/A (单页) 17:Word (多页) 18: Word (单页) 19: Excel (多页)20: Excel (单页) 21: PowerPoint (多页) 22:PowerPoint (单页)
08-9229	默认文件存储格式 (黑白)	0	0-18	0:TIFF (多页)、1:PDF (多页)、2:JPG、3:TIFF (单页)、4:PDF (单页)、5:XPS (多页)、6:XPS (单页)、7:PDF/A (多页) 8: PDF/A (单页) 9: SearchablePDF (多页) 10: Searchable PDF (单页) 11:Searchable PDF/A (多页) 12: Searchable PDF/A(单页) 13: Word (多页) 14: Word (单页) 15:Excel (多页) 16: Excel (单页) 17: PowerPoint(多页) 18: PowerPoint (单页)
08-9236	打印屏幕作业状态初始设置	1	1-4	1: 私密队列 (用户验证开启后, 显示登录用户的作业队列)、 2: 等待队列 (用户验证开启后, 显示登录用户的作业队列) 3: 私密队列 (访客登录, 显示用户列表。普通用户登录, 显示登录用户的作业队列) 4: 等待队列 (访客登录, 显示用户列表。普通用户登录, 显示登录用户的作业队列)
08-9325	控制面板的触键声	1	0-1	0: 关、1: 开
08-9332	原稿计数器显示	0	0-4	对原稿计数器是否显示进行设置。 0: 不显示、2: 显示、4: 显示 (双面原稿以双份计数)
08-9344	网络打印限制模式	0	0-3	0: 正常、1: 仅私密打印模式、2: 仅等待打印模式、3: 仅私密/等待打印模式
08-9357	PCL6 增强粗体	0	0-1	0: OFF (关)、1: ON (开) (PCL 6 增强粗体)
08-9359	卡纸取出后打印恢复	1	0-1	0: 自动恢复、1: 用户恢复
08-9403	以太网通信速度和设置	1	1-7	1: 自动、3: 10MBPS 全双工、5: 100MBPS 全双工、7: 1000MBPS 全双工
08-9406	IP 地址模式设置	2	1-3	1: 静态 IP 地址、2: 动态 IP 地址、3: 没有自动 IP 的动态 IP 地址
08-9408	IP 地址			<默认值>0.0.0.0<可接受值>0.0.0.0-255.255.255.255
08-9409	子网掩码			
08-9410	网关			
08-9525	显示 MAC 地址			(**) (**: **: **: **: **) 地址如上显示 (6 字节数据中, 每隔 2 字节就用冒号隔开)
08-9563	IP 冲突检测	1	1-2	IP 地址冲突的检测关/开 1: 有效、2: 无效
08-9580	启用 DHCP 获取的服务器 IP 地址	1	1-2	域名服务器选项 (6) 1: 启用、2: 禁用 (该值只有在启用 DHCP 时才使用)
08-9599	Samba 服务器开/关设置	1	1-4	1: 启用 Samba、2: 禁用 Samba、3: 禁用打印共享、4: 禁用文件共享
08-9702	自动校准的公开等级	1	0-2	设置自动校准的公开水平。0: 维修服务人员、1: 管理员、2: 用户
08-9703	错误代码历史显示	-	-	显示近 20 条错误代码历史
08-9804	墨粉空状态时的强制模式变更	0	0-2	0: 睡眠模式、1: 自动省电、2: 就绪
08-9825	自动色彩选择模式下黑白部分的图像质量	0	0-1	0: 黑白、1: 灰度
08-9829	部门管理限制设置	0	0-3	0: 无限制、1: 仅黑白模式下受限、2: 仅彩色模式下受限、3: 黑白/彩色模式下受限
08-9883	安全底纹打印	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-9891	到达 PM 时间时出现的警告消息	1	0-1	0: 无警告通告、1: 警告

代码	内容	默认	范围	含义
08-9900	系统 ROM 版本	-	-	
08-9901	主板 ROM 版本			
08-9902	扫描仪 ROM 版本			
08-9903	自动双面输稿器 ROM 版本			
08-9904	整理器 ROM 版本			
08-9905	传真卡 ROM 版本			
08-9930	系统软件操作系统版本			
08-9940	PFC 板 ROM 版本			
08-9944	整理器打孔单元的版本			
08-9960	设备信息 (SRAM)	1	0-2	0: 未设置, 1: CND
08-9979	彩色模式	2	0-2	0: 自动彩色, 1: 黑白, 2: 彩色 (当 08-9116 为 1 时, 此代码自动设置为 1, 此时 0 和 2 变为不可选)
08-9984	打印/作业状态屏幕以及作业状态/日志文档名格式	0	0-1	0: 显示文档名, 1: 不显示文档名
08-9987	传真发送设置的保留	0	0-3	设置是否保留传真发送设置。0: 清除所有设置, 1: 不使用, 2: 仅不使用地址, 3: 保留所有设置
08-9989	输稿器 ROM 版本			
08-9990	网卡 ROM 版本			

## (八) 13 传真设置

FS→13模式下可以进行传真个相关参数的设置, 下面列举部分常用的设置模式代码

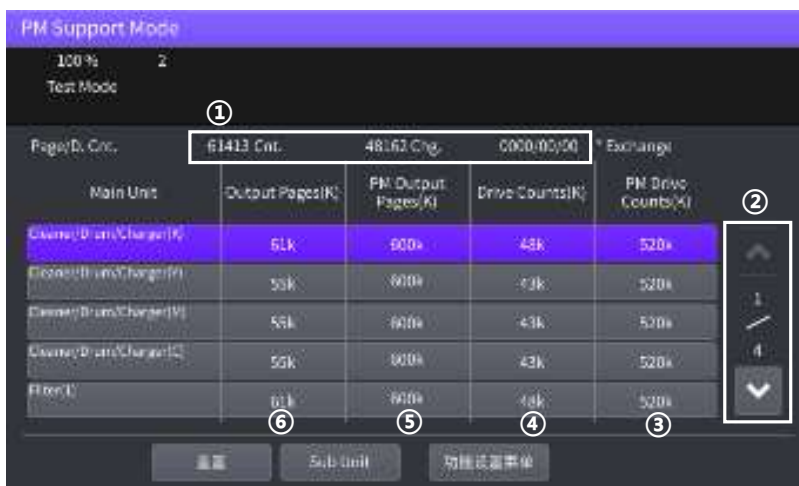
代码	内容	功能	设置	类别
128	重拨计数器	设置重拨次数	0: 不重拨, 1~14: 1 次重播~14 次重拨	重拨 设置
135	重拨间隔 (Line 1)	设置重拨之间的间隔	0: 缺省 (3 min), 1~15: 1min~15min	
578	恢复传送	设置是否执行恢复传送	0: OFF, 1: ON	
200	交换类型 (Line 1)	选择交换类型	0: PSTN, 1: PABX	基本 设置
335	Modem 速度初始值	设置由 DIS/DCS 说明的 modem 初始速度	0: 2400bps, 1: 14.4Kbps (V.17), 4: 4800bps, 5: 12Kbps (V.17), 8: 9600bps, 9: 9600bps (V.17) 12: 7200bps, 13: 7200bps (V.17)	
372	自动 RX 的 CI 检测计数器(Line 1)	设置(Line1)设置机器的 CI 计数器值进入自动接收模式	0: 一次, 1~15: 一次~15 次 (值逐一增加)	
382	接收文稿上的接收信息	设置是否在接收文稿上打印接收方信息设置	0: OFF, 1: ON	
389	RX 模式 (PSTN)	选择接收模式	0: TEL, 1: FAX, 2: TEL/FAX, 3: 代码不使用	
575	接收结束音设定	设置接收结束音	0: OFF, 1: 当打印结束时, 2: 当接收结束时	
587	通讯结束音发声时间	设置通讯结束音发声时间	0: 关闭, 1: 0.5 秒, 2: 1.0 秒, 3: 1.5 秒, 4: 2.0 秒, 5: 2.5 秒, 6: 3.0 秒, 7: 3.5 秒, 8: 4.0 秒, 9: 4.5 秒, 10: 5.0 秒	
346	记录纸宽度能力说明	选择以下的一种以在指定的纸张尺寸效时向另一方说明最大记录宽度;在其它纸盒中的最大纸张或最大尺寸纸张的纸盒	0: 纸张, 1: 纸盒	输出 纸张
375	打印放弃参数	设置接收数据超出有效记录长度放弃的数据长度	0: 0mm (不消除), 1: 10mm, 2: 18mm, 3: 22mm, 4: 34mm	
377	打印模式	设置接收的原稿是否被自动缩小以适应记录尺寸	0: 自动缩小, 1: 不缩小	
378	放弃打印	选择是否执行放弃打印	0: OFF, 1: ON	
379	最大缩小倍率	设置垂直方向最大缩小倍率	0: 90%, 1: 75%	
517	标准缩小	设定是否执行标准缩小打印 (A3-B4 或 A4, B4-A4 或 B5)	0: OFF, 1: ON	
518	双面打印	设定是否执行接收文稿的双面打印	0: OFF, 1: ON	
519	接收的传真文稿纸张选择	选择优先于其它的 A4 系列或 LT 系列打印接收文稿 (当这两种系列被混合在纸盒中时)	0: A4 系列, 1: LT 系列	
926	纸张空状态中的纸张宽度说明	选择 A4 或 B4 以在代码 346 已选择 "0: 纸张" 且各纸盒中的纸张用完时说明的纸张尺寸	0: A4, 1: B4	
930	传真文稿输出盘	选择承接输出的接收文稿的纸盒	0: 接收盘, 1: 整理器纸盒 1, 2: 整理器纸盒 2	



### (九) 定期维护支持模式

FS→20 定期维护支持模式下可以确认所有 PM 零件的寿命（基于输出张数或驱动次数），可以重置相关 PM 零件的计数（清零）。

#### 1. 定期维护支持模式的显示



- ①、显示输出页数/显影页数/驱动次数。选中 PM 组件/零件后，可显示上一次更换此 PM 组件/零件的日期。按下[重置]可清零。当此 PM 组件包含子零件，按下[SUB UNIT]可进入此 PM 组件所包含的子 PM 零件的界面。
- ②、显示下一页或前一页。
- ③、显示 PM 组件/零件驱动次数的寿命。
- ④、显示 PM 组件/零件当前驱动的次数（超出寿命时，会有“\*”显示）。
- ⑤、显示 PM 组件/零件输出页数/显影页数的寿命。
- ⑥、显示 PM 组件/零件当前输出页数/显影页数（超出寿命时，会有“\*”显示）。

#### 2. 屏幕 PM 信息说明

屏幕显示“定期维护时间到\*\*\*\*”时，“\*\*\*\*”四位十六进制数字代表不同的 PM 零件超出使用寿命，参考如下

四位数字	含义	四位数字	含义
0008	处理单元 K	0080	显影剂（载体）K
0001	处理单元 Y	0010	显影剂（载体）Y
0002	处理单元 M	0020	显影剂（载体）M
0004	处理单元 C	0040	显影剂（载体）C
0100	处理单元以外，其他 PM 零件		

注意：有两个或两个以上 PM 组件/零件超过使用寿命，出现的数字将是上述 16 进制数字之和。

比如 K 处理单元、C 处理单元、K 显影剂和 C 显影剂均超过使用寿命，机器提示四位信息为“00CC”（0008+0004+0080+0040=00CC）

#### 3. PM 支持列表

FS-30-103 输出 PM 支持列表，确认那些 PM 组件/零件超过寿命，及时更换并进入 FS-20（定期维护支持模式）将相应 PM 组件/零件 PM 计数清零。

UNIT	OUTPUT PAGES DEVELOP COUNTS	PM OUTPUT PAGES DEVELOP COUNTS	DRIVE COUNTS	PM DRIVE COUNTS
DRUM(K)	1957	1957	8940	170000
DRUM BLADE(K)	1957	1957	10670	170000
GRID(K)	1957	1957	10670	170000
MAIN CHARGER NEEDLE(K)	1957	1957	10670	170000
CHARGER CLEANING PAD(K)	1957	1957	10670	170000
DRUM(Y)	1077	1077	3766	170000
DRUM BLADE(Y)	1077	1077	3766	170000
GRID(Y)	1077	1077	3766	170000
MAIN CHARGER NEEDLE(Y)	1077	1077	3766	170000
CHARGER CLEANING PAD(Y)	1077	1077	3766	170000
DRUM(M)	1077	1077	9547	170000
DRUM BLADE(M)	1077	1077	9547	170000
GRID(M)	1077	1077	9547	170000
MAIN CHARGER NEEDLE(M)	1077	1077	9547	170000
CHARGER CLEANING PAD(M)	1077	1077	9547	170000
DRUM(C)	1077	1077	9547	170000
DRUM BLADE(C)	1077	1077	9547	170000
GRID(C)	1077	1077	9547	170000
MAIN CHARGER NEEDLE(C)	1077	1077	9547	170000
CHARGER CLEANING PAD(C)	1077	1077	9547	170000

## 七、图像调整相关

### (一) 图像尺寸相关调整表

顺序	项目	相关代码
1	纸张对位辊处对位量的调整	05-4100/4101/4103/4104/4105/4106/4107/4108/4109/4110/4111/4115/4116/4117/4118/4120/4128/4129
2	打印 相关 调整	主扫描方向写入位置
3		主扫描方向倍率调整
4		副扫描方向倍率调整
5		副扫描方向写入位置
6		双面时主扫描方向写入位置
7		双面时副扫描方向写入位置
8	扫描 相关 调整	图像歪斜
9		主扫描方向写入位置
10		主扫描方向倍率调整
11		副扫描方向倍率调整
12		副扫描方向写入位置
13		上边距调整
14		右边距调整
15		底部边距调整

### (二) 图像质量调整表——复印

项目	相关代码
GAMMA 调整	自动 GAMMA 校正 05-7869
浓度相关调整 (彩色)	手动浓度中心值 05-7713 (文本/照片)、05-7714 (文本)、05-7715 (打印图像)、05-7716 (照片)、05-7717 (地图)、05-7718 (用户自定义)、05-7719 (红章模式)
	自动浓度 05-7720 (文本/照片)、05-7721 (文本)、05-7722 (打印图像)、05-7723 (照片)、05-7724 (地图)、05-7725 (用户自定义)、05-7726 (红章模式)
浓度相关调整 (双色)	手动浓度中心值 05-7733 (文本/照片)、05-7734 (文本)、05-7735 (打印图像)
	自动浓度 05-7736 (文本/照片)、05-7737 (文本)、05-7738 (打印图像)
浓度相关调整 (单色)	手动浓度中心值 05-7727 (文本/照片)、05-7728 (文本)、05-7729 (打印图像)
	自动浓度 05-7730 (文本/照片)、05-7731 (文本)、05-7732 (打印图像)
浓度相关调整 (黑白)	手动浓度中心值 05-7114 (文本/照片)、05-7115 (文本)、05-7116 (照片)、05-7138 (灰度)、05-7134 (用户自定义)
	自动浓度 05-7123 (文本/照片)、05-7124 (文本)、05-7125 (照片)、05-7141 (灰度)、05-7137 (用户自定义)
色彩平衡调整 (黄)	低密度 05-7960-0 (文本/照片)、05-7961-0 (文本)、05-7962-0 (打印图像)、05-7963-0 (照片)、05-7964-0 (地图)、05-7980-0 (自定义)、05-7984-0 (红章)
	中密度 05-7960-1 (文本/照片)、05-7961-1 (文本)、05-7962-1 (打印图像)、05-7963-1 (照片)、05-7964-1 (地图)、05-7980-1 (自定义)、05-7984-1 (红章)
	高密度 05-7960-2 (文本/照片)、05-7961-2 (文本)、05-7962-2 (打印图像)、05-7963-2 (照片)、05-7964-2 (地图)、05-7980-2 (自定义)、05-7984-2 (红章)
色彩平衡调整 (品红)	低密度 05-7965-0 (文本/照片)、05-7966-0 (文本)、05-7967-0 (打印图像)、05-7968-0 (照片)、05-7969-0 (地图)、05-7981-0 (自定义)、05-7985-0 (红章)
	中密度 05-7965-1 (文本/照片)、05-7966-1 (文本)、05-7967-1 (打印图像)、05-7968-1 (照片)、05-7969-1 (地图)、05-7981-1 (自定义)、05-7985-1 (红章)
	高密度 05-7965-2 (文本/照片)、05-7966-2 (文本)、05-7967-2 (打印图像)、05-7968-2 (照片)、05-7969-2 (地图)、05-7981-2 (自定义)、05-7985-2 (红章)
色彩平衡调整 (青)	低密度 05-7970-0 (文本/照片)、05-7971-0 (文本)、05-7972-0 (打印图像)、05-7973-0 (照片)、05-7974-0 (地图)、05-7982-0 (自定义)、05-7986-0 (红章)
	中密度 05-7970-1 (文本/照片)、05-7971-1 (文本)、05-7972-1 (打印图像)、05-7973-1 (照片)、05-7974-1 (地图)、05-7982-1 (自定义)、05-7986-1 (红章)
	高密度 05-7970-2 (文本/照片)、05-7971-2 (文本)、05-7972-2 (打印图像)、05-7973-2 (照片)、05-7974-2 (地图)、05-7982-2 (自定义)、05-7986-2 (红章)
色彩平衡调整 (黑)	低密度 05-7975-0 (文本/照片)、05-7976-0 (文本)、05-7977-0 (打印图像)、05-7978-0 (照片)、05-7979-0 (地图)、05-7983-0 (自定义)、05-7987-0 (红章)
	中密度 05-7975-1 (文本/照片)、05-7976-1 (文本)、05-7977-1 (打印图像)、05-7978-1 (照片)、05-7979-1 (地图)、05-7983-1 (自定义)、05-7987-1 (红章)
	高密度 05-7975-2 (文本/照片)、05-7976-2 (文本)、05-7977-2 (打印图像)、05-7978-2 (照片)、05-7979-2 (地图)、05-7983-2 (自定义)、05-7987-2 (红章)
GAMMA 平衡调整	低密度 05-7190-0 (文本/照片)、05-7191-0 (文本)、05-7192-0 (照片)、05-7193-0 (灰度)、05-7189-0 (用户自定义)
	中密度 05-7190-1 (文本/照片)、05-7191-1 (文本)、05-7192-1 (照片)、05-7193-1 (灰度)、05-7189-1 (用户自定义)
	高密度 05-7190-2 (文本/照片)、05-7191-2 (文本)、05-7192-2 (照片)、05-7193-2 (灰度)、05-7189-2 (用户自定义)
背景浓度调整	彩色 05-7656 (文本/照片)、05-7657 (文本)、05-7658 (打印图像)、05-7659 (照片)、05-7660 (地图)、05-7661 (用户自定义)、05-7662 (红章模式)
	单色 05-7707 (文本/照片)、05-7708 (文本)、05-7709 (打印图像)
	双色 05-7710 (文本/照片)、05-7711 (文本)、05-7712 (打印图像)
	黑白(自动/手动) 05-7100 (文本/照片)、05-7101 (文本)、05-7102 (照片)、05-7106 (用户自定义)、05-7105 (灰度)
	黑白(手动) 05-7086 (文本/照片)
彩色原稿判断	彩色原稿判断阈 05-7630
文本脏污调整	黑白 7097 (文本/照片)、7098 (文本)、7252 (用户自定义)
锐度调整	彩色 05-7796 (文本/照片)、05-7797 (文本)、05-7798 (打印图像)、05-7799 (照片)、05-7800 (地图)、05-7795 (用户自定义)、05-7794 (红章模式)
	单色 05-7801 (文本/照片)、05-7802 (文本)、05-7803 (打印图像)
	双色 05-7804 (文本/照片)、05-7805 (文本)、05-7806 (打印图像)
	黑白 05-7056 (文本/照片)、05-7057 (文本)、05-7058 (照片)、05-7249 (用户自定义)、05-7061 (灰度)
背景/文本峰值修正设定	黑白 05-7286 (文本/照片)、05-7287 (文本)、05-7237 (用户自定义)
指定颜色调整	指定颜色浓淡调整 7850-0 (黄)、7850-1 (品红)、7850-2 (青)、7850-3 (红)、7850-4 (绿)、7850-5 (蓝)
激光发光强度调整	- 05-7218 (文本/照片)、05-7219 (文本) (0-4 子代码代表光束等级)

项目	相关代码
最大墨粉浓度	对应纸型最大浓度 05-7913 (0: 普通纸, 1: 厚纸, 2: 回收纸, 3: 厚纸 1, 4: 厚纸 2, 7: 特殊纸 1, 8: 特殊纸 2, 11: 信封, 12: OHP)
最大文本浓度	最大文本浓度调整 05-7889 (黄)、05-7890 (品红)、05-7891 (青)、05-7892 (黑)
再现水平	文本/照片相关 05-7840 (文本/照片)、05-7841 (用户自定义)、05-7842 (红章模式)
黑色标题浓度调整	彩色模式 05-7811 (文本/照片)、05-7812 (文本)、05-7816 (用户自定义)、05-7817 (红章模式)
双色复印黑色区域调整	双色 05-7641 (0: 高密度, 1: 中密度, 2: 低密度)
	黑+红 05-7642 (0: 高密度, 1: 中密度, 2: 低密度)
空白原稿判断阈值	- 05-7618
RADF 背景补偿	复印/打印/传真 05-7026 (彩色)、05-7025 (黑白)
DSDF 背景补偿 (反面)	复印/打印/传真 05-7024
双色复印/单色复印调整	品红 7644-0 (Y)、7644-1 (M)、7644-2 (C)、7644-3 (K)
	黄 7645-0 (Y)、7645-1 (M)、7645-2 (C)、7645-3 (K)
	黄绿 7646-0 (Y)、7646-1 (M)、7646-2 (C)、7646-3 (K)
	青 7647-0 (Y)、7647-1 (M)、7647-2 (C)、7647-3 (K)
	粉红 7648-0 (Y)、7648-1 (M)、7648-2 (C)、7648-3 (K)
	红 7649-0 (Y)、7649-1 (M)、7649-2 (C)、7649-3 (K)
	橙 7650-0 (Y)、7650-1 (M)、7650-2 (C)、7650-3 (K)
	绿 7651-0 (Y)、7651-1 (M)、7651-2 (C)、7651-3 (K)
	蓝 7652-0 (Y)、7652-1 (M)、7652-2 (C)、7652-3 (K)
紫 7653-0 (Y)、7653-1 (M)、7653-2 (C)、7653-3 (K)	
最大图像浓度调整	对应纸型最大浓度 05-7902 (普通纸)、05-7904 (回收纸)、05-7905 (厚纸 1)、05-7906 (厚纸 2)、05-7909 (特殊纸 1)、05-7910 (特殊纸 2)、7912-0-10 (自定义 0-9)
色彩还原选择	用户自定义 05-7690-0 (文本/照片、打印图像、文本、地图)、05-7690-1 (照片)、05-7690-2 (红章模式)
色调调整	文本/照片 7665-0 (红)、7665-1 (黄)、7665-2 (绿)、7665-3 (青)、7665-4 (蓝)、7665-5 (品红)
	文本 7666-0 (红)、7666-1 (黄)、7666-2 (绿)、7666-3 (青)、7666-4 (蓝)、7666-5 (品红)
	打印图像 7667-0 (红)、7667-1 (黄)、7667-2 (绿)、7667-3 (青)、7667-4 (蓝)、7667-5 (品红)
	照片 7668-0 (红)、7668-1 (黄)、7668-2 (绿)、7668-3 (青)、7668-4 (蓝)、7668-5 (品红)
	地图 7669-0 (红)、7669-1 (黄)、7669-2 (绿)、7669-3 (青)、7669-4 (蓝)、7669-5 (品红)
	用户自定义 7670-0 (红)、7670-1 (黄)、7670-2 (绿)、7670-3 (青)、7670-4 (蓝)、7670-5 (品红)
	红章模式 7671-0 (红)、7671-1 (黄)、7671-2 (绿)、7671-3 (青)、7671-4 (蓝)、7671-5 (品红)
饱和度调整	文本/照片 7675-0 (红)、7675-1 (黄)、7675-2 (绿)、7675-3 (青)、7675-4 (蓝)、7675-5 (品红)
	文本 7676-0 (红)、7676-1 (黄)、7676-2 (绿)、7676-3 (青)、7676-4 (蓝)、7676-5 (品红)
	打印图像 7677-0 (红)、7677-1 (黄)、7677-2 (绿)、7677-3 (青)、7677-4 (蓝)、7677-5 (品红)
	照片 7678-0 (红)、7678-1 (黄)、7678-2 (绿)、7678-3 (青)、7678-4 (蓝)、7678-5 (品红)
	地图 7679-0 (红)、7679-1 (黄)、7679-2 (绿)、7679-3 (青)、7679-4 (蓝)、7679-5 (品红)
	用户自定义 7680-0 (红)、7680-1 (黄)、7680-2 (绿)、7680-3 (青)、7680-4 (蓝)、7680-5 (品红)
ADF 降噪等级	黑白 7151 (文本/照片)、7152 (文本)、7150 (用户自定义)
	彩色 7694 (文本/照片)、7693 (用户自定义)

### (三) 图像质量调整表——打印

项目	相关代码
自动 GAMMA 校正	600dpi 05-8004 (0: 普通纸, 1: 厚纸, 2: 回收纸, 3: 厚纸 1, 4: 厚纸 2, 7: 特殊纸 1, 8: 特殊纸), 05-8008 (所有纸型)
	1200dpi 05-8005 (0: 普通纸, 1: 厚纸, 2: 回收纸, 3: 厚纸 1, 4: 厚纸 2, 7: 特殊纸 1, 8: 特殊纸), 05-8009 (所有纸型)
GAMMA 平衡调整 (黑白 600dpi)	低浓度 7315-0 (平滑 PS)、7316-0 (细节 PS)、7317-0 (平滑 PCL)、7318-0 (细节 PCL)、7360-0 (自动 PS 平滑)、7361-0 (自动 PS 细节)、7362-0 (自动 PCL 平滑)、7363-0 (自动 PCL 细节)、
	中浓度 7315-1 (平滑 PS)、7316-1 (细节 PS)、7317-1 (平滑 PCL)、7318-1 (细节 PCL)、7360-1 (自动 PS 平滑)、7361-1 (自动 PS 细节)、7362-1 (自动 PCL 平滑)、7363-1 (自动 PCL 细节)、
	高浓度 7315-2 (平滑 PS)、7316-2 (细节 PS)、7317-2 (平滑 PCL)、7318-2 (细节 PCL)、7360-2 (自动 PS 平滑)、7361-2 (自动 PS 细节)、7362-2 (自动 PCL 平滑)、7363-2 (自动 PCL 细节)、
GAMMA 平衡调整 (黑白 1200dpi)	低浓度 7309-0 (平滑 PS)、7310-0 (细节 PS)
	中浓度 7309-1 (平滑 PS)、7310-1 (细节 PS)
	高浓度 7309-2 (平滑 PS)、7310-2 (细节 PS)
色彩平衡调整 (彩色 600dpi)	Y 8050 (平滑 PS)、8054 (细节 PS)、8058 (平滑 PCL)、8062 (细节 PCL)、子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	M 8051 (平滑 PS)、8055 (细节 PS)、8059 (平滑 PCL)、8063 (细节 PCL)、子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	C 8052 (平滑 PS)、8056 (细节 PS)、8060 (平滑 PCL)、8064 (细节 PCL)、子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	K 8053 (平滑 PS)、8057 (细节 PS)、8061 (平滑 PCL)、8065 (细节 PCL)、子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
色彩平衡调整 (彩色 1200dpi)	Y 8268 (平滑 PS)、8272 (细节 PS) 子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	M 8269 (平滑 PS)、8273 (细节 PS) 子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	C 8270 (平滑 PS)、8274 (细节 PS) 子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	K 8271 (平滑 PS)、8275 (细节 PS) 子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
色彩平衡调整 (双色)	黑 05-8023 (黑) 子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	青 05-8024 (黄)、05-8025 (品红)、05-8026 (青) 子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度
	品红 05-8027 (黄)、05-8028 (品红)、05-8029 (青) 子代码 0: 低密度, 1: 中密度, 2: 高密度

项目	相关代码	
	黄	05-8030 (黄)、05-8031 (品红)、05-8032 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	红	05-8033 (黄)、05-8034 (品红)、05-8035 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	绿	05-8036 (黄)、05-8037 (品红)、05-8038 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	蓝	05-8039 (黄)、05-8040 (品红)、05-8041 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
模糊文本调整	黑白	05-7340 (PS)、05-7341 (PCL)、
	彩色	05-8130 (PS)、05-8131 (PCL)、子代码 0: 通用、1: 照片、2: 演讲稿、3: 艺术线条
墨粉节省 浓度上限值	黑白	05-7307-0 (PS)、05-7307-1 (PCL)、05-7302 (1200dpi) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	彩色	05-8160-0 (PS)、05-8160-1 (PCL)、05-8161 (1200dpi) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
最大墨粉浓度调整	600dpi	05-8144(0-10 子代码代表不同的介质类型)、05-8145(OHP)
	1200dpi	05-8148(0-10 子代码代表不同的介质类型)、05-8149(OHP)
细线增强转换	黑白	05-7322-0 (PS)、05-7322-1 (PCL)、
	彩色	05-8102-0 (PS)、05-8102-1 (PCL)、
纯黑/纯灰阈值调整 (PCL)	文本	05-8210-0 (普通)、05-8210-1 (照片)、05-8210-2 (演示稿)、05-8210-3 (线条)
	图形	05-8211-0 (普通)、05-8211-1 (照片)、05-8211-2 (演示稿)、05-8211-3 (线条)
	图像	05-8212-0 (普通)、05-8212-1 (照片)、05-8212-2 (演示稿)、05-8212-3 (线条)
纯黑/纯灰阈值调整 (双色)	文本	05-8213
	图形	05-8214
	图像	05-8215
纯黑/纯灰阈值调整 (PS)	文本	05-8252-0 (普通)、05-8252-1 (照片)、05-8252-2 (演示稿)、05-8252-3 (线条)、05-8252-4 (色彩配置)
	图形	05-8253-0 (普通)、05-8253-1 (照片)、05-8253-2 (演示稿)、05-8253-3 (线条)、05-8253-4 (色彩配置)
	图像	05-8254-0 (普通)、05-8254-1 (照片)、05-8254-2 (演示稿)、05-8254-3 (线条)、05-8254-4 (色彩配置)
墨粉阈值调整	Auto/平滑	05-8071 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	细节	05-8070 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	平滑 1200dpi	05-8090 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	细节 1200dpi	05-8089 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
锐度调整	文本	05-8110-0 (常规)、05-8111-0 (照片)、05-8112-0 (演示稿)、05-8113-0 (线条)、05-8109-0 (红章)、05-8108-0 (双色)、05-8118-0 (黑白)
	图形 (05-8102 为 0)	05-8110-1 (常规)、05-8111-1 (照片)、05-8112-1 (演示稿)、05-8113-1 (线条)、05-8109-1 (红章)、05-8108-1 (双色)、05-8118-1 (黑白)
	细文本 (05-8102 为 1)	05-8110-1 (常规)、05-8111-1 (照片)、05-8112-1 (演示稿)、05-8113-1 (线条)、05-8109-1 (红章)、05-8108-1 (双色)、05-8118-1 (黑白)
	图像	05-8110-2 (常规)、05-8111-2 (照片)、05-8112-2 (演示稿)、05-8113-2 (线条)、05-8109-2 (红章)、05-8108-2 (双色)、05-8118-2 (黑白)
细线宽度下限调整	600dpi	05-8240
	1200dpi	05-8241
背景浓度偏移量调整	彩色	05-8010-0 (平滑 PS)、05-8013-0 (细节 PS)、05-8010-1 (平滑 PCL)、05-8013-1 (细节 PCL)、05-8016 (1200dpi 平滑)、05-8017 (1200dpi 细节)
	双色	05-8011-0 (平滑 PS)、05-8014-0 (细节 PS)、05-8011-1 (平滑 PCL)、05-8014-1 (细节 PCL)、
	黑白	05-8012-0 (平滑 PS)、05-8015-0 (细节 PS)、05-8012-1 (平滑 PCL)、05-8015-1 (细节 PCL)、05-8018 (1200dpi 平滑)、05-8019 (1200dpi 细节)
双色打印彩色判断阈值	-	08-8218
激光发光强度调整	互联网传真/网络传真	05-7350 (0-4 子代码代表光束等级)
	电子归档打印	05-7356 (0-4 子代码代表光束等级)
图形线条浓度调整	黑白	05-8243-0 (下限)、05-8243-1 (上限) (05-8242 为 0)
	彩色	05-8243-2 (下限)、05-8243-3 (上限) (05-8242 为 1)
黑白模式下文本打印的 灰度切换	600dpi	05-7386-0 (PS)、05-7386-1 (PCL) (0: 文本再现优先, 1: 灰度再现优先)
	1200dpi	05-7387 (0: 文本再现优先, 1: 灰度再现优先)
色彩还原切换	双色打印	05-8002 (0: 灰度再现优先, 1: 文本再现优先)
自动补漏白调整		05-8244-0 (根据像素数补漏白)、8244-1 (补漏白区域的浓度)、8245 (直接打印时是否补漏白, 默认为 0)
黑白文本脏污调整	彩色 (600dpi)	05-8121 (PS)、05-8122 (PCL)
	黑白 (600dpi)	05-7325(PS)、05-7326 (PCL)
	黑白 (1200dpi)	05-7305

#### (四) 图像质量调整表——扫描

项目	相关代码	
GAMMA 平衡调整	低浓度	7485-0 (文本/照片)、7487-0 (照片)、7480-0 (用户自定义)、7488-0 (灰度)
	中浓度	7485-1 (文本/照片)、7487-1 (照片)、7480-1 (用户自定义)、7488-1 (灰度)
	高浓度	7485-2 (文本/照片)、7487-2 (照片)、7480-2 (用户自定义)、7488-2 (灰度)
RGB 色彩平衡调整	红	8425-0 (文本/照片)、8426-0 (文本)、8427-0 (照片)、8428-0 (自定义)
	绿	8425-1 (文本/照片)、8426-1 (文本)、8427-1 (照片)、8428-1 (自定义)
	蓝	8425-2 (文本/照片)、8426-2 (文本)、8427-2 (照片)、8428-2 (自定义)
浓度调整 (彩色)	手动浓度中心值	05-8339 (文本/照片)、05-8340 (文本)、05-8341 (照片)、05-8380 (用户自定义)
浓度调整 (黑白)	手动浓度中心值	05-7444 (文本/照片)、05-7445 (文本)、05-7446 (照片)、05-7475 (用户自定义)、05-7447 (灰度)
	自动浓度	05-7456 (文本/照片)、05-7457 (文本)、05-7458 (照片)、05-7478 (用户自定义)、05-7459 (灰度)
背景调整	彩色	05-8309 (文本/照片)、05-8310 (文本)、05-8311 (照片)、05-8370 (用户自定义)
背景调整	黑白/灰度	05-7436 (文本/照片)、05-7437 (文本)、05-7438 (照片)、05-7441 (用户自定义)、05-7439 (灰度)
自动彩色判断	复印/网络扫描	05-7630
锐度调整	彩色	05-8335 (文本)、05-8336 (照片)、05-8354 (文本/照片)、05-8375 (用户自定义)

	黑白	05-7431 (文本)、05-7432 (照片)、05-7430 (文本/照片)、05-7470 (用户自定义)
	灰度	05-7433
对比度调整	-	05-8419 (文本)、05-8420 (照片)、05-8421 (文本/照片)、05-8422 (用户自定义)
黑色浓度微调	-	05-8314 (文本/照片)、05-8315 (文本)、05-8316 (照片)、05-8371 (用户自定义)
RGB 转换方式 (色域)	-	05-8319 (文本/照片)、05-8320 (文本)、05-8321 (照片)、05-8372 (用户自定义)
饱和度调整	-	05-8324 (文本/照片)、05-8325 (文本)、05-8326 (照片)、05-8373 (用户自定义)
RADF 扫描时背景浓度	黑白	05-7025
	彩色	05-7026
DSDf 扫描时背景浓度	反面	05-7024
Slim PDF 调整	压缩量	05-9104
	分辨率	05-9107
周边消除量调整	-	05-7489
空白原稿判断阈值	-	05-7618
JPEG 压缩级别	-	05-8304-0 (高质量)、05-8304-1 (标准)、05-8304-2 (低质量)
色彩转换表选择	自定义模式	8308-0 (文本或照片)、8308-1 (文本/照片)、8308-2 (用于纯色还原)
ADF 降噪等级	彩色	8413 (文本/照片)、8414 (文本)、8415 (照片)、8412 (用户自定义)
	黑白	7401 (文本/照片)、7402 (文本)、7403 (照片)、7400 (用户自定义)
	灰度	7404

**(五) 图像质量调整表——传真**

项目		相关代码
浓度调整 (黑白)	手动浓度中心值	05-7533 (文本/照片)、05-7534 (文本)、05-7535 (照片)
	自动浓度	05-7542 (文本/照片)、05-7543 (照片)
激光发光强度	-	05-7595-0 到 4
RADF 扫描时背景浓度	黑白	05-7025
DSDf 扫描时背景浓度	反面	05-7024



## 八、电路板更换

### 电路板更换注意事项：

- 1、由于东芝复合机每台设备的 ID 都被记录在 LGC 板、SYS 板。如果这些电路板中同时有超过一块的板子需要更换，请注意每次只能更换一块。
- 2、注意在更换一块以上上述电路板时，需要在更换其中的一块电路板后开机，需要等待屏幕显示“就绪”后关机。再更换下一块电路板。如此重复，直到全部更换。否则将会造成场地上无法修复的严重故障。
- 3、SYS 板 SRAM 芯片与硬盘也不能同时更换。如两者都需要更换，应先更换其中之一，开机就绪后再更换另一个。
- 4、更换 SYS 板或内存后，第一次正常开机时，建议按住节能键开机，执行内存初始化。

### (一) HDD 更换步骤

- a、备份 HDD 用户数据。
- b、进入 FS-12 (12 传真列表打印模式)，打印出“维护功能列表”。
- c、更换 HDD
- d、使用 HS-73 模式 Format HDD 格式化新的 HDD。
- e、HS-49，进行 FW 升级。
- f、恢复用户数据，并重置“维护功能列表”和“功能列表”。
- g、通过 FS-08-9930 检查 FW 版本。
- h、进入 FS-05-9083，执行网络初始化。
- i、执行 GAMMA 校正：FS-05-4+TestPrint→7869、7+TestPrint→8008、230+TestPrint→8009

### (二) SYS 板更换步骤及注意事项

- a、返回许可证 (如果没有许可证或者无法启动 FS-08，则忽略该步骤。返回许可证代码为 FS-08-3840)
- b、更换内存和 SRAM 板
- c、恢复加密密钥 (FS-73 模式，选择选项“Key Backup Restore”，选择“Key”，然后按“Execute”进行恢复)
- d、恢复许可证 (FS-73 模式，选择选项“Key Backup Restore”，选择“License”，然后按“Execute”进行恢复)
- e、HS→49 升级系统 ROM 版本
- f、恢复扫描特征数据：FS-05-3203
- g、重装许可证 (如果没有执行步骤 a，则无法执行该步骤，需要采用“更换电路板时重新注册”来重新安装许可证，代码为 FS-08-3840)
- h、检查系统 ROM 版本 (FS-08-9930)，检查扫描 ROM 版本 (FS-08-9902)。
- i、更换 SYS 板 (或内存) 第一次开机，建议执行建议按住节能键开机，执行内存初始化。

### (三) SYS 板的 SRAM 更换步骤

- a、备份 SRAM (使用 HS-59 - [Backup SRAM Data to USB]备份 SRAM 数据，如果无法执行备份则忽略该步骤)
- b、返回许可证 (FS-08-3840，如果没有许可证或无法启动 FS-08 模式，则忽略该步骤)
- c、更换 SRAM 板 (如果安装了传真卡，需要拆掉)
- d、清除 SRAM 存储区：HS-76→SRAMClearMode→ClearSRAM
- e、恢复 SRAM (如果之前备份了 SRAM 数据，则选择恢复，则不需要执行步骤 f 及之后的所有步骤)
- f、清除 SRAM 更新错误标记 (FS-73 模式，选择选项“Clear Software Update Error Flag”，清除更新错误标记)
- g、备份加密密钥 (FS-73 模式，选择选项“Key Backup Restore”，选择“Key”，然后按“Execute”进行恢复)

- h、 备份许可证 (FS-73 模式, 选择选项 “Key Backup Restore”, 选择 “License”, 然后按 “Execute” 进行恢复)
- i、 初始化 SRAM 板 (进入 FS-08 模式, 按下 Classic, 进入经典模式, 如果屏幕提示 “SRAM REQUIRES INITIALIZATION”, 检查目的地是否正确, 设置正确的目的地, 按开始键执行 SRAM 初始化), 然后执行软件初始化 FS-08-9030、网络初始化 FS-08-9083、FS-08-9601 输入正确的机器序列号
- j、 重装许可证 (如果没有执行步骤 b, 无法执行该步骤, 需要采用重新注册来安装许可证 FS-08-3840)
- k、 执行扫描特征数据转换: FS-05-3203
- l、 执行 GAMMA 校正: FS-05-4+TestPrint→7869、7+TestPrint→8008、230+TestPrint→8009
- m、 如安装传真单元 GD-1370C: 执行初始化设置 (FS-08-9001 设为 1, 然后执行 FS-13 选择 “CUSTOM INITIALIZE” 中的 “INIT MEMORY” 选项)
- n、 设置日期和时间

#### (四) LGC 板的更换步骤

- a、 将旧的 LGC 板上 EEPROM 拆下, 安装到新的 LGC 板上
- b、 安装新的 LGC 板

#### (五) LGC 板的 EEPROM 的更换步骤

- a、 更换 EEPROM
- b、 FS-08-9060 检查 LGC 板国别是否都为 CND
- c、 执行 FS-08-9090 初始化
- d、 输入前盖板右侧记录的 FS-05-2627~2630 代码的值
- e、 如更换了载体, 执行 FS-05-2400, 否则按备份的代码表, 重新输入 FS-05-2405-0~3 的值
- f、 执行 FS-05-2742 图像质量初始化
- g、 执行 FS-05-4719 套色校正
- h、 如有必要, 执行打印/扫描图像尺寸调整
- i、 执行 GAMMA 校正: FS-05-4+TestPrint→7869、7+TestPrint→8008、230+TestPrint→8009
- j、 关闭生产线模式: FS-08-9010 设为 0

#### (六) CCD 透镜单元的更换步骤

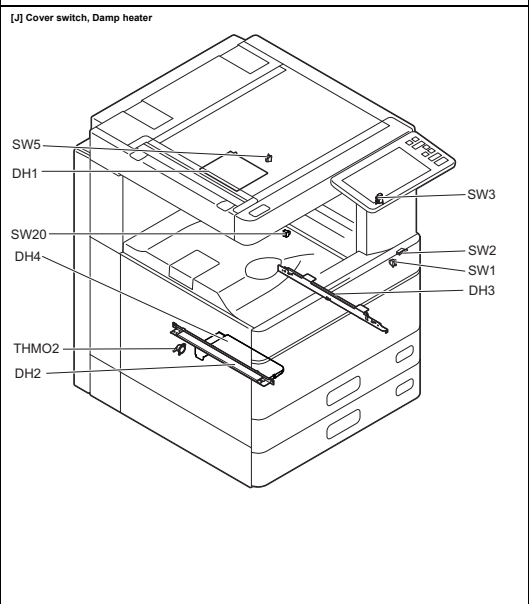
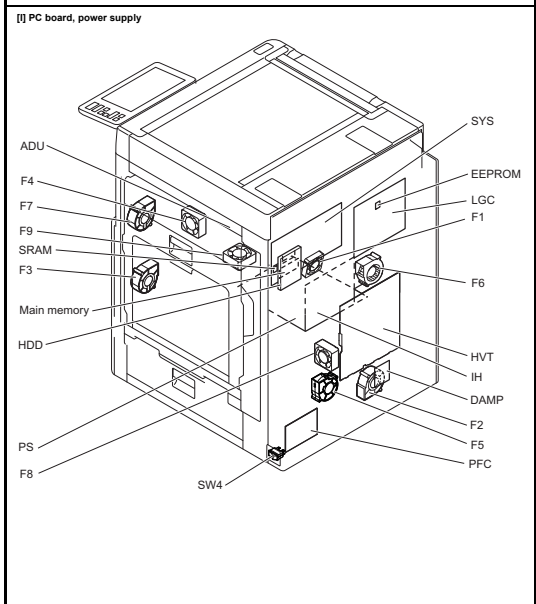
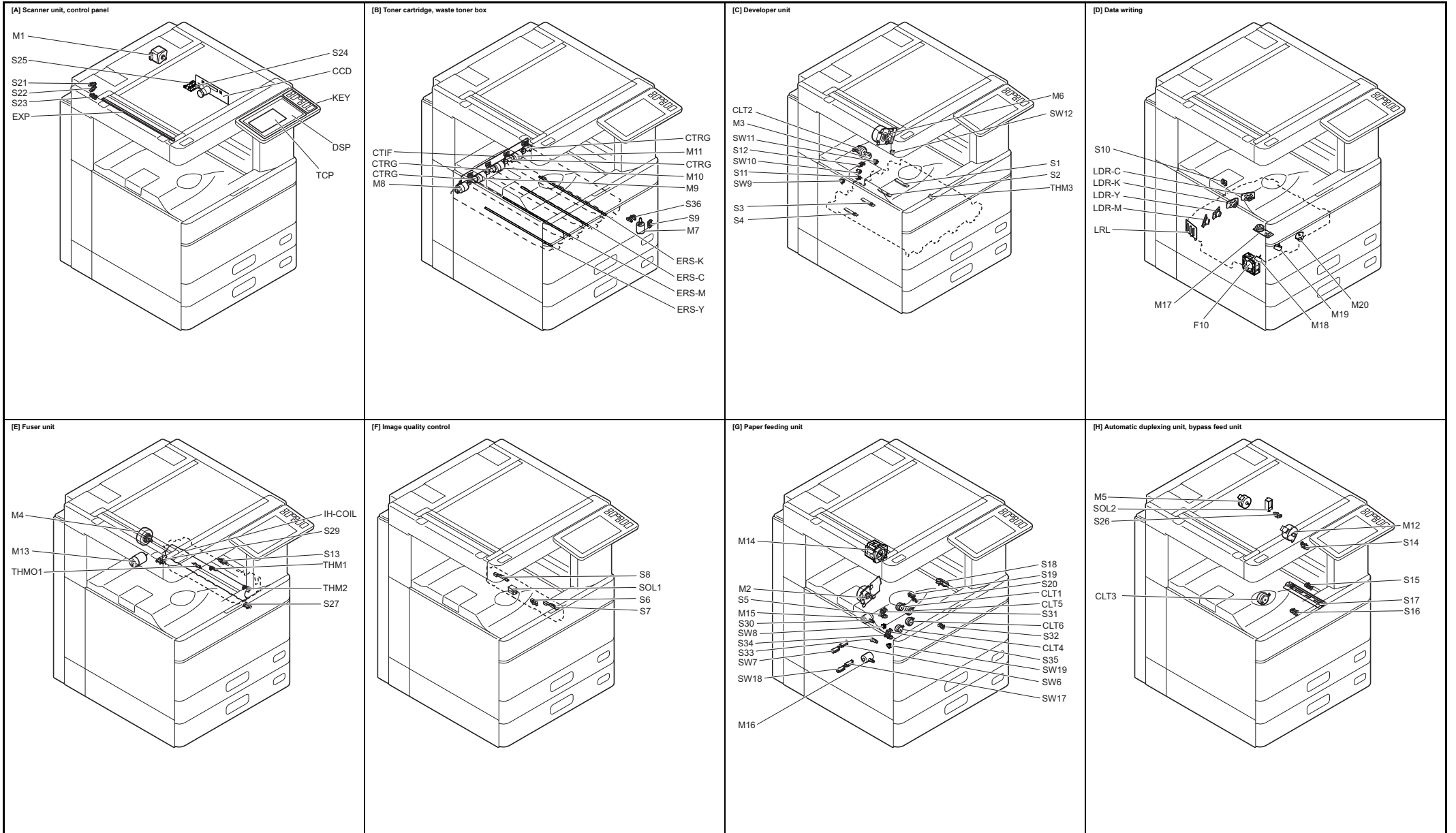
- a、 更换 CCD 透镜单元
- b、 执行 “扫描仪特征值数据传输/SYS 板->CCD 板 (FS-05-3209)”
- c、 执行 “明暗校正板自动灰尘检测调整 (FS-05-3218)”







# Electric Parts Layout



Symbol	Name	Figure	Wire harness location
M1	SCAN-MOT Scan motor	[A]	5-A
M2	FEEDDEV-MOT Paper feeding/developer unit drive motor	[C]	6-G
M3	DRM-SW-MOT Monochrome switching motor	[C]	6-G
M4	FUS-MOT Fuser motor	[E]	8-G
M5	REV-MOT Reverse motor	[H]	8-H
M6	DRM/TBU-MOT Drum/TBU motor	[C]	6-G
M7	USD-TNR-MOT Waste toner paddle motor	[B]	8-D
M8	TNR-MOT-Y Toner motor-Y	[B]	8-F
M9	TNR-MOT-M Toner motor-M	[B]	8-F
M10	TNR-MOT-C Toner motor-C	[B]	8-G
M11	TNR-MOT-K Toner motor-K	[B]	8-G
M12	ADU-MOT ADU motor	[H]	1-D
M13	FUS-CR-MOT Pressure roller contact/release motor	[E]	8-H
M14	RGST-MOT Registration motor	[G]	1-F
M15	TUP-MOT1 Tray-up motor-1	[G]	1-F
M16	TUP-MOT2 Tray-up motor-2	[G]	1-F
M17	POL-MOT Polygonal motor	[D]	7-E
M18	MIR-MOT-Y Mirror motor-Y	[D]	7-F
M19	MIR-MOT-M Mirror motor-M	[D]	7-E
M20	MIR-MOT-C Mirror motor-C	[D]	7-F
F1	SYS-FAN SYS cooling fan	[I]	3-E
F2	OZN-FAN Ozone exhaust fan	[I]	1-G
F3	SCT-FAN Suctioning fan	[I]	8-C
F4	FUS-FAN1 Fuser unit cooling fan-1	[I]	1-E
F5	DVP-FAN Developer unit cooling fan	[I]	1-G
F6	IH-FAN IH board cooling fan	[I]	7-H
F7	EXT-FAN Ext section cooling fan	[I]	8-C
F8	PS-FAN Power supply unit cooling fan	[I]	5-H
F9	FUS-FAN2 Fuser unit cooling fan-2	[I]	1-E
F10	LSU-FAN Laser optical unit cooling fan	[D]	7-E

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
S1	ATTNR-SNR-K Auto-toner sensor-K	[C]	8-B
S2	ATTNR-SNR-C Auto-toner sensor-C	[C]	8-B
S3	ATTNR-SNR-M Auto-toner sensor-M	[C]	8-A
S4	ATTNR-SNR-Y Auto-toner sensor-Y	[C]	8-A
S5	CST1-EMP-SNR 1st drawer empty sensor	[G]	2-H
S6	RGST-PASS-SNR Registration pass sensor	[F]	8-D
S7	IMG-POS-SNR-F Image position aligning sensor (Front)	[F]	8-D
S8	IMG-POS-SNR-R Image position aligning sensor (Rear)/Image quality sensor	[F]	8-D
S9	USD-TNR-PDL-SNR Waste toner paddle rotation detection sensor	[B]	8-D
S10	TEMPHUMI-SNR Temperature/humidity sensor	[D]	8-D
S11	DRM-SW-SNR Drum switching detection sensor	[C]	6-G
S12	1ST-TRNS-SW-SNR 1st transfer roller status detection sensor	[C]	6-H
S13	EXIT-SNR Exit sensor	[E]	7-G
S14	ADU-USNR ADU entrance sensor	[H]	1-D
S15	ADU-USNR ADU exit sensor	[H]	1-D
S16	SFB-FEED-SNR Bypass feed sensor	[H]	1-C
S17	PWA-F-SFB Paper width detection PC board (SFB board)	[H]	1-C
S18	CLNG-SNR Paper dinging detection sensor	[G]	1-D
S19	RGST-SNR Registration sensor	[G]	1-E
S20	TRANS-SNR Feed sensor	[G]	1-E
S21	PLTN-SNR1 Platen sensor-1	[A]	5-B
S22	PLTN-SNR2 Platen sensor-2	[A]	5-B
S23	HOME-SNR Carriage home position sensor	[A]	5-B
S24	APS1 Automatic original detection sensor-1	[A]	5-A
S25	APS2 Automatic original detection sensor-2	[A]	5-A
S26	REV-SNR Reverse sensor	[H]	1-D
S27	FR-RD-SNR Fuser roller rotation detection sensor	[E]	7-F
S29	PR-CR-SNR Pressure roller contact/release detection sensor 2	[E]	2-H
S30	CST1-FR-SNR 1st drawer paper remaining sensor	[G]	2-H
S31	CST1-TRY-SNR 1st drawer tray-up sensor	[G]	2-F
S32	CST2-FEED-SNR 2nd drawer paper feed sensor	[G]	2-G
S33	CST2-FR-SNR 2nd drawer paper remaining sensor	[G]	2-G
S34	CST2-EMP-SNR 2nd drawer empty sensor	[G]	2-G
S35	CST2-TRY-SNR 2nd drawer tray-up sensor	[G]	8-C
S36	WTNR-NFL-SNR Waste toner amount detection sensor	[B]	-
SW1	FRT-COV-SW Front cover switch	[J]	8-C

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
SW2	F-COV-INTLCK-SW Front cover interlock switch	[J]	AC Wire Harness
SW3	S-COV-INTLCK-SW Side cover interlock switch	[J]	AC Wire Harness
SW4	MAIN-SW Main power switch	[I]	5-H
SW5	SIDE-COV-SW Side cover interlock switch	[J]	6-G
SW6	CST1-WDT-SW 1st drawer paper width detection switch	[G]	4-C
SW7	CST1-LGT-SW 1st drawer paper length detection switch	[G]	2-E
SW8	CST1-SW 1st drawer detection switch	[G]	2-G
SW9	Y-EPU-SW Y EPU old/new detection switch	[C]	8-A
SW10	M-EPU-SW M EPU old/new detection switch	[C]	8-A
SW11	C-EPU-SW C EPU old/new detection switch	[C]	8-B
SW12	K-EPU-SW K EPU old/new detection switch	[C]	8-B
SW17	CST2-WDT-SW 2nd drawer paper width detection switch	[G]	2-F
SW18	CST2-LGT-SW 2nd drawer paper length detection switch	[G]	2-F
SW19	CST2-SW 2nd drawer detection switch	[G]	2-G
SW20	JAM-CVR-SW Jam access cover opening/closing switch	[J]	2-F

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
CLT1	CST1-FEED-CLT 1st drawer feed clutch	[G]	1-F
CLT2	1ST-TRNS-CLT 1st transfer contact/release clutch	[C]	6-H
CLT3	SFB-FEED-CLT Bypass feed clutch	[H]	1-C
CLT4	CST2-FEED-CLT 2nd drawer feed clutch	[G]	1-F
CLT5	FEED-CLT-H Transport clutch (H)	[G]	1-F
CLT6	FEED-CLT-L Transport clutch (L)	[G]	1-F

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
SOL1	SNR-SHUT-SOL Sensor shutter solenoid	[F]	8-D
SOL2	REV-SOL Reverse gate solenoid	[H]	8-H

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
CCD	PWA-F-CCD CCD driving PC board (CCD board)	[A]	5-C
DSP	PWA-F-DSP Display PC board (DSP board)	[A]	4-D
KEY	PWA-F-KEY Key PC board (KEY board)	[A]	4-D
CTIF	PWA-F-CTIF Toner cartridge interface PC board (CTIF board)	[B]	8-G
CTRG	PWA-F-CTRG Toner cartridge PC board (CTRG board)	[B]	8-G
ADU	PWA-F-ADU ADU control PC board (ADU board)	[I]	1-D
SYS	PWA-H-SYS System control PC board (SYS board)	[I]	5-D 2-C
LGC	PWA-F-LGC Logic PC board (LGC board)	[I]	5-A 6-D 7-D
PFC	PWA-PFC Paper feed control PC board (PFC board)	[I]	2-D
IH	PWA-H-IH Heater control PC board (IH board)	[I]	7-G 7-H
LDR-Y	LDR-Y Laser driving PC board-Y (LDR-Y board)	[D]	6-A
LDR-M	LDR-M Laser driving PC board-M (LDR-M board)	[D]	6-B
LDR-C	LDR-C Laser driving PC board-C (LDR-C board)	[D]	6-C
LDR-K	LDR-K Laser driving PC board-K (LDR-K board)	[D]	6-D
LRL	LRL Laser control signal relay board (LRL board)	[D]	7-B 7-C
DAMP	PWA-H-DAMP DAMP heater control PC board	[I]	AC Wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
EXP	LP-EXPO Exposure lamp	[A]	5-B
ERS-Y	LP-ERS-Y Discharge LED-Y	[B]	8-B
ERS-M	LP-ERS-M Discharge LED-M	[B]	8-C
ERS-C	LP-ERS-C Discharge LED-C	[B]	8-C
ERS-K	LP-ERS-K Discharge LED-K	[B]	8-C
DH1	SCN-DHL Scanner damp heater	[J]	AC Wire Harness
DH2	DRM-DHL Drum damp heater (Left)	[J]	AC Wire Harness
DH3	DRM-DHR Drum damp heater (Right)	[J]	AC Wire Harness
IH-COIL	IH-COIL IH-COIL	[E]	AC Wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
THM1	THMS-FR-C Fuser roller center thermistor	[E]	7-F 7-G
THM2	THMS-FR-S Fuser roller side thermistor	[E]	7-F 7-G
THM3	THMS-FR-E Fuser roller edge thermistor	[E]	7-F 7-G
THMO1	THERMO-FR Fuser roller thermostat	[E]	AC Wire harness
THMO2	THERMO-DRM-DHL Drum damp heater thermostat (Left)	[J]	AC Wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
TCP	TCP Touch panel	[A]	4-D
EEPROM	EEPROM Electrically Erasable Programmable Read Only Memory	[I]	-
SRAM	SRAM Static Random Access Memory	[I]	-
HDD	HDD Hard disk	[I]	4-G
Main memory	Main memory	[I]	2-D
PS	PS-ACC Switching regulator	[I]	4-G
HVT	PS-HVT High-voltage transformer	[I]	8-E