

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



目录

一、规格参数	2
(一) 规格参数清单.....	2
(二) 耗材清单.....	2
(三) 常用零件清单.....	2
(四) 选购件清单.....	3
(五) PM 零件清单.....	4
二、错误代码及故障排错参考	5
(一) 卡纸类错误代码.....	5
(二) 维修请求.....	13
三、软件网络相关错误代码及故障排错参考	24
(一) 与互联网传真相关的错误.....	24
(二) 与 RFC 相关的错误.....	24
(三) 与电子归档相关的错误.....	24
(四) 与远程扫描相关的错误.....	25
(五) 与 E-MAIL 相关的错误.....	25
(六) 与文件共享有关的错误.....	26
(七) 与 E-MAIL 接收相关的错误.....	26
(八) 打印机功能错误.....	27
(九) 与 TopAccess/外部软件通讯相关的错误.....	28
(十) 设备访问错误.....	28
(十一) 维护错误.....	29
(十二) 网络错误.....	30
四、HS 维修模式	31
(一) HS 模式概述.....	31
(二) HS-01 控制面板测试.....	31
(三) HS-49 F/W 升级.....	31
(四) HS-59 SRAM 克隆.....	32
(五) HS-73 F/W 辅助模式.....	32
(六) HS-74 硬盘辅助.....	34
(七) HS-75 文件系统恢复.....	34
(八) HS-76 SRAM 维护.....	36
五、FS 维修模式	37
(一) FS 模式概述.....	37
(二) FS-03 输入测试模式.....	38
(三) FS-03 输出测试模式.....	41
(四) FS-04 打印测试模式.....	41
(五) FS-05 调整模式.....	42
(六) FS-05 模式打印测试图.....	45
(七) FS-08 设置模式.....	46
(八) 定期维护支持模式.....	51
六、图像调整相关	53
(一) 图像尺寸相关调整表.....	53
(二) 图像质量调整表——复印.....	53
(三) 图像质量调整表——打印.....	54
(四) 图像质量调整表——扫描.....	55
七、电路板更换	57
(一) HDD 更换步骤.....	57
(二) SYS 板更换步骤及注意事项.....	57
(三) SYS 板的 SRAM 更换步骤.....	57
(四) LGC 板的更换步骤.....	58
(五) LGC 板的 EEPROM 的更换步骤.....	58
(六) CCD 透镜单元的更换步骤.....	58
附录：直流束图/电子元器件位置图	59
(一) 直流束图.....	59
(二) 电子元器件位置图.....	60

一、规格参数

(一) 规格参数清单

机型	e-STUDIO2110AC	e-STUDIO2610AC
黑白/彩色打印 (页/分)	20 张	25 张
RADF 扫描速度 (页/分)	73/62/50 (300/400/600dpi)	
控制面板	10.1 英寸 WSVGA 彩色液晶触摸控制面板	
CPU	1.33GHz (双核)	
主内存	4GB (DDR III)	
页内存	包含在主内存中	
HDD	320 GB	
休眠功率	0.7W	
打印驱动	PCL5e/PCL5c/PCL6 (PCL XL)/PS3/XPS	
打印分辨率	600X600dpi/5bit、600X1200dpi/1bit (PS3)	
成像技术	LED 打印头成像	
网络接口	10/100/1000BASE-T	
USB 接口	2.0 高速	
扫描分辨率	600X600dpi 、 5 bit 全彩	
首张复印时间	7.1 秒 (黑白)、 9.5 秒 (彩色)	
供纸 (标配第一纸盒)	250 张、 140X210 ~ 297X432 mm、 60~163 g/m2	
供纸 (PFU)	550 张、 140X210 ~ 297X432 mm、 60~163 g/m2	
供纸 (标配旁路)	100 张、 100x148mm~A3+, 60~256 g/m2	
供纸 (PFP)	550 张 x2、 140X210mm~297X432 mm、 60~163 g/m2	
供纸 (LCF)	1000 张 x2、 A4、 64~105/m2	
重量	大约 57kg	
尺寸	W575 x D586 x H662 长 x 深 x 高 (mm)	

(二) 耗材清单

物品名称	型号	物品号	寿命
墨粉 (黑)	PS-ZTFC415CK(1)	6AG00008560	38.4K (5%覆盖率)
墨粉 (黄)	PS-ZTFC415CY(1)	6AG00008573	33.6K (5%覆盖率)
墨粉 (品红)	PS-ZTFC415CM(1)	6AG00008567	33.6K (5%覆盖率)
墨粉 (青)	PS-ZTFC415CC(1)	6AG00008553	33.6K (5%覆盖率)
墨粉 (黑) -低容	PS-ZTFC415CKS(1)	6AG00008563	7.2K (5%覆盖率)
墨粉 (黄) -低容	PS-ZTFC415CYS(1)	6AG00008576	3K (5%覆盖率)
墨粉 (品红) -低容	PS-ZTFC415CMS(1)	6AG00008570	3K (5%覆盖率)
墨粉 (青) -低容	PS-ZTFC415CCS(1)	6AG00008557	3K (5%覆盖率)
显影剂 (黑)	D-FC30-K	6LJ70384300	67.2K/84K
显影剂 (黄)	D-FC30-Y	6LJ70384000	67.2K/84K
显影剂 (品红)	D-FC30-M	6LJ70384100	67.2K/84K
显影剂 (青)	D-FC30-C	6LJ70384200	67.2K/84K
鼓	OD-FC30N	6LJ70402200	67.2K/84K
废粉盒	PS-TBFC30C	6AG00004478	56K (黑白)、 14K (彩色)

注意：1、随机墨粉为低容量、2、单位 K (1000 张)

(三) 常用零件清单

名称	物品名称	物品号	备注	P-I
SYS/系统板	6LK83943400	ASYB-PWA-SYS-K100-CND2S	含 SYS 板电池	9-2A
SRAM (SYS 板)	MR45V200ARAZAARL	C0-20581000		9-33-1
电池 (SYS 板)	LI-BAT-CR-2032	6LE90510G00		9-35
MEMORY/内存	SMD3L-S4G28KB-16K	C0-22294000		9-32-B
硬盘	MQ01ABF032	G0-00728000		9-3A
HDD 连接线束	HRNS-HDD-H370	6LK45529000		9-12
LGC/逻辑板	6LK83771500	PWA-K-LGC-100C	eS2110AC	9-30A

名称	物品名称	物品号	备注	P-I
LGC/逻辑板	6LK83771600	PWA-K-LGC-101C	eS2610AC	9-30B
EEPROM (LGC板)	BR24T256-W	C0-18775000		9-31
LED 打印头	ASYS-LED-HEAD	6LK49471000		31-21
HVT/高压板	ASYB-PS-HVT-H370	6LK49455000		8-17
PS/低压电源板	PS-ACC-K100D-AB	6LK83393000		4-17A
CCD/CCD 透镜单元	LENS-K1XX	6LK53304200		10-9
扫描用 LED 曝光灯	LAMP-SCN-LED-H37X	6LK45490000		11-3
CCD 连接线束	HRNS-SCN-SYS-K100A	6LK83586000		10-2
LED 曝光灯连接线束	HRNS-SCN-LED-370	6LK45425000		11-2
控制面板组件	CONPANE-LCD-K1XX-SVP-C	6LK48609300	整个控制面板组件	3-1C
DSP/DSP 控制板	PWA-LCD-K1XX	6LK48596000		3-16
鼓/转印电机	MOTR D-DRIVE-05R20-22	6LK52212000		15-43
进纸/显影电机	MOTR D-DRIVE-DEV	6LJ55249000		17-35
黑白/彩色切换电机	MOTR D-SWITCH-H21X	6LJ55174000		17-39
定位离合器	CLUTCH-50C-G28-8	6LH51414000		17-45
进纸离合器	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000		17-15
一转切换离合器	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000	YMC 第一转印上升/下降切换离合器	15-40
热敏电阻	THMS-HTR-H370	6LK45756000		38-4
热保险	THRMST-HTR-210	6LJ60327000		37-6
加热灯	ASYS-LAMP-HR-H370-230	6LK52048100	定影加热灯	37-8B
转印带	BELT-TBU-H370	6LK50424000		26-14
转印带组件	TR-BLT-FC505	6LK50423000	整个转印带单元组件	103-5

注意：1、上述零件更新于2020年11月，供参考。

2、此清单不包含 PM 零件。相关 PM 零件请查阅清单【五】

(四) 选购件清单

物品名称	型号	物品编号	备注
自动双面输稿器	MR-3031C-B	6AH00000979	
稿台盖板	KA-5005PCC	6AG00006727	
供纸单元	MY-1047C-B	6AG00008606	
供纸工作台	KD-1058C-B	6AG00008615	
纸盒模块	MY-1048C-B	6AG00008624	
大容量供纸器	KD-1059C-B	6AR00001055	
简易工作台	MH-5000	RS1550001	
工作托盘	KK-5005C	6AR00000926	
作业分类托盘	MJ-5014C	6AG00006730	
内置式整理器	MJ-1042C-B	6AR00001050	
脊缝式装订整理器	MJ-1110C-B	6AH00000955	
中继桥单元	KN-5005C	6AH00000799	
装订盒	STAPLE-2400	6A000000706	平钉、角钉
装订盒	STAPLE-3100	6A000001023	脊缝
打孔单元	MJ-6011E-C	6AR00000984	
打孔单元	MJ-6105E-C	6AH00000824	
操作手册盒	KK-5008C	6AR00001026	
无线局域网/蓝牙	GN-4020C	6AG00007055	
辅助臂	KK-2560	6A000001733	
数字键	GR-1340C	6AG00008436	选购数字键盘
附件托盘	GR-1330C	6AH00000920	
安全底纹打印套件	GP-1190A	6A000001353	
投币控制器	GQ-1280	6A000001699	
图像日志套件	GS-1009	6A000001803	
智能扫描套件	GS-1010	6A000001055	
Unicode 字体套件	GS-1007	6A000001309	

物品名称	型号	物品编号	备注
OCR 套件	GS-1080	6A000001700	1 个许可证
OCR 套件	GS-1085	6A000001711	5 个许可证
多站点打印套件	GS-1090	6A000001715	1 个许可证
多站点打印套件	GS-1095	6A000001704	5 个许可证
USB Hub	GR-1310C	6AG00008442	
读卡器支架	GR-1320C	6AG00008430	

(五) PM 零件清单

类别	物品号	物品名称	寿命/张数 eS2110AC	寿命/张数 eS2610AC	中文名称	数量
CSP	6LK49077000	BL-FC200D	67.2K	84K	鼓刮板	1
	6LJ70398000	HR-FC30-U	168K	210K	加热辊	1
	6LJ70399000	HR-FC30-L	168K	210K	压力辊	1
	6LJ70396000	BL-FC30TR	168K	210K	转印带清洁刮板	1
	6LJ70397000	CR-FC30TR2	168K	210K	第二转印辊	1
MSP	6LJ57026000	ASYS-ROL-SFB-H21X	80K	80K	旁路进纸辊	1
	6LK51438000	ASYS-ROL-SPT-SFB-H373	80K	80K	旁路分离辊	1
	6LJ55543000	BUSH-6-BCF-050	168K	210K	旁路衬套	1
	6LJ55544000	BUSH-8X12X5R5F-BCF-050	168K	210K	定位辊衬套	1
	6LK50415000	RLR-CLN-TBU-H370	168K	210K	转印清洁辊	1
	6LK50407000	ASYS-RLR-TR2-TBU-H370	168K	210K	二转驱动辊	1
	6LJ70652000	CR-FC30TR1	168K	210K	第一转印辊	1
	6LJ55446000	SEAL-BLADE-BACK-TBU	168K	210K	转印清洁刮板密封片 (两侧)	2
	6LJ55444000	SEAL-SIDE-TBU-F	168K	210K	转印清洁刮板密封垫 (前侧)	1
	6LJ55445000	SEAL-SIDE-TBU-R	168K	210K	转印清洁刮板密封垫 (后侧)	1
	6LJ54012000	SPACER-LED-RER-H21X	67.2K	84K	LED 间隙垫片 (后侧)	1
	6LJ54011000	SPACER-LED-FRT-H21X	67.2K	84K	LED 间隙垫片 (前侧)	1
	6LJ54005000	BUSH-DRUM-RER-H21X	168K	210K	鼓后侧衬套	1
	6LJ54110000	ASYB-BUSH-DRUM-FRT-H21X	168K	210K	鼓前侧轴承	1
	6LJ54025000	GRID-CHARGR-MAIN-H21X	67.2K	84K	主充栅网	1
	6LJ54223000	PIN-ARRAY-CHARGR-H21X	67.2K	84K	主充电极	1
	6LJ54099000	FILM-CLNR-CHARGR-H21X	67.2K	84K	主充清洁垫	2
	6LJ58146000	ASYS-SCRAPER-HR-H210	168K	210K	分离爪	5
	6LJ53151000	FILTER-OZN-SCA-713A	168K	210K	臭氧过滤器	2
	6LJ56946000	ASYS-HOLD-PAD-H21X	-	-	第一纸盒分离垫	-
6LJ56863000	ASYS-ROL-CST-H21X	-	-	第一纸盒进纸辊	-	
KIT	6LK49079000	DEV-KIT-FC200K	-	-	黑色显影保养套件	-
	6LK49078000	DEV-KIT-FC200CLR	-	-	彩色显影保养套件	-
	6LK55488000	TBU_R-KIT-FC200	-	-	转印保养套件	-
	6LJ70649000	FR_R-KIT-FC30	-	-	定影保养套件	-
	6LK50755000	ROL-KIT-FC30-U	-	-	第二纸盒保养套件	-
	6LK71637000	DF-KIT-3031	-	-	RADF 保养套件	-
	6LE99304000	ROL-KIT-1026	-	-	LCF 保养套件	-
USP	6LK49057300	DEV-UNIT-H370-LK	-	-	黑色显影单元 (含载体)	-
	6LK49057100	DEV-UNIT-H370-LC	-	-	青色显影单元 (含载体)	-
	6LK49057200	DEV-UNIT-H370-LM	-	-	品红色显影单元 (含载体)	-
	6LK49057300	DEV-UNIT-H370-LY	-	-	黄色显影单元 (含载体)	-
	6LK49058000	CLNR-DRUM-H370-LKR	-	-	黑色鼓清洁单元	-
	6LK49058100	CLNR-DRUM-H370-LCR	-	-	青色鼓清洁单元	-
	6LK49058200	CLNR-DRUM-H370-LMR	-	-	品红色鼓清洁单元	-
	6LK49058300	CLNR-DRUM-H370-LYR	-	-	黄色鼓清洁单元	-
	6LK55463000	TR-BLT_CLN-H370	-	-	转印清洁单元	-
6LK55471100	FUSER-H370-230	-	-	定影单元 (220V)	-	

二、错误代码及故障排错参考

(一) 卡纸类错误代码

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E010	未到达出口传感器卡纸： 纸张已通过定影单元，但未到达出口传感器	出口传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[C]、相关连接线束，传感器机构工作状况 如果拆装转印带单元后出现卡纸：检查转印带单元安装是否正确 如果纸张卡在定影单元的分隔爪处：纸张输送情况，定影压力弹簧，分隔爪 如果定影单元分隔爪处分离异常：纸张输送检查、检查纸盒是否歪斜、调整 FS-05-4402 (纸张顶端位置调整) 如果纸张前端没有分隔爪痕迹，没有完成定影前就发生卡纸：检查压力弹簧的压力释放螺丝是否安装正确，是否有异常 纸张发生折痕：检查定影单元是否有异常，检查入口导板是否有墨粉脏污 检查 LGC 板相关线束连接：CN342
E011	转印带纸张粘附卡纸： 纸张没有到达粘附传感器发生卡纸	纸张粘附检测传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[E]、相关连接线束 J823/J824/CN405 如果拆装转印带单元后出现卡纸：检查转印带单元安装是否正确 如果纸张前端没有分隔爪痕迹，定影前就发生卡纸：纸张是否有折角、检查纸盒是否有异常、检查处理单元及转印带单元是否异常、能否正常转动、清洁纸张粘附传感器 驱动单元，辊：驱动单元检查，齿轮检查，辊检查 第二转印辊接地是否正常，整个纸路的清洁保养， 检查并调整二转胎压：当纸张粘附在二转辊造成卡纸，彩色模式 (前端：FS-05-2938 后端 FS-05-2939)，黑白模式 (前端：FS-05-2940 后端 FS-05-2941) 检查 CFD 板、LGC 板相关线束连接：CN369/CN405/CN408
E013	纸张未到达纸张粘附检测传感器： 通过定位辊的纸张未到达纸张粘附检测传感器	定位通过传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[F]、传感器工作情况，相关线束连接 CN351 定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、传感器工作情况，相关线束连接 CN404/J791 纸张粘附传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[E]、传感器工作情况，相关线束连接 纸盒：检查是否有损坏，纸盒内纸张放置是否异常 驱动单元，辊：驱动单元检查，齿轮检查，辊检查 CFD 板：相关线束连接及电路板本身，CN404 LGC 板：相关线束连接及电路板本身，CN367/351 检查定位辊是否磨损，定位离合器是否异常 检查各高压接触弹簧是否有变形
E020	纸张卡在出口传感器： 纸张的前端已到达出口传感器，但尾端还没有通过出口传感器	出纸传感器检查：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[C]、相关连接线束 CN342，传感器机构工作状况 如果纸张卡在定影单元的分隔爪处：纸张输送情况，定影压力弹簧，分隔爪 如果定影单元分隔爪处分离异常：纸张输送检查、检查纸盒是否歪斜、调整 FS-05-4402 (纸张顶端位置调整) 检查 FS-05-4542 的设置：是否关闭了纸型错误检测 驱动部分，辊检查：齿轮和辊 纸张发生折痕：检查定影单元是否有异常，检查入口导板是否有墨粉脏污 LGC 板：相关线束连接及电路板本身
E030	通电时卡纸： 当接通电源时有纸张滞留在输送路径中	根据面板提示，检查卡纸部分，确认卡纸区域， 检查相应传感器是否有异常： 定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A] 纸张粘附传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[E] 定位通过传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[F] 供纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B] 出口传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[C] ADU 供纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[G] ADU 出纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[H] 纸盒 2 供纸传感器：FS-03-[F2]ON/[1]/[F] LCF 供纸传感器：FS-03-[F1]ON/[9]/[F] PFP 上纸盒供纸传感器：FS-03-[F2]ON/[0]/[C] PFP 下纸盒供纸传感器：FS-03-[F2]ON/[0]/[D] 桥单元输送传感器 1：FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A] 桥单元输送传感器 2：FS-03-[ALL]OFF/[0]/[B] 检查整理器内卡纸：传感器测试及检查相关线束连接 检查 LGC 板
E061	纸盒 1 中纸张尺寸设置不正确： 纸盒 1 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	设置正确的纸型 如果纸型设置正确，重点检查纸路传感器 如果复印时才出现，重点检查原稿尺寸检测传感器 检查国别地区设置 升级 F/W 尝试暂时设置 FS-08-4542=1：强行关闭尺寸检测
E062	纸盒 2 中纸张尺寸设置不正确： 纸盒 2 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E063	PFP 上纸盒中纸张尺寸设置不正确： PFP 上纸盒中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E064	PFP 下纸盒中纸张尺寸设置不正确： 纸盒 4 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E065	旁路供纸托盘中纸张尺寸设置不正确： 旁路的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	
E090	图像数据延时卡纸： 打印的图像数据无法就绪	重新开机关 纸路检查 升级最新 F/W、检查 SYS 板、LGC 板、HDD 及线束连接、检查内存
E091	电机打开超时造成卡纸： SYS 板和引擎 F/W 之间的接口发生异常，导致多功能数码复合机不能正常工作	重新开机关、升级最新 F/W 检查 SYS 板、LGC 板、HDD 及线束连接 检查内存

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E0A0	图像传输就绪超时卡纸： 无法发送要打印的图像数据	重新开机关 升级最新 F/W，检查 LGC 板和 SYS 板之间的扁线连接 SYS 板：相关线束连接及电路板本身 CN133 LGC 板：相关线束连接及电路板本身 CN371 检查内存
E110	ADU 卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 双面打印时，通过 ADU 的纸张，未到达定位传感器。	定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]，相关线束连接 CN404，传感器机构工作状态 ADU 各辊是否磨损，脏污等异常 LGC 板：相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 驱动部分，辊检查：齿轮和辊
E120	旁路卡纸 (纸张未到达旁路供纸传感器)： 从旁路供纸托盘输送的纸张，未到达旁路供纸传感器	旁路供纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]、相关线束连接 J820/CN403、传感器机构工作状态 旁路进纸离合器：FS-03-204、相关线束连接 J819/CN403 LGC 板：相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN403/CN408 及电路板本身 驱动部分，辊检查：齿轮和辊 旁路输送辊、分离辊、进纸辊、搓纸棍是否有磨损，脏污等异常
E130	纸盒 1 卡纸 (纸张未到达第 1 供纸传感器)： 从纸盒 1 输送的纸张未到达纸盒 1 供纸传感器	检查纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 纸盒 1 进纸离合器：FS-03-201、相关线束连接 J802/CN367 纸盒 1 供纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]，相关线束连接 CN404/J790，传感器机构工作状态 LGC 板：相关线束连接 CN369/367 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 纸盒 1 进纸辊、分离垫是否有磨损，脏污等其他异常
E140	纸盒 2 卡纸 (纸张未到达第 2 供纸传感器)： 从纸盒 2 输送的纸张，未到达纸盒 2 供纸传感器	纸盒 2 供纸传感器：FS-03-[F2]ON/[4]/[D]、相关线束连接 J805/J934/J936/CN368/CN920/CN923/925，传感器机构工作状态 纸盒 2 供纸离合器：FS-03-202、离合器工作情况、相关线束连接 J805/J941/CN368/CN920/CN923/CN927 PFU 板：相关线束连接 CN925/CN927 纸盒 2 进纸辊、分离辊、搓纸棍是否有磨损，脏污等其他异常
E150	PPF 上纸盒卡纸 (纸张未到达 PFP 上纸盒供纸传感器)： PPF 上纸盒的输送的纸张，未到达 PFP 上纸盒供纸传感器	PPF 上纸盒供纸传感器：FS-03-[F2]ON/[0]/[C]、相关线束连接 CN247/J959/J975，传感器机构工作状态 PPF 上纸盒进纸离合器：FS-03-226、相关线束连接 CN246/J960/J963 PPF 上纸盒进纸辊、分离辊、搓纸棍是否有磨损，脏污等其他异常 PFU 板：相关线束连接 CN920/J805/CN923 及电路板本身 PFP 板：相关线束连接 J959/CN241/CN246/CN247 及电路板本身 LGC 板：相关线束连接 CN368 及电路板本身
E160	PPF 下纸盒卡纸 (纸张未到达 PFP 下纸盒供纸传感器)： PPF 下纸盒输送的纸张，未到达 PFP 下纸盒供纸传感器	PPF 上纸盒供纸传感器：FS-03-[F2]ON/[0]/[D]、相关线束连接 CN247/J959/J976，传感器机构工作状态 PPF 上纸盒进纸离合器：FS-03-228、相关线束连接 CN246/J960/J962 PPF 上纸盒进纸辊、分离辊、搓纸棍是否有磨损，脏污等其他异常 PFU 板：相关线束连接 CN920/J805/CN923 及电路板本身 PFP 板：相关线束连接 J959/CN241/CN246/CN247 及电路板本身 LGC 板：相关线束连接 CN368 及电路板本身
E190	LCF 卡纸 (纸张未到达 LCF 供纸传感器)： 从 LCF 输送的纸张，未到达大容量供纸供纸传感器	LCF 供纸传感器：FS-03-[F1]ON/[9]/[F]、相关线束连接 CN1/CN6/CN349，传感器机构工作状态 LCF 输送/供纸离合器：FS-03-209、相关线束连接 CN1/CN5/CN349 LCF 进纸辊、分离辊、搓纸棍是否有磨损，脏污等其他异常 PFU 板：相关线束连接 CN920/CN923/J805 及电路板本身 LGC 板：相关线束连接 CN368 及电路板本身 LCF 板：相关线束连接 CN1/CN6 及电路板本身 检查客户纸张是否有异常、纸张克重是否符合要求
E200	纸盒 1 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 纸张通过第 1 供纸传感器后，未到达定位传感器	定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN404/J791，传感器机构工作状态 进纸离合器：FS-03-201，相关线束连接 CN367/J802 LGC 板：相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源进纸辊，分离垫是否有磨损，脏污等异常
E210	纸盒 2 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 纸张通过第 1 供纸传感器后，未到达定位传感器	定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN404/J791，传感器机构工作状态 进纸离合器：FS-03-201，相关线束连接 CN367/J802 LGC 板：相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源进纸辊，分离垫是否有磨损，脏污等异常
E220	纸盒 2 输送卡纸 (纸张未到达纸盒 1 供纸传感器)： 纸张通过纸盒 2 供纸传感器后，未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]，相关线束连接 CN404/J790，传感器机构工作状态 纸盒 2 输纸离合器 (高速/低速)：FS-03-230 (高速) /FS-03-233 (低速)，相关线束连接 CN927/J942 (高) /J943 (低) PFU 板：相关线束连接 CN920/CN923/CN927 及电路板本身 LGC 板：相关线束连接 CN368/CN369 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源搓纸棍，分离辊，进纸辊，输送辊是否有磨损，脏污等异常
E270	旁路输送卡纸 (纸张为到达定位传感器)： 纸张通过旁路供纸传感器后，未到达定位传感器	定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN404/J791，传感器机构工作状态 进纸离合器：FS-03-201，相关线束连接 CN367/J802 LGC 板：相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源进纸辊，分离垫是否有磨损，脏污等异常
E300	PPF 上纸盒输送卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 纸张通过纸盒 1 供纸传感器后，未到达定位传感器	定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN404/J791，传感器机构工作状态 进纸离合器：FS-03-201，相关线束连接 CN367/J802 LGC 板：相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源进纸辊，分离垫是否有磨损，脏污等异常

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E310	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达第 1 供纸传感器) : 纸张通过第 2 供纸传感器后, 未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器 : FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN404/J790, 传感器机构工作状态 纸盒 2 输纸离合器 (高速/低速) : FS-03-230 (高速) /FS-03-233 (低速), 相关线束 CN927/J942 (高) /J943 (低) PFU 板 : 相关线束连接 CN920/CN923 及电路板本身 LGC 板 : 相关线束连接 CN368/CN369 及电路板本身 CFD 板 : 相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E320	PPF 上纸盒输送卡纸 (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器) : 纸张通过 PPF 上纸盒供纸传感器后, 未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器 : FS-03-[F2]ON/[1]/[F], 相关线束连接 CN925、J934、J936, 传感器机构工作状态 LGC 板 : 相关线束连接 CN368 及电路板本身 PFU 板 : 相关线束连接 CN920/CN925/CN923 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E330	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 纸张通过纸盒 1 供纸传感器后, 未到达定位传感器。	定位传感器 : FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A], 相关线束连接 CN404/J791, 传感器机构工作状态 进纸离合器 : FS-03-201, 相关线束连接 CN367/J802 LGC 板 : 相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板 : 相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常
E340	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达纸盒 1 供纸传感器) : 纸张通过纸盒 2 供纸传感器后, 未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器 : FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN404/J790, 传感器机构工作状态 纸盒 2 输纸离合器 (高速/低速) : FS-03-230 (高速) /FS-03-233 (低速), 相关线束连接 CN927/J942 (高) /J943 (低) PFU 板 : 相关线束连接 CN920/CN923/CN927 及电路板本身 LGC 板 : 相关线束连接 CN368/CN369 及电路板本身 CFD 板 : 相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E350	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器) : 纸张通过 PPF 上纸盒供纸传感器后, 未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器 : FS-03-[F2]ON/[1]/[F], 相关线束连接 CN925、J934、J936, 传感器机构工作状态 LGC 板 : 相关线束连接 CN368 及电路板本身 PFU 板 : 相关线束连接 CN920/CN925/CN923 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E360	PPF 下纸盒输送卡纸 (纸张未到达 PPF 上纸盒供纸传感器) : 纸张通过 PPF 下纸盒供纸传感器后, 未到达 PPF 上纸盒供纸传感器。	PPF 上纸盒供纸传感器 : FS-03-[F2]ON/[0]/[C], 相关线束连接 J959/J975, 传感器机构工作状态 PPF 输纸离合器 : FS-03-225, 相关线束连接 CN241/CN244/CN349 PFU、LGC 板、PPF 板 : 相关线束连接 CN920/CN923/CN368/CN241/CN244 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E3C0	LCF 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器) : 从 LCF 输送的纸张, 通过纸盒 1 供纸传感器后, 未到达定位传感器。	定位传感器 : FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A], 相关线束连接 CN404/J791, 传感器机构工作状态 进纸离合器 : FS-03-201, 相关线束连接 CN367/J802 LGC 板 : 相关线束连接 CN369 及电路板本身 CFD 板 : 相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源进纸辊, 分离垫是否有磨损, 脏污等异常
E3D0	LCF 输送卡纸 (纸张未到达纸盒 1 供纸传感器) : 从 LCF 输送的纸张, 通过纸盒 2 供纸传感器后, 未到达纸盒 1 供纸传感器。	纸盒 1 供纸传感器 : FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B], 相关线束连接 CN404/J790, 传感器机构工作状态 纸盒 2 输纸离合器 (高速/低速) : FS-03-230 (高速) /FS-03-233 (低速), 相关线束连接 CN927/J942 (高) /J943 (低) PFU 板 : 相关线束连接 CN920/CN923/CN927 及电路板本身 LGC 板 : 相关线束连接 CN368/CN369 及电路板本身 CFD 板 : 相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E3E0	LCF 输送卡纸 (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器) : 从 LCF 输送的纸张, 通过 LCF 供纸传感器后, 未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器 : FS-03-[F2]ON/[1]/[F], 相关线束连接 CN925、J934、J936, 传感器机构工作状态 LGC 板 : 相关线束连接 CN368 及电路板本身 PFU 板 : 相关线束连接 CN920/CN925/CN923 及电路板本身 此纸源搓纸棍, 分离辊, 进纸辊, 输送辊是否有磨损, 脏污等异常
E410	前盖板打开卡纸 : 打印时, 前盖板打开	前门盖板开关 : FS-03-[ALL]OFF/[7]/[C], 相关线束连接 CN350/J778, 开关机构工作状态 24V 供电检查 : FS-03-[ALL]OFF/[7]/[D], 相关线束连接 CN512/CN513/CN514/CN516 电源板 : 保险丝 F201/F202/F203/F204 LGC 板 : 相关线束连接及电路板本身 CN350/CN353
E420	PPF 侧盖板打开卡纸 : 打印时, PPF 侧盖板打开	开关关闭情况 : PPF 侧盖板开关 PPF 侧盖板开关 : FS-03-[F2]ON/[0]/[A], 相关线束连接 CN247/J959/J974 PPF 板 : 相关线束连接 CN241/CN247/J944 及电路板本身 PFU 板 : 相关线束连接 CN923/J805 LGC 板 : 相关线束连接 CN368 及电路板本身
E430	ADU 打开卡纸 : 打印时, ADU 打开	开关关闭情况 : ADU 开关能否正常工作 侧盖板开关 : FS-03-[ALL]OFF/[7]/[A], 相关线束连接 CN342/J735/J754 LGC 板 : 相关线束连接 CN342 及电路板本身
E440	侧盖板打开卡纸 : 打印时, 侧盖板打开	开关关闭情况 : 侧盖板开关 侧盖板开关 : FS-03-[F2]ON/[4]/[A], 相关线束连接 CN925/J934/J935 PFU 板 : 相关线束连接 CN920/J805 及电路板本身 LGC 板 : 相关线束连接 CN368 及电路板本身
E450	LCF 侧盖板打开卡纸 : 打印时, 选购 LCF 侧盖板打开。	开关关闭情况 : LCF 侧盖板开关 LCF 侧盖板开关 : FS-03-[F1]ON/[9]/[A], 相关线束连接 CN7/CN70 LCF 板 : 相关线束连接 CN1/CN7 及电路板本身 PFU 板 : 相关线束连接 CN923/CN920 及电路板本身 LGC 板 : 相关线束连接 CN368 及电路板本身
E480	中继 (桥) 单元打开卡纸 : 打印时, 中继 (桥) 单元打开	开关关闭情况 : 中继/桥单元盖板开关 中继/桥单元盖板开关传感器 : FS-03-[ALL]OFF/[7]/[B], 相关线束连接 J805 LGC 板 : 相关线束连接 CN343 及电路板本身
E490	打印时 JSP 盖板打开 : 打印时, 作业分类盘盖板打开卡纸	JSP 盖板关闭情况 JSP 盖板控制开关 : FS-03-[ALL]OFF/[7]/[B], 相关线束连接 CN261/CN260 LGC 板 : 相关线束连接 CN343 及电路板本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E510	ADU 输送中断卡纸 (纸张未到达 ADU 入口传感器) : 纸张翻转后未到达入口传感器	双面单元入口传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[G]、相关线束连接 CN421/J826, 传感器机构工作状态 如果纸张落在内托盘: 检查 ADU 单元相关线束连接 如果纸张卡在出口部分: 检查纸盒内的纸张设置是否正确, 纸张是否歪斜 如果纸张卡在定影单元内或纸张前端分离爪压痕: 检查定影单元导板及支架是否有异常, 是否变形 ADU 电机: FS-03-110/160, 相关线束连接 CN422/J811 出口电机: FS-03-121/171, 相关线束连接 CN421/J751 LGC 板: 相关线束连接 CN369 及电路板本身 ADU 板: 相关线束连接 CN420/CN421/CN422/J810 及电路板本身 驱动部分、辊检查: 齿轮和辊
E520	ADU 中停留造成卡纸: 纸张通过 ADU 入纸传感器后, 未到达 ADU 出纸传感器。	ADU 入口传感器: FS-03-[ALL]OFF/[9]/[H]、相关线束连接 CN421/J825, 传感器机构工作状态 ADU 电机: FS-03-110/160, 相关线束连接 CN422/J811、相关线束连接 ADU 内各辊及出口辊是否有异常 ADU 板: 相关线束连接 J810/CN420/CN421 及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN369 及电路板本身
E550	纸张在输送纸路上停留造成卡纸: 打印完成后, 纸张停留在输送纸路上	进纸辊或输送辊是否造成多张进纸 传感器状况: O3 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 相关电路板: LGC 板、ADU 板、PPF 板、LCF 板、CFD 板及线束连接 检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张进纸
E551	纸张在输送纸路上停留造成卡纸: 当出现维修请求时发生	传感器状况: O3 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 相关电路板: LGC 板、ADU 板、PPF 板、LCF 板、CFD 板及线束连接 检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张进纸
E552	纸张在输送纸路上停留造成卡纸: 当盖板关闭时	传感器状况: O3 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 相关电路板: LGC 板、ADU 板、PPF 板、LCF 板、CFD 板及线束连接 检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张进纸
E712	纸张未到达 RADF 定位传感器时卡纸: 原稿供纸盘送入的原稿未到达定位传感器	原稿定位传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[H]、相关线束连接 CN74/J86/J88, 传感器机构工作状态 分离辊, 搓纸棍, 进纸辊: 脏污, 磨损等异常, 相关纸路结构 驱动部分、辊检查: 齿轮、辊检查 客户原稿纸张是否有问题 RADF 控制板: 相关线束连接 CN74 及电路板本身
E714	RADF 供纸信号接收卡纸: 即使原稿供纸盘中没有原稿, 也收到了供纸信号	纸张空传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[B]、相关线束连接 CN75/J92/J96, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN75 及电路板本身 驱动部分、辊检查: 齿轮、辊检查
E721	未到达 RADF 读取传感器时卡纸: 原稿通过定位传感器 (扫描正面) 或反转传感器 (扫描反面) 后, 未到达读取传感器	定位辊和读取辊: 是否有脏污, 异常, 尝试清洁 读取传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[G]、连接 J94/J75 和线束检查 RADF 板: 相关线束连接 CN75 及电路板本身
E722	纸未到达 RADF 出口/反转传感器时发生卡纸 (扫描中) : 在将原稿从扫描区输送到出口区时, 已通过读取传感器的原稿, 未到达出口传感器	定位辊, 读取辊, 出口辊: 是否有脏污或其他异常, 尝试清洁 原稿出口/反转传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[E]、相关线束连接 CN75/J93, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN75 及电路板本身 驱动部分、辊检查: 齿轮、辊检查
E724	纸张卡在 RADF 定位传感器处: 原稿的前端到达定位传感器后, 其尾端还没有通过定位传感器	定位辊, 读取辊: 脏污或其他异常、尝试清洁 定位传感器: O3 测试 FS-03-[F2]ON/[7]/[H]、相关线束连接 CN74/J86/J88, 传感器机构工作状态 原稿宽度传感器-1/-2: FS-03-[F2]ON/[8]/[F](1)、FS-03-[F2]ON/[8]/[G](2)、相关线束连接 CN74/J86/J89/J90, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN74 及电路板本身 驱动部分、辊检查: 齿轮、辊检查
E725	纸张卡在 RADF 读取传感器处: 原稿的前端到达读取传感器后, 其尾端还没有通过读取传感器	定位辊和读取辊: 是否有脏污, 异常, 尝试清洁 读取传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[G]、连接和线束检查 CN75/J94 原稿中间输送传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[F]、相关线束连接 CN75/J95 RADF 板: 相关线束连接及电路板本身
E726	RADF 输送/出口信号的接收导致的卡纸: 在原稿处于曝光等待位置时, 自动双面输稿器没有收到来自该复合机的输送到出口信号	检查是否有纸张残留在设备内 如果排除卡纸后仍然发生, 重启机器 RADF 板、SYS 板、电源板: 相关线束连接 电源供电: 检查 24V、5V 供电是否正常
E731	纸张卡在 RADF 出口/反转传感器处: 原稿的前端到达出口/反转传感器后, 其尾端还没有通过该传感器	出口辊: 是否有脏污, 磨损或异常, 尝试清洁 原稿出口/反转传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[E]、相关线束连接 J93/CN75, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN75 及电路板本身 驱动部分、辊检查: 齿轮、辊检查
E860	RADF 取卡纸盖板打开造成卡纸	RADF 卡纸排除盖板检查: 打开关闭是否正常 原稿卡纸排除盖板开/关闭传感器: FS-03-[F2]ON/[7]/[C]、相关线束连接 CN75/J92/J97, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN75 及电路板本身
E870	RADF 打开卡纸	RADF 是否关闭正常, 排除卡纸后重新关闭 稿台盖板传感器 1/2: FS-03-[F2]ON/[5]/[C](1)/ FS-03-[F2]ON/[5]/[G](2)、相关线束连接 CN121/J1003/J1004, 传感器机构工作状态 RADF 板: 相关线束连接 CN121 及电路板本身
E910	纸张未到达过桥单元输纸传感器 1 卡纸: 纸张在通过出口传感器后未到达过桥单元输纸传感器 1	纸盒: 检查纸盒导轨有无歪斜, 纸张是否有异常 检查图像边距是否在正常范围: FS-05-4402 (A3 尺寸, 彩色: 5.5mm, 黑白: 4.2mm) 整理器: 查看是否由于整理器内部卡纸导致 过桥单元输纸传感器 1: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A]、相关线束连接 CN343/J607/J801, 传感器机构工作状态
E920	纸张停留在过桥单元输纸传感器 1: 纸张在前端通过过桥单元输纸传感器 1 后尾端未通过过桥单元输纸传感器 1	过桥单元门电磁铁: FS-03-232、相关线束连接 CN343/J607/J804 及电磁铁工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN343 及电路板本身 过桥单元: 输纸辊是否旋转 (定影电机驱动), FS-03-113/163, 过桥单元机械机构是否异常
E930	纸张未到达过桥单元输纸传感器 2 卡纸: 纸张前端到达过桥单元输纸传感器 1 后, 尾端没有到达过桥单元输纸传感器 2	过桥单元输纸传感器 2: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[B]、相关线束连接 CN343/J607/J802, 传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN343 及电路板本身 过桥单元: 输纸辊是否旋转 (定影电机驱动) FS-03-113/163, 过桥单元各机械机构是异常

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E940	纸张停留在过桥单元输纸传感器 2 : 纸张在前端通过过桥单元输纸传感器 2 后尾端未通过过桥单元输纸传感器 2	过桥单元输纸传感器 2 : FS-03-[ALL]OFF/[0]/[B]、相关线束连接 CN343/J607/J802, 传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN343 及电路板本身 过桥单元: 输纸辊是否旋转 (定影电机驱动) FS-03-113/163, 过桥单元各机械机构是异常
E950	纸张未到达作业分类托盘输纸传感器卡纸 : 纸张在通过出口传感器后没有到达作业分类托盘输纸传感器 2	打开 JSP 盖板, 检查是否有卡纸并取出 JSP 进纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A], 相关线束连接 CN260/CN262, 传感器机构工作状态及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN343/J756, 传感器机构工作状态及电路板本身
E951	纸张停留在作业分类托盘输纸传感器 : 纸张在前端通过作业分类托盘输纸传感器后尾端未通过作业分类托盘输纸传感器	打开 JSP 盖板, 检查是否有卡纸并取出 JSP 进纸传感器: FS-03-[ALL]OFF/[0]/[A], 相关线束连接 CN260/CN262, 传感器机构工作状态及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN343/J756, 传感器机构工作状态及电路板本身
E9F0	打孔卡纸 : 没有正确进行打孔 (MJ-1110/MJ-1042)	MJ-1042 打孔单元移动电机: 电机能否正常工作, 相关线束连接 打孔移动单元初始位置传感器: 传感器检查、相关线束连接 (TP26 输出在光路遮挡时为 1V 以下, 未遮挡时为 5V)。 纸张检测传感器 (发射/接收) (S24/S25): 传感器检查、相关线束连接 (CN6 第八引脚在光路遮挡时为 1.2V 以下, 未遮挡时为 3V)。 打孔控制线路板: 相关线束连接 CN3/4/5/6/7 及电路板本身 MJ-1110 打孔电机 M3: 电机能否正常工作, 相关线束连接 打孔初始位置传感器 S4: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 打孔传感器 S5: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 打孔控制线路板: 相关线束连接及电路板本身
EA10	纸张输送延迟卡纸 (MJ-1110/MJ-1042)	MJ-1042 输纸电机 1 (M8) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN22 输纸电机 2 (M4) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN14 整理器控制板: 相关线束连接 CN22/14 及电路板本身 MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S22: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 纸张入口活门电磁铁 SOL5: 电磁铁能否正常工作, 相关线束连接 CN1、电磁铁活门是否正常工作, 间隙距离是否正常 入口电机 M1: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN17 整理器控制板: 相关线束连接 CN1/17、电路板本身
EA20	第一输纸电机错误/第二输纸电机错误导致纸张输送延时卡纸 (MJ-1042) 纸张输送停留卡纸 (入口传感器) (MJ-1110)	MJ-1042 输纸电机 1 (M8) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN22 输纸电机 2 (M4) 是否异常: 电机检查、相关线束连接 CN14 桨片初始位置传感器检查: 传感器工作情况, 相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN22/14 及电路板本身 MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 输纸传感器 S1: 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 抓取板驱动臂是否异常 整理器控制板: 相关线束连接 CN8, 电路板本身
EA21	纸张尺寸错误卡纸 (入口传感器) (MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 输纸传感器 S2: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA22	纸张尺寸错误卡纸 (纸张打孔边缘传感器) (MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 输纸传感器 S2: 相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 纸张位置传感器 S6-1、S6-2: 相关线束连接是否异常 CN1/CN4/CN5, 传感器能否正常工作 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA23	纸张输送停留卡纸 (输纸传感器) (MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 输纸传感器 S2: 传感器及相关线束连接 纸张保持凸轮: 相关转动的机械结构是否有异常 抓取板驱动臂是否异常 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA24	纸张输送停留卡纸 (入口传感器和输纸传感器之间) (MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2: 传感器及相关线束连接 纸张保持凸轮: 相关转动的机械结构是否有异常 入口电机 M1: 电机能否正常工作, 相关线束连接 输纸路径切换电磁铁 SOL5: 电磁铁能否正常工作, 相关线束连接 CN1 输送导板与挡板末端间隙是否异常: 电磁铁打开: 2.3~2.9mm, 电磁铁关闭: 1.5~2.1mm 整理器控制板: 相关线束连接 CN8/17, 电路板本身
EA25	纸张输送卡纸 (堆叠出口电机异常) (MJ-1042) 纸张输送卡纸 (纸张堆叠出口后) (MJ-1110)	MJ-1042 堆叠出口电机(M5)是否异常: 电机检查、相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN14 及电路板本身 MJ-1110 托盘纸张检测传感器 S12: 传感器工作情况, 相关线束连接 CN25 抓取板驱动臂是否异常 整理器控制板: 相关线束连接 CN25 及电路板本身
EA26	纸张输送停留卡纸 (供纸时复合机收到停止信号) (MJ-1042) 纸张输送停留卡纸 (供纸时复合机收到停止信号) (MJ-1110)	MJ-1042 整理器控制板: 尝试 FW 升级, 相关线束连接及电路板本身 LGC 板: 相关线束连接及电路板本身 MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 传感器及相关线束连接 CN8 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身
EA27	纸张输送停留卡纸 (纸张未插入) (MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1: 传感器及相关线束连接 CN8 整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
EA28	纸张输送停留卡纸 (纸张支架托盘操作延时) (MJ-1110)	<p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>辅助导轨电机 M10: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN10</p> <p>辅助导轨: 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN10、电路板本身</p>
EA29	纸张输送停留卡纸 (堆叠输送延时) (MJ-1110)	<p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>缓冲托盘导轨: 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常</p> <p>缓冲托盘导轨电机 M2: 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN10</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN8、电路板本身</p>
EA2A	输送通道纸张停留造成卡纸 (入口-中间纸路传感器) (MJ-1042)	<p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>输纸电机 1 M8: 电机能否正常工作, 相关线束连接</p> <p>输纸电机 2 M4: 电机能否正常工作, 相关线束连接</p> <p>入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)。</p> <p>中间纸路传感器 S7: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)。</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN14/CN22, 电路板本身</p>
EA2B	输送通道纸张停留造成卡纸 (中间纸路传感器) (MJ-1042)	<p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>输纸电机 2 M4: 电机能否正常工作, 相关线束连接</p> <p>入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>中间纸路传感器 S7: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN14/CN22, 电路板本身</p>
EA2C	输送通道纸张停留造成卡纸 (入口-副纸路传感器) (MJ-1042)	<p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>输纸电机 1 M8: 电机能否正常工作, 相关线束连接</p> <p>输纸电机 2 M4: 电机能否正常工作, 相关线束连接</p> <p>入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>静止托盘满检测传感器 S11: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP26 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN10/CN14/CN22、电路板本身</p>
EA2D	输送通道纸张停留造成卡纸 (副纸路传感器) (MJ-1042)	<p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>输纸电机 2 M4: 电机能否正常工作, 相关线束连接</p> <p>入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>静止托盘满检测传感器 S11: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP26 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN10/CN14/CN22、电路板本身</p>
EA2E	输送通道纸张停留造成卡纸 (MJ-1042)	<p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>静止托盘满检测传感器 S11: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP26 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN10/CN22、电路板本身</p>
EA31	<p>输送通道纸张停留造成卡纸 (MJ-1042)</p> <p>输送通道纸张停留造成卡纸 (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042</p> <p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>入口纸路传感器 S19: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)。</p> <p>中间纸路传感器 S7: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)。</p> <p>副纸路传感器 S8: 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)。</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN6/CN22 及电路板本身</p> <p>MJ-1110</p> <p>整理器纸路内是否有异常</p> <p>供纸传感器 S22: 相关线束连接 CN1, 传感器机构工作状态</p> <p>输纸传感器 S2: 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态</p> <p>入口传感器 S1: 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态</p> <p>纸张位置传感器 S6-1/S6-2: 相关线束连接 CN1/CN4/CN5, 传感器机构工作状态</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN1/CN8、电路板本身</p>
EA32	<p>整理器托盘纸张检测异常: 开机时检测到纸张托盘卡纸 (MJ-1042)</p> <p>出口纸张停留造成卡纸 (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042</p> <p>整理器纸路内、托盘内是否有异常</p> <p>整理器托盘传感器 S4: 传感器工作情况, 相关线束连接, 测量整理器控制板上 TP14 电压(光路未遮挡时为 1V 以下, 遮挡时为 3.3V)</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN5 及电路板本身</p> <p>MJ-1110</p> <p>整理器纸路内、托盘内是否有异常</p> <p>整理器托盘传感器 S12: 传感器工作情况, 相关线束连接</p> <p>整理器控制板: 相关线束连接 CN25 及电路板本身</p>

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EA40	<p>盖板打开检测错误： 打印时整理器松开。打印时，整理器单元的盖板打开 (MJ-1042)</p> <p>盖板打开检测错误： 打印时整理器松开。打印时，整理器单元的盖板打开 (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042 检查盖板能否正常关闭，是否有异常 副纸路打开/关闭传感器 (S12)：传感器工作情况，相关线束连接，测量整理器控制板上 TP12 电压(光路未遮挡时为 1V 以下，遮挡时为 3.3V) 前盖板开关 SW1：相关线束连接，开关是否能正常工作，测量整理器控制板上 TP77 电压(开关打开时为 1V 以下，开关关闭时为 3.3V) 整理器控制板：相关线束连接 CN10/13 及电路板本身</p> <p>MJ-1110 检查盖板能否正常关闭，是否有异常 前盖板开关 SW1：相关线束连接，开关是否能正常工作 静止托盘打开/关闭开关 SW2：相关线束连接，开关机构工作状态 整理器控制板：相关线束连接 CN14 及电路板本身</p>
EA50	<p>装订卡纸： 未正确进行装订 (MJ-1042)</p> <p>装订卡纸： 未正确进行装订 (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042 整理器纸路内是否有异常 装订器内是否有异常 装订开始位置传感器 (S17)：传感器及线束连接 CN17，测量整理器控制板上 TP23 电压(传感器打开时为 1V 以下，关闭时为 3.3V) 装订订空传感器 (S18)：传感器及线束连接 CN17，测量整理器控制板上 TP24 电压(传感器打开时为 1V 以下，关闭时为 3.3V) 整理器控制板：相关线束连接 CN17 及电路板本身</p> <p>MJ-1110 整理器纸路内是否有异常 装订器内是否有异常 装订单元：装订单元内是否有纸张异常、相关线束连接，装订安全传感器 S11 的臂杆机构工作状态。 整理器控制板：相关线束连接 CN2 及电路板本身</p>
EA60	<p>过早到达卡纸： 入纸传感器检测到纸张比指定时间要早 (MJ-1042)</p> <p>过早到达卡纸： 入纸传感器检测到纸张比指定时间要早 (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042 入口纸路传感器 S19：相关线束连接，传感器机构工作状态，测量整理器控制板上 TP86 电压(光路未遮挡时为 1V 以下，遮挡时为 3.3V) 整理器控制板：相关线束连接 CN22 及电路板本身</p> <p>MJ-1110 供纸传感器 S22：相关线束连接，传感器机构工作状态 整理器控制板：相关线束连接 CN1 及电路板本身</p>
EA70	<p>堆叠皮带出口初始位置传感器错误： 堆叠皮带不在初始位置 (MJ-1110)</p>	<p>堆叠皮带出口初始位置传感器 S9：相关线束连接 CN25，传感器机构工作状态 堆叠输送机 M8：电机能否正常工作，相关线束连接 CN18 整理器控制板：相关线束连接及电路板本身</p>
EA90	<p>背缝装订单元打开异常： 打印时纸张交付盖板或入口盖板打开 (MJ-1110)</p>	<p>检查背缝装订单元门是否打开，是否有异常 移除堆叠的纸张 背缝装订单元开/关检测开关 SW5：相关线束连接 CN13，开关工作状态 整理器控制板：相关线束连接 CN26，电路板本身</p>
EAA0	<p>纸张停留在背缝装订整理器内 (MJ-1110)</p>	<p>检查背缝整理器内是否有纸张，是否有其他异常 是否使用超出规格或者过短的纸张 连接盒纸张检测传感器 S26：相关线束连接 CN1，传感器机构工作状态 输纸通道-2 传感器 S27：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 输纸通道-3 传感器 S28：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 出口辊传感器 S29：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 整理器控制板：相关线束连接 CN21，电路板本身 背缝整理器控制板：相关线束连接 CN3/CN6，电路板本身</p>
EAB0	<p>输送停止卡纸： 背缝装订器整理器纸张输送卡纸 (MJ-1110)</p>	<p>检查背缝整理器内是否有纸张，是否有其他异常 是否使用超出规格或者过短的纸张 输纸辊：是否有变形，脏污等异常，输纸辊相关机械结构是否有异常 供纸传感器 S22：相关线束连接 CN1，传感器机构工作状态 连接盒纸张检测传感器 S26：相关线束连接 CN1，传感器机构工作状态 输纸通道-2 传感器 S27：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 输纸通道-3 传感器 S28：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 出口辊传感器 S29：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 背缝输纸路径电机 M16：电机能否正常工作，相关线束连接 CN5 输纸路径开关电磁铁 SOL5：电磁铁能否正常工作，相关线束连接 检查电磁铁工作时活门是否正常工作，间隙距离是否正常：电磁铁打开：2.3~2.9mm,电磁铁关闭：1.5~2.1mm 入口电机 M1：电机检查相关线束连接 CN17 整理器控制板：相关线束连接 CN21、电路板本身 背缝整理器控制板：相关线束连接 CN3/CN6、电路板本身</p>
EAB1	<p>背缝整理器纸张过短卡纸 (MJ-1110)</p>	<p>检查背缝整理器内是否有纸张异常，是否使用超出规格的纸张 供纸传感器 S22：相关线束连接 CN1，传感器机构工作状态 连接盒纸张检测传感器 S26：相关线束连接 CN1，传感器机构工作状态 输纸通道-2 传感器 S27：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 输纸通道-3 传感器 S28：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 出口辊传感器 S29：相关线束连接 CN3，传感器机构工作状态 整理器控制板：相关线束连接 CN1/CN21，电路板本身 背缝整理器控制板：相关线束连接 CN3/CN6，电路板本身</p>
EAD0	<p>复印结束指令超时引起卡纸： 复印在快结束时，因为 SYS 板和 LGC 板间出现通信错误而没有正确地结束</p>	<p>重新开机关 SYS 板：相关线束连接及电路板本身 LGC 板：相关线束连接及电路板本身</p>
EAE0	<p>接收时间超时导致卡纸： 当纸张从复合机输送至整理器时，由于复合机和整理器之间出现通讯错误，复印被中断</p>	<p>整理器：整理器是否正常工作、检查整理器的 24V 是否正常 LGC 板：CN346、相关线束连接及电路板本身</p>
EAF1	<p>出口辊出口初始位置检测异常 (MJ-1042)</p>	<p>堆叠出口辊初始位置传感器 S13：传感器是否正常工作，相关连接线束 堆叠出口辊移动电机 M6：电机是否正常工作，相关连接线束 整理器控制板：相关线束及电路板本身</p>

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
EAFF2	装订头滑动电机初始位置检测异常： 装订头滑动电机驱动一定相位后，装订头滑动电机初始位置传感器检测到状态异常 MJ-1042	装订头滑动电机 M7：电机是否正常工作，相关连接线束 装订头初始位置传感器 S3：传感器是否正常工作，相关连接线束，测量整理器控制板上 TP18 电压(光路未遮挡时为 1V 以下，遮挡时为 3.3V) 整理器控制板：相关线束 CN3/CN18，电路板本身
EAF8A	抓取电机初始位置检测异常 (MJ-1110)	抓取电机初始位置传感器 S52：相关线束连接，传感器机构工作状态 整理器控制板：相关线束连接、电路板本身
EAF8B	装订单元移动初始位置异常： 检测到装订单元移动初始位置异常 (MJ-1042) 装订单元移动初始位置异常： 检测到装订单元移动初始位置异常 (MJ-1110)	MJ-1042 装订单元移动时是否异常，是否有机械问题 装订单元移动电机 M7：连接线束，电机工作是否正常 装订单元移动初始位置传感器 S3：线束连接、传感器工作情况 整理器控制板：线束连接 CN3/18，电路板本身 MJ-1110 装订单元移动时是否异常，是否有机械问题 装订单元移动电机 M9：连接线束 CN15，电机工作是否正常 装订单元移动初始位置传感器 S10：线束连接 CN27、传感器工作情况 整理器控制板：线束连接，电路板本身
EAF8C	移动托盘升降电机异常： 移动式托盘电机或移动托盘操作异常 (MJ-1110)	移动托盘：能否正常移动，相应机械结构是否异常 可移动托盘电机 (M12) 是否异常：线束连接 CN19、电机工作情况 移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15)：传感器及线束连接 CN20 整理器控制板：线束连接及电路板本身
EAF8D	移动托盘顶端检测错误： 移动托盘纸张满检测错误，顶端检测传感器移动不平滑 (MJ-1110)	移动托盘纸张满检测传感器 S16：检测传感器臂杆能否正常工作，检测相应机械结构，传感器及线束连接 CN22 移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15)：传感器及线束连接 CN20 整理器控制板：线束连接 CN20，电路板本身
EAF8E	纸张推动臂电机异常 (MJ-1110)	纸张推动凸轮机构转动时是否异常 纸张推动电机 M10：线束连接，电机工作是否正常 整理器控制板：相关线束连接 CN10，电路板本身
EB30	就绪超时导致卡纸： 开始复印时，复合机判断由于设备和整理器之间出现通信错误，纸张无法输送至整理器。	整理器：整理器是否正常工作、检查整理器的 24V 是否正常 整理器控制板：相关线束连接及电路板本身，整理器 FW 版本是否正确 LGC 板：相关线束连接及电路板本身
EB50	纸张留在输送路径中： 发生多张进纸时，前一纸张导致后续纸张的供纸卡纸	从纸盒 1 供纸时：供纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[B]、第一纸盒进纸离合器、CFD 板、LGC 板及相关线束连接 CN404/CN408/CN369/CN368/J809 从旁路供纸时：旁路供纸传感器：FS-03-[ALL]OFF/[2]/[E]、旁路进纸离合器、CFD 板、LGC 板及相关线束连接 CN403/J820/CN408/CN403/CN369/J819 从 ADU 供纸时：ADU 入口传感器和定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[H]、FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、CFD 板、LGC 板及相关线束连接 J825/CN421/CN369/J810/420/CN404/CN408 从 PFU、PPF 或 LCF 供纸时：纸盒 2 供纸传感器：FS-03-[F2]ON/[4]/[D]、PFC 板、LGC 板及相关线束连接 CN923/CN368/CN320/CN920/CN944 驱动部分、辊检查：齿轮、辊检查 检查纸张情况、纸路情况、各辊是否有异常，造成多张进纸
EB60	纸张留在输送路径中： 发生多张供纸时，前一纸张导致后续纸张的供纸卡纸 (在没有检测到卡纸后检测)	定位传感器：FS-03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN404/J791，传感器机构工作状态 定位离合器：相关线束连接 CN367/J801，离合器工作情况 CFD 板：相关线束连接 CN404/CN408 及电路板本身 LGC 板：相关线束连接 CN369/CN367 及电路板本身 驱动部分、辊检查：齿轮、辊检查 检查纸张情况、纸路情况、各辊是否有异常，造成多张进纸
ED10	倾斜调整电机初始位置检测异常： 倾斜调整电机未在初始位置。(MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 倾斜调整电机 M1：电机工作状态，相关线束连接 倾斜初始位置传感器 S2：传感器是否正常工作，相关线束连接 打孔器控制板：相关线束连接及电路板本身
ED11	侧调整电机初始位置检测错误： 侧调整电机未在初始位置。(MJ-1110)	整理器纸路内是否有异常 倾斜调整电机 M2：电机工作状态，相关线束连接 倾斜初始位置传感器 S3：传感器是否正常工作，相关线束连接 打孔器控制板：相关线束连接及电路板本身
ED13	前对位板初始位置错误： 前对位板未在初始位置(MJ-1110)	移动前对位板，检查前对位板运动时是否有机械问题 前对位板初始位置传感器 S7：传感器是否正常工作，相关线束连接 CN25 前对位电机 M5：电机工作状态，相关线束连接 CN18 整理器控制板：线束连接及电路板本身
ED14	后对位板初始位置错误： 后对位板未在初始位置(MJ-1110)	移动后对位板，检查后对位板运动时是否有机械问题 后对位板初始位置传感器 S8：传感器是否正常工作，相关线束连接 CN25 后对位电机 M6：电机工作状态，相关线束连接 CN18 整理器控制板：线束连接及电路板本身
ED15	桨片初始位置错误： 桨片未在初始位置 (MJ-1110)	转动桨片，检查是否有机械问题 桨片初始位置传感器 S3：传感器是否正常工作，相关线束连接 CN15/CN16 桨片电机 M3：电机工作状态，相关线束连接 整理器控制板：线束连接及电路板本身 CN15/CN16
ED16	缓冲托盘初始位置错误： 缓冲托盘未在初始位置 (MJ-1110)	打开并关闭缓冲托盘导轨，检查是否有机械问题 缓冲托盘初始位置传感器 S5：传感器是否正常工作，相关线束连接 CN11 辅助臂电机 M10：电机工作状态，相关线束连接 CN10 缓冲托盘导轨电机 M2：电机工作状态，相关线束连接 CN10 整理器控制板：线束连接及电路板本身
EF10	背缝装订整理器不支持的纸张： 选择了不支持的纸张尺寸、介质或者装订页数(MJ-1110)	设置正确的纸张尺寸、纸张介质、页数 更换符合规格的纸张介质

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EF11	脊缝装订整理器装订错误 (前侧) : 前侧装订不正确 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 脊缝式装订盒 (前侧) : 是否有异常 前侧装订驱动单元 : 工作状态, 线束连接 脊缝控制板 : 线束连接 CN2, 电路板本身
EF12	脊缝装订整理器装订错误 (后侧) : 后侧装订不整齐 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 脊缝式装订盒 (后侧) : 是否有异常 后侧装订驱动单元 : 工作状态, 线束连接 脊缝控制板 : 线束连接 CN1, 电路板本身
EF13	脊缝纸张支架初始位置检测异常 : 纸张支撑初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	纸张支撑凸轮机构是否有机械问题, 转动是否正常 纸张支撑凸轮初始位置传感器 S38 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 纸张保持离合器 CLT4 : 离合器是否正常工作, 相关线束连接 脊缝装订输纸电机 M16 : 电机是否正常工作, 相关线束连接 脊缝控制板 : 线束连接 CN5, 电路板本身
EF14	脊缝纸张出口卡纸 : 没有在规定的时间内输出纸张 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 出口传感器 S31 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 检查出口辊和辅助输纸辊之间间隙是否异常, 检查各辊对应的叶片弹簧是否变形, 相关机械结构、间隙是否异常 整理器控制板 : 线束连接 CN21, 电路板本身 脊缝控制板 : 线束连接 CN6/CN7, 电路板本身
EF15	脊缝装订整理器侧对位电机初始位置检测异常 : 初始位置检测异常 : 侧对位电机初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 侧对位板移动时是否有机械问题 侧对位初始位置传感器 S36 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 侧对位电机 M15 : 电机工作状态, 相关线束连接 脊缝控制板 : 线束连接 CN4, 电路板本身
EF16	脊缝装订整理器堆叠电机初始位置异常 : 堆叠电机初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	堆叠装置是否正常工作, 是否存在机械问题 堆叠初始位置传感器 S33 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 堆叠电机 M14 : 电机工作状态, 相关线束连接 脊缝控制板 : 线束连接 CN8, 电路板本身
EF17	脊缝装订整理器对折板初始位置检测异常 : 对折板初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	对折板凸轮机构旋转时是否正常工作, 是否存在机械问题 对折板初始位置传感器 S35 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN12 对折板离合器 CLT3 : 工作状态是否正常工作, 相关线束连接 CN13 脊缝控制板 : 线束连接, 电路板本身
EF18	脊缝装订整理器附加对折辊初始位置异常 : 附加对折辊初始位置无法被检测到 (MJ-1110)	附加对折装置是否移动正常, 是否存在机械问题 附加对折辊初始位置传感器 S39 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 附加对折电机编码器传感器 S42 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 附加对折电机 M20 : 工作状态是否正常工作, 相关线束连接 CN10 脊缝控制板 : 线束连接 CN7/CN10、电路板本身
EF19	脊缝纸张对折卡纸 : 对折处理的纸张无法被输送到附加对折辊 (MJ-1110)	附加对折装置是否移动正常, 是否存在机械问题 出口输送传感器 S41 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN7 脊缝控制板 : 线束连接 CN7、电路板本身 整理器控制板 : 线束连接 CN21、电路板本身
EF20	脊缝堆叠卡纸 : 堆叠中无法检测到输送的纸张 (MJ-1110)	整理器内是否有残留纸张, 是否有异常 堆叠纸张检测传感器 S30 : 传感器是否正常工作, 相关线束连接 CN3 脊缝控制板 : 线束连接 CN3, 电路板本身 整理器控制板 : 线束连接 CN21、电路板本身

(二) 维修请求

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
C020	显影电机异常 : 显影电机运转不正常	显影单元 : 载体, 齿轮是否异常 进纸/显影单元 : 单元工作是否异常, 相应齿轮, 联轴器, 轴是否有异常 显影电机 : FS-03-112/162、相关线束 鼓转印驱动单元 : 单元是否正常工作, 齿轮是否正常 LGC 板 : 线束连接 CN367 及电路板本身 对位辊 : 辊转动是否正常, 是否有脏污或损坏 第一纸盒进纸辊 : 是否过载、联轴器是否异常等 PFU : 是否过载、驱动齿轮是否异常 旁路单元 : 是否过载、驱动齿轮是否异常 进纸驱动部分 : 是否过载、驱动齿轮是否异常 检查纸路情况、各辊是否有异常
C040	PFP 电机异常 : PFP 电机运转不正常	PFP 电机状态 : FS-03-109/159、相关线束连接 J952 PFP 板 : 相关线束连接 CN245/CN241 及电路板本身, CN245-7 引脚是否一直为低电平 LGC 板 : 相关线束连接 CN368 及电路板本身
C140	纸盒 2 托盘抬升异常 : 纸盒 2 托盘提升电机不运转或纸盒 2 托盘运转不正常。 (除了 PFP 上纸盒, 可从任何纸盒供纸)	纸盒 2 托盘提升电机状态 : FS-03-243、相关线束连接 CN922/J936 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 纸盒 2 托盘提升传感器 : FS-03-[F2]ON/[4]/[E]、相关线束连接 CN926/J933/J931 PFU 板 : 相关线束连接 CN913/CN920 及电路板本身 LGC 板 : 相关线束连接 CN368、电路板本身
C150	PFP 上纸盒托盘异常 : PFP 上纸盒托盘提升电机不运转或 PFP 上纸盒托盘运转不正常。 (除了 PFP 上纸盒, 可从任何纸盒供纸)	PFP 纸盒托盘提升电机状态 : FS-03-278、相关线束连接 J967/J961/CN244 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 PFP 纸盒托盘提升传感器 : FS-03-[F1]ON/[5]/[A]、相关线束连接 CN246/J960/J965/J966/J970/J972 PFP 板 : 相关线束连接 CN241/CN244/CN246 及电路板本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
C160	PFP 下纸盒托盘异常： PFP 下纸盒托盘提升电机不运转或 PFP 下纸盒托盘运转不正常。(除了 PFP 下纸盒, 可从任何纸盒供纸)	PFP 纸盒托盘提升电机状态： FS-03-280、相关线束连接 J967/J961/CN244 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 PFP 纸盒托盘提升传感器： FS-03-[F1]ON/[5]/[E]、相关线束连接 CN246/J960/J965/J966/J970/J972 PFP 板： 相关线束连接 CN241/CN244/CN246 及电路板本身
C180	LCF 托盘提升电机异常： LCF 托盘提升电机不运转或 LCF 托盘运转不正常。(除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	LCF 托盘提升电机状态： FS-03-271、相关线束连接 CN5/CN50 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 LCF 托盘提升传感器和托盘底部传感器： FS-03-[F1]ON/[8]/[A]、FS-03-[F1]ON/[8]/[E]、相关线束连接 LCF 板： 相关线束连接 CN100/CN101 及电路板本身 PFU 板： 相关线束连接 CN923
C1A0	LCF 末端挡板电机异常： LCF 末端挡板电机不运转或 LCF 末端挡板运转不正常。(除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	LCF 末端挡板电机状态： FS-03-207、相关线束连接, CN5/CN51 纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常 LCF 末端挡板初始/停止位置传感器是状态： FS-03-[F1]ON/[8]/[H](初始)、FS-03-[F1]ON/[8]/[G](停止)、相关线束连接 CN4/CN40/CN400/CN402/CN403 LCF 板： 相关线束连接 CN100/CN101/CN107 及电路板本身 PFU 板： 相关线束连接 CN923 及电路板本身
C1B0	LCF 输纸电机异常： LCF 输纸电机运转不正常 (除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	LCF 输纸电机： FS-03-122/172、相关线束连接 CN3/CN30 LCF 板： 相关线束连接 CN100/CN101/CN102 及电路板本身, CN102-3 是否一直为低电平 PFU 板： 相关线束连接 CN923 及电路板本身
C260	峰值检测错误： 接通电源时未检测到曝光灯亮 (白色基准板/明暗校正板)	曝光灯状态： FS-03-267 曝光灯是否能亮、相关线束连接 能亮： CCD、SYS 板、相关线束 CN120/CN123/CN125, 明暗校正板是否脏污, 反光镜、扫描灯架等是否异常 不能亮： 灯控板、SYS 板、电源板、曝光灯相关线束连接及本身状态 检查 SRAM 是否异常： 执行 SRAM 更换步骤或更换 SRAM 测试
C262	峰值检测错误： 通讯异常	透镜单元： 检查 CCD 板上连接, CCD 是否异常, 检查 CCD 板 5V 供电, 检查 CCD 板 3.3V 输出, 更换透镜单元测试 SYS 板： SYS 板相关线束连接检查 CN120, SYS 板是否异常, SYS 板+5V 供电是否正常, 更换 SYS 板。 线束连接： 检查 SYS 板和透镜单元线束连接是否有异常, 检查扁线是否变形, 金手指是否异常, 更换线束。 RADF： 检查输稿器与设备之间的线束连接是否有异常, 更换线束, 更换输稿器测试
C270	扫描架初始位置传感器在指定时间未关闭： 扫描架未在指定时间内, 从其初始位置移动。 下载错误型号的 Firmware。 (如果发生错误, 则曝光灯同时亮两次)	扫描架能否正常移动? /扫描架是否位于非初始位置的其他位置? 能正常移动： 检查 CCD 板, 检查扫描架初始位置传感器 FS-03-[F2]ON/[5]/[H]、相关连接线束 不能正常移动： 检查 CCD 板连接线束, 检查 CCD 板上的导线是否有短路或开路 扫描电机： 检查皮带、固定螺丝、钢丝绳、张紧皮带是否异常, 相关线束连接 CN124 SYS 板： 相关线束 CN121/CN124/CN125、CN125 中 DC24V 供电是否短路, 是否正常 HS-73 模式清除 SRAM, FS-08—Classic 经典模式完成初始化
C280	扫描架初始位置传感器指定时间内未打开： 扫描架未在指定时间内到达它的初始位置	检查扫描架固定螺丝是否拆卸 扫描电机： 皮带是否松动, 钢丝绳是否脱落 扫描架在回到初始位置是否异响? 有异响： FS-03-[F2]ON/[5]/[H]初始位置传感器及线束连接, 检查 CCD 板及相关线束连接 SYS 板： 相关线束 CN121/CN124/CN125、CN125 中 DC24V 供电是否短路, 是否正常 无异响： CCD 板：检查相关线束连接, 相关导线是否短路或开路
C290	扫描仪保险丝熔断： 通电后扫描仪预热期间未向扫描系统提供电源	电源板： 电源板上扫描相关的保险丝 F203 是否正常工作 CCD 板： +24V 供电是否正常, 线束连接是否正常, CN125 中 DC24V 供电是否短路, 是否正常 SYS 板： 相关线束连接及电路板本身
C370	转印带单元异常	鼓/转印带驱动单元： 相关线束连接 J808/J809/CN368, 转印带是否无法正常转动, 单元内结构是否异常 转印带单元： 是否异常 鼓/转印电机： 电机是否能够正常运转, FS-03-101, 相关线束连接 鼓单元： 相关负载是否异常 转印带清洁单元： 检查转印带清洁刮板是否异常, 转印废粉搅拌杆负载是否异常, 是否正常工作 一转连接/释放离合器 CLT3： FS-03-241 离合器能否正常工作, 相关线束连接 一转连接/释放检测传感器 S12： 03-[ALL]/OFF/[8]/[F], 能否检测黑白/彩色位置、能否正常检测转动, 相关线束连接 转印带： 检查转印带是否异常 LGC 板： 相关线束连接 CN368
C380	自动墨粉浓度传感器 K 异常 (上限)	显影单元安装状态： 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常 检查显影单元内墨粉和载体是否异常, 是否载体泄露、是否墨粉无法正常加入显影仓等 自动墨粉浓度传感器： 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污 LGC 板、高压板： CN347、相关线束连接及电路板本身
C381	自动墨粉浓度传感器 K 异常 (下限)	
C390	自动墨粉浓度传感器 C 异常 (上限)	
C391	自动墨粉浓度传感器 C 异常 (下限)	
C3A0	自动墨粉浓度传感器 M 异常 (上限)	
C3A1	自动墨粉浓度传感器 M 异常 (下限)	
C3B0	自动墨粉浓度传感器 Y 异常 (上限)	
C3B1	自动墨粉浓度传感器 Y 异常 (下限)	
C3E0	显影单元新旧检测异常	检查新旧检测开关的线束连接是否正常、检查新旧检测开关是否正常、检查新旧检测推杆是否正常 检查供纸驱动单元及电机的接合及相关线束连接是否正常： FS-03-112/162 检查转印驱动单元的接合是否正常 LGC 板： 相关线束 CN347/CN367 及电路板本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
C3E1	鼓清洁单元新旧检测异常	<p>检查新旧检测凸起是否正常缩了进入、检查新旧检测开关的线束连接是否正常</p> <p>检查新旧检测开关是否正常、检查新旧检测推杆是否正常</p> <p>检查鼓转印带驱动单元及电机的接合及相关线束连接是否正常：FS-03-101/151</p> <p>检查鼓转印驱动单元的接合是否正常</p> <p>LGC 板：相关线束 CN347/CN367 及电路板本身</p>
C411	通电时热敏电阻或加热器异常： 接通电源时检测到热敏电阻异常或接通电源后定影辊的温度未在指定时间内升高	<p>供电电压：检查客户供电输入是否正常：AC220V 是否在 ±10% 偏差范围内</p> <p>热敏电阻：是否有异常，相关线束连接 J752</p> <p>电源板和定影单元：定影单元安装状态及相关线束连接、灯管及连接是否有异常、CN504/CN508/CN518</p> <p>电源板相关线束连接及单元本身</p>
C412	通电时热敏电阻/加热器异常： 接通电源时检测到热敏电阻异常或接通电源后定影辊的温度未在指定时间内升高	<p>PFC 板：相关线束连接 CN452 及电路板本身</p> <p>LGC 板：相关线束连接 CN342/CN353/CN368/CN372 及电路板本身</p> <p>定影状态计数器：FS-08-2002，设为“0”</p>
C440	异常判断后为加热器异常	<p>供电电压：检查客户供电输入是否正常：AC220V 是否在 10% 偏差范围内</p> <p>热敏电阻：是否有异常，相关线束连接 J752</p> <p>电源板和定影单元：定影单元安装及相关线束连接 CN504/CN508/CN518、灯管及连接是否有异常、电源板相关线束及本身</p> <p>电源板相关线束连接及单元本身</p> <p>PFC 板：相关线束连接 CN452 及电路板本身</p> <p>LGC 板：相关线束连接 CN342/CN353/CN368/CN372 及电路板本身</p> <p>定影状态计数器：FS-08-2002，设为“0”</p>
C445	异常判断后为加热器异常 (预运行结束时定影灯温度异常)	
C446	异常判断后为加热器异常 (预运行结束时定影灯温度异常)	
C447	异常判断后为加热器异常 (就绪时温度低于 40°C)	
C449	异常判断后为加热器异常 (就绪时温度高于 200°C)	
C450	异常判断后为加热器异常 (就绪时温度差异超过 50°C)	
C451	异常判断后为加热器异常 (就绪时温度差异超过 50°C)	
C452	异常判断后为加热器异常 (就绪时温度差异超过 50°C)	
C4B0	定影单元计数器过热异常	<p>LGC 板及芯片：相关连接及电路板本身</p> <p>定影状态计数器清零：FS-08-2002：改为“0”</p>
C4B1	定影单元电压判断异常	<p>检查国别设置是否正确：检查 FS-08-9060，国别是否都是 CND</p> <p>LGC 板及芯片：相关连接 CN302 及电路板本身</p> <p>定影状态计数器清零：FS-08-2002：改为“0”</p>
C4F0	定影单元中央热敏电阻校正异常	<p>热敏电阻：检查中央热敏电阻和定影辊间隙是否正常，检测热敏电阻安装和线束连接 J752 是否正常</p> <p>LGC 板：相关线束连接 CN342/CN372 及电路板本身</p>
C4F1	定影单元边缘热敏电阻异常	<p>检测电源板供电及定影单元安装是否正常：相关线束连接 CN504/CN508 及电路板本身</p>
C550	RADF 接口错误： 自动双面输稿器和扫描仪间出现通信错误	<p>RADF 板：相关线束连接及电路板本身</p> <p>SYS 板：相关线束连接及电路板本身 CN122/IC25/IC28</p>
C551	自动双面输稿器型号检测错误	<p>检查是否安装了错误的 RADF</p> <p>RADF 板：相关线束连接及电路板本身</p> <p>SYS 板：相关线束连接及电路板本身 CN129</p>
C552	自动双面输稿器异常	<p>检查是否安装了错误的 RADF</p> <p>RADF 板：相关线束连接及电路板本身</p> <p>升级输稿器 FW</p> <p>SYS 板：相关线束连接及电路板本身 CN129</p>
C560	引擎板和 PFC 板/PFU 板通讯错误	<p>LGC 板：CN368、相关线束连接及电路板本身</p> <p>PFU 板：CN920、相关线束连接及电路板本身</p>
C580	LGC 板和整流器之间的通信错误	<p>检查主机和整流器的线束连接</p> <p>检查整流器是否正常连接，是否安装了指定整流器、设备设置：FS-08-4548</p>
C5A0	EEPROM 未连接 (LGC 板)	EEPROM 检查：安装连接正常、电路板本身，尝试执行 FS-08-9090
C5A1	EEPROM 数据异常 (LGC 板)	LGC 板检查：EEPROM、插槽相关连接、电路板本身
C8E0	RADF 通信协议异常： 由于发生控制异常致使系统停机	<p>RADF 线束、主板检查</p> <p>重新开关机</p> <p>升级最新 F/W</p>
C900	SYS 板和 LGC 板之间的连接错误	<p>LGC 板：CN370、相关线束连接及电路板本身，更换 LGC 板测试。</p> <p>SYS 板：CN132、相关线束连接及电路板本身，恢复原先的 LGC 板后，再更换 SYS 板测试。</p>
C911	墨粉盒 IC 芯片连接错误(K)	<p>检查是否为原装墨粉</p> <p>检查墨粉检测芯片触点</p>
C912	墨粉盒 IC 芯片连接错误(C)	<p>检查墨粉盒芯片是否正确安装</p> <p>检查 MFP 上的墨粉检测弹簧接触是否正常</p>
C913	墨粉盒 IC 芯片连接错误(M)	LGC 板：相关线束连接 CN354/CN440 及电路板本身
C914	墨粉盒 IC 芯片连接错误(Y)	<p>CTIF 板：相关线束连接及电路板本身</p> <p>在清除 C911-C914 代码后，将对应的墨粉盒 IC 芯片错误信息清零：FS-08-4689-0-3 对应 YMCK</p>
C916	LGC 板子 CPU 访问： 无法访问子 CPU	LGC 板：电路板是否有短路情况，相关线路连接及电路板本身
C940	引擎 CPU 异常	<p>重新开关机</p> <p>引擎 CPU、FROM、SRAM 相关电路是否异常</p> <p>LGC 板：相关线束连接及电路板本身</p>

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
C962	LGC 板 ID 异常	LGC 板：线束连接 CN370，电路板本身 SYS 板：线束连接 CN132，电路板本身 尝试升级 FW：确认将所有 FW 升级到最新版本 检查 ID 板相关线束连接是否松动 更换 LGC 板后故障依旧，需要向东芝申请特殊维修 (ID 错误)
C963	SYS 板和 LGC 板连接异常： LGC 板上无法检测到 SYS 板上的 +3.3V 输出	LGC 板：线束连接 CN370/CN371，电路板本身 SYS 板：线束连接 CN132/CN133，电路板本身 尝试升级 FW：确认将所有 FW 升级到最新版本 检查 ID 板相关线束连接是否松动
C964	LGC 板启动异常	关机再开 如果故障依旧，更换 LGC 板
C970	高压变压器异常： 检测出主充电电极漏电	主充电单元：安装是否正确 高压弹簧接触：接触是否正常 针式电极：检查针式电极和栅网是否变形，是否有脏污 电源板及高压连接线束、高压基座、高压板
C9E0	CCD 板和 SYS 板之间连接错误	CCD 板：线束连接，电路板本身 SYS 板：线束连接，电路板本身
CA00	图像套色校正异常	检查显影单元和鼓单元是否安装正确：是否安装到位，前侧卡扣是否到位 执行图像套色/图像质量控制，观察转印带上是否形成图像 无图像：检查主充清洁单元的拉杆是否安装到位，检查鼓，显影单元安装是否正常、检查 LGC 板相关线束连接及电路板本身、检查 LED 打印头线束连接是否正常，是否有脏污 有图像：检查图像质量传感器是否有脏污，能否正常工作 将 FS-08-4546 设置为 0，检查 FS-05-4720 的代码或 04-245 输出半色调观察图像是否存在问题： FS-05-4720 代码说明：多种状态颜色异常时显示值为下述值之和 1：后端 Y 检测异常、2：前端 Y 检测异常、3：前后端 Y 检测异常、4：后端 M 检测异常、8：前端 M 检测异常、12：前后端 M 检测异常、16：后端 C 检测异常、32：前端 C 检测异常、48：前后端 C 检测异常、64：后端 K 检测异常、85：后端所有颜色检测异常、128：前端 K 检测异常、170：前端所有颜色检测异常、192：前后端 K 检测异常、255：前后端所有颜色检测异常 检查套色传感器以及传感器快门是否正常：套色传感器：前侧 FS-03-[F2]ON/[1]/[B]，后侧 FS-03-[F2]ON/[1]/[A] 套色传感器快门：FS-03-125 开，FS-03-175 关、套色传感器 LED：FS-03-126 开，FS-03-176 关、相关线束连接 CN351 检查转印带、鼓是否异常，转印带是否磨损，转印刮板能否正常工作，转印高压是否异常，转印高压接触弹簧是否变形等、 检查显影单元是否有异常 LGC 板：相关线束连接及电路板本身 检查 LED 打印头线束连接是否正常，是否有脏污 输出 04-245 看图像故障是否排除，图像是否正常 开启 FS-08-4546=5，执行 FS-05-4721,FS-05-4719，看 CA00 故障是否排除
CB00	整流器未连接： 数码复合机和整流器之间发生通信错误	检查整流器和主机的连接线和接口 整流器设置是否正确：FS-08-4548 整流器板相关线束连接及电路板本身 LGC 板：相关线束连接 CN346 和电路板本身
CB10	入口电机异常： 入口电机未正常转动 (MJ-1110)	入口电机 M1：线束连接 CN17、电机工作情况 整流器控制板：相关线束连接及电路板本身
CB11	缓冲托盘导板电机异常： 缓冲托盘导板电机转动异常或者缓冲导板移动异常 (ED16 发生三次后出现) (MJ-1110)	缓冲托盘导板机械结构是否异常 缓冲托盘导板电机 M2：相关线束连接 CN10 及电路板本身
CB13	整流器出口电机 (M11) 异常： 出口电机转动异常或者出口辊移动异常 (MJ-1110)	出口辊机械结构是否异常 出口电机 M11：相关线束连接 CN15 及电路板本身 整流器控制板：相关线束连接及电路板本身
CB14	辅助臂电机 (M10) 异常： 辅助臂电机转动异常或者推纸凸轮移动异常 (MJ-1110)	辅助臂机械结构是否异常 辅助臂电机 M10：相关线束连接 CN10 及电路板本身 整流器控制板：相关线束连接及电路板本身
CB15	抓取电机 (M21) 异常	抓取电机 M21：线束连接，电机工作是否正常 整流器控制板：相关线束连接 CN17、电路板本身
CB30	移动托盘升降电机异常： 移动式托盘电机转动异常或托盘移动异常 (MJ-1110) 移动托盘升降电机异常： 移动式托盘电机转动异常或托盘移动异常 (MJ-1042)	MJ-1042 移动托盘：能否正常移动，相应机械结构是否异常 可移动托盘电机 (M1) 是否异常：线束连接 CN4、电机工作情况 可移动托盘电机下限传感器 (S14)：传感器工作情况。相关线束连接 CN10，测量 TP17 的电压。 纸叠顶端检测电磁铁 (SOL1)：电磁铁工作情况，线束连接 CN4 纸叠顶端检测传感器 1 和 2 (S1 和 S2)：传感器及线束连接 CN3，测量 TP11/TP20 的电压 整流器控制板：线束连接及电路板本身 MJ-1110 移动托盘：能否正常移动，相应机械结构是否异常 可移动托盘电机 (M12) 是否异常：线束连接 CN19、电机工作情况 移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15)：传感器及线束连接 CN20 整流器控制板：线束连接及电路板本身
CB31	移动托盘纸张满检测错误： 移动托盘纸张满检测错误，顶端检测传感器移动不平滑 (MJ-1110)	移动托盘纸张满检测传感器 S16：检测传感器臂杆能否正常工作，检测相应机械结构，传感器及线束连接 CN22 移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15)：传感器及线束连接 CN20 整流器控制板：线束连接 CN20、电路板本身

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
CB40	<p>前对位板电机异常： 前对位板电机无法运转或对位板未正常移动 (ED13 发生三次后出现) (MJ-1042)</p> <p>后对位板电机异常： 后对位板电机无法运转或对位板未正常移动 (ED13 发生三次后出现) (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042 前对位板移动时是否异常 前对位板电机 M3：连接线束，电机工作是否正常 前对位板初始位置传感器 S6：连接线束，传感器是否正常 整流器控制板：线束连接 CN5/CN12 及电路板本身</p> <p>MJ-1110 后对位板移动时是否异常 后对位板电机 M5：连接线束，电机工作是否正常 整流器控制板：线束连接 CN18 及电路板本身</p>
CB50	<p>装订电机异常： 装订器初始位置错误 (EA50 发生三次，出现 CB50) (MJ-1042)</p> <p>装订电机异常： 装订器初始位置错误 (EA50 发生三次，出现 CB50) (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042 装订器移动是否异常、装订器皮带是否张紧、是否需要调整 装订电机 M10：连接线束 CN16，电机工作是否正常 装订器单元初始位置传感器 S16：传感器是否正常，相关线束 CN16 装订器单元装订异常预防传感器 S15：传感器是否正常，相关线束 整流器控制板：线束连接及电路板本身，CN16/CN17</p> <p>MJ-1110 装订器移动是否异常、装订器皮带是否张紧、是否需要调整 整流器控制板：线束连接及电路板本身，CN2</p>
CB51	<p>装订单元移动初始位置异常： 装订单元不在初始位置 (MJ-1042)</p> <p>装订单元移动初始位置异常： 装订单元不在初始位置 (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042 装订单元移动时是否异常，是否有机械问题 装订单元移动电机 M7：连接线束，电机工作是否正常 装订单元移动初始位置传感器 S3：传感器工作情况。 整流器控制板：线束连接及电路板本身，CN3/CN18</p> <p>MJ-1110 装订单元移动时是否异常，是否有机械问题 装订单元移动电机 M9：连接线束，电机工作是否正常 装订单元移动初始位置传感器 S10：传感器工作情况。 整流器控制板：线束连接及电路板本身，CN15/CN27</p>
CB60	<p>装订单元移动电机异常： 装订单元移动电机转动异常或者移动异常 (MJ-1110)</p>	<p>装订单元移动时是否异常，是否有机械问题 装订单元移动电机 M9：连接线束，电机工作是否正常 整流器控制板：线束连接及电路板本身，CN15</p>
CB80	<p>整流器控制板备份 RAM 数据异常时，检测到整流器控制板的校验和异常 (MJ-1042)</p> <p>整流器控制板备份 RAM 数据异常时，检测到整流器控制板的校验和异常 (MJ-1110)</p>	<p>MJ-1042 开关机能否恢复 EEPROM：检查 EEPROM 是否异常 整流器控制板：线束连接及电路板本身</p> <p>MJ-1110 开关机能否恢复 整流器控制板：线束连接及电路板本身</p>
CB81	<p>Flash ROM 异常时，检测到整流器控制板的校验和异常 (MJ-1110)</p>	<p>开关机能否恢复 整流器控制板：线束连接及电路板本身</p>
CB82	<p>整流器主程序异常： 主 CPU 程序错误 (MJ-1110)</p>	<p>F/W 升级：升级整流器控制板的 F/W 整流器控制板：线束连接及电路板本身</p>
CB83	<p>脊缝整流器主程序异常： 主 CPU 程序错误 (MJ-1110)</p>	<p>F/W 升级：升级脊缝整流器控制板的 F/W (SDL) 脊缝整流器控制板：线束连接及电路板本身</p>
CB84	<p>打孔单元-主 CPU 程序错误</p>	<p>升级打孔单元控制板的 FW 打孔单元控制板：线束连接及电路板本身</p>
CB92	<p>脊缝整流器内存异常： (MJ-1110)</p>	<p>开关机能否恢复 脊缝整流器控制板：线束连接及电路板本身</p>
CB93	<p>脊缝整流器附加对折电机异常： (MJ-1110) (当 EF18 出现三次之后)</p>	<p>附加对折托架机械结构是否有异常 脊缝式装订附加对折电机 (M20)：工作时是否异常，线束连接，电机能否正常工作 脊缝整流器控制板：线束连接 CN10 及电路板本身</p>
CB94	<p>脊缝整流器输纸电机异常： (MJ-1110) (当 EAB0 或 EF13 出现三次之后)</p>	<p>输纸辊机械结构是否有异常 脊缝式输纸电机 (M16)：工作时是否异常，线束连接，电机能否正常工作 脊缝整流器控制板：线束连接 CN5 及电路板本身</p>
CB95	<p>脊缝整流器堆栈电机异常： (MJ-1110) (当 EF16 出现三次之后)</p>	<p>堆栈托架是否有异常 脊缝式堆栈电机 (M14)：工作时是否异常，线束连接，电机能否正常工作 脊缝整流器控制板：线束连接 CN8 及电路板本身</p>
CBA0	<p>前脊缝式装订器初始位置错误 (MJ-1110)</p>	<p>前脊缝式装订器钳紧单元：工作是否正常 脊缝整流器控制板：线束连接 CN2、电路板本身</p>
CBB0	<p>后脊缝式装订器初始位置错误 (MJ-1110)</p>	<p>后脊缝式装订器钳紧单元：工作是否正常 脊缝整流器控制板：线束连接 CN1、电路板本身</p>
CBC0	<p>脊缝式装订侧对位电机异常 (MJ-1110) (当 EF15 出现三次之后也会出现此代码)</p>	<p>脊缝装订单元机械结构是否异常 脊缝式装订侧对位电机 (M15)：工作时是否异常，线束连接 CN4，电机能否正常工作 脊缝整流器控制板：线束连接 CN4 及电路板本身</p>
CBE0	<p>折纸电机异常 (MJ-1110) (当 EF17 出现三次之后)</p>	<p>折纸电机 (M17)：工作时是否异常，线束连接 CN19 折纸电机编码传感器 (S34)：线束连接 CN13 及传感器本身。 脊缝整流器控制板：线束连接及电路板本身</p>

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CC02	纸叠出纸辊压送初始位置检测错误 (MJ-1042)	纸叠出纸辊移位电机 M6 : 工作时是否异常, 线束连接 纸叠出纸辊初始位置传感器 S13 : 传感器及线束连接
CC20	背缝整理器通讯异常 (MJ-1110)	尝试进行 F/W 升级 整理器控制板 : 线束连接及电路板本身 背缝整理器控制板 : 线束连接及电路板本身
CC30	纸叠输送电机异常 : 纸叠输送电机无法正常运转或纸叠输送皮带无法动作 (MJ-1110) (当 EA70 出现三次之后)	纸叠输送带 : 是否异常, 相关机械结构是否存在异常 纸叠输送电机 M8 : 相关线束及电机本身 整理器控制板 : 相关连接线束及电路板本身
CC31	输送电机异常 : 输送电机无法正常运转或者堆叠输送辊 1 和 2 无法正常运转 (ED12 发生三次时出现) (MJ-1110)	堆叠输送辊 1 和 2 转动时是否有机件问题 输送电机 M7 : 能否正常工作、相关线束连接 整理器控制板 : 相关连接线束 CN15 及电路板本身
CC41	纸张固定凸轮初始位置异常 : 纸张固定凸轮未在初始位置 (MJ-1110)	纸张固定凸轮机械结构是否正常 纸张固定凸轮初始位置传感器 S6 : 传感器是否正常、相应线束连接 整理器控制板 : 相关连接线束 CN11 及电路板本身
CC51	打孔侧调整电机异常 : 侧调整电机无法正常运转或打孔机械无法正常移动 (ED11 发生三次时出现) (MJ-1110) 打孔单元滑动电机异常 : (MJ-1042)	MJ-1110 检查纸张是否残留在输送通道内 侧调整电机 M2 : 转动是否平稳, 是否正常, 电机相关线束是否正常 CN10 侧调整初始位置传感器 S3 : 传感器工作是否正常、相关线束是否正常 CN8 检查打孔单元控制板、整理器控制板 : 相关连接线束及电路板本身 MJ-1042 打孔单元滑动电机 M12 : 转动是否平稳, 是否正常, 电机线束是否正常 打孔滑动单元初始位置传感器 S23 : 传感器工作是否正常、传感器信号高低电平变化。 打孔单元控制板 : 相关连接线束及电路板本身 CN3/4/5/6/7
CC52	打孔偏斜调整电机异常 : 偏斜调整电机无法正常运转或打孔机械无法正常移动当 ED10 发生三次时会出现该错误代码 (MJ-1110)	偏斜调整电机 M1 : 电机工作是否正常、相关线束连接 CN10 偏斜初始位置传感器 S2 : 传感器工作情况、相关线束连接 CN10 打孔单元控制板 : 相关连接线束及电路板本身
CC54	纸张检测传感器异常 (MJ-1042)	纸张检测传感器 S24/S25 : 传感器工作情况、相关线束连接 CN6 打孔控制板 : CN4/5/6、相关连接线束及电路板本身
CC60	打孔电机异常 (MJ-1042)	打孔电机 M11 : 电机及相关线束连接 纸张检测传感器 S24/S25 : 传感器及相关线束连接 打孔轴初始位置传感器 S26 : 传感器工作情况、相关线束连接
CC61	打孔电机异常 (MJ-1042)	后打孔轴初始位置传感器 S22 : 传感器工作情况、相关线束连接 打孔电机时钟传感器 S20 : 传感器工作情况、相关线束连接 打孔单元控制板 : 相关连接线束 CN2/5/4/7/8 及电路板本身
CC61	打孔电机初始位置检测异常 : 打孔电机未转动或打孔单元移动异常 (E9F0 发生三次) (MJ-1110)	纸路中是否有纸张残留 打孔电机 M3 : 电机及相关线束连接 CN2 打孔初始位置传感器 S4 : 传感器工作情况、相关线束连接 打孔单元控制板 : 相关连接线束及电路板本身
CC71	打孔单元 ROM 校验错误 (MJ-1110)	检查 Flash ROM 是否正常 打孔单元控制板 : 相关线束连接及电路板本身
CC72	打孔单元 RAM 读写错误 (MJ-1110)	打孔单元控制板 : 相关线束连接及电路板本身
CC80	前对位电机异常 : 前对位电机运转异常或前对位板移动异常 (MJ-1042) 后对位电机异常 : 后对位电机运转异常或后对位板移动异常 (ED14 发生三次时出现) (MJ-1110)	MJ-1042 检查前对位电机初始位置传感器 (S5) : 传感器工作情况, 相关线束连接 检查前对位电机 (M2) : 转动是否正常相关机械结构是否有异常 检查整理器控制板 : 相关线束连接及电路板本身检查, CN5/12 MJ-1110 检查后对位板机械结构是否异常 检查后对位电机 (M6) : 转动是否正常相关机械结构是否有异常 检查整理器控制板 : 相关线束连接及电路板本身检查, CN18
CC93	网纹辊换挡电磁铁异常 (MJ-1042)	网纹辊换挡电磁铁 SOL3 : 电磁铁工作情况及相关线束连接 输纸电机 M4 : 电机及相关线束连接 网纹辊初始位置传感器 S10 : 传感器及相关线束连接 检查输送单元齿轮安装位置是否异常, 咬合面的肋条凸起位置是否平齐
CC94	风扇电机异常 (MJ-1042)	风扇电机 M9 : 风扇工作状况及线束连接
CCF1	托盘安全开关异常 : 托盘上下移动时, 托盘安全开关打开。或者托盘进行操作时, 托盘安全开关打开。	托盘安全开关 SW2 : 开关及相关线束连接 J110 堆叠托盘移动电机 M2 : 电机及相关线束连接 J114 整理器控制板 : 相关线束连接及电路板本身
CD40	废粉盒满	更换新的废粉盒 重新开关机 将 FS-08-4541 的值设为 0, 重新开关机 注意 : 为避免用户在废粉盒满后重新开关机继续使用进而导致其他问题, 建议将 FS-08-4768 的值设置为 2

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
CDE0	<p>浆片电机异常：</p> <p>浆片电机运转异常 (ED15 发生三次后出现) (MJ-1110)</p>	<p>浆片转动时是否有异常，是否存在机械故障</p> <p>浆片电机 M3：电机工作情况，相关线束连接</p> <p>整理器控制板：相关线束连接 CN16，电路板本身</p>
CE00	<p>整理器和打孔器单元通讯错误：</p> <p>整理器控制板和打孔控制板之间通讯异常 (MJ-1110)</p>	<p>打孔器控制板：相关线束连接及电路板本身</p> <p>整理器控制板：相关线束连接及电路板本身</p>
CE10	<p>图像质量传感器异常 (OFF 电平)：</p> <p>当传感器光源关闭时该传感器的输出值不在指定范围</p>	<p>图像质量传感器：传感器工作是否正常工作、相关线束连接</p> <p>LGC 板：检查 LGC 板对传感器 12V 供电是否正常、CN351、相关线束连接及 LGC 板本身</p> <p>电源板：图像质量传感器+12V 检查、相关线束检查</p> <p>高压板：相关线束及电路板本身</p>
CE20	<p>图像质量传感器异常 (无图像电平)：</p> <p>当图像质量控制测试图像未形成时，该传感器的输出值不在指定范围</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1、检查 FS-05-2757：如果 FS-05-2757-0 值是 0，FS-05-2757-1 是 255，直接从第 5 步开始执行或者检查转印带上是否有正常图像，如果图像正常，直接从步骤 5 开始。如果转印带上没有图像，则按照全白图像进行排除。 2、转印带单元是否正常安装，是否脏污，刮痕，磨损，转印带是否倾斜。一转是否异常。 3、显影单元是否异常，是否正常转动。显影偏压是否异常。 4、鼓单元是否正常。 4、鼓和转印带的转动是否平稳：FS-03-101/105 5、图像质量传感器快门是否正常：FS-03-125/175，LGC 板相关连接 CN351-9/10 引脚 6、图像质量传感器是否正常：相关线束连接 CN351 7、图像质量传感器+12V 供电、电源板上+12V 输出检查 9、LGC 板：相关线束连接 (+12V 供电) 10、将 FS-08-2486 设为 0，执行 FS-05-2740 11、输出 04-270 测试图 (输出超过一张)，检查图像是否有异常 12、如图像异常，进行图像故障排除 13、故障修复后，FS-05-2486 设为 1，执行 FS-05-2742，看是否还发生 CE20/CE40/CE10 等错误 14、执行自动 GAMMA 校正 15、将 FS-08-2528~2531 的代码重置为 0 16、高压板：各高压触点、相关输出及高压板本身
CE40	<p>图像质量控制测试图案异常：</p> <p>测试图案没有正常形成</p>	<p>检查主充清洁单元的把手和拉杆是否异常</p> <p>检查鼓旋转是否正常：FS-03-101/151</p> <p>检查 LED 打印头相关线束连接是否正常，清洁 LED 打印头：LGC 板线束 CN356 至 CN359，CN329 至 CN332，CN787 至 CN794</p> <p>检查图像质量传感器 (背面) 和传感器快门是否异常：FS-03-125/175</p> <p>转印带：是否转动异常，是否脏污，刮痕或损伤，转印带驱动是否异常，一转连接释放离合器释放正常</p> <p>转印带高压接触弹簧片：是否异常，是否正常接触</p> <p>确认异常状态的颜色：FS-08-2528-2531</p> <p>FS-05-2758-0 至 5：通过子代码 2~5 的值哪个超过 600，确认 YMCK 哪种颜色异常</p> <p>如果 K 正常，仅 Y/M/C 异常，检查或更换 1 转连接释放离合器</p> <p>检查显影单元是否异常</p> <p>FS-08-2486 设置为 0、执行 FS-05-2740，然后打印 04-270 输出测试页分析，进行图像故障排除</p> <p>检查 LGC 板线束连接及电路板本身</p> <p>修复故障后，注意恢复 FS-08-2486 的值为 1</p> <p>执行 FS-05-2742，看是否再次出现图像质量控制错误</p> <p>执行套色校正 FS-05-4719、GAMMA 校正</p> <p>将 FS-08-2528-2531 的代码清零</p> <p>高压板：各高压触点、相关输出及高压板本身</p>
CE41	<p>图像质量 TRC 控制测试图案异常：</p> <p>图像质量 TRC 控制测试图没有正常打印</p>	<p>设置 FS-08-2600,8103 为 0</p> <p>04-270 输出 A3 测试图，检查并排除图像故障</p> <p>恢复 FS-08-2600/8103 的代码为 1</p> <p>执行图像质量控制 FS-05-2742，GAMMA 校正</p> <p>如果校正正常，则机器恢复</p> <p>如果校正中出现 CE41，执行后续步骤</p> <p>线束连接及电路板：SYS 板上 CN133 及 LGC 板上 CN371、检查 SYS 板和 LGC 板</p> <p>再次执行图像质量控制，自动 GAMMA 校正，看故障是否消除</p> <p>如果仍然出现 CE41，尝试更换 SYS 板，然后尝试更换 LGC 板</p> <p>高压板：各高压触点、相关输出及高压板本身</p>
CE50	<p>温度/湿度传感器异常：</p> <p>温度/湿度传感器的输入值不在指定范围内</p>	<p>温度/湿度传感器：线束连接及接口</p> <p>检查 LGC 板：CN350、线束连接及电路板本身</p>
CE70	<p>鼓驱动切换异常：</p> <p>鼓电机运行一段指定的时间后，鼓驱动切换检测传感器未打开</p>	<p>鼓切换检测传感器 S11：FS-03-[ALL]OFF/[8]/[G]，相关线束连接</p> <p>鼓切换电机 M3：FS-03-240、鼓切换电机切换是否正常，相关线束连接 J803</p> <p>鼓切换电机及相关驱动单元是否有异常</p> <p>LGC 板：相关线束连接 CN367、及电路板本身</p>
CE80	<p>LED 打印头通讯异常：</p> <p>LED 打印头于 LGC 板之间通讯异常</p>	<p>FS-08-4706 检查每一颜色打印头：0：Y、1：M、2：C、3：K、如果值非“0”，表明该颜色打印头异常</p> <p>LGC 板：线束及装配是否正确、线束连接及电路板本身</p> <p>Y：CN357/359/787/788、M：CN356/358/789/790</p> <p>C：CN331/332/791/792、K：CN329/330/793/794</p> <p>修复后将 FS-08-4706 各子代码值均重新设为“0”</p>

代码	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CE81	LED 打印头和 LGC 板接口初始化错误	<p>08-4723 检查: 0: 无错误、1: Y、2: M、4: C、8: K 根据显示的值判断哪个颜色初始化异常 (非 0), 如果数字为叠加的数字, 说明多个颜色初始化异常。 (比如 9, 代表 Y 和 K 异常)</p> <p>LGC 板: 检查 LGC 板上四种颜色的 LED 打印头连接线束。 Y: CN357/359/787/788、M: CN356/358/789/790 C: CN331/332/791/792、K: CN329/330/793/794 检查线束接口是否有异常, 是否松动、检查相应线束的布线是否有异常, 是否压线或破皮</p> <p>LED 打印头: 检查颜色异常的 LED 打印头</p>
CE90	鼓热敏电阻异常: 鼓热敏电阻的输出值不在指定范围内	<p>鼓热敏电阻: 线束连接</p> <p>LGC 板: CN360、线束连接及电路板本身</p>
CF10	通讯模块写错误	<p>检查整流器和主机的连接线和接口</p> <p>整流器设置是否正确: FS-08-4548</p> <p>整流器板相关线束连接及电路板本身</p> <p>LGC 板: 相关线束连接和电路板本身</p>
F070	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信错误	<p>LGC 板: 检查 ROM 版本、LED 打印头、相关连接 CN370/371/356~359/329~332 及电路板本身</p> <p>SYS 板: 检查 ROM 版本、相关线束连接 CN133/CN132 及电路板本身</p>
F071	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信初始化异常	<p>断开所有 LED 打印头连接线束, 查看是否错误代码变更为其他如 CE80 等</p> <p>是: 检查单一颜色 LED 打印头与 LGC 板的线束连接, 查看是哪种颜色引起</p> <p>否: 检查 SYS 板和 LGC 板的 F/W 版本是否正确</p> <p>SYS 板、LGC 板: 线束连接 CN133/132/370/371 及电路板本身</p>
F074	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信错误 (引擎 CPU 响应异常)	<p>断开所有 LED 打印头连接线束, 查看是否错误代码变更为其他如 CE80 等</p> <p>是: 检查单一颜色 LED 打印头与 LGC 板的线束连接, 查看是哪种颜色引起</p> <p>否: 检查 SYS 板和 LGC 板的 F/W 版本是否正确</p> <p>SYS 板、LGC 板: 线束连接 CN133/132/370/371 及电路板本身</p>
F090	SYS 板的 SRAM 异常	<p>FS-08, 按下 Classic, 进入 08 经典模式, 屏幕提示 "SRAM REQUIRES INITIALIZATION"</p> <p>选择 CND 执行 SRAM 初始化</p> <p>FS-08-9050 面板校正、FS-08-9601 输入正确的序列号</p> <p>FS-08-9083 网络初始化、FS-05-3203</p> <p>GAMMA 校正: [4]+[TEST PRINT]-7869、70+[TEST PRINT]-8008</p> <p>重新开机后, 如故障依旧, 更换 SYS 板上 SRAM</p>
F100_0	硬盘格式化错误: Key 数据操作失败	<p>重启设备</p> <p>如上述步骤无法恢复, 执行 HS-49, 重新升级 F/W</p> <p>尝试 HS-73→FormatHDD, 然后 HS-49 升级</p> <p>尝试更换 HDD</p>
F100_1	硬盘格式化错误: 加密 Key 损坏 (SYS 板或者 SYS 板的 SRAM)	<p>HS-73 开机→Key Backup Restore</p> <p>如上述步骤无法恢复, 执行 HS-49, 重新升级 FW</p> <p>更换 SYS 板或 SRAM 进行恢复, 执行相关更换步骤</p> <p>尝试 HS-73→FormatHDD, 然后 HS-49 升级</p> <p>尝试更换 HDD</p>
F100_2	硬盘格式化错误: 加密 Key 均损坏 (SYS 板和 SYS 板的 SRAM)	<p>HS-73→Key Backup Restore</p> <p>如有这台机器 59 备份: HS-59→Restore SRAM Data from USB</p> <p>执行 HS-49, 重新升级 F/W</p> <p>更换 SYS 板或 SRAM 进行恢复, 执行相关更换步骤</p> <p>尝试 HS-73→FormatHDD, 然后 HS-49 升级</p> <p>尝试更换 HDD</p>
F100_3	序列号异常: 序列号未被正确输入	<p>FS-08-9601 重新输入序列号</p> <p>如进入 FS 发生 F100_3 错误: 通过 HS-76→SRAM CLEAR MODE→Set Serial Number 输入序列号</p>
F101_0	HDD 连接错误: 无法检测到 HDD 连接	<p>HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲</p>
F101_1	HDD 启动分区异常: HDD 格式错误	<p>HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都 "OK", 有问题使用 Key Backup Restore 进行恢复</p> <p>如仍有问题: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49USB 升级</p>
F101_2	HDD 分区异常:	<p>SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD</p>
F101_3	HDD 分区错误	
F101_4	HDD 工作分区异常: HDD 工作分区错误	<p>HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲</p> <p>HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都 "OK", 有问题使用 Key Backup Restore 进行恢复</p> <p>如仍有问题: HS-75→Recovery F/S→/work, 重启设备</p> <p>如仍有问题: HS-75→Initialize HDD→/work, 重启设备</p> <p>如仍有问题: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49USB 升级</p> <p>SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、HDD 本身</p>
F101_5	HDD 分区异常: HDD 注册分区错误	<p>HDD 安装连接检查: 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲</p> <p>HS-73: Key Backup Restore 检查各 Key 是否都 "OK", 如有问题, 使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复</p> <p>如仍有问题, HS-75: Recovery F/S→/registration, 重启设备</p> <p>如仍有问题, HS-75: Initialize HDD→/registration, 重启设备</p> <p>如仍有问题格式分区并重新升级: HS-73→format HDD, 重新分区后使用 HS-49USB 升级</p> <p>SYS 板、HDD: 检查线束连接及电路板、更换 HDD</p>

代码	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
F101_6	HDD 分区异常： HDD 备份分区错误	HDD 安装连接检查：相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73：Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”，如有问题，使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题，HS-75：Recovery F/S→ /backup，重启设备 如仍有问题，HS-75：Initialize HDD→ /backup，重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级：HS-73→format HDD，重新分区后使用 HS-49USB 升级 SYS 板、HDD：检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_7	HDD 分区异常： HDD 图像数据分区错误	HDD 安装连接检查：相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73：Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”，如有问题，使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题，HS-75：Recovery F/S→ /imagedata，重启设备 如仍有问题，HS-75：Initialize HDD→ /imagedata，重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级：HS-73→format HDD，重新分区后使用 HS-49USB 升级 SYS 板、HDD：检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_8	HDD 分区异常： HDD 存储分区错误	HDD 安装连接检查：相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73：Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”，如有问题，使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题，HS-75：Recovery F/S→ /storage，重启设备 如仍有问题，HS-75：Initialize HDD→ /storage，重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级：HS-73→format HDD，重新分区后使用 HS-49USB 升级 SYS 板、HDD：检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_9	HDD 分区异常： HDD 加密分区错误	HDD 安装连接检查：相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73：Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”，如有问题，使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题，HS-75：Recovery F/S→ /encryption，重启设备 如仍有问题，HS-75：Initialize HDD→ /encryption，重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级：HS-73→format HDD，重新分区后使用 HS-49USB 升级 SYS 板、HDD：检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_10	HDD 分区异常： HDD 应用分区错误	HDD 安装连接检查：相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73：Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”，如有问题，使用 HS-73-Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题，HS-75：Recovery F/S→ /application，重启设备 如仍有问题，HS-75：Initialize HDD→ /application，重启设备 如仍有问题格式化分区并重新升级：HS-73→format HDD，重新分区后使用 HS-49USB 升级 SYS 板、HDD：检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_12	HDD 工作分区异常： HDD 工作分区的文件链接异常	HDD 安装连接检查：相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73：Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”，有问题使用 Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题：HS-75→Recovery F/S→/work，重启设备 如仍有问题：HS-75→Initialize HDD→/work，重启设备 如仍有问题：HS-73→format HDD，重新分区后使用 HS-49 USB 升级 SYS 板、HDD：检查线束连接及电路板、HDD 本身
F101_13	HDD 工作分区异常： HDD “/imagedata” 图像分区文件损坏	HDD 安装连接检查：相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 HS-73：Key Backup Restore 检查各 Key 是否都“OK”，有问题使用 Key Backup Restore 进行恢复 如仍有问题：HS-75→Recovery F/S→/imagedata，重启设备 FS-FAX→11 FAX CLEAR MODE→CUSTOM INITIALIZE → CLEAR DATA 如仍有问题：HS-75→Initialize HDD→/imagedata，重启设备 如仍有问题：HS-73→format HDD，重新分区后使用 HS-49USB 升级 SYS 板、HDD：检查线束连接及电路板、HDD 本身
F102	HDD 启动错误： HDD 无法进入“就绪”状态	HDD 安装连接检查：检查 HDD 相关线束连接 FS-08-9072 检查硬盘坏道 如检查没有问题：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 如检查失败，更换 HDD：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 SYS 板：检查线束连接及电路板本身
F103	HDD 传输超时： 在指定时段内无法执行读取/写入操作	HDD 安装连接检查：检查 HDD 相关线束连接 FS-08-9072 检查硬盘坏道 如检查没有问题：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 如检查失败，更换 HDD：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 SYS 板：检查线束连接及电路板本身
F104	HDD 数据校验错误： 检测到 HDD 数据异常	HDD 安装连接检查：检查 HDD 相关线束连接 FS-08-9072 检查硬盘坏道 如检查没有问题尝试恢复 HDD 数据：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 如检查失败，更换 HDD：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 SYS 板：检查线束连接及电路板本身
F105	HDD 其它错误	HDD 安装连接检查：检查 HDD 相关线束连接 FS-08-9072 检查硬盘坏道 如检查没有问题尝试恢复 HDD 数据：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 如检查失败，更换 HDD：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 SYS 板：检查线束连接及电路板本身

代码	错误代码含义	故障排错简要提示（供参考）
F106	HDD 错误： 由于中国地区暂时不采用 ADI-HDD，请按照 HDD 异常故障排错	重启设备 HDD 安装连接检查：检查 HDD 相关线束连接 FS-08-9072 检查硬盘坏道 如检查没有问题尝试恢复 HDD 数据：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 如检查失败，更换 HDD：HS-73 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 执行 FS-08-9053，尝试更换 SRAM SYS 板：检查线束连接及电路板本身 如场地上出现 F106 故障无法恢复，请联系东芝服务部
F109_0	Key 一致性错误： 密钥一致性检查错误	HS-73→Key Backup Restore 如果上述步骤无法恢复，执行 HS-49，重新升级 F/W 检查 SYS 板和 SRAM，更换 SYS 板或 SRAM，执行相关步骤
F109_1	Key 一致性错误： SRAM 加密 AES KEY 损坏	
F109_2	Key 一致性错误： 标记检查公钥 Key 损坏	
F109_3	Key 一致性错误： 硬盘加密参数损坏	
F109_4	Key 一致性错误： License 数据错误	
F110	系统 CPU 和扫描 CPU 之间的通信错误	关机再开，看故障是否依旧 SYS 板：检查相关 ROM 版本、检查线束连接 CN120 检查电源板向 SYS 板供电是否有异常
F111	扫描响应异常	关机再开，看故障是否依旧 SYS 板：检查相关 ROM 版本、检查线束连接 CN120 检查电源板向 SYS 板供电是否有异常
F115	S-VDEN 开启信号超时错误：扫描未正常结束	重启设备看能否恢复
F116	S-VDEN 关闭信号超时错误：扫描未正常结束	RADF 控制板、SYS 板：相关线束连接 J12/CN122/CN71 及电路板本身 更换 RADF 控制板后执行 FS-05-3210
F11A	系统板与 CCD 板的通讯异常	重新开关机，确认故障是否依旧 CCD 板、SYS 板：相关线束连接及电路板本身 CN120/CN001
F120	数据库异常： 数据库运行异常	HS-75：initialize DB→LDAP DB（删除用户管理数据库）和 Log DB（作业信息）（用户/角色/组/地址簿数据/作业和日志信息将被删除） 如果不能恢复，则 HS-49，重新升级
F121	数据库异常： 用户管理数据库异常	HS-75：initialize DB→LDAP DB（删除用户管理数据库）（所有用户/角色/组/地址簿数据被删除） 如果无法恢复，则 HS-49，重新升级
F122	数据库异常： 日志管理异常	HS-75：initialize DB→日志数据库（作业和信息）（所有作业和信息日志将被删除） 如果无法恢复，则 HS-49，重新升级
F124	语言数据库损坏错误： 语言数据库管理异常	HS-75：initialize DB→语言数据库 如果仍未完成恢复，重装主数据和应用程序
F125	主屏幕管理数据库损坏错误： 主屏幕管理数据库管理异常	HS-75：initialize DB→HomeScreen DB（主屏幕管理数据库） 如果仍未完成恢复，重装主数据和应用程序
F126	作业历史管理数据库损坏错误： 作业历史管理数据库管理异常	HS-75：initialize DB→JobHistory DB（作业历史管理数据库） 如果仍未完成恢复，重装主数据和应用程序
F127	应用许可证管理数据库损坏错误： 应用许可证管理数据库管理异常	HS-75：initialize DB→AppLicense DB（应用许可证管理数据库） 如果仍未完成恢复，重装主数据和应用程序
F128	许可证管理数据库损坏错误： HDD 中的许可证管理数据库异常	重启设备后，当设备出现 71E0 故障代码，按照其排错内容排错 如果仍然出现 F128： HS-75：initialize DB→ULM DB（作业历史管理数据库） 如果仍未完成恢复，重装主数据和应用程序
F130	MAC 地址无效	FS-08-9601 的序列号和设备序列号对比：如不同在 FS-08-9601 下输入正确的序列号，然后执行 FS-08-9083 系统板和系统板 SRAM 的检查
F131	过滤设置异常造成的错误	FS-08-9072 检查 HDD 是否异常 HS-73 格式化 HDD，重新升级
F140	ASIC 格式错误 软件格式化后 ASIC 格式化错误或内存获取失败	SYS 板：检查线束连接 CN129 及电路板本身 检查主内存安装及主内存本身
F150	生产线模式下供电异常 在生产线模式下出现供电异常后，重新开机后出现	重新开关机
F200	数据清除套件被拆下	重新升级 F/W 执行 FS-08-3840，安装数据清除套件 （如安全等级 FS-08-8911 为 3，F200 无法通过 USB 升级 FW 来清除该维修请求。需通过 FS-08-3840 安装）
F350	CCD 板异常	检查 CCD 板、检查系统 FW，引擎 F/W 和扫描仪 F/W 是否匹配 重新安装扫描仪 F/W
F400	SYS 板冷却风扇异常	系统板冷却风扇：风扇检查、风扇转动是否正常，是否脏污或者有异物、线束连接 SYS 板：线束连接 CN117 及电路板本身
F410	电源供电异常 SYS 板上的 LSI 芯片由于供电问题出现异常，初次出现复合机会自动重启，重启后如果供电仍然异常，将出现此代码	检查电源板与 SYS 板之间供电线束是否异常 检查场地供电情况有否异常，复合机周边是否有其他干扰设备 电源板：相关线束及电路板本身 SYS 板：相关线束及电路板本身
F510	应用程序启动错误	重新启动，如果仍未恢复，重新安装软件
F520	操作系统启动错误	如果仍然无法恢复，HS-73→格式化硬盘后再重新升级 F/W
F521	完整性检测错误	重新启动复印机 如果错误未解决，HS-49 重新升级恢复
F550	加密分区错误	通过 HS-73，恢复加密密钥

代码	错误代码含义	故障排错简要提示（供参考）
F600	软件升级错误	HS-73→Clear Error Flag in Software Installation，清除升级标记 如果仍然显示 F600，重新安装升级 F/W 检查升级错误的电路板，检查该电路板是否有异常，检查电源板向该电路板的供电
F700	覆盖错误	重启设备 重启后仍然出现 F700，则更换 HDD
F800	日期错误： 2038 年问题	重置日期，并设置正确的日期和时间：HS-76→ResteDateandTime 执行时间日期初始化 管理员设置日期和时间：可通过控制面板，Top Access 或者 FS-08-9100 设置
F900	机器信息匹配错误	先将设备升级最新的 F/W 版本 HS-76：执行 SRAM 初始化支持 关机再开，看是否恢复 如故障依旧，HS-73→Key Backup Restore，执行“Key FROM to SRAM” 操作完成后，关机
F902_1	系统 FW/系统软件型号信息错误	确认设备型号 针对机型安装对应的系统软件 更换 SYS 板
F902_2	安装了机型不匹配的 SYS 板	SYS 板：检查是否安装了不匹配的 SYS 板、更换 SYS 板
F902_3	安装了机型不匹配的 SYS 板	FS-08→点击 Classic 进入经典模式，出现“SRAMREQUIRESINITIALIZATION”按下开始键 FS-08-9601 输入序列号，FS-08-9083 执行网络初始化，FS-05-3203/3240，GAMMA 校正 重启设备，如仍有错误，更换 SRAM
F902_4	SYS 板型号信息错误	SYS 板：检查是否安装了不匹配的 SYS 板，重新升级
F903	LGC 板和 SYS 板不匹配： 电路板或者 FW 相互不匹配	重新开关机，确认错误代码是否变化，按照新的故障代码进行排错 LGC 板：通过检查电路板上的标签确认 LGC 板是否正确，FW 是否正确 SYS 板：通过检查电路板上的标签确认 SYS 板是否正确，FW 是否正确 如果硬盘为其他设备所拆解，重新格式化进行升级

三、软件网络相关错误代码及故障排错参考

(一) 与互联网传真相关的错误

代码	含义	措施
1C10	系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C32	文件删除失败	
1C11	内存不足	如果当前有作业正在处理,则完成当前作业后再次执行出错的作业。如错误未消除,则重新开关机后再执行该作业。
1C12	信息接收错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C13	信息传输错误	
1C14	无效参数	当使用某一模板时,再次创建模板。如果错误未消除,则切断并重新接通电源,然后再执行该作业。
1C15	超过文件容量	重新设置并扩大扫描到“E-mail/互联网传真的最大尺寸”,或减少所存作业的页数,然后再执行该作业。
1C20	系统管理模块访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。 格式化HDD (FS-75 -> 3 -> 1)。如果仍不能清除异常,更换SYS板。
1C21	作业控制模块访问异常	
1C22		
1C30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
1C31	文件创建失败	
1C33	文件访问失败	
1C40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。
1C60	处理时HDD满错误	删除正在进行/设置或等待/私密/校验/无效队列中作业,然后再执行此作业。检查服务器或本地磁盘是否有充足空间。更换主内存
1C61	地址簿读取失败	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。重置地址簿中的数据,然后再次进行此项作业。
1C63	未设置终端IP 地址	重新设置终端IP 地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C64	未设置终端邮件地址	重新设置终端邮件地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C65	未设置SMTP 地址	重新设置SMTP 地址并执行此项作业。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C66	服务器超时错误	检查SMTP 服务器是否正常运行。
1C69	SMTP 服务器连接错误	重新设置SMTP 服务器的登录名或密码,然后再次进行此项作业。检查SMTP 服务器是否正常运行。
1C6B	终端邮件地址错误	检查SMTP验证方法。检查终端邮件地址中是否有非法字符。 设置正确的SMTP验证方法或删除不合规定的字符,然后重新设置一个合适的目的地邮件地址,重新进行该作业。
1C6C	目的地邮件地址错误	检查目的地邮件地址中是否有非法字符。删除非法字符并重新设置一个合适的目的地邮件地址。重新执行。
1C6D	系统错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果未清除错误,更换SYS板。
1C70	SMTP 客户端关闭	将SMTP设置为有效,再次执行此项作业。
1C71	SMTP 验证错误	检查SMTP验证方法、登录名和密码是否正确,然后再次进行验证。
1C72	SMTP前POP错误	检查SMTP前POP设置和POP3设置是否正确,然后再次进行验证。
1C80	E-mail接收时互联网传真传输失败	重置“接收互联网传真转发”。
1C81	Onramp 网关传输失败	重新设置邮箱。
1C82	接收传真作业时互联网传真传输失败	重置“接收传真转发”。
1CC1	电源故障	检查电源线连接是否正确,电源插头是否妥善插入插座。检查电源电压是否不稳。

(二) 与 RFC 相关的错误

代码	含义	措施
2500	主机名错误/目的地邮件地址错误/ 终端邮件地址错误 (RFC : 500)	检查终端邮件地址和目的地邮件地址是否正确。检查邮件服务器是否正常工作。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2501	主机名错误/目的地邮件地址错误/ 终端邮件地址错误 (RFC : 501)	
2503	目的地邮件地址错误 (RFC : 503)	检查邮件服务器是否正常工作。
2504	主机名错误 (RFC : 504)	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2551	目的地邮件地址错误 (RFC : 551)	如果未清除错误,更换SYS 板。
2550	目的地邮件地址错误 (RFC : 550)	检查邮件服务器中邮箱的状态。
2552	终端/目的地邮件地址错误 (RFC : 552)	确认邮件服务器的大小。以文本模式或用较低的分辨率重新传输文件或将文件拆分后再重新传输。如未清除错误, 开关机再次执行出错的作业。
2553	目的地邮件地址错误 (RFC : 553)	查看邮件服务器中的邮箱内是否存在非法字符。

(三) 与电子归档相关的错误

代码	含义	措施
2B10	作业控制模块中没有适用的作业	清除电子归档或共享文件夹中的一些数据,然后再次执行出错的作业(在出现[2B30] 错误代码时)。 切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。 通过FS-75→3→1选项格式化HDD。 如果仍不能清除错误,更换SYS板。
2B11	作业状态异常	
2B20	文件库功能错误	
2B30	归档盒分区磁盘空间不足	
2BC0	发生严重错误	
2BC1	系统管理模块资源获取失败	重新设置并加大“最大发送到E-mail/互联网传真大小”或减小页数,然后再执行该作业。
2B21	文件容量超出	
2B31	指定的电子归档文件 或文件夹状态未定义或正在创建/删除	检查指定的电子归档文件或文件夹是否存在。删除指定的电子归档文件或文件夹。再次执行出错的作业。 如果不能删除指定的电子归档或文件,则FS-75初始化电子归档。

2B32	电子归档打印失败：由于客户机访问（编辑等）导致无法打印指定文件	检查指定文件是否存在。（如果不存在，该错误代码将不会出现。） 删除指定的文档。再次执行出错的作业。
2B50	图像库错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果未清除错误，更换主存储器。删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业，然后重试该出错的作业。通过FS-75+ [开机]初始化电子归档。
2B90	内存容量不足	
2B51	列表库错误	检查功能表是否能被打印出来。如果能打印出来，则再次执行出错作业。 如果不能打印出来，则更换主存储器。如果仍不能清除异常，通过FS-75→3→1选项格式化HDD。
2BA0	无效归档盒密码	检查密码是否正确、重新设置密码。错误代码在打印电子归档中的文件过程中出现，使用管理员密码打印。 如果仍不能清除异常，或除打印之外的其他操作口令无效的情况下通过FS-75初始化电子归档。
2BA1	选择不支持的纸张尺寸或彩色模式	指定纸张尺寸、彩色模式或分辨率无法使用电子归档功能不支持。检查相关设置。
2BB1	电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头是否妥善插入插座。
2BD0	在恢复电子归档过程中发生电源故障	检查电源电压是否不稳。
2BE0	机器参数读取错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2BF0	超出最大页数	减少插入页数，再次进行该作业。
2BF1	超出最大文件数	将归档盒或文件夹中的文件备份到计算机上或将其删除。
2BF2	超出最大文件夹数	将归档盒或文件夹中的文件夹备份到计算机上或将其删除。

(四) 与远程扫描相关的错误

代码	含义	措施
2A20	系统管理模块资源获取失败	重试出错的作业。如错误仍存在，则切断并重新接通电源，然后重试该出错的作业。
2A31	WS 扫描禁用	在TopAccess上检查WS扫描功能是否禁用。如果禁用，将其启用。
2A40	系统错误	切断并重新接通电源，然后重试该出错的作业。
2A51	电源故障	检查电源电压是否稳定。
2A60	WS 扫描用户验证失败	当FS-08-9749设为“1”（TTEC驱动程序）并用Windows传真和扫描时，检查登录Windows用户名是否已注册。 使用设备控制面板或EWB扫描时，检查登录用户名是否是已注册的用户名。
2A70	远程扫描权限检查错误	检查是否给予用户正确的权限。
2A71	WS 扫描权限检查错误	检查是否给予用户正确的权限。
2A72	电子归档数据访问权限检查错误	检查是否给予用户正确的权限。（扫描软件）

(五) 与 E-mail 相关的错误

代码	含义	措施
2C10	系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果异常仍未消除，则检查并确认当前未进行任何作业 然后通过FS-75[开机]→3→1选项格式化HDD
2C32	文件删除失败	
2C11	内存不足	如当前有作业正在处理，在完成当前作业后，再次执行出错的作业。如果错误未消除，则重启后再执行该作业。
2C12	信息接收错误	切断并重新接通电源。
2C13	信息传输错误	再次执行出错的作业。
2C14	无效参数	当使用某一模板时，再次创建模板。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
2C15	超过文件容量	重新设置并加大“最大发送到E-mail/ 互联网传真尺寸”，或减少页数，然后再进行该作业。
2C20	系统管理模块访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C21	作业控制模块访问异常	检查并确认当前没有其他正在进行的作业，然后通过FS-75→3→1选项格式化HDD。
2C22	作业控制模块访问异常	如果仍不能清除错误，更换SYS板。
2C30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2C31	文件创建失败	
2C33	文件访问失败	
2C40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C62	内存获取失败	更换主存储器并重新执行此项作业。
2C43	加密错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C44	加密PDF 强制模式错误	重新设置加密，然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件，请咨询您的管理员。
2C45	Meta 数据创建错误（扫描到Email）	检查模板设置。再次执行出错作业。如错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再次执行出错的作业。
2C60	处理时HDD 满错误	删除正在进行、正在设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业。然后再执行此项作业。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2C61	地址簿读取失败	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。重置地址簿中的数据，然后再次进行此项作业。
2C63	未设置终端IP 地址	重新设置终端IP 地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C64	未设置终端邮件地址	重新设置终端邮件地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C65	未设置SMTP 地址	重新设置SMTP 地址并执行此项作业。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C66	服务器超时错误	检查SMTP服务器是否正常工作。
2C69	SMTP 服务器连接错误	重新设置SMTP服务器的登录名和密码，然后再次进行此项作业。检查SMTP服务器是否正常工作。
2C6A	主机名称错误（非RFC 错误）	检查设备名中是否有非法字符。删除该非法字符，然后重新设置一个合适的设备名。
2C6B	终端邮件地址错误	检查SMTP验证方法、检查终端邮件地址中是否有非法字符。设置正确的SMTP验证方法，或删除不合规定的字符，然后重新设置一个目的地邮件地址，重新进行该作业。
2C6C	目的地邮件地址错误（非RFC 错误）	检查目的地邮件地址中是否有非法字符。删除非法字符，并重设一合适的邮件地址，然后重新执行此项作业。
2C70	SMTP 客户端关闭	将SMTP设置为有效，再次执行此项作业。
2C71	SMTP 验证错误	检查SMTP验证方法、登录名和密码是否正确，然后再次进行验证。
2C72	SMTP 前POP 错误	检查SMTP 前POP设置和POP3设置是否正确，然后再次进行验证。
2C80	当处理接收E-mail时，E-mail传输失败	重新设置“接收互联网传真转发”

代码	含义	措施
2C81	接收传真作业处理失败	重新设置邮箱或“转发接收到的互联网传真”。
2CC1	电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头是否妥善插入插座。检查电源电压是否不稳。

(六) 与文件共享有关的错误

代码	含义	措施
2D10	系统访问异常	因为不能进行自动或手动文件删除（如[2DA6]），因此请用Explorer 删除共享文件夹里的一些文件。 切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。 如异常仍未消除，通过FS-75格式化HDD。
2D32	文件删除失败	
2DA6	文件删除失败	
2DA7	获取资源失败	
2D11	内存不足	如果当前有作业正在处理，则在完成当前作业后，再次执行出错的作业。如错误未消除，则关机再执行该作业。
2D12	信息接收错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2D13	信息传输错误	
2D14	无效参数	当使用某一模板时，再次创建模板。
2D61	无效参数	如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
2D15	超出文件共享的最大尺寸	将出错的文件拆分成多个文件，然后重试。或者在单页格式下，重试作业。
2D20	系统管理模块访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。 格式化HDD（FS-75->3->1） 如果仍不能恢复，更换SYS板。
2D21	作业控制模块访问异常	
2D22	作业控制模块访问异常	
2D60	文件库访问异常	
2D30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2D31	文件创建失败	
2D33	文件访问失败	
2D40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。FS-75[开机]初始化共享文件。
2D43	加密错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2D44	加密PDF强制模式错误	重新设置加密，然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件，请咨询您的管理员。
2D45	Meta数据创建错误（扫描到文件）	检查模板设置。再次执行出错的作业。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再次执行出错的作业。
2D62	文件服务器连接错误	检查服务器的IP地址或路径检查服务器是否正常运行
2D63	无效网络路径	检查网络路径。如果路径正确，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
2D64	登录失败	重新设置登录名和密码。再执行此项作业。检查服务器帐户设置是否正确。
2D65	文件夹中文档太多：无法创建新文档	删除文件夹中的一些文档。
2D66	处理过程中，储存容量满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业，然后再执行此项作业。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2D67	FTP服务不可用	检查FTP服务设置是否有效。
2D68	文件共享服务不可用	检查SMB设置是否有效。
2D69	NetWare服务不可用	检查Netware设置是否启用。
2DC1	电源故障	检查电源线连接是否正确、电源插头是否妥善插入插座、电源电压是否不稳。
2E10	USB存储系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。通过FS-75格式化HDD
2E11	USB存储器内存容量不足	如有作业正在进行，完成后再次执行出错的作业。如错误未消除，关机再次执行出错的作业。
2E12	USB存储器信息接收错误	切断并重新接通电源。
2E13	USB存储器信息传输错误	再次执行出错的作业。
2E14	USB存储器参数无效	如果使用模板，重新创建一个模板。如果未清除错误，关闭电源，再重新打开。再次执行出错的作业。
2E15	超出最大文件容量	删除文件夹中的一些文件。再次执行出错的作业。
2E30	无法在USB存储器中创建目录	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E31	无法在USB存储器中创建文件	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E32	无法在USB存储器中删除文件	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。通过FS-75格式化HDD。
2E33	无法在USB存储器中访问文件	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E40	USB存储器图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。
2E43	USB存储器加密失败。	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2E44	USB存储器加密PDF强制模式错误	重新设置加密，然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件，请咨询管理员。
2E45	USB存储器Meta数据创建错误（扫描）	检查模板设置。再次执行出错的作业。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再次执行出错的作业。
2E65	USB容量不足，导致文件创建错误	删除文件夹中不需要的文件。
2E66	USB存储器满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业，然后再执行此项作业 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。检查USB存储器中是否有充足的空间。
2EC1	USB 存储器电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头插得是否牢固。检查电源电压是否不稳。

(七) 与 E-mail 接收相关的错误

代码	含义	措施
3A10	E-mail MIME 错误	邮件的格式与MIME 1.0 不符。要求邮件发送人使用与MIME 1.0 相符的格式，重新发送该邮件。
3A20	E-mail 解析错误	当邮件数据在发送到接收的过程中损坏时，会出现这些错误代码。 请邮件发送人重发这些邮件。
3B10	E-mail 格式错误	
3B40	E-mail 解码错误	
3A30	分段邮件超时错误	分段邮件在规定时间内未能收到。请邮件发送人重新发送该分段邮件或将该分段邮件的超时期限设置得长一些。
3A40	与分段邮件有关的错误	分段邮件的格式与本多功能数码复印机不符。要求邮件发送人按RFC2046 格式，重新创建并发送该分段邮件。

代码	含义	措施
3A50	HDD 容量不足错误	当HDD容量不足以同时支持某一时段内集中进行的多项作业时,会出现这些错误代码。请邮件发送人过一段时间后,重新再发一次邮件,或将该邮件分成几部分。当没有打印纸而不能打印时,也会出现此错误。添加打印纸。
3A70	分段邮件中断警告	在分段邮件接收中,接收设置变为“关”时,会出现此错误代码。将分段邮件设置重置为开,然后邮件发送人将该邮件再发一次。
3A80	分段邮件接收设置为关	将分段邮件设置重置为开,然后要求邮件发送人将该邮件再发一次。
3B20	内容类型错误	设备不支持附件格式(TIFF-FX)。要求发件人以TIFF-FX格式,重新发送邮件。
3C10	TIFF 解析错误	当邮件数据在发送到接收的过程中损坏,或不支持附件格式时(TIFF-FX),会出现这些错误代码。请邮件发送人重发这些邮件。
3C13		
3C20	TIFF 压缩错误	不可在本多功能数码复印机上使用TIFF压缩文件。(可使用:MH/MR/MMR/JBIG) 要求发件人使用允许的压缩文件格式,再次发送邮件。
3C30	TIFF 分辨率错误	不可在本多功能数码复印机上使用TIFF文件分辨率。要求发件人使用允许的分辨率,再次发送邮件。
3C40	TIFF 纸张尺寸错误	不可在本多功能数码复印机上使用TIFF文件的纸张尺寸。(可使用:A4、B4、A3、B5、LT、LG、LD或ST) 要求发件人使用允许的纸张尺寸,再次发送邮件。
3C50	Offramp 目的地错误	当Offramp目的地的传真号码不正确时会出现这些错误代码。请邮件发送人更正,然后重新发送邮件。
3C60	Offramp 安全性错误	当Offramp目的地的传真号码不在地址簿中时,会出现这些错误代码。 检查并确认Offramp目的地的传真号码已正确输入,且该号码没有被修改。
3C70	电源故障错误	检查复印机重新通电后,邮件是否得到恢复。如果未能恢复,要求邮件发送人重发邮件。
3C90	OffRamp 传真传输禁用错误	在已接收的邮件中,检测到Offramp传真传输禁用错误。确认MFP设置的传真发送功能是否禁用。
3D10	目的地地址错误	检查服务器或DNS设置是否正确。如设置不正确,进行更正。当设置内容正确时向邮件发送人确认目的地是否正确。
3D20	Offramp 目的地限制错误	通知邮件发送人,本复印机不支持超过40个的传真数据的传送。
3D30	传真卡错误	当复印机未安装传真卡或传真卡出现异常时,出现该错误代码。检查传真卡的连接是否正确。
3E10	POP3 服务器连接错误	检查复印机的POP3服务器的IP地址或域名设置是否正确,或检查要连接的POP3服务器是否工作正常。
3E20	POP3 服务器连接超时错误	检查连接的POP3服务器的运行是否正常。检查局域网线缆的连接是否正确。
3E30	POP3 登录错误	检查为本复印机设置的POP3服务器登录名与登录密码是否正确。
3E40	POP3 登录类型错误	检查POP3服务器登录类型(自动、POP3或APOP)是否正确。
3F10	文件输入/输出错误	当邮件数据未能正确地传送给HDD时,出现这些错误代码。 请邮件发送人重发这些邮件。如果错误代码仍出现,更换HDD。
3F20		

(八) 打印机功能错误

代码	含义	措施
4011	打印作业取消	删除作业时,屏幕上出现该信息。
4021	打印作业电源故障	如果当前有作业正在处理,则在完成当前作业后,再次执行出错的作业。如果错误未消除,则重启后再执行该作业。
4030	无打印机套件/无效	安装打印机套件,再次进行此项作业。进行官方注册,再次进行此项作业。
4031	HDD满错误	删除不需要的私密打印作业和无效的部门打印作业。
4032	只能进行私密打印错误	选择“私密”,然后再次进行打印。
4033	打印数据存储限制错误	选择“正常打印”,然后再次进行打印。
4034	e-Filing 存储限制错误	选择“正常打印”,然后再次进行打印。
4035	本地文件存储限制错误	选择“远端”(SMB/FTP)作为文件保存的目的地。
4037	硬拷贝安全打印错误	由于硬拷贝安全打印功能在自诊模式下被禁用,因此不能进行该打印。
4038	限制错误(仅针对等待打印作业)	选择[等待打印]重试。
4039	限制错误(仅针对私密/等待打印作业)	选择[私密打印]或[等待打印]重试。
4040	未授权执行作业	确定进行作业授权的管理员。
4041	用户验证错误	进行验证或注册一个用户,然后再次执行打印。
4042	部门验证错误	检查在本多功能数码复印机中注册的部门信息。
4043	项目验证错误	检查在本多功能数码复印机中注册的项目信息。
4045	LDAP服务器连接/验证设置错误	检查LDAP服务器的连接状况和验证设置。
4050	LDAP 服务器连接/授权设置中的问题	确定进行LDAP服务器连接或LDAP服务器授权设置的管理员。
4111	超额错误	由部门和管理设置的指定页数已达到0。再次指定页数或进行初始化。
4112	超额错误	由用户管理设置的指定页数已达到0。再次指定页数或进行初始化。
4113	超额错误	由部门管理设置的指定页数已达到0。再次指定页数或进行初始化。
4121	由于扩展计数器错误,导致的作业取消	投入一枚硬币/插入钥匙卡/入密钥复印计数器,然后再次执行出错的打印作业。重置计划打印作业后再次执行。
4211	打印数据存储限制错误	选择“普通打印”,再次打印此作业。
4212	电子归档存储限制错误	选择“普通打印”,再次打印此作业。
4213	文件存储限制错误	文件存储功能设置为“无效”。检查复合机的相关设置。
4214	传真/互联网传真发送限制错误	检查多功能数码复印机的设置。
4221	仅私密打印错误	选择“私密打印”,再次打印此作业。
4231	安全底纹打印错误	由于自诊模式(08代码)中的设置,安全底纹功能无法使用。
4245	OCR功能无法使用	检查OCR许可证或扩展内容内存是否已安装。
4300	功能限制导致作业执行错误	由于功能受到自诊的限制,因此不能执行USB直接打印。检查自诊设置。
4301	文件转换错误	USB直接打印不支持该文件的格式(PDF和JPEG以外的格式),或该文件无效。检查文件。
4311	未授权执行作业	确定进行作业授权的管理员。
4312	未授权存储文件	用户未得到授权执行该操作。请咨询您的管理员。
4313	无e-Filing 存储权限	检查所给予的权限或要求管理员增加必要的权限。
4314	无传真/互联网传真发送权限	

代码	含义	措施
4321	无打印设置的权限	检查所给予的权限，或要求管理员增加必要的权限。
4411	图像数据创建失败	检查将要打印的文件是否损坏。再次进行打印，或使用另一个打印驱动程序。 网络打印：再次执行出错的操作，或使用另一个打印驱动（例如：PS3、通用打印驱动）。 直接打印：检查文件是否出错（如检查文件是否显示在计算机显示器上，或本复印机是否支持该文件格式）
4412	重号编码错误	由于PDF文件加密错误或采用不支持的语言进行加密，导致解码过程出现错误，无法用此功能打印。
4511	打印错误	打印连接超时，请重试。
4521	打印错误	打印连接数量超限，请重试。
4522	打印错误	已注册的打印作业数量超限，请重试
4523	打印错误	硬盘使用空间满，请重试。
4611	字体下载失败（达到注册限制）	删除已经注册的一种或多种字体。
4612	字体下载失败（HDD满）	
4613	字体下载失败（其他）	重新尝试下载。重新创建字体数据并重新尝试下载。
4621	字体删除失败	检查将要删除的字体是否在本多功能数码复印机中注册（或预注册）。
4721	多站点打印连接错误（FW版本不兼容）	重新升级设备FW
4F10	系统异常	再次执行出错的操作。如仍出错关机后重新执行。收集USB Log数据。按更换硬盘的步骤初始化HDD/SSD

（九）与 TopAccess/外部软件通讯相关的错误

代码	含义	措施
5010	内部设置错误	删除作业，关机后重新开机，不使用任何按键或进行任何作业，直到开始初始化。
5012	验证错误	检查用户名和临时密码。
5013	e-Bridge通信错误	检查MFP是否被连接至eBR2服务器。
5014	无SSL认证	安装正确的SSL认证。
5015	无效的SSL认证	安装正确的SSL认证。
5016	SSL认证失效	设置正确的时间。
5017	其他SSL认证相关的错误	安装正确的SSL认证。
5018	无效DNS错误	设置正确的DNS地址。如有需要，请咨询管理员。
5019	连接错误	为初始URL及代理进行正确的设置。
501A	代理错误	为代理设置正确IP或端口。如有需要，请咨询管理员。
501B	无URL（主机/端口）或无效路径	设置正确的初始URL。
5110	墨粉盒检测错误	检查墨粉盒是否安装正确。检查墨粉盒检测传感器是否正常运转。
5212	清洁LED打印头及主充时间到	清洁LED头及主充；如果故障未消失，请检查电极清洁检测传感器是否有检测错误、损坏、连接问题等情况。
5B00	恢复期间的电源故障	检查电源线连接、电源插头是否牢固、电源电压是否不稳。重新尝试恢复数据库（地址簿/模板/邮箱或用户信息）。
5C10	传真单元连接错误	检查是否连接传真单元。检查传真卡上是否有任何损坏或异常。检查传真卡上的连接器是否正确连接。
5C11	网络传真传输错误	网络传真指定地址未注册在地址簿中。进行注册。
5C20	从TopAccess导入数据成功	已成功导入数据（地址簿、部门或用户信息）。无需故障排除。
5C21	从TopAccess导入数据错误	因为指定文件（地址簿、部门或用户信息）不正确或损坏。检查文件是否正确或损坏，然后重新尝试导入。
5C22	从TopAccess导入数据错误	检查确保没有留下任何作业，重建数据库（执行FS-08-9073）。如果错误未恢复，则初始化HDD

（十）设备访问错误

代码	含义	措施
6007	用户登录MFP不成功	检查服务器工作状态和设备连接是否已确认。
6008	无法在基于角色访问控制（LDAP）的外部服务器上连接	检查服务器工作状态和设备连接是否已确认。
6013	无法连接认证服务器	检查服务设定
6032	与卡相关的错误：到期卡	使用未过期的卡
6033	与卡相关的错误：无效标记数据（无入室数据）	选择已被用于入室的正确的卡。
6034	与卡相关的错误：无效标记数据（无效卡数据）	使用有效卡。
6037	不可用标记	使用有效卡或联系管理员。
6041	卡验证：与卡相关的错误	重新尝试扫描。如果重新扫描几次之后，仍然发生错误，则可能是卡数据受损或者读卡器故障。
6042	卡验证：卡设置错误	设置正确的自诊代码。
6100	用户帐户被锁住	以管理员登录TopAccess，解开锁住的用户帐户。
6101	电子归档盒锁住	几分钟之后重新访问。关于锁定时间，询问管理员。
6102	用户帐户被锁住	以管理员登录TopAccess，解开锁住的用户帐户。
6103	电子归档盒锁住	几分钟之后重新访问。关于锁定时间，询问管理员。
6121	自动安全删除失败	如果重启设备后，错误仍发生，通过[3]+[C]→3.HDD格式化→重新安装软件或更换HDD
6131	时钟偏移	检查时间服务器是否正常。此外以管理员登录TopAccess，检查SNTP 设置是否正确。
6150	打印日志数据库满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出打印作业日志，清除日志。
6151	打印日志数据库快满（95%）	通过TopAccess 日志>导出日志>导出打印作业日志，清除日志。
6152	打印日志数据库快满（90%）	通过TopAccess 日志>导出日志>导出打印作业日志，清除日志。
6153	打印日志数据库快满（80%）	通过TopAccess 日志>导出日志>导出打印作业日志，清除日志。
6154	打印日志数据库快满（70%）	通过TopAccess 日志>导出日志>导出打印作业日志，清除日志。
6160	扫描日志数据库满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出扫描作业日志，清除日志。
6161	扫描日志数据库快满（95%）	通过TopAccess 日志>导出日志>导出扫描作业日志，清除日志。
6162	扫描日志数据库快满（90%）	通过TopAccess 日志>导出日志>导出扫描作业日志，清除日志。

代码	含义	措施
6163	扫描日志数据库快满 (80%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出扫描作业日志, 清除日志。
6164	扫描日志数据库快满 (70%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出扫描作业日志, 清除日志。
6170	传真传输日志数据库快满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真传输作业日志, 清除日志。
6171	传真传输日志数据库快满 (95%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真传输作业日志, 清除日志。
6172	传真传输日志数据库快满 (90%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真传输作业日志, 清除日志。
6173	传真传输日志数据库快满 (80%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真传输作业日志, 清除日志。
6174	传真传输日志数据库快满 (70%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真传输作业日志, 清除日志。
6180	传真接收日志数据库快满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真接收作业日志, 清除日志。
6181	传真接收日志数据库快满 (95%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真接收作业日志, 清除日志。
6182	传真接收日志数据库快满 (90%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真接收作业日志, 清除日志。
6183	传真接收日志数据库快满 (80%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真接收作业日志, 清除日志。
6184	传真接收日志数据库快满 (70%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出传真接收作业日志, 清除日志。
6190	信息日志数据库快满	通过TopAccess 日志>导出日志>导出信息日志, 清除日志。
6191	信息日志数据库快满 (95%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出信息日志, 清除日志。
6192	信息日志数据库快满 (90%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出信息日志, 清除日志。
6193	信息日志数据库快满 (80%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出信息日志, 清除日志。
6194	信息日志数据库快满 (70%)	通过TopAccess 日志>导出日志>导出信息日志, 清除日志。

(十一) 维护错误

代码	含义	措施
7101	系统 Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7103	主板引擎 Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7105	扫描仪Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7111	补丁安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7113	插件程序安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7115	HDD 数据安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7117	DF Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7109	打印机驱动更新失败	打印机驱动文件可能出问题或可能出错。检查包文件, 然后重新尝试上传。
710B	Point and Print 数据安装失败	Point and Print 数据可能出问题或可能出错。检查包文件, 然后重新尝试上传。
710F	语言包安装失败	语言包文件可能出问题或可能出错。检查包文件, 然后重新尝试安装。
711D	许可密钥返回失败	将许可返回用于安装许可的USB 存储装置。检查USB存储装置是否正确安装。
711F	许可密钥安装失败	检查USB 存储装置是否正确安装。
7121	导入地址簿数据失败	检查导入的文件是否有效。
7123	导入模板数据失败	检查导入的文件是否有效。
7125	导入邮箱数据失败	检查导入的文件是否有效。
7127	导入Meta 扫描的格式文件失败	检查导入的文件是否有效。
7129	导入用户信息失败	检查导入的文件是否有效。
712B	导入角色信息失败	检查导入的文件是否有效。
712D	导入部门数据失败	检查导入的文件是否有效。
712F	导入ICC 文件失败	检查导入的文件是否有效。
7131	导入打印数据转换器失败	检查导入的文件是否有效。
7132	导入用户失败	检查导入的文件是否有效, 以及用户信息量是否超过限制。
7133	导入任何用户、角色和组信息失败	检查导入的文件是否有效, 以及综合用户信息量是否超过限制。
7134	部分部门数据导入失败	检查导入的文件是否有效, 以及部门数据量是否超过限制。
713B	从TopAccess 导入证书失败	证书有问题或受损。检查证书, 然后重新进行作业。
713D	导入综合用户数据失败	检查导入的文件是否有效。
713F	导入所有数据 (模板/ 地址簿/ 邮箱) 失败	检查导入的文件是否有效。
7141	导出地址簿数据失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
7143	导出模板数据失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
7145	导出邮箱数据失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
7147	导出Meta 扫描的格式文件失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
7149	导出用户信息失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
714B	导出角色信息失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
714D	导出部门信息失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
714F	导出ICC 文件失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
7151	导出日志数据失败	检查HDD 和USB 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
715B	导出打印数据转换器失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
715D	导出综合用户数据失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
715F	导出所有数据 (模板/ 地址簿/ 邮箱) 失败	检查HDD 上是否有足够的空间, 然后重新导出。
7191	DDNS 公共密钥文件上传失败	DDNS 公共密钥文件有问题或受损。检查文件, 然后重新进行作业。
7193	DDNS 密钥文件上传失败	DDNS 密钥文件有问题或受损。检查文件, 然后重新进行作业。
71A2	添加CA 证书失败	CA 证书有问题或受损。检查证书, 然后重新进行作业。
71A4	密钥一致性确认失败	通过FS-73→5. 密钥备份恢复。然后用正常的许可证密钥改写出错的密钥。
71AA	从SCEP服务器获取证书时的未定义错误	检查TopAccess上SCEP服务器和SCEP设置 (自动) : [管理]> [安全]> [证书管理]。

代码	含义	措施
71AB	从SCEP服务器获取证书时的超时错误	检查TopAccess上SCEP服务器和SCEP设置（自动）：[管理]>[安全]>[证书管理]。
71AC	从SCEP服务器获取证书时的文档保存错误	由于某些原因造成的文件保存失败。如果重启机器后故障未消除，执行[3]+[C]>3.硬盘格式化
71A6	删除设备证书失败	重启多功能数码复印机，然后重试。
71A8	删除CA 证书失败	重启多功能数码复印机，然后重试。
71AD	SCEP 操作失败	检查TopAccess上SCEP服务器和SCEP设置（自动）：[管理]>[安全]>[证书管理]>SCEP（自动）
71B0	软件包文件解密失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件，然后重新尝试安装。
71B5	整理器Firmware安装失败	重新安装Firmware
71B7	鞍式装订器Firmware安装失败	重新安装Firmware
71B9	打孔器Firmware安装失败	重新安装Firmware
71D0	出厂默认设置失败	重启多功能数码复印机，然后重试。
71F1	创建克隆文件失败	检查HDD和USB上是否有足够的空间，然后重新创建。
71F3	导入克隆数据失败	克隆文件无效。检查文件，然后重新导入。
71F4	解密克隆文件失败	克隆文件无效或密码错误。检查文件和密码，然后重新导入。
71F5	加密克隆文件失败	重启多功能数码复印机，然后重新加密。
7332	应用安装错误	升级或重新安装应用。
7333	应用启动错误	升级或重新安装应用。

(十二) 网络错误

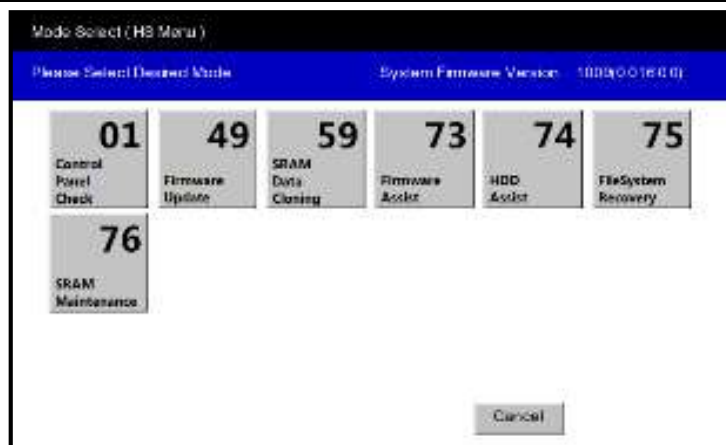
代码	含义	措施
8000	静态IPv4地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的IP 地址。
8011	链接本地地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的IP 地址。
8012	手动地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的IP 地址。
8013	无状态地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的IP 地址。
8014	全状态地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的IP 地址。
8022	验证失败	检查用户证明。
8023	无法联系验证服务器/ 开关	检查与开关或服务器的连通性。
8024	认证核实失败	检查是否安装有效证书。
8061	安全主要DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8062	安全第二DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8063	IPv6 安全主要DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8064	IPv6 安全第二DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8065	IPv6 主DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8066	IPv6 次DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8067	IPv4 主DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8068	IPv4 次DDNS 更新错误	检查DNS 或DDNS 设置是否有任何问题。
8069	无效TSIG/SIG (0) 密钥文件	核实所使用的TSIG/SIG (0) 密钥文件。
8101	与接入点的无线通讯失败	核实用于与接入点进行通讯的证明。
8102	MFP 无法通过指定SSID 联系接入点	核实用于通讯的接入点名称设置和机构，与接入点设置相同。
8103	无线认证核实失败	核实用于通讯的认证设置。
8111	SNMP 写入访问失败	检查应用程序中输入的参数/输入的部门代码和归档盒密码是否正确。 如果输入正确的参数之后仍然发生错误，重启多功能数码复印机和应用程序。
8112	SNMP 通信失败	检查应用程序是否有任何问题。
8121	域验证错误：域验证错误	检查设备的网络设置，重试连接域控制器。
8122	域验证错误：无效用户名或密码	检查多功能数码复印机的用户名和密码是否正确。输入时注意字母的大小写。
8123	域验证错误：无效服务器	检查服务器是否正常或复印机的网络配置是否正确。如果使用域名检查DNS和DDNS的配置。
8124	域验证错误：无效用户帐户	检查设置，确认活动目录用户和计算机窗口中的用户帐户是否有效。
8125	域验证错误：用户帐户过期	检查设置，确认活动目录用户和计算机窗口中的用户帐户是否过期。
8126	域验证错误：用户帐户被锁住	检查服务器的帐户锁定设置。
8127	域验证错误：无效登录时间	检查活动目录用户和计算机窗口中用户帐户的登录时间设置。
8128	活动目录域验证错误：服务器和复印机之间延时	将多功能数码复印机的时间设置为与域控制器相同。如果网络中有SNTP 服务器，建议使用SNTP。
8129	活动目录域-Kerberos证书过期，无法用于验证	检查Kerberos服务器上的Kerberos证书是否过期。
812A	活动目录域-证明书验证失败	检查用户名及密码是否正确输入，如问题无法清除，请联系您的管理员。
812B	活动目录域验证错误：无效域名	检查复印机活动目录服务器域名是否正确。如果错误仍然出现，请与Windows服务器管理员联系。

四、HS 维修模式

(一) HS 模式概述

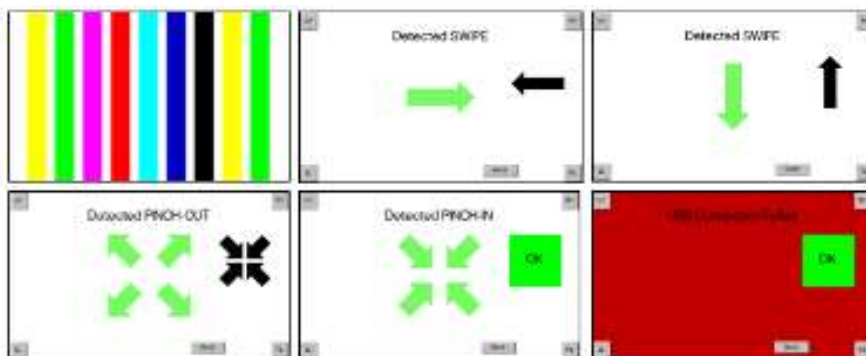
1、按住[菜单]键+[开始]键，按下[开/关]键或[电源]键开机，可进入 HS 维修模式。默认密码：#1048#

开机	选择	模式	说明
[菜单]键+[开始]键 HS 模式	01	控制面板测试	测试控制面板上的按键，LCD 和 LED 等
	49	F/W 升级模式	通过 USB 进行 F/W 升级
	59	SRAM 数据克隆模式	通过 USB 备份 SRAM 数据
	73	F/W 辅助维修模式	清除错误标记或 SRAM，安全删除
	74	HDD 辅助维修模式	检测硬盘类型、恢复硬盘至出厂设置、删除 KEY
	75	文件系统恢复模式	检查、恢复或初始化文件系统
	76	SRAM 清除模式	恢复 F800 和 F900 错误



(二) HS-01 控制面板测试

- 1、进入 HS 维修模式，选择 “01 ControlPanelCheck”，进入控制面板测试模式
- 2、可测试按键性能、检查 LCD 显示及背光亮度、检查 LCD 触摸屏、USB 连接测试
- 3、可使用扩展数字键盘



(三) HS-49 F/W 升级

- 1、进入 HS 维修模式，选择 “49 FirmwareUpdate”，进入 F/W 升级模式。可选择正常升级、补丁升级和差别升级



2、将 Kiss 上下载对应的升级固件包，解压后直接放入 U 盘的根目录内。

注意：现场格式化 HDD 后，可使用差别升级包升级系统和 HDD。

3、选择 “49 Firmware Update”，选择需升级的选项。



4、升级完成，检查确认屏幕上显示自动初始化按钮[Automatic Initialization]，移除 U 盘，按下该按钮，设备将自动重启并完成系统软件初始化。



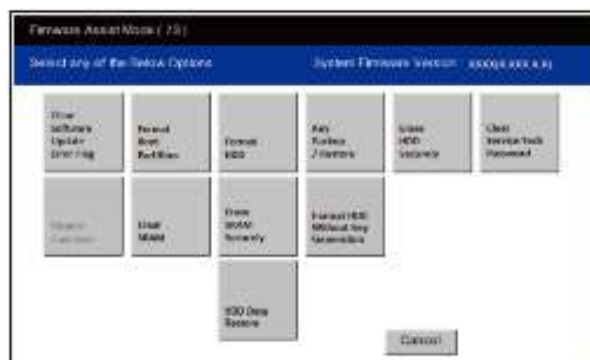
(四) HS-59 SRAM 克隆

- 1、进入 HS 维修模式，选择 “59 SRAMDataCloning”，进入 SRAM 克隆模式
- 2、可备份 MFP 的 SRAM 数据至 U 盘
- 3、可从 U 盘恢复已备份的本机 SRAM 数据
- 4、SRAM 克隆模式仅可对本机的备份数据进行恢复，非本机数据恢复后可能导致异常。



(五) HS-73 F/W 辅助模式

进入 HS 维修模式，选择 “73 FirmwareAssist”，进入 F/W 辅助模式。



1、升级错误标记清除 (Clear Software Update Error Flag)

- 当升级失败后，使用此功能清除升级标记。
- 更换了系统板的 SRAM 后，使用该功能清除升级标记。

2、数据存储分区格式化 (Format Root Partition)

- 当硬盘上用户 UI 数据异常时，执行此功能。一般不是非常需要的情况下，请不要执行此功能。
- 执行此功能后，需要重新安装 HDD 数据。

3、HDD 重新分区 (Format HDD)

- 更换硬盘或升级前执行

4、密钥备份/恢复 (Key Backup/ Restore)

- SYS 板 SRAM 和 SYS 板的密钥备份及恢复
- 检查机器密钥及相关参数状态



- 按下“Key”或“License”，出现指示箭头。
- 按下“Execute”执行备份或恢复操作



- “State”键可查询机器密钥及相关参数状态

5、HDD 安全删除 (Erase HDD Securely)

- 报废硬盘时，执行此功能，将覆盖所有数据，硬盘无法使用。
- 选择该功能后，指定需要覆盖的安全等级。

6、SRAM 服务密码格式化 (Clear Service Tech Password)

- 硬盘更换后，硬盘内的服务密码变为空。因此需要执行此功能，将 SRAM 板上的服务密码也置为空。

7、禁止快速启动 (Disable Fast Boot)

- 此功能暂不启用

8、SRAM 清除 (Clear SRAM)

- 更换新的 SRAM 时，必须格式化 SRAM 数据。
- SRAM 上所有的数据都将被删除

9、SRAM 安全删除 (Erase SRAM Securely)

- 报废 SRAM 时，执行此功能。覆盖所有数据，SRAM 无法使用

10、HDD 重新分区但不创建密钥文件 (Format HDD Without Key Generation)

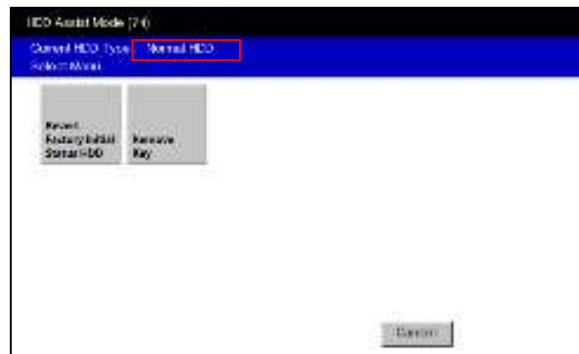
- 对 HDD 格式化分区，但不创建密钥文件

11、HDD 数据恢复 (HDD Data Restore)

- 程序化完成 HDD 格式化、数据备份恢复和系统升级。
- 更换硬盘时使用该功能

(六) HS-74 硬盘辅助

- 1、进入 HS 维修模式，选择 “74 HDDAssist”，进入硬盘辅助模式
- 2、此模式用来检测硬盘是否连接及类型，中国版机器类型必须是 “NormalHDD”
- 3、“RevertFactoryInitial StatusHDD” 选项和 “RemoveKey” 选项不适用于中国版机器，请勿执行



(七) HS-75 文件系统恢复

进入 HS 维修模式，选择 “75 FileSystemRecovery”，进入文件系统恢复模式



1、检查文件系统 (Check F/S):

- ALL : 检查所有分区 • / : 仅检查根目录分区 • 其他 : 检查相应选中的分区 • 分区可多选
- 检测到异常，请尝试恢复相应的分区



2、恢复文件系统 (Recovery F/S)

6. 显示硬盘使用的百分比 (DISK Info)



注意：加密模式下 (Encrypted Partition)，将无法显示上述硬盘信息

(八) HS-76 SRAM 维护

进入 HS 维修模式，选择“76 SRAM Maintenance”，进入 SRAM 维护模式



1、生产线模式开/关 (Turn Line Mode ON/OFF)

设备进入工厂模式或设备进入正常模式

2、设置序列号 (Set Serial Number)

更换 SYS 板的 SRAM 后，需设置序列号



3、重置时间日期 (Reset Date and Time)

设置后，需进入正常模式重新设置时间日期

4、SRAM 重建 (SRAM Re-Initialize)

- 73 升级辅助模式无法消除 F900 故障时执行
- 同时更换 SRAM 和 SYS 板时执行
- 更换 SRAM 后选择错误的国别初始化后执行

5、清除 SRAM (Clear SRAM)

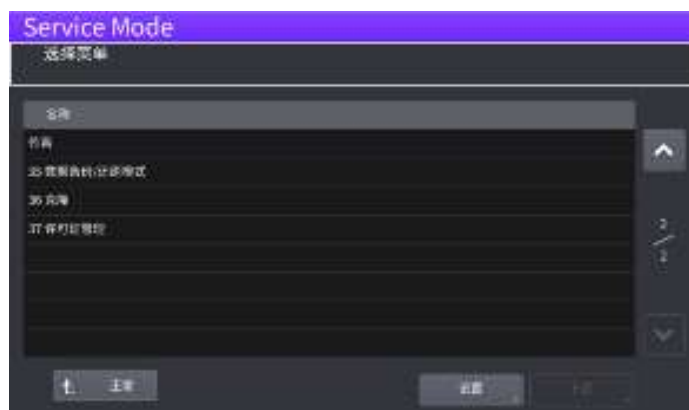
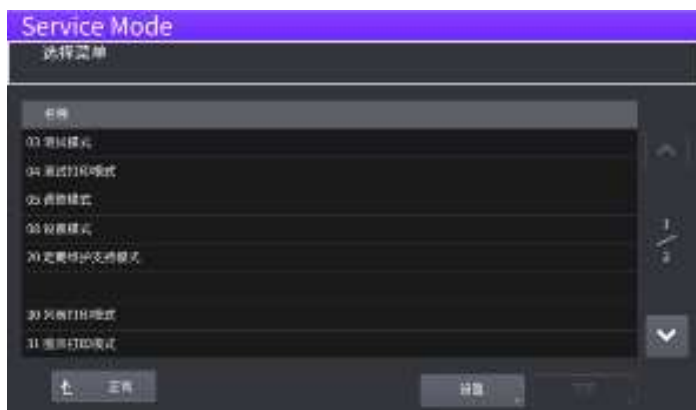
- 当更换新的 SRAM 时，必须格式化 SRAM。
- SRAM 上所有的数据都将被删除

五、FS 维修模式

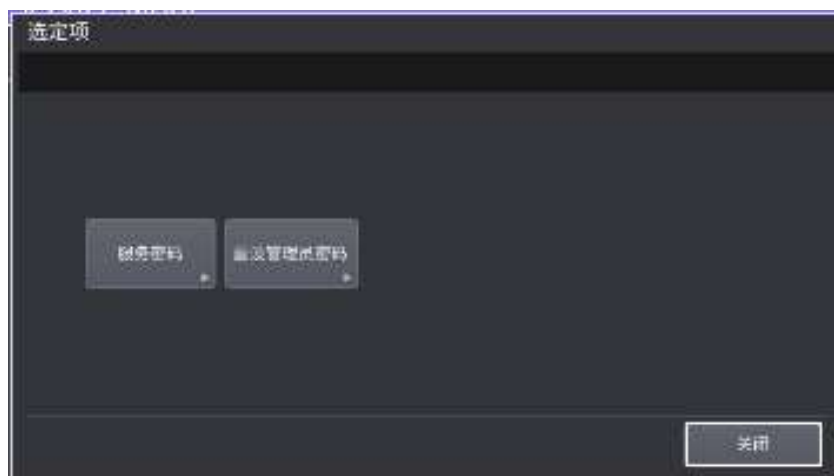
(一) FS 模式概述

1、按住[功能清除]键+[开始]键，按下[开/关]键或电源键开机，可进入 FS 维修模式。默认密码：#1048#。

开机	选择	模式	说明
[功能清除]键+[开始]键 FS 模式	03	测试模式	检查输入/输出信号
	04	打印测试模式	输出打印测试图案
	05	调整模式	调整 05 代码
	08	设置模式	设置 08 代码
	20	PM 支持模式	清除 PM 零件计数器
	30	列表打印模式	以 CSV 格式打印不同的列表
	31	图表打印模式	打印图表
	35	数据备份/恢复模式	备份和恢复数据
	36	克隆	创建和安装克隆文件
	37	许可证管理	管理各类应用的许可证





- Normal 可返回正常模式
- 选定项可设定服务密码和重置管理员密码



(二) FS-03 输入测试模式

[F2/传真]按钮：关、[F1/复印]按钮：关、[F3/扫描]按钮：关（显示“100%”）

数字键	按钮	检查项目	内容	
			突出显示 	正常显示 
[1]	A	纸盒1纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	纸盒1纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	纸盒1纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	纸盒1纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	纸盒1纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	纸盒1纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	纸盒1纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	纸盒1纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[2]	A	旁路纸张尺寸检测传感器3	关闭	开启
	B	旁路纸张尺寸检测传感器2	关闭	开启
	C	旁路纸张尺寸检测传感器1	关闭	开启
	D	旁路纸张尺寸检测传感器0	关闭	开启
	E	旁路进纸传感器	无纸	有纸
[3]	A	选购件连接检测信号B（参考表2）	H	L
	B	选购件连接检测信号A（参考表2）	H	L
	C	PFC连接检测	未连接	已连接
	D	整流器连接检测	已连接	未连接
	E	定影单元连接检测	已连接	未连接
[4]	A	新/旧鼓单元检测 K	旧	新
	B	新/旧鼓单元检测 C	旧	新
	C	新/旧鼓单元检测 M	旧	新
	D	新/旧鼓单元检测 Y	旧	新
	E	新/旧显影单元检测 K	旧	新
	F	新/旧显影单元检测 C	旧	新
	G	新/旧显影单元检测 M	旧	新
	H	新/旧显影单元检测 Y	旧	新
[5]	A	鼓/转印电机	停止/未正常转动	正常转动
	B	定影电机	停止/未正常转动	正常转动
	C	显影/进纸电机	停止/未正常转动	正常转动
	D	废粉盒满检测传感器	光路未被挡住	光路被遮挡
[6]	B	定影异常检测	正常	异常
	D	定影交流供电强制中断信号	正常	加热灯强行关闭
[7]	A	ADU/侧盖板开关检测	开启	关闭
	B	JSP（作业分类盘）/过桥单元盖板开关检测	关闭	开启
	C	前盖板开关检测	关闭	开启
	D	盖板是否开启检测	盖板打开（24V保险断开）	正常
	E	SYS板供电	供电关闭/未连接	正常供电
	G	PFC状态检测	供电关闭/未连接/FW异常	正常
[8]	A	显影单元连接检测 K	未连接	已连接
	B	显影单元连接检测 C	未连接	已连接
	C	显影单元连接检测 M	未连接	已连接
	D	显影单元连接检测 Y	未连接	已连接
	E	高压漏电检测	发生充电漏电	正常
	F	第一转印连接/释放传感器	彩色驱动位置	黑白驱动位置
	G	黑白/彩色驱动连接传感器	黑白驱动位置	彩色驱动位置
[9]	A	定位传感器	无纸	有纸
	B	供纸传感器1（第一纸盒）	有纸	无纸
	C	出口传感器	无纸	有纸
	E	纸张粘附检测传感器	有纸	无纸
	F	定位通过传感器	无纸	有纸
	G	ADU入口传感器	无纸	有纸
	H	ADU出口传感器	无纸	有纸
	[0]			
[0]	A	桥单元输送传感器-1（入口传感器）	无纸	有纸
	B	桥单元输送传感器-2（出口传感器）	无纸	有纸
	C	RLY（中继桥）出口满检测传感器	未滿	纸张滿
	D	JSP上出口托盘满检测传感器	纸张滿	未滿
	F	纸盒1检测开关	纸盒打开	纸盒关闭
	G	纸盒1纸张空传感器	无纸	有纸

[F2/传真]按钮：开、[F1/复印]按钮：关、[F3/扫描]按钮：关（显示“F%”）

数字键	按钮	检查项目	内容	
			突出显示	正常显示
[1]	A	图像套色传感器（后侧）	有墨粉	无墨粉
	B	图像套色传感器（前侧）	有墨粉	无墨粉
[3]	C	LCF连接检测	未连接	已连接
	D	PFP连接检测	未连接	已连接
	G	侧盖板开启检测（PFC侧）	24V断开/断路	关闭
[4]	A	取卡纸盖板打开/关闭检测开关	开启	关闭
	D	供纸传感器2（第二纸盒）	无纸	有纸
	E	纸盒2托盘抬升传感器	托盘在最高位置	除最高位置外的其他位置
	F	纸盒2连接检测	纸盒打开	纸盒关闭
	G	纸盒2 纸张空	无纸	有纸
	H	纸盒2 纸张将空	光路被挡住	光路未被挡住
[5]	C	稿台盖板传感器-1	稿台盖板打开	稿台盖板关闭
	D	自动原稿检测传感器-1（A/LT型纸）	有原稿	无原稿
	E	自动原稿检测传感器-2（仅LT型纸）	有原稿	无原稿
	F	RADF连接	已连接	未连接
	G	稿台盖板传感器-2	稿台盖板打开	稿台盖板关闭
	H	扫描架初始位置传感器	初始位置	不在初始位置
[7]	A	RADF 原稿托盘长度传感器	有原稿	无原稿
	B	RADF 原稿空传感器	有原稿	无原稿
	C	RADF 卡纸清除盖板打开/关闭传感器	盖板打开	盖板关闭
	E	RADF 原稿出口传感器	有原稿	无原稿
	F	RADF 中间输纸传感器	有原稿	无原稿
	G	RADF 读取传感器	有原稿	无原稿
	H	RADF 原稿定位传感器	有原稿	无原稿
[8]	A	RADF 原稿托盘宽度传感器3（参见表3）	关（H）	开（L）
	B	RADF 原稿托盘宽度传感器2（参见表3）	关（H）	开（L）
	C	RADF 原稿托盘宽度传感器1（参见表3）	关（H）	开（L）
	E	RADF 原稿长度检测传感器	有原稿	无原稿
	F	RADF 原稿宽度检测传感器1	有原稿	无原稿
	G	RADF 原稿宽度检测传感器2	有原稿	无原稿
[9]	A	纸盒2纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	纸盒2纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	纸盒2纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	纸盒2纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	纸盒2纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	纸盒2纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	纸盒2纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	纸盒2纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[0]	A	纸张进纸卡纸释放盖板打开/关闭开关	开启	关闭
	C	PFP输纸传感器（上）	无纸	有纸
	D	PFP输纸传感器（下）	无纸	有纸
	H	PFP电机	加速/减速/暂停	正常转动

表2. 多功能数码复印机选购件的连接状态

	无	中继（桥）单元	作业分类盘
A	H	L	H
B	H	L	L

表3. 原稿托盘宽度传感器的状态和纸张尺寸（宽度）的关系（H（=高电平）：开 L（=低电平）：关）

原稿托盘宽度传感器			纸张宽度 (LT系列)	纸张宽度 (A4系列)
3	2	1		
H	H	L	-	B5-R
H	L	H	ST-R	A5-R
H	L	L	LD / LT	A3 / A4
L	H	L	8.5" x 8.5" / LT-R/K LG / 13"LG	A4-R / FOLIO
L	L	L	COMPUTER	B4 / B5

[F2/传真]按钮：关、[F1/复印]按钮：开、[F3/扫描]按钮：关（显示“C%”）

数字键	按钮	检查项目	内容	
			突出显示	正常显示
[1]	-	温度/湿度传感器（显示设备内部温度）	-	温度【°C】
[2]	-	温度/湿度传感器（显示设备内部湿度）	-	湿度【%RH】
[3]	-	鼓热敏电阻温度	-	温度【°C】
[5]	A	PFP上纸盒托盘提升传感器	托盘上限位置	除上限位置之外的其他位置
	B	PFP上纸盒检测传感器	开启	关闭
	C	PFP上纸盒纸张空传感器	无纸	有纸
	D	PFP上纸盒纸张将空传感器	光路被挡住	光路未被挡住
	E	PFP下纸盒托盘提升传感器	托盘上限位置	除上限位置之外的其他位置
	F	PFP下纸盒检测传感器	开启	关闭
	G	PFP下纸盒纸张空传感器	无纸	有纸
	H	PFP下纸盒纸张将空传感器	光路被挡住	光路未被挡住
[6]	A	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	PFP上纸盒纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	PFP上纸盒纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	PFP上纸盒纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	PFP上纸盒纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[7]	A	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	PFP下纸盒纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	PFP下纸盒纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	PFP下纸盒纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	PFP下纸盒纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[8]	A	LCF托盘提升传感器	托盘提升到上限位置	其他位置
	B	LCF托盘检测传感器（进纸侧）	开启	关闭
	C	LCF纸张空检测（进纸侧）	有纸	无纸
	D	LCF将空检测传感器（进纸侧）	纸张将空	正常
	E	LCF托盘底部位置传感器	托盘处于底部位置	其他位置
	G	LCF后侧挡板停止位置传感器	托盘输送位置	其他位置
	H	LCF后侧挡板初始位置传感器	初始位置	其他位置
	A	LCF取卡纸盖板打开/关闭传感器	关闭	开启
[9]	B	LCF托盘检测传感器（左侧）	开启	关闭
	C	LCF等待侧纸张空检测	无纸	有纸
	E	LCF等待侧纸张加载错误检测	正常加载纸张	加载错误
	F	LCF输纸传感器	无纸	有纸
	H	LCF输纸电机	加速/减速/停止	正常转动
	[0]	D	加密安全套件	已连接
E		判断USB存储设备是否可以使用 *	可用	无法使用

* 请先连接USB设备，再使用03模式代码进行测试

* 测试前，请关闭USB的写保护功能。

* 测试时，可能需要一些时间（大约2秒~10秒）读取USB设备

表1. 旁路供纸宽度传感器的状态和纸张尺寸（宽度）的关系

纸张宽度	旁路供纸宽度传感器			
	0	1	2	3
A3/A4	1	1	1	0
B4/B5	1	1	0	0
A4-R/A5	1	1	0	1
B5-R/B6	1	0	0	1
A5-R/A6	1	0	1	1
A6-R	0	1	1	1

(三) FS-03 输出测试模式

进入FS维修模式，选择“03测试模式”，可进行输出测试。

开启	功能	关闭	开启	功能
101	鼓/转印电机开 (无 Y/M/C/K 处理单元时操作)	151	236	消电灯 YMC 开/关
102	废粉搅拌电机开	152	240	鼓切换电机 (黑白/彩色模式切换)
108	定位离合器开	158	241	第一转印连接/释放离合器及鼓显影驱动开关电机 (黑白/彩色切换) *鼓/转印电机开启时操作
109	PFP 电机开	159	243	第二纸盒托盘电机 开 (抬升)
110	ADU 电机开	160	248	显影偏压 K 开/关 (无处理单元 K 操作)
112	进纸/显影电机 开 (无 Y/M/C/K 处理单元时操作)	162	252	主充电压 K 开/关 (无处理单元 K 操作)
113	定影电机开	163	253	主充电压 YMC 开/关 (无处理单元 YMC 操作)
114	进纸/显影电机+鼓/转印电机开/正常速度 (执行前拆除转印带单元)	164	254	显影偏压 Y 开/关 (无处理单元 Y 操作)
115	ADU 电机开 (输送速度)	165	255	显影偏压 M 开/关 (无处理单元 M 操作)
116	出口电机 (反转) 开 (输送速度)	166	256	显影偏压 C 开/关 (无处理单元 C 操作)
118	LED 打印头开启	168	261	扫描电机开启 (在极限位置自动停止)
120	出口电机开 (正转)	170	267	扫描曝光灯 开/关
121	出口电机开 (反转)	171	271	LCF 托盘电机 上/下
122	LCF 电机开	172	278	PFP 上纸盒抬升电机 开
125	IQC 传感器快门打开	175	280	PFP 下纸盒抬升电机 开
126	图像套色传感器 (前/后) LED 开	176	281	RADF 进纸电机 开/关 (正转)
201	第一纸盒进纸离合器 开/关		282	RADF 进纸电机 开/关 (反转)
202	第二纸盒进纸离合器 开/关		283	RADF 读取电机 开/关
204	旁路进纸离合器 开/关		284	RADF 出口/反转电机 开/关 (正转)
206	LCF 搓纸电磁铁 开/关		285	RADF 出口/反转电机 开/关 (反转)
207	LCF 尾部挡板反复运动		295	定影 AC 电源关闭模式 (220V)
209	LCF 进纸离合器 开/关		297	RADF 风扇电机 开/关
218	复印钥匙计数器计数		382	CML 继电器开启
225	PFP 输送离合器 开/关		410	加粉电机 K 开/关 (无墨粉盒 K 操作)
226	PFP 上纸盒进纸离合器 开/关		411	加粉电机 C 开/关 (无墨粉盒 C 操作)
228	PFP 下纸盒进纸离合器 开/关		412	加粉电机 M 开/关 (无墨粉盒 M 操作)
230	中间辊 (下) 输送速度驱动离合器开/关		413	加粉电机 Y 开/关 (无墨粉盒 Y 操作)
232	过桥单元门电磁铁 开/关		443	臭氧排气风扇 开/关 (低速)
233	中间辊 (下) 处理速度驱动离合器开/关		444	臭氧排气风扇 开/关 (高速)
235	消电灯 K 开/关		461	整理器夹紧位置切换 (仅 MJ-1042)

(四) FS-04 打印测试模式

代码	测试图	注释	输出来自
33	半色调覆盖图像	可调整半色调的覆盖率	系统板
36	打印副扫描方向 33 灰阶图像		系统板
142	栅格图 (黑白)	图案宽度: 2 像素 (间隔: 10mm)	逻辑板
204	栅格图 (彩色可选)	图案宽度: 1 像素 (间隔: 10mm)	逻辑板
205	栅格图 (彩色可选)	图案宽度: 2 像素 (间隔: 10mm)	逻辑板
245	半色调 (3 像素)		逻辑板
270	图像质量控制测试图案	用来检查图像质量控制情况	逻辑板
286	LED 打印头像素检测图案	检测 LED 打印头阵列上的异常	逻辑板

(五) FS-05 调整模式

代码	内容	默认	范围	含义	
05-2400	自动墨粉浓度调整 Y、M、C、K	-	0~255	调整 3 分钟后, 值变化。 调整过程将自动设置 (约 2 分钟)。 随着值增加, 传感器输出也将相应增加。	
05-2401	自动墨粉浓度调整 Y	-	0~255		
05-2402	自动墨粉浓度调整 M	-	0~255		
05-2403	自动墨粉浓度调整 C	-	0~255		
05-2404	自动墨粉浓度调整 K	-	0~255		
05-2405	自动墨粉浓度调整补偿 Y/M/C/K	120	0~255	各显影单元自动墨粉浓度调整补偿 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2406	自动墨粉浓度调整 Y/M/C	-	0~255	调整 3 分钟后, 值变化。调整过程将自动设置 (约 2 分钟)。随着值增加, 传感器输出也将相应增加。	
05-2662	图像质量控制第 1 图案目标值 (高浓度)	322/312 327/333	100~450	设置用于图像控制的第 1 图案 (高浓度) 控制目标值 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2670	图像质量闭环控制最大校正次数	5	0~16	设置图像质量闭环对比电压控制 (彩色完全模式) 最大校正次数 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2729	图像质量传感器输出值显示	0	0~1023	显示传感器光源关闭时图像质量传感器的输出值	
05-2730	图像质量传感器输出值显示—转印带表面	0	0~1023	显示转印带上图像质量传感器的输出值 (在无测试图案时)	
05-2731	图像质量传感器输出值显示—第一测试图案	0	0~1023	第 1 图案 (高浓度测试图案) 输出时图像质量传感器输出值。值越大附着的墨粉量越少。 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2732	图像质量传感器输出值显示—第二测试图案	0	0~1023	第 2 图案 (低浓度测试图案) 输出时图像质量传感器输出值。值越大附着的墨粉量越少。 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K	
05-2734	图像质量传感器光量校正结果	0	0~255	图像质量传感器从转印带表面反射的 LED 光量的调整值	
05-2737	执行图像质量闭环控制时相对湿度显示	0	0~100	显示最后一次执行图像质量闭环控制时的相对湿度。单位 %	
05-2738	强制执行彩色模式快速图像质量控制校正	-	-		
05-2739	强制执行黑白模式快速图像质量控制校正	-	-		
05-2740	强制执行图像质量开环控制	-	-		
05-2742	强制执行图像质量闭环控制	-	-		
05-2745	强制执行 TRC 控制	-	-		
05-2761	温度显示	23	0~100	单位 °C	
05-2762	湿度显示	50	0~100	单位 %	
05-2763	鼓热敏电阻温度显示 1	23	0~100	单位 °C	
05-2764	鼓热敏电阻温度显示 2		0~100	单位 °C	
05-2905	一转偏压补偿设置	5	0~10	0~10: 0.75~1.25 子代码: 0: Y 标准速度、1: M 标准速度、2: C 标准速度、3: K 标准速度、5: BK 标准速度、6: Y 减速、7: M 减速、8: C 减速、9: K 减速、11: BK 减速	
05-2934	彩色模式中二转偏压补偿 (正面)	5	0~15	0: 0 1: 0.2 2: 0.4 3: 0.6 4: 0.8 5: 1.0 6: 1.2 7: 1.4 8: 1.6 9: 1.8 10: 2.0 * 11-15: 不使用 子代码: 0: 普通纸、1: 厚纸 1、2: 厚纸 2、4: 透明胶片、5: 特殊 1、6: 特殊 2、7: 回收纸、10: 信封	
05-2935	彩色模式中二转偏压补偿 (反面)	5	0~15		
05-2936	黑白模式中二转偏压补偿 (正面)	5	0~15		
05-2937	黑白模式中二转偏压补偿 (反面)	5	0~15		
05-2938	二转出纸侧偏压校正系数—彩色模式正面	0	0~16		
05-2939	二转出纸侧偏压校正系数—彩色模式背面	0	0~16		
05-2940	二转出纸侧偏压校正系数—黑白模式正面	0	0~16		
05-2941	二转出纸侧偏压校正系数—黑白模式反面	0	0~16		
05-2961	打印终止时转印清洁次数	0	0~7		0: 1 次、1: 2 次、2: 3 次、3: 5 次、4: 7 次、5: 10 次、6: 12 次、7: 15 次
05-2962	卡纸恢复/旁路非标准纸/标签纸转印清洁次数	5	0~7		子代码: 0: 正常/高速、1: 减速
05-2963	图像质量控制后转印清洁次数	0	0~7	0: 1 次、1: 2 次、2: 3 次、3: 5 次、4: 7 次、5: 10 次、6: 12 次、7: 15 次	
05-3009	输稿器复印时背景调整转换 (正面/彩色)	2	0~4	0: 原稿相同背景、1: 背景再现-变亮 2、2: 背景再现-变亮 1、3: 背景再现-变暗 1、4: 背景再现-变暗 2	
05-3030	主扫描方向位置调整 (扫描)	110	0-255	当值增加 1, 图像向纸张前侧移动约 0.04233mm	
05-3031	副扫描方向位置调整 (扫描)	140	90-148	当值增加 1, 图像向纸张尾端移动约 0.08193mm	
05-3032	副扫描方向倍率调整 (扫描)	136	63-193	当值增加 1, 副扫描方向图像倍率增加 0.018%	
05-3033	将扫描架移动到调整位置	-	-	将扫描架移动到调整位置	
05-3034	明暗调整位置—原稿玻璃	117	92~165	0.08193mm/步	
05-3035	明暗调整位置—RADF	133	92~165	0.08193mm/步	
05-3040	RADF 对位量调整—单面	12	0~30	当值增加 "1" 时, 定位量增加约为 0.5 mm。	
05-3041	RADF 对位量调整—双面	12	0~30		
05-3042	RADF 副扫描方向倍率调整	50	0-100		当值增加 1 时, 原稿副扫描方向的缩放倍率增加约 0.1%。
05-3043	RADF 主扫描方向位置调整	128	0-255	当值增加 1 时, 原稿图像朝右侧偏移 0.04233mm。	
05-3044	RADF 副扫描方向位置调整 (正面)	71	0-200	当值增加 1, 向纸张尾端移位约 0.1mm。	
05-3045	RADF 副扫描方向位置调整 (背面)	71	0-200		
05-3203	扫描仪/特征值数据传递 NVRAM→SRAM	-	-	从 SYS 板的 NVRAM 将扫描仪的特性值传送至 SYS 板的 SRAM。	
05-3209	扫描仪/特征值数据传递 SRAM→NVRAM	-	-	从 SYS 板的 SRAM 将扫描仪的特性值传送至 SYS 板的 NVRAM。	
05-3218	明暗校正板自动脏污检测校正 (扫描)	-	-	用明暗校正板进行自动灰尘检测调整, 如检测到脏污则通过忽略脏污来执行明暗校正	
05-3219	输稿器玻璃自动脏污检测校正	-	-		
05-3233	原稿尺寸检测—主扫描方向位置调整	128	0~255	调整原稿尺寸的检测范围	
05-3234	原稿尺寸检测—扫描架停止位置调整	200	0~255	调整原稿尺寸检测的扫描架停止位置。(0~255: 0~25.5mm)	
05-3236	LED 曝光灯亮持续时间设置	64	0~255	设置原稿尺寸检测时, LED 曝光灯亮起的持续时间。	
05-3237	LED 曝光灯开启的时间设置	64	0~255	当原稿颜色较深, 检测精度不高时, 原稿尺寸检测曝光灯预先开启的时间。	
05-3270	LED 光源自动调整	-	-	更换 LED 灯光源后执行此代码	
05-3350	RADF 扫描图像尾端边缘调整	50	0~100	RADF 复印时, 值增加 1, 尾端边缘长度增加 0.3mm。08-3075 设为 1 (允许调整时有效)	
05-4005	主扫描方向写入位置调整—复印	128	0~255	值增加 1, 主扫描方向图像写入位置向前侧移动 0.04233mm	
05-4006	主扫描方向写入位置调整—打印	128	0~255	值增加 1, 主扫描方向图像写入位置向前侧移动 0.04233mm	
05-4016	ADU 电机转速微调	133/128/ 128/128/ 128/128	0-255	0.1%/步 子代码: 0: 正常速度、4: 加速、8: 速度 1、9: 速度 2、10: 速度 3、11: 速度 4	
05-4018	纸盒偏移调整	128	0-255	值增加 1, 图像向前侧移动 0.04233mm 子代码: 0: 纸盒 1、1: 纸盒 2、2: PFP 上、3: PFP 下、4: LCF、5: 旁路	

代码	内容	默认	范围	含义
05-4019	主扫描方向写入位置调整 (双面时)	128	0-255	值增加 1, 图像向前侧移动 0.0423mm。 子代码 0: 长纸、1: 短纸、2: 中纸
05-4050	上边距调整 (复印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm
05-4052	右边距调整 (复印)	0	0-255	
05-4053	下边距调整 (复印)	0	0-255	
05-4054	纸张前端空白区域调整 (打印)	24	0-255	
05-4056	纸张进纸方向右侧空白区域调整 (打印)	0	0-255	
05-4057	纸张尾端空白区域调整 (打印)	0	0-255	
05-4058	副扫描方向写入位置 (打印、第一纸盒)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4059	副扫描方向写入位置 (打印、第二纸盒)	50	0-100	
05-4060	副扫描方向写入位置 (打印、PFP)	50	0-100	
05-4061	副扫描方向写入位置 (打印、旁路)	55	0-100	
05-4062	副扫描方向写入位置 (打印、双面)	47	0-100	
05-4064	空白区域调整 (双面输出时背面)	24/18/24 18/18/12	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽 0.0423mm 子代码: 0: 普通纸 (黑白)/底部、1: 普通纸 (黑白)/右侧、2: 厚纸 (彩色)/底部、3: 厚纸 (彩色)/右侧、4: 厚纸/底部、5: 厚纸/右侧
05-4065	纸张前端位置调整 (减速)	106	0~255	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4100	纸张对位量调整 (第一纸盒) (普通纸/回收纸/厚纸/薄纸)	34/37/34 /34/34	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.5mm 子代码: 0: 长纸、1: 中尺寸纸、2: 短尺寸 1、3: 短尺寸 2、4: 短尺寸 3
05-4101	纸张对位量调整 (第二纸盒) (普通纸/回收纸/厚纸/薄纸)	32/32/19 /19/19	0-63	
05-4103	纸张对位量调整 (旁路) (普通纸/回收纸/厚纸/薄纸)	12	0-63	
05-4104	纸张对位量调整 (旁路) (厚纸 1)	25	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.6mm 子代码: 0: 长纸、1: 中尺寸纸、2: 短尺寸 1、3: 短尺寸 2、4: 短尺寸 3
05-4105	纸张对位量调整 (旁路) (厚纸 2)	25	0-63	
05-4106	纸张对位量调整 (旁路) (厚纸 3/4)	25	0-63	
05-4108	纸张对位量调整 (PFP 上纸盒)	34/30/24 /24/24	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.5mm 子代码: 0: 长纸、1: 中尺寸纸、2: 短尺寸 1、3: 短尺寸 2、4: 短尺寸 3
05-4109	纸张对位量调整 (PFP 下纸盒)	34/30/24 /24/24	0-63	
05-4110	纸张对位量调整 (ADU)	36	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.6mm 子代码: 0: 长纸、1: 中尺寸纸、2: 短尺寸 1、3: 短尺寸 2、4: 短尺寸 3
05-4111	纸张对位量调整 (LCF)	24	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.5mm (普通纸)
05-4112	纸张推进量的调整 (旁路)	4/20	0~63	纸张从定位区进行输送时, 当值增加 "1" 时, 纸张推送量增加 0.9mm/0.6mm。 子代码: 0: 普通纸/厚纸、1: 厚纸 1/2/3/4/特殊纸
05-4113	纸张推进量的调整 (纸盒 1)	10/20	0~63	
05-4115	纸张对位量调整 (纸盒 1) (厚纸 1/2/3)	39	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.6mm。 子代码: 0: 长纸、1: 中尺寸纸、2: 短尺寸 1、3: 短尺寸 2、4: 短尺寸 3
05-4116	纸张对位量调整 (纸盒 2) (厚纸 1/2/3)	32/32/19 /19/19	0-63	
05-4120	纸张对位量调整 (ADU) (厚纸 1/2/3/特殊纸)	27	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.8mm。 子代码: 0: 长纸、1: 厚纸/特殊纸/中等尺寸、2: 短尺寸 1、3: 短尺寸 2、4: 短尺寸 3
05-4402	纸张前端副扫描方向写入位置 (通用)	132	0~200	正常速度。当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1 mm
05-4526	鼓/转印带电机速度调整	135/128	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.056%/步) 子代码: 0: 正常速度、4: 减速
05-4529	定影转速调整	131/128/ 128/128	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.1%/步)
05-4532	进纸/输送电机速度微调	126/128/ 129/128	0~255	子代码: 0: 普通速度、3: 长纸打印/普通速度、4: 减速、7: 长纸打印/减速
05-4535	出口电机速度微调	128	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.1%/步) 子代码: 0: 普通速度 (默认 105)、3: 长纸/普通、4: 减速、7: 长纸/减速、8: 速度 1、9: 速度 2、10: 速度 3、11: 速度 4、12: ADU/正常、15: ADU/长纸/正常、16: ADU/减速
05-4560	纸张前端位置调整 (打印/PFP 下纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。
05-4561	纸张前端位置调整 (打印/LCF)	50	0~100	
05-4562	纸张前端位置调整 (打印/第一纸盒)	56	0~100	
05-4563	纸张前端位置调整 (打印/第二纸盒)	56	0~100	
05-4564	纸张前端位置调整 (打印/PFP 上纸盒)	56	0~100	
05-4565	纸张前端位置调整 (打印/PFP 下纸盒)	56	0~100	
05-4567	纸张前端位置调整 (打印/旁路)	59/64/64/ 56/64/64	0~100	子代码: 0: 厚纸 1、1: 厚纸 2、2: 厚纸 3、3: OHP 透明胶片、4: 特殊纸 1、5: 特殊纸 2
05-4568	纸张前端位置调整 (打印/ADU/厚纸 1)	56	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。(减速模式/各纸张介质)
05-4579	定位量调整 (通过控制面板进行调整)	-	-	纸张对位量调整
05-4719	强制执行套色校正	-	-	强制执行套色控制调整, 以消除 Y、M、C 和 K 的套色不准。
05-4720	显示套色校正的参数	-	-	请参考 CA00 的排错内容
05-4822	对齐位置调整	0	-17~17	0.2mm/步。子代码: 0: 前侧、1: 后侧
05-4823	装订位置调整	0	-17~17	0: 单钉 (后侧)、1: 单钉 (R 型纸) (后侧)、2: 单钉 (前侧)、3: 单钉 (R 型纸) (前侧)、4: 双钉 (中间位置)、0.2mm/步
05-4825	打孔的孔位置调整	0	-17~12	0.2mm/步
05-4831	纸张尾端空白区域调整 (旁路非标准纸)	100	0~200	调整旁路进纸时, 纸张尾端的空白区域。值如果太小, 纸张背面会出现脏污。0.1mm/步
05-4833	从墨粉空/废粉满状态恢复	-	-	执行此代码, 从墨粉空/废粉满状态恢复。05 模式中可用。
05-4838	整理器对位位置调整	6/6/6 9/11/11/ 8/8	0~11/0~11 /0~11/0~11 17/0~15/0 ~15/0~15	子代码 0: 走纸方向打孔位置 1: 垂直方向纸张位置 (A 型纸) 3: 装订位置 4: 走纸方向背缝装订位置 (A3) 5: 走纸方向背缝装订位置 (除 A3 外) 6: 走纸方向背缝对折位置 (A3) 7: 走纸方向背缝对折位置 (除 A3 外)

代码	内容	默认	范围	含义
05-5990	强制非接触式热敏电阻校正	-	-	当更换定影单元或定影相关零件时,执行此代码。
05-7000	主扫描方向复印比例调整(复印)	128	0-255	当值增加“1”时,复制图像比例在主扫描方向上增大约0.1%。
05-7001	主扫描方向复印比例调整(打印、传真)	128	0-255	
05-7012	主扫描方向比例调整(扫描、输稿器、正面)	128	0~255	
05-7025	RADF背景补偿调整(复印/扫描)(黑白)	128	0-255	调整值越小,背景越浅;调整至越大,背景越深。
05-7026	RADF背景补偿调整(复印/扫描)(彩色)	128	0-255	
05-7056	复印锐度调整(文本/照片)(黑白)	128	0-255	值越大,图形越锐利;值越小,图像越柔和,且摩尔纹出现越少。
05-7097	复印脏污/模糊文本调整(文本/照片)(黑白)	2	0-4	值增加,脏污文本得到改善;值减少,模糊文本得到改善。
05-7100	复印背景调整(文本/照片)(黑白)	128	0-255	值越大,背景越深。
05-7114	手动浓度中间值调整(文本/照片)(黑白)	128	0-255	值越大,图像越深。
05-7123	自动浓度模式(文本/照片)(黑白)	128	0-255	值越大,图像变得越深。
05-7190	GAMMA平衡调整浓度(文本/照片)(黑白)	128	0-255	值越大,将要调整的项目的浓度变得越深。子代码:0:低浓度、1:中浓度、2:高浓度
05-7286	手动浓度调整(复印)(文本/照片)	0	0~1	0:背景峰值固定、1:背景峰值可变
05-7302	墨粉节省模式下墨粉上限(黑白/1200dpi/PS)	176	0~255	值越小,图像越淡。
05-7307	墨粉节省模式下墨粉上限(黑白/600dpi)	176	0~255	值越小,图像越淡。子代码:0:PS、1:PCL、2:XPS
05-7322	细线增强模式开关(黑白/打印)	1	0~1	0:关闭、1:开启子代码:0:PS、1:PCL、2:XPS
05-7430	扫描图像锐度调整(黑白/照片)	128	0~255	值越大,越锐利。
05-7436	扫描图像背景浓度调整(黑白)(文本/照片)	128	0~255	值越大,背景越深。
05-7489	周边消除空白量调整	0	0-255	值增加时,空白区域变得越宽,图像数据减少
05-7618	空白原稿判断阈值调整(复印/扫描)	128	0-255	值越大,原稿被判断为空白页的可能越大
05-7630	ACS阈值判断(复印/扫描)	70	0~255	值越小,越容易被判断为彩色模式
05-7656	背景调整(复印/彩色)(文本/照片)	128	0-255	值越大,背景越深
05-7675	饱和度调整(复印/彩色)文本/照片	128	0~255	值越大,对应颜色越饱和 子代码:0:红、1:黄、2:绿、3:青、4:蓝、5:品红
05-7676	饱和度调整(复印/彩色)文本	128	0~255	
05-7677	饱和度调整(复印/彩色)照片	128	0~255	
05-7681	饱和度调整(复印/彩色)红章模式	128	0~255	
05-7713	浓度调整(彩色/复印/手动/中心值)文本/照片	128	0~255	值越大,图像越深
05-7714	浓度调整(彩色/复印/手动/中心值)文本	128	0~255	
05-7715	浓度调整(彩色/复印/手动/中心值)打印图像	128	0~255	
05-7716	浓度调整(彩色模式/复印/手动/中心值)照片	128	0~255	
05-7719	浓度调整(彩色模式/复印/手动/中心值)红章	128	0~255	
05-7720	浓度调整(彩色模式/复印/自动)文本/照片	128	0~255	
05-7721	浓度调整(彩色模式/复印/自动)文本	128	0~255	
05-7722	浓度调整(彩色模式/复印/自动)打印图像	128	0~255	
05-7723	浓度调整(彩色模式/复印/自动)照片	128	0~255	
05-7726	浓度调整(彩色模式/复印/自动)红章模式	128	0~255	
05-7794	锐度调整(复印/彩色/红章模式)	128	0~255	值越大,图像越锐利。
05-7796	锐度调整(复印/彩色/文本照片模式)	128	0~255	值越大,图像越锐利。
05-7843	彩色/黑色文本还原优先方式	0	0-1	设为1时,能够避免彩色文本被转换为黑色文本,但可能导致黑色细线出现断线。 0:黑色文本优先、1:彩色文本优先 子代码:0:文本/照片、1:文本、2:地图、3:用户自定义、4:红章
05-7869	复印自动GAMMA校正所有介质类型	-	-	复印自动GAMMA调整校正4种颜色的灰度再现。(所有介质)
05-7871	复印自动GAMMA校正(针对不同纸张介质)	-	-	子代码:0:普通纸、1:厚纸、2:回收纸、3:厚纸1、4:厚纸2、7:特殊纸1、8:特殊纸2
05-7889	最大文本浓度调整(复印/彩色/Y)	5	0~10	值越大,文本变得越深。
05-7890	最大文本浓度调整(复印/彩色/M)	5	0~10	
05-7891	最大文本浓度调整(复印/彩色/C)	5	0~10	
05-7892	最大文本浓度调整(复印/彩色/K)	5	0~10	
05-7901	最大墨粉浓度调整(信封纸)复印/彩色	255	0~255	
05-7902	最大墨粉浓度调整(普通纸)复印/彩色	255	0~255	值越小,高浓度区墨粉附着量越少。
05-7904	最大墨粉浓度调整(回收纸)复印/彩色	255	0~255	
05-7905	最大墨粉浓度调整(厚纸1)复印/彩色	255	0~255	
05-7906	最大墨粉浓度调整(厚纸2)复印/彩色	255	0~255	
05-7909	最大墨粉浓度调整(特殊纸1)复印/彩色	255	0~255	
05-7910	最大墨粉浓度调整(特殊纸2)复印/彩色	255	0~255	
05-7911	最大墨粉浓度调整(OHP透明胶片)复印/彩色	240	0~255	
05-7913	最大墨粉浓度阈值设置(复印/彩色)	128	0~255	
05-7988	彩色复印文本的色彩平衡调整(文本/照片)(Y)	128	0~255	值越大,细线效果越好/文本越深,降低文本漏白/漏黑现象。 子代码:0:低浓度、1:中浓度、2:高浓度
05-7989	彩色复印文本的色彩平衡调整(文本/照片)(M)	128	0~255	
05-7990	彩色复印文本的色彩平衡调整(文本/照片)(C)	128	0~255	
05-7991	彩色复印文本的色彩平衡调整(文本/照片)(K)	128	0~255	
05-8004	自动GAMMA校正(打印/彩色/600dpi)	-	-	子代码:0:普通纸、1:厚纸、2:回收纸、3:厚纸1、4:厚纸2、7:特殊纸1、8:特殊纸2
05-8005	自动GAMMA校正(打印/彩色/1200dpi)	-	-	
05-8008	自动GAMMA校正(打印/彩色/600dpi)	-	-	所有介质
05-8009	自动GAMMA校正(打印/彩色/1200dpi)	-	-	所有介质
05-8010	背景调整(打印/彩色/平滑/600dpi)	128	0~255	值越大,背景越深。
05-8013	背景调整(打印/彩色/细节/600dpi)	128	0~255	子代码:0:PS、1:PCL、2:XPS
05-8016	背景调整(打印/彩色/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	值越大,背景越深。
05-8017	背景调整(打印/彩色/细节/1200dpi/PS)	128	0~255	
05-8018	背景调整(打印/黑白/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	
05-8019	背景调整(打印/黑白/细节/1200dpi/PS)	128	0~255	
05-8066	调整模式转换(网络打印/彩色)	1	0~1	

代码	内容	默认	范围	含义
05-8070	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/600dpi/细节)	128	0~255	值越小, 最大墨粉量附着越少。 子代码: 0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸 2、11: 信封、12: OHP 透明胶片
05-8071	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/600dpi/平滑)	128	0~255	
05-8089	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/1200dpi/细节)	128	0~255	
05-8090	最大墨粉浓度阈值 (打印/彩色/1200dpi/平滑)	128	0~255	
05-8102	细线增强模式 (打印/彩色)	1	0~1	0: 关闭、1: 开启 子代码: 0: PS、1: PCL、2: XPS
05-8210	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/文本)	8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 通用、1: 照片、2: 演示稿、3: 线条图
05-8211	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/图形)	1/1/1/8	1~255	
05-8212	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/图像)	1/1/1/8	1~255	
05-8240	线条最小宽度值调整 (打印/彩色/600dpi)	2	1~9	值越大, 线条越深
05-8241	线条最小宽度值调整 (打印/彩色/1200dpi)	2	1~9	
05-8242	线条浓度调整 (打印/彩色/1200dpi)	3/1	0~5	值越大, 线条越深 子代码: 0: 灰度/黑白、1: 彩色
05-8243	线条浓度调整 (打印/彩色/1200dpi)	1/200 1/255	0~255	值越大, 线条越深 子代码: 0: 灰度/黑白下限值、1: 灰度/黑白上限值、2: 彩色下限值、3: 彩色上限值
05-8244	自动补漏白设置 (PS/文本/图形)	参考值	参考值	子代码: 0: 宽度、1: 浓度
05-8252	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/文本)	8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般、1: 照片、2: 演示稿、3: 线条图、4: 高级
05-8253	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/图形)	1/1/1/	1~255	
05-8254	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/图像)	8/1	1~255	
05-8309	背景调整 (扫描/彩色/文本照片)	128	0~255	值越小, 背景越淡
05-8310	背景调整 (扫描/彩色/文本)	128	0~255	
05-8311	背景调整 (扫描/彩色/照片)	128	0~255	
05-8314	黑色浓度微调 (扫描/彩色/文本照片)	1	0~4	值越大, 图像中的黑色部分越深
05-8315	黑色浓度微调 (扫描/彩色/文本)	0	0~4	
05-8315	黑色浓度微调 (扫描/彩色/照片)	0	0~4	
05-8319	扫描图像色彩空间压缩方式 (文本/照片)	0	0-3	0: sRGB、1: Apple RGB、2: ROMM RGB、3: Adobe RGB
05-8320	扫描图像色彩空间压缩方式 (文本)	0	0-3	
05-8321	扫描图像色彩空间压缩方式 (照片)	0	0-3	
05-9043	设备序列号	-	-	此处输入序列号, 机器会自动添入 08-9601 的序列号 (9 位)
05-9104	SLIM PDF 背景处理的压缩质量	5	0~10	数字越大, 压缩越高, 质量越差
05-9107	SLIM PDF 背景处理的分辨率	1	0~3	0: 75dpi、1: 100dpi、2: 150dpi、3: 200dpi
05-9960	设备信息 (SRAM)	1	0~2	

(六) FS-05 模式打印测试图

代码	测试图案	说明	来源
1	栅格图 (黑白)	打印相关调整用	LGC
3	栅格图 (黑白/双面)	图像尺寸相关调整用	LGC
4	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/所有介质)	自动 GAMMA 校正用	SYS
6	复印 GAMMA 调整图案 (黑白/所有介质)	自动 GAMMA 校正用	SYS
7	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/所有介质)	自动 GAMMA 校正用	SYS
8	栅格图 (彩色)		LGC
55	栅格图 (全彩/厚纸 2)	定位辊纸张对位调整	LGC
57	栅格图 (全彩/OHP)	定位辊纸张对位调整	LGC
58	栅格图 (黑白/厚纸 2)	定位辊纸张对位调整	LGC
60	栅格图 (黑白/OHP)	定位辊纸张对位调整	LGC
70	打印相关 GAMMA 校正图 (普通纸)	自动 GAMMA 校正用	SYS
71	打印相关 GAMMA 校正确认图 (普通纸)	自动 GAMMA 校正用	SYS
98	栅格图-2 (打印/K4/普通纸)	打印图像尺寸相关调整用	LGC
99	栅格图-2 (打印/K4/厚纸 1)		LGC
100	栅格图-1 (全彩/厚纸 1)		LGC
101	栅格图-1 (黑白/厚纸 1)		LGC
104	颜色偏移校正确认图 (全彩)	A3/LD	HDD
200	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/普通纸)	自动 GAMMA 调整	SYS
201	复印 GAMMA 调整图案确认图 (彩色/黑白/普通纸)		SYS
202	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/厚纸)		SYS
203	复印 GAMMA 调整图案确认图 (彩色/厚纸)		SYS
204	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/回收纸)		SYS
205	复印 GAMMA 调整图案确认图 (彩色/黑白/回收纸)		SYS
321	栅格图 1 (黑白/厚纸)		LGC
322	栅格图 1 (彩色/厚纸)		LGC
323	栅格图 1 (黑白/厚纸/双面)		LGC
324	栅格图 2 (打印/K4/厚纸)		LGC
326	复印 GAMMA 调整图案确认图 (黑白/厚纸)		SYS
327	套色确认图案 (A3/厚纸)		HDD
328	打印 4.2mm 白边位置确认图案 (单面/厚纸)		HDD
329	打印 4.2mm 白边位置确认图案 (双单面/厚纸)		HDD

(七) FS-08 设置模式

代码	内容	默认	范围	含义
08-2002	定影单元错误检测计数	0	0-71	0: 无错误, 1: C411, 2: C412, 4: C412, 4: C412, 5: C445, 6: C446, 7: C447, 9: C449, 19: C449, 22: C449, 23: C449, 24: C447, 25: C449, 27: C449, 29: C449, 38: C450, 41: C451, 48: C450, 50: C452, 59-61: C449, 67-70: C449, 其他值未使用
08-2010	打印时定影温度(中央)	10/11/11/12/12/12/13	0-16	0: 90°C, 1: 95°C, 2: 100°C, 3: 105°C, 4: 110°C, 5: 115°C, 6: 120°C, 7: 125°C, 8: 130°C, 9: 135°C, 10: 140°C, 11: 145°C, 12: 150°C, 13: 155°C, 14: 160°C, 15: 165°C, 16: 170°C 子代码: 0: 普通纸/黑白/常温, 1: 普通纸/彩色/常温, 2: 普通纸/黑白/低温, 3: 普通纸/彩色/低温, 4: 厚纸/黑白/常温, 5: 厚纸/彩色/常温, 6: 厚纸/黑白/低温, 7: 厚纸/彩色/低温
08-2042	节能模式下定影辊的温度(中间)	0	0~25	0: 关闭, 1~25: 40~160°C
08-2049	打印时定影辊的温度(中间/厚纸1)	13	0~16	0~16: 90~170°C
08-2050	打印时定影辊的温度(中间/厚纸2)	14	0~16	
08-2080	启动温度控制的起始温度(常温)	2/3/3/4	0-16	0: 120°C 1: 125°C 2: 130°C 3: 135°C 4: 140°C 5: 145°C 6: 150°C 7: 155°C 8: 160°C 9: 165°C 10: 170°C 11: 175°C 12: 禁用 13: 100°C 14: 105°C 15: 110°C 16: 115°C 子代码: 0: 普通纸/黑白, 1: 普通纸/彩色, 2: 厚纸/黑白, 3: 厚纸/彩色
08-2140	打印时定影辊温度(两侧)	10/11/11/12/12/12/13	0~16	0~16: 90~170°C 子代码: 0: 普通纸/黑白/常温, 1: 普通纸/彩色/常温, 2: 普通纸/黑白/低温, 3: 普通纸/彩色/低温, 4: 厚纸/黑白/常温, 5: 厚纸/彩色/常温, 6: 厚纸/黑白/低温, 7: 厚纸/彩色/低温
08-2141	打印时定影辊温度(厚纸1/两侧)	13	0~16	0~16: 90~170°C
08-2142	打印时定影辊温度(厚纸2/两侧)	14	0~16	
08-2205	中央热敏电阻温度控制启动下限值(常温)	参考值	0-18	0: 80°C 1: 85°C 2: 90°C 3: 95°C 4: 100°C 5: 105°C 6: 110°C 7: 115°C 8: 120°C 9: 125°C 10: 130°C 11: 135°C 12: 140°C 13: 145°C 14: 150°C 15: 155°C 16: 160°C 17: 165°C 18: 170°C 子代码: 0: 普通纸/黑白/中央, 1: 普通纸/黑白/侧, 2: 普通纸/彩色/中央, 3: 普通纸/彩色/侧, 4: 厚纸/黑白/中央, 5: 厚纸/黑白/侧, 6: 厚纸/彩色/中央, 7: 厚纸/彩色/侧
08-2365	主充电极丝清洁周期提示设置	5	0-9	0: 无效, 1: 3000 页, 2: 5000 页, 3: 7500 页, 4: 10000 页, 5: 15000 页, 6: 20000 页, 7: 25000 页, 8: 30000 页, 9: 35000 页
08-2486	图像质量控制/对比电压	1	0-1	设置是否在图像质量控制中校正电压。 0: 无效, 1: 有效
08-2495	快速 IQC 开关	1	0-1	0: 无效, 1: 有效
08-2496	图像质量闭环控制自动启动/不使用时间	1	0-2	节能模式下当一段时间内不使用设备时设置是否自动执行闭环控制。 0: 无效, 1: 有效模式 1 (快速图像质量控制)、2: 有效模式 2 (标准图像质量控制)
08-2497	快速 IQC 自动启动的印量	100	0-500	执行快速 IQC 的累积印量张数设置
08-2498	图像质量闭环控制自动启动/积累打印量	1	0-1	设置是否在达到设定印量时自动执行图像质量闭环控制。可以保证图像质量的稳定性 0: 不启用 1: 启用
08-2500	图像质量闭环控制自动启动/从“墨粉盒空”中恢复时	1	0-1	当从“墨粉盒空”中恢复时, 设置是否自动执行图像质量闭环控制。 0: 无效, 1: 有效
08-2505	自动启动/相对湿度差	2	0-6	0: 0%, 1: 5%, 2: 10%, 3: 15%, 4: 20%, 5: 25%, 6: 30%
08-2507	自动启动/不使用时间	15	0-15	设置在节能模式下, 多长时间设备不使用后, 需要在节能恢复时执行图像质量闭环控制。 0~15: 3~360 (单位: 分钟)
08-2509	图像质量控制自动启动/积累打印量设置	1000	0-9999	当 08-2498 中设置为“1”或“2”(有效)时, 设置累积打印量的数量进行闭环控制。如果单色打印比例相对高的设备上设置的数值相比默认数值极其小时, 可能出现图像问题。(单位: 页)
08-2528	(Y) 显示/清零	0	0-16	图像质量控制异常检测的次数累计 [CE10], [CE20] 和 [CE40] 的总和
08-2529	(M) 显示/清零	0	0-16	
08-2530	(C) 显示/清零	0	0-16	
08-2531	(K) 显示/清零	0	0-16	
08-2548	白色背景上的电势/校正设置(正常速度)	6	0-12	正常速度 0: -30, 1: -25, 2: -20, 3: -15, 4: -10, 5: -5, 6: 0, 7: 5, 8: 10, 9: 15, 10: 20, 11: 25, 12: 30
08-2549	白色背景上的电势/校正设置(减速)	6	0-12	子代码: 0: Y, 1: M, 2: C, 3: K
08-2600	设置是否执行 TRC 校正	1	0-1	是否开启 TRC 校正测试 0: 关闭, 1: 开启(如果要关闭 TRC 校正, 还需将 B 类代码 08-8103 设置为 0)
08-3015	是否进行预扫描开关	0	0~1	0: 不执行预扫描, 1: 执行预扫描
08-3021	RADF 混合原稿复印尺寸的设置	0	0~1	当混合尺寸复印时检测到 A4-R/FOLIO 纸张, 设置是否通过无反转扫描送来检测原稿长度。 0: 禁用-AMS: 通过无扫描无反转扫描判断为 A4-R, -APS: 通过无扫描无反转扫描判断为 A4-R 或 FOLIO。 1: 启用-AMS: 通过无反转扫描扫描长度判断为 A4-R 或 FOLIO, -APS: 与 APS 在“0: 禁用”中相同
08-3025	扫描灯架位置的校正	2	0~2	0: 不校正, 1: 扫描前执行校正, 2: 扫描后执行校正
08-3026	混合原稿时最大尺寸检测方式选择(输稿器)	0	0~1	0: 同时使用原稿托盘上的长度和宽度检测传感器, 1: 仅使用原稿托盘上的宽度检测传感器
08-3075	是否允许调整扫描图像尾端边缘	0	0~1	0: 不允许, 1: 允许
08-3080	原稿尺寸检测方式的设置	1	1, 3	1: 两次检测(光亮两次), 3: 单次检测(光亮一次) (注意: 如果设置为 3, 黑色原稿检测准确性下降)
08-3509	控制面板触控音量/音调	参考值	0-4 0-8	子代码: 0: 音量, 1: 音调
08-3612	机器安装日期	-	13 位	年/月/日期/星期/小时/分钟/秒
08-3615	USB 列表打印存储设置	0	0~1	0: 启用, 1: 禁用
08-3619	维修历史记录列表文件清除	-	-	对维修历史记录列表文件进行初始化
08-3642	网络打印/网络传真/互联网传真用户验证设置	0	0~4	子代码: 0: 验证方式, 2: 作业/权限验证/配额管理, 3: 远端扫描, 4: 用户验证, 5: TopAccess
08-3657	从“传真”纸盒打印输出列表/报告	0	0~1	0: 禁用, 1: 启用

代码	内容	默认	范围	含义
08-3658	网络传真 To/Bcc 目的地转换	0	0~1	0: To、1: Bcc
08-3659	转发接收的 PDF 传真作业图像位置和尺寸的设置	1	0~2	0: 纸盒尺寸/图像位于纸张上方、1: 图像的尺寸/图像位于纸张中间、2: 匹配的标准尺寸/图像位于纸张上方
08-3662	RADF 扫描后等待 1 秒的设置	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-3667	总计数器列表是否增加二维码	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-3802	USB 直接打印的纸张尺寸	6	0~13	0: ledger、1: legal、2: letter、3: computer、4: statement、5: A3、6: A4、7: A5、9: B4、10: B5、11: Folio、12: Legal13"、13: LetterSquare 当文件为 PDF 格式时, 仅在 08-3829-3 为 0 时有效
08-3803	USB 直接打印功能设置	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-3817	扫描 PDF 文件版本设置	4	0,1,4	0: PDF1.3、1: PDF1.4、4: PDF1.7
08-3819	公共主屏幕面设定	0	0~1	0: 不使用(默认值)、1: 使用
08-3820	ECC 功能设定	0	0-1	0: 禁用、1: 启用
08-3822	ECC 代理服务器功能	0	0-1	0: 禁用、1: 启用
08-3823	ECC 代理服务器地址	参考值	参考值	默认: 0.0.0.0、可用范围: 0.0.0.0-255.255.255.255
08-3824	ECC 代理服务器端口	80	0-65535	
08-3825	ECC 代理服务器账户名设定	-	参考值	最多三十个字符
08-3826	ECC 代理服务器账户密码设定	-	参考值	最多三十个字符
08-3827	ECC 服务器地址			设置 ECC 服务器地址, 最长 259 个字符
08-3828	连接至另外的 ECC 服务器设定	1	0-1	0: 禁用、1: 启用
08-3829-0	USB 直接打印色彩模式设置	0	0-2	0: 自动彩色、1: 黑白、2: 彩色
08-3829-1	USB 直接打印双面设置	0	0-2	0: 单面、1: 书本拼页、2: 上下拼页
08-3829-2	USB 直接打印装订位置设置	0	0-2	0: 不装订、1: 左上、2: 右上
08-3829-3	USB 直接打印 PDF 文件原稿尺寸优先设置	1	0-1	0: 禁用、1: 启用
08-3829-4	USB 直接打印 PDF 文件尺寸匹配设置	1	1-2	1: 匹配固定纸张尺寸、2: 自动调整以适应纸张
08-3840	电子 License Key 注册	-	-	安装一次性加密套件时需要注册
08-4010	打印机纸源的默认设置	0	0-5	0: A4/LT、1: 大容量供纸器、2: 纸盒 1、3: 纸盒 2、4: 纸盒 3、5: 纸盒 4
08-4011	自动变换纸源的设置(复印)	1	1-2	1: 开启相同纸型(A4 到 A4)、2: 开启相同纸张(可以 A4 到 A4-R)
08-4016	当纸源纸张耗尽后自动更改纸源的设置	0	0~1	0: 不自动、1: 自动 子代码: 0: 复印、1: 打印/e-Filing 打印
08-4131	供纸重试的设置	0	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-4140	旁路进纸纸张尺寸的设置	255	0~391	客户在 LCD 屏幕上设置旁路的纸张尺寸(255: UNDEF)
08-4541	废粉盒满后未更换继续使用的次数	0	0-9	
08-4542	不正确尺寸卡纸检测转换	0	0-1	0: 启用、1: 禁用
08-4546	套色控制执行模式设定	4	0-6	0: 不自动执行、1: (a)、2: (b)、3: (a)+(b)+(1)、4: (a)+(b)+(2)、5: (a)+(b)+(3)、6: (a)+(b)+(4) (a) 在预热时自动执行调整、(b) 指定时间后进行的打印完成时自动进行调整、(1) 在预热和第一次打印作业完成后不进行自动调整、(2) 第一次打印作业完成后进行自动调整、(3) 指定时间后进行了自动调整, 那么(4)有效, 否则(2)有效、(4) 预热时进行自动调整
08-4608	LGC 板 EEPROM 目的地	6	0-9	6: CND
08-4616	定义错误计数器历史存储区域	0	0-255	0: 无错误、1: C411、2: C412、3: C443、4: 未使用、5: C445、C465、6: C446、C466、7: C447、8: C468、9: C449、10-17: 未使用、18: C468、19: C449、20: C468、21: C449、22: C449、23: C449、24: C447、25: C449、26: C468、27: C449、28: C468、29: C449、30: 未使用、31: C4D0、32: C448、33: C467、34: C467、35-37: 未使用、38: C450、39: C450、40: 未使用、41: C451、42: C451、43-47: 未使用、48: C450、49: C450、50: C452、51: C452、52-255: 未使用 子代码: 0: 最近的 1-5: 数字代表对应次数之后
08-4621	旁路供纸纸张尺寸检测设置	0	0-1	检测通过旁路供纸提供的纸张尺寸是否与控制面板上设置的纸张尺寸相同。 如果尺寸不同, 则显示警告信息(卡纸不出现)。如果旁路纸张尺寸检测功能被破坏, 则可以在禁用该设置的情况下使用不带尺寸检测功能的复印机。维修后, 启用该设置。 0: 启用、1: 禁用
08-4622	旁路纸张尺寸检测计数	-	0-65535	检测控制面板上设置了错误的旁路纸张尺寸的计数
08-4659	SYS SRAM 目的地信息存储区域	4	0-255	当执行代码 08-9090 时, 存储 SYS SRAM 目的地数据(4: CND)
08-4689	墨粉盒电路板信息	0	0-255	0: 正常、1: 异常 1、2: 异常 2、3: 异常 3、4: 异常 4、5: 出现 C911 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-4695	整理器调整值写入	-	-	将 05-4822 到 4827 的调整值写入整理器 SRAM 中
08-4696	整理器调整值读取	-	-	从整理器 SRAM 中读取 05-4822 到 4827 的值
08-4700	废粉盒将满检测设置	4	0-9	0~8: 0.40~1.60、9: 关闭检测
08-4722	LED 和 LGC 之间 I/F 初始化异常(CE81)转换设置	0	0~1	0: 启用、1: 禁用
08-4723	LED 和 LGC 之间 I/F 初始化异常(CE81)故障标示	0	0~15	0: 无错误、1: 异常、(0比特位: Y、1比特位: M、2比特位: C、3比特位: K)

代码	内容	默认	范围	含义
08-4768	废粉盒满继续使用的错误代码设定	2	0-2	设置在检测到墨粉盒满状态后继续使用的错误代码设置。 0: 禁用、1: 启用 (开关机可以消除错误代码)、2: 启用 (开关机无法消除错误代码)
08-5155	墨粉将空阀值设置	1	0~5	设置显示“墨粉快用完”的定时。数值越大, 显示出现得越晚。 0: 更长*1、1: 中间 (正常)、2: 更短 *2、3: 不检测、4: 墨粉将空阀值 (百分比)、5: 墨粉将空阀值 (张数) (当墨粉剩余量达到 08-5810/5811 阈值时显示) *1: 从出现墨粉快用完的显示到实际墨粉用完之间的时间 (计数) 比“中间”值要更长 (大)。 *2: 从出现墨粉快用完的显示到实际墨粉用完之间的时间 (计数) 比“中间”值要更短 (小)。
08-5456	混合原稿下宽尺寸纸张供纸的等待时间	参考值	0-15	0:5 秒 1:10 秒 2:15 秒 3:20 秒 4:25 秒 5:30 秒 6:35 秒 7:40 秒 8:45 秒 9:50 秒 10:55 秒 11:60 秒 12:70 秒 13:80 秒 14:90 秒 15:100 秒 子代码: 0: 窄尺寸 < 151mm, 宽尺寸 > 217mm 1: 窄尺寸 < 151mm, 217mm > 宽尺寸 > 151mm 2: 217mm > 窄尺寸 > 151mm, 宽尺寸 > 217mm
08-5553	定期维护驱动计数器	270000	8 位	<默认值>270000 (0: 无显示)
08-5810	墨粉将空状态阈值设置 (%)	5	1-99	当达到设定的阈值时, 显示墨粉将空状态。0: K、1: Y、2: M、3: C (结合 08-5155 设为 4)
08-5811	墨粉将空状态阈值设置 (张数)	1000	1-9999	当达到设定的阈值时, 显示墨粉将空状态。0: K、1: Y、2: M、3: C (结合 08-5155 设为 5)
08-6010	用于计费/大尺寸纸	1	0~2	0: 计作 1、1: 计作 2、2: 计作 1 (机械计数器为双倍计数器)
08-6011	用于计费/大尺寸纸定义设置	0	0~1	0: A3/LD、1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
08-6012	用于定期维护/大尺寸纸	1	0~1	0: 计作 1、1: 计作 2
08-6013	用于定期维护/大尺寸纸定义设置	1	0~1	0: A3/LD、1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
08-6014	用于定期维护/厚纸	1	0~1	0: 计作 1、1: 计作 2
08-6015	用于定期维护/OHP	1	0~1	
08-6017	用于定期维护/标签纸	1	0~1	
08-6018	用于定期维护/特殊纸张计数设置	1	0~1	
08-6190	设置定期维护定时信息值	参考值	8 位	设置显示定期维护定时信息的值。 0: 不显示(单位: 页) 20ppm: 67200、25ppm: 84000
08-6194	设置当前 PM 值	0	8 位	在定位传感器打开时计数。 0: 清除 (单位: 页) 和 08-6250-0 相同
08-6230	进纸重试计数 (纸盒 1)	0	8 位	进纸重试计数器 (纸盒 1)
08-6231	进纸重试计数 (纸盒 2)	0	8 位	进纸重试计数器 (纸盒 2)
08-6232	进纸重试计数 (PFP 上)	0	8 位	进纸重试计数器 (PFP 上)
08-6233	进纸重试计数 (PFP 下)	0	8 位	进纸重试计数器 (PFP 下)
08-6234	进纸重试计数 (旁路)	0	8 位	进纸重试计数器 (旁路)
08-6235	进纸重试计数 (LCF)	0	8 位	进纸重试计数器 (LCF)
08-6236	进纸重试计数上限 (纸盒 1)	20	8 位	当供纸重试的次数 (08-6230 至 6235) 超过设定值时, 将不再执行供纸重试。 一旦将“0”设置为设定值, 无论计数器值为何都将持续进行供纸重试。
08-6237	进纸重试计数上限 (纸盒 2)	20	8 位	
08-6238	进纸重试计数上限 (PFP 上)	20	8 位	
08-6239	进纸重试计数上限 (PFP 下)	20	8 位	
08-6240	进纸重试计数上限 (旁路)	0	8 位	
08-6241	进纸重试计数上限 (LCF)	20	8 位	
08-6500	标准纸张尺寸设置	0	0-1	选择标准纸张尺寸, 将其转换为像素计数 (%)。 0: A4、1: LT
08-6504	像素计数器显示设置	1	0~1	选择是否在 LCD 屏幕上显示像素计数器。 0: 显示、1: 不显示
08-6505	像素计数器显示的参考依据	0	0~1	LCD 显示屏上像素计数器依据。 0: 技术员参考、1: 墨粉盒参考
08-6506	墨粉空计数器设置	0	0~1	0: 依据输出张数、1: 依据像素计数器
08-6507	墨粉空张数	500	0~999	设置墨粉空张数。(当 08-6506 设置为 0 时无效)
08-6508	墨粉空的像素计数	21500	0~60000	设置墨粉空的像素计数 当 08-6506 设置为 1 时无效
08-7000	GAMMA 校正相关 05/08 代码清除 (复印)	-	-	清除 GAMMA 校正表 :05-7022-0、05-7022-3、05-7023~7026、05-7029~7299、05-7600~7999、08-7014、08-7015、08-7021~7036、08-7039~7052、08-7600~7618 08-8103-8104、05-8801~8804、05-8805~8849、05-8950~8959、05-8940 的代码值
08-7001	GAMMA 校正表清除 (仅复印相关)	-	-	清除 HDD 内复印相关的 GAMMA 校正表 :05-8801~8804、05-8805~8849、05-8950~8959、05-8940、08-7036 的代码值
08-7300	GAMMA 校正相关 05/08 代码清除 (打印)	-	-	清除 GAMMA 校正表 :05-7300~7399、05-8000~8299、08-7304~7355、08-8005~8014、08-8103~8110、05-8801~8804、05-8850~8921、05-8940、05-8960~8975 的值
08-7301	GAMMA 校正表清除 (仅打印相关)	-	-	清除 HDD 内打印相关的 GAMMA 校正表 :05-8801~8804、05-8850~8921、05-8940、05-8960~8975、08-7304、08-7305 的值
08-7617	RADF 扫描彩色条纹修正	3	0-3	0:高、1: 中等、2: 低 3:禁用
08-8300	ADF 降噪设置	3	0~3	3: 禁用、2: 降噪等级低、1: 降噪等级中等 (推荐)、0: 降噪等级高
08-8515	周边消除阈值设置 (默认值/复印)	0	-3~3	值越大, 周边更多的区域被消除
08-8516	周边消除阈值设置 (默认值/扫描)	0	-3~3	值越大, 周边更多的区域被消除
08-8523	墨粉将空信息	0	0~1	0: 开启、1: 关闭

代码	内容	默认	范围	含义
08-8524	无纸信息的显示	1	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-8526	扫描预览默认设置	0	0~1	0: 关闭、1: 开启
08-8532	控制面板亮度等级调整	4	1~7	1~7: 亮度等级
08-8537	私密打印队列显示排序	0	0~1	0: 降序、1: 升序
08-8538	墨粉将空通知设置	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8543	切换到睡眠低功耗模式	1	0-1	0: 不切换、1: 在特定条件下切换
08-8544	睡眠模式切换到节能模式设置	5	5~600	(单位: 秒) 从睡眠模式恢复到节能模式的时间转换范围设置 当睡眠模式下, 传真无法唤醒时, 将代码设置增加 (比如设置为 15)
08-8720	输入部门代码时是否星号显示	0	0~1	0: 输入部门代码时显示星号、1: 输入部门代码时显示代码
08-8725	是否在控制面板主界面上显示更改语言图标	1	0~1	0: 不显示、1: 显示
08-8732	菜单默认显示设置	0	0~1	0: 我的菜单 (默认值)、1: 公共菜单
08-8754	当接收到不支持的 PDL 时是否输出错误页	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8796	执行特殊重启	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8833	SMB 服务器端协议	3	1-3	1: SMB1.0、2: SMB2.0、3: SMB3.0
08-8834	SMB 客户端协议	3	1-3	1: SMB1.0、2: SMB2.0、3: SMB3.0
08-8835	网线连接的检测	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8911	安全等级设置	1	1~4	设置加密安全等级, 数字越大, 安全等级越高
08-8914	设置是否开启特定的功能	1	0-1	0: 禁用、1: 启用 子代码: 0: 复印、1: e-filling、2: 传真、3: 网络传真、4: E-mail、5: 保存到本地 HDD、6: 打印保存到本地 HDD、7: 传真保存到本地 HDD、8: 保存到 USB、9: 保存到 FTP、10: 保存到 FTPS、11: 保存到 SMB、12: 保存到 Netware、13: WS 扫描、14: TWAIN 扫描、16: 网络传真
08-8919	设置服务密码	-	-	设置进入维修模式的服务密码
08-8920	传真/互联网传真/电子邮件打印输出托盘	0	0~2	MJ-1109/1110—— 0: 内部托盘、1: 上托盘 2: 下托盘 MJ-1042—— 0: 上托盘 1/2: 下托盘 当安装了作业分类托盘—— 0: 作业分类托盘 1: 内部托盘 2: 作业分类托盘
08-8921	清除用户/部门总计计数器	1	0~1	0: 不允许、1: 允许
08-8926	清除部门代码计数器	-	-	当管理员将 08-8921 设置为不允许清除时, 技术员可使用此代码清除
08-8927	清除用户计数器	-	-	
08-8929	管理员密码重置	-	-	重置为默认管理员密码。 如果安全等级 08-8911 为 3, 将重置为临时密码。
08-9000	目的地选择	参考值	0-2	<默认值> 0
08-9001	目的地选择 FAX	1	<0-33>	1: 亚洲
08-9010	生产线模式调整	0	0-1	0: 现场使用、1: 用于工厂生产线 (现场: 必须选择"0")
08-9012	开机后显示的语言	参考值	-	zh_CN: Simplified Chinese
08-9020	内存信息			显示主内存和页内存的大小。启用检查每个内存是否被正确识别。
08-9022	简易安装模式	99	0~99	当快速安装 (开箱手动调整) 期间发生错误时, 可调整此代码。仅 0 至 7 和 99 可用。 0: 装箱模式已完成 (开始开箱之前)、 1: 自动墨粉传感器调整完成、 2: 墨粉盒安装确认、 3: 墨粉盒安装完成、 4: 强制图像质量控制完成、 5: 强制图像套色校正完成、 6: 强制执行热敏电阻校正完成、 7: 自动 gamma 调整 (PPC) 完成、 8: 自动 gamma 调整 (PRT 600 dpi) 完成、 9: 自动 gamma 调整 (PRT 1200 dpi) 完成、 99: 开箱和调整完成
08-9030	软件版本升级后的初始化	-	-	设备升级后执行此代码进行初始化
08-9037	作业处理——投币控制器支付不足	1	0-2	设置若投币控制器支付不足是否暂停或停止打印作业。 0: 暂停作业、1: 停止作业、2: 停止一段时间
08-9060	SRAM 初始化时目的地显示	4	0-255	<默认值> SYS 板 SRAM: 4 CND
08-9065	HDD 诊断菜单显示	-	-	显示 HDD 信息
08-9072	HDD 检测	-	-	检查 HDD 坏道, 需要大约 30 分钟以上进行检查
08-9081	部门管理信息初始化	-	-	初始化部门管理信息。输入代码并按下[初始化]按钮进行初始化。 如果存储部门管理信息的区域因为某些原因被破坏, 即使未开启部门管理功能, 控制面板上仍显示“输入部门代码”。此情况下利用此代码初始化该区域。
08-9083	网络信息初始化	-	-	将值恢复至出厂默认值
08-9090	LGC SRAM 清除	-	-	LGC 板上的 SRAM 初始化。
08-9110	菜单设定自动清除计时器	3	0-10	参数设定后未按开始键, 自动恢复到默认设置的时间。 单位: 15 秒/步

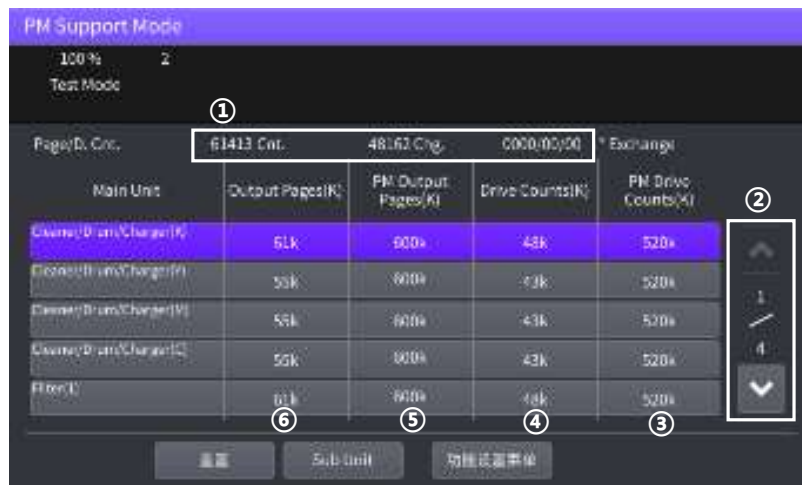
代码	内容	默认	范围	含义
08-9111	自动省电模式定时器设置	4	0-15	不使用多功能数码复印机时自动将其切换至节能模式的时间 0: 无效、4~15: 1~60 分钟
08-9112	自动关机模式计时器设置 (睡眠模式)	21	0-21	不使复印机时自动进入睡眠模式的时间 (单位: 分钟) 0~19: 3~240 分钟、21: 1 分钟
08-9113	用于自动节能/自动关闭的屏幕设置	1	0-1	0: OFF (关)、1: ON (开)
08-9116	黑白无限制功能	0	0-1	0: 不启用、1: 启用
08-9120	部门代码设置	0	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9121	无部门代码打印作业设置	1	0~2	0: 打印、1: 不打印 (进入无效队列)、2: 强制删除
08-9122	部门代码是否有效设置——复印	1	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9123	部门代码是否有效设置——传真	1	0~1	
08-9124	部门代码是否有效设置——打印	1	0~1	
08-9125	部门代码是否有效设置——扫描	1	0~1	
08-9126	部门代码是否有效设置——列表打印	1	0~1	
08-9132	恢复到默认屏幕的设置 (功能)	6	0-99	0: 复印、1: 传真、2: 扫描、3: 电子归档、4: 打印、5: 模板、6: 菜单 (主屏幕)、8: 简易复印、9: 简易扫描、99: EWB
08-9135	书本拼页的次序	0	0~1	0: 从左向右、1: 从右向左
08-9143	旁路供纸自动开始前的延时	10	0-10	旁路供纸复印, 设定当旁路纸张用完时所需的加纸时间。 0: 按下[开始]键开始进纸。1-10: 设定值 X0.5 秒
08-9144	RADF 卡纸时防止空白页的设置	0	0~1	0: 关闭、1: 开启 (当所有作业扫描完成后, 开始打印输出)
08-9146	不分页时旋转打印设置	0	0~1	0: 不旋转、1: 旋转
08-9164	旁路供纸打印的自动开始设置 (远程)	0	0-1	纸张放置在旁路托盘中时, 设定是否自动将纸张送往复印机。 0: 关 (按下[开始]键开始供纸)、1: 开 (自动供纸)
08-9165	旁路供纸复印的自动开始设置 (本地)	1	0-1	
08-9199	自动强行中断作业执行 IQC/shotr-IQC 的累计数	500	0-9999	用于配合 IQC 和 short IQC 的强行中断累积输出张数
08-9227	默认文件存储格式 (E-mail) (黑白)	1	0-18	0: TIFF (多页)、1: PDF (多页)、2: JPG、3: TIFF (单页)、4: PDF (单页)、5: SLIM PDF (多页)、6: SLIM PDF (单页)、7: XPS (多页)、8: XPS (单页)、9: PDF/A (多页)、10: PDF/A (单页)、11: Searchable PDF/A (多页) 12: Searchable PDF/A (单页) 13: Word (多页) 14: Word (单页) 15: Excel (多页) 16: Excel (单页) 17: PowerPoint (多页) 18: PowerPoint (单页)
08-9228	默认文件存储格式 (彩色/ACS)	1	0-22	0: TIFF (多页)、1: PDF (多页)、2: JPG、3: TIFF (单页)、4: PDF (单页)、5: SLIM PDF (多页)、6: SLIM PDF (单页)、7: XPS (多页)、8: XPS (单页)、9: PDF/A (多页)、10: PDF/A (单页)、11: Searchable PDF (多页) 12: Searchable PDF (单页) 13: Searchable PDF/A (多页) 14: Searchable PDF/A (单页) 15: Searchable Slim PDF (多页) 16: Searchable Slim PDF (单页) 17: Word (多页) 18: Word (单页) 19: Excel (多页) 20: Excel (单页) 21: PowerPoint (多页) 22: PowerPoint (单页)
08-9229	默认文件存储格式 (黑白)	0	0-6	0: TIFF (多页)、1: PDF (多页)、2: JPG、3: TIFF (单页)、4: PDF (单页)、5: SLIM PDF (多页)、6: SLIM PDF (单页)、7: XPS (多页)、8: XPS (单页)、9: PDF/A (多页)、10: PDF/A (单页)、11: Searchable PDF/A (多页) 12: Searchable PDF/A (单页) 13: Word (多页) 14: Word (单页) 15: Excel (多页) 16: Excel (单页) 17: PowerPoint (多页) 18: PowerPoint (单页)
08-9236	打印屏幕作业状态初始设置	1	1-5	1: 私密队列 (用户验证开启后, 显示登录用户的作业队列)、 2: 等待队列 (用户验证开启后, 显示登录用户的作业队列) 3: 私密队列 (访客登录, 显示用户列表。普通用户登录, 显示登录用户的作业队列) 4: 等待队列 (访客登录, 显示用户列表。普通用户登录, 显示登录用户的作业队列) 5: 共享普通队列 (用户验证开启后, 显示登录用户的作业队列)
08-9325	控制面板的按键声	1	0-1	0: 关、1: 开
08-9332	原稿计数器显示	0	0-4	对原稿计数器是否显示进行设置。 0: 不显示、2: 显示、4: 显示 (双面原稿以双倍计数。)
08-9344	网络打印限制模式	0	0-3	0: 正常、1: 仅私密打印模式、2: 仅等待打印模式、3: 仅私密/等待打印模式
08-9357	PCL6 增强粗体	0	0-1	0: OFF (关)、1: ON (开) (PCL 6 增强粗体)
08-9359	卡纸取出后打印恢复	1	0-1	0: 自动恢复、1: 用户恢复
08-9384	默认文件存储格式 (E-mail) 彩色/ACS	1	0-22	0: TIFF (多页)、1: PDF (多页)、2: JPG、3: TIFF (单页)、4: PDF (单页)、5: SLIM PDF (多页)、6: SLIM PDF (单页)、7: XPS (多页)、8: XPS (单页)、9: PDF/A (多页)、10: PDF/A (单页)、11: Searchable PDF (多页) 12: Searchable PDF (单页) 13: Searchable PDF/A (多页) 14: Searchable PDF/A (单页) 15: Searchable Slim PDF (多页) 16: Searchable Slim PDF (单页) 17: Word (多页) 18: Word (单页) 19: Excel (多页) 20: Excel (单页) 21: PowerPoint (多页) 22: PowerPoint (单页)
08-9403	以太网通信速度和设置	1	1-7	1: 自动、2: 10MBPS 半双工、3: 10MBPS 全双工、4: 100MBPS 半双工、5: 100MBPS 全双工、7: 1000MBPS 全双工
08-9406	IP 地址模式设置	2	1-3	1: 静态 IP 地址、2: 动态 IP 地址、3: 没有自动 IP 的动态 IP 地址
08-9408	IP 地址			<默认值>0.0.0.0 <可接受值>0.0.0.0-255.255.255.255
08-9409	子网掩码			
08-9410	网关			
08-9525	显示 MAC 地址			(**:*:*:*:*:*:**) 地址如上显示 (在 6 字节数据中, 每隔 2 个字节就用冒号隔开)
08-9563	IP 冲突检测	1	1-2	IP 地址冲突的检测关/开。 1: 有效、2: 无效
08-9580	启用 DHCP 获取的服务器 IP 地址	1	1-2	域名服务器选项 (6) 1: 启用、2: 禁用 (该值只有在启用 DHCP 时才使用)

代码	内容	默认	范围	含义
08-9599	Samba 服务器开/关设置	1	1-4	1：启用 Samba、2：禁用 Samba、3：禁用文件共享、4：禁用打印共享
08-9601	设置复合机序列号			9 位，同 05-9043
08-9702	自动校准的公开等级	1	0-2	设置自动校准的公开水平。 0：维修服务人员、1：管理员、2：用户
08-9703	错误代码历史显示	-	-	显示近 20 条错误代码历史
08-9804	墨粉空状态时的强制模式变更	0	0-2	0：睡眠模式、1：自动省电、2：就绪
08-9825	自动色彩选择模式下黑白部分的图像质量	0	0-1	0：黑白、1：灰度
08-9829	部门管理限制设置	0	0-3	决定创建新部门代码后的默认限制设置。 0：无限制、1：仅黑白模式下受限、2：仅彩色模式下受限、3：黑白/彩色模式下受限
08-9883	安全底纹打印	0	0~1	0：禁用、1：启用
08-9891	到达 PM 时间时出现的警告消息	1	0-1	0：无警告通告、1：警告
08-9900	系统 ROM 版本	-	-	
08-9901	主板 ROM 版本	-	-	
08-9902	扫描仪 ROM 版本	-	-	
08-9903	自动双面输稿器 ROM 版本	-	-	
08-9904	整理器 ROM 版本	-	-	
08-9930	系统软件操作系统版本	-	-	
08-9944	打孔单元的版本	-	-	
08-9960	设备信息 (SRAM)	1	0-2	0：未设置、1：CND
08-9963	当接收到作业时，在打印/作业状态屏幕上的显示	2	0~2	0：禁用、1：启用 (可删除其他用户作业)、2：启用 (其他用户作业无法删除)
08-9979	复印时默认色彩模式	2	0-2	0：自动彩色、1：黑白、2：彩色 注意当 08-9116 为 1 时，此代码自动设置为 1，此时 0 和 2 变为不可选。
08-9984	“打印”和“作业状态”屏幕以及“作业状态”和“日志”标签上显示的文档或文件名格式	0	0-1	0：显示文档名 1：不显示文档名
08-9990	网卡 ROM 版本			

(八) 定期维护支持模式

FS→20 定期维护支持模式下可以确认所有 PM 零件的寿命 (基于输出张数或驱动次数)，可以重置相关 PM 零件的计数 (清零)。

1. 定期维护支持模式的显示



①、显示输出页数/显影页数/驱动次数。选中 PM 组件/零件后，可显示上一次更换此 PM 组件/零件的日期。按下[重置]可清零。当此 PM 组件包含子零件，按下[SUB UNIT]可进入此 PM 组件所包含的子 PM 零件的界面。

②、显示下一页或前一页。

③、显示 PM 组件/零件驱动次数的寿命。

④、显示 PM 组件/零件当前驱动的次数 (超出寿命时，会有“*”显示)。

⑤、显示 PM 组件/零件输出页数/显影页数的寿命。

⑥、显示 PM 组件/零件当前输出页数/显影页数 (超出寿命时，会有“*”显示)。

2. 屏幕 PM 信息说明

屏幕显示“定期维护时间到 ****”时，“****”四位十六进制数字代表不同的 PM 零件超出使用寿命，参考如下

四位数字	含义	四位数字	含义
0008	处理单元 K	0080	显影剂 (载体) K
0001	处理单元 Y	0010	显影剂 (载体) Y
0002	处理单元 M	0020	显影剂 (载体) M
0004	处理单元 C	0040	显影剂 (载体) C
0100	处理单元以外, 其他 PM 零件		

注意：有两个或两个以上 PM 组件/零件超过使用寿命，出现的数字将是上述 16 进制数字之和。

比如 K 处理单元、C 处理单元、K 显影剂和 C 显影剂均超过使用寿命，机器提示四位信息为“00CC”（0008+0004+0080+0040=00CC）

3. PM 支持列表

FS-30-103 输出 PM 支持列表，确认那些 PM 组件/零件超过寿命，及时更换并进入 FS-20（定期维护支持模式）将相应 PM 组件/零件 PM 计数清零。

UNIT	OUTPUT PAGES DEVELOP COUNTS	PM OUTPUT PAGES DEVELOP COUNTS	DRIVE COUNTS	PM DRIVE COUNTS
DRUM(K)	1957	1957	9547	170000
DRUM BLADE(K)	1957	1957	10870	170000
GRID(K)	1957	1957	10870	170000
MAIN CHARGER NEEDLE(K)	1957	1957	10870	170000
CHARGER CLEANING PAD(K)	1957	1957	10870	170000
DRUM(Y)	1077	1077	3766	170000
DRUM BLADE(Y)	1077	1077	3766	170000
GRID(Y)	1077	1077	3766	170000
MAIN CHARGER NEEDLE(Y)	1077	1077	3766	170000
CHARGER CLEANING PAD(Y)	1077	1077	3766	170000
DRUM(M)	1077	1077	9547	170000
DRUM BLADE(M)	1077	1077	9547	170000
GRID(M)	1077	1077	9547	170000
MAIN CHARGER NEEDLE(M)	1077	1077	9547	170000
CHARGER CLEANING PAD(M)	1077	1077	9547	170000
DRUM(C)	1077	1077	9547	170000
DRUM BLADE(C)	1077	1077	9547	170000
GRID(C)	1077	1077	9547	170000
MAIN CHARGER	1077	1077	9547	170000

六、图像调整相关

(一) 图像尺寸相关调整表

顺序	项目	相关代码	
1	纸张对位辊处对位置的调整	05-4100、05-4101、05-4103、05-4104、05-4105、05-4106、05-4107、05-4108、05-4109、05-4110、05-4111、05-4115、05-4116、05-4117、05-4118、05-4120、05-4128、05-4129	
2	打印 相关 调整	主扫描方向写入位置	05-4006
3		副扫描方向倍率调整	05-4526
4		副扫描方向写入位置	05-4402、05-4058、05-4059、05-4060、05-4061、05-4062、05-4560
5		双面时主扫描方向写入位置	05-4019
6	扫描 相关 调整	图像歪斜	05-3033
7		主扫描方向写入位置	05-3030
8		副扫描方向倍率调整	05-3032
9		副扫描方向写入位置	05-3031
10		上边距调整	05-4050
11		右边距调整	05-4052
12		底部边距调整	05-4053
13	图像	主扫描方向倍率调整(复印)	05-7000
14	尺寸调整	主扫描方向倍率调整(打印)	05-7001(仅可用于放大图像)

(二) 图像质量调整表——复印

项目	相关代码
GAMMA 调整	自动 GAMMA 校正 05-7869
浓度相关调整(彩色)	手动浓度中心值 05-7713(文本/照片) 05-7714(文本) 05-7715(打印图像) 05-7716(照片) 05-7717(地图) 05-7718(用户自定义) 05-7719(红章模式)
	自动浓度 05-7720(文本/照片) 05-7721(文本) 05-7722(打印图像) 05-7723(照片) 05-7724(地图) 05-7725(用户自定义) 05-7726(红章模式)
浓度相关调整(双色)	手动浓度中心值 05-7733(文本/照片) 05-7734(文本) 05-7735(打印图像)
	自动浓度 05-7736(文本/照片) 05-7737(文本) 05-7738(打印图像)
浓度相关调整(单色)	手动浓度中心值 05-7727(文本/照片) 05-7728(文本) 05-7729(打印图像)
	自动浓度 05-7730(文本/照片) 05-7731(文本) 05-7732(打印图像)
浓度相关调整(黑白)	手动浓度中心值 05-7114(文本/照片) 05-7115(文本) 05-7116(照片) 05-7138(灰度) 05-7134(用户自定义)
	自动浓度 05-7123(文本/照片) 05-7124(文本) 05-7125(照片) 05-7141(灰度) 05-7137(用户自定义)
色彩平衡调整(黄)	低密度 05-7960-0(文本/照片) 05-7961-0(文本) 05-7962-0(打印图像) 05-7963-0(照片) 05-7964-0(地图) 05-7980-0(用户自定义) 05-7984-0(红章模式)
	中密度 05-7960-1(文本/照片) 05-7961-1(文本) 05-7962-1(打印图像) 05-7963-1(照片) 05-7964-1(地图) 05-7980-1(用户自定义) 05-7984-1(红章模式)
	高密度 05-7960-2(文本/照片) 05-7961-2(文本) 05-7962-2(打印图像) 05-7963-2(照片) 05-7964-2(地图) 05-7980-2(用户自定义) 05-7984-2(红章模式)
色彩平衡调整(品红)	低密度 05-7965-0(文本/照片) 05-7966-0(文本) 05-7967-0(打印图像) 05-7968-0(照片) 05-7969-0(地图) 05-7981-0(用户自定义) 05-7985-0(红章模式)
	中密度 05-7965-1(文本/照片) 05-7966-1(文本) 05-7967-1(打印图像) 05-7968-1(照片) 05-7969-1(地图) 05-7981-1(用户自定义) 05-7985-1(红章模式)
	高密度 05-7965-2(文本/照片) 05-7966-2(文本) 05-7967-2(打印图像) 05-7968-2(照片) 05-7969-2(地图) 05-7981-2(用户自定义) 05-7985-2(红章模式)
色彩平衡调整(青)	低密度 05-7970-0(文本/照片) 05-7971-0(文本) 05-7972-0(打印图像) 05-7973-0(照片) 05-7974-0(地图) 05-7982-0(用户自定义) 05-7986-0(红章模式)
	中密度 05-7970-1(文本/照片) 05-7971-1(文本) 05-7972-1(打印图像) 05-7973-1(照片) 05-7974-1(地图) 05-7982-1(用户自定义) 05-7986-1(红章模式)
	高密度 05-7970-2(文本/照片) 05-7971-2(文本) 05-7972-2(打印图像) 05-7973-2(照片) 05-7974-2(地图) 05-7982-2(用户自定义) 05-7986-2(红章模式)
色彩平衡调整(黑)	低密度 05-7975-0(文本/照片) 05-7976-0(文本) 05-7977-0(打印图像) 05-7978-0(照片) 05-7979-0(地图) 05-7983-0(用户自定义) 05-7987-0(红章模式)
	中密度 05-7975-1(文本/照片) 05-7976-1(文本) 05-7977-1(打印图像) 05-7978-1(照片) 05-7979-1(地图) 05-7983-1(用户自定义) 05-7987-1(红章模式)
	高密度 05-7975-2(文本/照片) 05-7976-2(文本) 05-7977-2(打印图像) 05-7978-2(照片) 05-7979-2(地图) 05-7983-2(用户自定义) 05-7987-2(红章模式)
GAMMA 平衡调整	低密度 05-7190-0(文本/照片) 05-7191-0(文本) 05-7192-0(照片) 05-7193-0(灰度) 05-7189-0(用户自定义)
	中密度 05-7190-1(文本/照片) 05-7191-1(文本) 05-7192-1(照片) 05-7193-1(灰度) 05-7189-1(用户自定义)
	高密度 05-7190-2(文本/照片) 05-7191-2(文本) 05-7192-2(照片) 05-7193-2(灰度) 05-7189-2(用户自定义)
背景浓度调整	彩色 05-7656(文本/照片) 05-7657(文本) 05-7658(打印图像) 05-7659(照片) 05-7660(地图) 05-7661(用户自定义) 05-7662(红章模式)
	单色 05-7707(文本/照片) 05-7708(文本) 05-7709(打印图像)
	双色 05-7710(文本/照片) 05-7711(文本) 05-7712(打印图像)
	黑白(自动/手动) 05-7100(文本/照片) 05-7101(文本) 05-7102(照片) 05-7106(用户自定义) 05-7105(灰度)

项目	相关代码
黑白 (手动)	05-7086 (文本/照片)
彩色原稿判断	彩色原稿判断阈值调整 05-7630
文本脏污调整	黑白 7097 (文本/照片) 7098 (文本) 7252 (用户自定义)
锐度调整	彩色 05-7796 (文本/照片) 05-7797 (文本) 05-7798 (打印图像) 05-7799 (照片) 05-7800 (地图) 05-7795 (用户自定义) 05-7794 (红章模式)
	单色 05-7801 (文本/照片) 05-7802 (文本) 05-7803 (打印图像)
	双色 05-7804 (文本/照片) 05-7805 (文本) 05-7806 (打印图像)
	黑白 05-7056 (文本/照片) 05-7057 (文本) 05-7058 (照片) 05-7249 (用户自定义) 05-7061 (灰度)
背景/文本峰值修正设定	黑白 05-7286 (文本/照片) 05-7287 (文本) 05-7237 (用户自定义)
指定颜色调整	指定颜色浓淡调整 7850-0 (黄) 7850-1 (品红) 7850-2 (青) 7850-3 (红) 7850-4 (绿) 7850-5 (蓝)
LED 打印头发光强度调整	- 05-7218 (文本/照片) 05-7219 (文本) (0-4 子代码代表光束等级)
最大墨粉浓度	对应纸型最大浓度 05-7913 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸 2、11: 信封、12: OHP)
最大文本浓度	最大文本浓度调整 05-7889 (黄) 05-7890 (品红) 05-7891 (青) 05-7892 (黑)
再现水平	文本/照片相关 05-7840 (文本/照片) 05-7841 (用户自定义) 05-7842 (红章模式)
黑色标题浓度调整	彩色模式 05-7811 (文本/照片) 05-7812 (文本) 05-7816 (用户自定义) 05-7817 (红章模式)
双色复印黑色区域调整	双色 05-7641 (0: 高密度、1: 中密度、2: 低密度)
	黑+红 05-7642 (0: 高密度、1: 中密度、2: 低密度)
空白原稿判断阈值	- 05-7618
RADF 背景补偿	打印相关 05-7026 (彩色) 05-7025 (黑白)
双色复印/单色复印调整	品红 7644-0 (Y) 7644-1 (M) 7644-2 (C) 7644-3 (K)
	黄 7645-0 (Y) 7645-1 (M) 7645-2 (C) 7645-3 (K)
	黄绿 7646-0 (Y) 7646-1 (M) 7646-2 (C) 7646-3 (K)
	青 7647-0 (Y) 7647-1 (M) 7647-2 (C) 7647-3 (K)
	粉红 7648-0 (Y) 7648-1 (M) 7648-2 (C) 7648-3 (K)
	红 7649-0 (Y) 7649-1 (M) 7649-2 (C) 7649-3 (K)
	橙 7650-0 (Y) 7650-1 (M) 7650-2 (C) 7650-3 (K)
	绿 7651-0 (Y) 7651-1 (M) 7651-2 (C) 7651-3 (K)
	蓝 7652-0 (Y) 7652-1 (M) 7652-2 (C) 7652-3 (K)
	紫 7653-0 (Y) 7653-1 (M) 7653-2 (C) 7653-3 (K)
最大图像浓度调整	对应纸型最大浓度 05-7902 (普通纸) 05-7904 (回收纸) 05-7905 (厚纸 1) 05-7906 (厚纸 2) 05-7909 (特殊纸 1) 05-7910 (特殊纸 2) 7912-0-10 (用户自定义 1-10)
色彩还原选择	用户自定义 05-7690-0 (文本/照片、打印图像、文本、地图) 05-7690-1 (照片) 05-7690-2 (红章模式)
色调调整	文本/照片 7665-0 (红) 7665-1 (黄) 7665-2 (绿) 7665-3 (青) 7665-4 (蓝) 7665-5 (品红)
	文本 7666-0 (红) 7666-1 (黄) 7666-2 (绿) 7666-3 (青) 7666-4 (蓝) 7666-5 (品红)
	打印图像 7667-0 (红) 7667-1 (黄) 7667-2 (绿) 7667-3 (青) 7667-4 (蓝) 7667-5 (品红)
	照片 7668-0 (红) 7668-1 (黄) 7668-2 (绿) 7668-3 (青) 7668-4 (蓝) 7668-5 (品红)
	地图 7669-0 (红) 7669-1 (黄) 7669-2 (绿) 7669-3 (青) 7669-4 (蓝) 7669-5 (品红)
	用户自定义 7670-0 (红) 7670-1 (黄) 7670-2 (绿) 7670-3 (青) 7670-4 (蓝) 7670-5 (品红)
	红章模式 7671-0 (红) 7671-1 (黄) 7671-2 (绿) 7671-3 (青) 7671-4 (蓝) 7671-5 (品红)
饱和度调整	文本/照片 7675-0 (红) 7675-1 (黄) 7675-2 (绿) 7675-3 (青) 7675-4 (蓝) 7675-5 (品红)
	文本 7676-0 (红) 7676-1 (黄) 7676-2 (绿) 7676-3 (青) 7676-4 (蓝) 7676-5 (品红)
	打印图像 7677-0 (红) 7677-1 (黄) 7677-2 (绿) 7677-3 (青) 7677-4 (蓝) 7677-5 (品红)
	照片 7678-0 (红) 7678-1 (黄) 7678-2 (绿) 7678-3 (青) 7678-4 (蓝) 7678-5 (品红)
	地图 7679-0 (红) 7679-1 (黄) 7679-2 (绿) 7679-3 (青) 7679-4 (蓝) 7679-5 (品红)
	用户自定义 7680-0 (红) 7680-1 (黄) 7680-2 (绿) 7680-3 (青) 7680-4 (蓝) 7680-5 (品红)
	红章模式 7681-0 (红) 7681-1 (黄) 7681-2 (绿) 7681-3 (青) 7681-4 (蓝) 7681-5 (品红)
ADF 降噪等级	黑白 7151 (文本/照片) 7152 (文本) 7150 (用户自定义)
	彩色 7694 (文本/照片) 7693 (用户自定义)

(三) 图像质量调整表——打印

项目	相关代码
自动 GAMMA 校正	600dpi 05-8004 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸), 05-8008 (所有纸型)
	1200dpi 05-8005 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸), 05-8009 (所有纸型)
GAMMA 平衡调整 (黑白 600dpi)	低浓度 7315-0 (平滑 PS) 7316-0 (细节 PS) 7317-0 (平滑 PCL) 7318-0 (细节 PCL) 7360-0 (自动 PS 平滑) 7361-0 (自动 PS 细节) 7362-0 (自动 PCL 平滑) 7363-0 (自动 PCL 细节)
	中浓度 7315-1 (平滑 PS) 7316-1 (细节 PS) 7317-1 (平滑 PCL) 7318-1 (细节 PCL) 7360-1 (自动 PS 平滑) 7361-1 (自动 PS 细节) 7362-1 (自动 PCL 平滑) 7363-1 (自动 PCL 细节)
	高浓度 7315-2 (平滑 PS) 7316-2 (细节 PS) 7317-2 (平滑 PCL) 7318-2 (细节 PCL) 7360-2 (自动 PS 平滑) 7361-2 (自动 PS 细节) 7362-2 (自动 PCL 平滑) 7363-2 (自动 PCL 细节)
GAMMA 平衡调整 (黑白 1200dpi)	低浓度 7309-0 (平滑 PS) 7310-0 (细节 PS)
	中浓度 7309-1 (平滑 PS) 7310-1 (细节 PS)
	高浓度 7309-2 (平滑 PS) 7310-2 (细节 PS)
色彩平衡调整	Y 8050 (平滑 PS) 8054 (细节 PS) 8058 (平滑 PCL) 8062 (细节 PCL) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度

项目	相关代码	
(彩色 600dpi)	M	8051 (平滑 PS)、8055 (细节 PS)、8059 (平滑 PCL)、8063 (细节 PCL)、子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	C	8052 (平滑 PS)、8056 (细节 PS)、8060 (平滑 PCL)、8064 (细节 PCL)、子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	K	8053 (平滑 PS)、8057 (细节 PS)、8061 (平滑 PCL)、8065 (细节 PCL)、子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
色彩平衡调整 (彩色 1200dpi)	Y	8268 (平滑 PS)、8272 (细节 PS) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	M	8269 (平滑 PS)、8273 (细节 PS) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	C	8270 (平滑 PS)、8274 (细节 PS) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
色彩平衡调整 (双色)	K	8271 (平滑 PS)、8275 (细节 PS) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	黑	05-8023 (黑) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	青	05-8024 (黄)、05-8025 (品红)、05-8026 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	品红	05-8027 (黄)、05-8028 (品红)、05-8029 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	黄	05-8030 (黄)、05-8031 (品红)、05-8032 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	红	05-8033 (黄)、05-8034 (品红)、05-8035 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	绿	05-8036 (黄)、05-8037 (品红)、05-8038 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
模糊文本/细线调整	黑白	05-7340 (PS)、05-7341 (PCL)
	彩色	05-8130 (PS)、05-8131 (PCL)、子代码 0: 通用、1: 照片、2: 演讲稿、3: 艺术线条
墨粉节省 浓度上限值	黑白	05-7307-0 (PS)、05-7307-1 (PCL)、05-7302 (1200dpi) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	彩色	05-8160-0 (PS)、05-8160-1 (PCL)、05-8161 (1200dpi) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
最大墨粉浓度调整	600dpi	05-8144-0 到 9 为介质 1 到 10, 05-8145 (OHP)
	1200dpi	05-8148-0 到 9 为介质 1 到 10, 05-8149 (OHP)
细线增强转换	黑白	05-7322-0 (PS)、05-7322-1 (PCL)
	彩色	05-8102-0 (PS)、05-8102-1 (PCL)
纯黑/纯灰阈值调整 (PCL)	文本	05-8210-0 (普通)、05-8210-1 (照片)、05-8210-2 (演示稿)、05-8210-3 (线条)
	图形	05-8211-0 (普通)、05-8211-1 (照片)、05-8211-2 (演示稿)、05-8211-3 (线条)
	图像	05-8212-0 (普通)、05-8212-1 (照片)、05-8212-2 (演示稿)、05-8212-3 (线条)
纯黑/纯灰阈值调整 (双色)	文本	05-8213
	图形	05-8214
	图像	05-8215
纯黑/纯灰阈值调整 (PS)	文本	05-8252-0 (普通)、05-8252-1 (照片)、05-8252-2 (演示稿)、05-8252-3 (线条)、05-8252-4 (色彩配置)
	图形	05-8253-0 (普通)、05-8253-1 (照片)、05-8253-2 (演示稿)、05-8253-3 (线条)、05-8253-4 (色彩配置)
	图像	05-8254-0 (普通)、05-8254-1 (照片)、05-8254-2 (演示稿)、05-8254-3 (线条)、05-8254-4 (色彩配置)
墨粉阈值调整	Auto/平滑	05-8071 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	细节	05-8070 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	平滑 1200dpi	05-8090 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	细节 1200dpi	05-8089 (0: 普通纸、1: 厚纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
锐度调整	文本	05-8110-0 (常规)、05-8111-0 (照片)、05-8112-0 (演示稿)、05-8113-0 (线条)、05-8109-0 (红章)、05-8108-0 (双色)、05-8118-0 (黑白)
	图形 (05-8102 为 0)	05-8110-1 (常规)、05-8111-1 (照片)、05-8112-1 (演示稿)、05-8113-1 (线条)、05-8109-1 (红章)、05-8108-1 (双色)、05-8118-1 (黑白)
	细文本 (05-8102 为 1)	05-8110-1 (常规)、05-8111-1 (照片)、05-8112-1 (演示稿)、05-8113-1 (线条)、05-8109-1 (红章)、05-8108-1 (双色)、05-8118-1 (黑白)
	图像	05-8110-2 (常规)、05-8111-2 (照片)、05-8112-2 (演示稿)、05-8113-2 (线条)、05-8109-2 (红章)、05-8108-2 (双色)、05-8118-2 (黑白)
细线宽度下限调整	600dpi	05-8240
	1200dpi	05-8241
背景浓度偏移量调整	彩色	05-8010-0 (平滑 PS)、05-8013-0 (细节 PS)、05-8010-1 (平滑 PCL)、05-8013-1 (细节 PCL)、05-8016 (1200dpi 平滑)、05-8017 (1200dpi 细节)
	双色	05-8011-0 (平滑 PS)、05-8014-0 (细节 PS)、05-8011-1 (平滑 PCL)、05-8014-1 (细节 PCL)
	黑白	05-8012-0 (平滑 PS)、05-8015-0 (细节 PS)、05-8012-1 (平滑 PCL)、05-8015-1 (细节 PCL)、05-8018 (1200dpi 平滑)、05-8019 (1200dpi 细节)
双色打印彩色判断阈值	-	08-8218
激光发光强度调整	互联网/网络传真	05-7350 (0-4 子代码代表光束等级)
	电子归档打印	05-7356 (0-4 子代码代表光束等级)
图形线条浓度调整	黑白	05-8243-0 (下限)、05-8243-1 (上限) (05-8242 为 0)
	彩色	05-8243-2 (下限)、05-8243-3 (上限) (05-8242 为 1)
黑白模式下文本打印的灰度 切换	600dpi	7386-0 (PS)、7386-1 (PCL) (0: 文本再现优先, 1: 灰度再现优先)
	1200dpi	7387 (0: 文本再现优先, 1: 灰度再现优先)
自动补漏白调整		8244-0 (根据像素数补漏白)、8244-1 (补漏白区域的浓度)、8245 (直接打印时是否补漏白, 默认为 0)
黑白文本脏污调整	彩色	8121 (PS)、8122 (PCL)
	黑白	7325(PS)、7326 (PCL)

(四) 图像质量调整表——扫描

项目	相关代码	
GAMMA 平衡调整	低浓度	7485-0 (文本/照片)、7487-0 (照片)、7480-0 (用户自定义)、7488-0 (灰度)
	中浓度	7485-1 (文本/照片)、7487-1 (照片)、7480-1 (用户自定义)、7488-1 (灰度)
	高浓度	7485-2 (文本/照片)、7487-2 (照片)、7480-2 (用户自定义)、7488-2 (灰度)
RGB 色彩平衡调整	红	8425-0 (文本/照片)、8426-0 (文本)、8427-0 (照片)、8428-0 (自定义)
	绿	8425-1 (文本/照片)、8426-1 (文本)、8427-1 (照片)、8428-1 (自定义)

	蓝	8425-2 (文本/照片)、8426-2 (文本)、8427-2 (照片)、8428-2 (自定义)
浓度调整 (彩色)	手动浓度中心值	05-8339 (文本/照片)、05-8340 (文本)、05-8341 (照片)、05-8380 (用户自定义)
浓度调整 (黑白)	手动浓度中心值	05-7444 (文本/照片)、05-7445 (文本)、05-7446 (照片)、05-7475 (用户自定义)、05-7447 (灰度)
	自动浓度	05-7456 (文本/照片)、05-7457 (文本)、05-7458 (照片)、05-7478 (用户自定义)、05-7459 (灰度)
背景调整	彩色	05-8309 (文本/照片)、05-8310 (文本)、05-8311 (照片)、05-8370 (用户自定义)
背景调整	黑白/灰度	05-7436 (文本/照片)、05-7437 (文本)、05-7438 (照片)、05-7441 (用户自定义)、05-7439 (灰度)
自动彩色判断	复印/网络扫描	05-7630
锐度调整	彩色	05-8335 (文本)、05-8336 (照片)、05-8354 (文本/照片)、05-8375 (用户自定义)
	黑白	05-7431 (文本)、05-7432 (照片)、05-7430 (文本/照片)、05-7470 (用户自定义)
	灰度	05-7433
黑色浓度微调	-	05-8314 (文本/照片)、05-8315 (文本)、05-8316 (照片)、05-8371 (用户自定义)
RGB 转换方式 (色域)	-	05-8319 (文本/照片)、05-8320 (文本)、05-8321 (照片)、05-8372 (用户自定义)
饱和度调整	-	05-8324 (文本/照片)、05-8325 (文本)、05-8326 (照片)、05-8373 (用户自定义)
RADF 扫描时背景浓度	黑白	05-7025
	彩色	05-7026
Slim PDF 调整	压缩量	05-9104
	分辨率	05-9107
周边消除量调整	-	05-7489
空白原稿判断阈值	-	05-7618
JPEG 压缩级别	-	05-8304-0 (高质量)、05-8304-1 (标准)、05-8304-2 (低质量)
色彩转换表选择	自定义模式	8308-0 (文本或照片)、8308-1 (文本/照片)、8308-2 (用于纯色还原)
ADF 降噪等级	彩色	8413 (文本/照片)、8414 (文本)、8415 (照片)、8412 (用户自定义)
	黑白	7401 (文本/照片)、7402 (文本)、7403 (照片)、7400 (用户自定义)
	灰度	7404

七、电路板更换

电路板更换注意事项：

- 1、由于东芝复合机每台设备的 ID 都被记录在 LGC 板、SYS 板。如果这些电路板中同时有超过一块的板子需要更换，请注意每次只能更换一块。
- 2、注意在更换一块以上上述电路板时，需要在更换其中的一块电路板后开机，需要等待屏幕显示“就绪”后关机。再更换下一块电路板。如此重复，直到全部更换。否则将会造成场地上无法修复的严重故障。
- 3、SYS 板 SRAM 芯片与硬盘也不能同时更换。如两者都需要更换，应先更换其中之一，开机就绪后再更换另一个。
- 4、更换 SYS 板或内存后，第一次正常开机时，需要按住[节能]键开机，以执行内存初始化，否则将可能导致启动异常。

(一) HDD 更换步骤

- a、备份 HDD 用户数据。
- b、进入 FS-12 (12 传真列表打印模式)，打印出“维护功能列表”。
- c、更换 HDD
- d、使用 HS-73 模式 Format HDD 格式化新的 HDD。
- e、HS-49，进行 FW 升级。
- f、恢复用户数据，并重置“维护功能列表”和“功能列表”。
- g、通过 FS-08-9930 检查 FW 版本。
- h、进入 FS-05-9083，执行网络初始化。
- i、执行 GAMMA 校正：FS-05-4+TestPrint→7869、7+TestPrint→8008、230+TestPrint→8009

(二) SYS 板更换步骤及注意事项

- a、返回许可证 (如果没有许可证或者无法启动 FS-08，则忽略该步骤。返回许可证代码为 FS-08-3840)
- b、更换内存和 SRAM 板
- c、恢复加密密钥 (FS-73 模式，选择选项“Key Backup Restore”，选择“Key”，然后按“Execute”进行恢复)
- d、恢复许可证 (FS-73 模式，选择选项“Key Backup Restore”，选择“License”，然后按“Execute”进行恢复)
- e、HS→49 升级系统 ROM 版本
- f、恢复扫描特征数据：FS-05-3203
- g、重装许可证 (如果没有执行步骤 a,则无法执行该步骤，需要采用“更换电路板时重新注册”来重新安装许可证，代码为 FS-08-3840)
- h、检查系统 ROM 版本 (FS-08-9930)，检查扫描 ROM 版本 (FS-08-9902)
- i、更换 SYS (或内存)后，第一次正常开机建议节能键开机，执行内存初始化。

(三) SYS 板的 SRAM 更换步骤

- a、备份 SRAM (使用 HS-59 - [Backup SRAM Data to USB]备份 SRAM 数据，如果无法执行备份则忽略该步骤)
- b、返回许可证 (FS-08-3840，如果没有许可证或无法启动 FS-08 模式，则忽略该步骤)
- c、更换 SRAM 板 (如果安装了传真卡，需要拆掉)
- d、清除 SRAM 存储区：HS-76→SRAMClearMode→ClearSRAM
- e、恢复 SRAM (如果之前备份了 SRAM 数据，则选择恢复，则不需要执行步骤 f 及之后的所有步骤)
- f、清除 SRAM 更新错误标记 (FS-73 模式，选择选项“Clear Software Update Error Flag”，清除更新错误标记)
- g、备份加密密钥 (FS-73 模式，选择选项“Key Backup Restore”，选择“Key”，然后按“Execute”进行恢复)
- h、备份许可证 (FS-73 模式，选择选项“Key Backup Restore”，选择“License”，然后按“Execute”进行恢复)
- i、初始化 SRAM 板 (进入 FS-08 模式，按下 Classic，进入经典模式，如果屏幕提示“SRAM REQUIRES INITIALIZATION”，检查目的地是否正确，设置正确的目的地，按开始键执行 SRAM 初始化)，然后执行软件初始化 FS-08-9030、网络初始化 FS-08-9083、FS-08-9601 输入正确的机器序列号)
- j、重装许可证 (如果没有执行步骤 b,无法执行该步骤，需要采用重新注册来安装许可证 FS-08-3840)
- k、执行扫描特征数据转换：FS-05-3203
- l、执行 GAMMA 校正：FS-05-4+TestPrint→7869、7+TestPrint→8008、230+TestPrint→8009
- m、如安装传真单元 GD-1370C：执行初始化设置 (FS-08-9001 设为 1，然后执行 FS-13 选择“CUSTOM INITIALIZE”中的“INIT MEMORY”选项)
- n、设置日期和时间

(四) LGC 板的更换步骤

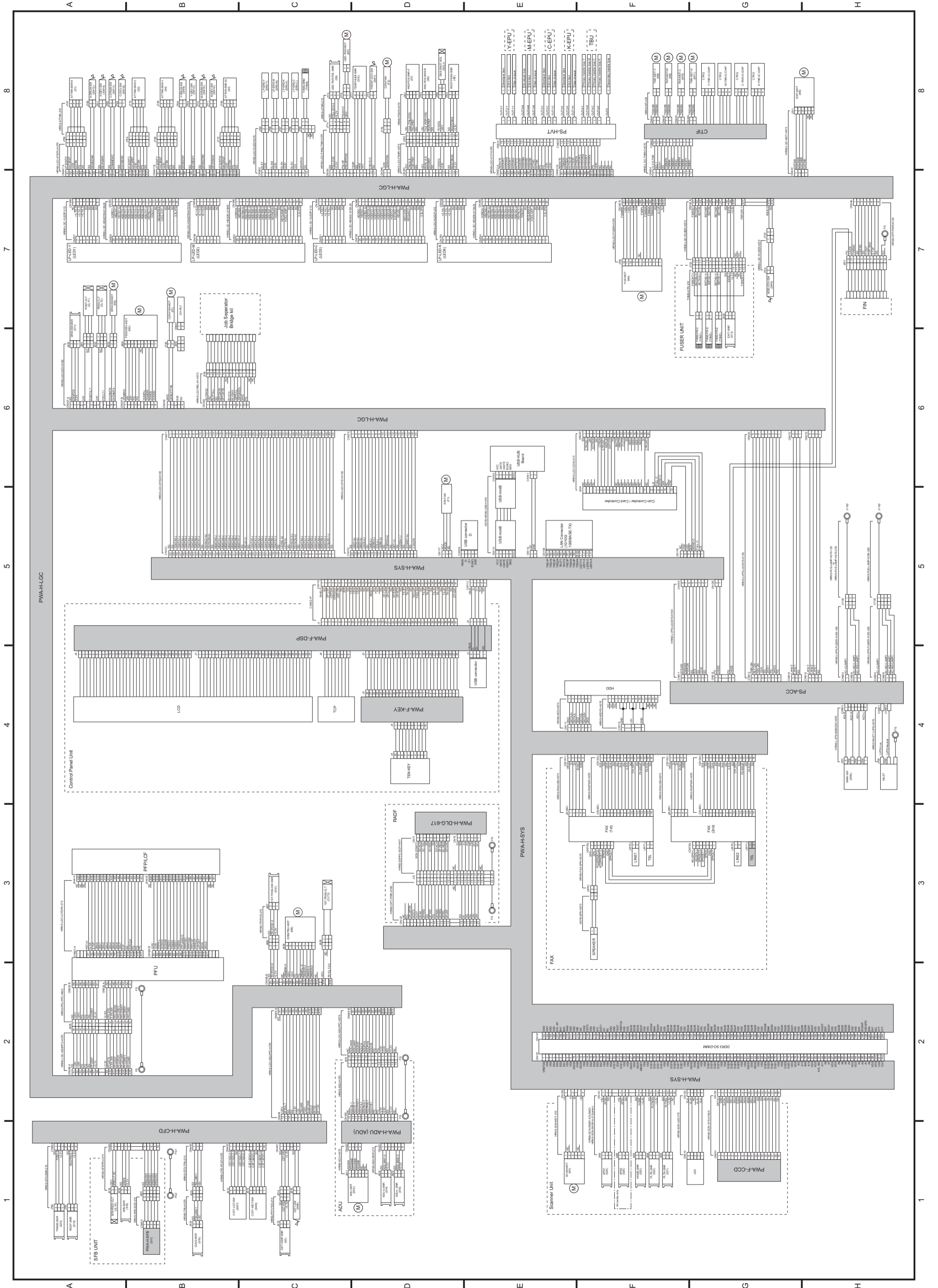
- a、将旧的 LGC 板上 EEPROM 拆下，安装到新的 LGC 板上
- b、安装新的 LGC 板

(五) LGC 板的 EEPROM 的更换步骤

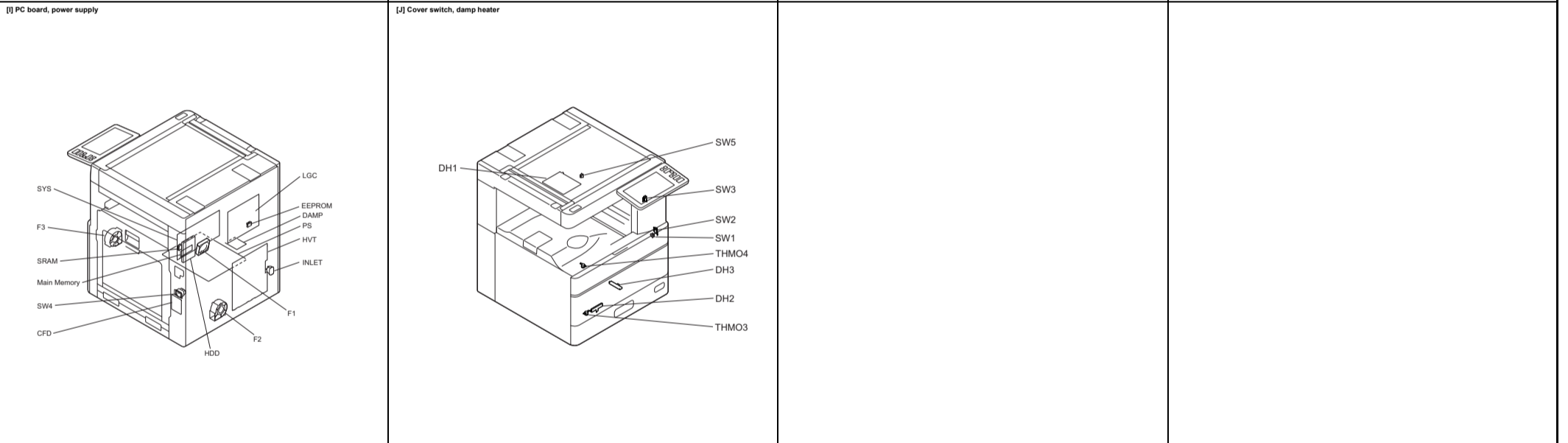
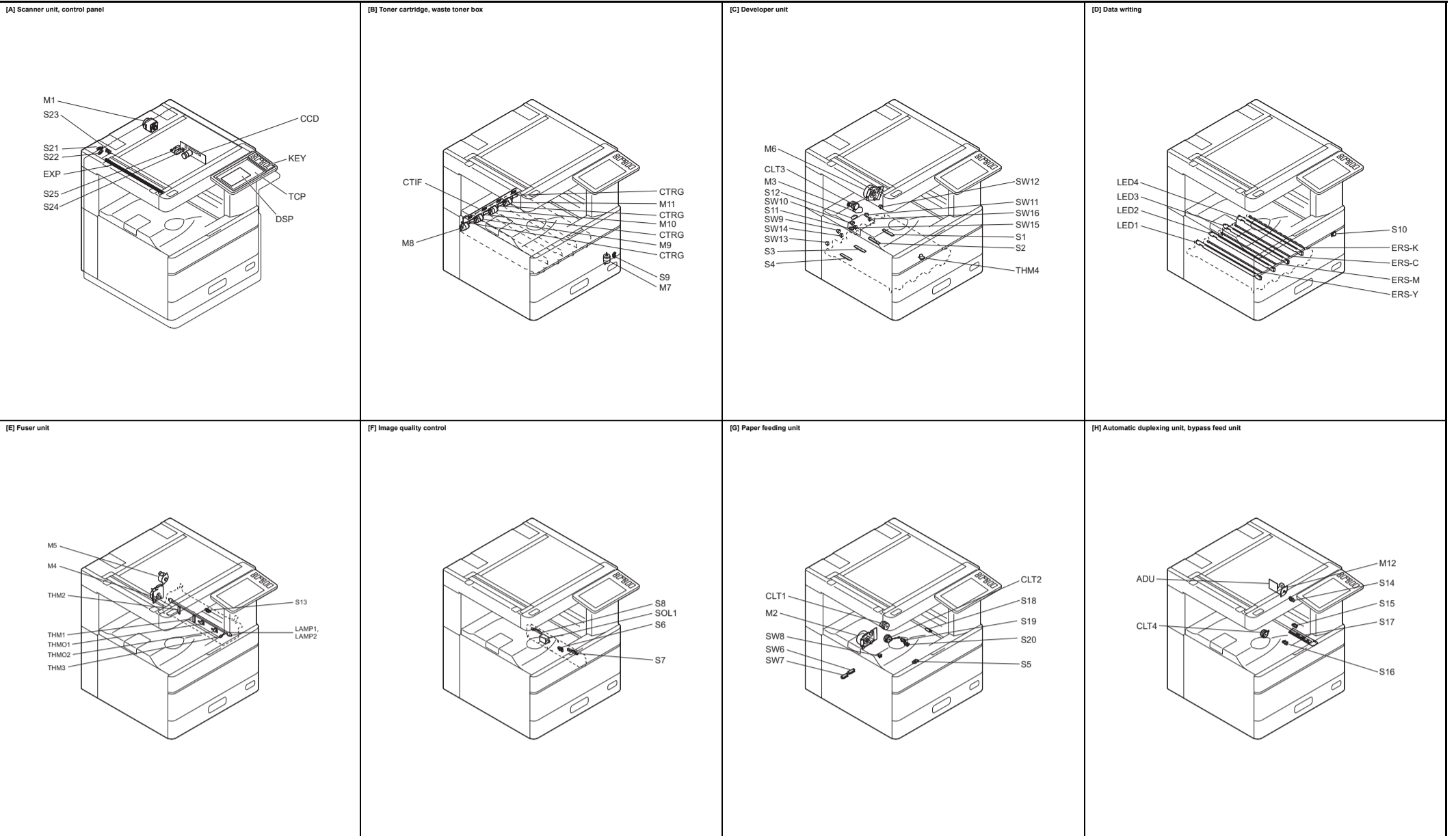
- a、更换 EEPROM
- b、FS-08-9060 检查 LGC 板国别是否都为 CND
- c、执行 FS-08-9090 初始化
- d、输入前盖板后侧记录的 FS-05-2627~2630 代码的值
- e、如更换了载体，执行 FS-05-2400，否则按备份的代码表，重新输入 FS-05-2405-0~3 的值
- f、执行 FS-05-2742 图像质量初始化
- g、执行 FS-05-4719 套色校正
- h、如有必要，执行打印/扫描图像尺寸调整
- i、执行 GAMMA 校正：FS-05-4+TestPrint→7869、7+TestPrint→8008、230+TestPrint→8009
- j、关闭生产线模式：FS-08-9010 设为 0

(六) CCD 透镜单元的更换步骤

- a、更换 CCD 透镜单元
- b、执行“扫描仪特征值数据传输/SYS 板->CCD 板 (FS-05-3209)”
- c、执行“明暗校正板自动灰尘检测调整 (FS-05-3218)”



Electric Parts Layout



Symbol	Name	Figure	Wire harness location
M1	SCAN-MOT Scan motor	[A]	2-B / 3-B
M2	FEEDDEV-MOT Paper feeding/developer unit drive motor	[G]	6-A
M3	DRM-SW-MOT Monocolor switching motor	[C]	6-B
M4	FUS-MOT Fuser motor	[E]	6-C
M5	EXIT-MOT Exit motor	[E]	6-D
M6	DRM/TBU-MOT Drum/TBU motor	[C]	6-E
M7	USD-TNR-MOT Waste toner paddle motor	[B]	8-D
M8	TNR-MOT-Y Toner motor-Y	[B]	8-F
M9	TNR-MOT-M Toner motor-M	[B]	8-F
M10	TNR-MOT-C Toner motor-C	[B]	8-F
M11	TNR-MOT-K Toner motor-K	[B]	8-G
M12	ADU-MOT ADU motor	[H]	5-C
F1	SYS-FAN-MOT SYS/HDD cooling fan	[I]	2-D
F2	OZN-FAN-MOT Ozone exhaust fan	[I]	8-D
F3	PS-FAN-MOT.1 Ozone suctioning fan	[I]	8-E

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
S1	ATTNR-SNR-K Auto-toner sensor-K	[C]	8-B
S2	ATTNR-SNR-C Auto-toner sensor-C	[C]	8-B
S3	ATTNR-SNR-M Auto-toner sensor-M	[C]	8-A
S4	ATTNR-SNR-Y Auto-toner sensor-Y	[C]	8-A
S5	CST1-EMP-SNR 1st drawer empty sensor	[G]	5-C
S6	RGST-PASS-SNR Registration pass sensor	[F]	8-D
S7	IMG-POS-SNR-F Image quality sensor (Front)	[F]	8-D
S8	IMG-POS-SNR-R Image quality sensor (Rear) / Image position aligning sensor	[F]	8-D
S9	USD-TNR-LCK-SNR Waste toner paddle rotation detection sensor	[B]	8-D
S10	TEMPHUMI-SNR Temperature/humidity sensor	[D]	8-D
S11	DRM-SW-SNR Drum switching detection sensor	[C]	6-B
S12	1ST-TRNS-SW-SNR 1st transfer roller status detection sensor	[C]	6-E
S13	EXIT-SNR Exit sensor	[E]	6-F
S14	ADU-L-SNR ADU entrance sensor	[H]	5-D
S15	ADU-L-SNR ADU exit sensor	[H]	5-D
S16	SFB-FEED-SNR Bypass feed sensor	[H]	5-B
S17	PWA-F-SFB Paper width detection PC board (SFB board)	[H]	4-B / 5-B
S18	CLNG-SNR Paper clinging detection sensor	[G]	5-A
S19	RGST-SNR Registration sensor	[G]	5-A
S20	TRANS-SNR Feed sensor	[G]	5-A
S21	PLTN1-SNR Platen sensor-1	[A]	2-C / 3-C
S22	PLTN2-SNR Platen sensor-2	[A]	2-B / 3-B
S23	HOME-SNR Carriage home position sensor	[A]	2-B / 3-B
S24	APS1 Automatic original detection sensor-1	[A]	2-B / 3-B
S25	APS2 Automatic original detection sensor-2	[A]	2-B / 3-B
SW1	FRT-COV-SW Front cover switch	[J]	8-D
SW2	F-COV-INTLCK-SW Front cover interlock switch	[J]	4-E
SW3	S-COV-INTLCK-SW Side cover interlock switch	[J]	4-E
SW4	MAIN-SW Main power switch	[I]	AC Wire Harness
SW5	SIDE-COV-SW Side cover switch	[J]	6-F
SW6	CST-SIZE1-SW 1st drawer size detection switch-1	[G]	5-C
SW7	CST-SIZE2-SW 1st drawer size detection switch-2	[G]	5-B
SW8	CST1-SW 1st drawer detection switch	[G]	5-C
SW9	Y-DRUM-SW Y drum old/new detection switch	[C]	8-B
SW10	M-DRUM-SW M drum old/new detection switch	[C]	8-B
SW11	C-DRUM-SW C drum old/new detection switch	[C]	8-B
SW12	K-DRUM-SW K drum old/new detection switch	[C]	8-B

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
SW13	Y-DEV-SW Y developer unit old/new detection switch	[C]	8-C
SW14	M-DEV-SW M developer unit old/new detection switch	[C]	8-C
SW15	C-DEV-SW C developer unit old/new detection switch	[C]	8-B
SW16	K-DEV-SW K developer unit old/new detection switch	[C]	8-B

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
CLT1	RGST-CLT Registration clutch	[G]	6-B
CLT2	FEED-CLT Feed clutch	[G]	6-B
CLT3	1ST-TRNS-CLT 1st transfer contact/release clutch	[C]	6-E
CLT4	SFB-FEED-CLT Bypass feed clutch	[H]	5-B

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
SOL1	SNR-SHUT-SOL Sensor shutter solenoid	[F]	8-D

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
CCD	PWA-F-CCD CCD driving PC board (CCD board)	[A]	
DSP	PWA-F-DSP Display PC board (DSP board)	[A]	2-F
KEY	PWA-F-KEY Key PC board (KEY board)	[A]	2-F
CTIF	PWA-F-CTIF Toner cartridge interface PC board (CTIF board)	[B]	8-F
CTRG	PWA-F-CTRG Toner cartridge PC board (CTRG board)	[B]	8-F
ADU	PWA-F-ADU ADU control PC board (ADU board)	[H]	5-C
SFB	PWA-F-SFB Paper width detection PC board (SFB board)		4-B
CFD	PWA-F-CFD Feed control PC board (CFD board)	[I]	5-A
SYS	PWA-F-SYS System control PC board (SYS board)	[I]	2-A
LGC	PWA-F-LGC Logic PC board (LGC board)	[I]	6-D
DAMP	PWA-H-DAMP DAMP heater control PC board	[I]	AC Wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
EXP	UP-EXPO Exposure lamp	[A]	
LED1	UP-LED-Y LED print head-Y	[D]	7-B
LED2	UP-LED-M LED print head-M	[D]	7-C
LED3	UP-LED-K LED print head-K	[D]	7-D
LED4	UP-LED-M LED print head-M	[D]	7-E
LED4	UP-LED-K LED print head-K	[D]	7-F
ERS-Y	UP-ERS-Y Discharge LED-Y	[D]	8-C
ERS-M	UP-ERS-M Discharge LED-M	[D]	8-C
ERS-C	UP-ERS-C Discharge LED-C	[D]	8-C
ERS-K	UP-ERS-K Discharge LED-K	[D]	8-C
LAMP1	UP-HTR-C Center heater lamp	[E]	AC Wire Harness
LAMP2	UP-HTR-S Side heater lamp	[E]	AC Wire Harness
DH1	SCN-DHL Scanner damp heater	[J]	AC Wire Harness
DH2	DRM-DHL Drum damp heater (Left)	[J]	AC Wire Harness
DH3	DRM-DHR Drum damp heater (Right)	[J]	AC Wire Harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
THM1	THMS-FR-C Fuser roller center thermostat	[E]	6-F
THM2	THMS-FR-S Fuser roller side thermostat	[E]	6-F
THM3	THMS-FR-E Fuser roller edge thermostat	[E]	6-F
THM4	THMS-DRM Drum thermostat	[C]	8-C
THMO1	THERMO-FR-C Fuser roller center thermostat	[E]	AC Wire harness
THMO2	THERMO-FR-S Fuser roller side thermostat	[E]	AC Wire harness
THMO3	THERMO-DRM-DH-L Drum damp heater thermostat (Left)		AC Wire harness
THMO4	THERMO-DRM-DH-R Drum damp heater thermostat (Right)		AC Wire harness

Symbol	Name	Figure	Wire harness location
TCP	Touch panel	[A]	2-E
EEPROM	SRAM	[I]	-
SRAM	EEPROM Electrically Erasable Programmable Read Only Memory	[I]	-
HDD	Hard disk	[I]	4-F
Main memory	Main memory	[I]	
PS	PS-ACC Switching regulator	[I]	4-D
HVT	PS-HVT High-voltage transformer	[I]	8-E