

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



目录

<b>一、规格参数</b> .....	<b>2</b>
(一) 规格参数清单.....	2
(二) 耗材清单.....	2
(三) 常用电路板及零件清单.....	3
(四) 选购件清单.....	3
(五) PM 套件及更换单元清单.....	4
<b>二、错误代码及故障排错参考</b> .....	<b>5</b>
(一) 卡纸类错误代码.....	5
(二) 维修请求.....	16
(三) 其他错误.....	28
<b>三、软件网络相关错误代码及故障排错参考</b> .....	<b>29</b>
(一) 与互联网传真相关的错误.....	29
(二) 与 RFC 相关的错误.....	29
(三) 与电子归档相关的错误.....	29
(四) 与远程扫描相关的错误.....	30
(五) 与 E-MAIL 相关的错误.....	30
(六) 与文件共享有关的错误.....	31
(七) 与 E-MAIL 接收相关的错误.....	31
(八) 打印机功能错误.....	32
(九) 与 TOPACCESS/外部软件通讯相关的错误.....	32
(十) 设备访问错误.....	33
(十一) 维护错误.....	33
(十二) 网络错误.....	33
<b>四、传真错误代码及排错参考</b> .....	<b>34</b>
<b>五、维修模式</b> .....	<b>34</b>
<b>六、文件系统恢复模式 (5C 模式)</b> .....	<b>35</b>
<b>七、SRAM 清除模式 (6C 模式)</b> .....	<b>37</b>
<b>八、辅助维修模式 (3C 模式)</b> .....	<b>38</b>
<b>九、输入测试模式 (03 测试模式)</b> .....	<b>39</b>
<b>十、打印测试模式 (04 模式)</b> .....	<b>42</b>
<b>十一、输出测试模式 (03 模式)</b> .....	<b>43</b>
<b>十二、常用 05/08 代码</b> .....	<b>44</b>
(一) 常用 05 调整代码.....	44
(二) 05 模式下的打印测试图.....	48
(三) 常用 08 设置代码.....	49
(四) 图像尺寸相关调整表.....	54
(五) 图像质量调整表 (复印功能).....	54
(六) 图像质量调整表 (打印功能).....	55
(七) 图像质量调整表 (扫描功能).....	56
(八) 图像质量调整表 (传真功能).....	57
<b>十三、传真设置模式 (1+3)</b> .....	<b>57</b>
<b>十四、USB F/W 升级</b> .....	<b>58</b>
(一) 升级方式.....	58
(二) USB 升级数据目录.....	58
(三) USB 升级步骤.....	58
<b>十五、电路板更换</b> .....	<b>59</b>
(一) HDD 更换步骤.....	59
(二) SYS 板更换步骤及注意事项.....	59
(三) SYS 板的 SRAM 更换步骤.....	60
(四) LGC 板的 EEPROM 的更换步骤.....	60
(五) CCD 板 (透镜单元) 的更换步骤.....	60

## 一、规格参数

### (一) 规格参数清单

机型	e-STUDIO2555c	e-STUDI3055c	e-STUDIO3555c	e-STUDIO4555c	e-STUDIO5055c
黑白/彩色打印 (页/分)	25 张	30 张	35 张	45 张	50 张
黑白/彩色扫描 (页/分)	25/50/50/50/50 (600/300/200/150/100dpi)				
控制面板	800X480、9" WVGA				
CPU	1.2GHz			1.3GHz	
主内存	2 GB (DDR III)				
页内存	包含在主内存中				
HDD	320G/160G				
默认安装语言	16 种				
休眠功率	1W				
打印驱动	UPD (含 PCL&PS3)、PS3、XPS				
打印分辨率	600X600dpi/5bit、600X1200dpi/1bit (PS3)				
成像技术	LED 成像技术				
网络接口	10/100/1000BASE-T				
USB 接口	2.0 高速				
扫描分辨率	600X600dpi、10 bit 全彩				
首张复印时间	6.4 秒 (黑白)、8.1 秒 (彩色)			4.7 秒 (黑白)、6.1 秒 (彩色)	
恢复时间	12 秒 (>20°C 标准环境)、27 秒 (空闲超过两小时)				
供纸 (标配纸盒)	550 张、A5-R~ A3, 60 – 256 g/m <sup>2</sup>				
供纸 (标配旁路)	100 张、A5-R ~ 320X460mm、52 – 280g/m <sup>2</sup>				
供纸 (标配双面器)	无堆叠/回转、A5-R~ A3, 60 – 256 g/m <sup>2</sup>				
供纸 (PFP)	550 张 x2、A5-R ~ A3、60 – 256 g/m <sup>2</sup>				
供纸 (LCF)	1000 张 x2、A4、64 – 105/m <sup>2</sup>				
重量	大约 75.5kg				
尺寸	W 585 x D 644 x H 787 (长 x 深 x 高 mm)				

### (二) 耗材清单

物品名称	型号	物品号	寿命	
墨粉 (黑)	PS-ZTFC50CK (1)	6AG00005328	38.4K (5%覆盖率)	
墨粉 (黄)	PS-ZTFC50CY (1)	6AG00005329	33.6K (5%覆盖率)	
墨粉 (品红)	PS-ZTFC50CM (1)	6AG00005330	33.6K (5%覆盖率)	
墨粉 (青)	PS-ZTFC50CC (1)	6AG00005331	33.6K (5%覆盖率)	
墨粉 (黑)-低容	PS-ZTFC50CKS (1)	6AG00005332	7.2K (5%覆盖率)	
墨粉 (黄)-低容	PS-ZTFC50CYS (1)	6AG00005333	3K (5%覆盖率)	
墨粉 (品红)-低容	PS-ZTFC50CMS (1)	6AG00005334	3K (5%覆盖率)	
墨粉 (青)-低容	PS-ZTFC50CCS (1)	6AG00005335	3K (5%覆盖率)	
显影剂 (黑)	D-FC30-K	6LJ70384300	50K/60K/70K/75.6K/84K	
显影剂 (黄)	D-FC30-Y	6LJ70384000	50K/60K/70K/75.6K/84K	
显影剂 (品红)	D-FC30-M	6LJ70384100	50K/60K/70K/75.6K/84K	
显影剂 (青)	D-FC30-C	6LJ70384200	50K/60K/70K/75.6K/84K	
鼓	OD-FC50C	6LJ70598100	50K/60K/70K/75.6K/84K	
废粉盒	PS-TBFC50C	6AG00005102	120K (黑白)、30K (彩色)	

注意：1、随机墨粉为低容量、2、单位 K (1000 张)

**(三) 常用电路板及零件清单**

名称	物品名称	物品号	备注	P-I	
SYS/系统板	ASYB-PWA-SYS-212S	6LJ61724000	仅适用于 2555c/3055c/3555c	9-4	
SYS/系统板	ASYB-PWA-SYS-214S	6LJ61790000	仅适用于 4555c/5055c	9-4	
SRAM/系统板 SRAM	ASYB-SRAM-430S	6LH09585000	包含外壳及电池	9-31	
电池 (SRAM)	LI-BAT-CR-2450	6LE90510000	系统板 SRAM 电池	9-32	
MEMORY/内存	M471B5773DH0-CK0	C0-18596000		9-35	
HDD/硬盘	MK1661GSYN	G0-00666000		9-15B	
SSD 连接线束	HRNS-HDD-210	6LJ60985000		9-18	
LGC/逻辑板	ASYB-LGC-216S	6LJ61277400	仅适用于 2555c	9-5	
LGC/逻辑板	ASYB-LGC-212S	6LJ61277000	仅适用于 3055c	9-5	
LGC/逻辑板	ASYB-LGC-213S	6LJ61277100	仅适用于 3555c	9-5	
LGC/逻辑板	ASYB-LGC-214S	6LJ61277200	仅适用于 4555c	9-5	
LGC/逻辑板	ASYB-LGC-215S	6LJ61277300	仅适用于 5055c	9-5	
EEPROM (LGC 板)	BR24T128-W	C0-18078000	LGC 板 EEPROM 芯片	9-36	
LED 打印头	ASYS-LED-HEAD	6LJ54736000		31-21	
HVT/高压板	PS-HVT-H212	6LJ61092000		8-17	
PS/低压电源板	ASYB-PSU-H21X-H	6LJ61852000	低压电源板	4-27	
IH 控制板	ASYB-IH-212E	6LJ61779200		9-23	
DRV 驱动板	PWA-H-DRV-212	6LJ61081000		9-27	
CCD/CCD 透镜单元	LENS-H21Y	6LJ70380100		10-9	
LED 曝光灯	ASYB-LAMP-SCN-LED-H21Y	6LJ59844000	扫描用 LED 曝光灯	11-3	
LCD/液晶屏	ASYS-DSP-LCD-H21X	6LJ53452000		3-1	
TOUCH/触摸屏	TOUCHPANEL-FC	6LJ53410000		3-29	
DSP/DSP 控制板	PWA-DISP-H21X	6LJ53430000		3-21	
鼓/转印电机	MOTR_D-DRIVE-DRUM-H21Y	6LJ55390000		15-43	
供纸/显影电机	MOTR_D-DRIVE-DEV-H21Y	6LJ55380000		17-21	
黑白/彩色切换电机	MOTR_D-SWITCH-H21X	6LJ55174000		17-3	
定位电机	ASYS-DRV-RGST-H21Y	6LJ56346000		46-1	
转印带	BELT-TBU-H21Y	6LJ70648000		26-14	
转印清洁刮板	BL-FC30TR	6LJ70396000		30-19	
第二转印辊	CR-FC30TR2	6LJ70397000		14-28	
鼓清洁刮板	BL-FC30D	6LJ70395000		34-35	
栅网	GRID-CHARGR-MAIN-H21Y	6LJ54180000		35-6	
主充电极	PIN-ARRAY-CHARGR-H21X	6LJ54090000		35-8	
纸盒 1 供纸离合器	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000		46-10	
纸盒 2 供纸离合器	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000		46-10	
输纸离合器 (高速)	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000		46-10	
输纸离合器 (低速)	CLUTCH-50R-G28-6	6LH53742000		46-10	
旁路供纸离合器	CLUTCH-50C-G28-6	6LH51224000		21-13	
一转切换离合器	CLUTCH-G28-06D-30AK	6LJ01935000	YMC 第一转印辊抬升/下降切换离合器	15-40	
IH 线圈	ASYB-IHCOIL-H21X-H200	6LJ58857300	仅适用于 4555c/5055c	5-22D	
IH 线圈	ASYB-IHCOIL-H21X-200	6LJ58857100	仅适用于 2555c/3055c/3555c	5-22C	
压力辊	HR-FC50-L	6LJ70596000	仅适用于 2555c/3055c/3555c	38-34	
压力辊	HR-FC50H-L	6LJ70668000	仅适用于 4555c/5055c	38-34	
定影带	BT-FC50-FU	6LJ70595000		38-13	
定影带内置组件	BELT-HLDUNIT-H212	6LJ70676000	仅适用于 2555c/3055c/3555c	38-1	
定影带内置组件	BELT-HLDUNIT-H214	6LJ70665000	仅适用于 4555c/5055c	38-1	
定影清洁润滑件	PAD-BLT-C045R20X5D113R25	6LJ58800000	仅适用于 2555c/3055c/3555c	38-26	
定影清洁润滑件	PAD-BLT-B6_C045R60D118	6LJ58826000	仅适用于 4555c/5055c	38-26	
DLG/RADF 控制板	ASYB-DLG-H576S	6LJ67266000	MR-3025 控制板	7-8	

注意：1、上述零件更新于 2014 年 8 月，仅供参考。

**(四) 选购件清单**

物品名称	型号	物品编号	备注	
辅助臂	KK-2550C	6A000001164		
自动双面输稿器	MR-3025C	6AH00000591	自动双面输稿器和稿台盖板二者选一	
原稿盖板	KA-1640PC-C	6AG00001103	自动双面输稿器和稿台盖板二者选一	
操作手册盒	KK-1660-C	6AG00001894		
简易工作台	MH-3901	RS0010002		

物品名称	型号	物品编号	备注
供纸工作台	KD-1032C	6AG00005517	
大容量供纸器	KD-1031C	6AR00000819	
附加纸盒模块	MY-1039C	6AG00004510	需安装 KD-1032C
工作托盘	KK-4550C	6AR00000756	
作业分类托盘	MJ-5006-C	6AG00002784	不可与整理器同时选购
内置式整理器	MJ-1036C	6AR00000878	仅 e-STUDIO 2555C/3055C/3555C 可选配
多位置装订整理器	MJ-1107C	6AH00000512	需安装中继 (桥) 单元 KN-2550C
脊缝装订整理器	MJ-1108C	6AH00000516	需安装中继 (桥) 单元 KN-2550C
中继 (桥) 单元	KN-2550C	6AH00000529	
钉针盒	STAPLE-2400	6A000000706	用于 MJ-1036C/MJ-1107C/MJ-1108C
钉针盒	STAPLE-3100	6A000001023	用于 MJ-1108C
打孔单元	MJ-6007E-C	6A000001261	需安装 MJ-1036C
打孔单元	MJ-6104E-C	6A000000576	需安装 MJ-1107C/MJ-1108C
传真单元	GD-1320C	6AH00000665	
传真单元第二线路	GD-1260C	6AH00000538	需安装 GD-1320C
无线局域网模块	GN-1060C	6A000001223	需同时选购 GN-3010C
天线	GN-3010C	6AR00000579	需同时选购 GN-1060C
数据清除套件	GP-1070	6A000001051	
安全底纹打印套件	GP-1190A	6A000001353	
智能扫描套件	GS-1010	6A000001055	
扩展接口套件	GS-1020	6A000001057	
Unicode 字体套件	GS-1007	6A000001309	
e-BRIDGE ID Gate	KP-2005C	6A000001016	

**(五) PM 套件及更换单元清单**

物品名称	零件号	零件名称	备注	P-I
彩色显影保养套件	6LJ70582000	DEV-KIT-FC50CLR	包含 YMC 的载体, 三套主充、栅网、LED 打印头间隙垫片、鼓刮板、密封片	105-1
黑白显影保养套件	6LJ70583000	DEV-KIT-FC50K	包含 K 的载体, 一套主充、栅网、LED 打印头间隙垫片、鼓刮板、密封片	105-2
转印清洁保养套件	6LJ70575000	TBU-KIT-FC50	包含转印清洁刮板、密封条、密封片	105-3
定影清洁保养套件	6LJ70597000	FR-KIT-FC50	仅 2555c/3055c/3555c, 包含定影带、压力辊、分离爪、分离导板、定影清洁润滑油件	105-4
定影清洁保养套件	6LJ70667000	FR-KIT-FC50H	仅 4555c/5055c, 包含定影带、压力辊、分离爪、分离导板、定影清洁润滑油件	105-4
定影单元	6LJ71648000	FUSER-H212	仅适用于 2555c/3055c/3555c	104-1
定影单元	6LJ71649000	FUSER-H214	仅适用于 4555c/5055c	104-1
显影单元——K	6LJ54251800	DEV-UNIT-H210-H1K	仅适用于 2555c/3055c/3555c	104-2
显影单元——M	6LJ54251A00	DEV-UNIT-H210-H1M	仅适用于 2555c/3055c/3555c	104-2
显影单元——Y	6LJ54251B00	DEV-UNIT-H210-H1Y	仅适用于 2555c/3055c/3555c	104-2
显影单元——C	6LJ54251900	DEV-UNIT-H210-H1C	仅适用于 2555c/3055c/3555c	104-2
显影单元——K	6LJ54251400	DEV-UNIT-H210-H2K	仅适用于 4555c/5055c	104-2
显影单元——M	6LJ54251600	DEV-UNIT-H210-H2M	仅适用于 4555c/5055c	104-2
显影单元——Y	6LJ54251700	DEV-UNIT-H210-H2Y	仅适用于 4555c/5055c	104-2
显影单元——C	6LJ54251500	DEV-UNIT-H210-H2C	仅适用于 4555c/5055c	104-2
鼓清洁单元——K	6LJ70686000	CLNR-DRUM-H210-HK		104-3
鼓清洁单元——C	6LJ70686100	CLNR-DRUM-H210-HC		104-3
鼓清洁单元——M	6LJ70686200	CLNR-DRUM-H210-HM		104-3
鼓清洁单元——Y	6LJ70686300	CLNR-DRUM-H210-HY		104-3
转印清洁单元	6LJ70377000	TR-BLT_CLN-H210		104-4
转印带单元	6LJ70578000	TR-BLT-FC50	整个转印带单元组件	104-5

注意：1、上述清单更新于 2014 年 8 月，供参考。

## 二、错误代码及故障排错参考

### (一) 卡纸类错误代码

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E010	出口卡纸	未到达出口传感器卡纸： 纸张已通过定影单元，但未到达出口传感器	出口传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[C]、相关连接线束，传感器机构工作状况 如果拆装转印带单元后出现卡纸：检查转印带单元安装是否正确 如果纸张在定影单元的分离合板处分离异常：纸张输送情况，定影压力弹簧，是否需要调整定影分离导板、检查纸盒是否歪斜、调整 05-4402 (纸张顶端位置调整) 如果纸张卡在定影分离爪处：检查分离爪是否异常、检查分离爪或分离爪的弹簧是否正确安装，更换分离爪 如果纸张前端没有分离爪痕迹，没有完成定影前就发生卡纸： 检查压力弹簧的压力释放螺丝是否拧紧，定影压力是否有异常、转印带或转印带单元是否有异常 纸张发生折痕：检查定影入口导板是否有墨粉脏污，如有必要，进行清洁。 检查 LGC 板相关线束连接：CN355、CN361、CN362 检查 DRV 板相关线束连接：CN450、CN451、CN461
E011	其他卡纸	转印带纸张粘附卡纸： 纸张没有到达粘附传感器发生卡纸	纸张粘附检测传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[E]、相关连接线束 J643/J645/J1109/CN461 如果拆装转印带单元后出现卡纸：检查转印带单元安装是否正确 如果纸张在转印带处停止卡纸：检查纸张是否在走纸前端有折角、转印带是否正常运转 如果纸张前端没有擦痕，没有完成定影前就发生卡纸：纸张是否有折角、检查纸盒是否有异常、检查处理单元及转印带单元是否异常、能否正常转动、清洁纸张粘附传感器 检查定位辊：是否磨损、脏污、变形等，是否需要更换 第二转印辊接地是否正常，接地弹簧片是否有变形，整个纸路的清洁保养 检查并调整二转偏压：当纸张粘附在二转辊造成卡纸，彩色模式 (前端：05-2938、后端：05-2939) 黑白模式 (前端：05-2940、后端：05-2941) DRV 板及相关线束连接：CN461、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接：CN361、CN362
E013	其他卡纸	纸张未到达纸张粘附传感器： 通过定位传感器的纸张，未到达纸张粘附传感器发生卡纸	定位通过传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[F]，传感器工作情况，相关线束连接 纸张粘附检测传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[E]、相关连接线束 J643/J645/J1109/CN461 纸盒：检查是否有损坏，纸盒内纸张放置是否有异常 驱动单元，辊：驱动单元检查，齿轮检查，辊检查 检查显影单元是否有异常
E020	出口卡纸	纸张卡在出口传感器： 纸张的前端已到达出口传感器，但尾端还没有通过出口传感器	出口传感器检查：03-[ALL]OFF/[9]/[C]、相关连接线束，传感器机构工作状况 如果纸张卡在定影分离爪处：检查分离爪是否异常、检查分离爪或分离爪的弹簧是否正确安装，更换分离爪 如果纸张在定影单元的分离合板处分离异常：纸张输送情况，定影压力弹簧，是否需要调整定影分离导板、检查纸盒是否歪斜、调整 05-4402 (纸张顶端位置调整) 如果纸张走纸前端有刮痕：检查是否有墨粉粘附在出口导板上 检查 05-4542 的设置：是否关闭了纸型错误检测 LGC 板及相关线束连接：CN356、CN355
E030	其他卡纸	通电时卡纸： 当接通电源时有纸张滞留在输送路径中	根据面板提示，检查卡纸部分，确认卡纸区域，检查相应传感器是否有异常： 定位传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[A]、纸张粘附传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[E] 定位通过传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[F]、纸盒 1 供纸传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[B] 出口传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[C]、反转传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[D] ADU 入口传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[G]、ADU 出口传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[H] 纸盒 2 供纸传感器：03-[FAX]ON/[4]/[D]、LCF 供纸传感器：03-[COPY]ON/[9]/[F] PFP 上纸盒供纸传感器：03-[FAX]ON/[0]/[C]、PFP 下纸盒供纸传感器：03-[FAX]ON/[0]/[D] 桥单元输纸传感器 1：03-[ALL]OFF/[0]/[A]、桥单元输纸传感器 2：03-[ALL]OFF/[0]/[B] 检查整理器内是否有卡纸、检查 LGC 板
E061	其他卡纸	纸盒 1 中纸张尺寸设置不正确： 纸盒 1 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	设置正确的纸型、如果纸型设置正确，重点检查纸路传感器 如果复印时才出现，重点检查原稿尺寸检测传感器、检查国别地区设置 尝试暂时设置 08-4542=1：强行关闭尺寸检测
E062	其他卡纸	纸盒 2 中纸张尺寸设置不正确： 纸盒 2 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	设置正确的纸型、如果纸型设置正确，重点检查纸路传感器 如果复印时才出现，重点检查原稿尺寸检测传感器、检查国别地区设置、升级 F/W 尝试暂时设置 08-4542=1：强行关闭尺寸检测
E063	其他卡纸	PFP 上纸盒中纸张尺寸设置不正确： PFP 上纸盒中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	设置正确的纸型、如果纸型设置正确，重点检查纸路传感器 如果复印时才出现，重点检查原稿尺寸检测传感器、检查国别地区设置 尝试暂时设置 08-4542=1：强行关闭尺寸检测
E064	其他卡纸	PFP 下纸盒中纸张尺寸设置不正确： 纸盒 4 中的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	设置正确的纸型、如果纸型设置正确，重点检查纸路传感器 如果复印时才出现，重点检查原稿尺寸检测传感器、检查国别地区设置 尝试暂时设置 08-4542=1：强行关闭尺寸检测
E065	其他卡纸	旁路供纸托盘中纸张尺寸设置不正确： 旁路的纸张尺寸与该设备的尺寸设置不符	设置正确的纸型、如果纸型设置正确，重点检查纸路传感器 如果复印时才出现，重点检查原稿尺寸检测传感器、检查国别地区设置 尝试暂时设置 08-4542=1：强行关闭尺寸检测
E090	其他卡纸	图像数据延时卡纸： 打印的图像数据无法就绪	重新开机、升级最新 F/W、检查 SYS 板、LGC 板、HDD 及线束连接、检查内存 检查 LGC 板的小芯片是否数据异常：尝试执行 08-9090 恢复
E091	其他卡纸	电机打开超时造成卡纸： SYS 板和引擎 F/W 之间的接口发生异常，导致复合机不能正常工作	检查设备纸路内是否有残留纸张 重新开机、升级最新 F/W 检查 SYS 板、LGC 板、HDD 及线束连接

代码	分类	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
E0A0	其他卡纸	图像传输就绪超时卡纸： 无法发送到要打印的图像数据	重新开关机、升级最新 F/W 检查 LGC 板及线束连接
E110	卡纸	ADU 卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 双面打印时，通过 ADU 的纸张，未到达定位传感器。	如果纸张卡在定义区域：检查定位导板是否异常，是否需要更换 定位传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 J1077/J1114，传感器机构工作状态 ADU 各辊是否磨损，脏污等异常，是否需要清洁，ADU 的安装及相关连接是否正常 DRV 板及相关线束连接：CN450、CN451、CN462 LGC 板及相关线束连接：CN361、CN362
E120	卡纸	旁路卡纸 (纸张未到达旁路供纸传感器)： 从旁路供纸托盘输送的纸张，未到达旁路供纸传感器	旁路供纸传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[B]、J1072/CN461/J1109、相关线束连接，传感器机构工作状态 旁路供纸离合器：03-204、相关线束连接 J1073/CN461/J1109 旁路进送辊、分离垫是否有磨损，脏污等异常，是否需要更换 DRV 板及相关线束连接：CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接：CN361、CN362
E130	卡纸	纸盒 1 卡纸 (纸张未到达供纸传感器)： 从纸盒 1 输送的纸张未到达纸盒 1 供纸传感器	检查纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 纸盒内纸张是否有异常，纸张质量是否有问题 纸盒 1 供纸传感器：03-[FAX]OFF/[9]/[B]、相关线束连接 J1072/CN462/J1109，传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器：03-201、相关线束连接 CN391/J1106 纸盒 1 供纸辊、分离辊、搓纸辊是否有磨损，脏污等其他异常 DRV 板及相关线束连接：CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接：CN361、CN362
E140	卡纸	纸盒 2 卡纸 (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器)： 从纸盒 2 输送的纸张，未到达纸盒 2 供纸传感器	检查纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 纸盒内纸张是否有异常，纸张质量是否有问题 纸盒 2 供纸传感器：03-[FAX]ON/[4]/[D]、相关线束连接 J1085/J1111/CN454、传感器工作状态 纸盒 2 供纸离合器：03-202、相关线束连接 J1084/CN453 纸盒 2 供纸辊、分离辊、搓纸辊是否有磨损，脏污等其他异常 DRV 板及相关线束连接：CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接：CN361、CN362
E150	卡纸	PPF 上纸盒卡纸 (纸张未到达 PPF 上纸盒供纸传感器)： PPF 上纸盒的输送的纸张，未到达 PPF 上纸盒供纸传感器	检查纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 纸盒内纸张是否有异常，纸张质量是否有问题 PPF 上纸盒供纸传感器：03-[FAX]ON/[0]/[C]、相关线束连接 CN247/J959/J975、传感器工作状态 PPF 上纸盒供纸离合器：03-226、相关线束连接 CN246/J960/J963 PPF 上纸盒供纸辊、分离辊、搓纸辊是否有磨损，脏污等其他异常 LGC 板及相关线束连接：CN371 PPF 板及相关线束连接：J959、CN241、CN246、CN247
E160	卡纸	PPF 下纸盒卡纸 (纸张未到达 PPF 下纸盒供纸传感器)： PPF 下纸盒输送的纸张，未到达 PPF 下纸盒供纸传感器	PPF 下纸盒供纸传感器：03-[FAX]ON/[0]/[D]、相关线束连接 CN247/J959/J975、传感器机构工作状态 PPF 下纸盒供纸离合器：03-228、相关线束连接 CN246/J960/J962 PPF 下纸盒供纸辊、分离辊、搓纸辊是否有磨损，脏污等其他异常 LGC 板及相关线束连接：CN371 PPF 板及相关线束连接：J959、CN241、CN246、CN247
E190	卡纸	LCF 卡纸 (纸张未到达 LCF 供纸传感器)： 从 LCF 输送的纸张，未到达 LCF 供纸传感器	检查 LCF 纸盒内纸张是否超过规定的堆叠高度 LCF 纸盒内纸张是否有异常，纸张质量是否有问题、纸张克重是否符合要求 LCF 供纸传感器：03-[COPY]ON/[9]/[F]、相关线束连接 CN1/CN6/CN349、传感器机构工作状态 LCF 输送/供纸离合器：03-209、相关线束连接 CN1/CN5/CN349 LCF 供纸辊、分离辊、搓纸辊是否有磨损，脏污等其他异常 LGC 板及相关线束连接：CN371 LCF 板及相关线束连接：CN1、CN6
E200	纸张输送卡纸	纸盒 1 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 纸张通过供纸传感器后，未到达定位传感器	定位传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN462/J1114/J1077、传感器机构工作状态 纸盒 1 供纸离合器：03-201、相关线束连接 CN391/J1016 DRV 板及相关线束连接：CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接：CN361、CN362 检查此纸源供纸辊，分离辊，搓纸辊是否有磨损，脏污等异常
E210	纸张输送卡纸	纸盒 2 输送卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 纸张通过供纸传感器后，未到达定位传感器	定位传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN462/J1114/J1077、传感器机构工作状态 纸盒 2 供纸离合器：03-202、相关线束连接 CN453/J1084 输纸离合器 (H)：03-230、相关线束连接 CN453/J1089 输纸离合器 (L)：03-233、相关线束连接 CN453/J1089 DRV 板、LGC 板及相关线束连接：CN462、CN450、CN451 (DRV)、CN361、CN362 (LGC) 此纸源供纸辊，分离辊，搓纸辊以及相关输纸辊是否有磨损，脏污等异常
E220	纸张输送卡纸	纸盒 2 输送卡纸 (纸张未到达供纸传感器)： 纸张通过纸盒 2 供纸传感器后未到达纸盒 1 供纸传感器。	旁路导纸板是否有异常，是否有拱起或变形 纸盒 1 供纸传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[B]、CN404、相关线束连接，传感器机构工作状态 输纸离合器 (H) / 输纸离合器 (L)：03-230/233、相关线束连接 CN453/J1089 DRV 板、LGC 板及相关线束连接：CN453、CN450、CN451 (DRV) CN361、CN362 (LGC) 此纸源搓纸辊，分离辊，供纸辊，以及输纸辊是否有磨损，脏污等异常
E270	纸张输送卡纸	旁路输送卡纸 (纸张未到达定位传感器)： 纸张通过旁路供纸传感器后，未到达定位传感器	定位传感器：03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN462/J1114/J1077，传感器机构工作状态 旁路供纸离合器：03-204、相关线束连接 CN461/J1109 DRV 板及相关线束连接：CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接：CN361、CN362 此纸源供纸辊，分离辊，搓纸辊是否有磨损，脏污等异常

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E300	纸张 输送 卡纸	<b>PPF 上纸盒输送卡纸</b> (纸张未到达定位传感器): 纸张通过供纸传感器后,未到达定位传感器	定位传感器: 03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN462/J1114/J1077、传感器机构工作状态 输纸离合器(H): 03-230、相关线束连接 CN453/J1089 输纸离合器(L): 03-233、相关线束连接 CN453/J1089 DRV 板及相关线束连接: CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接: CN361、CN362 此纸源供纸辊,分离辊,搓纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E310	纸张 输送 卡纸	<b>PPF 上纸盒输送卡纸</b> (纸张未到达供纸传感器): 纸张通过第 2 供纸传感器后,未到达纸盒 1 供纸传感器。	旁路导纸板是否有异常,是否有拱起或变形 纸盒 1 供纸传感器: 03-[ALL]OFF/[9]/[B]、相关线束连接 CN404、传感器机构工作状态 输纸离合器(H): 03-230、相关线束连接 CN453/J1089 输纸离合器(L): 03-233、相关线束连接 CN453/J1089 DRV 板及相关线束连接: CN453、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接: CN361、CN362 此纸源搓纸棍,分离辊,供纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E320	纸张 输送 卡纸	<b>PPF 上纸盒输送卡纸</b> (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器): 纸张通过 PPF 上纸盒供纸传感器后,未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器: 03-[FAX]ON/[1]/[F]、相关线束连接 J1085/J1111/CN454、传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN371 及电路板本身 此纸源搓纸棍,分离辊,供纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E330	纸张 输送 卡纸	<b>PPF 下纸盒输送卡纸</b> (纸张未到达定位传感器): 纸张通过供纸传感器后,未到达定位传感器。	定位传感器: 03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN462/J1114/J1077、传感器机构工作状态 输纸离合器(H): 03-230、相关线束连接 CN453/J1089 输纸离合器(L): 03-233、相关线束连接 CN453/J1089 DRV 板及相关线束连接: CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接: CN361、CN362 此纸源供纸辊,分离辊,搓纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E340	纸张 输送 卡纸	<b>PPF 下纸盒输送卡纸</b> (纸张未到达供纸传感器): 纸张通过纸盒 2 供纸传感器后,未到达纸盒 1 供纸传感器。	旁路导纸板是否有异常,是否有拱起或变形 纸盒 1 供纸传感器: 03-[ALL]OFF/[9]/[B]、相关线束连接 CN404、传感器机构工作状态 输纸离合器(H): 03-230、相关线束连接 CN453/J1089 输纸离合器(L): 03-233、相关线束连接 CN453/J1089 DRV 板及相关线束连接: CN453、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接: CN361、CN362 此纸源搓纸棍,分离辊,供纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E350	纸张 输送 卡纸	<b>PPF 下纸盒输送卡纸</b> (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器): 纸张通过 PPF 上纸盒供纸传感器后,未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器: 03-[FAX]ON/[1]/[F]、相关线束连接 J1085/J1111/CN454、传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN371、电路板本身 此纸源搓纸棍,分离辊,供纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E360	纸张 输送 卡纸	<b>PPF 下纸盒输送卡纸</b> (纸张未到达 PPF 上纸盒供纸传感器): 纸张通过 PPF 下纸盒供纸传感器后,未到达 PPF 上纸盒供纸传感器。	PPF 上纸盒供纸传感器: 03-[FAX]ON/[0]/[C]、相关线束连接 J959/J975、传感器机构工作状态 PPF 输纸离合器: 03-225、相关线束连接 CN241/CN247/J975 LGC 板及相关线束连接: CN371 PPF 板及相关线束连接: CN241、CN247 此纸源搓纸棍,分离辊,供纸辊及 PPF 输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E3C0	纸张 输送 卡纸	<b>LCF 输送卡纸</b> (纸张未到达定位传感器): 从 LCF 输送的纸张,通过供纸传感器后,未到达定位传感器。	定位传感器: 03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN462/J1114/J1077、传感器机构工作状态 输纸离合器(H): 03-230、相关线束连接 CN453/J1089 输纸离合器(L): 03-233、相关线束连接 CN453/J1089 DRV 板及相关线束连接: CN462、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接: CN361、CN362 此纸源供纸辊,分离辊,搓纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E3D0	纸张 输送 卡纸	<b>LCF 输送卡纸</b> (纸张未到达供纸传感器): 从 LCF 输送的纸张,通过纸盒 2 供纸传感器后,未到达供纸传感器。	旁路导纸板是否有异常,是否有拱起或变形 供纸传感器: 03-[ALL]OFF/[9]/[B]、相关线束连接 CN404、传感器机构工作状态 输纸离合器(H): 03-230、相关线束 CN453/J1089 输纸离合器(L): 03-233、相关线束 CN453/J1089 DRV 板及相关线束连接: CN453、CN450、CN451 LGC 板及相关线束连接: CN361、CN362 此纸源搓纸棍,分离辊,供纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E3E0	纸张 输送 卡纸	<b>LCF 输送卡纸</b> (纸张未到达纸盒 2 供纸传感器): 从 LCF 输送的纸张,通过 LCF 供纸传感器后,未到达纸盒 2 供纸传感器。	纸盒 2 供纸传感器: 03-[FAX]ON/[1]/[F]、相关线束连接 J1085/J1111/CN454、传感器机构工作状态 LGC 板: 相关线束连接 CN371 及电路板本身 此纸源搓纸棍,分离辊,供纸辊及输纸辊是否有磨损,脏污等异常
E410	盖板 打开 卡纸	<b>前盖板打开卡纸:</b> 打印时,前盖板打开	开关关闭情况:前门连锁开关是否正常工作 24V 供电检查: 03-[ALL]OFF/[7]/[D],相关线束连接 电源板及相关线束连接: 检查保险丝 F201, F202, F203、相关线束连接 CN323 HTV 板及相关线束连接: CN530、CN531 LGC 板: 相关线束连接 CN374/CN372/CN373/CN369,电路板本身 前门盖板开关: 03-[ALL]OFF/[7]/[C],相关线束连接 J1052
E420	盖板 打开 卡纸	<b>PPF 侧盖板打开卡纸:</b> 打印时,PPF 侧盖板打开	开关关闭情况: PPF 侧盖板开关是否在工作时打开,是否正确关闭 PPF 侧盖板开关: 03-[FAX]ON/[0]/[A]、相关线束连接 CN247/J959/J974 PPF 板: 相关线束连接 CN241/CN247,电路板本身 LGC 板: 相关线束连接 CN371、电路板本身
E430	盖板 打开 卡纸	<b>ADU 打开卡纸:</b> 打印时,ADU 打开造成卡纸	开关关闭情况: ADU 开关能否正常工作 ADU 开关: 03-[ALL]OFF/[7]/[A]、相关线束连接 J1008/J1009/CN354 LGC 板: 相关线束连接 CN354,电路板本身



代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E440	盖板 打开 卡纸	<b>侧盖板打开卡纸:</b> 打印时, 侧盖板打开	<b>开关关闭情况:</b> 侧盖板开关是否正常工作 <b>侧盖板开关:</b> 03-[FAX]ON/[4]/[A]、相关线束连接 J1083/J1111 <b>DRV 板及相关线束连接:</b> CN454、CN450、CN451 <b>LGC 板及相关线束连接:</b> 相关线束连接 CN361/CN362, 电路板本身
E450	盖板 打开 卡纸	<b>LCF 侧盖板打开卡纸:</b> 打印时, 选购 LCF 侧盖板打开。	<b>开关关闭情况:</b> LCF 侧盖板开关是否正常工作 <b>LCF 侧盖板开关:</b> 03-[COPY]ON/[9]/[A]、相关线束连接 CN7/CN70 <b>LCF 板及相关线束连接:</b> CN7、CN1 <b>LGC 板及相关线束连接:</b> 相关线束连接 CN371, 电路板本身
E480	盖板 打开 卡纸	<b>中继 (桥) 单元打开卡纸:</b> 打印时, 中继 (桥) 单元打开	<b>开关关闭情况:</b> 中继/桥单元盖板开关 <b>中继/桥单元盖板开关传感器:</b> 03-[ALL]OFF/[7]/[B], 相关线束连接 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接及电路板本身 CN354
E490	盖板 打开 卡纸	<b>打印时 JSP 盖板打开:</b> 打印时, 作业分类盘盖板打开卡纸	<b>JSP 盖板关闭情况:</b> 盖板是否正常工作 <b>JSP 盖板控制开关:</b> 03-[ALL]OFF/[7]/[B]、相关线束连接 CN260/CN261 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接及电路板本身 CN302
E510	纸张 输送 卡纸 ADU	<b>ADU 输送中断卡纸:</b> 纸张反转后未到达 ADU 入口传感器	<b>反转传感器:</b> 03-[ALL]OFF/[9]/[D]、相关线束连接 J10642/J1104, 传感器机构工作状态 <b>ADU 入口传感器:</b> 03-[ALL]OFF/[9]/[G]、相关线束连接, J10647/CN421, 传感器机构工作状态 <b>反转电机:</b> 03-121/171, 相关线束连接 J1001/ J1118/CN351 <b>检查反转辊是否脏污、变形或磨损</b> <b>检查上出口辊是否脏污、变形或磨损</b> <b>LGC 板及相关线束连接:</b> CN353、CN390 <b>ADU 板及相关线束连接:</b> CN420、CN421、CN422、J1064
E520	纸张 输送 卡纸 ADU	<b>ADU 中停留造成卡纸:</b> 纸张通过 ADU 入口传感器后, 未到达 ADU 出口传感器。	<b>ADU 入口传感器:</b> 03-[ALL]OFF/[9]/[H]、相关线束连接 J1066/CN421, 传感器机构工作状态 <b>ADU 电机:</b> 03-110/160、相关线束连接 J1065/CN422 <b>ADU 各辊及出口辊是否有脏污、变形或者磨损、ADU 纸路内是否有异常、弹簧片是否异常</b> <b>ADU 板及相关线束连接:</b> J1064、CN420、CN421、CN422 <b>LGC 板及相关线束连接:</b> CN390
E550	其它 卡纸	<b>纸张在输送纸路上停留造成卡纸:</b> 打印完成后, 纸张停留在输纸通道上	<b>供纸辊或输纸辊是否造成多张供纸</b> <b>传感器状况:</b> 检查发生卡纸区域相应的传感器、03 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 <b>相关电路板:</b> LGC 板、ADU 板、PPF 板、LCF 板及线束连接 <b>检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张供纸</b>
E551	其它 卡纸	<b>纸张在输送纸路上停留造成卡纸:</b> 当出现维修请求时发生	<b>供纸辊或输纸辊是否造成多张供纸</b> <b>传感器状况:</b> 检查发生卡纸区域相应的传感器、03 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 <b>相关电路板:</b> LGC 板、ADU 板、PPF 板、LCF 板及线束连接 <b>检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张供纸</b>
E552	其它 卡纸	<b>纸张在输送纸路上停留造成卡纸:</b> 当盖板关闭时	<b>供纸辊或输纸辊是否造成多张供纸</b> <b>传感器状况:</b> 检查发生卡纸区域相应的传感器、03 测试 (参照 E030 检查相应传感器), 相关线束连接 <b>相关电路板:</b> LGC 板、ADU 板、PPF 板、LCF 板及线束连接 <b>检查客户纸张、纸路情况、各辊是否有异常, 造成多张供纸</b>
E570	纸张 输送 卡纸 (反转)	<b>纸张未到达反转传感器造成卡纸:</b> 纸张没有到达反转传感器	<b>反转传感器:</b> 03-[ALL]OFF/[9]/[D]、相关线束连接 J10642/J1104, 传感器机构工作状态 <b>定影电机:</b> 03-113、相关线束连接 J1007 <b>反转电机:</b> 03-121/171、相关线束连接 J1001/ J1118/ CN351 <b>纸张反转导板电磁铁:</b> 03-222/223、相关线束连接 J1010/ J1118/CN351 <b>反转辊:</b> 是否脏污、变形及磨损 <b>LGC 板及相关线束连接:</b> CN353、CN390
E580	纸张 输送 卡纸 (反转)	<b>纸张停留在反转区造成卡纸:</b> 纸张停留在反转传感器	<b>反转传感器:</b> 03-[ALL]OFF/[9]/[D]、相关线束连接 J10642/J1104, 传感器机构工作状态 <b>反转电机:</b> 03-121/171、相关线束连接 J1001/ J1118/ CN351 <b>纸张反转导板电磁铁:</b> 03-222/223、相关线束连接 J1010/ J1118/CN351 <b>反转辊:</b> 是否脏污、变形及磨损 <b>上出口辊:</b> 是否脏污、变形及磨损 <b>LGC 板及相关线束连接:</b> CN353、CN390
E712	RADF 卡纸	<b>纸张未到达定位传感器时卡纸:</b> 原稿供纸盘送入的原稿未到达定位传感器	<b>原稿定位传感器:</b> 03-[FAX]ON/[7]/[H]、相关线束连接 CN74/J88/J86, 传感器机构工作状态 <b>分离辊, 搓纸辊, 供纸辊:</b> 是否脏污, 磨损等异常, 相关纸路结构 <b>驱动部分、辊检查:</b> 齿轮、辊检查 <b>客户原稿纸张是否有问题</b> <b>RADF 控制板:</b> 相关线束连接 CN74, RADF 电路板本身
E714	RADF 卡纸	<b>供纸信号接收卡纸:</b> 即使原稿供纸盘中没有原稿, 也收到了供纸信号	<b>纸张空传感器:</b> 03-[FAX]ON/[7]/[B]、相关线束连接 CN75/J92/J96, 传感器机构工作状态 <b>RADF 板及相关线束连接:</b> CN75, RADF 电路板本身
E721	RADF 卡纸	<b>未到达读取传感器时卡纸:</b> 原稿通过定位传感器 (扫描正面) 或反转传感器 (扫描反面) 后, 未到达读取传感器	<b>定位辊和读取辊:</b> 是否有脏污, 异常, 清洁 <b>读取传感器:</b> 03-[FAX] ON/[7]/[G]、连接和线束检查 CN75/J94 <b>RADF 板及相关线束连接:</b> CN75, RADF 电路板本身
E722	RADF 卡纸	<b>纸未到达出口/反转传感器时发生卡纸</b> (在扫描过程中): 在将原稿从扫描区输送到出口区时, 已通过读取传感器的原稿, 未到达出口传感器	<b>读取辊:</b> 是否有脏污或其他异常, 清洁 <b>原稿出口/反转传感器:</b> 03-[FAX] ON/[7]/[E]、相关线束连接 CN75/J93, 传感器机构工作状态 <b>RADF 板及相关线束连接:</b> CN75, RADF 电路板本身 <b>驱动部分、辊检查:</b> 齿轮、辊检查

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E724	RADF 卡纸	<b>纸张卡在定位传感器处：</b> 原稿的前端到达定位传感器后，其尾端还没有通过定位传感器	<b>定位辊：</b> 脏污或其他异常、清洁 <b>定位传感器：</b> 03-[FAX] ON[7]/[H]、相关线束连接 J86/J88，传感器机构工作状态 <b>原稿宽度传感器-1/-2：</b> 03-[FAX]ON[8]/[F]、03-[FAX] ON[8]/[G]、相关线束连接 J94、传感器工作状态 <b>RADF 板及相关线束连接：</b> CN74，RADF 电路板本身 <b>驱动部分、辊检查：</b> 齿轮、辊检查
E725	RADF 卡纸	<b>纸张卡在读取传感器处：</b> 原稿的前端到达读取传感器后，其尾端还没有通过读取传感器	<b>定位辊和读取辊：</b> 是否有脏污，异常，尝试清洁 <b>读取传感器：</b> 03-[FAX]ON[7]/[G]、连接和线束检查 CN75/J94、 <b>原稿中间输纸传感器：</b> 03-[FAX]ON[7]/[F]、相关线束连接 CN75/J94、 <b>RADF 板：</b> CN75、相关线束连接及电路板本身
E726	RADF 卡纸	<b>输送/出口信号的接收导致的卡纸：</b> 在原稿处于曝光等待位置时，自动双面输稿器没有收到来自该复合机的输送到出口信号	<b>如果排除卡纸后仍然发生，重启机器</b> <b>RADF 板、SYS 板：</b> 相关线束连接及电路板本身 <b>电源供电：</b> 检查+24V、+5V 供电是否正常
E731	RADF 卡纸	<b>纸张卡在出口/反转传感器处：</b> 原稿的前端到达出口/反转传感器后，其尾端还没有通过该传感器	<b>出口辊：</b> 是否有脏污，磨损或异常，尝试清洁或更换 <b>原稿出口/反转传感器：</b> 03-[FAX] ON[7]/[E]、相关线束连接 J93/CN75，传感器机构工作状态 <b>RADF 板及相关线束连接：</b> CN75， <b>驱动部分、辊检查：</b> 齿轮、辊检查
E860	RADF 卡纸	<b>RADF 取卡纸盖板打开造成卡纸</b>	<b>RADF 卡纸排除盖板检查：</b> 打开关闭是否正常 <b>原稿卡纸排除盖板开/关闭传感器：</b> 03-[FAX]/ON[7]/[C]、相关线束连接 CN72，传感器机构工作状态 <b>RADF 板及相关线束连接：</b> CN72，RADF 电路板本身
E870	RADF 卡纸	<b>RADF 打开卡纸</b>	<b>RADF 是否关闭正常，排除卡纸后重新关闭</b> <b>RADF 打开/关闭传感器：</b> 03-[FAX]ON[7]/[D]、相关线束连接 CN80/J87，传感器机构工作状态 <b>RADF 板及相关线束连接：</b> CN80，RADF 电路板本身
E871	RADF 卡纸	<b>就绪状态下盖板打开造成卡纸</b>	<b>RADF 是否关闭正常，排除卡纸后重新关闭</b> <b>原稿卡纸排除盖板开/关闭传感器：</b> 03-[FAX]ON[7]/[C]、相关线束连接 J97/ J92/ CN75，传感器工作状态 <b>RADF 板及相关线束连接：</b> CN75，RADF 电路板本身
E910	整理器 卡纸 桥单元	<b>纸张未到达桥单元输纸传感器 1 造成卡纸：</b> 通过出口传感器的纸张没有到达桥单元输纸传感器 1	<b>是否由于分离异常导致纸张卡在定影单元的分离子板处：</b> 调整定影单元分离导板的间隙、 检查纸盒内纸张是否有异常或歪斜、另外还可以尝试调整 05-4402 (图像走纸前端位置调整) <b>如果纸张前端有刮痕：</b> 检查导板是否有变形，是否有异常 <b>检查纸张是否卡在整理器内</b> <b>桥单元输纸传感器 1 (桥单元入口传感器)：</b> 03-[ALL]OFF[0]/[A]、相关线束连接 CN354/J801/J1011，传感器工作情况 <b>桥单元活门电磁铁：</b> 03-232、相关线束连接 CN354/J804/J1011，活门能否正常工作 <b>LGC 板及相关线束：</b> CN354 <b>桥单元相关检查：</b> 定影电机转动时，桥单元输纸辊是否工作 (03-113/163 进行检测)、检查设备和桥单元的驱动部分是否有异常、检查出口辊，弹簧片和桥单元的辊是否有磨损等异常
E920	整理器 卡纸 桥单元	<b>纸张停留在桥单元输纸传感器 1 造成卡纸：</b> 纸张前端通过桥单元输纸传感器 1，但是尾端没有通过此传感器	<b>是否由于分离异常导致纸张卡在定影单元的分离子板处：</b> 调整定影单元分离导板的间隙、 检查纸盒内纸张是否有异常或歪斜、另外还可以尝试调整 05-4402 (图像走纸前端位置调整) <b>如果纸张前端有刮痕：</b> 检查导板是否有变形，是否有异常 <b>检查纸张是否卡在整理器内</b> <b>桥单元输纸传感器 1 (桥单元入口传感器)：</b> 03-[ALL]OFF[0]/[A]、相关线束连接 CN354/J801/J1011，传感器工作情况 <b>桥单元活门电磁铁：</b> 03-232、相关线束连接 CN354/J804/J1011，活门能否正常工作 <b>LGC 板及相关线束：</b> CN354 <b>桥单元相关检查：</b> 定影电机转动时，桥单元输纸辊是否工作 (03-113/163 进行检测)、检查设备和桥单元的驱动部分是否有异常、检查出口辊，弹簧片和桥单元的辊是否有磨损等异常
E930	整理器 卡纸 桥单元	<b>纸张未到达桥单元输纸传感器 2 造成卡纸：</b> 通过桥单元输纸传感器 1 的纸张没有到达桥单元输纸传感器 2	<b>桥单元输纸传感器 2 (桥单元出口传感器)：</b> 03-[ALL]OFF[0]/[B]、相关线束连接 CN354/J802/J1011 <b>LGC 板及相关线束连接：</b> CN354、J1011 <b>桥单元相关检查：</b> 定影电机转动时，桥单元输纸辊是否工作 (03-113/163 进行检测)、检查设备和桥单元的驱动部分是否有异常、检查出口辊，弹簧片和桥单元的辊是否有磨损等异常
E940	整理器 卡纸 桥单元	<b>纸张停留在桥单元输纸传感器 2 造成卡纸：</b> 纸张前端通过桥单元输纸传感器 2，但是尾端没有通过此传感器	<b>桥单元输纸传感器 2 (桥单元出口传感器)：</b> 03-[ALL]OFF[0]/[B]、相关线束连接 CN354/J802/J1011 <b>LGC 板及相关线束连接：</b> CN354、J1011 <b>桥单元相关检查：</b> 定影电机转动时，桥单元输纸辊是否工作 (03-113/163 进行检测)、检查设备和桥单元的驱动部分是否有异常、检查出口辊，弹簧片和桥单元的辊是否有磨损等异常
E950	作业分类 托盘卡纸	<b>纸张未到达 JSP (作业分类托盘) 输纸传感器卡纸：</b> 通过出口传感器的纸质未到达 JSP 输纸传感器	<b>检查 JSP 通道内是否有纸张或异常</b> <b>JSP 输纸传感器：</b> 03-[ALL]OFF/[0]/[A]、相关线束连接 CN260/CN262/CN397 <b>JSP 板及相关线束连接：</b> 相关连接线束 CN260/CN262，相关线束针脚是否异常 <b>LGC 板及相关线束连接：</b> 相关连接线束 CN397，相关针脚是否异常
E951	作业分类 托盘卡纸	<b>纸张停留在 JSP (作业分类托盘) 输纸传感器：</b> 纸张前端通过 JSP 输纸传感器，但是尾端没有通过此传感器	<b>检查 JSP 通道内是否有纸张或异常</b> <b>JSP 输纸传感器：</b> 03-[ALL]OFF/[0]/[A]、相关线束连接 CN260/CN262/CN397 <b>JSP 板及相关线束连接：</b> 相关连接线束 CN260/CN262，相关线束针脚是否异常 <b>LGC 板及相关线束连接：</b> 相关连接线束 CN397，相关针脚是否异常

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
E9F0	打孔器 卡纸	<b>打孔卡纸:</b> 没有正确进行打孔 MJ-1036 (MJ-6007)	<b>打孔单元移动电机:</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 <b>打孔移动单元初始位置传感器:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作, 测量打孔单元控制板上 TP-26 的电压, 是否在传感器未遮蔽时小于 1V, 遮蔽时 5V±5%。如果不在此范围内, 更换传感器。 <b>纸张检测传感器 (光发射/光接收) (S24/S25):</b> 检查整理器控制板上 CN6-8, 引脚, 是否传感器未遮蔽时, 小于 3V, 遮蔽时低于 1.2V。如果不在此范围内, 更换传感器。 <b>打孔控制线路板:</b> 相关线束连接 CN3/CN4/CN5/CN6 及电路板本身
E9F0	打孔器 卡纸	<b>打孔卡纸:</b> 没有正确进行打孔 MJ-1107/1108 (MJ-6104)	<b>打孔电机 M3:</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 <b>打孔初始位置传感器 S4:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>打孔传感器 S5:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>打孔控制线路板:</b> 相关线束连接及电路板本身
EA10	整理器 卡纸	<b>纸张输送延迟卡纸:</b> 输纸电机 1 或输纸电机 2 故障 MJ-1036	<b>输纸电机 1 (M8) 是否异常:</b> 电机检查、相关线束连接 CN22 <b>输纸电机 2 (M4) 是否异常:</b> 电机检查、相关线束连接 CN14 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN22/CN14, 电路板本身、连接针脚是否异常
EA10	整理器 卡纸	<b>纸张输送延迟卡纸:</b> 纸张输送延迟造成的卡纸 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>纸张入口活门电磁铁 SOL2:</b> 电磁铁能否正常工作, 相关线束连接 CN22、检查电磁铁工作时活门是否正常工作, 间隙距离是否正常 <b>入口电机 M1:</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN22/CN7, 电路板本身
EA10	整理器 卡纸	<b>纸张输送延迟卡纸:</b> 纸张没有输入 MJ-1108	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>检查整理纸路内是否有纸张或其他异常</b> <b>供纸传感器 S22:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>输送通道开关电磁铁 SOL5:</b> 电磁铁能否正常工作, 相关线束连接。检查电磁铁工作时活门是否正常工作, 间隙距离是否正常 <b>入口电机 M1:</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN26 <b>接口板 I/F:</b> 检查相关线束连接 CN5/CN6/CN7 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN25/CN27, 电路板本身
EA20	整理器 卡纸	<b>输送电机 1/输送电机 2 故障:</b> 纸张未通过入口传感器 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>输纸电机 1 (M8) 是否异常:</b> 电机检查、相关线束连接 CN22 <b>输纸电机 2 (M4) 是否异常:</b> 电机检查、相关线束连接 CN14 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN22/CN14, 电路板本身、连接针脚是否异常
EA20	整理器 卡纸	<b>纸张输送延迟卡纸:</b> 纸张通过入口传感器, 未导弹输纸传感器 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>输纸传感器 S2:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常 CN22, 传感器能否正常工作 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN22, 电路板本身
EA20	整理器 卡纸	<b>纸张输送延迟卡纸:</b> 纸张通过入口传感器, 未导弹输纸传感器 MJ-1108	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常 CN26, 传感器能否正常工作 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN26, 电路板本身
EA21	整理器 卡纸	<b>纸张尺寸错误卡纸 (出口传感器):</b> 由于检测到纸张短于规格尺寸, 纸张未到达传感器 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常 CN7/CN22, 传感器能否正常工作 <b>输纸传感器 S2:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常 CN7/CN22, 传感器能否正常工作 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN7/CN22, 电路板本身
EA21	整理器 卡纸	<b>纸张尺寸错误卡纸 (出口传感器)</b> 由于检测到纸张短于规格尺寸, 纸张未到达传感器 MJ-1108	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>纸张是否符合规格, 纸张尺寸是否太短</b> <b>入口传感器 S1:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>输纸传感器 S2:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN6/CN26, 电路板本身
EA22	整理器 卡纸	<b>纸张尺寸错误卡纸 (打孔纸张边缘传感器)</b> 由于整理器输送路径检测到纸张短于规格尺寸, 纸张位置传感器没有打开 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常 CN7/CN22, 传感器能否正常工作、 <b>输纸传感器 S2:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常 CN7/CN22, 传感器能否正常工作 <b>纸张位置传感器 S6-1、S6-2:</b> 相关线束连接是否异常 CN1/CN2, 传感器能否正常工作 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN7/CN22, 电路板本身
EA22	整理器 卡纸	<b>纸张尺寸错误卡纸 (打孔纸张边缘传感器)</b> 由于整理器输送路径检测到纸张短于规格尺寸, 纸张位置传感器没有打开 MJ-1108	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>输纸传感器 S2:</b> 传感器检查、相关线束连接是否异常, 传感器能否正常工作 <b>纸张位置传感器 S6-1、S6-2:</b> 相关线束连接是否异常 CN1/CN2, 传感器能否正常工作 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN6/CN26, 电路板本身
EA23	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (输纸传感器):</b> 纸张过长, 整理器输送的纸张卡在输纸传感器 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12:</b> 传感器及相关线束连接是否异常 <b>纸张保持凸轮:</b> 相关转动的机械结构是否有异常 <b>辅助臂电机 M6:</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>缓冲托盘导轨:</b> 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常 <b>缓冲托盘导轨电机 M3:</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EA23	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (输纸传感器) :</b> 纸张过长, 整理器输送的纸张卡在输纸传感器 MJ-1108	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 辅助臂电机 M10 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M2 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA24	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (入口传感器和输纸传感器之间) :</b> 纸张前端通过入口传感器未到达输纸传感器 MJ-1107	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 辅助臂电机 M6 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M3 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA24	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (入口传感器和输纸传感器之间) :</b> 纸张前端通过入口传感器未到达输纸传感器 MJ-1108	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 入口电机 M1 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN26 辅助臂电机 M10 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M2 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA25	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (纸张堆叠出口后) :</b> 纸张堆叠后整理器托盘检测到纸张 MJ-1036	堆叠出口电机 (M5) 是否异常 : 电机检查、相关线束连接 整理器控制板 : 相关线束连接 CN14, 电路板本身
EA25	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (纸张堆叠出口后) :</b> 纸张堆叠出口后检测到卡纸 MJ-1107	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 辅助臂电机 M6 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M3 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA25	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (纸张堆叠出口后) :</b> 纸张堆叠出口后检测到卡纸 MJ-1108	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 辅助臂电机 M10 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M2 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA26	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (停止命令后) :</b> 纸张在输送时, 由于设备接收到停止命令而停止操作 MJ-1107	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 辅助臂电机 M6 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M3 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA26	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (停止命令后) :</b> 纸张在输送时, 由于设备接收到停止命令而停止操作 MJ-1108	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 辅助臂电机 M10 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M2 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA27	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (纸张未输入) :</b> 纸张未输入, 但是设备停止前检测到入口传感器开启 MJ-1107	整理器纸路内是否有异常 入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 : 传感器及相关线束连接是否异常 纸张保持凸轮 : 相关转动的机械结构是否有异常 辅助臂电机 M6 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 缓冲托盘导板 : 打开关闭导板, 检查相关机械结构是否有异常 缓冲托盘导板电机 M3 : 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 整理器控制板 : 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EA27	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (纸张未输入) :</b> 纸张未输入,但是设备停止前检测到入口传感器开启 MJ-1108	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 :</b> 传感器及相关线束连接是否异常 <b>纸张保持凸轮 :</b> 相关转动的机械结构是否有异常 <b>辅助臂电机 M10 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>缓冲托盘导轨 :</b> 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常 <b>缓冲托盘导轨电机 M2 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA28	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (纸张保持板操作延时) :</b> 为纸张掉落在整理器托盘而开启辅助臂操作,但是前一个辅助臂动作还未结束 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 :</b> 传感器及相关线束连接是否异常 <b>纸张保持凸轮 :</b> 相关转动的机械结构是否有异常 <b>辅助臂电机 M6 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>缓冲托盘导轨 :</b> 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常 <b>缓冲托盘导轨电机 M3 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA28	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (纸张保持板操作延时) :</b> 为纸张掉落在整理器托盘而开启辅助臂操作,但是前一个辅助臂动作还未结束 MJ-1108	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 :</b> 传感器及相关线束连接是否异常 <b>纸张保持凸轮 :</b> 相关转动的机械结构是否有异常 <b>辅助臂电机 M10 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>缓冲托盘导轨 :</b> 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常 <b>缓冲托盘导轨电机 M2 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA29	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (堆叠输送延时) :</b> 缓冲托盘扩展准备接受纸张堆叠但之前的堆叠还没出去 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 :</b> 传感器及相关线束连接是否异常 <b>纸张保持凸轮 :</b> 相关转动的机械结构是否有异常 <b>辅助臂电机 M6 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>缓冲托盘导轨 :</b> 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常 <b>缓冲托盘导轨电机 M3 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA29	整理器 卡纸	<b>纸张输送卡纸 (堆叠输送延时) :</b> 缓冲托盘扩展准备接受纸张堆叠但是之前的堆叠还没有出去 MJ-1108	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口传感器 S1、输纸传感器 S2、处理托盘传感器 S12 :</b> 传感器及相关线束连接是否异常 <b>纸张保持凸轮 :</b> 相关转动的机械结构是否有异常 <b>辅助臂电机 M10 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>缓冲托盘导轨 :</b> 打开关闭导轨, 检查相关机械结构是否有异常 <b>缓冲托盘导轨电机 M2 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN7 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN13/CN11/CN18/CN26, 电路板本身
EA2A	整理器 卡纸	<b>整理器内纸张输送卡纸 :</b> 入口纸路至中间纸路传感器 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>输纸电机 1 M8 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 <b>输纸电机 2 M4 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 <b>入口纸路传感器 S19 :</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>中间纸路传感器 S7 :</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN14/CN22, 电路板本身
EA2B	整理器 卡纸	<b>整理器内纸张输纸卡纸 :</b> 中间纸路传感器 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>输纸电机 2 M4 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 <b>入口纸路传感器 S19 :</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>中间纸路传感器 S7 :</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN14/CN22, 电路板本身
EA2C	整理器 卡纸	<b>整理器内纸张输纸卡纸 :</b> 入口纸路传感器至副纸路传感器 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>输纸电机 1 M8 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 <b>输纸电机 2 M4 :</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 <b>入口纸路传感器 S19 :</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>副纸路传感器 S8 :</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>静止托盘满检测传感器 S11 :</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP26 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>整理器控制板 :</b> 相关线束连接 CN6/CN10/CN14/CN22, 电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
EA2D	整理器卡纸	<b>整理器内纸张输纸卡纸:</b> 副纸路传感器 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口纸路传感器 S19:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>副纸路传感器 S8:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>静止托盘满检测传感器 S11:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP26 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN6/CN10/CN14/CN22, 电路板本身
EA2E	整理器卡纸	<b>输送通道纸张停留造成卡纸:</b> 开启电源或关闭盖板时, 副纸路传感器检测到纸张卡纸 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>副纸路传感器 S8:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>理器器控制板:</b> CN6/CN22、相关线束连接及电路板本身
EA31	整理器卡纸	<b>输送通道纸张停留造成卡纸</b> 开启电源或关闭盖板时, 入口纸路传感器或中间纸路传感器检测到纸张卡纸 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>入口纸路传感器 S19:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>中间纸路传感器 S7:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP84 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>副纸路传感器 S8:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP85 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN6/CN22, 电路板本身
EA31	整理器卡纸	<b>输送通道纸张停留造成卡纸:</b> 纸张通过入口传感器没有到输纸传感器 MJ-1107	<b>整理器纸路内是否有异常</b> <b>输纸传感器 S2:</b> 相关线束连接 CN22, 传感器机构工作状态 <b>入口传感器 S1:</b> 相关线束连接 CN7/CN22, 传感器机构工作状态 <b>纸张位置传感器 S6-1/S6-2:</b> 相关线束连接 CN1/CN2, 传感器机构工作状态 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN22, 电路板本身
EA31	整理器卡纸	<b>输送通道纸张停留造成卡纸:</b> 纸张通过入口传感器没有到输纸传感器 MJ-1108	<b>供纸传感器 S22:</b> 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态 <b>入口传感器 S1:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>输纸传感器 S2:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>理器器控制线路板:</b> 相关线束连接 CN6, 电路板本身
EA32	整理器卡纸	<b>整理器托盘纸检测异常:</b> 开机时检测到纸张托盘卡纸 MJ-1036	<b>整理器托盘传感器 S4:</b> 相关线束连接 CN5, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP14 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>理器器控制线路板:</b> CN5、相关线束连接及电路板本身
EA32	整理器卡纸	<b>出口纸张停留卡纸:</b> 开机时检测到托盘残留纸张卡纸 MJ-1107	<b>整理器纸路内、托盘内是否有异常</b> <b>整理器托盘传感器 S12:</b> 相关线束连接 CN11, 传感器机构工作状态 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN11, 电路板本身
EA32	整理器卡纸	<b>出口纸张停留造成卡纸:</b> 开机时检测到托盘残留纸张卡纸 MJ-1108	<b>整理器纸路内、托盘内是否有异常</b> <b>整理器托盘传感器 S12:</b> 相关线束连接 CN18, 传感器机构工作状态 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN18, 电路板本身
EA40	整理器卡纸	<b>盖板打开检测错误:</b> 纸张输送时, 整理器单元盖板打开或 24V 停止造成卡纸 MJ-1036	<b>副纸路打开/关闭传感器 S12:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP12 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>前盖板开关 SW1:</b> 相关线束连接, 开关是否能正常工作、测量整理器控制板上 TP77 电压, 开关开启时低于 1V, 关闭时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN10/CN13, 电路板本身
EA40	整理器卡纸	<b>盖板打开卡纸:</b> 纸张输送时, 前盖板或静止托盘盖板打开 MJ-1107	<b>检查盖板能否正常关闭, 是否有异常</b> <b>前盖板打开开关 SW1:</b> 相关线束连接 CN16, 开关机构工作状态 <b>静止托盘打开/关闭开关 SW2:</b> 相关线束连接 CN16, 开关机构工作状态 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN16, 电路板本身
EA40	整理器卡纸	<b>盖板打开卡纸</b> 纸张输送时, 前盖板或静止托盘盖板打开 MJ-1108	<b>检查盖板能否正常关闭, 是否有异常, 检查连锁开关是否异常</b> <b>前盖板打开开关 SW1:</b> 相关线束连接 CN7, 开关机构工作状态 <b>静止托盘打开/关闭开关 SW2:</b> 相关线束连接 CN7, 开关机构工作状态 <b>理器器控制板:</b> CN16、相关线束连接 CN7、电路板本身
EA50	整理器卡纸	<b>装订卡纸:</b> 未正确执行装订 MJ-1036	<b>整理器纸路内是否有异常, 装订器内是否有异常</b> <b>装订单元装订起始位置传感器 S17:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP23 电压, 传感器开启时低于 1V, 关闭时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>装订单元钉子空传感器异常 S18:</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP24 电压, 传感器开启时低于 1V, 关闭时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN17, 电路板本身
EA50	整理器卡纸	<b>装订卡纸:</b> 未正确执行装订 MJ-1107	<b>检查纸路单元内是否有异常</b> <b>检查装订单元相关是否有异常</b> <b>装订单元:</b> 装订单元内是否有纸张异常、相关线束连接, 装订安全传感器 S11 的臂杆机构工作状态 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN2, 电路板本身
EA50	整理器卡纸	<b>装订卡纸:</b> 未正确执行装订 MJ-1108	<b>检查纸路单元内是否有异常</b> <b>检查装订单元相关是否有异常</b> <b>装订单元:</b> 装订单元内是否有纸张异常、相关线束连接, 装订头干扰检测传感器 S11 的臂杆机构工作状态 <b>理器器控制板:</b> 相关线束连接 CN19, 电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
EA60	整理器 卡纸	<b>提前到达卡纸：</b> 入口传感器检测到纸张提前一段时间到达造成卡纸 MJ-1036	<b>入口纸路传感器 S19：</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态、测量整理器控制板上 TP86 电压, 传感器不被遮蔽时低于 1V, 遮蔽时 3.3V±5%。不在上述范围内, 更换传感器 <b>整理器控制板：</b> 相关线束连接 CN22, 电路板本身
EA60	整理器 卡纸	<b>提前到达卡纸：</b> 入口传感器检测到纸张提前一段时间到达造成卡纸 MJ-1107	<b>入口传感器 S1：</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>整理器控制板：</b> 相关线束连接: CN7, 电路板本身
EA60	整理器 卡纸	<b>提前到达卡纸：</b> 入口传感器检测到纸张提前一段时间到达造成卡纸 MJ-1108	<b>供纸传感器 S22：</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>接口板 I/F：</b> 相关线束连接 CN8 及电路板本身
EA70	整理器 卡纸	<b>堆叠皮带出口初始位置传感器错误：</b> 堆叠皮带不在初始位置 MJ-1107	<b>堆叠皮带出口初始位置传感器 S9：</b> 相关线束连接 CN11, 传感器机构工作状态 <b>堆叠输送电机 M5：</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN10 <b>整理器控制板：</b> 相关线束连接及电路板本身
EA70	整理器 卡纸	<b>堆叠皮带出口初始位置传感器错误：</b> 堆叠皮带不在初始位置 MJ-1108	<b>堆叠皮带出口初始位置传感器 S9：</b> 相关线束连接 CN18, 传感器机构工作状态 <b>堆叠输送电机 M8：</b> 电机能否正常工作, 相关线束连接 CN17 <b>整理器控制板：</b> 相关线束连接及电路板本身
EA90	脊缝 整理器 卡纸	<b>脊缝装订单元打开异常：</b> 打印时纸张交付盖板或入口盖板打开 MJ-1108	<b>检查脊缝装订单元门是否打开, 是否有异常</b> <b>移除堆叠的纸张</b> <b>脊缝装订单元开/关检测开关 SW5：</b> 相关线束连接 CN13, 开关工作状态 <b>整理器控制板：</b> 相关线束连接 CN2/CN13, 电路板本身
EAA0	脊缝 整理器 卡纸	<b>纸张停留在脊缝装订整理器内</b> MJ-1108	<b>检查脊缝整理器内是否有纸张, 是否有其他异常</b> <b>是否使用超出规格或者过短的纸张</b> <b>中继连接盒纸张检测传感器 S24：</b> 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态 <b>输纸路径-2 传感器 S27：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>输纸路径-3 传感器 S28：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>出纸辊传感器 S29：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>I/F 接口板：</b> 相关线束连接 CN1/CN2/CN5/CN7/CN8, 电路板本身 <b>脊缝整理器控制板：</b> 相关线束连接 CN2/CN13, 电路板本身
EAB0	脊缝 整理器 卡纸	<b>输送停止卡纸：</b> 脊缝装订整理器纸张输送卡纸 MJ-1108	<b>检查脊缝整理器内是否有纸张, 是否有其他异常</b> <b>是否使用超出规格或者过短的纸张</b> <b>输纸辊：</b> 是否有变形, 脏污等异常, 输纸辊相关机械结构是否有异常 <b>供纸传感器 S22：</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>中继连接盒纸张检测传感器 S24：</b> 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态 <b>输纸路径-2 传感器 S27：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>输纸路径-3 传感器 S28：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>出纸辊传感器 S29：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>输纸路径转换电磁铁 SOL5：</b> 相关线束连接, 检查电磁铁工作时活门是否正常工作, 间隙距离是否正常 <b>入口电机 M1：</b> 电机检查相关线束连接 CN26 <b>接口板 I/F：</b> 相关线束连接 CN1/CN2/CN5/CN7/CN8, 电路板本身 <b>脊缝整理器控制板：</b> 相关线束连接 CN10/CN13/CN20, 电路板本身
EAB1	脊缝 整理器 卡纸	<b>脊缝整理器纸张过短卡纸</b> MJ-1108	<b>检查脊缝整理器内是否有纸张异常, 是否使用超出规格的纸张</b> <b>供纸传感器 S22：</b> 相关线束连接, 传感器机构工作状态 <b>连接盒纸张检测传感器 S24：</b> 相关线束连接 CN8, 传感器机构工作状态 <b>输纸通道-2 传感器 S27：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>输纸通道-3 传感器 S28：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>出口辊传感器 S29：</b> 相关线束连接 CN20, 传感器机构工作状态 <b>脊缝整理器控制板：</b> 相关线束连接 CN10, 电路板本身
EAD0	整理器 卡纸	<b>复印结束指令超时引起卡纸：</b> 复印在快结束时, 因为 SYS 板和 LGC 板间出现通信错误而没有正确地结束	<b>重新开关机</b> <b>SYS 板：</b> 相关线束连接及电路板本身 <b>LGC 板：</b> 相关线束连接及电路板本身
EAE0	整理器 卡纸	<b>接收时间超时导致卡纸：</b> 当纸张从复合机输送至整理器时, 由于复合机和整理器之间出现通讯错误, 打印被中断	<b>整理器：</b> 整理器是否正常工作、检查整理器的 24V 是否正常 <b>LGC 板：</b> 相关线束连接 CN363, 电路板本身
EAF1	整理器 卡纸	<b>堆叠出口辊初始位置传感器异常：</b> 堆叠出口电机驱动一段时间后, 堆叠出口辊初始位置传感器未在指定时间内打开 MJ-1036	<b>堆叠出口辊初始位置传感器 S13：</b> 传感器是否正常工作, 相关连接线束 <b>堆叠出口辊移动电机：</b> 电机是否正常工作, 相关连接线束 <b>整理器控制板：</b> 相关线束及电路板本身
EB30	整理器 卡纸	<b>就绪超时导致卡纸：</b> 开始复印时, 复合机判断由于设备和整理器之间出现通信错误, 纸张无法输送至整理器。	<b>整理器：</b> 整理器是否正常工作、检查整理器的 24V 是否正常 <b>整理器控制板：</b> 相关线束连接及电路板本身 <b>PFC 板：</b> 相关线束连接及电路板本身 <b>LGC 板：</b> 相关线束连接及电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
EB50	纸张 输送 卡纸	<b>纸张留在输送路径中:</b> 发生多张供纸时,前一纸张导致后续纸张的供纸卡纸	从纸盒 1 供纸时,供纸传感器:03-[ALL]OFF/[9]/[B]、线束连接 J1078/J1114/CN462,传感器工作状况 DRV 板及相关线束连接 CN462/CN450/CN451、LGC 板及相关线束连接 CN361/CN362 从旁路供纸,供纸传感器:03-[ALL]OFF/[9]/[B]、线束连接 J1078/J1114/CN462、,传感器工作状况 DRV 板及相关线束连接 CN462/CN450/CN451、LGC 板及相关线束连接 CN361/CN362 从 ADU 供纸时,ADU 入口传感器:03-[ALL]OFF/[9]/[H]、相关线束 J1066/CN421,传感器机构工作状况、定位传感器 03-[ALL]OFF/[9]/[A]相关线束 J1077/J1114/ CN462 及传感器本身、DRV 板及相关线束连接 CN462/CN450/CN451、LGC 板及相关线束连接/CN361/CN362, 从纸盒 2、 PFP 或 LCF 供纸时,供纸传感器:03-[ALL]OFF/[9]/[B]、 J1078、 J1114、 CN462、线束连接,传感器工作状况、纸盒 2 供纸传感器:03-[FAX]ON/[4]/[D]、相关线束连接 J1085/J1111/CN454,传感器机构工作状况、DRV 板及相关线束 CN454/CN462/CN450/CN451, LGC 板及相关线束 CN361/CN362 驱动部分、辊检查、各分离辊是否有异常,造成多张供纸 检查客户的检查纸张情况、纸盒内纸张设置情况、纸路情况
EB60	纸张 输送 卡纸	<b>纸张留在输送路径中:</b> 发生多张供纸时,前一纸张导致后续纸张的供纸卡纸 (在 EB50 发生时没有检测到卡纸后再次检测到)	定位传感器:03-[ALL]OFF/[9]/[A]、相关线束连接 CN462/J1114/J1077、,传感器机构工作状况 DRV 板及相关线束连接:相关线束连接 CN462/CN450/CN451,电路板本身 LGC 板及相关线束连接:相关线束连接 CN361/CN362,电路板本身 驱动部分、辊检查、各分离辊是否有异常,造成多张供纸 检查客户的检查纸张情况、纸盒内纸张设置情况、纸路情况
ED10	整理器 卡纸	<b>倾斜调整电机初始位置检测异常:</b> 倾斜调整电机未在初始位置。 MJ-1107/MJ-1108 ( MJ-6104 )	整理器纸路内是否有异常 倾斜调整电机 M1:电机工作状态,相关线束连接 倾斜初始位置传感器 S2:传感器是否正常工作,相关线束连接 打孔器控制板:相关线束连接及电路板本身
ED11	整理器 卡纸	<b>侧调整电机初始位置检测错误:</b> 侧调整电机未在初始位置。 MJ-1101/MJ-1108 ( MJ-6104 )	整理器纸路内是否有异常 倾斜调整电机 M2:电机工作状态,相关线束连接 倾斜初始位置传感器 S3:传感器是否正常工作,相关线束连接 打孔器控制板:相关线束连接及电路板本身
ED12	整理器 卡纸	<b>栅门初始位置错误:</b> 栅门未在初始位置 MJ-1107	可移动托盘纸张满检测传感器 S16:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN13 栅门是否正常开关、栅门运动时是否有机械问题 栅门开关传感器 S4:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN13 栅门离合器 CLT1:离合器工作状态,相关线束连接 CN5 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED12	整理器 卡纸	<b>栅门初始位置错误:</b> 栅门未在初始位置 MJ-1108	栅门是否正常开关、栅门运动时是否有机械问题 可移动托盘纸张满传感器 S16:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN12 栅门开关传感器 S4:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN12 栅门离合器 CLT1:离合器工作状态,相关线束连接 CN10 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED13	整理器 卡纸	<b>前对位板初始位置错误:</b> 前对位板未在初始位置 MJ-1107	移动前对位板,检查前对位板运动时是否有机械问题 前对位板初始位置传感器 S7:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN11 前对位电机 M9:电机工作状态,相关线束连接 CN10 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED13	整理器 卡纸	<b>前对位板初始位置错误:</b> 前对位板未在初始位置 MJ-1108	移动前对位板,检查前对位板运动时是否有机械问题 前对位板初始位置传感器 S7:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN18 前对位电机 M5:电机工作状态,相关线束连接 CN17 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED14	整理器 卡纸	<b>后对位板初始位置错误:</b> 后对位板未在初始位置 MJ-1107	移动后对位板,检查后对位板运动时是否有机械问题 后对位板初始位置传感器 S8:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN11 后对位电机 M10:电机工作状态,相关线束连接 CN10 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED14	整理器 卡纸	<b>后对位板初始位置错误:</b> 后对位板未在初始位置 MJ-1108	移动后对位板,检查后对位板运动时是否有机械问题 后对位板初始位置传感器 S8:传感器是否正常工作,相关线束连接 CN18 后对位电机 M6:电机工作状态,相关线束连接 CN17 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED15	整理器 卡纸	<b>桨片初始位置错误:</b> 桨片未在初始位置 MJ-11017	转动桨片,检查是否有机械问题 桨片初始位置传感器 S3:传感器是否正常工作,相关线束连接 桨片电机 M8:电机工作状态,相关线束连接 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED15	整理器 卡纸	<b>桨片初始位置错误:</b> 桨片未在初始位置 MJ-1108	转动桨片,检查是否有机械问题 桨片初始位置传感器 S3:传感器是否正常工作,相关线束连接 桨片电机 M3:电机工作状态,相关线束连接 整理器控制板:线束连接及电路板本身
ED16	整理器 卡纸	<b>缓冲托盘初始位置错误:</b> 缓冲托盘未在初始位置 MJ-1107	打开并关闭缓冲托盘导板,检查是否有机械问题 缓冲托盘初始位置传感器 S5:传感器是否正常工作,相关线束连接 缓冲托盘导板电机 M3:电机工作状态,相关线束连接 整理器控制板:线束连接及电路板本身



代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示（供参考）
ED16	整理器 卡纸	缓冲托盘初始位置错误： 缓冲托盘未在初始位置 MJ-1108	打开并关闭缓冲托盘导板，检查是否有机械问题 缓冲托盘初始位置传感器 S5：传感器是否正常工作，相关线束连接 CN11 辅助臂电机 M10：电机工作状态，相关线束连接 CN13 缓冲托盘导板电机 M2：电机工作状态，相关线束连接 CN11 整理器控制板：线束连接及电路板本身
EF10	整理器 卡纸	脊缝装订整理器不支持的纸张： 选择了不支持的纸张尺寸、介质或者装订页数 MJ-1108	设置正确的纸张尺寸、纸张介质、页数 更换符合规格的纸张介质
EF11	整理器 卡纸	脊缝装订整理器装订错误（前侧）： 前侧装订不正确 MJ-1108	整理器内是否有残留纸张，是否有异常 脊缝式装订盒（前侧）：是否有异常 前侧装订驱动单元：工作状态，线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN3，电路板本身
EF12	整理器 卡纸	脊缝装订整理器装订错误（后侧）： 后侧装订不整齐 MJ-1108	整理器内是否有残留纸张，是否有异常 脊缝式装订盒（后侧）：是否有异常 后侧装订驱动单元：工作状态，线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN3，电路板本身
EF13	整理器 卡纸	脊缝纸张支架初始位置检测异常： 纸张保持初始位置无法被检测到 MJ-1108	纸张保持凸轮机构是否有机械问题，转动是否正常 纸张保持凸轮初始位置传感器 S38：传感器是否正常工作，相关线束连接 纸张保持离合器 CLT4：离合器能否正常工作，相关线束连接 输纸电机 M16：相关线束连接，电机能否正常工作 脊缝控制板：线束连接 CN8，电路板本身
EF14	脊缝 整理器 卡纸	脊缝纸张出口卡纸： 没有在规定的时间内输出纸张 MJ-1108	整理器内是否有残留纸张，是否有异常 出口传感器 S31：传感器是否正常工作，相关线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN19，电路板本身
EF15	脊缝 整理器 卡纸	脊缝装订整理器侧对位电机初始位置检测异常： 初始位置检测异常：侧对位电机初始位置无法被检测到 MJ-1108	整理器内是否有残留纸张，是否有异常、对位板移动时是否有机械问题 对位初始位置传感器 S36：传感器是否正常工作，相关线束连接 对位电机 M15：电机工作状态，相关线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN5，电路板本身
EF16	脊缝 整理器 卡纸	脊缝装订整理器堆叠电机初始位置异常： 堆叠电机初始位置无法被检测到 MJ-1108	堆叠托盘装置是否正常工作，是否存在机械问题 堆叠托盘初始位置传感器 S33：传感器是否正常工作，相关线束连接 堆叠托盘电机 M14：电机工作状态，相关线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN4，电路板本身
EF17	脊缝 整理器 卡纸	脊缝装订整理器对折板初始位置检测异常： 对折板初始位置无法被检测到 MJ-1108	折纸板凸轮机构旋转时是否正常工作，是否存在机械问题 折纸板初始位置传感器 S35：传感器是否正常工作，相关线束连接 折纸板离合器 CLT3：工作状态是否正常，相关线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN15，电路板本身
EF18	脊缝 整理器 卡纸	脊缝装订整理器附加折纸辊初始位置异常： 附加折纸辊初始位置无法被检测到 MJ-1108	附加折纸装置是否移动正常，是否存在机械问题 附加折纸辊初始位置传感器 S39：传感器是否正常工作，相关线束连接 附加折纸电机 M20：工作状态是否正常，相关线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN18/CN19，电路板本身
EF19	脊缝 整理器 卡纸	脊缝纸张对折卡纸： 对折处理的纸张无法被输送到附加对折辊 MJ-1108	附加对折装置是否移动正常，是否存在机械问题 出口输送传感器 S41：传感器是否正常工作，相关线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN19，电路板本身
EF20	脊缝 整理器 卡纸	脊缝堆叠卡纸： 堆叠中无法检测到输送的纸张 MJ-1108	整理器内是否有残留纸张，是否有异常 堆叠纸张检测传感器 S30：传感器是否正常工作，相关线束连接 脊缝控制板：线束连接 CN19，电路板本身

## （二）维修请求

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示（供参考）
C020	驱动 系统	显影电机异常： 显影电机运转不正常	显影单元：载体是否结块等异常，显影剂的量是否正常，齿轮是否脏污等异常 供纸/显影单元：单元工作是否正常，单元内是否有异物、相应齿轮，联轴器，轴是否有异常 显影电机：03-112、电机工作是否正常、相关线束连接 鼓/转印驱动单元：单元是否正常工作，齿轮是否正常、齿轮转动是否平稳，联轴器是否异常或损坏 LGC板：线束连接 CN391/CN392，电路板本身 纸盒 1/纸盒 2 供纸辊：检查纸盒 1 供纸辊是否过载、联轴器是否异常等 旁路单元：检查旁路供纸辊是否过载、旁路驱动齿轮是否异常 进纸驱动部分：检查齿轮内是否有杂质、齿轮表面是否损坏 输纸辊：纸盒的输送辊是否有过载 检查纸路情况、各辊是否有异常
C040	供纸 系统	PFP 电机异常： PFP 电机运转不正常。 (可从任何纸盒供纸，除了 PFP)	PFP 电机状态：03-109/159、电机能否正常工作，相关线束连接 PFP 板：相关线束连接 J592/CN245/CN241 及电路板本身，检查 PFP 板的 CN945-7 针脚输出是否一直为“低电平”，检查供应到 IC5-17 的针脚输入是否一直是“低电平”，如果是，需更换 PFP 板 LGC 板：相关线束连接 CN371，电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
C130	供纸系统	<b>纸盒 1 托盘异常:</b> 托盘提升电机不运转或纸盒 1 托盘运转不正常 (除了纸盒 1 可从任何纸盒供纸)	<b>纸盒托盘提升电机状态:</b> 03-242, 托盘能否正常提升, 相关线束连接 J1079/CN457 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>纸盒托盘提升传感器:</b> 03-[ALL]OFF/[0]/[E], 相关线束连接 <b>DRV 板:</b> 相关线束连接 CN450/CN451/CN457, 电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN361/CN362, 电路板本身
C140	供纸系统	<b>纸盒 2 托盘异常:</b> 托盘提升电机不运转或纸盒 2 托盘运转不正常 (除了纸盒 2 可从任何纸盒供纸)	<b>纸盒托盘提升电机状态:</b> 03-243, 托盘能否正常提升、相关线束连接 J1079/CN457 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>纸盒托盘提升传感器:</b> 03-[FAX]ON/[4]/[E], 相关线束连接 <b>DRV 板:</b> 相关线束连接 CN450/CN451/CN457, 电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN361/CN362, 电路板本身
C150	供纸系统	<b>PPF 上纸盒托盘异常:</b> PPF 上纸盒托盘提升电机不运转或 PPF 上纸盒托盘运转不正常。(除了 PPF 上纸盒, 可从任何纸盒供纸)	<b>PPF 纸盒托盘提升电机状态:</b> 03-278、相关线束连接 CN5/CN50/CN241/CN242/CN244 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>PPF 纸盒托盘提升传感器:</b> 03-[COPY]ON/[5]/[A]、相关线束连接 CN241/CN244/CN246 <b>PPF 板:</b> 相关线束连接 CN241/CN242/CN244/CN246, 电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN371, 电路板本身
C160	供纸系统	<b>PPF 下纸盒托盘异常:</b> PPF 下纸盒托盘提升电机不运转或 PPF 下纸盒托盘运转不正常。 (除了 PPF 下纸盒, 可从任何纸盒供纸)	<b>PPF 纸盒托盘提升电机状态:</b> 03-280、相关线束连接 CN5/CN50/CN241/CN242/CN244 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>PPF 纸盒托盘提升传感器:</b> 03-[COPY]ON/[5]/[E]、相关线束连接 CN241/CN244/CN246 <b>PPF 板:</b> 相关线束连接 CN241/CN242/CN244/CN246, 电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN371, 电路板本身
C180	供纸系统	<b>LCF 托盘提升电机异常:</b> LCF 托盘提升电机不运转或 LCF 托盘运转不正常。 (除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	<b>LCF 托盘提升电机状态:</b> 03-271、相关线束连接 CN5/CN50 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>LCF 托盘提升/托盘底部传感器:</b> 03-[COPY]ON/[8]/[A]提升、03-[COPY]ON/[8]/[E]底部、相关线束连接 <b>LCF 板:</b> 相关线束连接 CN100/CN101/CN103/CN104/CN105, 电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN371, 电路板本身
C1A0	供纸系统	<b>LCF 末端挡扳电机异常:</b> LCF 末端挡扳电机不运转或 LCF 末端挡扳运转不正常。 (除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	<b>LCF 末端挡扳电机状态:</b> 03-207、相关线束连接 CN5/CN51、LCF 控制板、LGC 板 <b>纸盒是否完全推入, 相关部分是否有异常</b> <b>LCF 末端挡扳初始/停止位置传感器:</b> 03-[COPY]ON/[8]/[H]初始/03-[COPY]ON/[8]/[G]停止、相关线束连接 <b>LCF 板:</b> 相关线束连接 CN100/CN101/CN103/CN107, 电路板本身 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN371, 电路板本身
C1B0	供纸系统	<b>LCF 输纸电机异常:</b> LCF 输纸电机运转不正常 (除了 LCF, 可从任何纸盒供纸)	<b>LCF 输纸电机:</b> 03-122/172、电机能否正常工作, 相关线束连接 CN3/CN30 <b>LCF 板:</b> 相关线束连接 CN100/CN101/CN102/CN112, 电路板本身、检查 CN102-3 是否一直为低电平, 检查 IC103-7 的针脚输入是否一直是低电平?如果是, 更换 LCF 板 <b>LGC 板:</b> 相关线束连接 CN371 及电路板本身
C260	扫描系统	<b>峰值检测错误:</b> 接通电源时未检测到曝光灯亮 (白色基准板/明暗校正板)	<b>曝光灯状态:</b> 03 测试曝光灯是否能亮, 03-267、相关线束连接 <b>能亮:</b> CCD 板、SYS 板及线束 CN122、相关线束连接、明暗校正板是否脏污、检查反光镜、扫描灯架, 透镜单元等是否有异常 <b>不能亮:</b> SYS 板、电源板、曝光灯相关线束连接及本身状态 <b>SYS 板:</b> 相关连接线束 CN122/CN126、CN122-1pin 输出的 DC10V 是否正常 <b>供电线束:</b> SYS 板上 CN127
C261	扫描系统	<b>峰值检测错误:</b> 光源亮度太高	<b>更换 LED 曝光灯</b> <b>SYS 板:</b> SYS 板上 LED 驱动 IC 是否有异常, 更换 SYS 板测试 <b>扫描架-1:</b> 检查反光镜是否异常变形或脏污, 更换扫描架-1
C262	扫描系统	<b>峰值检测错误:</b> 通讯异常	<b>透镜单元:</b> 检查 CCD 板上的线束连接, CCD 是否异常, 检查 CCD 板的 +5V 供电, 检查 CCD 板是否有 +3.3V 输出, 更换透镜单元测试 <b>SYS 板:</b> SYS 板相关线束连接检查, SYS 板是否异常, SYS 板的 +5V 供电是否正常, 更换 SYS 板。 <b>线束连接:</b> 检查 SYS 板和透镜单元线束连接是否有异常, 检查扁线是否变形, 金手指是否异常, 更换线束。
C270	扫描系统	<b>扫描架初始位置传感器在指定时间未关闭:</b> 扫描架未在指定时间内, 从其初始位置移动。	<b>扫描架能否正常移动?</b> <b>扫描架是否位于非初始位置的其他位置?</b> <b>能正常移动:</b> 检查 CCD 板, 检查扫描架初始位置传感器, 03-[FAX]ON/[5]/[H]、相关连接线束。 <b>不能正常移动:</b> 检查 CCD 板连接线束、检查 CCD 板上的导线是否有短路或开路。 <b>SYS 板:</b> 相关线束 CN121/CN125/CN127、CN127 中 DC24V 供电是否短路, 是否正常 <b>扫描电机:</b> 皮带是否松动、扫描电机固定螺丝是否拧紧、相关线束连接是否正常
C280	扫描系统	<b>扫描架初始位置传感器指定时间内未打开:</b> 扫描架未在指定时间内到达它的初始位置	<b>扫描架在回到初始位置是否异响?</b> <b>有异响:</b> 检查扫描架初始位置传感器, 03-[FAX]ON/[5]/[H]及相关线束连接、检查 CCD 板及相关线束连接 <b>无异响:</b> SYS 板相关线束连接, 相关导线是否短路或开路 <b>SYS 板:</b> 相关线束 CN127、CN127 中 DC24V 供电是否短路, 是否正常 <b>扫描电机:</b> 皮带是否松动、扫描电机固定螺丝是否拧紧、相关线束连接是否正常
C290	扫描系统	<b>扫描仪保险丝熔断:</b> 通电后的扫描仪预热期间, 未向扫描仪的扫描系统提供电源	<b>电源板:</b> 电源板上扫描相关的保险丝是否正常工作、检查保险丝 F204 <b>CCD 板:</b> SYS 板上 24V 供电是否正常, 线束连接是否正常 <b>SYS 板:</b> 扫描 CPU (IC301) 35pin 是否有正常的 3V 输入, CN127 的 24V 是否正常, DC24V 是否接地

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
C370	复印过程	转印带单元异常	<p><b>转印带单元</b>: 相关线束连接, 转印带是否无法正常转动, 单元内结构是否异常, 转印带是否有异常</p> <p><b>鼓/转印驱动单元</b>: 相关线束连接</p> <p><b>鼓/转印电机</b>: 电机是否能够正常运转, 03-101, 相关线束连接</p> <p><b>鼓清洁单元</b>: 鼓单元是否过载</p> <p><b>一转连接/释放离合器</b>: 03-241 离合器能否正常工作, 相关线束连接</p> <p><b>一转连接/释放检测传感器</b>: 03[FAX]OFF-[8], 能否检测黑白/彩色位置、能否正常检测转动, 相关线束连接</p> <p><b>LGC板</b>: CN388、相关线束连接</p>
C380	复印过程	自动墨粉浓度传感器 K 异常 (上限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板、高压板</b>: 相关线束连接 CN365, 电路板本身</p>
C381	复印过程	自动墨粉浓度传感器 K 异常 (下限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板</b>: 相关线束连接 CN365, 电路板本身</p>
C390	复印过程	自动墨粉浓度传感器 C 异常 (上限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板、高压板</b>: 相关线束连接 CN365, 电路板本身</p>
C391	复印过程	自动墨粉浓度传感器 C 异常 (下限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板</b>: 相关线束连接 CN365, 电路板本身</p>
C3A0	复印过程	自动墨粉浓度传感器 M 异常 (上限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板、高压板</b>: 相关线束连接 CN364, 电路板本身</p>
C3A1	复印过程	自动墨粉浓度传感器 M 异常 (下限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板</b>: 相关线束连接 CN364, 电路板本身</p>
C3B0	复印过程	自动墨粉浓度传感器 Y 异常 (上限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板、高压板</b>: 相关线束连接 CN364, 电路板本身</p>
C3B1	复印过程	自动墨粉浓度传感器 Y 异常 (下限)	<p><b>显影单元</b>: 相关线束连接, 齿轮啮合情况, 搅拌是否正常</p> <p><b>显影单元内墨粉和载体</b>: 是否载体泄露、载体是否超过使用寿命、墨粉入显影仓是否异常</p> <p><b>自动墨粉浓度传感器</b>: 相关线束连接及传感器上是否积聚墨粉脏污、EPU 连接接口是否异常</p> <p><b>LGC板</b>: 相关线束连接 CN364, 电路板本身</p>
C3E0	复印过程	显影单元新旧检测异常	<p><b>检查新旧检测凸起是否正常</b></p> <p><b>检查新旧检测开关的线束连接是否正常</b>: 03-[ALL]OFF/[4]</p> <p><b>检查新旧检测开关是否正常、检查新旧检测推杆是否正常</b></p> <p><b>检查供纸驱动单元及电机及相关线束连接是否正常</b>: 03-112、转动是否正常</p> <p><b>检查转印驱动单元的接合是否正常</b></p> <p><b>LGC板</b>: 相关线束 CN310, 电路板本身</p> <p><b>08-2373</b>: 可以将 08-2373 设置为 0, 关闭清洁单元/显影单元的新/旧检测</p>
C3E1	复印过程	鼓清洁单元新旧检测异常	<p><b>检查新旧检测凸起是否正常</b></p> <p><b>检查新旧检测开关的线束连接是否正常</b>: 03-[FAX]OFF/[4]</p> <p><b>检查新旧检测开关是否正常、检查新旧检测推杆是否正常</b></p> <p><b>检查鼓转印带驱动单元及电机及相关线束连接是否正常</b>: 03-101、转动是否正常</p> <p><b>检查鼓转印带驱动单元的接合是否正常</b></p> <p><b>LGC板</b>: CN360、相关线束及电路板本身</p> <p><b>08-2373</b>: 可以将 08-2373 设置为 0, 关闭清洁单元/显影单元的新/旧检测</p>
C445	定影单元	异常判断后为 IH 线圈加热异常 (预运行结束温度异常)	<p><b>供电电压</b>: 检查客户供电输入是否正常: AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>热敏电阻/热电堆</b>: 检查中间以及边缘热敏电阻是否有异常, 线束连接 J1101</p> <p><b>电源板和定影单元</b>: 定影单元安装状态及相关线束连接 CN504/CN506 是否有异常</p> <p><b>电源板相关线束连接及定影单元本身</b>: 检查定影单元安装是否异常、检查热保险是否损坏、检查 IH 线圈是否损坏, 检查 IH 线束的连接点是否安装牢固, 检查定影单元连接口是否有异常、检查电源板上的相关连接线束 CN504/CN506 及电源板是否异常</p> <p><b>LGC板</b>: 相关线束连接 CN355/CN357, 电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b>: 08-2002, 设为 "0"</p>

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
C446	定影单元	异常判断后为 IH 线圈加热异常 ( 预运行结束温度异常 )	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>热敏电阻/热电堆</b> : 检查中间以及边缘热敏电阻是否有异常, 线束连接 J1011</p> <p><b>电源板和定影单元</b> : 定影单元安装状态及相关线束连接 CN504/CN506 是否有异常</p> <p><b>电源板相关线束连接及定影单元本身</b> : 检查定影单元安装是否异常、检查热保险是否损坏、检查 IH 线圈是否损坏, 检查 IH 线束的连接点是否安装牢固, 检查定影单元接口是否有异常、检查电源板上的相关连接线缆 CN504/CN506 及电源板是否以藏</p> <p><b>LGC 板</b> : 相关线束连接 CN355/CN357 及电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C447	定影单元	异常判断后为 IH 线圈加热异常 ( 就绪状态温度异常 )	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>热敏电阻/热电堆</b> : 检查中间以及边缘热敏电阻是否有异常, 线束连接 J1011</p> <p><b>电源板和定影单元</b> : 定影单元安装状态及相关线束连接 CN504/CN506 是否有异常</p> <p><b>电源板相关线束连接及定影单元本身</b> : 检查定影单元安装是否异常、检查热保险是否损坏、检查 IH 线圈是否损坏, 检查 IH 线束的连接点是否安装牢固, 检查定影单元接口是否有异常、检查电源板上的相关连接线缆 CN504/CN506 及电源板是否以藏</p> <p><b>LGC 板</b> : 相关线束连接 CN355/CN357 及电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C449	定影单元	异常判断后为 IH 线圈加热异常 ( 高温状态温度异常 )	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>热敏电阻/热电堆</b> : 检查中间以及边缘热敏电阻是否有异常, 线束连接 J1011</p> <p><b>电源板和定影单元</b> : 定影单元安装状态及相关线束连接 CN504/CN506 是否有异常</p> <p><b>电源板相关线束连接及定影单元本身</b> : 检查定影单元安装是否异常、检查热保险是否损坏、检查 IH 线圈是否损坏, 检查 IH 线束的连接点是否安装牢固, 检查定影单元接口是否有异常、检查电源板上的相关连接线缆 CN504/CN506 及电源板是否以藏</p> <p><b>LGC 板</b> : 相关线束连接 CN355/CN357 及电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C471	定影单元	IH 板初始化异常	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>检查侧门连锁开关</b> : 检查开关能否正常工作, 检查相关线束连接 J1008/CN354</p> <p><b>定影单元</b> : 检查定影单元的接口是否异常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常</p> <p><b>LGC 板</b> : 检查线束连接 CN357 及电路板本身</p> <p><b>FIL 板</b> : 相关线束连接及电路板本身</p> <p><b>IH 板</b> : 相关线束连接 CN561/CN562/CN563 及电路板本身</p> <p><b>检查 C471 发生前, 更换的零件/单元的相关线束</b></p> <p><b>检查设备和 LCF/PFP 的线束连接</b></p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C472	定影单元	供电异常	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>检查侧门连锁开关</b> : 检查开关能否正常工作, 检查相关线束连接 J1008/CN354</p> <p><b>定影单元</b> : 检查定影单元的接口是否异常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常</p> <p><b>LGC 板</b> : 检查线束连接 CN357 及电路板本身</p> <p><b>FIL 板</b> : 相关线束连接及电路板本身</p> <p><b>IH 板</b> : 相关线束连接 CN561/CN562/CN563 及电路板本身</p> <p><b>检查 C471 发生前, 更换的零件/单元的相关线束</b></p> <p><b>检查设备和 LCF/PFP 的线束连接</b></p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C473	定影单元	峰值电压检测异常/电源电压上限异常 : 供给 IH 板的电源电压超过上限	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>定影单元</b> : 检查定影单元的接口是否异常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常</p> <p><b>IH 板</b> : 相关线束连接 CN357/CN561/CN562/CN563 及电路板本身</p> <p><b>电源板</b> : 相关线束连接及电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C474	定影单元	电源电压下限异常 : 供给 IH 板的电源电压低于下限	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>定影单元</b> : 检查定影单元的接口是否异常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常</p> <p><b>IH 板</b> : 相关线束连接 CN357/CN561/CN562/CN563 及电路板本身</p> <p><b>电源板</b> : 相关线束连接及电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C475	定影单元	IH 电源电压异常或 IH 初始化异常	<p><b>供电电压</b> : 检查客户供电输入是否正常 : AC220V 是否在 10%偏差范围内</p> <p><b>检查侧门连锁开关</b> : 检查开关能否正常工作, 检查相关线束连接 J1008/CN354</p> <p><b>定影单元</b> : 检查定影单元的接口是否异常, 检查热保险是否正常工作, 检查整个定影单元是否有异常</p> <p><b>LGC 板</b> : 检查线束连接 CN357 及电路板本身</p> <p><b>FIL 板</b> : 相关线束连接 CN501/CN502/CN551/CN552, 电路板本身</p> <p><b>IH 板</b> : 相关线束连接 CN561/CN562/CN563, 电路板本身、</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C480	定影单元	IGBT 温度过高异常 : IH 板的转换器 IGBT 温度过高异常	<p><b>IH 板冷却风扇</b> : 风扇能否正常工作, 是否过于脏污影响冷却效果, 03-442、检查线束连接 J1098</p> <p><b>IH 板</b> : 相关线束连接 CN561/CN562/CN563, 电路板本身</p> <p><b>LGC 板</b> : 检查线束连接 CN357 及电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>
C481	定影单元	IGBT 热敏电阻损坏异常 : IH 板的转换器 IGBT 检测温度的热敏电阻由于异常原因导致损坏中断	<p><b>IH 板</b> : 相关线束连接 CN561/CN562/CN563, 电路板本身、</p> <p><b>LGC 板</b> : 检查线束连接 CN357 及电路板本身</p> <p><b>定影状态计数</b> : 08-2002, 设为 "0"</p>

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
C4B0	定影单元	定影单元状态计数异常	LGC 板及芯片：相关连接及电路板本身，检查 EEPROM 是否异常，尝试执行 08-9090 定影状态定影状态计数：08-2002：改为“0”
C4B1	定影单元	定影单元电压判断异常/目的地异常导致电压错误： IH 板检测相关设备的目的地选择异常而导致错误	检查国别设置是否正确：检查 08-9060，国别是否都是 CND IH 板：相关线束连接 CN561/CN562/CN563，电路板本身 LGC 板：检查线束连接 CN357 及电路板本身
C4C0	定影单元	定影单元新/旧检测保险丝异常	定影单元：检查定影单元的接口是否异常，热保险是否正常工作，整个定影单元是否有异常 J1101 LGC 板：相关线束连接 CN355/CN356，电路板本身
C4D0	定影单元	定影热敏电阻异常	热电阻堆状态：相关线束连接 J1101，热敏电阻是否异常 LGC 板：相关线束连接 CN355，电路板本身 重新开机：修复 C4D0 后需要开机以消除此定影错误代码
C4E0	定影单元	定影压力辊异常： 尽管压力辊被释放，但无法正常检测到其位置	压力辊连接/释放检测传感器 S27/S28：03-[FAX]ON/[2]/[G]，03-[FAX]ON/[2]/[H]、相关线束连接 压力辊连接/释放电机 M13：电机检测 03-272、相关线束连接 CN353 定影单元：检查定影单元的接口是否异常，检查热保险是否正常工作，检查整个定影单元是否有异常 LGC 板：相关线束连接 CN355/CN356，电路板本身
C4E1	定影单元	压力辊连接/半连接状态异常： 压力辊连接/半连接的状态无法被检测到	压力辊连接/释放检测传感器 S27/S28：03-[FAX]ON/[2]/[G]，03-[FAX]ON/[2]/[H]、相关线束连接 压力辊连接/释放电机 M13：电机检测 03-272、相关线束连接 CN353 定影单元：检查定影单元的接口是否异常，检查热保险是否正常工作，检查整个定影单元是否有异常 LGC 板：相关线束连接 CN355/CN356，电路板本身
C4E2	定影单元	定影带转动检测异常： 转动检测传感器检测到定影带没有选装或者旋转异常	定影带转动检测传感器：03-[ALL]OFF/[6]/[A]、转动检测浆片，传感器能否正常工作，检查相关连接线束 定影驱动齿轮：检查相关定影驱动部分是否异常、相关驱动轴及轴承是否有磨损 定影单元：整个单元安装是否正确，单元是否有异常、检查定影带是否异常 定影驱动单元：相关轴承，衬套是否异常，驱动单元安装是否有问题（3 处销钉位置是否对齐），相关齿轮，单向离合器是否正常工作，驱动轴和齿轮上是否需要加润滑油 LGC 板：相关线束连接 CN355/CN356，电路板本身
C550	通信相关	RADF 接口错误： 自动双面输稿器和扫描仪间出现通信错误	RADF 板：相关线束连接及电路板本身、检查线束接口是否有异常 SYS 板：相关线束连接及电路板本身
C551	通信相关	自动双面输稿器型号检测错误	检查是否安装了错误的 RADF，使用正确型号的 RADF RADF 板：相关线束连接及电路板本身
C560	通信相关	引擎 CPU 之间通讯错误	重新开机，看故障是否恢复 LGC 板：相关线束连接及电路板本身
C580	通信相关	LGC 板和整理器之间的通信错误	检查主机和整理器的线束连接 检查整理器是否正常工作，是否安装了指定整理器、设备设置：08-4548
C5A0	电路相关	EEPROM 未连接 (LGC 板)	EEPROM 检查：检查 EEPROM 安装，连接是否正常、电路板本身，尝试执行 08-9090 LGC 板检查：IC45、IC 插槽相关连接、电路板本身
C5A1	通信相关	EEPROM 数据异常 (LGC 板)	EEPROM 检查：检查 EEPROM 安装，连接是否正常、电路板本身，尝试执行 08-9090 LGC 板检查：IC45、IC 插槽相关连接、电路板本身
C8E0	RADF 相关	RADF 通信协议异常： 由于发生控制异常致使系统停机	重新开机 RADF 线束、RADF 板检查
C900	电路相关	SYS 板和 LGC 板之间的连接错误	LGC 板：相关线束连接 CN350，电路板本身，更换 LGC 板测试 SYS 板：相关线束连接 CN128，电路板本身，恢复原先的 LGC 板后，再更换 SYS 板测试。
C911	电路相关	墨粉盒 IC 芯片连接错误	检查是否为原装墨粉、检查墨粉检测芯片触点：连接是否异常，接触点是否脏污 检查墨粉盒芯片是否正确安装、检查 MFP 上的墨粉检测弹簧接触是否正常 LGC 板：相关线束连接 CN375/CN440，电路板本身、检查线束 HRNS-LGC-TNRIC-212 CTIF 板：相关线束连接及电路板本身
C940	电路相关	引擎 CPU 异常	重新开机 CPU、FROM、SRAM 相关电路是否异常 LGC 板：相关线束连接及电路板本身
C962	电路相关	LGC 板 ID 异常	重新开机，看错误代码是否变更 LGC 板和 SYS 板：线束连接 CN350/CN359、CN128，电路板本身 检查 ID 板相关线束连接是否松动 尝试将机器的 F/W 都升级到最新版本 如果更换 LGC 板后故障依旧，需要向东芝服务部申请特殊维修（ID 错误）
C964	电路相关	LGC 板启动过程异常	重新开机，看故障是否恢复 LGC 板检查
C970	处理相关	高压变压器异常： 检测出主充电电极漏电	主充单元：安装是否正确，主充电极、栅网是否正常 高压弹簧接触：主充，转印的高压弹簧接触是否正常 针式电极：检查针式电极和栅网是否变形，是否有脏污
C9E0	电路相关	CCD 板和 SYS 板之间连接错误： 扫描 CPU 和系统 CPU 连接通讯异常	SYS 板：线束连接，电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CA00	图像控制	图像套色校正异常	<p><b>执行图像套色校正, 出错后拆下转印带单元, 观察转印带上是否形成图像</b></p> <p><b>无图像:</b> 检查主充清洁单元的拉杆是否安装到位, 鼓及显影能否正常转动, 转印带能否正常转动、检查鼓, 显影单元安装是否正常、检查 LGC 板相关线束连接及电路板本身、检查 LED 打印头线束连接是否正常, 是否有脏污</p> <p><b>有图像:</b> 检查套色传感器是否有脏污, 能否正常工作: 尝试清洁套色传感器</p> <p>08-4546 设置为 0, 检查 05-4720 的代码或者 04-245 输出半色调检查图像:</p> <p>05-4720 检查套色错误信息 (哪种颜色, 前侧还是后侧出错):</p> <p>1: 后端 Y 检测异常; 2: 前端 Y 检测异常; 3: 前后端 Y 检测异常; 4: 后端 M 检测异常; 8: 前端 M 检测异常; 12: 前后端 M 检测异常; 16: 后端 C 检测异常; 32: 前端 C 检测异常; 48: 前后端 C 检测异常; 64: 后端 K 检测异常; 85: 后端所有颜色检测异常; 128: 前端 K 检测异常; 170: 前端所有颜色检测异常; 192: 前后端 K 检测异常; 255: 前后端所有颜色检测异常 (其他值: 多种状态颜色异常时显示值为上述值之和)</p> <p>检查套色传感器以及传感器快门是否正常工作, 先关闭快门和 LED 检测, 再开启快门和 LED 检测, 如果检测无变化, 说明该图像套色传感器异常:</p> <p>图像套色传感器: S16 03-[FAX]ON/[1]/[B], S17 03-[FAX]ON/[1]/[A],</p> <p>图像套色传感器快门: 03-125 开, 03-175 关、图像套色传感器 LED: 03-126 开, 03-176 关</p> <p>检查转印带、鼓是否异常, 转印带是否磨损, 转印刮板能否正常工作, 转印高压/接触弹簧是否变形等</p> <p>检查显影单元是否有异常、检查 LED 打印头线束连接是否正常, 是否有脏污</p> <p><b>输出 04-245 查看半色调图像或者 04-286 测试图像是否正常</b></p> <p><b>开启 08-4546=5、执行 05-4721,05-4719, 看 CA00 故障是否被排除</b></p>
CB00	整理器相关	整理器未连接: 数码复合机和整理器之间未通信 MJ-1107/1108	<p><b>检查整理器和主机的连接线和接口</b></p> <p><b>整理器设置是否正确:</b> 08-4548 设置为 1</p> <p><b>整理器控制板相关线束连接及电路板本身</b></p> <p><b>LGC 板:</b> 线束接口 CN363 及 LGC 板本身</p>
CB01	整理器相关	整理器之间通信错误: MJ-1036/1107/1108	<p><b>检查整理器和主机的连接线和接口</b></p> <p><b>整理器设置是否正确:</b> 08-4548 设置为 1</p> <p><b>整理器板相关线束连接及电路板本身</b></p> <p><b>LGC 板:</b> CN363、相关线束连接和电路板本身</p>
CB10	整理器相关	入口电机异常: 入口电机未正常转动 MJ-1107	<p><b>入口电机 M1:</b> 检查电机能否正常工作, 相应机械结构是否有异常, 相关线束连接 CN7</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN7, 电路板本身</p>
CB10	整理器相关	入口电机异常: 入口电机未正常转动 MJ-1108	<p><b>旋转供纸辊, 检查是否有机械异常</b></p> <p><b>入口电机 M1:</b> 检查电机能否正常工作, 相应机械结构是否有异常, 相关线束连接 CN26</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN26, 电路板本身</p>
CB11	整理器相关	缓冲托盘导板电机异常: 缓冲托盘导板电机/缓冲托盘导板不运转(当 ED16 出现三次后, 出现 CB11 错误) MJ-1107	<p><b>缓冲托盘导板:</b> 当缓冲辊抬起, 缓冲托盘导板打开/关闭是否有异常</p> <p><b>缓冲托盘导板电机 M3:</b> 线束连接, 电机工作时是否正常</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN18, 电路板本身</p>
CB11	整理器相关	缓冲托盘导板电机异常: 缓冲托盘导板电机/缓冲托盘导板不运转。(当 ED16 出现三次后, 出现 CB11 错误) MJ-1108	<p><b>缓冲托盘导板:</b> 当缓冲辊抬起, 缓冲托盘导板打开/关闭是否有异常</p> <p><b>缓冲托盘导板电机 M2:</b> 线束连接, 电机工作时是否正常</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN11, 电路板本身</p>
CB12	整理器相关	缓冲辊驱动电机异常: 缓冲辊驱动电机/或缓冲辊无法正常移动 MJ-1107	<p><b>缓冲驱动电机不运转或者缓冲辊无法正常工作</b></p> <p><b>缓冲辊驱动电机 M6:</b> 线束连接, 电机工作时是否正常</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN18, 电路板本身</p>
CB12	整理器相关	缓冲辊驱动电机异常: 缓冲辊驱动电机/缓冲辊无法正常移动 MJ-1108	<p><b>缓冲驱动电机不运转或者缓冲辊无法正常工作</b></p> <p><b>缓冲辊驱动电机 M4:</b> 线束连接, 电机工作时是否正常</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN11, 电路板本身</p>
CB13	整理器相关	整理器出口电机异常 MJ1107/MJ-1108	<p><b>出口辊转动时是否有异常</b></p> <p><b>出口电机 M11:</b> 线束连接, 电机工作是否正常</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN13, 电路板本身</p>
CB14	整理器相关	纸张推动凸轮机构转动时是否正常 MJ1107/MJ-1108	<p><b>纸张推动凸轮机构转动时是否正常</b></p> <p><b>纸张推动电机 M10:</b> 线束连接, 电机工作是否正常</p> <p><b>整理器控制板:</b> 相关线束连接 CN13, 电路板本身</p>
CB30	整理器相关	移动托盘升降电机异常: 移动式托盘电机/移动托盘操作异常 MJ-1036	<p><b>移动式托盘电机 M1 是否异常:</b> 线束连接、电机工作情况</p> <p><b>移动式托盘电机下限传感器 S14:</b> 传感器及线束连接、检查整理器控制板上 TP17 引脚, 检查光被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 未遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器</p> <p><b>纸叠顶端检测电磁铁 SOL1:</b> 电磁铁工作情况, 线束连接</p> <p><b>纸叠顶端检测传感器 1 (S1):</b> 传感器及线束连接、检查整理器控制板上 TP11 引脚, 检查光被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 未遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器</p> <p><b>纸叠顶端检测传感器 2 (S2):</b> 传感器及线束连接、检查整理器控制板上 TP20 引脚, 检查光被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 未遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器</p> <p><b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN3/CN4/CN10, 电路板本身</p>
CB30	整理器相关	移动托盘升降电机异常: 移动式托盘电机/移动托盘操作异常 MJ-1107	<p><b>移动托盘:</b> 能否正常移动, 相应机械结构是否异常</p> <p><b>移动式托盘电机 M7:</b> 线束连接 CN8、电机工作情况</p> <p><b>移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/) S15:</b> 传感器及线束连接</p> <p><b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN8, 电路板本身</p>

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CB30	整理器 相关	<b>移动托盘升降电机异常:</b> 移动式托盘电机或移动托盘操作异常 MJ-1108	<b>移动托盘:</b> 能否正常移动, 相应机械结构是否异常 <b>移动式托盘电机 M12、是否异常:</b> 线束连接 CN16、电机工作情况、 <b>移动式托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15):</b> 传感器及线束连接 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN16, 电路板本身
CB31	整理器 相关	<b>移动托盘顶端检测错误:</b> 移动托盘纸张满检测错误, 顶端检测传感器移动不平滑 MJ-1107	<b>移动托盘纸张满检测传感器 S16:</b> 检测传感器臂杆能否正常工作, 检测相应机械结构, 传感器及线束连接 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN13, 电路板本身
CB31	整理器 相关	<b>移动托盘顶端检测错误:</b> 移动托盘纸张满检测错误, 顶端检测传感器移动不平滑 MJ-1108	<b>移动托盘纸张满检测传感器 S16:</b> 检测传感器臂杆能否正常工作, 检测相应机械结构, 传感器及线束连接 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN12, 电路板本身
CB40	整理器 相关	<b>后对位板电机异常:</b> 后对位板电机无法运转或对位板未正常移动 (当 ED13 发生三次后出现 CB40) MJ-1036	<b>后对位板移动时是否异常</b> <b>后对位板电机 M3:</b> 连接线束, 电机工作是否正常 <b>后对位板初始位置传感器 S6:</b> 传感器及线束连接、检查整理器控制板上 TP16 引脚, 检查光被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 未遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN5/CN12, 电路板本身
CB40	整理器 相关	<b>前对位板电机异常:</b> 前对位板电机无法运转或对位板未正常移动 (当 ED13 发生三次后出现 CB40) MJ-1107/MJ-1108	<b>前对位板移动时是否异常</b> <b>前对位板电机 M5:</b> 连接线束, 电机工作是否正常 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN10, 电路板本身
CB50	整理器 相关	<b>装订单元初始传感器异常:</b> 装订单元初始位置传感器检测异常 (EA50 发生三次, 出现 CB50) MJ-1036	<b>装订器移动是否异常、装订器皮带是否张紧、是否需要调整</b> <b>装订电机 M10:</b> 连接线束, 电机工作是否正常 <b>装订单元初始位置传感器 S16:</b> 装订器单元工作情况及线束连接、检查整理器控制板上 CN16 引脚, 检查光被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 未遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 <b>装订单元防止错误装订传感器 S15:</b> 装订器单元工作情况及线束连接、检查整理器控制板上 TP25 引脚, 检查光被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 未遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 <b>整理器控制板:</b> CN16、CN17、线束连接及电路板本身
CB50	整理器 相关	<b>装订单元初始传感器异常:</b> 装订单元初始位置传感器不工作 (EA50 发生三次, 出现 CB50) MJ-1107	<b>装订器移动是否异常、装订器皮带是否张紧、是否需要调整</b> <b>装订头单元:</b> 相关线束连接是否正常, 单元内是否有异常, 装订头电机 M4 以及相关线束连接 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN2, 电路板本身
CB50	整理器 相关	<b>装订单元初始传感器异常:</b> 装订单元初始位置传感器不工作 (EA50 发生三次, 出现 CB50) MJ-1108	<b>装订器移动是否异常、装订器皮带是否张紧、是否需要调整</b> <b>装订头单元:</b> 相关线束连接是否正常, 单元内是否有异常 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN19, 电路板本身
CB51	整理器 相关	<b>装订单元移动初始位置异常:</b> 检测到装订单元移动初始位置异常 MJ-1036	<b>装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题</b> <b>装订单元移动电机 M7:</b> 连接线束, 电机工作是否正常 <b>装订单元移动初始位置传感器 S3:</b> 线束连接、传感器工作情况、检查整理器控制板上 TP18 引脚, 检查光被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 未遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN3/CN18, 电路板本身
CB51	整理器 相关	<b>装订单元移动初始位置异常:</b> 装订单元不在初始位置 MJ-1107	<b>装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题</b> <b>装订单元移动电机 M4:</b> 连接线束 CN5, 电机工作是否正常 <b>页边装订单元移动初始位置传感器 S10:</b> 线束连接 CN1, 传感器工作情况 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN1/CN5, 电路板本身
CB51	整理器 相关	<b>装订单元移动初始位置异常:</b> 装订单元不在初始位置 MJ-1108	<b>装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题</b> <b>装订单元移动电机 M9:</b> 连接线束 CN10, 电机工作是否正常 <b>页边装订单元移动初始位置传感器 S10:</b> 线束连接 CN21、传感器工作情况 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN10/CN21, 电路板本身
CB60	整理器 相关	<b>装订单元移动电机异常:</b> 装订单元移动电机转动异常或者移动异常 MJ-1107	<b>装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题</b> <b>装订单元移动电机 M4:</b> 连接线束 CN5, 电机工作是否正常 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN5, 电路板本身
CB60	整理器 相关	<b>装订单元移动电机异常:</b> 装订单元移动电机转动异常或者移动异常 MJ-1108	<b>装订单元移动时是否异常, 是否有机械问题</b> <b>装订单元移动电机 M9:</b> 连接线束 CN9, 电机工作是否正常 <b>整理器控制板:</b> 线束连接 CN10, 电路板本身
CB80	整理器 相关	<b>整理器控制板备份 RAM 数据异常:</b> 开机时, 向整理器 EEPROM 写入数据异常 MJ-1036	<b>开关机能否恢复</b> <b>EEPROM:</b> 检查 EEPROM 是否异常 <b>整理器控制板:</b> 线束连接及电路板本身
CB80	整理器 相关	<b>打孔单元控制板备份 RAM 数据异常:</b> 开机时, 检测到整理器控制板的校验和异常 MJ-1107/MJ-1108	<b>开关机能否恢复</b> <b>打孔单元控制板:</b> 线束连接及电路板本身
CB81	整理器 相关	<b>Flash ROM 异常</b> 开机时, 检测到整理器控制板的校验和异常 MJ-1107/MJ-1108	<b>开关机能否恢复</b> <b>打孔单元控制板:</b> 线束连接及电路板本身

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CB82	整理器相关	整理器主程序异常： 主 CPU 程序错误 MJ-1108	F/W 升级：升级整理器控制板的 F/W 整理器控制板：线束连接及电路板本身
CB83	整理器相关	脊缝整理器主程序异常： 脊缝单元主 CPU 程序错误 MJ-1108	F/W 升级：升级脊缝整理器控制板的 F/W (SDL) 整理器控制板：线束连接及电路板本身
CB84	整理器相关	打孔单元： 主 CPU 程序错误	升级打孔单元控制板的 FW 打孔单元控制板：线束连接及电路板本身
CB91	整理器相关	脊缝整理器 Flash ROM 异常： MJ-1108	脊缝整理器控制板：相关线束连接及电路板本身
CB92	整理器相关	脊缝装订整理器 RAM 异常 MJ-1108	开关机能否修复故障 检查脊缝整理器控制板：相关线束连接及电路板本身
CB93	整理器相关	附加对折电机异常： 当 EF18 发生三次后，出现此故障 MJ-1108	附加对折机构是否有机械问题，是否有异常 附加对折电机 M20：线束连接、电机能否正常工作 脊缝整理器控制板：线束连接 CN18，电路板本身
CB94	整理器相关	脊缝输送电机异常： EAB0 和 EF13 发生三次后，出现此故障 MJ-1108	脊缝输纸辊是否有异常，机械结构是否有故障 脊缝输送电机 M16：线束连接，电机能否正常工作 脊缝整理器控制板：线束连接 CN18，电路板本身
CB95	整理器相关	纸张叠电机异常 EF16 发生三次后，出现此故障 MJ-1108	检查堆叠装置移动是否有机械故障 堆叠电机 M14：线束连接，脊缝整理器控制板 脊缝整理器控制板：线束连接 CN4，电路板本身
CBA0	整理器相关	前脊缝式装订器初始位置错误 MJ-1108	前脊缝式装订器钳紧单元：工作是否正常 脊缝整理器控制板：线束连接 CN6，电路板本身
CBB0	整理器相关	后脊缝式装订器初始位置错误 MJ-1108	后脊缝式装订器钳紧单元：工作是否正常 脊缝整理器控制板：线束连接 CN7，电路板本身
CBE0	整理器相关	脊缝式装订对折电机异常 EF17 发生三次后，出现此故障 MJ-1106	折纸电机编码传感器 S34：线束连接及传感器本身 CN11 折纸电机 M17：工作时是否异常，线束连接 CN14，电机能否正常工作 脊缝整理器控制板：线束连接 CN11/CN14，电路板本身
CC02	整理器相关	纸叠出纸辊夹捏初始位置检测错误 MJ-1036	纸叠出纸辊移位电机 M6：工作时是否异常，线束连接 纸叠出纸辊初始位置传感器 S13：传感器及线束连接
CC20	整理器相关	整理器和脊缝装订机之间的通信错误： 整理器控制板和脊缝装订板通信错误 MJ-1108	开关机能否解决故障 整理器及接口板 (I/F 板) 整理器控制板、脊缝整理器控制板：相关线束连接及电路板本身 升级最新的 F/W 程序
CC30	整理器相关	纸叠输送电机异常： 纸叠输送电机运转不正常。(EA70 发生三次后出现) MJ-1107	纸叠输送带：是否正常，相关机械结构是否存在异常 纸叠输送电机 M5：相关线束及电机本身 整理器控制线路板：相关连接线束及电路板本身
CC30	整理器相关	纸叠输送电机异常： 纸叠输送电机运转不正常。(EA70 发生三次后出现) MJ-1108	纸叠输送带：是否正常，相关机械结构是否存在异常 纸叠输送电机 M8：相关线束 CN17 及电机本身 整理器控制线路板：相关连接线束及电路板本身
CC31	整理器相关	输纸电机异常： 输纸电机不运转或者纸叠输纸辊1和2运转不正常。 (ED12 发生三次后，出现此故障) MJ-1107	移动托盘纸张满检测传感器 S16：检测传感器臂杆能否正常工作，检测相应机械结构，传感器及线束连接 可移动托盘位置传感器 A/B/C (S13/S14/S15)：传感器及线束连接 整理器控制板：线束连接 CN12，电路板本身
CC31	整理器相关	输纸电机异常： 输纸电机不运转或者纸叠输纸辊1和2运转不正常。 (ED12 发生三次后，出现此故障) MJ-1108	纸叠输纸辊-1/-2：转动是否正常、相关机械结构是否存在异常 输纸电机 M7：相关线束 CN10，电机本身 整理器控制线路板：相关连接线束 CN10，电路板本身
CC41	整理器相关	纸张保持凸轮初始位置异常： 纸张保持凸轮未在初始位置。 MJ-1107	纸张保持凸轮：转动是否正常，是否有机械故障 纸张保持初始位置传感器 S6：相关线束 CN17，传感器本身 整理器控制线路板：相关连接线束 CN17，电路板本身
CC41	整理器相关	推纸凸轮初始位置异常： 推纸凸轮未在初始位置。 MJ-1108	推纸凸轮：转动是否正常，是否有机械故障 推纸凸轮初始位置传感器 S6：相关线束 CN9，传感器本身 整理器控制线路板：相关连接线束及电路板本身
CC51	整理器相关	侧向调整电机异常： 侧向调整电机无法运转 (当 ED11 发生三次后，出现此故障) MJ-1107/MJ-1108 (MJ-6104)	侧向调整电机 M2：转动是否平稳，是否正常，电机相关线束是否正常 侧向调整初始位置传感器 S3：传感器工作是否正常、相关线束是否正常 打孔控制板：相关连接线束及电路板本身
CC51	整理器相关	打孔单元移动电机异常： MJ-1036	打孔单元移动电机 M12：转动是否平稳，是否正常，电机相关线束是否正常 打孔移动单元初始位置传感器 S23：传感器工作是否正常、相关线束是否正常、检查整理器控制板上 TP26 引脚，检查光被遮蔽时，电压是否低于 1V；未遮蔽时，电压是否在 5V±5%之内。如果不是，更换传感器。 打孔控制板：CN3、CN5、CN6 相关连接线束及电路板本身
CC52	整理器相关	倾斜调整电机 (M1) 异常： 倾斜调整调整电机不运转或打孔机无法正常移动。 (ED10 发生三次后，出现此故障) MJ-1107/MJ-1108 (MJ-6104)	纸路是否有异常 倾斜调整电机 M1：电机工作情况，相关线束连接 倾斜调整初始位置传感器 S2：传感器及相关线束连接 打孔控制板：相关线束连接及电路板本身
CC54	整理器相关	纸张检测传感器异常 MJ-1036	纸张检测传感器 S24/S25：传感器工作情况、相关线束连接、检查整理器控制板上 CN6.8 引脚，检查光被遮蔽时，电压是否低于 1.2V；未遮蔽时，电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是，更换传感器。 打孔控制板：相关连接线束 CN4/CN6，电路板本身



代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CC60	整理器相关	打孔电机异常 MJ-1036	打孔电机 M11: 电机及相关线束连接 后打孔轴初始位置传感器 S22: 传感器及相关线束连接、检查整理器控制板上 TP25 引脚, 检查光未被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 遮蔽时, 电压是否在 5V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 打印初始位置传感器 S26: 传感器及相关线束连接、检查整理器控制板上 TP24 引脚, 检查光未被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 遮蔽时, 电压是否在 5V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 打孔电机时钟传感器 S20: 传感器及相关线束连接、检查整理器控制板上 TP27 引脚, 检查光未被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 遮蔽时, 电压是否在 5V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 打孔单元控制板: 相关连接线束 CN2/CN5/CN6, 电路板本身
CC61	整理器相关	打孔电机异常 MJ-1036	打孔电机 M11: 电机及相关线束连接 后打孔轴初始位置传感器 S22: 传感器及相关线束连接、检查整理器控制板上 TP25 引脚, 检查光未被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 遮蔽时, 电压是否在 5V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 打印初始位置传感器 S26: 传感器及相关线束连接、检查整理器控制板上 TP24 引脚, 检查光未被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 遮蔽时, 电压是否在 5V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 打孔电机时钟传感器 S20: 传感器及相关线束连接、检查整理器控制板上 TP27 引脚, 检查光未被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 遮蔽时, 电压是否在 5V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 打孔单元控制板: 相关连接线束 CN2/CN5/CN6, 电路板本身
CC61	整理器相关	打孔电机初始位置检测异常: 打孔电机未转动或打孔单元移动异常 (E9F0 发生三次) MJ-1107/MJ-1108 (MJ-6104)	打孔电机 M3: 电机及相关线束连接 打印初始位置传感器 S4: 传感器及相关线束连接 打孔单元控制板: 相关连接线束及电路板本身
CC71	整理器相关	打孔单元 ROM 校验错误 MJ-1107/MJ-1108 (MJ-6104)	检查打孔单元控制板
CC72	整理器相关	打孔单元 RAM 读写错误 MJ-1107/MJ-1108 (MJ-6104)	检查打孔单元控制板
CC80	整理器相关	前对位电机异常: 前对位电机运转异常或前推纸板移动异常 MJ-1036	前对位电机初始位置传感器 S5: 传感器相关线束连接、检查整理器控制板上 TP15 引脚, 检查光未被遮蔽时, 电压是否低于 1V; 遮蔽时, 电压是否在 3.3V±5%之内。如果不是, 更换传感器。 前对位电机 M2: 转动是否正常、相关线束连接 检查整理器控制板: 相关线束连接 CN5/CN12, 电路板本身检查
CC80	整理器相关	后对位电机异常: 后对位电机运转异常或前推纸板移动异常 (ED14 发生三次) MJ-1107	后对位板: 能否正常工作, 相关机械结构是否异常 后对位电机 M10: 转动是否正常、相关线束连接 CN10 检查整理器控制板: 相关线束连接 CN10, 电路板本身检查
CC80	整理器相关	后对位电机异常: 后对位电机运转异常或前推纸板移动异常 (ED14 发生三次) MJ-1108	后对位板: 能否正常工作, 相关机械结构是否异常 后对位电机 M6: 转动是否正常、相关线束连接 CN17 检查整理器控制板: 相关线束连接 CN17, 电路板本身检查
CC93	整理器相关	网纹辊换挡电磁铁异常 MJ-1036	网纹辊换挡电磁铁 SOL3: 电磁铁工作情况及相关线束连接 输纸电机 M4: 电机及相关线束连接 网纹辊初始位置传感器 S10: 传感器及相关线束连接
CC94	整理器相关	风扇电机异常: 风扇转动一段时间, 未检测到射频信号	风扇电机: 风扇工作状况及线束连接
CCF1	整理器相关	托盘安全开关异常: 托盘上下移动时, 托盘安全开关打开或者托盘进行操作时, 托盘安全开关打开。	托盘安全开关 SW2: 开关及相关线束连接 J110 堆叠托盘移动电机 M2: 电机及相关线束连接 J114 整理器控制板: 相关线束连接及电路板本身
CDE0	整理器相关	浆片电机异常: 浆片电机运转异常 (ED15 发生三次后出现) MJ-1107	浆片转动时是否有异常, 是否存在机械故障 浆片电机 M3: 电机工作情况, 相关线束连接 整理器控制板: 相关线束连接 CN22, 电路板本身
CDE0	整理器相关	浆片电机异常: 浆片电机运转异常 (ED15 发生三次后出现) MJ-1108	浆片转动时是否有异常, 是否存在机械故障 浆片电机 M8: 电机工作情况, 相关线束连接 整理器控制板: 相关线束 CN6, 电路板本身
CE00	整理器相关	整理器和打孔单元通讯错误: 整理器控制板和打孔控制板之间通讯异常 MJ-1107/MJ-1108	打孔器控制板: 相关线束连接及电路板本身 整理器控制板: 相关线束连接及电路板本身
CE10	图像控制	图像质量传感器异常 (OFF 电平): 当传感器光源关闭时该传感器的输出值不在指定范围	图像质量传感器: 传感器工作是否正常工作、相关线束连接 LGC 板: 检查 LGC 板对传感器 5V 供电 (CN366-7) 是否正常、相关线束连接 CN366, LGC 板本身 电源板: 供电是否正常

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示（供参考）
CE20	图像控制	<b>图像质量传感器异常（无图像电平）：</b> 当图像质量控制测试图像未形成时，该传感器的输出值不在指定范围	<p>首先将 08-2486 设置为 0，04-270/04-245 打印测试图像，看是否有图像输出</p> <p>如果无图像输出或者输出图像明显异常，执行后续步骤；</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-转印带及转印带单元：安装是否异常、单元是否有故障，高压接触弹簧是否异常</li> <li>-转印带表面是否异常：转印带刮板是否正常工作，是否有其他异常</li> <li>-鼓或者转印带是否正常工作：03-101 开/151 关，鼓刮板是否正常工作，鼓清洁单元是否正常工作</li> <li>-检查显影单元是否正常工作，是否有其他异常</li> <li>-检查主充、显影相关的高压是否正常：高压接触点、高压板输出，LGC 板对高压板的控制，相关 05/08 代码</li> <li>-检查 LED 打印头是否有异常</li> </ul> <p>如果有正确图像输出，执行检查图像质量传感器及后续步骤</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-检查图像质量快门能否正常打开关闭：03-125 开/03-175 关</li> <li>-检查图像质量传感器：是否脏污、相关线束连接 CN366</li> <li>-LGC 板：CN366-7 的 5V 输出是否正常工作</li> <li>-电源板供电：供电是否正常工作</li> <li>-图像质量传感器线束及 LGC 板本身</li> </ul> <p>修复故障后，注意恢复 08-2486 的值为 1</p> <p>执行 05-2742，看是否再次出现图像质量控制错误、执行套色校正、GAMMA 校正</p> <p>将 08-2528 至 2531 的代码清零</p>
CE40	图像控制	<b>图像质量控制测试图案异常：</b> 测试图案没有正常形成	<p>首先将 08-2486 设置为 0，04-270/04-245 打印测试图像，看图像输出是否正常</p> <p>如果输出图像异常，执行后续步骤；</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-转印带及转印带单元：安装是否异常、单元是否有故障，高压接触弹簧是否异常</li> <li>-转印带表面是否异常：转印带刮板是否正常工作，是否有其他异常</li> <li>-鼓或者转印带是否正常工作：03-101 开/151 关，鼓刮板是否正常工作，鼓清洁单元是否正常工作</li> <li>-检查显影单元是否正常工作，是否有其他异常</li> <li>-检查主充、显影相关的高压是否正常：高压接触点、高压板输出，LGC 板对高压板的控制，相关 05/08 代码</li> <li>-检查 LED 打印头：相关线束连接是否正常，清洁 LED 打印头</li> </ul> <p>如果有正确图像输出，执行检查图像质量传感器及后续步骤</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-检查图像质量传感器：传感器快门是否异常、传感器能否正常工作</li> <li>-检查 LGC 板相关线束：CN325 至 CN332，CN529 至 CN599</li> <li>- 08-2528-2531：确认异常状态的颜色</li> <li>-08-2732-0 至 3：确认各颜色低密度测试图是否异常，YMC 是否高于 180，K 是否高于 20</li> </ul> <p>如果高于基准值则判断为低密度测试图异常，检查转印带是否异常</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-08-2731-0 至 3：确认各颜色高密度测试图是否异常</li> </ul> <p>如果高于或等于 628，则判断为高密度测试图异常，检查显影单元是否异常</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-08-2486 设置为 0、执行 05-2740</li> <li>-然后打印 04-245 输出测试页分析，进行图像故障排除，</li> <li>-如果故障如果没有排除，重新从 08-2732/2731 开始检查</li> </ul> <p>修复故障后，注意恢复 08-2486 的值为 1</p> <p>执行 05-2742，看是否再次出现图像质量控制错误、执行套色校正、GAMMA 校正</p> <p>将 08-2528-2531 的代码清零</p>
CE41	图像控制	<b>图像质量 TRC 控制测试图案异常：</b> 图像质量 TRC 控制测试图没有正常打印	<p>更改 08-2600/08-8103 的设置：均设置为 0，关闭 TRC 控制</p> <p>04-270 输出测试图：检查测试图案是否异常</p> <p>如果测试图案异常：检查鼓单元、显影单元、LED 打印相关、按照图像故障进行排错</p> <p>如果测试图案正常：08-2600/08-8103 设置为 1</p> <p>执行 GAMMA 校正</p> <p>如果 GAMMA 校正正常，则机器恢复</p> <p>如果 GAMMA 校正中出现 CE41，执行后续步骤</p> <p>线束连接及电路板：SYS 板上 CN128 以及 LGC 板上 CN350、检查 SYS 板和 LGC 板</p> <p>如果上述连接及电路板都正常，尝试更换 IMG 板</p> <p>再次执行自动 GAMMA 校正，看故障是否消除</p> <p>如果仍然出现 CE41，尝试更换 SYS 板，然后尝试更换 LGC 板、高压板</p>
CE50	图像控制	<b>温度/湿度传感器异常：</b> 温度/湿度传感器的输入值不在指定范围内	<p>温度/湿度传感器：线束连接及接口</p> <p>检查 LGC 板：C 线束连接 N369，电路板本身</p>
CE60	图像控制	<b>鼓热敏电阻 2 异常：</b> 鼓热敏电阻 2 的输出值不在指定范围内	<p>鼓热敏电阻 2：03-[COPY]ON/[4]、线束连接</p> <p>LGC 板：线束连接 CN370，电路板本身</p>
CE70	图像控制	<b>鼓驱动切换异常：</b> 鼓电机运行一段指定的时间后，鼓驱动切换检测传感器未打开	<p>鼓切换检测传感器 S11：03-[ALL]OFF/[8]/[F]、传感器是否正常工作、相关线束连接</p> <p>鼓切换电机 M3：03-240、相关线束连接、电机的安装是否有异常、能否正常进行切换</p> <p>鼓切换电机及相关驱动单元是否有异常</p> <p>LGC 板：相关线束连接 CN391/CN392，电路板本身</p>
CE80	图像控制	<b>LED 打印头通讯异常：</b> LED 打印头于 LGC 板之间通讯异常	<p>08-4706 检查每一颜色打印头：0：Y、1：M、2：C、3：K、（如果值非“0”表明该颜色打印头异常）</p> <p>LGC 板：Y：CN3382/CN383、M：CN380/CN381、C：CN3386/CN387、K：CN384/CN385、线束连接及电路板本身，检查线束接口是否有异常，是否松动、检查相应线束的布线是否有异常，是否压线或破皮</p> <p>LED 打印头：检查颜色异常的 LED 打印头</p> <p>修复后将 08-4706 各项值均重新设为“0”</p>

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
CE81	图像控制	LED 打印头和 LGC 板接口初始化错误	<b>08-4723 检查:</b> 0 位 bit : Y、1 位 bit : M、2 位 bit : C、3 位 bit : K、数值转换为二进制, 看哪位 bit 值为 1, 则这种颜色初始化异常 (比如 9, 二进制 1001, 代表 Y 和 K 异常) <b>LGC 板:</b> 检查 LGC 板上四种颜色的 LED 打印头连接线缆、Y : CN3382/CN383、M : CN380/CN381、C : CN3386/CN387、K : CN384/CN385、检查 LGC 板本身、检查线缆接口是否有异常, 是否松动、检查相应线缆的布线是否有异常, 是否压线或破皮 <b>LED 打印头:</b> 检查颜色异常的 LED 打印头
CE90	图像控制	鼓热敏电阻 1 异常: 鼓热敏电阻的输出值不在指定范围内	<b>鼓热敏电阻 1:</b> 03-[COPY]ON/[3]、线束连接 <b>LGC 板:</b> 线束连接 CN370, 电路板本身
CF10	整理器相关	通信模块 SRAM 读取故障 MJ-1107/MJ-1108	<b>重新开关机能否消除故障</b> <b>08-4548 设置是否正确</b> 整理器转换板, 整理器控制板, (打孔单元控制板): 相关线束连接及电路板本身
F070	通讯相关	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信错误: SYS 板和 LGC 板通讯异常	<b>重新开关机, 看是否变为其他的故障代码</b> <b>F/W 版本检查:</b> 检查 SYS 板和 LGC 板的系统板 F/W 是否匹配 <b>线束连接:</b> 检查 SYS 板 CN128 和 LGC 板上 CN350 连接是否异常、检查 LGC 板上 CN380/CN381/CN382/CN383/CN384/CN385/CN386/CN387 的 LED 相关连接线缆是否完全连接 <b>线缆检查:</b> 检查下列线缆及相关连接是否异常、HRNS-LGC-DEV-212、HRNS-LGC-DRM-212、HRNS-LGC-ADU-212、HRNS-DRV-SFBTRU-212
F071	通讯相关	系统 CPU 和引擎 CPU 之间通信初始化异常: SYS 板和 LGC 板通讯异常	<b>断开所有打印头连接线缆, 查看是否错误代码变更为其他如 CE80 等:</b> CN380-CN387, <b>如变为其他代码:</b> 按此代码如 CE80 的排错步骤, 检查单一颜色 LED 打印头与 LGC 板的线缆连接, 查看是哪种颜色引起、可以此连接各颜色的 LED 打印头线缆, 判断出当哪个线缆连接上后, 引起 F071 的故障 <b>如还是 F071:</b> 检查 SYS 板和 LGC 板的 F/W 版本是否正确, CN380-387 的 LED 打印头相关线缆是否插紧 <b>SYS 板、LGC 板:</b> 线束连接 CN128/CN336, 电路板本身
F090	其他维修	SYS 板的 SRAM 异常	<b>08 开机, 屏幕提示"SRAM REQUIRES INITIALIZATION", 选择 CND 执行 SRAM 初始化</b> <b>执行 05/08 相关代码:</b> 08-9050 面板校正、08-9601 输入正确的序列号、08-9083 网络初始化、05-3203 <b>执行 GAMMA 校正:</b> 4+FAX (传真键) —7869、70+FAX (传真键) —8008 <b>重新开机后, 如果故障依旧, 更换 SYS 板上的 SRAM, 更换系统板</b>
F100_0	其他维修	硬盘格式化错误: Key 数据操作失败	<b>重启设备</b> <b>如果上述步骤无法恢复, 执行 4+9 开机, 重新升级 F/W</b>
F100_1	其他维修	硬盘格式化错误: 加密 Key 损坏 (SYS 板或者 SYS 板的 SRAM)	<b>3+C 开机→5.Key Backup Restore</b> <b>如果上述步骤无法恢复, 执行 4+9 开机, 重新升级 F/W</b> <b>更换 SYS 板或 SRAM 进行恢复, 执行相关更换步骤</b>
F100_2	其他维修	硬盘格式化错误: 加密 Key 均损坏 (SYS 板和 SYS 板的 SRAM)	<b>3+C 开机→5.Key Backup Restore</b> <b>如果有这台机器的 59 备份数据:</b> 5+9 开机→2.Restore SRAM Data from USB <b>执行 4+9 开机, 重新升级 F/W</b> <b>更换 SYS 板或 SRAM 进行恢复, 执行相关更换步骤</b>
F101_0	其他维修	HDD 连接错误: 无法检测到 HDD 连接	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线缆连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都 "OK", 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线缆连接及电路板、更换 HDD
F101_1	其他维修	HDD 启动分区异常: HDD 格式错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线缆连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都 "OK", 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线缆连接及电路板、更换 HDD
F101_2 F101_3	其他维修	HDD 分区异常: HDD 分区错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线缆连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都 "OK", 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线缆连接及电路板、更换 HDD
F101_4	其他维修	HDD 工作分区异常: HDD 工作分区错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线缆连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都 "OK", 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 2. Recovery F/S→3. /work, 重启设备 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 3. Initialize HDD→2. /work, 重启设备 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线缆连接及电路板、HDD 本身
F101_5	其他维修	HDD 注册分区异常: HDD 注册分区错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线缆连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都 "OK", 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 2. Recovery F/S→4. /registration, 重启设备 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 3. Initialize HDD→3. /registration, 重启设备 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线缆连接及电路板、更换 HDD
F101_6	其他维修	HDD 备份分区异常: HDD 备份分区错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线缆连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都 "OK", 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 2. Recovery F/S→5. /backup, 重启设备 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 3. Initialize HDD→4. /backup, 重启设备 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线缆连接及电路板、更换 HDD

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
F101_7	其他 维修	<b>HDD 图像数据分区异常:</b> HDD 图像数据分区错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 2. Recovery F/S→6. /imagedata, 重启设备 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 3. Initialize HDD→5. /imagedata, 重启设备 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_8	其他 维修	<b>HDD 存储分区异常:</b> HDD 存储分区错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 2. Recovery F/S→7. /storage, 重启设备 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 3. Initialize HDD→6. /storage, 重启设备 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F101_9	其他 维修	<b>HDD 加密分区异常:</b> HDD 加密分区错误	<b>HDD 安装连接检查:</b> 相关线束连接、HDD 连接针脚是否有弯曲 <b>3+C 开机:</b> 5(Key Backup Restore) 检查各 Key 是否都“OK”, 如有问题, 使用 3+C→5 进行恢复 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 2. Recovery F/S→8. /encryption, 重启设备 <b>如仍有问题, 5C 开机:</b> 3. Initialize HDD→7. /encryption, 重启设备 <b>如仍有问题, 格式化分区并重新升级:</b> 3+C 开机→3, 重新分区后使用 4+9 开机 USB 升级 <b>SYS 板、HDD:</b> 检查线束连接及电路板、更换 HDD
F102	其他 维修	<b>HDD 启动错误:</b> HDD 无法进入“就绪”状态	<b>HDD 安装连接检查:</b> 检查 HDD 相关线束连接 <b>08-9072 检查硬盘坏道</b> <b>如果检查结果没有问题, 尝试恢复 HDD 数据:</b> 3C 重新分区格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>如果检查失败, 更换 HDD:</b> 3C 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身
F103	其他 维修	<b>HDD 传输超时:</b> 在指定时段内无法执行读取/写入操作	<b>HDD 安装连接检查:</b> 检查 HDD 相关线束连接 <b>08-9072 检查硬盘坏道</b> <b>如果检查结果没有问题, 尝试恢复 HDD 数据:</b> 3C 重新分区格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>如果检查失败, 更换 HDD:</b> 3C 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身
F104	其他 维修	<b>HDD 数据校验错误:</b> 检测到 HDD 数据异常	<b>HDD 安装连接检查:</b> 检查 HDD 相关线束连接 <b>08-9072 检查硬盘坏道</b> <b>如果检查结果没有问题, 尝试恢复 HDD 数据:</b> 3C 重新分区格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>如果检查失败, 更换 HDD:</b> 3C 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身
F105	其他 维修	<b>HDD 其它错误</b>	<b>HDD 安装连接检查:</b> 检查 HDD 相关线束连接 <b>08-9072 检查硬盘坏道</b> <b>如果检查结果没有问题, 尝试恢复 HDD 数据:</b> 3C 重新分区格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>如果检查失败, 更换 HDD:</b> 3C 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身
F106	其他 维修	<b>ADI-HDD 错误:</b> 由于中国地区暂时不采用 ADI-HDD, 请按照 HDD 异常故障排错	<b>HDD 安装连接检查:</b> 检查 HDD 相关线束连接 <b>08-9072 检查硬盘坏道</b> <b>如果检查结果没有问题, 尝试恢复 HDD 数据:</b> 3C 重新分区格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>如果检查失败, 更换 HDD:</b> 3C 重新格式化后升级、F/W 升级恢复 <b>SYS 板:</b> 检查线束连接及电路板本身 <b>如果场地上出现 F106 故障无法恢复, 请联系东芝服务部</b>
F109_0	其他 维修	<b>Key 一致性错误:</b> 密钥一致性检查错误	重启设备、4+9 开机, 重新升级 F/W 检查 SYS 板和 SRAM, 更换 SYS 板或 SRAM, 执行相关步骤
F109_1	其他 维修	<b>Key 一致性错误:</b> SRAM 加密 AES KEY 损坏	重启设备、 4+9 开机, 重新升级 F/W
F109_2	其他 维修	<b>Key 一致性错误:</b> 标记检查公共 Key 损坏	重启设备 4+9 开机, 重新升级 F/W
F109_3	其他 维修	<b>Key 一致性错误:</b> 硬盘加密参数损坏	3+C 开机→5.Key Backup Restore 如果上述步骤无法恢复, 执行 4+9 开机, 重新升级 F/W 检查 SYS 板和 SRAM, 更换 SYS 板或 SRAM, 执行相关步骤
F109_4	其他 维修	<b>Key 一致性错误:</b> License 数据错误	3+C 开机→5.Key Backup Restore 如果上述步骤无法恢复, 执行 4+9 开机, 重新升级 F/W 检查 SYS 板和 SRAM, 更换 SYS 板或 SRAM, 执行相关步骤
F110	通信 相关	<b>系统 CPU 和扫描 CPU 之间的通信错误</b>	关机再开, 看故障是否依旧 SYS 板: 检查相关 ROM 版本、检查线束连接 CN123 检查电源板向 SYS 板供电是否有异常
F111	通信 相关	<b>扫描响应异常</b>	关机再开, 看故障是否依旧 SYS 板: 检查相关 ROM 版本、检查线束连接 CN123 检查电源板向 SYS 板供电是否有异常
F120	其他 维修	<b>数据库异常:</b> 数据库运行异常	5+C 开机: 4. 初始化数据库→1.LDAP DB (删除用户管理数据库) 和 2.Log DB (作业信息) (用户/角色/组/地址簿数据/作业和日志信息将被删除) 如果不能恢复, 则 4+9 开机, 重新升级

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示 (供参考)
F121	其他 维修	数据库异常： 用户管理数据库异常	5+C 开机：4. 初始化数据库→1.LDAP 数据库 (删除用户管理数据库)(所有用户/角色/组/地址簿数据被删除) 如果无法恢复，则 4+9 开机，重新升级
F122	其他 维修	数据库异常： 日志管理异常	5+C 开机：4. 初始化数据库→2. 日志数据库 (作业和信息)(所有作业和信息日志将被删除) 如果无法恢复，则 4+9 开机，重新升级
F124	其他 维修	语言数据库损坏错误： 语言数据库管理异常	5+C 开机：4. 初始化数据库→3.语言数据库 如果仍未完成恢复，重装主数据和应用程序
F130	其他 维修	MAC 地址无效	08-9601 的序列号和设备序列号对比：如不同在 08-9601 下输入正确的序列号，然后执行 08-9083 如果仍然异常，6C 模式重新输入序列号，然后在 08-9601 输入正确序列号，再执行 08-9083 SYS 板和 SYS 的 SRAM 检查：更换 SYS 板，更换 SRAM
F131	其他 维修	过滤设置异常造成的错误	08-9072 检查 HDD 是否异常 3+C 开机→3，格式化 HDD，重新升级
F140	其他 维修	ASIC 格式错误 软件格式化后 ASIC 格式化错误或内存获取失败	SYS 板：检查线束连接及电路板本身 检查主内存安装及主内存本身
F200	其他 维修	数据清除套件被拆下： 数据清除套件 (GP-1070) 操作无效	重新升级 F/W 执行 08-3840，安装数据清除套件：如果安全水平 08-8911 设为 3，出现 F200 时，无法通过 USB 升级 FW 来清除该维修请求，需要通过 08-3840 安装 GP-1070
F350	电路 相关	SYS 板异常	检查系统 F/W，引擎 F/W 和扫描 F/W 是否匹配 检查 SYS 板
F400	电路 相关	SYS 板冷却风扇异常	系统板冷却风扇：风扇检查、风扇转动是否正常，是否脏污或者有异物、线束连接 SYS 板：CN103、线束连接及电路板本身
F500	电路 相关	硬盘分区损坏	通过 5+C 开机：诊断文件系统→1.检查 F/S，然后尝试恢复问题分区→2. 恢复 F/S 如果执行上述操作后，仍未恢复通过 3+C 开机→3：格式化 HDD，重新安装 F/W 检查 HDD 及相关连接，更换 HDD
F510	其他 维修	应用程序启动错误	重新启动，如果仍未恢复，49 开机重新安装软件 如果仍然无法恢复，3+C：3.格式化硬盘、重新升级 F/W 检查 HDD 及相关连接，更换 HDD
F520	其他 维修	操作系统启动错误	重新启动，如果仍未恢复，4+9 开机重新升级 F/W，重新安装系统 如果仍然无法恢复，3+C 开机：3.格式化硬盘、重新升级 F/W 检查 HDD 及相关连接，更换 HDD
F521	其他 维修	完整性检测错误	重新启动复印机、如果错误未解决，4+9 开机重新升级恢复 检查 HDD 及相关连接，更换 HDD
F550	电路 相关	加密分区错误	通过 3+C 开机→5 恢复加密密钥
F600	电路 相关	软件升级错误	3+C 开机→1 Clear Error Flag in Software Installation，清除升级标记 如果仍然显示 F600，重新安装升级 F/W 检查升级错误的相应电路板，检查该电路板是否有异常，检查电源板向该电路板的供电
F700	其他 维修	覆盖错误	重启设备 重启后仍然出现 F700，更换 HDD
F800	其他 维修	日期错误： 2038 年问题	重置日期，并设置正确的日期和时间：6+C 开机，选择第 2 项执行 (日期初始为 2011 年 1 月 1 日) 设置正确的日期和时间：可通过控制面板、Top Access 或者 08-9100 进行设置
F900	其他 维修	机器信息匹配错误	先将设备升级最新的 F/W 版本 6+C 开机：执行第三项 SRAM 初始化支持 关机是否恢复，如故障依旧，3+C 开机：5. Key Backup Restore，恢复异常的 Key 或 License 操作完成后，关机
F902_1	电路 相关	系统 FW/系统软件型号信息错误	确认设备型号 安装 HDD，使用 89 开机升级相应的系统 FW (需要夹具) 再针对机型安装对应的系统软件 (49 模式) 3C 模式，第五项，检查 Key 和 License 是否都正确，进行恢复
F902_2	其他 维修	安装了机型不匹配的 SYS 板	SYS：检查是否安装了不匹配的 SYS 板
F902_4	电路 相关	系统板信息错误： 安装了无效的 SYS 板	确认设备型号：25/30/35ppm 机器 (系统板上黄色或粉红色标签)，45/50ppm (蓝色或灰色标签) 安装 HDD，使用 89 开机升级相应的系统 FW (需要夹具) 再针对机型安装对应的系统软件 (49 模式) 3C 模式，第五项，检查 Key 和 License 是否都正确，进行恢复

### (三) 其他错误

#### 1. 打开电源后设备无法正常启动

检查市电输入是否正常，检查电源板供电 (相关保险丝，5VS：CN511-5/-6、12VA：CN511-9/-10/-11)，检查 LGC 板线束连接及 LGC 板，检查 SYS 板线束连接及 SYS 板，检查 IH 板及相关连接线缆。

#### 2. 显示“认证失败”(“Authentication Failed”)

重置服务密码 (管理员中重置、3C 第 8 个选项重置)、初始化 SRAM、更换 SRAM、

### 3、显示 HDD 满 “H04” 错误

备份用户数据、初始化 HDD、恢复用户数据、调整图像质量。

### 4、USB 升级时显示 “Invalid Signature”

检查 USB 内的 F/W 升级数据、检查 USB 设备、检查 MFP 的 USB 接口及相关线缆、检查或更换内存、SYS 板。

### 5、显示 “设置定影单元”

定影单元固定螺丝是否松动、安装定影单元后 CN355 第 1 和第 13 引脚是否连接、检查 LGC 板及相关连接

### 6、升级 F/W 时，提示 “M00” 错误代码

检查电源板的供电及相关线缆 CN512、检查 SYS 板连接 CN128、检查 LGC 板及相关供电连接线束 CN336/CN323、检查 CFD 板线束连接。

## 三、软件网络相关错误代码及故障排错参考

### (一) 与互联网传真相关的错误

代码	含义	措施
1C10	系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C32	文件删除失败	如仍未消除，则格式化HDD ([5]+ [C]+ [开机]->3->1)。
1C11	内存不足	如果当前有作业正在处理，则完成当前作业后再次执行出错的作业。如错误未消除，则重新开机后再执行该作业。
1C12	信息接收错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C13	信息传输错误	
1C14	无效参数	当使用某一模板时，再次创建模板。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
1C15	超过文件容量	重新设置并扩大扫描到“E-mail/ 互联网传真的最大尺寸”，或减少所存作业的页数，然后再执行该作业。
1C30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
1C31	文件创建失败	
1C33	文件访问失败	
1C40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。
1C60	处理时HDD满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业，然后再执行此作业。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。更换：主内存
1C61	地址簿读取失败	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。重置地址簿中的数据，然后再次进行此项作业。
1C63	未设置终端 IP 地址	重新设置终端 IP 地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C64	未设置终端邮件地址	重新设置终端邮件地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C65	未设置 SMTP 地址	重新设置 SMTP 地址并执行此项作业。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
1C66	服务器超时错误	检查 SMTP 服务器是否正常工作。
1C69	SMTP 服务器连接错误	重新设置 SMTP 服务器的登录名或密码，然后再次进行此项作业。检查 SMTP 服务器是否正常工作。
1C6B	终端邮件地址错误	检查SMTP验证方法。检查邮件地址是否有非法字符。设置正确SMTP验证方法或删除不合规定的字符，重置一目的地邮件地址，重新执行
1C6C	目的地邮件地址错误	检查目的地邮件地址中是否有非法的字符。删除非法的字符并重新设置一个合适的目的地邮件地址。重新执行。
1C6D	系统错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果未清除错误，更换SYS板。
1C70	SMTP 客户端关闭	将SMTP设置为有效，再次执行此项作业。
1C71	SMTP 验证错误	检查SMTP验证方法、登录名和密码是否正确，然后再次进行验证。
1C72	SMTP前POP错误	检查SMTP前POP设置和POP3设置是否正确，然后再次进行验证。
1CC1	电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头是否妥善插入插座。检查电源电压是否不稳。

### (二) 与 RFC 相关的错误

代码	含义	措施
2500	主机名/目的地邮件地址/ 终端邮件地址错误 ( RFC : 500 )	检查终端和目的地邮件地址是否正确。检查邮件服务器是否正常工作。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2501	主机名/目的地邮件地址/ 终端邮件地址错误 ( RFC : 501 )	
2503	目的地邮件地址错误 ( RFC : 503 )	检查邮件服务器是否正常工作。
2504	主机名错误 ( RFC : 504 )	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2551	目的地邮件地址错误 ( RFC : 551 )	如果未清除错误，更换 SYS 板。
2550	目的地邮件地址错误 ( RFC : 550 )	检查邮件服务器中邮箱的状态。
2552	终端/目的地邮件地址错误 ( RFC : 552 )	确认邮件服务器大小。以文本或较低分辨率重新传输或将文件拆分后重新传输。如未清除错误，开机再次执行。
2553	目的地邮件地址错误 ( RFC : 553 )	查看邮件服务器中的邮箱内是否存在非法字符。

### (三) 与电子归档相关的错误

代码	含义	措施
2B11	作业状态异常	清除电子归档或共享文件夹中的一些数据，然后再次执行出错的作业 ( 在出现 [2B30] 错误代码时 )。
2B20	文件库功能错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2B30	归档盒分区磁盘空间不足	通过[5]+[C]+[开机]→3→1选项格式化HDD。
2BC0	发生严重错误	如果仍不能清除错误，更换SYS板。
2B31	指定的电子归档文件或文件夹状态未定义或正在创建/删除	检查指定的电子归档文件或文件夹是否存在。删除指定的电子归档文件或文件夹。再次执行出错的作业。

代码	含义	措施
		更改文件夹名称，再次执行作业。
2B50	图像库错误	重新开机再次执行。如果未清除错误，更换主内存。删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业，然后重试该出错的作业。通过[5]+[C]+[开机]初始化电子归档。
2B90	内存容量不足	
2B51	列表库错误	检查功能表是否能被打印出来。如果能打印出来，则再次执行出错作业。 如果不能打印出来，则更换主存储器。如果仍不能清除异常，通过[5]+[C]+[开机]→3→1选项格式化HDD。
2BA0	无效归档盒密码	检查密码是否正确、重新设置密码。错误代码在打印电子归档中的文件过程中出现，使用管理员密码打印。 如果仍不能清除异常，或除打印之外的其他操作口令无效的情况下通过[5]+[C]+[开机]初始化电子归档。
2BA1	选择不支持的纸张尺寸或彩色模式	指定纸张尺寸、彩色模式或分辨率无法使用电子归档功能不支持。检查相关设置。
2BB1	电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头是否妥善插入插座。
2BD0	在恢复电子归档过程中发生电源故障	检查电源电压是否不稳。
2BE0	机器参数读取错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2BF0	超出最大页数	减少插入页数，再次进行该作业。
2BF1	超出最大文件数	将归档盒或文件夹中的文件备份到计算机上或将其删除。
2BF2	超出最大文件夹数	将归档盒或文件夹中的文件夹备份到计算机上或将其删除。

#### (四) 与远程扫描相关的错误

代码	含义	措施
2A20	系统管理模块资源获取失败	重试出错的作业。如错误仍存在，则切断并重新接通电源，然后重试该出错的作业。
2A31	WS 扫描禁用	在TopAccess上检查WS扫描功能是否禁用。如果禁用，将其启用。
2A40	系统错误	切断并重新接通电源，然后重试该出错的作业。
2A51	电源故障	检查电源电压是否稳定。
2A60	WS 扫描用户验证失败	08-9749设为“1”并Windows传真和扫描时，检查登录用户名是否已注册。使用设备控制面板或EWB扫描时，检查登录用户名是否已注册
2A70	远程扫描权限检查错误	检查是否给予用户正确的权限。
2A71	WS 扫描权限检查错误	检查是否给予用户正确的权限。
2A72	电子归档数据访问权限检查错误	检查是否给予用户正确的权限。(扫描软件)

#### (五) 与 E-mail 相关的错误

代码	含义	措施
2C10	系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。如果异常仍未消除，则检查并确认当前未进行任何作业
2C32	文件删除失败	然后通过[5]+[C]+[开机]→3→1选项格式化HDD
2C11	内存不足	如当前有作业正在处理，在完成当前作业后，再次执行出错的作业。如果错误未消除，则重启后再执行该作业。
2C12	信息接收错误	切断并重新接通电源。
2C13	信息传输错误	再次执行出错的作业。
2C14	无效参数	当使用某一模板时，再次创建模板。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
2C15	超过文件容量	重新设置并加大“最大发送到E-mail/互联网传真尺寸”，或减少页数，然后再进行该作业。
2C20	系统管理模块访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C21	作业控制模块访问异常	检查并确认当前没有其他正在进行的作业，然后通过[5]+[C]+[开机]→3→1选项格式化HDD。
2C22	作业控制模块访问异常	如果仍不能清除错误，更换SYS板。
2C30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2C31	文件创建失败	
2C33	文件访问失败	
2C40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C62	内存获取失败	更换主存储器并重新执行此项作业。
2C43	加密错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C44	加密 PDF 强制模式错误	重新设置加密，然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件，请咨询您的管理员。
2C45	Meta 数据创建错误(扫描到 Email)	检查模板设置。再次执行出错的作业。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再次执行出错的作业。
2C60	处理时 HDD 满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业。然后再执行。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2C61	地址簿读取失败	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。重置地址簿中的数据，然后再次进行此项作业。
2C63	未设置终端 IP 地址	重新设置终端 IP 地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C64	未设置终端邮件地址	重新设置终端邮件地址。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C65	未设置 SMTP 地址	重新设置 SMTP 地址并执行此项作业。切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2C66	服务器超时错误	检查SMTP服务器是否正常运行。
2C69	SMTP 服务器连接错误	重新设置SMTP服务器的登录名和密码，然后再次进行此项作业。检查SMTP服务器是否正常运行。
2C6A	主机名称错误(非 RFC 错误)	检查设备名中是否有非法字符。删除该非法字符，然后重新设置一个合适的设备名。
2C6B	终端邮件地址错误	检查SMTP验证方法。检查终端邮件地址中是否有非法的字符。设置正确的SMTP验证方法，或删除不合规定的字符，然后重新设置一个目的地邮件地址，重新进行该作业。
2C6C	目的地邮件地址错误(非 RFC 错误)	检查目的地邮件地址中是否有非法的字符。删除非法的字符，并重新设置一个合适的目的地邮件地址，然后重新执行此项作业。
2C70	SMTP 客户端关闭	将SMTP设置为有效，再次执行此项作业。
2C71	SMTP 验证错误	检查SMTP验证方法、登录名和密码是否正确，然后再次进行验证。
2C72	SMTP 前POP 错误	检查SMTP 前POP设置和POP3设置是否正确，然后再次进行验证。
2CC1	电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头是否妥善插入插座。检查电源电压是否不稳。

**(六) 与文件共享有关的错误**

代码	含义	措施
2D10	系统访问异常	因为不能进行自动或手动文件删除（如[2DA6]），因此请用Explorer 删除共享文件夹里的一些文件。 切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。 如异常仍未消除，通过[5]+[C]+[开机]格式化HDD。
2D32	文件删除失败	
2DA6	文件删除失败	
2DA7	获取资源失败	
2D11	内存不足	如果当前有作业正在处理，则在完成当前作业后，再次执行出错的作业。如错误未消除，则开关机再执行该作业。
2D12	信息接收错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2D13	信息传输错误	
2D14	无效参数	当使用某一模板时，再次创建模板。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
2D15	超出文件共享的最大尺寸	将出错的文件拆分成多个文件，然后重试。或者在单页格式下，重试作业。
2D30	目录创建失败	检查存储目录的访问权限是否可写。 检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2D31	文件创建失败	
2D33	文件访问失败	
2D40	图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。[5]+[C][开机]初始化共享文件。
2D43	加密错误	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2D44	加密PDF强制模式错误	重新设置加密，然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件，请咨询您的管理员。
2D45	Meta数据创建错误（扫描到文件）	检查模板设置。再次执行出错的作业。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再次执行出错的作业。
2D62	文件服务器连接错误	检查服务器的IP地址或路径检查服务器是否正常运行
2D63	无效网络路径	检查网络路径。如果路径正确，则切断并重新接通电源，然后再执行该作业。
2D64	登录失败	重新设置登录名和密码。再执行此项作业。检查服务器帐户设置是否正确。
2D65	文件夹中文档太多：无法创建新文档	删除文件夹中的一些文档。
2D66	处理过程中，储存容量满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业，然后再执行此项作业。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2D67	FTP服务不可用	检查FTP服务设置是否有效。
2D68	文件共享服务不可用	检查SMB设置是否有效。
2D69	NetWare服务不可用	检查Netware设置是否启用。
2DC1	电源故障	检查电源线连接是否正确、电源插头是否妥善插入插座、电源电压是否不稳。
2E10	USB存储系统访问异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。通过[5]+[C]+[开机]格式化HDD
2E11	USB存储器内存容量不足	如有作业正在进行，完成后再次执行出错的作业。如错误未消除，开关机再次执行出错的作业。
2E12	USB存储器信息接收错误	切断并重新接通电源。
2E13	USB存储器信息传输错误	再次执行出错的作业。
2E14	USB存储器参数无效	如果使用模板，重新创建一个模板。如果未清除错误，关闭电源，再重新打开。再次执行出错的作业。
2E15	超出最大文件容量	删除文件夹中的一些文件。再次执行出错的作业。
2E30	无法在USB存储器中创建目录	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E31	无法在USB存储器中创建文件	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E32	无法在USB存储器中删除文件	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。通过[5]+[C]+[开机]格式化HDD。
2E33	无法在USB存储器中访问文件	检查存储目录的访问权限是否可写。检查服务器或本地磁盘是否有充足的空间。
2E40	USB存储器图像转换异常	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。更换主存储器并重新执行此项作业。
2E43	USB存储器加密失败。	切断并重新接通电源。再次执行出错的作业。
2E44	USB存储器加密PDF强制模式错误	重新设置加密，然后重新执行出错的作业。要创建一个未经加密的图像文件，请咨询管理员。
2E45	USB存储器Meta数据创建错误（扫描）	检查模板设置。再次执行出错的作业。如果错误未消除，则切断并重新接通电源，然后再次执行出错的作业。
2E65	USB夹容量不足，导致文件创建错误	删除文件夹中不需要的文件。
2E66	USB存储器满错误	删除正在进行/设置或处于等待/私密/校验/无效队列中的作业，再执行。检查服务器或本地磁盘是否有充足空间。检查USB是否有充足空间。
2EC1	USB 存储器电源故障	检查电源线连接是否正确，电源插头插得是否牢固。检查电源电压是否不稳。

**(七) 与 E-mail 接收相关的错误**

代码	含义	措施
3A10	E-mail MIME 错误	邮件的格式与 MIME 1.0 不符。要求邮件发送人使用与 MIME 1.0 相符的格式，重新发送该邮件。
3A20	E-mail 解析错误	当邮件数据在发送到接收的过程中损坏时，会出现这些错误代码。 请邮件发送人重发这些邮件。
3B10	E-mail 格式错误	
3B40	E-mail 解码错误	
3A30	分段邮件超时错误	分段邮件在规定时间内未能收到。请邮件发送人重新发送该分段邮件或将该分段邮件的超时期限设置得长一些。
3A40	与分段邮件有关的错误	分段邮件的格式与本多功能数码复印机不符。要求邮件发送人按 RFC2046 格式，重新创建并发送该分段邮件。
3A50	HDD 容量不足错误	当HDD容量不足以同时支持某一时段内集中进行的多项作业时，会出现这些错误代码。请邮件发送人过一段时间后，重新再发一次邮件，或将该邮件分成几部分。当没有打印纸而不能打印时，也会出现此错误。添加打印纸。
3A70	分段邮件中断警告	在分段邮件接收过程中，当分段邮件接收设置变为“关”时，会出现此代码。将分段邮件设置重新设为开，要求邮件发送人将该邮件再发一次。
3A80	分段邮件接收设置为关	将分段邮件设置重新设为开，然后要求邮件发送人将该邮件再发一次。
3B20	内容类型错误	设备不支持附件格式（TIFF-FX）。要求发件人以 TIFF-FX 格式，重新发送邮件。
3C10	TIFF 解析错误	当邮件数据在发送到接收的过程中被损坏时，或设备不支持附件格式时（TIFF-FX），会出现这些错误代码。 请邮件发送人重发这些邮件。
3C13	TIFF 分辨率错误	
3C20	TIFF 压缩错误	不可在本多功能数码复印机上使用TIFF压缩文件。（可使用：MH/MR/MMR/JBIG）要求发件人使用允许的压缩文件格式，再次发送邮件。
3C30	TIFF 分辨率错误	不可在本多功能数码复印机上使用TIFF文件分辨率。要求发件人使用允许的分辨率，再次发送邮件。



代码	含义	措施
3C40	TIFF 纸张尺寸错误	不可在本多功能数码复印机上使用TIFF文件的纸张尺寸。(可使用:A4、B4、A3、B5、LT、LG、LD 或ST) 要求发件人使用允许的纸张尺寸,再次发送邮件。
3C50	Offramp 目的地错误	当Offramp目的地的传真号码不正确时会出现这些错误代码。请邮件发送人更正,然后重新发送邮件。
3C60	Offramp 安全性错误	当Offramp目的地的传真号码不在地址簿中时,会出现这些错误代码。检查并确认Offramp目的地的传真号码已正确输入,且该号码没有被修改。
3C70	电源故障错误	检查复印机重新通电后,邮件是否得到恢复。如果未能恢复,要求邮件发送人重发邮件。
3C90	OffRamp 传真传输禁用错误	在已接收的邮件中,检测到Offramp传真传输禁用错误。确认MFP设置的传真发送功能是否禁用。
3D10	目的地地址错误	检查服务器或DNS设置是否正确。如设置不正确,进行更正。当设置内容正确时向邮件发送人确认目的地是否正确。
3D20	Offramp 目的地限制错误	通知邮件发送人,本复印机不支持超过40个的传真数据的传送。
3D30	传真卡错误	当复印机未安装传真卡或传真卡出现异常时,出现该错误代码。检查传真卡的连接是否正确。
3E10	POP3 服务器连接错误	检查复印机的POP3服务器的IP地址或域名设置是否正确,或检查要连接的POP3服务器是否正常工作。
3E20	POP3 服务器连接超时错误	检查连接的POP3服务器的运行是否正常。检查局域网线缆的连接是否正确。
3E30	POP3 登录错误	检查为本复印机设置的POP3服务器登录名与登录密码是否正确。
3E40	POP3 登录类型错误	检查POP3服务器登录类型(自动、POP3或APOP)是否正确。
3F10	文件输入/输出错误	当邮件数据未能正确地传送给HDD时,出现这些错误代码。
3F20		请邮件发送人重发这些邮件。如果错误代码仍出现,更换HDD。

### (八) 打印机功能错误

代码	含义	措施
4011	打印作业取消	删除作业时,屏幕上出现该信息。
4021	打印作业电源故障	如果当前有作业正在处理,则在完成当前作业后,再次执行出错的作业。如果错误未消除,则重启后再执行该作业。
4031	HDD满错误	删除不需要的私密打印作业和无效的部门打印作业。
4041	用户验证错误	进行验证或注册一个用户,然后再次执行打印。
4042	部门验证错误	检查在本多功能数码复印机中注册的部门信息。
4045	LDAP服务器连接/验证设置错误	检查LDAP服务器的连接状况和验证设置
4111	超额错误	由部门和管理设置的指定页数已达到0。再次指定页数或进行初始化。
4112	超额错误	由用户管理设置的指定页数已达到 0。再次指定页数或进行初始化。
4113	超额错误	由部门管理设置的指定页数已达到0。再次指定页数或进行初始化。
4121	由于扩展计数器错误,导致的作业取消	投入一枚硬币/插入钥匙卡/入密钥复印计数器,然后再次执行出错的打印作业。重置计划打印作业后再次执行。
4211	打印数据存储限制错误	选择“普通打印”,再次打印此作业
4212	电子归档存储限制错误	选择“普通打印”,再次打印此作业
4213	文件存储限制错误	文件存储功能设置为了“无效”。检查复合机的相关设置
4214	传真/互联网传真发送限制错误	检查多功能数码复印机的设置。
4221	仅私密打印错误	选择“私密打印”,再次打印此作业
4231	安全底纹打印错误	由于自诊断模式(08代码)中的设置,安全底纹功能无法使用
4311	未授权执行作业	确定进行作业授权的管理员。
4312	未授权存储文件	用户未得到授权执行该操作。请咨询您的管理员。
4313	无e-Filing 存储权限	检查所给予的权限或要求管理员增加必要的权限。
4314	无传真/互联网传真发送权限	
4321	无打印设置的权限	
4411	图像数据创建失败	检查将要打印的文件是否损坏。再次进行打印,或使用另一个打印驱动程序。 网络打印:再次执行出错的作业,或使用另一个打印驱动(例如:PS3、通用打印驱动)。 直接打印:检查文件是否出错(如检查文件是否显示在计算机显示器上,或本复印机是否支持该文件格式)
4412	重号编码错误	由于PDF文件加密错误或采用不支持的语言进行加密,导致解码过程出现错误,无法用此功能打印。
4611	字体下载失败(达到注册限制)	删除已经注册的一种或多种字体。
4612	字体下载失败(HDD满)	
4613	字体下载失败(其他)	
4621	字体删除失败	检查将要删除的字体是否在本多功能数码复印机中注册(或预注册)。
4F10	系统异常	再次执行出错的作业。如仍出错关机后重新执行。收集USB Log数据。按更换硬盘的步骤初始化HDD/SSD

### (九) 与 TopAccess/外部软件通讯相关的错误

代码	含义	措施
5010	内部设置错误	删除作业,关机后重新开机,不使用任何按键或进行任何作业,直到开始初始化。
5012	验证错误	确认用户名和临时密码
5013	e-Bridge通信错误	检查MFP是否被连接至eBR2服务器。
5014	无SSL认证	安装正确的SSL认证。
5015	无效的SSL认证	安装正确的SSL认证。
5016	SSL认证失效	设置正确的时间。
5017	其他SSL认证相关的错误	安装正确的SSL认证。
5018	无效DNS错误	设置正确的DNS地址。如有需要,请咨询管理员。
5019	连接错误	为初始URL及代理进行正确的设置。
501A	代理错误	为代理设置正确IP或端口。如有需要,请咨询管理员。
501B	无URL(主机/端口)或无效路径	设置正确的初始URL。

代码	含义	措施
5030	HTTP通讯错误	检查通讯的URL设置。检查设置的IP地址是否有效。
50FF	eBR2初始化错误	重启机器。
5110	墨粉盒检测错误	检查墨粉盒是否安装正确。检查墨粉盒检测传感器是否正常运转。
5212	清洁LED打印头及主充时间到	清洁LED头及主充；如果故障未消失，请检查电极清洁检测传感器是否有检测错误、损坏、连接问题等情况。
5BD0	恢复期间的电源故障	检查电源线连接、电源插头是否牢固、电源电压是否不稳。重新尝试恢复数据库（地址簿/模板/邮箱或用户信息）。
5C10	传真单元连接错误	检查是否连接传真单元。检查传真卡上是否有任何损坏或异常。检查传真卡上的连接器是否正确连接。
5C11	网络传真传输错误	网络传真指定地址未注册在地址簿中。进行注册。

### (十) 设备访问错误

代码	含义	措施
6007	用户登录 MFP 不成功	检查服务器工作状态和设备连接是否已确认。
6008	无法在基于角色访问控制 (LDAP) 的外部服务器上连接	检查服务器工作状态和设备连接是否已确认。
6013	连接到验证服务器失败	检查 TopAccess→管理员→维护→目录服务, 如果设置为“自动”时, 依据环境可能发生此错误
6032	与卡相关的错误: 到期卡	使用未过期的卡
6033	与卡相关的错误: 无效标记数据 (无入室数据)	选择已被用于入室的正确的卡。
6034	与卡相关的错误: 无效标记数据 (无效卡数据)	使用有效卡。
6041	卡验证: 与卡相关的错误	重新尝试扫描。如果重新扫描几次之后, 仍然发生错误, 则可能是卡数据受损或者读卡器故障。
6042	卡验证: 卡设置错误	设置正确的自诊代码。
6052	连接到外部RBCA服务器失败导致用户认证打印失败	检查服务器的设置, 以及MFP的连接
6121	自动安全删除失败	如果重启设备后, 错误仍发生, 通过[3]+[C]→3.HDD格式化→重新安装软件或更换HDD
6131	连接到时间服务器失败	检查时间服务器是否正常。此外以管理员登录TopAccess, 检查SNTP 设置是否正确。

### (十一) 维护错误

代码	含义	措施
7101	系统 Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7103	主板引擎 Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7105	扫描仪 Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7111	补丁安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7113	插件程序安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7115	HDD 数据安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7117	DF Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7119	PFC Firmware 安装失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
7109	打印机驱动更新失败	打印机驱动文件可能出问题或可能出错。检查包文件, 然后重新尝试上传。
710B	Point and Print 数据安装失败	Point and Print 数据可能出问题或可能出错。检查包文件, 然后重新尝试上传。
710F	语言包安装失败	语言包文件可能出问题或可能出错。检查包文件, 然后重新尝试安装。
711D	许可密钥返回失败	将许可返回用于安装许可的 USB 存储装置。检查USB存储装置是否正确安装。
711F	许可密钥安装失败	检查 USB 存储装置是否正确安装。
71A4	密钥一致性确认失败	通过[3]+[C]+[开机]→5. 密钥备份恢复。然后用正常的许可证密钥改写出错的密钥。
71AA	从SCEP服务器获取证书时的未定义错误	检查TopAccess上SCEP服务器和SCEP设置(自动): [管理]>[安全]>[证书管理]。
71AB	从SCEP服务器获取证书时的超时错误	检查TopAccess上SCEP服务器和SCEP设置(自动): [管理]>[安全]>[证书管理]。
71AC	从SCEP服务器获取证书时的文档保存错误	由于某些原因造成的文件保存失败。如果重启机器后故障未消除, 执行[3]+[C]>3.硬盘格式化
71B0	软件包文件解密失败	软件包文件可能出问题或可能出错。检查软件包文件, 然后重新尝试安装。
71B5	整理器Firmware安装失败	重新安装Firmware
71B7	鞍式装订器Firmware安装失败	重新安装Firmware
71B9	打孔器Firmware安装失败	重新安装Firmware

### (十二) 网络错误

代码	含义	措施
8000	静态IPv4地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的 IP 地址。
8011	链接本地地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的 IP 地址。
8012	手动地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的 IP 地址。
8013	无状态地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的 IP 地址。
8014	全状态地址冲突	检查另一台机器是否使用相同的 IP 地址。
8022	验证失败	检查用户证明。
8023	无法联系验证服务器/ 开关	检查与开关或服务器的连通性。
8024	认证核实失败	检查是否安装有效证书。
8043	IPsec IKE 版本不匹配	IKE版本不匹配; 检查MFP及对应机器上的验证类型。
8044	IPsec 封装不匹配	检查MFP及对应机器上的IPsec模式(传输/隧道)。
8045	IPsec 对等IP不匹配	远程流量选择器不匹配; 检查IPsec过滤器的目的地地址/端口。
8046	IPsec 本地IP不匹配	本地流量选择器不匹配; 检查IPsec过滤器的源地址/端口。
8047	IPsec 本地ID不匹配	检查MFP上的用户证书。
8048	IPsec 远程ID不匹配	检查对应机器上的用户证书。
8049	IPsec 远程IP不匹配	远程流量选择器不匹配; 检查IPsec过滤器的源地址/端口。

代码	含义	措施
804A	IPsec IKE超时	检查MFP及对应机器的网络连接性；选择清空连接选项并重试。
804B	IPsec 无效的手动密钥	检查MFP及远程PC上的接入及拔出（尤其是加密/验证及AH验证）密钥。
8061	安全主要 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8062	安全第二 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8063	IPv6 安全主要 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8064	IPv6 安全第二 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8065	IPv6 主 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8066	IPv6 次 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8067	IPv4 主 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8068	IPv4 次 DDNS 更新错误	检查 DNS 或 DDNS 设置是否有任何问题。
8069	无效 TSIG/SIG ( 0 ) 密钥文件	核实所使用的 TSIG/SIG ( 0 ) 密钥文件。
8101	与接入点的无线通讯失败	核实用于与接入点进行通讯的证明。
8102	MFP 无法通过指定SSID联系接入点	核实用于通讯的接入点名称设置和机构，与接入点设置相同。
8103	无线认证核实失败	核实用于通讯的认证设置。
8121	域验证错误：域验证错误	检查设备的网络设置，重试连接域控制器。
8122	域验证错误：无效用户名或密码	检查多功能数码复印机的用户名和密码是否正确。输入时注意字母的大小写。
8123	域验证错误：无效服务器	检查服务器是否正常或复印机的网络配置是否正确。如果使用域名检查DNS和DDNS的配置。
8124	域验证错误：无效用户帐户	检查设置，确认活动目录用户和计算机窗口中的用户帐户是否有效。
8125	域验证错误：用户帐户过期	检查设置，确认活动目录用户和计算机窗口中的用户帐户是否过期。
8126	域验证错误：用户帐户被锁住	检查服务器的帐户锁定设置。
8127	域验证错误：无效登录时间	检查活动目录用户和计算机窗口中用户帐户的登录时间设置。
8128	活动目录域验证错误：服务器和复印机之间延时	将多功能数码复印机的时间设置为与域控制器相同。如果网络中有SNTP 服务器，建议使用SNTP。
8129	活动目录域-Kerberos证明书过期，无法用于验证	检查Kerberos服务器上的Kerberos证明书是否过期。
812A	活动目录域-证明书验证失败	检查用户名及密码是否正确输入，如问题无法清除，请联系您的管理员。
812B	活动目录域验证错误：无效域名	检查复印机活动目录服务器域名是否正确。如果错误仍然出现，请与Windows服务器管理员联系。

#### 四、传真错误代码及排错参考

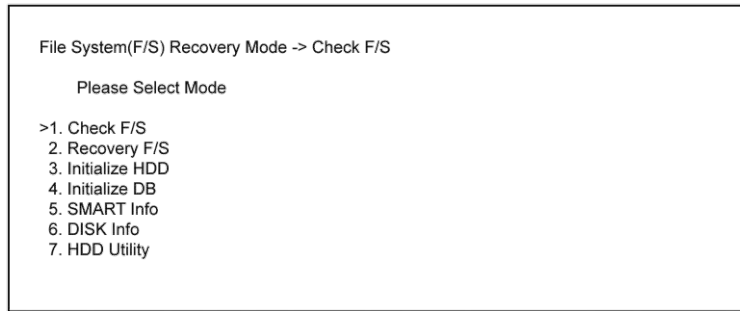
代码	含义	措施
0012	原稿卡纸	排除卡纸，重新收发传真
0013	门打开	关上门后收发传真
0020	电源错误	收发传真时断电，收发的数据可能丢失，需要重新收发
0030	重发传真	传真被取消（传真时发生卡纸导致传输被取消），排除卡纸并发送
0033	轮询出错	轮询出错，检查轮询设置（包括安全码等），并检查轮询文件是否存在。
0042	内存满	接收传真时，因为内容满造成异常。检查内存的剩余空间和状态并尝试重新接收
0050	线路忙	因为线路忙而造成未能传输。进行重试
0053	在使用转接或 EMAIL 文件盒传输时，安全性不匹配	检查发送接收双方的安全码或者密码以及设置
00B0-00E8	通讯错误	进行重试，检查传真线路相关设置

#### 五、维修模式

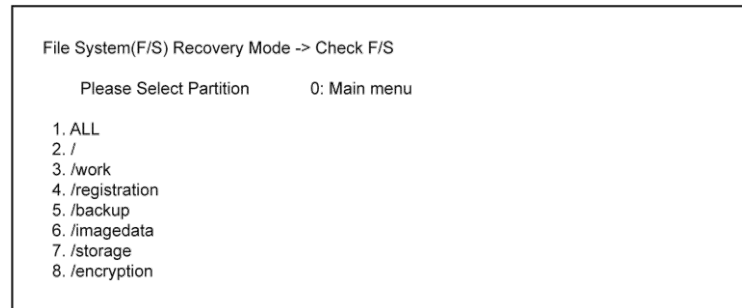
自诊模式	进入方式	说明	退出
控制面板测试	[0]+[1] [开机]	控制面板上所有按键灯亮，LCD 闪烁	开/关机
测试模式	[0]+[3] [开机]	检查输入/输出信号	开/关机
打印测试模式	[0]+[4] [开机]	输出打印测试图案	开/关机
调整模式	[0]+[5] [开机]	调整 05 代码	开/关机
设置模式	[0]+[8] [开机]	设置 08 代码	开/关机
辅助模式	[3]+[清除键] [开机]	清除 SRAM 错误标记、HDD 分区初始化、清除 SRAM 等	开/关机
文件系统恢复模式	[5]+[清除键] [开机]	初始化硬盘及数据库	开/关机
SRAM 清除模式	[6]+[清除键] [开机]	写入序列号、清除 SRAM、修复特定故障，比如 F800/F900 等	开/关机
保养支持模式	[6]+[开始键] [开机]	更换保养件后清除保养件计数器	开/关机
清单打印模式	[9]+[开始键] [开机]	打印 05/08 清单，PM 支持清单，错误历史清单等	开/关机
USB 升级模式	[4]+[9] [开机]	USB 升级	开/关机
夹具升级模式	[8]+[9] [开机]	夹具升级	开/关机
密码重置模式	[4]+[8]+[9] [开机]	重置管理员密码和服务密码	开/关机
SRAM 克隆模式	[5]+[9] [开机]	SYS 板 SRAM 的 05/08 数据通过 USB 设备进行备份和恢复	开/关机

## 六、文件系统恢复模式（5C 模式）

按住【5】+【清除键】开机进入该模式，可以对 HDD 或数据库进行初始化。

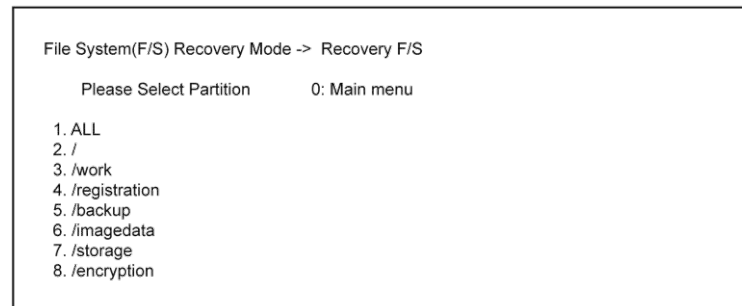


1、**检查文件系统（Check F/S）**：当报系统错时，请检查是否存在有异常的问题数据分区。



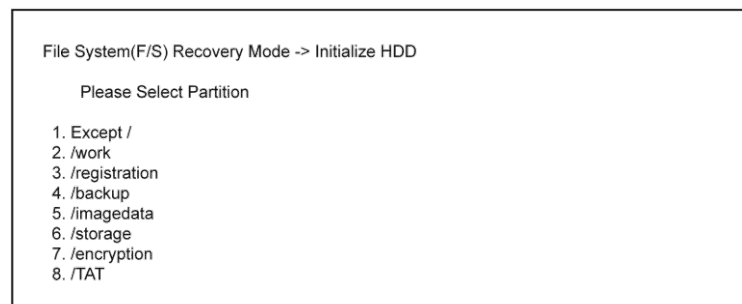
- 选项 1：检查所有数据分区。
- 选项 2：仅检查根目录分区。
- 选择 3~8：检查各自相应的数据分区。
- 如果发现数据分区损坏，请尝试恢复相应数据分区或者初始化文件系统（HDD）。

2、**恢复文件系统（Recovery F/S）**：如果检查文件系统时发现错误，请尝试恢复相应异常问题的数据存储区域。



- 选项 1：恢复所有数据分区。
- 选项 2：仅恢复根目录分区。
- 选择 3~8：恢复各自相应的数据分区。
- 如果恢复相应数据分区失败，请执行初始化文件系统（HDD）。

3、**初始化硬盘（Initialize HDD）**：如果检查文件系统发现错误并且该数据分区无法恢复时，请尝试对相应的数据分区执行初始化。



- 选项 1：根目录以外的数据分区的初始化。（执行此选项后需要使用 USB 升级，4+9 开机→4 升级硬盘内的系统数据）
- 选项 2：工作数据分区初始化。（系统程序的工作区域）
- 选项 3：注册信息数据分区初始化（用户信息存储区域）。
- 选项 4：备份数据分区初始化。
- 选项 5：图像数据分区初始化。
- 选项 6：存储数据分区初始化（扫描、电子归档、邮件文件夹、共享文件夹）。
- 选项 7：加密数据分区初始化。（执行此选项后需要使用 USB 升级，4+9 开机→4 升级硬盘内的系统数据）
- 选项 8：内存交换存储分区初始化。

4、 **初始化数据库**：当出现特定的错误代码或者数据库损坏时执行。

```
File System(F/S) Recovery Mode -> Initialize DB

Please Select Partition      0: Main menu

1. LDAP DB
2. Log DB(Job,Msg)
3. Language DB
```

- 选项 1：LDAP 数据库——初始化用户管理数据库，所有用户、角色、组和部门计数信息将被删除。
- 选项 2：日志数据库——初始化日志管理数据库，所有作业和信息日志将被删除。
- 选项 3：语言数据库——初始化语言数据库。

5、 **显示硬盘诊断信息 ( SMART Info )**：显示 HDD 内部数据变量（和 08-9065 显示一致）。如果检测发现 C5 的值不为 0，HDD 有损坏的可能。

```
File System(F/S) Recovery Mode -> SMART Info

Please Select  1: PrevPage  2:NextPage  0: Main menu

Model : Hitachi xxxxxxxxxx          Serial : xxxxxxxxxx
ID NAME          VALUE      NAV  Worst
01 Read Error Rate      0        100  100
02 Throughput Performance  0        100  100
03 Spin Up Time        15       253  253
.                   .         .    .
.                   .         .    .
.                   .         .    .
```

6、 **显示硬盘使用的百分比 ( DISK Info )**

显示 HDD 个存储区使用的百分比。

```
File System(F/S) Recovery Mode -> DISK Info

0: Main menu

Partition name    ALL(Mbyte)  FREE(Mbyte)  USE(%)  MT:OK
/                 8737       5401        33.1%  MT:OK
/work            10326     9563        2.3%   MT:OK
/registration    3099      2861        2.6%   MT:OK
/backup          1036      949         3.3%   MT:OK
/imagedata       24778    23343       0.7%   MT:OK
/storage         26873    25332       0.7%   MT:OK
/encryption      --- encrypted partition ---
```

7、 **初始化日志文件 ( HDD Utility )**

一般情况下不需要使用。

## 七、SRAM 清除模式 ( 6C 模式 )

### 主要功能：

- 1、设置 MFP 的序列号。
- 2、当 3C 模式无法使用时，用此模式清除 SRAM 数据。
- 3、清除 F800 错误代码。
- 4、清除 F900 错误代码。

SRAM Clear Mode	System Firmware Version : xxxx(x.x.x.x) Update Mode : 6c Mode
0. Set Serial Number 1. Clear SRAM 2. Reset Date and Time 3. SRAM Re-Initialize Support	

### 0、设置设备的序列号 ( Set Serial Number )

- 更换了系统版的 SRAM 后，需要选择该选项以设置 MFP 的序列号。

#### 注意：

- 请按照 MFP 背后的标贴，输入正确的序列号。
- 如果设置的序列号不正确，将导致 MFP 出现无法预知的故障。

### 1、清除系统板的 SRAM ( Clear SRAM )

- 更换 SYS 板的 SRAM 后，执行该选项。
- 请先清除 SRAM，再按照更换 SRAM 的步骤执行 SRAM 初始化。
- 该选项和 3C 模式内第 4 个选项相同（都是清除 SRAM 的功能选项）。

### 2、重置日期和时间 ( Reset Date and Time )

- 出现 F800 代码或者 2037 年以后，需要执行该选项。
- 执行该选项后，需要正常开机，重新设置时间和日期。

### 3、系统板的 SRAM 重新初始化支持 ( SRAM Re-initialize Support )

- 当同时更换了系统板 SRAM 和 SYS 板后，出现 F900 代码时，需要执行该选项。
- 当使用下载夹具完成升级并清除 SRAM 后，需要执行该选项。
- 执行该选项后，请按照更换 SRAM 的步骤执行 SRAM 初始化。

## 八、辅助维修模式 ( 3C 模式 )

按住【3】+【清除键】开机进入该辅助维修模式



### 1、升级错误标记清除 ( Update error flag clearing )

- 当升级失败后，使用此功能清除升级标记。
- 更换了系统板的 SRAM 后，使用该功能清除升级标记。

### 2、数据存储分区格式化 ( Format Root Partition )

- 当硬盘上用户 UI 数据异常时，执行此功能。
- 执行此功能后，需要重新安装 HDD 数据。

### 3、HDD 重新分区 ( Format HDD )

- 更换硬盘或者下载新的用户 UI 数据时，在使用 USB 更新程序前，执行此功能。

### 4、清除系统板的 SRAM ( Clear SRAM )

- 当更换一块新的 SRAM 时，必须格式化 SRAM 数据。
- 使用此功能后，SRAM 上所有的数据都将被删除。

### 5、密钥文件 ( Key ) /许可证文件 ( License ) 修复/重置 ( Key Backup Restore )

- 当更换或者初始化了系统板或者系统板的 SRAM 后，执行此操作。
- 当密钥文件/许可证文件需要修复或者重置时，执行此功能。
- 在该菜单下密钥文件和许可证包括三种状态 ( OK : 正常、Mismatch:不一致、Null/Broken:损坏 )，仅在均显示 OK 时为正常状态。
- 如果出现 Mismatch 或 Null/Broken 时则需要通过下列选项修复。
  - a. key SRAM to FROM: 将 key 文件从 SRAM 复制到 FROM
  - b. key FROM to SRAM: 将 key 文件从 FROM 复制到 SRAM
  - c. License SRAM to FROM: 将 License 文件从 SRAM 复制到 FROM
  - d. License FROM to SRAM: 将 License 文件从 FROM 复制到 SRAM

### 6、HDD 安全删除 ( Erase HDD Securely )

- 报废硬盘时，执行此功能，将覆盖所有数据，硬盘无法使用。
- 选择该功能后，指定需要覆盖的安全等级。

### 7、SRAM 安全删除 ( Erase SRAM Securely )



- 报废 SRAM 时，执行此功能。将覆盖所有数据，SRAM 无法使用。

### 8、SRAM 服务密码格式化 ( 清除服务密码 )

- 硬盘更换后，硬盘内的服务密码变为空，因此需要执行此功能，将 SRAM 板上的服务密码也置为空。



## 九、输入测试模式 ( 03 测试模式 )

[传真]按钮 : 关    [复印]按钮 : 关    [扫描]按钮 : 关



数字键	按钮	检查项目	内容	
			突出显示 	正常显示 
[1]	A	纸盒1纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	纸盒1纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	纸盒1纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	纸盒1纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	纸盒1纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	纸盒1纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	纸盒1纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	纸盒1纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[2]	A	旁路纸张尺寸检测传感器3	关闭	开启
	B	旁路纸张尺寸检测传感器2	关闭	开启
	C	旁路纸张尺寸检测传感器1	关闭	开启
	D	旁路纸张尺寸检测传感器0	关闭	开启
	E	旁路纸张检测传感器	无纸	有纸
[3]	A	选购件连接检测信号 B ( 参考表2 )	H	L
	B	选购件连接检测信号 A ( 参考表2 )	H	L
	D	整理器连接检测	未连接	已连接
	E	定影单元连接检测	已连接	未连接
[4]	A	新/旧鼓单元检测 K	旧	新
	B	新/旧鼓单元检测 C	旧	新
	C	新/旧鼓单元检测 M	旧	新
	D	新/旧鼓单元检测 Y	旧	新
	E	新/旧显影单元检测 K	旧	新
	F	新/旧显影单元检测 C	旧	新
	G	新/旧显影单元检测 M	旧	新
	H	新/旧显影单元检测 Y	旧	新
[5]	A	鼓/转印电机	停止/未正常转动	正常转动
	B	定影电机	停止/未正常转动	正常转动
	C	显影/输送电机	停止/未正常转动	正常转动
	D	废粉盒满检测传感器	无法正常搅拌	正常搅拌
	H	废粉量检测传感器	无法正常搅拌	正常搅拌
[6]	A	定影带转动检测传感器	正常转动	无法正常转动
	B	定影异常检测	正常	异常
[7]	A	ADU/转印盖板 打开/关闭 检测开关	开启	关闭
	B	JSP ( 作业分类盘 ) /过桥单元盖板 开/关 检测开关	开启	关闭
	C	前盖板 开/关 检测开关	打开	关闭
	D	连锁盖板是否开启 检测开关	盖板打开 ( 24V保险断开 )	正常
	E	SYS板供电	供电关闭/未连接	正常供电
	G	PFC状态检测	供电关闭/未连接/FW异常	正常
[8]	A	显影单元连接检测 K	未连接	已连接
	B	显影单元连接检测 C	未连接	已连接
	C	显影单元连接检测 M	未连接	已连接
	D	显影单元连接检测 Y	未连接	已连接
	E	高压漏电检测	正常	发生充电漏电
	F	第一转印连接/释放传感器	彩色驱动位置	黑白驱动位置
	G	黑白/彩色驱动连接位置传感器	黑白驱动位置	彩色驱动位置
[9]	A	定位传感器	无纸	有纸
	B	纸盒1供纸传感器	有纸	无纸
	C	出口传感器	无纸	有纸
	D	反转传感器	无纸	有纸
	E	纸张粘附检测传感器	无纸	有纸
	F	定位通过传感器	有纸	无纸
	G	ADU入口传感器	无纸	有纸
	H	ADU出口传感器	无纸	有纸
[0]	A	JSP输纸/桥单元输纸传感器	无纸	有纸
	B	桥单元输纸传感器 ( 出口 )	无纸	有纸
	C	JSP下出口托盘满/中继桥单元出口 检测传感器	纸张满	未滿
	D	JSP上出口托盘满检测传感器	纸张满	未滿
	E	纸盒1托盘提升传感器	托盘提升极限位置	其他位置
	F	纸盒1 打开/关闭 检测开关	开启	关闭
	G	纸盒1纸张空传感器	无纸	有纸
	H	纸盒1纸张剩余量检测传感器	被遮挡	光正常传输



[传真]按钮：开 [复印]按钮：关 [扫描]按钮：关

数字键	按钮	检查项目	内容	
			突出显示 	正常显示 
[1]	A	套色调整传感器 (后侧)	有墨粉	无墨粉
	B	套色调整传感器 (前侧)	有墨粉	无墨粉
[2]	A	新/旧定影单元检测	旧	新
	B	IH异常输入0 (参加表4)	H	L
	C	IH异常输入1 (参加表4)	H	L
	D	IH异常输入2 (参加表4)	H	L
	E	IH电源目的地检查0 (参考表5)	H	L
	F	IH电源目的地检查1 (参考表5)	H	L
	G	定影单元连接/释放位置检测1 (参考表6)	H	L
	H	定影单元连接/释放位置检测2 (参考表6)	H	L
[3]	C	LCF连接检测	未连接	已连接
	D	PPF连接检测	未连接	已连接
	G	侧盖板开启检测 (PFC侧)	开启 (24V断开)	关闭
[4]	A	纸张供纸卡纸释放盖板 开/关 检测开关	打开	关闭
	B	3.3V开关监测	正常	异常
	C	5VF开关监测	异常	正常
	D	纸盒2供纸传感器	无纸	有纸
	E	纸盒 2 托盘提升传感器	托盘在最高位置	除最高位置外的其他位置
	F	纸盒 2 打开/关闭 检测传感器	打开	关闭
	G	纸盒 2 纸张空传感器	无纸	有纸
	H	纸盒 2 纸张将空传感器	光路被挡住	光路未被挡住
[5]	F	RADF连接	已连接	未连接
	G	原稿盖板传感器	盖板打开	盖板关闭
	H	扫描架初始位置传感器	初始位置	非初始位置
[6]	D	APS传感器 1	无原稿	有原稿
	E	APS传感器 2	无原稿	有原稿
[7]	A	RADF 原稿托盘传感器	有原稿	无原稿
	B	RADF 原稿空传感器	有原稿	无原稿
	C	RADF 卡纸清除盖板传感器	盖板打开	盖板关闭
	D	RADF 打开/关闭传感器	RADF打开	RADF关闭
	E	RADF 原稿出纸传感器	有原稿	无原稿
	F	RADF 中间输纸传感器	有原稿	无原稿
	G	RADF 读取传感器	有原稿	无原稿
	H	RADF 原稿定位传感器	有原稿	无原稿
[8]	A	RADF 原稿托盘宽度传感器 (TWID0S) (参见表3)	关 (H)	开 (L)
	B	RADF 原稿托盘宽度传感器 (TWID1S) (参见表3)	关 (H)	开 (L)
	C	RADF 原稿托盘宽度传感器 (TWID2S) (参见表3)	关 (H)	开 (L)
	E	RADF 原稿长度检测传感器	有原稿	无原稿
	F	RADF 原稿宽度检测传感器 1	有原稿	无原稿
	G	RADF 原稿宽度检测传感器 2	有原稿	无原稿
	[9]	A	纸盒2纸张宽度检测传感器3	关闭
B		纸盒2纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
C		纸盒2纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
D		纸盒2纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
E		纸盒2纸张长度检测传感器3	关闭	开启
F		纸盒2纸张长度检测传感器2	关闭	开启
G		纸盒2纸张长度检测传感器1	关闭	开启
H		纸盒2纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[0]	A	进纸卡纸释放盖板 打开/关闭 开关	打开	关闭
	C	PPF输纸传感器 (上纸盒)	无纸	有纸
	D	PPF输纸传感器 (下纸盒)	无纸	有纸
	H	PPF电机	加速/减速/停止	正常转动

[传真]按钮：关 [复印]按钮：开 [扫描]按钮：关

数字键	按钮	检查项目	内容	
			突出显示 	正常显示 
[1]	-	温度/湿度传感器 (显示设备内部温度)	-	温度【°C】
[2]	-	温度/湿度传感器 (显示设备内部湿度)	-	湿度【%RH】
[3]	-	鼓热敏电阻1 温度	-	温度【°C】
[4]	-	鼓热敏电阻2 温度	-	温度【°C】
[5]	A	PFP上纸盒托盘提升传感器	托盘上限位置	除上限位置之外的其他位置
	B	PFP上纸盒检测传感器	打开	关闭
	C	PFP上纸盒纸张空传感器	无纸	有纸
	D	PFP上纸盒纸张将空传感器	光路被挡住	光路未被挡住
	E	PFP下纸盒托盘提升传感器	托盘上限位置	除上限位置之外的其他位置
	F	PFP下纸盒检测传感器	打开	关闭
	G	PFP下纸盒纸张空传感器	无纸	有纸
	H	PFP下纸盒纸张将空传感器	光路被挡住	光路未被挡住
[6]	A	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	PFP上纸盒纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	PFP上纸盒纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	PFP上纸盒纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	PFP上纸盒纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	PFP上纸盒纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[7]	A	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器3	关闭	开启
	B	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器2	关闭	开启
	C	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器1	关闭	开启
	D	PFP下纸盒纸张宽度检测传感器0	关闭	开启
	E	PFP下纸盒纸张长度检测传感器3	关闭	开启
	F	PFP下纸盒纸张长度检测传感器2	关闭	开启
	G	PFP下纸盒纸张长度检测传感器1	关闭	开启
	H	PFP下纸盒纸张长度检测传感器0	关闭	开启
[8]	A	LCF托盘提升传感器	托盘提升到上限位置	除上限位置之外的其他位置
	B	LCF托盘检测传感器 (供纸侧)	开启	关闭
	C	LCF纸张空检测 (供纸侧)	有纸	无纸
	D	LCF将空检测传感器 (供纸侧)	纸张将空	正常
	E	LCF托盘底部位置传感器	托盘处于底部位置	其他位置
	G	LCF后侧挡板停止位置传感器	托盘输送位置	其他位置
	H	LCF后侧挡板初始位置传感器	初始位置	其他位置
	A	LCF卡纸释放盖板 开/关 检测	关闭	开启
[9]	B	LCF托盘检测传感器 (左侧/待纸侧)	开启	关闭
	C	LCF左侧纸张空检测	无纸	有纸
	E	LCF左侧纸张加载错误检测	正常加载纸张	加载错误
	F	LCF输纸传感器	无纸	有纸
	H	LCF电机	加速/减速/停止	正常转动
	[0]	D	加密安全套件	已连接
E		判断USB存储设备是否可以使用 *	可以使用	无法使用

\* 请先连接USB设备，再使用03模式代码进行测试

\* 测试前，请关闭USB的写保护功能

\* 测试时，可能需要一些时间 (大约2秒~10秒) 读取USB设备

表 1. 旁路供纸宽度传感器的状态和纸张尺寸 (宽度) 的关系

纸张宽度	旁路供纸宽度传感器			
	0	1	2	3
A3/A4	1	1	1	0
B4/B5	1	1	0	0
A4-R/A5	1	1	0	1
B5-R/B6	1	0	0	1
A5-R/A6	1	0	1	1
A6-R	0	1	1	1

表 2. 多功能数码复印机选购件的连接状态

	无	无法读取信息	中继 (桥) 单元	作业分类盘
A	H	L	L	L
B	H	H	L	H

表 3. 原稿托盘宽度传感器的状态和纸张尺寸 (宽度) 的关系

原稿托盘宽度传感器			纸张宽度 (LT 系列)	纸张宽度 (A4 系列)
TWID2S	TWID1S	TWID0S		
H	H	L	-	B5-R
H	L	H	ST-R	A5-R
H	L	L	LD / LT	A3 / A4
L	H	L	8.5" x 8.5" / LT-R/K LG / 13"LG	A4-R / FOLIO
L	L	L	COMPUTER	B4 / B5

H (= 高电平) : 开      L (=低电平) : 关

表 4. IH异常输入

内容	IH异常输入2	IH异常输入1	IH异常输入0
电压关闭 (初始检测状态)	L	L	L
电源供电异常 (未提供AC供电)	L	L	L
就绪状态 (无任何异常)	L	L	H
IGBT高温异常	L	H	L
IGBT温度传感器异常 (线束断开)	L	H	H
输入电压上限异常	H	L	L
输入电压下限异常	H	H	H
盖板打开时供电异常	"LLL" 之外其他的状态		

表 5. IH电源目的地

	0	1
JPD (110V)	H	H
NAD (115V)	H	L
MJD (230V)	L	L

表 6. 定影单元连接/释放状态

	1	2
释放	H	H
信封模式	L	H
连接	H	L

## 十、打印测试模式 (04 模式)

代码	测试图	注释	输出来自
33	所有半色调打印图像输出		系统板
36	打印副扫描方向 32 灰阶图像		系统板
204	栅格图	图案宽度 : 1 像素 (间隔 : 10mm)	逻辑板
205	栅格图	图案宽度 : 1 像素 (间隔 : 10mm)	逻辑板
245	半色调		逻辑板
259	栅格图 (低温) *	图案宽度 : 1 像素 (间隔 : 10mm)	
270	图像质量控制测试图案	用来检查图像质量控制情况	逻辑板
286	LED 打印头像素检测图案	检测 LED 打印头阵列上的异常	逻辑板

\*打印速度在低温环境下输出的打印测试页

## 十一、输出测试模式 (03 模式)

开启	功能	关闭	开启	功能
101	鼓/转印电机 开 (*无 Y/M/C/K 处理单元时操作)	151	272	压力辊连接/释放电机 连接/释放
102	废粉搅拌电机 开	152	278	PFP 上纸盒抬升电机 开
108	定位电机 开	158	280	PFP 下纸盒抬升电机 开
109	PFP 电机 开	159	281	RADF 供纸电机 开/关 (正转)
110	ADU 电机 开	160	282	RADF 供纸电机 开/关 (反转)
112	进纸/显影电机 开 *无 Y/M/C/K 处理单元时操作	162	283	RADF 读取电机 开/关
113	定影电机 开	163	284	RADF 出口/反转电机 开/关 (正转)
114	进纸/显影电机+鼓电机 开 (正常速度) *执行前拆除转印带单元	164	285	RADF 出口/反转电机 开/关 (反转)
115	ADU 电机开 (输纸速度)	165	294	反转/出口片状阀电磁铁 开/关
116	反转电机 (反转) 开 (输纸速度)	166	295	电源关闭模式 (220V)
118	LED 打印头 开启	168	297	RADF 风扇电机 开/关
120	反转电机 开 (正转)	170	301	Modem 测试 2100Hz
121	反转电机 开 (反转)	171	302	Modem 测试 14.4KBPS (V17)
122	LCF 电机 开	172	303	Modem 测试 9.6KBPS (V29)
125	IQC 传感器/套色传感器快门 打开	175	304	Modem 测试 4.8KBPS (V27)
126	套色传感器 (前/后) LED 开	176	305	Modem 测试 300BPS
201	纸盒 1 供纸离合器 开/关		306	Modem 测试 1850Hz
202	纸盒 2 供纸离合器 开/关		307	Modem 测试 1650Hz
204	旁路供纸离合器 开/关		308	Modem 测试 1100Hz
206	LCF 搓纸电磁铁 开/关		309	Modem 测试 462Hz
207	LCF 尾部挡板反复运动		310	Modem 测试 1300Hz
209	LCF 供纸离合器 开/关		311	Modem 测试 33.6KBPS (V.34)
218	复印计数器 计数		312	Modem 测试 28.8KBPS (V.34)
222	纸张反转导板电磁铁 开 (出口位置)		313	Modem 测试 24.0KBPS (V.34)
223	纸张反转导板电磁铁 开 (ADU 位置)		314	Modem 测试 16.8KBPS (V.34)
225	PFP 输纸离合器 开/关		315	拨号测试 10PPS
226	PFP 上纸盒供纸离合器 开/关		316	拨号测试 20PPS
228	PFP 下纸盒供纸离合器 开/关		317	拨号测试 PB
230	输纸离合器 (H) 开/关		318	Modem 测试 12.0KBPS (V.17)
232	过桥单元 (或者 JSP) 导板电磁铁 开/关		319	Modem 测试 7.2KBPS (V.29)
233	输纸离合器 (L) 开/关		320	Modem 测试 2.4KBPS (V.27)
235	消电灯 K 开/关 *请不要长时间照射感光鼓表面		321	传真图像内存测试
236	消电灯 YMC 开/关 *请不要长时间照射感光鼓表面		322	CML 中继开启 (传真)
240	鼓切换电机 (黑白/彩色模式切换)		410	加粉电机 K 开/关 (无墨粉盒 K 操作)
241	一转连接/释放离合器 (连接/释放开关) + 及黑白/彩色切换电机 (黑白/彩色开关) *鼓/转印电机开启时操作		411	加粉电机 C 开/关 (无墨粉盒 C 操作)
242	纸盒 1 托盘电机 开 (抬升)		412	加粉电机 M 开/关 (无墨粉盒 M 操作)
243	纸盒 2 托盘电机 开 (抬升)		413	加粉电机 Y 开/关 (无墨粉盒 Y 操作)
248	显影偏压 K (DC) 开/关 (无处理单元 K 操作)		435	吸气风扇 (低速) 开/关
252	主充电压 K 开/关 (无处理单元 K 操作)		436	吸气风扇 (高速) 开/关
253	主充电压 YMC 开/关 (无处理单元 YMC 操作)		442	IH 板冷却风扇 开/关
254	显影偏压 Y (DC) 开/关 (无处理单元 Y 操作)		443	臭氧排气风扇 开/关 (低速)
255	显影偏压 M (DC) 开/关 (无处理单元 M 操作)		444	臭氧排气风扇 开/关 (高速)
256	显影偏压 C (DC) 开/关 (无处理单元 C 操作)		445	定影部分冷却风扇 2 开/关 (仅 45/50ppm)
261	扫描电机开启 (在极限位置自动停止)		446	出口冷却风扇 (高速) 开/关
264	扫描风扇电机 高速旋转/停止		447	电源单元冷却风扇 (低速驱动) 开/关
265	扫描风扇电机 低速旋转/停止		448	电源单元冷却风扇 (高速驱动) 开/关
267	扫描曝光灯 开/关		450	定影部分冷却风扇 1 开/关
271	LCF 托盘电机 上/下		451	显影冷却/出口 风扇 开/关
			461	整理器打包位置移动 *仅加装 MJ-1036

## 十二、常用 05/08 代码

### (一) 常用 05 调整代码

代码	内容	默认	范围	含义
05-2400	自动墨粉浓度调整 Y、M、C、K	-	0~255	调整开始 3 分钟后, 值开始变化。在调整过程中值将自动设置 (约为 2 分钟)。
05-2401	自动墨粉浓度调整 Y	-	0~255	调整开始 3 分钟后, 值开始变化。在调整过程中值将自动设置 (约为 2 分钟)。
05-2402	自动墨粉浓度调整 M	-	0~255	调整开始 3 分钟后, 值开始变化。在调整过程中值将自动设置 (约为 2 分钟)。
05-2403	自动墨粉浓度调整 C	-	0~255	调整开始 3 分钟后, 值开始变化。在调整过程中值将自动设置 (约为 2 分钟)。
05-2404	自动墨粉浓度调整 K	-	0~255	调整开始 3 分钟后, 值开始变化。在调整过程中值将自动设置 (约为 2 分钟)。
05-2405	自动墨粉浓度调整补偿 Y/M/C/K	参考值	0~255	各显影单元自动墨粉浓度调整补偿 (默认值 25/30/35ppm : 130、45/50ppm : 140) 子代码 : 0 : Y、1 : M、2 : C、3 : K
05-2406	自动墨粉浓度调整 Y/M/C	-	0~255	调整开始 3 分钟后, 值将开始变化。在该调整过程中值将自动设置 (约为 2 分钟)。随着值增加, 传感器输出也将相应增加。
05-2662	图像质量控制第 1 图案的目标值 (高浓度控制)	295/307 315/314	100~450	设置用于图像控制的第 1 图案 (高浓度) 控制目标值 子代码 : 0 : Y、1 : M、2 : C、3 : K
05-2670	图像质量闭环控制最大校正次数	5	0~16	设置图像质量闭环对比电压控制 (彩色完全模式) 最大校正次数 子代码 : 0 : Y、1 : M、2 : C、3 : K
05-2729	图像质量传感器输出值显示	0	0~1023	传感器光源关闭时图像质量传感器的输出值
05-2730	图像质量传感器输出值显示—转印带表面	0	0~1023	转印带上图像质量传感器的输出值 (在无测试图案时)
05-2731	图像质量传感器输出值显示—第一测试图案	0	0~1023	第 1 图案 (高浓度测试图案) 输出时图像质量传感器的输出值。值越大附着的墨粉量越少。 子代码 : 0 : Y、1 : M、2 : C、3 : K
05-2732	图像质量传感器输出值显示—第二测试图案	0	0~1023	第 2 图案 (低浓度测试图案) 输出时图像质量传感器的输出值。值越大附着的墨粉量越少。 子代码 : 0 : Y、1 : M、2 : C、3 : K
05-2734	图像质量传感器光量校正结果	0	0~255	图像质量传感器从转印带表面反射的 LED 光量的调整值
05-2737	图像质量闭环控制时相对湿度显示	0	0~100	单位 %
05-2738	强制执行彩色模式快速图像质量控制校正	-	-	
05-2739	强制执行黑白模式快速图像质量控制校正	-	-	
05-2740	强制执行图像质量开环控制	-	-	
05-2742	强制执行图像质量闭环控制	-	-	
05-2745	强制执行图像质量 TRC 控制	-	-	
05-2756	图像质量传感器检测值——当 CE10 发生时	0	0~999	
05-2757	图像质量传感器检测值——CE20	0	0~999	子代码 : 0 : 转印带上检测值、1 : 光强度调整
05-2758	图像质量传感器检测值——CE40	0	0~999	子代码 : 0 : 转印带上检测值、1 : 光强度调整、2 : Y 第一图案检测值、3 : M 第一图案检测值、4 : C 第一图案检测值、5 : K 第一图案检测值、6 : Y 第二图案检测值、7 : M 第二图案检测值、8 : C 第二图案检测值、9 : K 第二图案检测值
05-2761	温度显示	23	0~100	单位 °C
05-2762	湿度显示	50	0~100	单位 %
05-2763	鼓热敏电阻温度显示-1	23	0~100	单位 °C
05-2764	鼓热敏电阻温度显示-2	23	0~100	单位 °C
05-2905	第一转印输出补偿	5	0~10	子代码 : 0 : Y 正常、1 : M 正常、2 : C 正常、3 : K 正常、5 : BK 正常、6 : Y 减速、7 : M 减速、8 : C 减速、9 : K 减速、11 : BK 减速
05-2934	彩色模式中二转偏压补偿 (正面)	5	0~10	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2935	彩色模式中二转偏压补偿 (反面)	5	0~10	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2936	黑白模式中二转偏压补偿 (正面)	5	0~10	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2937	黑白模式中二转偏压补偿 (反面)	5	0~10	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2938	二转出纸侧偏压校正系数——彩色模式正面	0	0~16	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2939	二转出纸侧偏压校正系数——彩色模式背面	0	0~16	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2940	二转出纸侧偏压校正系数——黑白模式正面	0	0~16	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2941	二转出纸侧偏压校正系数——黑白模式反面	0	0~16	子代码 : 0 : 普通纸、1 : 厚纸 1、2 : 厚纸 2、3 : 厚纸 3、4 : 透明胶片、5 : 特殊纸 1、6 : 特殊纸 2、7 : 回收纸、8 : 厚纸 4、9 : 薄纸、10 : 信封、11 : 特殊纸 3
05-2961	打印终止时转印清洁次数	0	0~7	0~7 : 1 次~15 次 子代码 : 0 : 正常/高速、1 : 减速
05-2962	卡纸恢复/旁路非标准纸/标签纸转印清洁次数	5	0~7	0~7 : 1 次~15 次 子代码 : 0 : 正常/高速、1 : 减速
05-2963	图像质量控制后转印清洁次数	0	0~7	0 : 1 次、1 : 2 次、2 : 3 次、3 : 5 次、4 : 7 次、5 : 10 次、6 : 12 次、7 : 15 次
05-2964	设置第二转印残留电流值	4	-50~25	单位 : uA 子代码 : 0 : 正常模式、1 : 减速
05-2966	强制补粉/定影等待结束时的清洁次数	2	0~7	0~7 : 1 次~15 次 子代码 : 0 : 正常/高速、1 : 减速
05-3009	RADF 复印时背景调整转换 (彩色)	2	0~4	0 : 原稿相同背景、1 : 背景再现-变亮 2、2 : 背景再现-变亮 1、3 : 背景再现-变暗 1、4 : 背景再现-变暗 2
05-3030	主扫描方向位置调整 (扫描)	113	0-255	当值增加 1, 图像向纸张前侧移动约 0.0423mm
05-3031	副扫描方向位置调整 (扫描)	130	67-189	当值增加 1, 图像向纸张尾端移动约 0.08192mm
05-3032	副扫描方向倍率调整 (扫描)	128	0-255	当值增加 1, 副扫描方向图像倍率增加 0.017%
05-3033	将扫描架移动到调整位置	-	-	将扫描架移动到调整位置
05-3034	明暗调整位置——原稿玻璃	117	71~186	0.08192 mm/步
05-3035	明暗调整位置——RADF	133	71~186	0.08333 mm/步
05-3040	RADF 对位量调整——单面	12	0~30	当值增加“1”时, 定位量增加约为 0.4 mm。
05-3041	RADF 对位量调整——双面	12	0~30	当值增加“1”时, 定位量增加约为 0.5 mm。
05-3042	RADF 副扫描方向倍率调整	50	0-100	当值增加 1 时, 原稿副扫描方向的缩放倍率增加约 0.1%。
05-3043	RADF 主扫描方向位置调整	128	0-255	当值增加 1 时, 原稿图像朝后侧偏移 0.0423mm。

代码	内容	默认	范围	含义
05-3044	RADF 副扫描方向位置调整 (正面)	50	0-100	当值增加 1, 向纸张尾端移位约 0.2mm。
05-3045	RADF 副扫描方向位置调整 (背面)	50	0-100	当值增加 1, 向纸张尾端移位约 0.2mm。
05-3046	RADF 扫描时, 扫描架初始位置调整 (黑白)	128	0-255	当值增加 1 时, RADF 扫描时, 扫描架位置向出口侧移动 0.1mm。
05-3047	RADF 扫描时, 扫描架初始位置调整 (彩色)	128	0-255	当值增加 1 时, RADF 扫描时, 扫描架位置向出口侧移动 0.1mm。
05-3203	扫描仪/特征值数据传递 CCD 板→SYS 板	-	-	从 CCD 板的 EEPROM 将扫描仪的特性值传送至 SYS 板的 SRAM。
05-3209	扫描仪/特征值数据传递 SYS 板→CCD 板	-	-	从 SYS 板的 SRAM 将扫描仪的特性值传送至 CCD 板的 EEPROM。
05-3218	明暗校正板自动脏污检测调整 (扫描)	-	-	用明暗校正板进行自动灰尘检测调整, 如检测到脏污则通过忽略脏污来执行明暗校正
05-3233	主扫描方向位置调整	128	0~255	调整原稿尺寸的检测范围
05-3234	扫描架等待位置的调整	100	0~255	调整检测扫描架原稿尺寸检测的停止位置 默认值: 100 (距离原稿出纸前端 10mm)、最大值: 255 (距离原稿出纸前端 25.5mm) 最小值: 0 (距离原稿出纸前端 0mm)
05-3236	LED 曝光灯亮持续时间设置	128	0~255	设置原稿尺寸检测时, LED 曝光灯亮起的持续时间。 最大值: 255 (最少时间+2040ms)、最小值: 0 (最少时间)
05-3237	LED 曝光灯开启的时间设置	64	0~255	当原稿颜色较深, 检测精度不高时, 原稿尺寸检测曝光灯预先开启的时间。 最大值: 255 (最少时间+2040ms)、最小值: 0 (最少时间)
05-3350	RADF 扫描图像尾端边缘调整	50	0~100	RADF 复印时, 值增加 1, 尾端边缘长度增加 0.3mm。08-3075 设为 1 (允许调整时有效)
05-4006	主扫描方向写入位置调整	128	0-255	值增加 1, 主扫描方向图像写入位置向前侧移动 0.0423mm
05-4016	ADU 电机转速微调	128	0-255	0.1%/步 子代码: 0: 输送速度: 正常、4: 输送速度: 加速、8: 输送速度 1、9: 输送速度 2、10: 输送速度 3、11: 输送速度 4、12: 输送速度 5、13: 输送速度 6
05-4018	纸盒偏移调整	128	0-255	值增加 1, 图像向前侧移动 0.0423mm 子代码: 0: 第一纸盒、1: 第二纸盒、2: PFP 上、3: PFP 下、4: LCF、5: 旁路
05-4019	主扫描方向写入位置调整 (双面时)	128	0-255	值增加 1, 图像向前侧移动 0.0423mm。子代码 0: 长纸、1: 短纸、2: 中纸
05-4050	上边距调整 (复印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm
05-4052	右边距调整 (复印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm
05-4053	下边距调整 (复印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm
05-4054	纸张前端空白区域调整 (打印)	24	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm
05-4056	纸张供纸方向右侧空白区域调整 (打印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm
05-4057	纸张尾端空白区域调整 (打印)	0	0-255	当值增加 "1" 时, 空白区变宽约 0.0423 mm
05-4058	副扫描方向写入位置 (打印、第一纸盒)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4059	副扫描方向写入位置 (打印、第二纸盒)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4060	副扫描方向写入位置 (打印、PFP)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4061	副扫描方向写入位置 (打印、旁路)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4062	副扫描方向写入位置 (打印、双面)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm
05-4064	空白区域调整 (双面输出时)	24/18/24 18/18/12	0-255	值增加, 空白区变宽。子代码: 0: 复印/底部、1: 普通纸 (黑白)/右侧、2: 厚纸 1 (黑白)/底部、3: 普通纸 (彩色)/右侧、4: 普通纸 (彩色)/底部、5: 厚纸 1/右侧
05-4065	出纸前端位置调整 (减速/通用纸张)	100	0~200	当值增加 1, 图像向尾端移动大约 0.1mm
05-4066	出纸前端位置调整 (低温时)	100	0~200	当值增加 1, 图像向尾端移动大约 0.1mm
05-4067	出纸前端位置调整 (低温时)	50	0-100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm 子代码: 0: 第一纸盒、1: 第二纸盒、2: PFP 上纸盒、3: PFP 下纸盒、4: 旁路、5: ADU、6: LCF
05-4100	纸张对位量调整 (第一纸盒)	参考值	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm (25/30/35PPM) /0.81mm (45/50PPM) 子代码: 0: 普通/长纸、1: 普通/中纸、2: 普通/短纸 1、3: 普通/短纸 2、4: 普通/短纸 3 参考值: 0: 27 (25/30/35PPM)、15 (45/50PPM) 1: 28 (25/30/35PPM)、16 (45/50PPM) 2~4: 28 (25/30/35PPM)、15 (45/50PPM)
05-4101	纸张对位量调整 (第二纸盒)	参考值	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm (25/30/35PPM) /0.81mm (45/50PPM) 子代码: 0: 普通/长纸、1: 普通/中纸、2: 普通/短纸 1、3: 普通/短纸 2、4: 普通/短纸 3 参考值: 0: 27 (25/30/35PPM)、15 (45/50PPM) 1: 27 (25/30/35PPM)、14 (45/50PPM) 2~4: 22 (25/30/35PPM)、8 (45/50PPM)
05-4103	纸张对位量调整 (旁路)	参考值	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm (25/30/35PPM) /0.81mm (45/50PPM) 子代码: 0: 普通/长纸、1: 普通/中纸、2: 普通/短纸 1、3: 普通/短纸 2、4: 普通/短纸 3 参考值: 0~4: 28 (25/30/35PPM)、16 (45/50PPM)
05-4104	纸张对位量调整 (旁路)	27	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm 子代码: 0: 厚纸 1/长纸、1: 厚纸 1/中纸、2: 厚纸 1/短纸 1、3: 厚纸 1/短纸 2、4: 厚纸 1/短纸 3
05-4105	纸张对位量调整 (旁路)	27	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm 子代码: 0: 厚纸 2/长纸、1: 厚纸 2/中纸、2: 厚纸 2/短纸 1、3: 厚纸 2/短纸 2、4: 厚纸 2/短纸 3
05-4106	纸张对位量调整 (旁路)	27	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm 子代码: 0: 厚纸 3/长纸、1: 厚纸 3/中纸、2: 厚纸 3/短纸 1、3: 厚纸 3/短纸 2、4: 厚纸 3/短纸 3
05-4107	纸张对位量调整 (旁路)	30	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm 子代码: 0: 透明胶片/长纸、1: 透明胶片/中纸、2: 透明胶片/短纸 1、3: 透明胶片/短纸 2、4: 透明胶片/短纸 3
05-4108	纸张对位量调整 (PFP 上纸盒)	参考值	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm (25/30/35PPM) /0.81mm (45/50PPM) 子代码: 0: 普通纸/长纸、1: 普通/中尺寸纸、2: 普通/短尺寸 1、3: 普通/短尺寸 2、4: 普通/短尺寸 3 参考值: 0: 23 (25/30/35PPM)、12 (45/50PPM) 1~4: 22 (25/30/35PPM)、10 (45/50PPM)
05-4109	纸张对位量调整 (PFP 下纸盒)	22/10	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm (25/30/35PPM) /0.81mm (45/50PPM) 子代码: 0: 普通纸/长纸、1: 普通/中尺寸、2: 普通/短尺寸 1、3: 普通/短尺寸 2、4: 普通/短尺寸 3
05-4110	纸张对位量调整 (ADU)	参考值	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.8mm 子代码: 0: 普通纸/长纸、1: 普通/中尺寸、2: 普通/短尺寸 1、3: 普通/短尺寸 2、4: 普通/短尺寸 3 参考值: 0~1: 21 (25/30/35PPM)、11 (45/50PPM) 2~4: 21 (25/30/35PPM)、5 (45/50PPM)
05-4111	纸张对位量调整 (LCF)	22/10	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm (25/30/35PPM) /0.81mm (45/50PPM)
05-4112	纸张推进量的调整 (旁路)	参考值	0~63	纸张从定位区进行输送时, 当值增加 "1" 时, 纸张推送量增加 1.08mm/1.62mm。 子代码: 0: 普通纸 (默认值 6/4)、1: 厚纸 1 (默认值 22/22)
05-4113	纸张推进量的调整 (纸盒 1)	参考值	0~63	纸张从定位区进行输送时, 当值增加 "1" 时, 纸张推送量增加 1.08mm/1.62mm。 子代码: 0: 普通纸/回收纸 (默认值 6/4)、1: 厚纸/特殊纸 (默认值 22/22)

代码	内容	默认	范围	含义
05-4115	纸张对位量调整 (纸盒 1)	26/23/27/27 /27	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm。 子代码: 0: 厚纸 1/长纸, 1: 厚纸 1/中纸, 2: 厚纸 1/短纸 1, 3: 厚纸 1/短纸 2, 4: 厚纸 1/短纸 3
05-4116	纸张对位量调整 (纸盒 2)	21/21/16 16/16	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm 子代码: 0: 厚纸 1/长纸, 1: 厚纸 1/中纸, 2: 厚纸 1/短纸 1, 3: 厚纸 1/短纸 2, 4: 厚纸 1/短纸 3
05-4117	纸张对位量调整 (PPF 上纸盒)	23/16/16/16 /16	0~63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm 子代码: 0: 厚纸 1/长纸, 1: 厚纸 1/中纸, 2: 厚纸 1/短纸 1, 3: 厚纸 1/短纸 2, 4: 厚纸 1/短纸 3
05-4118	纸张对位量调整 (PPF 下纸盒)	19/16/16/ 16/16	0~63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm 子代码: 0: 厚纸 1/长纸, 1: 厚纸 1/中纸, 2: 厚纸 1/短纸 1, 3: 厚纸 1/短纸 2, 4: 厚纸 1/短纸 3
05-4120	纸张对位量调整 (ADU)	13	0-63	值增加 1, 对位量增加约 0.6mm。子代码: 0: 厚纸/特殊纸/长纸, 1: 厚纸/特殊纸/中纸, 2: 厚纸/特殊纸/短纸 1, 3: 厚纸/特殊纸/短纸 2, 4: 厚纸/特殊纸/短纸 3
05-4128	纸张对位量调整 (旁路)	27	0~63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm。子代码: 0: 特殊纸 1/长纸, 1: 特殊纸 1/中纸, 2: 特殊纸 1/短纸 1, 3: 特殊纸 1/短纸 2, 4: 特殊纸 1/短纸 3
05-4129	纸张对位量调整 (旁路)	27	0~63	值增加 1, 对位量增加约 0.54mm。子代码: 0: 特殊纸 2/长纸, 1: 特殊纸 2/中纸, 2: 特殊纸 2/短纸 1, 3: 特殊纸 2/短纸 2, 4: 特殊纸 2/短纸 3
05-4402	纸张前端副扫描方向写入位置 (正常速度/通用)	125	0~200	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1 mm 子代码: 0: 正常速度, 3: 正常速度/长尺寸, 4: 减速 (默认值为 117), 7: 减速/长尺寸 (默认值为 141), 8: 输送速度 1, 9: 输送速度 2, 10: 低温下的速度
05-4523	对位电机旋转速度微调	128	0~255	值增加时, 电机速度加快。(0.1%/步)
05-4526	鼓/转印带电机速度调整	128	0~255	值增加时, 电机速度加快。(0.1%/步) 子代码: 0: 正常速度, 4: 减速, 9: 低温下的速度
05-4529	定影带转速调整	128	0~255	值增加时, 电机速度加快。(0.1%/步) 子代码: 0: 普通, 3: 长纸/普通, 4: 减速, 7: 长纸/减速 (默认值 136), 9: 低温速度
05-4532	供纸/输送电机速度微调	128	0~255	值增加时, 电机速度加快。(0.1%/步) 子代码: 0: 普通, 3: 长纸/普通速度, 4: 减速, 7: 长纸/减速, 9: 低温下的速度
05-4535	出口电机速度微调	128	0~255	当值增加时, 电机速度加快。(0.1%/步) 子代码: 0: 普通速度 (默认值为 105), 3: 长纸打印/普通速度, 4: 减速, 7: 长纸/减速, 8: 输送速度 1, 9: 输送速度 2, 10: 输送速度 3, 11: 输送速度 4, 12: ADU/正常速度, 15: ADU/长纸/正常速度, 16: ADU/减速, 19: ADU 长纸/减速
05-4560	纸张前端位置调整 (打印/PPF 下纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。
05-4561	纸张前端位置调整 (打印/LCF)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。
05-4562	纸张前端位置辅助调整 (打印/第一纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。子代码: 0: 厚纸 1, 1: 厚纸 2, 2: 厚纸 3
05-4563	纸张前端位置辅助调整 (打印/第二纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。子代码: 0: 厚纸 1, 1: 厚纸 2, 2: 厚纸 3
05-4564	纸张前端位置辅助调整 (打印/PPF 上纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。子代码: 0: 厚纸 1, 1: 厚纸 2, 2: 厚纸 3
05-4565	纸张前端位置辅助调整 (打印/PPF 下纸盒)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。子代码: 0: 厚纸 1, 1: 厚纸 2, 2: 厚纸 3
05-4567	纸张前端位置调整 (打印/旁路)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。(减速模式) 子代码: 0: 厚纸 1, 1: 厚纸 2, 2: 厚纸 3, 3: OHP 透明胶片, 4: 特殊纸 1, 5: 特殊纸 2
05-4568	纸张前端位置调整 (打印/ADU)	50	0~100	当值增加 "1" 时, 图像向纸张尾端移动约 0.1mm。子代码: 0: 厚纸 1, 1: 厚纸 2, 2: 厚纸 3
05-4579	纸张定位量调整 (通过控制面板)	-	-	按下 LCD 屏幕的按键进行调整
05-4719	强制执行套色校正	-	-	强制执行套色控制调整, 以消除 Y、M、C 和 K 的套色不准。
05-4720	显示套色校正的参数	-	-	检查发生 CA00 错误的原因, 套色传感器检测结果。代码值的含义请参考 CA00 的排错内容
05-4731	图像空白区域调整	29/48/29/29 /24/24/0/0	0~48	子代码: 0: 复印/黑白/前侧, 1: 复印/彩色/前侧, 2: 打印/黑白/前侧, 3: 打印/彩色/前侧, 4: 复印/黑白/后侧, 5: 复印/彩色/后侧, 6: 打印/黑白/后侧, 7: 打印/彩色/后侧 0.4mm/10 步
05-4822	纸张对位调整 (整理器普通装订前)	0	-17~17	0.2mm/步。子代码: 0: 前侧, 1: 后侧
05-4823	装订位置调整 (普通整理器)	0	-25~25 -17~25 -25~25 -25~17 -17~17	0.2mm/步 子代码: 0: 单钉 (后侧), 1: 单钉 (后侧 R 系列尺寸), 2: 单钉 (前侧), 3: 单钉 (前侧 R 系列尺寸), 4: 双钉 (中间位置)
05-4824	打孔中心位置调整	0	-15~15	0.2mm/步
05-4825	打孔的孔位置调整	0	-20~12	0.2mm/步
05-4826	纸张对位调整 (脊缝装订前)	0	-15~15	0.2mm/步
05-4827	装订后纸张输送臂出口位置调整	0	-15~15	0.2mm/步
05-4831	纸张尾端空白区域调整 (旁路非标准纸)	100	0~200	调整旁路供纸时, 纸张尾端的空白区域。值如果太小, 纸张背面会出现脏污。0.1mm/步
05-4832	对位调整 (ADU/小尺寸纸张)	0	0~50	子代码: 0: 普通纸/回收纸, 1: 特殊纸/厚纸。0.8mm/步。
05-4833	从墨粉空/废粉满恢复	-	-	执行此代码从墨粉空/废粉满的状态恢复
05-4835	纸张对位量调整 (低温环境)	参考值	-30~30	子代码 0 纸盒 1/长尺寸 默认值 5, 1 纸盒 1/中等尺寸 默认值 4, 2: 纸盒 1/短尺寸 1 默认值 6, 3: 纸盒 1/短尺寸 2 默认值 6, 4: 纸盒 1/短尺寸 3 默认值 6, 5: 纸盒 2/长尺寸 默认值 5, 6: 纸盒 2/中等尺寸 默认值 6, 7: 纸盒 2/短尺寸 1 默认值 10, 8: 纸盒 2/短尺寸 2 默认值 10, 9: 纸盒 2/短尺寸 3 默认值 10, 10: PPF 上/长尺寸 默认值 5, 11: PPF 上/中等尺寸 默认值 7, 12: PPF 上/短尺寸 1 默认值 7, 13: PPF 上/短尺寸 2 默认值 7, 14: PPF 上/短尺寸 3 默认值 7, 15: PPF 下/长尺寸 默认值 7, 16: PPF 下/中等尺寸 默认值 7, 17: PPF 下/短尺寸 1 默认值 7, 18: PPF 下/短尺寸 2 默认值 7, 19: PPF 下/短尺寸 3 默认值 7, 20: 旁路/长尺寸 默认值 4, 21: 旁路/中等尺寸 默认值 4, 22: 旁路/短尺寸 1 默认值 4, 23: 旁路/短尺寸 2 默认值 4, 24: 旁路/短尺寸 3 默认值 4, 25: ADU/长尺寸 默认值 5, 26: ADU/中等尺寸 默认值 5, 27: ADU/短尺寸 1 默认值 14, 28: ADU/短尺寸 2 默认值 14, 29: ADU/短尺寸 3 默认值: 14, 30: LCF 默认值: 7
05-5400	纸张尾端边缘二转偏压补偿系数 (纸张正面/彩色模式)	0	0~16	校正纸张尾端的二转偏压 子代码: 0: 普通纸, 1: 厚纸 1, 2: 厚纸 2, 4: 透明胶片, 5: 特殊纸 1, 6: 特殊纸 2, 7: 回收纸, 8: 厚纸 4, 9: 薄纸, 10: 信封, 11: 特殊纸 3
05-5401	纸张尾端边缘二转偏压补偿系数 (纸张背面/彩色模式)	0	0~16	校正纸张尾端的二转偏压 子代码: 0: 普通纸, 1: 厚纸 1, 2: 厚纸 2, 4: 透明胶片, 5: 特殊纸 1, 6: 特殊纸 2, 7: 回收纸, 8: 厚纸 4, 9: 薄纸, 10: 信封, 11: 特殊纸 3
05-5402	纸张尾端边缘二转偏压补偿系数 (纸张正面/黑白模式)	0	0~16	校正纸张尾端的二转偏压 子代码: 0: 普通纸, 1: 厚纸 1, 2: 厚纸 2, 4: 透明胶片, 5: 特殊纸 1, 6: 特殊纸 2, 7: 回收纸, 8: 厚纸 4, 9: 薄纸, 10: 信封, 11: 特殊纸 3
05-5403	纸张尾端边缘二转偏压补偿系数 (纸张背面/黑白模式)	0	0~16	校正纸张尾端的二转偏压 子代码: 0: 普通纸, 1: 厚纸 1, 2: 厚纸 2, 4: 透明胶片, 5: 特殊纸 1, 6: 特殊纸 2, 7: 回收纸, 8: 厚纸 4, 9: 薄纸, 10: 信封, 11: 特殊纸 3
05-7000	主扫描方向倍率调整 (复印)	128	0-255	当值增加 "1" 时, 复制图像比例在主扫描方向上增大约 0.1%。
05-7001	主扫描方向倍率调整 (打印/传真)	128	0-255	当值增加 "1" 时, 复制图像比例在主扫描方向上增大约 0.1%。
05-7025	RADF 背景补偿调整 (复印/扫描) (黑白)	128	0-255	调整值越小, 背景越浅; 调整值越大, 背景越深。
05-7026	RADF 背景浓度调整 (复印/扫描) (彩色)	128	0-255	调整值越小, 背景越浅; 调整值越大, 背景越深。

代码	内容	默认	范围	含义
05-7056	复印锐度调整 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 图形越锐利; 值越小, 图像越柔和, 且摩尔纹出现越少。
05-7057	复印锐度调整 (文本) (黑白)	128	0-255	值越大, 图形越锐利; 值越小, 图像越柔和, 且摩尔纹出现越少。
05-7058	复印锐度调整 (照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 图形越锐利; 值越小, 图像越柔和, 且摩尔纹出现越少。
05-7061	复印锐度调整 (灰度) (黑白)	128	0-255	值越大, 图形越锐利; 值越小, 图像越柔和, 且摩尔纹出现越少。
05-7097	复印脏污/模糊文本调整 (文本/照片) (黑白)	2	0-4	值增加, 脏污文本得到改善; 值减少, 模糊文本得到改善。
05-7098	复印脏污/模糊文本调整 (文本) (黑白)	2	0-4	值增加, 脏污文本得到改善; 值减少, 模糊文本得到改善。
05-7100	复印背景调整 (文本/照片) (黑白)	128	0~255	值越小, 背景越浅; 值越大, 背景越深。
05-7114	手动浓度中间值调整 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 图像越深。
05-7123	自动浓度模式 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 图像变得越深。
05-7190	通过 GAMMA 平衡调整浓度 (文本/照片) (黑白)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。 子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7212	LED 光束水平转换调整 (复印/黑白)	参考值	0-255	值减少, 再现点越小, 文本变浅。(子代码 0-4 代表 LED 光等级) 默认值: 0: 0、1: 63、2: 127、3: 191、4: 255
05-7286	手动浓度调整 (复印) (文本/照片)	1	0~1	0: 背景峰值固定、1: 背景峰值可变
05-7302	墨粉节省模式下墨粉上限 (黑白/1200dpi/PS)	176	0~255	值越小, 图像越淡。
05-7307	墨粉节省模式下墨粉上限 (黑白/600dpi)	176	0~255	值越小, 图像越淡。 子代码: 0: PS、1: PCL、2: XPS
05-7309	打印 GAMMA 平衡调整 (黑白/平滑/PS/1200dpi)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。 子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7310	打印 GAMMA 平衡调整 (黑白/细节/PS/1200dpi)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。 子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7315	打印 GAMMA 平衡调整 (黑白/平滑/PS/600dpi)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。 子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7316	打印 GAMMA 平衡调整 (黑白/细节/PS/600dpi)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。 子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7317	打印 GAMMA 平衡调整 (黑白/平滑/PCL/600dpi)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。 子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7318	打印 GAMMA 平衡调整 (黑白/细节/PCL/600dpi)	128	0-255	值越大, 将要调整的项目的浓度变得越深。 子代码: 0: 低浓度、1: 中浓度、2: 高浓度
05-7322	细线增强模式开关 (黑白/打印)	1	0~1	0: 关闭、1: 开启 子代码: 0: PS、1: PCL、2: XPS
05-7330	LED 光束水平转换调整 (打印/黑白)	参考值	0-255	当值减少时, 再现的点越小, 文本变浅。(子代码 0-4 代表 LED 光等级) 参考值: 0: 0、1: 63、2: 127、3: 191、4: 255
05-7340	模糊/脏污文本调整 (打印/黑白/PS)	0	0~8	值增加, 脏污文本得到改善; 值减少, 模糊文本得到改善。
05-7341	模糊/脏污文本调整 (打印/黑白/PCL)	0	0~8	值增加, 脏污文本得到改善; 值减少, 模糊文本得到改善。
05-7430	扫描图像锐度调整 (黑白) (文本/照片)	128	0~255	值越大, 越锐利。
05-7436	扫描背景浓度调整 (黑白) (文本/照片)	128	0~255	值越小, 背景越浅
05-7489	周边消除空白区域调整	0	0-255	值增加时, 空白区域变得越宽, 图像数据减少
05-7618	空白原稿判断阈值调整 (复印/扫描)	128	0-255	值越大, 原稿被判断为空白页的可能越大
05-7630	ACS 阈值判断 (复印/扫描)	70	0-255	值越小, 越容易被判断为彩色模式
05-7656	背景调整 (复印/彩色) (文本/照片)	128	0~255	值越大, 背景越深
05-7657	背景调整 (复印/彩色) (文本)	128	0~255	值越大, 背景越深
05-7658	背景调整 (复印/彩色) (照片)	128	0~255	值越大, 背景越深
05-7675	饱和度调整 (复印/彩色) (文本/照片)	128	0~255	值越大, 对应颜色越饱和 子代码: 0: 红、1: 黄、2: 绿、3: 青、4: 蓝、5: 品红
05-7676	饱和度调整 (复印/彩色) (文本)	128	0~255	值越大, 对应颜色越饱和 子代码: 0: 红、1: 黄、2: 绿、3: 青、4: 蓝、5: 品红
05-7677	饱和度调整 (复印/彩色) (照片)	128	0~255	值越大, 对应颜色越饱和 子代码: 0: 红、1: 黄、2: 绿、3: 青、4: 蓝、5: 品红
05-7681	饱和度调整 (复印/彩色) (红章模式)	128	0-255	值越大, 对应颜色越饱和 子代码: 0: 红、1: 黄、2: 绿、3: 青、4: 蓝、5: 品红
05-7713	浓度调整 (彩色模式/复印/手动/中心值) 文本/照片	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7714	浓度调整 (彩色/复印/手动/中心值) 文本	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7715	浓度调整 (彩色/复印/手动/中心值) 打印图像	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7716	浓度调整 (彩色/复印/手动/中心值) 照片	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7719	浓度调整 (彩色/复印/手动/中心值) 红章模式	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7720	浓度调整 (彩色/复印/自动) 文本/照片	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7721	浓度调整 (彩色/复印/自动) 文本	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7722	浓度调整 (彩色/复印/自动) 打印图像	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7723	浓度调整 (彩色/复印/自动) 照片	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7726	浓度调整 (彩色/复印/自动) 红章模式	128	0~255	值越大, 图像越深
05-7794	锐度调整 (复印/彩色/红章模式)	128	0~255	值越大, 图像越锐利。
05-7796	锐度调整 (复印/彩色/文本照片模式)	128	0~255	值越大, 图像越锐利。
05-7811	图像黑色文本浓度的调整 (文本/照片)	0	0~8	值越大, 黑色文本越深
05-7812	图像黑色文本浓度的调整 (文本)	0	0~8	值越大, 黑色文本越深
05-7817	图像黑色文本浓度的调整 (红章模式)	0	0~8	值越大, 黑色文本越深
05-7842	复印红章模式的设置	0	0~9	1~4: 趋向于照片、0/5: 默认值、6~9: 趋向于文本 * 如值太小, 文本脏污。如值太大, 图像噪点增加。
05-7869	复印自动 GAMMA 校正所有介质类型	-	-	复印自动 GAMMA 调整校正 4 种颜色的灰度再现。(所有介质)
05-7871	复印自动 GAMMA 校正 (针对不同纸张介质)	-	-	子代码: 0: 普通纸、2: 回收纸、3~6: 厚纸 1~4、7~9: 特殊纸 1~3、10: 薄纸
05-7889	最大文本浓度调整 (复印/彩色/Y)	5	0~10	值越大, 文本变得越深。
05-7890	最大文本浓度调整 (复印/彩色/M)	5	0~10	值越大, 文本变得越深。
05-7891	最大文本浓度调整 (复印/彩色/C)	5	0~10	值越大, 文本变得越深。
05-7892	最大文本浓度调整 (复印/彩色/K)	5	0~10	值越大, 文本变得越深。
05-7899	最大墨粉浓度调整 (特殊纸 3) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7900	最大墨粉浓度调整 (薄纸) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7901	最大墨粉浓度调整 (信封纸) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7902	最大墨粉浓度调整 (普通纸) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7904	最大墨粉浓度调整 (回收纸) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7905	最大墨粉浓度调整 (厚纸 1) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7906	最大墨粉浓度调整 (厚纸 2) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7907	最大墨粉浓度调整 (厚纸 3) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7908	最大墨粉浓度调整 (厚纸 4) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7909	最大墨粉浓度调整 (特殊纸 1) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7910	最大墨粉浓度调整 (特殊纸 2) 复印/彩色	255	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。



代码	内容	默认	范围	含义
05-7911	最大墨粉浓度调整 (透明胶片) 复印/彩色	240	0~255	值越小, 高浓度区墨粉附着量越少。
05-7913	最大墨粉浓度阈值设置 (复印/彩色)	128	0~255	子代码: 0: 普通纸, 2: 回收纸, 3~4: 厚纸 1~2, 7~8: 特殊纸 1~2, 11: 信封, 12: OHP 透明胶片
05-8004	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/600dpi)	-	-	子代码: 0: 普通纸, 2: 回收纸, 3~6: 厚纸 1~厚纸 4, 7: 特殊纸 1, 8: 特殊纸 2, 9: 厚纸 3, 10: 薄纸
05-8005	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/1200dpi)	-	-	子代码: 0: 普通纸, 2: 回收纸, 3~6: 厚纸 1~厚纸 4, 7: 特殊纸 1, 8: 特殊纸 2, 9: 厚纸 3, 10: 薄纸
05-8008	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/600dpi)	-	-	所有介质
05-8009	自动 GAMMA 校正 (打印/彩色/1200dpi)	-	-	所有介质
05-8010	背景调整 (打印/彩色/平滑/600dpi)	128	0~255	值越大, 背景越深。子代码: 0: PS, 1: PCL, 2: XPS
05-8013	背景调整 (打印/彩色/细节/600dpi)	128	0~255	值越大, 背景越深。子代码: 0: PS, 1: PCL, 2: XPS
05-8016	背景调整 (打印/彩色/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	值越大, 背景越深。
05-8017	背景调整 (打印/彩色/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	值越大, 背景越深。
05-8018	背景调整 (打印/黑白/平滑/1200dpi/PS)	128	0~255	值越大, 背景越深。
05-8019	背景调整 (打印/黑白/细节/1200dpi/PS)	128	0~255	值越大, 背景越深。
05-8066	调整模式转换 (网络打印/彩色)	1	0~1	实体色块的色彩平衡调整方式转换。 0: 固定图像浓度调整色彩平衡, 1: 可变图像浓度调整色彩平衡
05-8070	最大墨粉浓度阈值设置 (打印/彩色/600dpi/细节)	128	0~255	子代码: 0: 普通纸, 2: 回收纸, 3~6: 厚纸 1~4, 7~9: 特殊纸 1~3, 10: 薄纸, 11: 信封, 12: OHP
05-8071	最大墨粉浓度阈值设置 (打印/彩色/600dpi/平滑)	128	0~255	子代码: 0: 普通纸, 2: 回收纸, 3~6: 厚纸 1~4, 7~9: 特殊纸 1~3, 10: 薄纸, 11: 信封, 12: OHP
05-8089	最大墨粉浓度阈值设置 (打印/彩色/1200dpi/细节)	128	0~255	子代码: 0: 普通纸, 2: 回收纸, 3~6: 厚纸 1~4, 7~9: 特殊纸 1~3, 10: 薄纸, 11: 信封, 12: OHP
05-8090	最大墨粉浓度阈值设置 (打印/彩色/1200dpi/平滑)	128	0~255	子代码: 0: 普通纸, 2: 回收纸, 3~6: 厚纸 1~4, 7~9: 特殊纸 1~3, 10: 薄纸, 11: 信封, 12: OHP
05-8102	细线增强模式 (打印/彩色)	1	0~1	0: 关闭, 1: 开启 子代码: 0: PS, 1: PCL, 2: XPS
05-8108	锐度调整 (PS 打印/双色打印)	128	0~255	值越大, 图像越锐利。子代码: 0: 文本, 1: 图形, 2: 图像
05-8109	打印相关锐度调整 (彩色/PS)	128	0~255	子代码: 0: 红章模式/文本, 1: 红章模式/图形, 2: 红章模式/图像
05-8110	打印锐度调整 (彩色/PS/一般)	128	0~255	子代码: 0: 文本, 1: 图形, 2: 图像
05-8111	打印锐度调整 (彩色/PS/照片)	128	0~255	子代码: 0: 文本, 1: 图形, 2: 图像
05-8112	打印锐度调整 (彩色/PS/演示稿)	128	0~255	子代码: 0: 文本, 1: 图形, 2: 图像
05-8113	打印锐度调整 (彩色/PS/线条图)	128	0~255	子代码: 0: 文本, 1: 图形, 2: 图像
05-8161	墨粉节省模式墨粉上限 (打印/彩色/PS/1200dpi)	176	0~255	值越小, 打印图像越浅
05-8210	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/文本)	8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般, 1: 照片, 2: 演示稿, 3: 线条图
05-8211	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/图形)	1/1/1/8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般, 1: 照片, 2: 演示稿, 3: 线条图
05-8212	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PCL/图像)	1/1/1/8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般, 1: 照片, 2: 演示稿, 3: 线条图
05-8213	纯黑/纯灰阈值调整 (双色打印/一般/文本)	8	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出
05-8214	纯黑/纯灰阈值调整 (双色打印/一般/图形)	1	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出
05-8215	纯黑/纯灰阈值调整 (双色打印/一般/图像)	1	1~255	值越大, 更多的彩色使用黑色墨粉输出
05-8218	黑色部分打印的设置 (双色打印/照片)	0	0~1	设置图中黑色部分是否用黑白/彩色打印输出 0: 关闭 (用彩色打印输出), 1: 开启 (用黑色墨粉打印输出)
05-8240	线条最小宽度值调整 (打印/彩色/600dpi)	2	1~9	值越大, 线条越深
05-8241	线条最小宽度值调整 (打印/彩色/1200dpi)	4	1~9	值越大, 线条越深
05-8242	线条浓度调整 (打印/彩色/1200dpi)	3/1	0~5	值越大, 线条越深 子代码: 0: 灰度/黑白, 1: 彩色
05-8243	线条浓度调整 (打印/彩色/1200dpi)	1/200/1/255	0~255	值越大, 线条越深 子代码: 0: 灰度/黑白下限, 1: 灰度/黑白上限, 2: 彩色下限, 3: 彩色上限
05-8244	自动陷印的设置	参考值	1~3 0~3	子代码 0: 默认值 3。设置自动陷印的宽度。当值增加时, 间隙变得不明显, 但是颜色不正确的层叠部分可能更为明显。1:1 点, 2:2 点, 3:3 点 子代码 1: 默认值 0。设置自动陷印的百分比。值增加时, 间隙变得不明显, 但是颜色不正确的层叠部分可能更为明显。0:100%, 1:75%, 2:50%, 3:25%
05-8252	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/文本)	8	1~255	值越大, 更多彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般, 1: 照片, 2: 演示稿, 3: 线条图, 4: 高级
05-8253	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/图形)	1/1/1/8/1	1~255	值越大, 更多彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般, 1: 照片, 2: 演示稿, 3: 线条图, 4: 高级
05-8254	纯黑/纯灰阈值调整 (打印/彩色/PS/图像)	1/1/1/8/1	1~255	值越大, 更多彩色使用黑色墨粉输出 子代码: 0: 一般, 1: 照片, 2: 演示稿, 3: 线条图, 4: 高级
05-8305	色彩转换表的选择 (网络扫描/彩色) (文本/照片)	1	0~2	0: 文本或照片, 1: 文本/照片, 2: 再现生动/鲜艳颜色
05-8308	色彩转换表的选择 (网络扫描/彩色) (用户自定义)	1	0~2	0: 文本或照片, 1: 文本/照片, 2: 再现生动/鲜艳颜色
05-8309	背景调整 (扫描/彩色/文本照片)	128	0~255	值越小, 背景越淡
05-8310	背景调整 (扫描/彩色/文本)	128	0~255	值越小, 背景越淡
05-8311	背景调整 (扫描/彩色/照片)	128	0~255	值越小, 背景越淡
05-8314	黑色浓度微调 (扫描/彩色/文本照片)	1	0~4	值越大, 图像中的黑色部分越深
05-8315	黑色浓度微调 (扫描/彩色/文本)	0	0~4	值越大, 图像中的黑色部分越深
05-8316	黑色浓度微调 (扫描/彩色/照片)	0	0~4	值越大, 图像中的黑色部分越深
05-8319	扫描图像色彩空间压缩方式 (文本/照片)	0	0~3	0: sRGB, 1: Apple RGB, 2: ROMM RGB, 3: Adobe RGB
05-8320	扫描图像色彩空间压缩方式 (文本)	0	0~3	0: sRGB, 1: Apple RGB, 2: ROMM RGB, 3: Adobe RGB
05-8321	扫描图像色彩空间压缩方式 (照片)	0	0~3	0: sRGB, 1: Apple RGB, 2: ROMM RGB, 3: Adobe RGB
05-8324	扫描图像色彩饱和度调整 (扫描/彩色/文本照片)	128	0~255	值越大, 图像越饱和
05-8354	扫描图像锐度调整 (扫描/彩色/文本照片)	128	0~255	值越大, 图像越锐利
05-9043	设备序列号	-	-	此处输入序列号, 机器会自动添入 08-9601 的序列号 (9 位)
05-9104	SLIM PDF 背景处理的压缩质量	5	0~10	数字越大, 压缩越高, 质量越差
05-9107	SLIM PDF 背景处理的分辨率	1	0~3	0: 75dpi, 1: 100dpi, 2: 150dpi, 3: 200dpi
05-9149	获得本地图像调整的 Log	-	-	执行此代码前插入 USB 介质
05-9960	设备信息 (SRAM)	1	0~2	0: 未设置, 1: NAD 之外的区域, 2: NAD

\* 长尺寸: 330mm 或更长、中等尺寸: 220mm~329mm、短尺寸 1: 205mm~219mm、短尺寸 2: 160mm~204mm、短尺寸 3: 159mm 或更短

## (二) 05 模式下的打印测试图

代码	测试图案	说明
1	栅格图 (黑白)	打印相关调整用
3	栅格图 (黑白/双面打印)	图像尺寸相关调整用
4	复印 GAMMA 调整图案 (彩色/黑白/所有介质)	自动 GAMMA 校正用
6	复印 GAMMA 确认图案 (黑白/所有介质)	自动 GAMMA 校正用
7	复印 GAMMA 确认图案 (彩色/所有介质)	自动 GAMMA 校正用

代码	测试图案	说明
8	栅格图 (彩色)	
12	副扫描方向 33 灰阶图 (Y)	打印相关图像检查
13	副扫描方向 33 灰阶图 (M)	打印相关图像检查
14	副扫描方向 33 灰阶图 (C)	打印相关图像检查
15	副扫描方向 33 灰阶图 (K)	打印相关图像检查
55	栅格图 (全彩/厚纸 2)	定位辊纸张对位调整
57	栅格图 (全彩/OHP)	定位辊纸张对位调整
58	栅格图 (黑白/厚纸 2)	定位辊纸张对位调整
59	栅格图 (黑白/厚纸 3)	定位辊纸张对位调整
60	栅格图 (黑白/OHP)	定位辊纸张对位调整
70	打印相关 GAMMA 校正图 (普通纸)	自动 GAMMA 校正
71	打印相关 GAMMA 校正确认图 (普通纸)	自动 GAMMA 校正
74	打印相关 GAMMA 校正图 (回收纸)	自动 GAMMA 校正
75	打印相关 GAMMA 校正确认图 (回收纸)	自动 GAMMA 校正
76	打印相关 GAMMA 校正图 (厚纸 1 纸)	自动 GAMMA 校正
77	打印相关 GAMMA 校正确认图 (厚纸 1 纸)	自动 GAMMA 校正
78	打印相关 GAMMA 校正图 (厚纸 2 纸)	自动 GAMMA 校正
79	打印相关 GAMMA 校正确认图 (厚纸 2 纸)	自动 GAMMA 校正
80	打印相关 GAMMA 校正图 (厚纸 3 纸)	自动 GAMMA 校正
81	打印相关 GAMMA 校正确认图 (厚纸 3 纸)	自动 GAMMA 校正
82	打印相关 GAMMA 校正图 (厚纸 4 纸)	自动 GAMMA 校正
83	打印相关 GAMMA 校正确认图 (厚纸 4 纸)	自动 GAMMA 校正
84	打印相关 GAMMA 校正图 (特殊纸 1 纸)	自动 GAMMA 校正
85	打印相关 GAMMA 校正确认图 (特殊纸 1 纸)	自动 GAMMA 校正
86	打印相关 GAMMA 校正图 (特殊纸 2 纸)	自动 GAMMA 校正
87	打印相关 GAMMA 校正确认图 (特殊纸 2 纸)	自动 GAMMA 校正
104	颜色偏移校正确认图 (全彩)	A3/LD

\* 输入相应代码后, 按下[传真]键, 输出对应的打印测试图案

### (三) 常用 08 设置代码

代码	内容	默认	范围	含义
08-2002	定影单元错误检测计数	0	0-71	0:无错误; 5: C445; 6: C446; 7: C447; 9: C449; 10: C475; 11: C471; 12: C472; 13: C473; 14: C481; 15: C480; 16: C474; 22: C449; 23: C449; 24: C447; 25: C449; 27: C449; 29: C449; 63: C447; 64: C447; 65: C447; 66: C447; 67: C447; 68: C447; 69: C447; 70: C449; 其余未使用
08-2010	打印时定影温度 (手动调整) (中央/定影带/普通纸 1/常温)	参考值	0-22	0:90; 1:95; 2:100; 3:105; 4:110; 5:115; 6:120; 7:125; 8:130; 9:135; 10:140; 11:145; 12:150; 13:155; 14:160; 15:165; 16:170; 17:175; 18:180; 19:185; 20:190; 21:195; 22:200 (单位: °C) 子代码: 0: 黑白 (常温) 25/30/35ppm:12、45/50ppm:12 2: 黑白 (低温) 25/30/35ppm:12、45/50ppm:14 3: 彩色 (低温) 25/30/35ppm:12、45/50ppm:15 4: 黑白 (低温减速) 仅限 45/50ppm:11 5: 彩色 (低温减速) 仅限 45/50ppm:11
08-2017	定影温度 (中间/特殊纸)	参考值	0~16	0:90; 1:95; 2:100; 3:105; 4:110; 5:115; 6:120; 7:125; 8:130; 9:135; 10:140; 11:145; 12:150; 13:155; 14:160; 15:165; 16:170 (单位: °C) 子代码: 0~1: 特殊纸 1~2 (非长纸) 默认值: 12 2: 特殊纸 3 (非长纸) 默认值: 25/30/35ppm:11、45/50ppm:10 3-4: 特殊纸 3-4 (长纸) 默认值: 25/30/35ppm:14、45/50ppm:13 5: 特殊纸 1-3 (长纸) 默认值: 25/30/35ppm:11、45/50ppm:10
08-2020	首张输出的预运行时间 (特殊纸)	0	0~16	0:无效; 1:0秒; 2~8:2~8秒; 9~16:10~30秒 子代码: 0: 特殊纸 1/普通; 1: 特殊纸 2/普通; 2: 特殊纸 3/普通; 3-5: 特殊纸 1-3/超长
08-2021	首张输出的预运行时间 (薄纸)	0	0-10	0: 禁用; 1~10:1~10秒 子代码: 0: 常温/黑白; 1: 常温/彩色; 2: 低温/黑白; 3: 低温/彩色
08-2028	定影温度 (中间/厚纸 3)	参考值	0~16	0:90; 1:95; 2:100; 3:105; 4:110; 5:115; 6:120; 7:125; 8:130; 9:135; 10:140; 11:145; 12:150; 13:155; 14:160; 15:165°C; 16:170 (单位: °C) 子代码: 0: 普通尺寸 (参考值: 13); 1: 超长纸 (参考值: 25/30/35ppm:14、45/50ppm:13)
08-2031	首张输出的预运行时间 (厚纸 3)	0	0~16	0:无效; 1:0秒; 2~8:2~8秒; 9~16:10~30秒 子代码: 0: 普通尺寸; 1: 超长纸
08-2042	节能 (低温) 模式下定影辊的温度 (中间)	0	0~25	0:关闭; 1:40; 2:45; 3:50; 4:55; 5:60; 6:65; 7:70; 8:75; 9:80; 10:85; 11:90; 12:95; 13:100; 14:105; 15:110; 16:115; 17:120; 18:125; 19:130; 20:135; 21:140; 22:145; 23:150; 24:155; 25:160 (单位: °C)
08-2049	打印时定影辊的温度 (中间/厚纸 1)	参考值	0~16	0:90; 1:95; 2:100; 3:105; 4:110; 5:115; 6:120; 7:125; 8:130; 9:135; 10:140; 11:145; 12:150; 13:155; 14:160; 15:165°C; 16:170 (单位: °C) 子代码: 0:普通长度/黑白( 25/30/35ppm:12、45/50ppm:11 ); 1:超长尺寸/黑白( 25/30/35ppm:13、45/50ppm:11 )
08-2050	打印时定影辊的温度 (中间/厚纸 2)	参考值	0~16	0:90; 1:95; 2:100; 3:105; 4:110; 5:115; 6:120; 7:125; 8:130; 9:135; 10:140; 11:145; 12:150; 13:155; 14:160; 15:165°C; 16:170 (单位: °C) 子代码: 0:普通长度 ( 25/30/35/45/50ppm:12 ); 1:长尺寸 ( 25/30/35ppm:13、45/50ppm:12 )
08-2053	首张输出预运行的时间 (普通纸/低温状态)	参考值	0~16	0:无效; 1:0秒; 2~8:2~8秒; 9~16:10~30秒 子代码: 0 黑白 (默认值 25/30/35ppm: 0、45/50ppm: 9); 1 彩色 (默认值 9)
08-2054	首张输出预运行的时间 (厚纸 1)	0	0~16	0:无效; 1:0秒; 2~8:2~8秒; 9~16:10~30秒 子代码: 0: 普通长度纸; 1: 超长纸
08-2055	首张输出预运行的时间 (厚纸 2)	0	0~16	0:无效; 1:0秒; 2~8:2~8秒; 9~16:10~30秒 子代码: 0: 普通长度纸; 1: 超长纸
08-2069	就绪状态预运行时, 输纸电机减速的设置	参考值	0~2	0:2.2mm/秒; 1:1.50mm/秒; 2:7.5mm/秒 子代码: 0 预热时 (默认值 25/30/35ppm: 1、45/50ppm: 0) 1 就绪状态 (连接) (默认值 25/30/35ppm: 1、45/50ppm: 0) 2 就绪状态 (释放) (默认值 2) 3 从睡眠/节能模式恢复 (默认值 25/30/35ppm: 1、45/50ppm: 0)

代码	内容	默认	范围	含义
08-2085	首张输出预运行应用的间隔时间(低温环境)	参考值	0~11	0: 无效(总是开启)、1: 0、2: 0.5、3: 1、4: 2、5: 3、6: 5、7: 7、8: 10、9: 15、10: 30、11: 60(单位: 分钟) 子代码: 0: 普通纸/黑白(默认值 25/30/35ppm: 8、45850ppm: 0) 1: 普通纸/彩色(默认值 25/30/35ppm: 10、45850ppm: 0) 4: 回收/黑白、5: 回收/彩色、6: 薄纸/黑白、7: 薄纸/彩色、8~11: 厚纸 1~厚纸 4、12: OHP 纸、13、特殊纸 1、14: 特殊纸 2、15: 信封、16: 特殊纸 3、17: 超长纸(子代码 4~17 默认值均为 8)
08-2111	预运行时间(正常温度)	0	0~6	0: 无效、1: 5、2: 10、3: 15、4: 20、5: 25、6: 30 子代码: 0: 预热时、1: 睡眠状态恢复
08-2129	预运行时间(低温环境)	0	0~14	0: 无、1: 5、2: 10、3: 15、4: 20、5: 25、6: 30、7: 35、8: 40、9: 50、10: 60、11: 70、12: 80、13: 90、14: 100(秒) 子代码: 0: 预热时(25/30/35ppm: 4、45/50ppm: 11)、1、睡眠状态恢复(25/30/35ppm: 4、45/50ppm: 11)
08-2179	打印操作结束后, 温度保留的时间	0	0~10	0: 禁用、1: 10、2: 20、3: 30、4: 40、5: 50、6: 60、7: 90、8: 120、9: 150、10: 180 子代码: 0: 普通纸/回收纸/薄纸、1: 厚纸 1~4/特殊纸 1~3/OHP 透明胶片/超长纸/信封
08-2245	打印速度的转换设置(厚纸 3)	0	0~2	0: 禁用、1: 预热后 5 分钟启用、2: 启用
08-2248	首张预运行应用时间间隔的设置	2	0~10	0: 禁用、1: 30、2: 60、3: 90、4: 120、5: 150、6: 180、7: 210、8: 240、9: 270、10: 300(秒)
08-2365	主充电极丝清洁周期设置	5	0~9	0: 无效、1: 3000、2: 5000、3: 7500、4: 10000、5: 15000、6: 20000、7: 25000、8: 30000、9: 35000(单位: 页数)
08-2370	就绪状态下出风口风扇高速旋转时间	6	0~10	当出现图像脏污、白色条纹(进纸方向右角)、彩色条纹(进纸方向右角)发生时, 增长时间 0: 不控制、1: 10 秒、2: 20 秒、3: 3 秒、4: 40 秒、5: 50 秒、6: 1 分钟、7: 2 分钟、8: 3 分钟、9: 7 分钟、10: 15 分钟
08-2373	新/旧显影单元和鼓清洁单元检测的启用/禁用	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-2380	感光鼓待机模式下空转控制设置	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-2381	设定打印结束后, 感光鼓第一次空转开始的时间	0	0~6	0: 10 秒、1: 20 秒、2: 30 秒、3: 1 分钟、4: 2 分 50 秒、5: 6 分 50 秒、6: 9 分 50 秒
08-2382	设定感光鼓空转每一轮空转的时间间隔	4	0~7	0: 10 秒、1: 20 秒、2: 30 秒、3: 1 分钟、4: 2 分钟、5: 3 分钟、6: 5 分钟、7: 7 分钟
08-2383	设定感光鼓空转最多转动的次数	5	0~6	0: 1 次、1: 两次、2: 3 次、3: 4 次、4: 5 次、5: 7 次、6: 10 次
08-2385	设置切换到鼓空转模式的输出印张数	7	1~255	设置值 X10 张
08-2386	切换到预睡眠模式的条件(温度)	4	0~7	0: 无效、1: 10°或更少、2: 12°或更少、3: 14°或更少、4: 16°或更少、5: 18°或更少、6: 20°或更少、7: 22°或更少
08-2387	(主充和 LED 打印头) 清洁提示信息的同步设置	0	0~1	如果设置为启用, 主充和 LED 打印头可能由于清洁不足而变得比较脏污。 0: 禁用、1: 启用
08-2486	图像质量控制的设置/对比电压	1	0~1	设置是否在图像质量控制中心校正电压。 0: 无效、1: 有效
08-2492	图像质量闭环控制自动启动/早晨第一次开机	1	0~2	0: 禁用、1: 启用 (Short-IQC 模式)、2: 启用 (Full-IQC 模式)
08-2493	开环图像质量控制时, 对比电压参数的选择方式	1	0~1	0: 依据环境参数的运算结果、1: 最近一次开环图像质量控制的结果+环境变化
08-2495	图像质量闭环控制 Short-IQC 启用/禁用	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-2496	图像质量闭环控制自动启动/不使用时间	1	0~2	0: 无效、1: 启用 (Short-IQC 模式)、2: 启用 (Full-IQC 模式)
08-2497	快速 IQC 自动启动的印量	100	0~500	执行快速 IQC 的累积印量张数设置(单位: 页数)
08-2498	图像质量闭环控制自动启动/累积打印量	1	0~1	设置是否在达到设定印量时自动执行图像质量闭环控制。可以保证图像质量的稳定性 0: 禁用、1: 启用
08-2500	图像质量闭环控制自动启动 /从“墨粉空”中恢复时	1	0~1	当从“墨粉空”中恢复时, 设置是否自动执行闭环控制。 0: 无效、1: 有效
08-2505	自动启动/相对湿度差(仅彩色模式)	2	0~6	0: 0%、1: 5%、2: 10%、3: 15%、4: 20%、5: 25%、6: 30%
08-2507	自动启动/不使用时间	15	0~15	设置在节能模式下, 经过多长时间设备不使用后, 在节能恢复时执行闭环控制。(单位: 分钟) 0: 3、1: 5、2: 7、3: 10、4: 15、5: 20、6: 30、7: 45、8: 60、9: 90、10: 120、11: 150、12: 180、13: 240、14: 300、15: 360
08-2509	图像质量闭环控制自动启动/累积打印量设置	1000	100~9999	当 08-2498 中设置为“1”(启用)时, 设置累积打印量的数量进行闭环控制。注意如果在单色打印比例相对高的设备上设置的数值比默认数值小很多时, 可能出现图像问题。(单位: 页)
08-2513	对比电压校正的设置(普通速度)	5	0~10	0: -100、1: -80、2: -60、3: -40、4: -20、5: 0、6: +20、7: +40、8: +60、9: +80、10: +100 (单位: V) 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-2514	对比电压校正的设置(减速度)	5	0~10	0: -100、1: -80、2: -60、3: -40、4: -20、5: 0、6: +20、7: +40、8: +60、9: +80、10: +100 (单位: V) 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-2528	(Y) 显示/清零	0	0~16	图像质量控制异常检测的次数累计 [CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的总和
08-2529	(M) 显示/清零	0	0~16	图像质量控制异常检测的次数累计 [CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的总和
08-2530	(C) 显示/清零	0	0~16	图像质量控制异常检测的次数累计 [CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的总和
08-2531	(K) 显示/清零	0	0~16	图像质量控制异常检测的次数累计 [CE10]、[CE20] 和 [CE40] 的总和
08-2548	白色背景上的电势/校正设置(正常速度)	6	0~12	0~5: -30~-5、6: 0、7~12: 5~30 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-2549	白色背景上的电势/校正设置(减速)	6	0~12	0~5: -30~-5、6: 0、7~12: 5~30 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-2600	设置是否执行 TRC 校正	1	0~1	0: 关闭、1: 开启(如果要关闭 TRC 校正, 还需将代码 08-8103 设置为 0)
08-2620	LED 打印头副线照射时间的参数设置(多数值)	15	8~36	使用此代码更改图像中点和细线的再现表现。值越大, 点越锐利, 细线越粗。注意更改代码后执行 IQC。 子代码: 0: 正常/Y、1: 正常/M、2: 正常/C、3: 正常/K、4: 减速/Y、5: 减速/M、6: 减速/C、7: 减速/K
08-2621	LED 打印头副线照射时间的参数设置(二进制)	15	8~36	使用此代码更改图像中点和细线的再现表现。值越大, 点越锐利, 细线越粗。注意更改代码后执行 IQC。 子代码: 0: 正常/Y、1: 正常/M、2: 正常/C、3: 正常/K、4: 减速/Y、5: 减速/M、6: 减速/C、7: 减速/K
08-2622	LED 打印头副线照射时间的参数设置(1200dpi)	15	8~36	使用此代码更改图像中点和细线的再现表现。值越大, 点越锐利, 细线越粗。注意更改代码后执行 IQC。 子代码: 0: 正常/Y、1: 正常/M、2: 正常/C、3: 正常/K、4: 减速/Y、5: 减速/M、6: 减速/C、7: 减速/K
08-3015	是否进行预扫描开关	0	0~1	0: 不执行预扫描、1: 执行预扫描
08-3021	图像混合尺寸的设置	0	0~1	当混合尺寸复印时检测到 A4-R/FOLIO 纸张, 设置是否通过无反转扫描送来检测原稿长度。 0: 禁用-AMS: 通过无扫描无反转传输判断为 A4-R。-APS: 通过无扫描无反转传输判断为 A4-R 或 FOLIO。 1: 启用-AMS: 通过无反转扫描送来检测长度判断为 A4-R 或 FOLIO。-APS: 与 APS 在“0: 禁用”中相同
08-3025	扫描灯架位置的校正	2	0~2	0: 不校正、1: 扫描前执行校正、2: 扫描后执行校正
08-3075	是否允许调整扫描图像尾端边缘	0	0~1	0: 不允许、1: 允许
08-3080	原稿尺寸检测方式的设置	1	1、3	1: 两次检测(光亮两次)、3: 单次检测(光亮一次) (注意: 如果设置为 3, 黑色原稿检测准确性下降)
08-3612	机器开箱安装日期	-	13 位	年/月/日期/星期/小时/分钟/秒 比如: 13 01 28 0 22 22 50 (注意: 日期 0 为星期天)
08-3615	USB 列表打印存储设置	0	0~1	0: 启用、1: 禁用
08-3619	维修历史记录列表文件清除	-	-	对维修历史记录列表文件进行初始化
08-3631	远程访问(SNMP)	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-3635	试验复印功能	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-3802	USB 直接打印的纸张尺寸	6	0~13	0: L、1: legal、2: L、5A3、6A4、7A5、9B4、10B5、11: Folio、12: Legal13”、13: LetterSquare
08-3803	USB 直接打印功能设置	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-3840	电子 LicenseKey 注册/删除	-	-	安装/拆卸一次性加密套件时需要在主板上注册/删除加密 Key 文件
08-4010	打印机纸源的默认设置	0	0~5	0: A4/LT、1: 大容量供纸器、2: 纸盒 1、3: 纸盒 2、4: 纸盒 3 (PPF 上)、5: 纸盒 4 (PPF 下)
08-4011	自动变换纸源的设置(复印)	1	1~2	1: 开启相同纸张方向和尺寸(A4 到 A4)、2: 开启相同纸张尺寸(可以 A4 到 A4-R)
08-4012	打印设备的预运行	0	0~2	当原稿放在 RADF 上或稿台盖板打开时, 设置是否将复印机从待机状态切换到就绪状态 0: 有效(当使用 RADF 或手动设置原稿时)、1: 无效、2: 有效(仅当使用 RADF 时)
08-4015	设置打印设备回到节能模式的时间	3	0~6	设置预运行结束后, 设备恢复到节能模式(待机状态)的时间(仅当 08-4012 设置为 0 或 2 时有效) 0: 15 秒、1: 20 秒、2: 25 秒、3: 30 秒、4: 35 秒、5: 40 秒、6: 45 秒

代码	内容	默认	范围	含义
08-4016	当纸源纸张耗尽后自动更改纸源的设置	0	0~1	0: 不自动、1: 自动 子代码: 0: 复印、1: 打印/BOX 打印
08-4131	供纸重试的设置	0	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-4140	旁路供纸纸张尺寸的设置	255	0~431	客户在 LCD 屏幕上设置旁路的纸张尺寸 (255: UNDEF)
08-4530	定影异常温度 (定影带中间热敏电阻)	0	0~255	0: 校正前的数据、1: 校正后的数据
08-4531	定影异常温度 (定影带后侧热敏电阻)	0	0~255	0: 校正前的数据、1: 校正后的数据
08-4532	定影异常温度 (定影带前侧热敏电阻)	0	0~255	
08-4542	不正确尺寸卡纸检测转换	0	0~1	0: 启用、1: 禁用
08-4546	套色控制执行模式设定	4	0~6	0: 不自动执行、1a: 2b、3a+b+1、4a+b+2、5a+b+3、6a+b+4 描述说明: (a) 在预热时自动执行调整、(b) 指定时间后进行的打印完成时自动进行调整、(1) 在预热和第一次打印作业完成后不进行自动调整、(2) 第一次打印作业完成后进行自动调整、(3) 指定时间后进行了自动调整, 那么 (4) 有效, 否则 (2) 有效、(4) 预热时进行自动调整
08-4548	整理器型号设置	1	0~1	0: --、1: MJ-1036/1107/MJ1108
08-4550	套色校正启动时间的设置	3、30	3~255	设置机器从睡眠状态恢复后执行套色校正的时间 (单位: 分钟) 子代码: 0: 第一次、1: 第二次或后续
08-4562	为开始执行套色校正, 连续打印暂停的时间	5	1~60	单位: 分钟
08-4567	SRA3	450/230	148-460 105-320	
08-4568	460X320	460/320	148-460 105-320	
08-4586	检查 LGC 板 EEPROM 的机型信息	参考值	210~231	210:e-STUDIO2050C、211:e-STUDIO2550C、212:e-STUDIO3050C、213:e-STUDIO3550C、214:e-STUDIO4550C、215:e-STUDIO5050C、230:e-STUDIO2051C、231:e-STUDIO2551C
08-4591	定影单元电压目的地	2	0~2	0:100V、1:120V、2:220v
08-4608	LGC 板 EEPROM 目的地	6	0~9	6: CND
08-4616	定影错误计数器历史存储区域 (最近的)	0	0~255	0:无错误、1:C411、2:C412、3:C443、5:C445/C465、6:C446/C466、7:C447、8:C468、9:C449、18:C468、19:C449、20:C468、21:C449、22:C449、23:C449、24:C447、25:C449、26:C468、27:C449、28:C468、29:C449、31:C4D0、32:C448、33:C467、34:C467、38:C450、39:C450、41:C451、42:C451、48:C450、49:C450、50:C452、51:C452、其余:未使用- 子代码: 0: 最后一次 1~5: 再前一次~前五次
08-4621	旁路供纸纸张尺寸检测设置	0	0~1	检测通过旁路供纸的纸张尺寸是否与控制面板上设置的纸张尺寸相同。如尺寸不同, 则显示警告信息 (卡纸不出现)。如果旁路纸张尺寸检测功能损坏, 则可禁用该设置, 使用不带尺寸检测功能的复印机。维修后启用该设置。 0: 启用、1: 禁用
08-4622	旁路纸张尺寸检测计数	0	0~65535	检测控制面板上设置了错误的旁路纸张尺寸的计数
08-4659	SYS SRAM 目的地信息存储区域	4	0~255	当执行代码 08-9090 时, 存储 SYS SRAM 目的地数据 (4: CND)
08-4675	旁路纸张尺寸检测异常的弹出设置	2	0~2	0: 禁用、1: 卡纸位置变化、2: 纸张被输送出
08-4676	旁路纸张尺寸错误时, 纸张被输送出的计数	0	0~65535	
08-4689	墨粉盒电路板信息	0	0~255	0: 正常、1~4: 异常连接 1~4、5: 出现 C911 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-4695	整理器调整值写入 (MJ-1036)	-	-	将 05-4820 到 4827 的调整值写入整理器控制板中
08-4696	整理器调整值读取 (MJ-1036)	-	-	从整理器控制板中读取 05-4820 到 4827 的值
08-4700	废粉盒将满检测设置	3	0~6	0: 0 (根据废粉盒满检测传感器)、1~5: 值逐渐增加、6: 废粉盒将满检测关闭
08-4706	CE80 错误的详细信息显示	0	0~15	0: 正常、1: 错误 (bit0: 未连接、bit1: 混合错误、bit2: 校验不匹配、bit3: 灰阶错误) 子代码: 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-4708	自定义尺寸 (297X431.8mm) 输送控制的转换	0	0~1	当从旁路供给 305X457mm 的纸张时, 设置该代码为 1 进行卡纸检测。设置为 1 时, 打印速度下降。 0: 禁用 (为 297X431.8mm)、1: 启用 (为 305X457mm)
08-4713	旁路进纸时重搓的性能提升	0	0~1	当旁路频繁发生搓纸重试并且性能下降时, 使用此代码。注意如果未发生搓纸重试而是用此代码, 将降低机器性能。 0: 禁用、1: 启用 子代码: 0: 普通纸/回收纸、1: 厚纸 1、2: 厚纸 2、3: 特殊纸/透明胶片、4: 信封
08-4719	打印头偏移校正的设置	1	0~2	如果 K 图像不均匀, 设置为 2、如果 YMC 图像不均匀, 设置为 0 0: 禁用、1: 启用 (分别各自校正 YMCK)、2: 启用 (分别各自校正 YMC)
08-4722	LED 和 LGC 之间 I/F 初始化异常 (CE81) 转换设置	0	0~1	0: 启用、1: 禁用
08-4723	LED 和 LGC 之间 I/F 初始化异常 (CE81) 故障标示	0	0~15	(0bit: Y、第 1bit: M、第 2bit: C、第 3bit: K) 0: 正常、1: 异常
08-5155	墨粉将空阈值设置	1	0~5	设置显示“墨粉快用完”的定时。数值越大, 显示出现得越晚。 0: 更长*1、1: 中间 (正常)、2: 更短 *2、4: 墨粉将空阈值 (百分比)、5: 墨粉将空阈值 (张数) *1: 从出现墨粉快用完的显示到实际墨粉用完之间的时间 (计数) 比“中间”值要更长 (大)。 *2: 从出现墨粉快用完的显示到实际墨粉用完之间的时间 (计数) 比“中间”值要更短 (小)。
08-5156	墨粉将空提示的阈值微调	100	50~150	显示的阈值=默认阈值 X 设置值 (%) 0: Y、1: M、2: C、3: K
08-5204	预热时预运行开启的时间	0	0~60	子代码: 0: 预热、1: 睡眠模式恢复、2: 预热/低温、3: 睡眠模式恢复/低温、4: 预热恢复/正常、5: 预热恢复/低温 0: 禁用、1~60: 设置值 X1 秒
08-5207	预热附加控制	0	0~1	0: 启用、1: 禁用
08-5208	禁用预热附加控制的阈值	0	0~15	0: 无、1: 30、2: 40、3: 50、4: 60、5: 70、6: 80、7: 90、8: 100、9: 110、10: 120、11: 130、12: 140、13: 150、14: 160、15: 170 (单位: °C)
08-5239	就绪状态下预运行开始执行的温度	参考值	0~12	0~12: 70~130°C 子代码: 0: 正常温度 (25/30/35ppm:6、45/50ppm:12)、1: 低温 (25/30/35ppm:12、45/50ppm:15)
08-5248	就绪状态下压力辊连接/释放状态的设置	1	0~2	0: 连接、1: 释放、2: 半连接 子代码: 0: 正常温度、1: 低温
08-5293	打印时的定影温度 (回收纸/中间)	参考值	0~22	0:90、1:95、2:100、3:105、4:110、5:115、6:120、7:125、8:130、9:135、10:140、11:145、12:150、13:155、14:160、15:165°C、16:170 (单位: °C) 子代码: 0: 正常/黑白 (参考值: 25/30/35ppm:11、45/50ppm:13)、1: 正常/彩色 (参考值: 25/30/35ppm:11、45/50ppm:13)、2: 低温/黑白 (参考值: 25/30/35ppm:11、45/50ppm:15)、3: 低温/彩色 (参考值: 25/30/35ppm:11、45/50ppm:15)、4: 低温减速/黑白 (参考值: 45/50ppm:12)、5: 低温减速/彩色 (参考值: 45/50ppm:12)
08-5412	禁用海拔高度校正的温度阈值 (低温环境下)	5	0~15	0:无、1:30°C、2:40°C、3:50°C、4:60°C、5:70°C、6:80°C、7:90°C、8:100°C、9:110°C、10:120°C、11:130°C、12:140°C、13:150°C、14:160°C、15:170°C
08-5413	打印速度转换的温度设置 (热辊)	15	0~26	0:70°C、1:75°C、2:80°C、3:85°C、4:90°C、5:95°C、6:100°C、7:105°C、8:110°C、9:115°C、10:120°C、11:125°C、12:130°C、13:135°C、14:140°C、15:145°C、16:150°C、17:155°C、18:160°C、19:165°C、20:170°C、21:175°C、22:180°C、23:185°C、24:190°C、25:195°C、26:200°C 子代码: 0: 厚纸 3、1: 厚纸 4、2: 特殊纸 1、3: 特殊纸 2、4: 特殊纸 3
08-5415	打印速度转换的设置	0	0~2	0: 禁用、1: 预热后 5 分钟启用、2: 启用 子代码: 0~2: 特殊纸 1~特殊纸 3
08-5446	压力辊连接旋转的有效时间设置	参考值	0~19	0: 0、1: 3、2: 5、3: 10、4: 15、5: 30、6: 45、7: 60、8: 90、9: 120 秒、10: 3 分钟、11: 5、12: 10、13: 15、14: 30、15: 45、16: 60、17: 90、18: 120、19: 连续 子代码: 0: 正常温度 (默认值 25/30/35ppm: 245/50ppm: 4)、1: 低温环境 (默认值 2)

代码	内容	默认	范围	含义
08-5447	压力释放旋转的有效时间设置	7	0~19	0: 0、1:3、2:5、3:10、4:15、5:30、6:45、7:60、8:90、9:120秒、10:3分钟、11:5、12:10、13:15、14:30、15:45、16:60、17:90、18:120、19:连续 子代码: 0: 正常温度、1: 低温环境
08-5464	打印时压力辊连接状态的设置	0	0~1	0: 连接、1: 半连接 子代码: 0~3: 厚纸1~厚纸4、4: 透明胶片、5~7: 特殊纸1~3、8: 信封、9: 薄纸
08-5469	启用/禁用节能模式	参考值	0~1	0: 禁用、1: 启用 默认值: 25/30/35ppm: 1、45/50ppm: 0
08-5473	环境温度的检测时间设置	8	0~10	0:1、1:5、2:10、3:15、4:30、5:45、6:60、7:90、8:120、9:180、10:240 (单位: 分钟) 仅45/50ppm有效
08-5476	打印速度转换控制(低温环境)	参考值	0~5	当定影异常发生时,可以设置此代码改变A4/LT/B5的打印速度。 0: 禁用、1: 间隔模式(彩色)、2: 间隔/速度改变模式(彩色)、3: 速度改变模式1(彩色)、4: 速度改变模式2(彩色)、5: 速度改变模式(彩色/黑白) 仅45/50ppm有效 子代码: 0: 普通纸(默认值1)、1: 回收纸(默认值0)、2: 薄纸(默认值0)
08-5477	定影带类型设置	1	0~1	0: 款式1(无生产批号)、1: 款式2(有生产批号)
08-6010	用于计费/大尺寸纸	1	0~2	0: 计作1、1: 计作2、2: 计作1(机械计数器为双倍计数器)
08-6011	用于计费/大尺寸纸张定义设置	0	0~1	0: A3/LD、1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
08-6012	用于定期维护/大尺寸纸	1	0~1	0: 计作1、1: 计作2
08-6013	用于定期维护/大尺寸纸张定义设置	1	0~1	0: A3/LD、1: A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
08-6014	用于定期维护/厚纸	1	0~1	0: 计作1、1: 计作2
08-6015	用于定期维护/OHP	1	0~1	0: 计作1、1: 计作2
08-6017	用于定期维护/标签纸	1	0~1	0: 计作1、1: 计作2
08-6018	用于定期维护/特殊纸张计数设置	1	0~1	0: 计作1、1: 计作2
08-6230	供纸重试计数(纸盒1)	0	8位	供纸重试计数器(纸盒1)
08-6231	供纸重试计数(纸盒2)	0	8位	供纸重试计数器(纸盒2)
08-6232	供纸重试计数(PFP上)	0	8位	供纸重试计数器(PFP上)
08-6233	供纸重试计数(PFP下)	0	8位	供纸重试计数器(PFP下)
08-6234	供纸重试计数(旁路)	0	8位	供纸重试计数器(旁路)
08-6235	供纸重试计数(LCF)	0	8位	供纸重试计数器(LCF)
08-6236	供纸重试计数上限(纸盒1)	20	8位	当供纸重试次数08-6230~6235超过设定值时,将不再执行供纸重试。设为0,无论计数值为何都将进行供纸重试。
08-6237	供纸重试计数上限(纸盒2)	20	8位	当供纸重试次数08-6230~6235超过设定值时,将不再执行供纸重试。设为0,无论计数值为何都将进行供纸重试。
08-6238	供纸重试计数上限(PFP上)	20	8位	当供纸重试次数08-6230~6235超过设定值时,将不再执行供纸重试。设为0,无论计数值为何都将进行供纸重试。
08-6239	供纸重试计数上限(PFP下)	20	8位	当供纸重试次数08-6230~6235超过设定值时,将不再执行供纸重试。设为0,无论计数值为何都将进行供纸重试。
08-6240	供纸重试计数上限(旁路)	40	8位	当供纸重试次数08-6230~6235超过设定值时,将不再执行供纸重试。设为0,无论计数值为何都将进行供纸重试。
08-6241	供纸重试计数上限(LCF)	20	8位	当供纸重试次数08-6230~6235超过设定值时,将不再执行供纸重试。设为0,无论计数值为何都将进行供纸重试。
08-6500	标准纸张尺寸设置	0	0-1	选择标准纸张尺寸,将其转换为像素计数(%)。 0: A4、1: LT
08-6501	清除所有像素计数器相关的计数信息	-	-	
08-6502	清除像素计数器相关的计数信息(服务人员相关)			
08-6503	清除所有像素计数器相关的计数信息(墨粉盒相关)			
08-6504	像素计数器显示设置	1	0~1	选择是否在LCD屏幕上显示像素计数器。 0: 显示、1: 不显示
08-6505	像素计数器显示的参考依据	0	0~1	LCD显示屏上像素计数器依据。 0: 技术员参考、1: 墨粉盒参考
08-6506	墨粉空计数器设置	0	0~1	0: 依据输出张数、1: 依据像素计数器
08-6507	墨粉空张数	500	0~999	设置墨粉空张数 当08-6506设置为0时无效
08-6508	墨粉空的像素计数	21500	0~60000	设置墨粉空的像素计数 当08-6506设置为1时无效
08-7000	GAMMA校正相关05/08代码清除(复印)	-	-	清除GAMMA校正表:
08-7001	GAMMA校正表清除(仅复印相关)	-	-	清除HDD内复印相关的GAMMA校正表
08-7300	GAMMA校正相关05/08代码清除(打印)	-	-	清除GAMMA校正表: 05-7302到7385,05-8001到8275,08-8005,08-8103的值
08-7610	红章模式显示的设置(复印)	1	0~1	0: 不显示红章模式、1: 显示红章模式
08-7612	图像重复模式的间隔	5	0~10	单位: mm
08-8005	红章模式显示的设置(打印)	1	0~1	0: 不显示红章模式、1: 显示红章模式
08-8103	TRC是否进行色调校正	1	0~1	0: 禁用、1: 启用 (要彻底关闭TRC控制,还有将08-2600设置为0)
08-8110	打印图像挂网频率的转换设置(打印/600X600dpi)	0	0~1	0: 高精度图像(高网频)、1: 粗糙图像(低网频)
08-8300	ADF降噪设置	3	0~3	3: 禁用、2: 降噪等级低、1: 降噪等级中等(推荐)、0: 降噪等级高
08-8508	副扫描打印图像位置的控制方式(打印)	2	0~2	0: 不控制、1: 裁切图像、2: 移动图像
08-8509	副扫描打印图像位置的控制量(打印)	12	0~36	
08-8510	副扫描打印图像位置的控制菜单显示	0	0~1	0: 菜单不显示、1: 菜单显示
08-8513	罩印功能设置	参考值	0~2/0-1	0: 关闭、1: 开启2: 开启(仅PDF/X文件) 子代码: 0: PDF打印(默认值: 2)、1: PostScript打印(默认值: 1)
08-8515	周边消除阈值设置(默认值/复印)	0	-3~3	值越大,周边更多的区域被消除
08-8516	周边消除阈值设置(默认值/扫描)	0	-3~3	值越大,周边更多的区域被消除
08-8523	墨粉将空信息	0	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-8524	无纸信息的显示	0	0~1	0: 开启、1: 关闭
08-8532	控制面板亮度等级调整	4	1~7	1~7: 亮度等级
08-8533	打印厚纸时,一转连接/释放的设置	0	0~2	当使用厚纸黑白打印时,发生跳阶图像时,设置此代码使压力辊处于连接状态 子代码: 0:打印、1:复印 0: 禁用、1: 仅厚纸和特殊纸使用、2: 所有纸张介质使用
08-8537	私密打印队列显示排序	0	0~1	0: 降序、1: 升序
08-8538	墨粉将空通知设置	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8543	切换到睡眠低功率模式	1	0~1	0: 不切换、1: 在特定条件下切换
08-8544	睡眠模式切换到节能模式设置	5	5~600	(单位: 秒)睡眠模式恢复到节能模式的时间范围设置。睡眠模式下,传真无法唤醒时,代码设置增加(如为15)
08-8622	扫描到文件/E-mail是否增加时间/日期信息	1	0~1	0: 不增加、1: 增加
08-8623	RIP功能设置(预防EXCEL出现线条)	1	0~1	设置是否开启预防打印EXCEL文件时,出现异常线条的情况。 0: 禁用、1: 启用
08-8667	保存图像日志	0	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8668	图像日志的页数	1	0~1	0: 第一页、1: 所有页数
08-8717	超级睡眠开启后关机键设置	0	0~1	设置超级睡眠开启后按下开关键数秒进入哪种模式。 0: 冬眠模式、1: 超级睡眠模式
08-8720	输入部门代码时是否星号显示	0	0~1	0: 输入部门代码时显示星号、1: 输入部门代码时显示代码

代码	内容	默认	范围	含义
08-8754	当接收到不支持的PDL时是否输出错误页	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8835	网线连接的检测	1	0~1	0: 禁用、1: 启用
08-8911	安全等级设置	1	1~4	设置加密安全等级, 数字越大, 安全等级越高
08-8914	设置是否开启特定的功能	1	0-1	子代码: 0:复印、1:e-filling、2:传真、3:网络传真、4:E-mail、5:保存到本地 HDD、6:打印保存到本地 HDD、7:传真保存到本地 HDD、8:保存到 USB、9:保存到 FTP、10:保存到 FTPS、11:保存到 SMB、12:保存到 Netware、13:WS 扫描、14:TWAIN 扫描、16:网络传真 0: 禁用、1: 启用
08-8919	设置服务密码	-	-	设置进入维修模式的服务密码
08-8920	传真/互联网传真/电子邮件打印输出托盘	0	0~2	0: 内部托盘、1/2: 安装整理器、作业分类托盘等设置不同输出托盘
08-8921	清除用户/部门总计计数器	1	0~1	0: 不允许、1: 允许
08-8926	清除部门代码计数器	-	-	当管理员将 08-8921 设置为不允许清除时, 技术员可使用此代码清除
08-8927	清除用户计数器	-	-	当管理员将 08-8921 设置为不允许清除时, 技术员可使用此代码清除
08-8929	管理员密码重置	-	-	重置为默认管理员密码。如果安全等级 08-8911 为 3, 将重置为临时密码。
08-9963	当接收到作业时, 在打印/作业状态屏幕上的显示	2	0~2	0: 禁用、1: 启用 (可删除其他用户作业)、2: 启用 (其他用户作业无法删除)
08-9000	目的地选择	参考值	0-3	<默认值> 0
08-9001	目的地选择 FAX	1	<0-25>	1: 亚洲、3: 香港、25: 台湾
08-9010	生产线模式调整	0	0-1	0: 现场使用、1: 用于工厂生产线 (现场: 必须选择“0”)
08-9012	开机后显示的语言	参考	-	CND: 简体中文、TWD: 繁体中文、JPD: 日语
08-9016	扩展计数器的安装设置	0	0~5	0: 无/扩展计数器、1: 投币控制、2: 复印卡片、3: 卡片计数器、4:5: 投币控制 (支持 ACS/混合尺寸)
08-9017	设置扩展计数器的计数的作业	1	0~7	0: 不选择、1: 复印、2: 传真、3: 复印/传真、4: 打印、5: 复印/打印、6: 传真/打印、7: 复印/传真/打印
08-9020	内存信息	-	-	显示主内存和页内存的大小。启用检查每个内存是否被正确识别。
08-9022	简易安装模式	99	0~99	当在快速安装 (开箱手动调整) 期间发生错误可以调整此代码。仅 0 至 7 和 99 可用于此代码。 0: 装箱模式已完成 (开始开箱之前)、1: 自动墨粉传感器调整完成、2: 墨粉盒安装确认、3: 墨粉盒安装完成、4: 强制图像质量控制完成、5: 强制图像套色校正完成、6: 强制执行热敏电阻校正完成、7: 自动 gamma 调整 (复印) 完成、8: 自动 gamma 调整 (打印 600dpi) 完成、99: 开箱和调整完成
08-9030	软件版本升级后的初始化	-	-	设备升级后执行此代码进行初始化
08-9037	作业处理——投币控制器支付不足	1	0-1	设置若投币控制器支付不足是否暂停或停止打印作业。 0: 暂停作业、1: 停止作业
08-9050	控制面板的校正	-	-	在触摸屏 (LCD 屏) 上进行校准。启动此代码后按下四个参考位置进行校准
08-9051	面板校准是否显示在用户功能中	0	0-1	屏幕上是否显示面板校准设定。 0: 禁用 (不显示屏幕)、1: 启用 (显示屏幕)
08-9060	SRAM 初始化时目的地显示	4	0-255	<默认值>SYS 板 SRAM: 4 CND
08-9065	HDD 诊断菜单显示	-	-	显示 HDD 信息
08-9072	执行 HDD 检测	-	-	检查 HDD 坏道, 需要大约 30 分钟以上进行检查
08-9081	部门管理信息初始化	-	-	初始化部门管理信息。输入代码并按下 [初始化] 按钮进行初始化。如果存储部门管理信息的区域因为某些原因被破坏, 即使未开启部门管理功能, 控制面板上仍显示“输入部门代码”。此情况下利用此代码初始化该区域。
08-9083	网络信息初始化	-	-	将值恢复至出厂默认值
08-9090	LGC SRAM 清除	-	-	LGC 板上的 SRAM 初始化。
08-9100	设置时间和日期	-	13 位	年/月/日/星期/小时/分钟/秒
08-9111	自动省电模式定时器设置	4	0/4/6-15	不使用多功能数码复印机时自动将其切换至节能模式的时间 0:无效、4:1 分钟、6:3 分钟、7:4 分钟、8:5 分钟、9:7 分钟、10:10 分钟、11:15 分钟、12:20 分钟、13:30 分钟、14:45 分钟、15:60 分钟
08-9112	自动关机模式计时器设置 (睡眠模式)	21	0-21	不使复印机时自动进入睡眠模式的时间 (单位: 分钟) 0:3、1:5、2:10、3:15、4:20、5:25、6:30、7:40、8:50、9:60、10:70、11:80、12:90、13:100、14:110、15:120、16:150、17:180、18:210、19:240、20:无效、21:1
08-9113	用于自动节能/自动关闭时关闭屏幕设置	0	0-1	0: OFF (关)、1: ON (开)
08-9116	黑白无限制功能	0	0-1	0: 不启用、1: 启用
08-9120	部门代码设置	0	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9121	无部门代码打印作业设置	1	0~2	0: 打印、1: 不打印 (进入无效队列)、2: 强制删除
08-9122	部门代码是否有效设置——复印	1	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9123	部门代码是否有效设置——传真	1	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9124	部门代码是否有效设置——打印	1	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9125	部门代码是否有效设置——扫描	1	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9126	部门代码是否有效设置——列表打印	1	0~1	0: 无效、1: 有效
08-9128	双色模式计数方式	0	0~2	0: 计作双色模式、1: 计作黑白模式、2: 计作彩色模式
08-9132	恢复到默认屏幕的设置 (功能)	0	0-99	0:复印、1:传真、2:扫描、3:电子归档、4:打印、5:模板、6:菜单、7:作业状态、99:EWS
08-9135	书本拼页的次序	0	0~1	0: 从左向右、1: 从右向左
08-9143	旁路供纸自动开始前的延时	10	0-10	旁路供纸复印, 设定当旁路纸张用完时所需的加纸时间。 0: 按下 [开始] 键供纸。1-10: 设定值 X0.5 秒
08-9144	RADF 卡纸时防止空白页的设置	0	0-1	0: 关闭、1: 开启 (当所有作业扫描完成后, 开始打印输出)
08-9146	不分页时旋转打印设置	0	0~1	0: 不旋转、1: 旋转
08-9164	旁路供纸打印的自动开始设置 (远程)	0	0-1	纸张放置在旁路托盘时, 设定是否自动将纸张送往复印机。 0: 关 (按下 [开始] 键开始供纸)、1: 开 (自动供纸)
08-9165	旁路供纸复印的自动开始设置 (本地)	1	0-1	纸张放置在旁路托盘时, 设定是否自动将纸张送往复印机。 0: 关 (按下 [开始] 键开始供纸)、1: 开 (自动供纸)
08-9199	自动强行中断作业执行 IQC/short-IQC 的累计数	400	0-9999	用于配合 IQC 和 short IQC 的强行中断累积输出张数
08-9228	默认文件存储格式 (彩色/ACS)	1	0-8	0:TIF 多、1:PDF 多、2:JPG、3:TIF 单、4:PDF 单、5:SLIM PDF 多、6:SLIM PDF 单、7:XPS 多、8:XPS 单
08-9229	默认文件存储格式 (黑白)	0	0-6	0:TIF (多页)、1:PDF (多页)、2:JPG、3:TIF (单页)、4:PDF (单页)、5:XPS (多页)、6:XPS (单页)
08-9236	打印屏幕作业状态初始设置	1	1-4	1: 私密队列 (用户验证开启后, 显示登录用户的作业队列)、 2: 等待队列 (用户验证开启后, 显示登录用户的作业队列) 3: 私密队列 (访客登录, 显示用户列表。普通用户登录, 显示登录用户的作业队列) 4: 等待队列 (访客登录, 显示用户列表。普通用户登录, 显示登录用户的作业队列)
08-9325	控制面板的触键声	1	0-1	0: 关、1: 开
08-9332	原稿计数器显示	0	0-4	对原稿计数器是否显示进行设置。 0: 不显示、2: 显示、4: 显示 (双面原稿以双份计数)
08-9344	网络打印限制模式	0	0-3	0: 正常、1: 仅私密打印模式、2: 仅等待打印模式、3: 仅私密/等待打印模式
08-9357	PCL6 增强粗体	0	0-1	0: OFF (关)、1: ON (开) (PCL 6 增强粗体)
08-9359	卡纸取出后打印恢复	1	0-1	0: 自动恢复、1: 用户恢复
08-9403	以太网通信速度和设置	1	1-7	1: 自动、3: 10MBPS 全双工、5: 100MBPS 全双工、7: 1000MBPS 全双工
08-9406	IP 地址模式设置	2	1-3	1: 静态 IP 地址、2: 动态 IP 地址、3: 没有自动 IP 的动态 IP 地址
08-9408	IP 地址	-	-	<默认值>0.0.0.0<可接受值>0.0.0.0-255.255.255.255
08-9409	子网掩码	-	-	<默认值>0.0.0.0<可接受值>0.0.0.0-255.255.255.255

代码	内容	默认	范围	含义
08-9410	网关			<默认值>0.0.0.0<可接受值>0.0.0.0-255.255.255.255
08-9525	显示 MAC 地址			( **: **: **: **: **: **) 地址如上显示 ( 6 字节数据中, 每隔 2 字节就用冒号隔开 )
08-9563	IP 冲突检测	1	1-2	IP 地址冲突的检测关/开 1: 有效, 2: 无效
08-9580	启用 DHCP 获取的服务器 IP 地址	1	1-2	域名服务器选项 ( 6 ) 1: 启用, 2: 禁用 ( 该值只有在启用 DHCP 时才使用 )
08-9599	Samba 服务器开/关设置	1	1-4	1: 启用 Samba, 2: 禁用 Samba, 3: 禁用打印共享, 4: 禁用文件共享
08-9702	自动校准的公开等级	1	0-2	设置自动校准的公开水平。 0: 维修服务人员, 1: 管理员, 2: 用户
08-9703	错误代码历史显示	-	-	显示近 20 条错误代码历史
08-9804	墨粉空状态时的强制模式变更	0	0-2	0: 睡眠模式, 1: 自动省电, 2: 就绪
08-9825	自动色彩选择模式下黑白部分的图像质量	0	0-1	0: 黑白, 1: 灰度
08-9829	部门管理限制设置	0	0-3	新部门代码默认限制设置。0: 无限制, 1: 仅黑白模式下受限, 2: 仅彩色模式下受限, 3: 黑白/彩色模式下受限
08-9883	安全底纹打印	0	0~1	0: 禁用, 1: 启用
08-9891	到达 PM 时间时出现的警告消息	1	0-1	0: 无警告通告, 1: 警告
08-9900	系统 ROM 版本	-	-	TXXXSY0WXXXX
08-9901	主板 ROM 版本			210M-XXX
08-9902	扫描仪 ROM 版本			212S-XXX
08-9903	自动双面输稿器 ROM 版本			DF-XXXX
08-9904	整理器 ROM 版本			FIN-XXX
08-9905	传真卡 ROM 版本			F670-XXX
08-9930	系统软件操作系统版本			TXXXSF0WXXXX
08-9944	整理器打孔单元的版本			PUN-XXX
08-9979	彩色模式	2	0-2	0: 自动彩色, 1: 黑白, 2: 彩色 ( 注意当 08-9116 为 1 时, 此代码自动设置为 1, 此时 0 和 2 变为不可选 )
08-9984	打印/作业状态屏幕以及作业状态/日志文档名格式	0	0-1	0: 显示文档名, 1: 不显示文档名
08-9987	传真发送设置的保留	0	0-3	设置是否保留传真发送设置。 0: 清除所有设置, 1: 不使用, 2: 仅不使用地址, 3: 保留所有设置

**(四) 图像尺寸相关调整表**

顺序	项目	相关代码
1	纸张对位辊处对位量	4100、4101、4103、4104、4105、4106、4107、4108、4109、4110、4111、4115、4116、4117、4118、4120、4128、4129
2	打印 相关	主扫描方向写入位置
3		副扫描方向倍率调整
4		副扫描方向写入位置
5		双面时主扫描方向写入位置
6		图像歪斜
7	扫描 相关	主扫描方向写入位置
8		副扫描方向倍率调整
9		副扫描方向写入位置
10		上边距调整
11		右边距调整
12		底部边距调整
13	图像	主扫描方向倍率 ( 复印 )
14	尺寸	主扫描方向倍率 ( 打印/传真 )

**(五) 图像质量调整表 ( 复印功能 )**

项目	相关代码
GAMMA 调整	自动 GAMMA 校正 7869
浓度相关调整 ( 彩色 )	手动浓度中心值 7713 ( 文本/照片 )、7714 ( 文本 )、7715 ( 打印图像 )、7716 ( 照片 )、7717 ( 地图 )、7718 ( 用户自定义 )、7719 ( 红章模式 )
	自动浓度 7720 ( 文本/照片 )、7721 ( 文本 )、7722 ( 打印图像 )、7723 ( 照片 )、7724 ( 地图 )、7725 ( 用户自定义 )、7726 ( 红章模式 )
浓度相关调整 ( 双色 )	手动浓度中心值 7733 ( 文本/照片 )、7734 ( 文本 )、7735 ( 打印图像 )
	自动浓度 7736 ( 文本/照片 )、7737 ( 文本 )、7738 ( 打印图像 )
浓度相关调整 ( 单色 )	手动浓度中心值 7727 ( 文本/照片 )、7728 ( 文本 )、7729 ( 打印图像 )
	自动浓度 7730 ( 文本/照片 )、7731 ( 文本 )、7732 ( 打印图像 )
浓度相关调整 ( 黑白 )	手动浓度中心值 7114 ( 文本/照片 )、7115 ( 文本 )、7116 ( 照片 )、7138 ( 灰度 )、7134 ( 用户自定义 )
	自动浓度 7123 ( 文本/照片 )、7124 ( 文本 )、7125 ( 照片 )、7141 ( 灰度 )、7137 ( 用户自定义 )
色彩平衡调整 ( 黄 )	低密度 7960-0 ( 文本/照片 )、7961-0 ( 文本 )、7962-0 ( 打印图像 )、7963-0 ( 照片 )、7964-0 ( 地图 )、7980-0 ( 用户自定义 )、7984-0 ( 红章模式 )
	中密度 7960-1 ( 文本/照片 )、7961-1 ( 文本 )、7962-1 ( 打印图像 )、7963-1 ( 照片 )、7964-1 ( 地图 )、7980-1 ( 用户自定义 )、7984-1 ( 红章模式 )
	高密度 7960-2 ( 文本/照片 )、7961-2 ( 文本 )、7962-2 ( 打印图像 )、7963-2 ( 照片 )、7964-2 ( 地图 )、7980-2 ( 用户自定义 )、7984-2 ( 红章模式 )
色彩平衡调整 ( 品红 )	低密度 7965-0 ( 文本/照片 )、7966-0 ( 文本 )、7967-0 ( 打印图像 )、7968-0 ( 照片 )、7969-0 ( 地图 )、7981-0 ( 用户自定义 )、7985-0 ( 红章模式 )
	中密度 7965-1 ( 文本/照片 )、7966-1 ( 文本 )、7967-1 ( 打印图像 )、7968-1 ( 照片 )、7969-1 ( 地图 )、7981-1 ( 用户自定义 )、7985-1 ( 红章模式 )
	高密度 7965-2 ( 文本/照片 )、7966-2 ( 文本 )、7967-2 ( 打印图像 )、7968-2 ( 照片 )、7969-2 ( 地图 )、7981-2 ( 用户自定义 )、7985-2 ( 红章模式 )
色彩平衡调整 ( 青 )	低密度 7970-0 ( 文本/照片 )、7971-0 ( 文本 )、7972-0 ( 打印图像 )、7973-0 ( 照片 )、7974-0 ( 地图 )、7982-0 ( 用户自定义 )、7986-0 ( 红章模式 )
	中密度 7970-1 ( 文本/照片 )、7971-1 ( 文本 )、7972-1 ( 打印图像 )、7973-1 ( 照片 )、7974-1 ( 地图 )、7982-1 ( 用户自定义 )、7986-1 ( 红章模式 )
	高密度 7970-2 ( 文本/照片 )、7971-2 ( 文本 )、7972-2 ( 打印图像 )、7973-2 ( 照片 )、7974-2 ( 地图 )、7982-2 ( 用户自定义 )、7986-2 ( 红章模式 )
色彩平衡调整 ( 黑 )	低密度 7975-0 ( 文本/照片 )、7976-0 ( 文本 )、7977-0 ( 打印图像 )、7978-0 ( 照片 )、7979-0 ( 地图 )、7983-0 ( 用户自定义 )、7987-0 ( 红章模式 )
	中密度 7975-1 ( 文本/照片 )、7976-1 ( 文本 )、7977-1 ( 打印图像 )、7978-1 ( 照片 )、7979-1 ( 地图 )、7983-1 ( 用户自定义 )、7987-1 ( 红章模式 )
	高密度 7975-2 ( 文本/照片 )、7976-2 ( 文本 )、7977-2 ( 打印图像 )、7978-2 ( 照片 )、7979-2 ( 地图 )、7983-2 ( 用户自定义 )、7987-2 ( 红章模式 )
GAMMA	低密度 7190-0 ( 文本/照片 )、7191-0 ( 文本 )、7192-0 ( 照片 )、7956-0 ( 灰度 )、7276-0 ( 用户自定义 )

项目		相关代码
平衡调整	中密度	7190-1 ( 文本/照片 )、7191-1 ( 文本 )、7192-1 ( 照片 )、7956-1 ( 灰度 )、7276-1 ( 用户自定义 )
	高密度	7190-2 ( 文本/照片 )、7191-2 ( 文本 )、7192-2 ( 照片 )、7956-2 ( 灰度 )、7276-2 ( 用户自定义 )
背景浓度调整	彩色	7656 ( 文本/照片 )、7657 ( 文本 )、7658 ( 打印图像 )、7659 ( 照片 )、7660 ( 地图 )、7661 ( 用户自定义 )、7662 ( 红章模式 )
	单色	7707 ( 文本/照片 )、7708 ( 文本 )、7709 ( 打印图像 )
	双色	7710 ( 文本/照片 )、7711 ( 文本 )、7712 ( 打印图像 )
	黑白	7100 ( 文本/照片 )、7101 ( 文本 )、7102 ( 照片 )、7106 ( 用户自定义 )、7105 ( 灰度 )
彩色原稿判断	彩色原稿判断阈值	7630
锐度调整	彩色	7796 ( 文本/照片 )、7797 ( 文本 )、7798 ( 打印图像 )、7799 ( 照片 )、7800 ( 地图 )、7795 ( 用户自定义 )、7794 ( 红章模式 )
	单色	7801 ( 文本/照片 )、7802 ( 文本 )、7803 ( 打印图像 )
	双色	7804 ( 文本/照片 )、7805 ( 文本 )、7806 ( 打印图像 )
	黑白	7056 ( 文本/照片 )、7057 ( 文本 )、7058 ( 照片 )、7249 ( 用户自定义 )、7061 ( 灰度 )
背景/文本峰值修正设定	黑白	7286 ( 文本/照片 )、7287 ( 文本 )、7237 ( 用户自定义 )
文本脏污/模糊调整	黑白	7097 ( 文本/照片 )、7098 ( 文本 )、7252 ( 用户自定义 )
指定颜色调整	指定颜色浓淡调整	7850-0 ( 黄 )、7850-1 ( 品红 )、7850-2 ( 青 )、7850-3 ( 红 )、7850-4 ( 绿 )、7850-5 ( 蓝 )
LED 发光强度调整	-	7212
最大墨粉浓度	对应纸型最大浓度	7913 ( 0 : 普通纸、2 : 回收纸、3 : 厚纸 1、4 : 厚纸 2、7 : 特殊纸 1、8 : 特殊纸 2、11 : 信封、12 : OHP )
最大文本浓度	最大文本浓度调整	7889 ( 黄 )、7890 ( 品红 )、7891 ( 青 )、7892 ( 黑 )
再现水平	文本/照片相关	7840 ( 文本/照片 )、7841 ( 用户自定义 )、7842 ( 红章模式 )
黑色标题浓度调整	彩色模式	7811 ( 文本/照片 )、7812 ( 文本 )、7816 ( 用户自定义 )、7817 ( 红章模式 )
双色复印黑色区域调整	双色	7641 ( 0 : 高密度、1 : 中密度、2 : 低密度 )
	黑+红	7642 ( 0 : 高密度、1 : 中密度、2 : 低密度 )
空白原稿判断阈值	-	7618
RADF 背景补偿	打印相关	7026 ( 彩色 )、7025 ( 黑白 )
双色复印/单色复印调整	品红	7644-0 ( Y )、7644-1 ( M )、7644-2 ( C )、7644-3 ( K )
	黄	7645-0 ( Y )、7645-1 ( M )、7645-2 ( C )、7645-3 ( K )
	黄绿	7646-0 ( Y )、7646-1 ( M )、7646-2 ( C )、7646-3 ( K )
	青	7647-0 ( Y )、7647-1 ( M )、7647-2 ( C )、7647-3 ( K )
	粉红	7648-0 ( Y )、7648-1 ( M )、7648-2 ( C )、7648-3 ( K )
	红	7649-0 ( Y )、7649-1 ( M )、7649-2 ( C )、7649-3 ( K )
	橙	7650-0 ( Y )、7650-1 ( M )、7650-2 ( C )、7650-3 ( K )
	绿	7651-0 ( Y )、7651-1 ( M )、7651-2 ( C )、7651-3 ( K )
	蓝	7652-0 ( Y )、7652-1 ( M )、7652-2 ( C )、7652-3 ( K )
紫	7653-0 ( Y )、7653-1 ( M )、7653-2 ( C )、7653-3 ( K )	
最大图像浓度调整	对应纸型最大浓度	7902 ( 普通纸 )、7904 ( 回收纸 )、7905 ( 厚纸 1 )、7906 ( 厚纸 2 )、7909 ( 特殊纸 1 )、7910 ( 特殊纸 2 )
色彩还原选择	-	7690 ( 用户自定义 )、7691 ( 红章模式 )
色调调整	文本/照片	7665-0 ( 红 )、7665-1 ( 黄 )、7665-2 ( 绿 )、7665-3 ( 青 )、7665-4 ( 蓝 )、7665-5 ( 品红 )
	文本	7666-0 ( 红 )、7666-1 ( 黄 )、7666-2 ( 绿 )、7666-3 ( 青 )、7666-4 ( 蓝 )、7666-5 ( 品红 )
	打印图像	7667-0 ( 红 )、7667-1 ( 黄 )、7667-2 ( 绿 )、7667-3 ( 青 )、7667-4 ( 蓝 )、7667-5 ( 品红 )
	照片	7668-0 ( 红 )、7668-1 ( 黄 )、7668-2 ( 绿 )、7668-3 ( 青 )、7668-4 ( 蓝 )、7668-5 ( 品红 )
	地图	7669-0 ( 红 )、7669-1 ( 黄 )、7669-2 ( 绿 )、7669-3 ( 青 )、7669-4 ( 蓝 )、7669-5 ( 品红 )
	用户自定义	7670-0 ( 红 )、7670-1 ( 黄 )、7670-2 ( 绿 )、7670-3 ( 青 )、7670-4 ( 蓝 )、7670-5 ( 品红 )
	红章模式	7671-0 ( 红 )、7671-1 ( 黄 )、7671-2 ( 绿 )、7671-3 ( 青 )、7671-4 ( 蓝 )、7671-5 ( 品红 )
饱和度调整	文本/照片	7675-0 ( 红 )、7675-1 ( 黄 )、7675-2 ( 绿 )、7675-3 ( 青 )、7675-4 ( 蓝 )、7675-5 ( 品红 )
	文本	7676-0 ( 红 )、7676-1 ( 黄 )、7676-2 ( 绿 )、7676-3 ( 青 )、7676-4 ( 蓝 )、7676-5 ( 品红 )
	打印图像	7677-0 ( 红 )、7677-1 ( 黄 )、7677-2 ( 绿 )、7677-3 ( 青 )、7677-4 ( 蓝 )、7677-5 ( 品红 )
	照片	7678-0 ( 红 )、7678-1 ( 黄 )、7678-2 ( 绿 )、7678-3 ( 青 )、7678-4 ( 蓝 )、7678-5 ( 品红 )
	地图	7679-0 ( 红 )、7679-1 ( 黄 )、7679-2 ( 绿 )、7679-3 ( 青 )、7679-4 ( 蓝 )、7679-5 ( 品红 )
	用户自定义	7680-0 ( 红 )、7680-1 ( 黄 )、7680-2 ( 绿 )、7680-3 ( 青 )、7680-4 ( 蓝 )、7680-5 ( 品红 )
	红章模式	7681-0 ( 红 )、7681-1 ( 黄 )、7681-2 ( 绿 )、7681-3 ( 青 )、7681-4 ( 蓝 )、7681-5 ( 品红 )

### (六) 图像质量调整表 (打印功能)

项目		相关代码
自动 GAMMA	600dpi	8004 ( 0 : 普通纸、2 : 回收纸、3 : 厚纸 1、4 : 厚纸 2、7 : 特殊纸 1、8 : 特殊纸 2 )、8008 ( 所有纸型 )
校正	1200dpi	8005 ( 0 : 普通纸、2 : 回收纸、3 : 厚纸 1、4 : 厚纸 2、7 : 特殊纸 1、8 : 特殊纸 2 )、8009 ( 所有纸型 )
GAMMA 平衡调整	低浓度	7315-0 平滑 PS、7316-0 细节 PS、7317-0 平滑 PCL、7318-0 细节 PCL、7360-0 自动 PS 平、7361-0 自动 PS 细、7362-0 自动 PCL 平、7363-0 自动 PCL 细、
	中浓度	7315-1 平滑 PS、7316-1 细节 PS、7317-1 平滑 PCL、7318-1 细节 PCL、7360-1 自动 PS 平、7361-1 自动 PS 细、7362-1 自动 PCL 平、7363-1 自动 PCL 细、
	高浓度	7315-2 平滑 PS、7316-2 细节 PS、7317-2 平滑 PCL、7318-2 细节 PCL、7360-2 自动 PS 平、7361-2 自动 PS 细、7362-2 自动 PCL 平、7363-2 自动 PCL 细、
GAMMA 平衡调整	低浓度	7309-0 ( 平滑 PS )、7310-0 ( 细节 PS )
	中浓度	7309-1 ( 平滑 PS )、7310-1 ( 细节 PS )
	高浓度	7309-2 ( 平滑 PS )、7310-2 ( 细节 PS )
色彩平衡调整	Y	8050 ( 平滑 PS )、8054 ( 细节 PS )、8058 ( 平滑 PCL )、8062 ( 细节 PCL )、子代码 0 : 低密度、1 : 中密度、2 : 高密度
彩色 600dpi	M	8051 ( 平滑 PS )、8055 ( 细节 PS )、8059 ( 平滑 PCL )、8063 ( 细节 PCL )、子代码 0 : 低密度、1 : 中密度、2 : 高密度



项目	相关代码	
色彩平衡调整 彩色 1200dpi	C	8052 (平滑 PS)、8056 (细节 PS)、8060 (平滑 PCL)、8064 (细节 PCL) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	K	8053 (平滑 PS)、8057 (细节 PS)、8061 (平滑 PCL)、8065 (细节 PCL) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	Y	8268 (平滑 PS)、8272 (细节 PS) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	M	8269 (平滑 PS)、8273 (细节 PS) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	C	8270 (平滑 PS)、8274 (细节 PS) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
色彩平衡调整 (双色)	黑	8023 (黑)、子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	青	8024 (黄)、8025 (品红)、8026 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	品红	8027 (黄)、8028 (品红)、8029 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	黄	8030 (黄)、8031 (品红)、8032 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	红	8033 (黄)、8034 (品红)、8035 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	绿	8036 (黄)、8037 (品红)、8038 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
	蓝	8039 (黄)、8040 (品红)、8041 (青) 子代码 0: 低密度、1: 中密度、2: 高密度
模糊文本调整	黑白	7340 (PS)、7341 (PCL)
	彩色	8130 (PS)、8131 (PCL)
墨粉节省浓度 上限值	黑白	7307-0 (PS)、7307-1 (PCL)、7302 (1200dpi)
	彩色	8160-0 (PS)、8160-1 (PCL)、8161 (1200dpi)
细线增强转换	黑白	7322-0 (PS)、7322-1 (PCL)
	彩色	8102-0 (PS)、8102-1 (PCL)
纯黑/纯灰阈值调整 (PCL)	文本	8210-0 (普通)、8210-1 (照片)、8210-2 (演示稿)、8210-3 (线条)
	图形	8211-0 (普通)、8211-1 (照片)、8211-2 (演示稿)、8211-3 (线条)
	图像	8212-0 (普通)、8212-1 (照片)、8212-2 (演示稿)、8212-3 (线条)
纯黑/纯灰阈值调整 (双色)	文本	8213
	图形	8214
	图像	8215
纯黑/纯灰阈值调整 (PS)	文本	8252-0 (普通)、8252-1 (照片)、8252-2 (演示稿)、8252-3 (线条)、8252-4 (色彩配置)
	图形	8253-0 (普通)、8253-1 (照片)、8253-2 (演示稿)、8253-3 (线条)、8253-4 (色彩配置)
	图像	8254-0 (普通)、8254-1 (照片)、8254-2 (演示稿)、8254-3 (线条)、8254-4 (色彩配置)
墨粉阈值调整	Auto/平滑	8071 (0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	细节	8070 (0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	平滑 1200dpi	8090 (0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
	细节 1200dpi	8089 (0: 普通纸、2: 回收纸、3: 厚纸 1、4: 厚纸 2、7: 特殊纸 1、8: 特殊纸)
锐度调整	文本	8110-0 (常规)、8111-0 (照片)、8112-0 (演示稿)、8113-0 (线条)、8109-0 (红章)、8108-0 (双色)、8118-0 (黑白)
	图形	8110-1 (常规)、8111-1 (照片)、8112-1 (演示稿)、8113-1 (线条)、8109-1 (红章)、8108-1 (双色)、8118-1 (黑白) (8102=0)
	细文本	8110-1 (常规)、8111-1 (照片)、8112-1 (演示稿)、8113-1 (线条)、8109-1 (红章)、8108-1 (双色)、8118-1 (黑白) (8102=1)
	图像	8110-2 (常规)、8111-2 (照片)、8112-2 (演示稿)、8113-2 (线条)、8109-2 (红章)、8108-2 (双色)、8118-2 (黑白)
彩色判断阈值	双色打印	8218
细线宽度下限调整	600dpi	8240
	1200dpi	8241
背景浓度偏移量调整	彩色	8010-0 平滑 PS、8013-0 细节 PS、8010-1 平滑 PCL、8013-1 细节 PCL、8016 平滑 1200dpi、8017 细节 1200dpi
	双色	8011-0 平滑 PS、8014-0 细节 PS、8011-1 平滑 PCL、8014-1 细节 PCL、
	黑白	8012-0 平滑 PS、8015-0 细节 PS、8012-1 平滑 PCL、8015-1 细节 PCL、8018 平滑 1200dpi、8019 细节 1200dpi
LED 发光强度调整	-	7330
图形线条浓度调整	黑白	8243-0 (下限)、8243-1 (上限 8242 为 0)
	彩色	8243-2 (下限)、8243-3 (上限 8242 为 1)

**(七) 图像质量调整表 (扫描功能)**

项目	相关代码	
GAMMA 平衡调整	低浓度	7485-0 (文本/照片)、7486-0 (文本)、7487-0 (照片)、7480-0 (用户自定义)、7488-0 (灰度)
	中浓度	7485-1 (文本/照片)、7486-1 (文本)、7487-1 (照片)、7480-1 (用户自定义)、7488-1 (灰度)
	高浓度	7485-2 (文本/照片)、7486-2 (文本)、7487-2 (照片)、7480-2 (用户自定义)、7488-2 (灰度)
浓度调整 (彩色)	手动浓度中心值	8339 (文本/照片)、8340 (文本)、8341 (照片)、8380 (用户自定义)
浓度调整 (黑白)	手动浓度中心值	7444 (文本/照片)、7445 (文本)、7446 (照片)、7475 (用户自定义)、7447 (灰度)
	自动浓度	7456 (文本/照片)、7457 (文本)、7458 (照片)、7478 (用户自定义)、7459 (灰度)
背景调整	彩色	8309 (文本/照片)、8310 (文本)、8311 (照片)、8370 (用户自定义)
背景调整	黑白/灰度	7436 (文本/照片)、7437 (文本)、7438 (照片)、7441 (用户自定义)、7439 (灰度)
自动彩色判断	复印/网络扫描	7630
锐度调整	彩色	8335 (文本)、8336 (照片)、8354 (文本/照片)、8375 (用户自定义)
	黑白	7431 (文本)、7432 (照片)、7430 (文本/照片)、7470 (用户自定义)
	灰度	7433

项目	相关代码
黑色浓度微调	-
RGB 转换方式 (色域)	-
饱和度调整	-
RADF 扫描时背景浓度	黑白
	彩色
Slim PDF 调整	压缩量
	分辨率
周边消除量调整	-
空白原稿判断阈值	-
JPEG 压缩级别	-

### (八) 图像质量调整表 (传真功能)

项目	相关代码
浓度调整 (黑白)	手动浓度中心值
	自动浓度
LED 发光强度	-
RADF 扫描时背景浓度	黑白

### 十三、传真设置模式 (1+3)

代码	内容	功能	设置	类别
128	重拨计数器	设置重拨次数	0 : 不重拨、1~14 : 1 次重播~14 次重播	重拨 设置
135	重拨间隔 (Line 1)	设置重拨之间的间隔	0 : 缺省 (3 min)、1~15 : 1min~15min	
578	恢复传送	设置是否执行恢复传送	0 : OFF、1 : ON	
200	交换类型 (Line 1)	选择交换类型	0 : PSTN、1 : PABX	基本 设置
335	Modem 速度初始值	设置由 DIS/DCS 说明的 modem 初始速度	0 : 2400bps、1 : 14.4Kbps (V.17)、4 : 4800bps、5 : 12Kbps (V.17)、8 : 9600bps、9 : 9600bps (V.17)、12 : 7200bps、13 : 7200bps (V.17)	
372	自动 RX 的 CI 检测计数器 (Line 1)	设置(Line1)设置机器的 CI 计数器值进入自动接收模式	0 : 一次、1~15 : 一次~15 次 (值逐一增加)	
382	接收文稿上的接收信息	设置是否在接收文稿上打印接收方信息设置	0 : OFF、1 : ON	
389	RX 模式 (PSTN)	选择接收模式	0 : TEL、1 : FAX、2 : TEL/FAX、3 : 代码不使用	
575	接收结束音设定	设置接收结束音	0 : OFF、1 : 当打印结束时、2 : 当接收结束时	
587	通讯结束音发声时间	设置通讯结束音发声时间	0 : 关闭、1 : 0.5 秒、2 : 1.0 秒、3 : 1.5 秒、4 : 2.0 秒、5 : 2.5 秒、6 : 3.0 秒、7 : 3.5 秒、8 : 4.0 秒、9 : 4.5 秒、10 : 5.0 秒	
346	记录纸宽度能力说明	选择以下的一种以在指定的纸张尺寸效时向另一方说明最大记录宽度;在其它纸盒中的最大纸张或最大尺寸纸张的纸盒	0 : 纸张、1 : 纸盒	
375	打印放弃参数	设置接收数据超出有效记录长度放弃的数据长度	0 : 0mm (不消除)、1 : 10mm、2 : 18mm、3 : 22mm、4 : 34mm	
377	打印模式	设置接收的原稿是否被自动缩小以适应记录尺寸	0 : 自动缩小、1 : 不缩小	
378	放弃打印	选择是否执行放弃打印	0 : OFF、1 : ON	
379	最大缩小倍率	设置垂直方向最大缩小倍率	0 : 90%、1 : 75%	
517	标准缩小	设定是否执行标准缩小打印 (A3-B4 或 A4, B4-A4 或 B5)	0 : OFF、1 : ON	
518	双面打印	设定是否执行接收文稿的双面打印	0 : OFF、1 : ON	
519	接收的传真文稿纸张选择	选择优先于其它的 A4 系列或 LT 系列打印接收文稿	0 : A4 系列、1 : LT 系列	
926	纸张空状态中的纸张宽度说明	选择 A4 或 B4 以在代码 346 已选择 "0 : 纸张" 且各纸盒中的纸张用完时说明的纸张尺寸	0 : A4、1 : B4	
930	传真文稿输出盘	选择承接输出的接收文稿的纸盘	0 : 接收盘、1 : 整理器纸盘 1、2 : 整理器纸盘 2	

## 十四、USB F/W 升级

➤ 请通过东芝官方 Kiss 网站 (<http://kiss.toshiba-tec.com.cn>), 下载最新的 F/W 升级程序

首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->Firmware->e-STUDIO 2555C/3055C/3555C/4555C/5055C

### (一) 升级方式

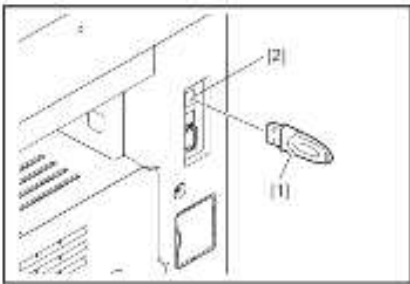
Firmware	存储区	USB	升级方式
系统主数据 (HDD 程序, 包括文件系统数据/应用程序数据)	HDD	USB	4+9 开机
系统 Firmware	SYS 板	USB	4+9 开机
主板 ROM	LGC 板	USB	4+9 开机
扫描 ROM	SYS 板	USB	4+9 开机
RADF ROM	RADF 板 MR-3025	USB	4+9 开机
整理器 ROM	MJ-1036/MJ-1107/MJ-1108	USB	4+9 开机
打孔器 ROM	MJ-6007/MJ-6104	USB	4+9 开机

### (二) USB 升级数据目录

将下载下来的文件解压, 得到文件夹 "2050C\_5050C" 直接拷贝到 U 盘根目录使用

### (三) USB 升级步骤

a、拔下其他 USB 连接, 将 USB 存储设备和 MFP 连接, 4+9 开机, 输入服务密码, 如果没有密码, 直接按 OK 按钮



c、选择需要升级的 FW 数据

Update Status	Updater Version	Installed Version
1. SYSTEM FIRMWARE (OS Data)	XXXXXXXXXXXX	XXXXXXXXXXXX
2. ENGINE FIRMWARE	XXXXXX.XXX	XXXXXXXX.XXX
3. SCANNER FIRMWARE	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
4. SYSTEM SOFTWARE (HD Data)	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
* FILE SYSTEM SOFTWARE	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
* APPLICATION SOFTWARE	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
5. RADF FIRMWARE	XXXXXXXX.XXX	XXXXXXXX.XXX
6. PFC FIRMWARE		
7. PUNCH FIRMWARE		
8. SADDLE FIRMWARE		
9. FINISHER FIRMWARE		

d、按下开始键, 开始升级。升级完成后, 界面如下

Update Status	Updater Version	Installed Version
* 1. SYSTEM FIRMWARE (OS Data)	Completed	
* 2. ENGINE FIRMWARE	Completed	
* 3. SCANNER FIRMWARE	Completed	
* 4. SYSTEM SOFTWARE (HD Data)	Completed	
* FILE SYSTEM SOFTWARE	Completed	
* APPLICATION SOFTWARE	Completed	
* 5. RADF FIRMWARE	Completed	
* 6. PFC FIRMWARE	Completed	
* 7. PUNCH FIRMWARE	Completed	
* 8. SADDLE FIRMWARE	Completed	
* 9. FINISHER FIRMWARE	Completed	

Update successfully completed  
(Restart the MFP)

## 十五、电路板更换

### 电路板更换注意事项：

- 1、由于设备 ID 被记录在 LGC 板、SYS 板和 CCD 板（透镜单元）中。如果上述电路板中同时有超过一块需要更换，请注意每次只能更换一块。
- 2、注意更换一块以上上述电路板时，需要在更换其中的一块电路板后开机，等待屏幕显示“就绪”后关机。再更换下一块电路板。如此重复，直到所需板全部更换。否则将会造成场地上无法修复的严重故障。
- 3、SYS 板 SRAM 芯片与硬盘、SYS 板和 SYS 板 SRAM 芯片也不能同时更换。如两者都需要更换，应先更换其中之一，开机就绪后再更换另一个。

### （一）HDD 更换步骤

- a、按住[3]+[C]键的同时，打开主电源开关以开机。
  - b、选择“3.Format HDD”，然后按[开始]键。
  - c、当屏幕显示“Confirmation Screen”时，按[开始]键。
  - d、屏幕显示“Format Completed”。长按[ON/OFF]键以关机。然后按主电源开关以切断电源。
  - e、将 USB 存储器插入 USB 端口，然后在按住[4]+[9]的同时，打开主电源开关以开机。
  - f、选择“4.SYSTEM SOFTWARE ( HD Data )”，然后按[开始]键。
  - g、屏幕显示“Update successfully completed”。长按[ON/OFF]键以关机。然后按主电源开关以切断电源。
  - h、按住[0]+[8]键的同时，打开主电源开关以开机。
  - i、输入[9050]，然后按[开始]键，分别按提示依次触摸 LCD 左上，右上，左下，右上显示的“+”标记的中心，完成控制面板的校正。
  - j、输入[8952]，检查系统 FW 软件的版本。
  - k、输入[9083]，然后按[开始]键，按[INITIALIZE]键，执行网络初始化。长按[ON/OFF]键以关机。
  - l、按住[0]+[5]键开机，输入[2742]，然后按[开始]键，进行图像质量控制。
  - m、输入[4719]，然后按[开始]键，进行套色校正。
  - n、输入[7869]，然后按[开始]键，进行 GAMMA 校正\*。
- \*使用 4+ 传真键输出复印 GAMMA 测试图案。
- o、输入[8008]，[8009]，然后按[开始]键，进行 GAMMA 校正\*。
- \*使用 70+ 传真键输出 600dpi 测试图案，使用 230+ 传真键输出 1200dpi 测试图案。

### （二）SYS 板更换步骤及注意事项

- a、返回许可证（如果没有许可证或者无法启动 08，则忽略该步骤。返回许可证代码为 08-3840）
- b、更换 SYS 板
- c、恢复加密密钥（3C 模式选择第五个选项，然后再选择子菜单里的第一个选项）
- d、恢复许可证（3C 模式选择第五个选项，然后再选择子菜单里的第三个选项）
- e、升级 F/W 版本
- f、执行扫描仪特征值数据备份（3203 将 CCD 板上扫描仪特征值数据拷贝至 SRAM 上）
- g、重装许可证（如果没有执行步骤 a，则无法执行该步骤，需要采用重新注册来安装许可证，代码为 08-3840）
- h、检查 ROM 版本（08-9930），扫描仪版本（08-9902）

### (三) SYS 板的 SRAM 更换步骤

- a、 备份 SRAM ( 59 模式执行第一个选项备份 SRAM 数据, 如果无法执行备份则忽略该步骤 )
- b、 返回许可证 ( 08-3840, 如果没有许可证或无法启动 08 模式, 则忽略该步骤 )
- c、 更换 SRAM 板 ( 如果安装了传真卡, 需要拆掉 )
- d、 初始化 SRAM 系统存储区 ( 6C 模式第一个选项清除 SRAM )
- e、 恢复 SRAM ( 6C 模式选择第 0 个选项重新输入序列号, 进入 59 模式第二个选项从之前备份的 USB 里恢复 SRAM 设置。如果恢复成功, 则不需要执行步骤 f 及之后的所有步骤 )
- f、 清除 SRAM 更新错误标记 ( 3C 模式第一个选项清除 SRAM 升级标记 )
- g、 备份加密密钥 ( 3C 模式第五个选项, 执行子菜单的第二项恢复密钥 )
- h、 备份许可证 ( 3C 模式第五个选项, 执行子菜单的第四项恢复密钥 )
- i、 初始化 SRAM 板 ( 进入 08 模式, 如果屏幕提示 “SRAM REQUIRES INITIALIZATION”, 检查目的地是否正确, 设置正确的目的地, 按[开始键]执行 SRAM 初始化 )
- j、 然后执行面板校正 08-9050、软件初始化 08-9030、网络初始化 08-9083
- k、 08-9601 输入正确的机器序列号
- l、 重装许可证 ( 如果没有执行步骤 b, 无法执行该步骤, 需要采用重新注册来安装许可证 08-3840 )
- m、 如果需要启用 HDD 加密, 执行 08-8911
- n、 进入 05 模式, 执行扫描仪特征值的数据传输 3203, 调整图像质量 7165, 8008, 8009
- o、 安装传真单元 ( GD-1320 ) 时执行初始化设置, 08-9001, 然后 1\*开机, 执行 100 完成初始化
- p、 设置日期和时间

### (四) LGC 板的 EEPROM 的更换步骤

- a、 更换 EEPROM。
- b、 初始化 LGC 板, 首先执行 08-9060 查看目的地是否为 CND, 然后执行 08-9090 进行 EEPROM 初始化, 再次执行 08-9060 查看目的地是否为 CND。
- c、 图像质量调整, 检查并恢复前盖板上记录的 05 高压代码。然后更换四种颜色的载体, 05-2400 执行自动墨粉浓度校正。
- d、 然后执行 2742 图像质量控制, 4719 套色校正, 7869/8008/8009 执行 GAMMA 校正。
- e、 设置生产线模式, 将 08-9010 设置为 0。

### (五) CCD 板 ( 透镜单元 ) 的更换步骤

- a、 更换透镜单元
- b、 执行扫描仪特征值数据备份 ( 执行代码 3209 将 SRAM 板上的扫描仪特征值数据拷贝至 CCD 板 )
- c、 执行明暗校正板自动脏污检测调整 ( 3218 )
- d、 检查扫描仪 ROM 版本 ( 08-9902 )