

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



DocuWide 6055/6035、DocuScan C1500

维修手册(IIT) 第一版

2008年11月发行 (资料管理号码 SM-NB100058-1-01-0)

- 本维修手册适用于以下产品。
富士施乐(公司)
DocuWide 6055/6035、DocuScan C1500
- 维修手册的机密性
 - 本维修手册仅限于富士施乐(公司)认可的产品维护保养人员使用, 严禁未经许可而复印、转载、供他人阅读或提供给他人。
 - 因修定等原因而不再需要时, 请务必烧毁或以碎纸机进行处理。
 - 使用时请注意, 应将手册保管好, 避免遗失、破裂。
- 因设计变更等原因而修定维修手册
本维修手册的记载内容中出现相关设计变更时, 有时会发行必要的相关技术信息, 作为维修手册下次修定时反映变更内容以前的补充信息。
注释 技术信息等内容中的“备用零件号码的变更”及调整项目的“设定规定值”的变更等重要项目应在每次变更时记录在本维修手册内。
- 本维修手册以外的相关手册
DocuWide 6055/6035维修手册(IOT)

编辑・发行者 Fuji Xerox Co., Ltd. CS本部 C&FS部 TSC SDEG
〒213-8508 神奈川県川崎市高津区坂戸3-2-1 KSP R&D Business Park Bldg 6A7
TEL 044-812-7637

公司名称			
部门名称			
电话号码			
姓名		员工编号	

前言

第 1 章 维修要领

第 2 章 故障诊断

第 3 章 画质故障诊断

第 4 章 拆卸 / 安装及调整

第 5 章 零件表

第 6 章 一般(General)

第 7 章 电气配线数据

第 8 章 相关产品资料(未发行)

第 9 章 安装/拆卸

前言

目录

1 关于本手册	iii
2 手册的使用方法	iii
2.1 手册的构成.....	iii
2.2 关于修订信息.....	iii
3 术语·符号的说明	iv
4 关于机种(机型)名称的标记.....	iv

1 关于本手册

本手册作为 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG)、DocuScan C1500 的维修标准说明书编写而成。

- 维修手册意见表

若您对 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG)、DocuScan C1500 维修手册(IIT) 有任何意见、或发现有错误、需要订正的地方，请您填写维修手册意见表，寄送至 CS 本部 C&FS 部 TSC/SDEG。

2 手册的使用方法

本手册记载了对 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG)、DocuScan C1500 进行维护保养时的标准作业。有关访问时执行的作业，应依照“第 1 章 维修要领”有效执行。

2.1 手册的构成

- 关于硬件

本手册记载了 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG)、DocuScan C1500 的所有技术信息。

- 各章的说明

本手册共分为 9 章，以下对各章进行说明。

第 1 章 维修要领

本章记载了进行维护保养时的整体步骤以及方法。

第 2 章 故障诊断

本章记载画质以外的故障诊断。并记载自我诊断模式的使用方法。

第 3 章 画质故障诊断

本章记载了画质规格、画质故障诊断。

第 4 章 拆卸/安装及调整

本章记载了零件的拆卸、安装及调整、更换等步骤。

第 5 章 零件表

本章记载了备用零件。

第 6 章 一般

本章记载了以下的信息。

6.1 规格

6.2 维修工具

6.3 维修消耗品

6.4 关于改造(仅 FX)

6.5 相关选装品

第 7 章 电气配线数据

本章记载以下电气配线的信息。

7.1 Plug/Jack 位置

7.2 Wire Network

7.3 BSD (Block Schematic Diagram: 配线图)

第 8 章 相关产品资料

未发行

第 9 章 安装/拆卸

本章记载本产品的安装/拆卸步骤以及选装品的安装步骤。

2.2 关于修订信息

本手册通过以下方法修订、并每次送交至客户工程师。手册的修订废止应确实执行，以确保手册处于最新的状态。

- 修订方法

修订手册时，封面上的“第一版”将更新为第一版、第二版、第三版，以此类推。

小部分的修订将以“修订 A”的方式，变更为修订 A、修订 B、修订 C…，以此类推。在修订的页面上明确记载“修订 A”或“修订 B”，标明修订的情况。

- 变更条

当文章、表、图有变更或增加时，变更条明确标出了变更的地方。



(例)

另外，同一页面在以后修订发生变更时，上一次修订的变更条将被删除。

3 术语·符号的说明

各章固有的符号在各章的前言中记载。在此对各章所使用的符号进行说明。

文章开头出现的符号的意义如下。

-  **危险** 表示紧急危险情况，操作员如果无视警告，错误地操作机器，将会导致死亡或严重受伤。
-  **警告** 表示潜在危险情况，操作员如果无视警告，错误地操作机器，将会导致死亡或严重受伤。
-  **注意** 表示潜在危险情况，操作员如果无视警告，错误地操作机器，将会受伤或损坏设备。
-  **指示** 若未正确执行作业步骤，则可能会导致机器、装置损坏。
-  **注释** 说明要强调的步骤、作业、规定等。
-  **参考** 说明专业术语、补充说明。
-  **目的** 说明执行调整的理由。

文章出现的符号的意义如下。

- REP 表示参照的拆卸/安装步骤。
- ADJ 表示参照的调整步骤。
- PL 表示参照的零件表。
- CH 表示参照 BSD。
- SCC 安全重要零件 (Safety Critical Component)
关于安全重要零件及指定零件的安全管理等，应依照富士施乐有限公司指定的安全重要零件的相关规定进行。
- ISC 客户信息重要零件 (Important Information Stored Component)
客户信息重要零件包含机器安装后客户输入使用的重要信息。更换时依照“第 4 章拆卸/安装及调整”记载的步骤更换/销毁。切勿向外部泄漏客户信息。

文章出现的括号的意义如下。

- ” ” : 表示维修手册的参照位置。
- ” ” : 表示控制面板显示的信息、PC 的文件夹、文件、对话框等的名称、对话框显示的信息。
- [] : 表示控制面板显示菜单、按键的名称、PC 的画面、对话框显示的信息、按钮、命令的名称。
- ” ” : 表示设定内容及输入文字等。
- < > : 表示控制面板的硬件键及 LED、PC 的硬件键。

4 关于机种(机型)名称的标记

在本手册中，若无特别机种(机型)限定，DocuWide 6055、DocuWide 6035(仅 IBG)都以 DW6055 为总称标记。

特别机种(机型)限定作如下标记。

机种(机型)	本手册的标记
• DocuWide 6055MF (MF 机型)	DW6055MF 或 MF
• DocuWide 6035MF (MF 机型) (仅 IBG)	DW6035MF 或 MF
• DocuScan C1500	DSC1500 或 Scanner 单体

第 1 章 维修要领

目录

1.1 维修作业时的注意事项.....	3
1.1.1 安全注意事项.....	3
1.1.2 处理客户信息时的注意事项.....	4
1.1.3 其它注意事项.....	4
1.2 访问时的作业流程.....	5
1.3 Trim 维修.....	6
1.3.1 Trim 维修间隔.....	6
1.3.2 Trim 检查列表.....	6

1.1 维修作业时的注意事项

1.1.1 安全注意事项

为了能够在保养作业中防患事故发生于未然，必须严守作业上的警告和注意。

绝对不能执行危险的作业。

1. 电源

为了防止触电、烧伤、伤害等，维修作业必须在关闭电源并拔出电源插头后执行。但在测量电压等不得已需要打开电源的情况下，执行作业时应充分注意，以防触电。

2. 驱动部分

链条皮带、链轮齿、齿轮等驱动部分的检查以及上油作业绝对不能在机器正在运作时进行。

3. 重物

拆卸、安装上述其他较重零件时，也应充分注意作业姿势，避免导致腰部疼痛。

4. 安全装置

防止机器事故的安全装置(保险丝、断路器、联锁开关)及客户操作机器时的安全装置(面板、盖子等)，都应确保其安全功能令人满意。并且，禁止对机器进行有损机器安全功能的改造。

5. 零件的安装、拆卸

零件、盖子的边缘部分较锐利。注意不要触摸到，若手指、手上附有油污时，应擦拭后再进行作业。另外，拉出零件、电缆等时，不要用力过度，应慢慢拉出。

6. 指定工具

指定了使用工具时，应依照指示使用指定的工具。

7. 有机溶剂

在使用感光鼓清洁剂等有机溶剂时，应注意以下各事项。

- 在使用感光鼓清洁剂等有机溶剂时，应佩戴手套进行保护。
- 应充分注意室内的通风换气，以免大量、持续吸入蒸汽。
- 因为是易燃性液体，不要靠近火源、投入明火或在加热的状态下使用。
- 在不靠近引发火患的明火和火花的地方保管。

8. 墨粉、显像部的清洁

墨粉具有引起粉尘爆炸的特性，因此散落的墨粉应使用扫帚等工具清扫至废弃容器内。使用吸尘器清洁剩余的墨粉时，务必使用耐墨粉规格的FX标准吸尘器。绝对不能使用客户自己的吸尘器。另外，因显像部也含有墨粉，所以清扫时也应加以注意。

9. 防震处理

客户希望机器具有防震功能时，可准备将机器固定至地板的防震对策配件。然而，防震对策配件需要订购才能发货，因此，客户要求安装时，请向CS本部TSC支持小组询问详情。

从订购到接收产品历时大约2个月。

10. 机器的改造使用

原则上禁止对机器进行改造。不得已需要改造机器时，应事先提交改造使用许可申请。

11. 锂电池



注意

若未正确更换，电池可能爆炸。

只用备用电池(同样型号或同等电池)更换。

使用完的电池应根据制造商的指示妥善处理。

12. 其它有关安全的注意事项

除了上述项目1~11以外，安全方面还需要注意其它事项。依照以下项目实施操作，充分注意安全。

1.1.2 处理客户信息时的注意事项

1. 复印/打印/传直接收样本(纸张信息)、记录文件(通信管理报告等)等客户电子信息的处理。
以调查/分析为目的将样本带走时,请务必获得客户的许可。并告知客户不会用于其它用途。
客户要求提交申请书时,应使用“FX 信息安全规定:附纸 15 机密信息/个人数据管理表(IS-019)”,或依照客户的指示,以书面方式获得客户的承认。
2. 保存有客户信息的 PWB/HDD 的处理。
传真的速拨号码/客户登记在机器上的 URL 等信息,是客户的重要信息。这些信息保存在机器内的 PWB/HDD 等内部。应小心处理。
 - 1) 更换时,在将信息转移至新的 PWB/HDD 或进行废弃处理之前,绝对不要将客户的重要信息遗失、泄漏。(详情记载于第 4 章、第 5 章前言。)
 - 2) 对于更换的零件而言,若该零件不是故障的构成原因,则必须将零件返回至机器的原位。(因故障诊断等原因而暂时安装/拆下的零件在诊断等将信息清除。)
 - 3) HDD 的电子信息无法清除时,若客户要求,应执行 HDD 的销毁处理(收费)。
3. 有关维护时与更改的安全相关的 NVM 值。
设定轮询等机密相关的 NVM 进行测试时,作业完成后必须还原。(例:轮询的详情参照各机型通用 FTO 2-202。)
4. 维修时,若要将本公司的机器连接至客户端的网络,则必须先通过负责人获得客户方信息系统管理员(或负责人)的许可。

5. 处理客户信息时的其它注意事项

除了上述项目 1~4 以外,客户信息方面还需要注意其它事项。

[FX]

应依照由 CS 本部发行的《为确保客户的信息财产的安全,Do it now! Do it together!》,注意作业时不要泄漏客户信息。

[IBG]

依照 OpCo 内制定的安全相关规定,充分注意作业时不要泄漏信息。

1.1.3 其它注意事项

实施保养作业时,应注意以下事项,切勿执行错误和无用的作业。

1. 资料

执行保养作业时,应仔细阅读相关的技术信息等,注意实施系统化的作业。

2. 拆卸作业

进行零件的拆卸等拆卸作业时,应预先确认其正规的安装状态后,才开始作业。

3. 安装/调整作业

零件的安装、调整作业结束后,在使机器运作以前,应确认在机器的内部、整组设备(Assembly)上等地方没有遗忘工具、零件等。

4. 更换后的零件/消耗品的处理

更换的零件、消耗品切勿随便丢弃在客户处。应连同包装材料送至维修中心进行回收处理。

注释

有关回收品的分类、处理方法之详情,请参照所有机型通用技术信息 No. 2-138。

警告

Drum Cleaner

绝对不能将 Drum Cleaner 投入火中或靠近火源。以免引发火患。用完 Drum Cleaner 之后一定进行废弃处理。

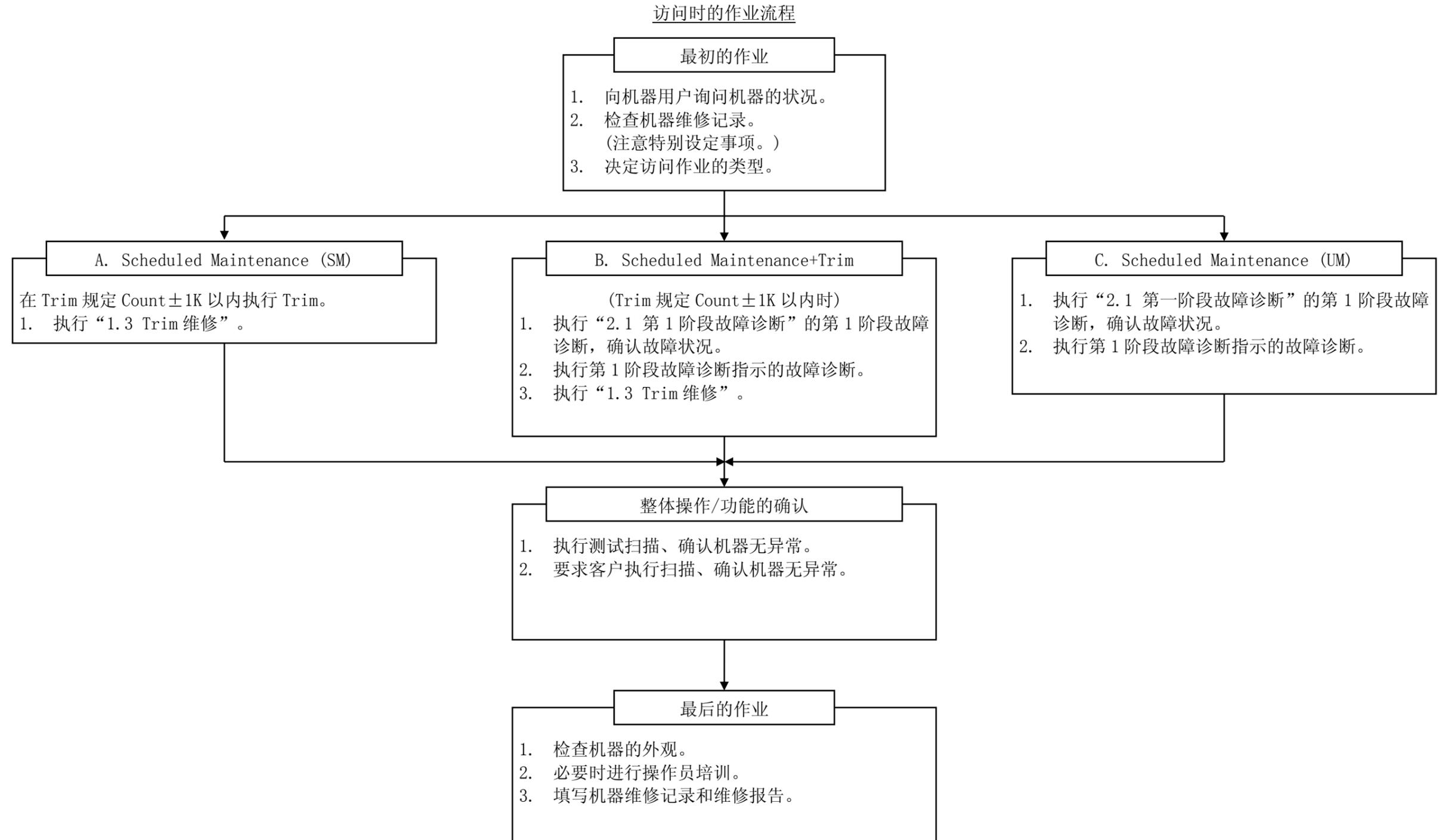
应在再生对象零件“U-TAG”上填写必要事项之后再回收处理。

5. 作业的全面注意

- 注意不要障碍客户的日常业务。
- 为避免弄脏作业场所,应铺放垫布、纸张等。
- 维修作业时产生的垃圾等装入垃圾袋内,送至维修中心进行回收处理。
- 应如实将访问时的作业内容、更换后的消耗品、零件等记入机器维修记录表。

1.2 访问时的作业流程

注释 以下为 DocuScan C1500 的流程图。
在 DW6055 (FX)、DW6055/6035 (IBG) 的情况下，请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT) 的第 1 章 维修要领。



1.3 Trim 维修

1.3.1 Trim 维修间隔

为了维护机器的性能执行的 Trim 维修与 C/V 作业项目不同。
应依照“1.3.2 Trim 检查列表”，按以下 C/V 间隔执行。

- 每 18kCV 执行

1.3.2 Trim 检查列表

▽……进行检查，必要时执行清洁、更换、补充作业。 ▼……必须执行清洁作业、检查。

No.	作业项目	更换标准 ()内包含 CV 及 km 换算值	C/V 间隔		作业上的注意事项	作业内容	相关故障
			每次	18kCV			
1	作业前的总体操作确认		▽	▽		执行测试扫描，确认原稿输送性、异常声音等。	
2	记录文件的确认		▽	▽		确认原稿卡纸等记录文件，决定必要的作业。	
光学系							
3	稿台玻璃		▽	▽		用沾湿的抹布清洁并充分干燥。	黑色线条
4	Platen Plate		▽	▽		用沾湿的抹布清洁并充分干燥。	黑色线条

第 2 章 故障诊断

目录

2.1 前言	3
2.1.1 故障诊断的步骤	3
2.1.2 故障诊断的注意事项	3
2.1.3 术语说明	3
2.2 第1阶段故障诊断	4
2.3 第2阶段故障诊断	5
2.3.1 错误代码列表	5
2.3.2 错误代码FIP	11
005-102 IIT Sensor Static Jam 2A	11
005-103 IIT Sensor Static Jam 2B	11
005-104 IIT Size Sensor Miss Set Jam 2A	11
005-105 IIT Size Sensor Miss Set Jam 2B	12
005-106 IIT Sensor Pull Out Jam 2A	12
005-107 IIT Sensor Pull Out Jam 2B	13
005-108 IIT Sensor Push In Jam 2A	13
005-109 IIT Sensor Push In Jam 2B	14
005-120 IIT Feed Right Over Skew	14
005-121 IIT Feed Left Over Skew	14
005-122 IIT Feed Max Length Error	15
005-131 IIT Feed-In Sensor Tail Edge Jam	15
005-132 IIT Registration Sensor Lead Edge Jam	16
005-133 IIT Registration Sensor Tail Edge Jam	17
005-134 IIT Exit Sensor Lead Edge Jam	17
005-135 IIT Exit Sensor Tail Edge Jam	18
005-300 IIT Cover Open Jam	19
005-301 IIT Cover Door Open	19
005-900 IIT Sensor Stay Jam A	19
005-901 IIT Sensor Stay Jam B	19
005-902 IIT Sensor Static Jam 1A	20
005-903 IIT Sensor Static Jam 1B	20

005-904 IIT Size Sensor Miss Set Jam 1A	21
005-905 IIT Size Sensor Miss Set Jam 1B	21
005-906 IIT Sensor Pull Out Jam 1A	21
005-907 IIT Sensor Pull Out Jam 1B	21
005-908 IIT Sensor Push In Jam 1A	21
005-909 IIT Sensor Push In Jam 1B	21
005-910 IIT Feed-In Sensor Lead Edge Jam	22
062-310 IIT LVPS Fan Failure	22
062-371 IIT CIS Lamp Failure	23
062-372 IIT Image Sensor Failure	24
062-373 IIT Image Sensor Not Connect	24
062-374 IIT Image Sensor Communication Error	24
062-375 IIT Image Sensor Control Error	24
2.3.3 其他FIP	25
电源无法打开的故障FIP (STAND-ALONE IIT)	25
电源无法打开的故障FIP(IIT-IOT 连动机)	25
2.3.4 通用FIP	26
反射型传感器不良FIP	26
透过型传感器不良FIP	26
螺线管/离合器未激磁故障FIP	26
螺线管/离合器持续激磁故障FIP	27
2.4 PC侧的诊断模式	28
2.4.1 IIT PC-Diag 的运行环境	28
2.4.2 IIT PC-Diag 的安装	28
2.4.3 PC~IIT 的连接方法	30
2.4.4 IIT PC-Diag 的启动和结束	31
2.4.5 显示图标的说明	32
2.4.6 Main Menu	32
2.4.7 IIT Diag Menu	34
2.4.8 DC010 M/C SERIAL NUMBER SET	37
2.4.9 DC102 ADJUST CLOCK	38
2.4.10 DC108 SOFTWARE LEVELS	39

2.4.11 DC109 CONFIG DISPLAY	40
2.4.12 DC120 ERROR LOG COUNTERS	41
2.4.13 DC122 ERROR HISTORY	43
2.4.14 DC131 NVM ACCESS	46
2.4.15 DC139 FEED COUNT	52
2.4.16 DC151 SHADING CORRECTION	53
2.4.17 DC188 CALL CLOSEOUT	55
2.4.18 DC301 RESET SERVICE COUNTERS	56
2.4.19 DC315 IPS SELF TEST MONITOR	56
2.4.20 DC317 PATTERN TEST	58
2.4.21 DC330 COMPONENT CONTROL	60
2.4.22 DC501 SCAN TEST	62
2.4.23 DC505 AUTO ADJUSTMENT	63
2.5 从PC更新IIT固件	68
2.5.1 Main Menu	68
2.5.2 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU	69
2.5.3 Update USR PROGRAM	70
2.5.4 Update IPS PARAMATER	72
2.5.5 Initialize IIT SYSTEM DATA/Initialize IPS SYSTEM DATA	74
2.6 系统数据/零件列表	76
2.6.1 DC131 系统数据列表	76
2.6.2 DC330 零件代码列表	94

2.1 前言

2.1.1 故障诊断的步骤

故障诊断的步骤，区分为下列两大部分。

第1阶段故障诊断

使用第1阶段 FIP 来确认错误代码和各种故障的症状。

第2阶段故障诊断

使用错误代码列表、第2阶段 FIP 和 BSD 来确定故障的原因并修复机器。

2.1.2 故障诊断的注意事项

- 更换部件时，必须在更换之前确认连接器已被妥当连接。
- 更换部件时，必须关闭电源。

 **警告**
电源开着时，切勿触摸下列部件。有触电的危险。

- HVPS
- LVPS

 **警告**
Heat Roll、Pressure Roll 以及周围部位为高温。充分冷却之前，切勿触摸。有烫伤的危险。

2.1.3 术语说明

错误代码：

发生故障时显示在控制面板上的代码

关闭电源：

关闭 Main Switch 后的状态

 **警告**
在进行作业时，若被指示关闭电源及断路器并从插座拔掉电源插头，则必须按照指示进行操作。以免触电，导致人员受伤。

打开电源：

打开 Main Switch 后的状态

关闭电源，然后打开：

关闭 Main Switch 后再重新打开。

 **注释** 电源关闭后，确认完全关闭后，经过 5 秒以上打开电源。

进入 IIT DC330 [004-001]并打开：

执行 IIT 子系统的诊断代码 DC330 [004-001]。

关闭 IIT DC330 [004-001]：

结束 IIT 子系统的诊断代码 DC330 [004-001]。

REP4.1.3:

参照第4章 拆卸/安装及调整的 REP4.1.3。

ADJ4.1.3:

参照第4章 拆卸/安装及调整的 ADJ4.1.3。

PL4.2:

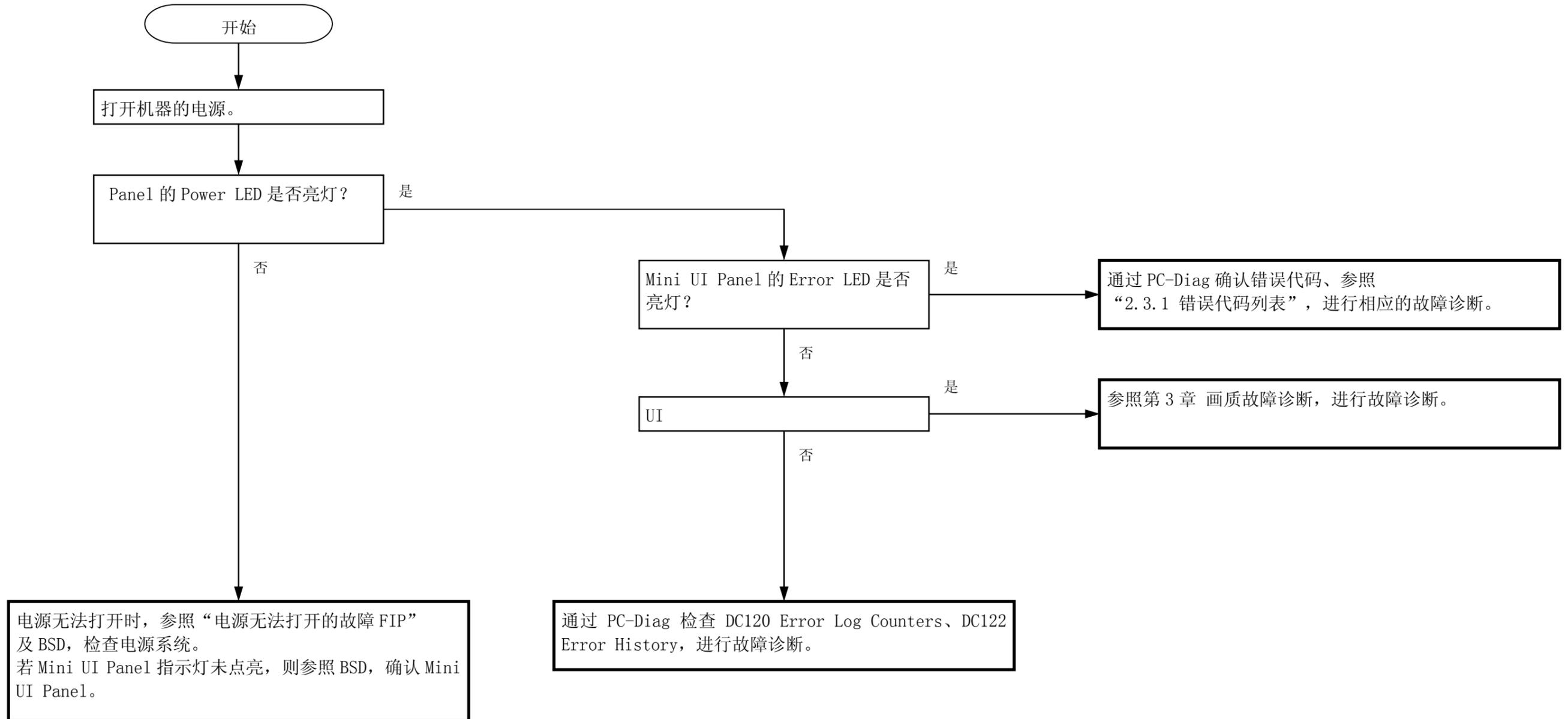
参照第5章 零件表的 PL4.2。

CH1.2:

参照第7章 电气配线数据的 BSD CH1.2。

2.2 第1阶段故障诊断

注释 以下为 DocuScan C1500 的流程图。
有关 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG)，请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT) 的第 2 章 故障诊断。



2.3 第2阶段故障诊断

2.3.1 错误代码列表

注释 关于 IOT 及 CP-Cont 的错误代码(下列 Chain-Link 代码), 可参照 DocuWide 6055(FX)、DocuWide 6055/6035(IBG) 维修手册(IOT)。

IOT: 010-xxx、012-xxx、041-xxx、042-xxx、046-xxx、061-xxx、071-xxx~075-xxx、077-xxx、091-xxx

CP-Cont: 016-xxx、102-xxx、103-xxx、116-xxx、121-xxx、123-xxx、124-xxx

<IIT>

Chain-Link	错误	内容	种类	错误日志			备注	BSD
				DC120	DC122	DC123		
005-102	原稿滞留卡纸 2A(停止中发生)	N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿(相当于 STATIC JAM Error)开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-102FIP	CH3.1
005-103	原稿滞留卡纸 2B(停止中发生)	N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿(相当于 STATIC JAM Error)仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-103FIP	CH3.1
005-104	原稿放置错误 2A	N. B. R. 接收后~原稿读取输送开始之间检测到原稿放置错误原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑(例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿)开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-104FIP	CH5.2
005-105	原稿放置错误 2B	N. B. R. 接收后~原稿读取输送开始之间检测到原稿放置错误原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑(例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿)仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-105FIP	CH5.2
005-106	原稿拉出卡纸 2A	N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿插入口的原稿拉出开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-106FIP	CH5.3
005-107	原稿拉出卡纸 2B	N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿插入口的原稿拉出仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-107FIP	CH5.3
005-108	原稿推入卡纸 2A	N. B. R. 接收后的预输送结束停止中定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入 N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿出口的原稿拉出开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-108FIP	CH5.3

Chain-Link	错误	内容	种类	错误日志			备注	BSD
				DC120	DC122	DC123		
005-109	原稿推入卡纸 2B	N. B. R. 接收后的预输送结束停止中定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入 N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿出口的原稿拉出仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-109FIP	CH5.3
005-120	右超过歪斜	原稿输送中右歪斜传感器检测到原稿	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-120FIP	CH5.4
005-121	左超过歪斜	原稿输送中左歪斜传感器检测到原稿	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-121FIP	CH5.4
005-122	超过最大原稿长度	原稿输送中定位传感器检测到原稿超过最大原稿长度	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-122FIP	CH5.4
005-131	进纸传感器后端卡纸	原稿输送中进纸传感器在规定的时间内未检测到原稿后端	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-131FIP	CH5.3
005-132	定位传感器前端卡纸	原稿输送中定位传感器在规定的时间内未检测到原稿前端	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-132FIP	CH5.4
005-133	定位传感器后端卡纸	原稿输送中定位传感器在规定的时间内未检测到原稿后端	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-133FIP	CH5.4
005-134	输出传感器前端检测到卡纸	原稿输送中输出传感器在规定的时间内未检测到原稿前端	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-134FIP	CH5.5
005-135	输出传感器后端检测到卡纸	原稿输送中输出传感器在规定的时间内未检测到原稿后端	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-135FIP	CH5.5
005-300	输送中盖子打开	IIT 操作期间检测到联锁开关 S/W 打开	操作员呼叫	○	-	-	参照 005-300FIP	CH1.6
005-301	停止中盖子打开	IIT 停止期间检测到联锁开关 S/W 打开	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-301FIP	CH1.6
005-900	原稿残留卡纸 A	刚打开电源/盖子关闭时,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-900FIP	CH3.1
005-901	原稿残留卡纸 B	刚打开电源/盖子关闭时,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-901FIP	CH3.1
005-902	原稿滞留卡纸 1A(停止中发生)	N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间以外的时间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸 系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿 (相当于 STATIC JAM Error) 开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-902FIP	CH3.1
005-903	原稿滞留卡纸 1B(停止中发生)	N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间以外的时间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸 系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿 (相当于 STATIC JAM Error) 仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-903FIP	CH3.1
005-904	原稿放置错误 1A	原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿放置错误 原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑 (例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿) 开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-904FIP	CH5.2
005-905	原稿放置错误 1B	原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿放置错误 原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑 (例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿) 仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-905FIP	CH5.2
005-906	原稿拉出卡纸 1A	原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿插入口的原稿放置错误 开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-906FIP	CH5.3

Chain-Link	错误	内容	种类	错误日志			备注	BSD
				DC120	DC122	DC123		
005-907	原稿拉出卡纸 1B	原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿插入口的原稿放置错误仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	-	-	-	参照 005-907FIP	CH5.3
005-908	原稿推入卡纸 1A	原稿插入检知~原稿预输送开始前进纸传感器检测到原稿推入 N. B. R. 接收前的预输送结束停止前定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入 开关盖子解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-908FIP	CH5.3
005-909	原稿推入卡纸 1B	原稿插入检知~原稿预输送开始前进纸传感器检测到原稿推入 N. B. R. 接收前的预输送结束停止前定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入 仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-909FIP	CH5.3
005-910	进纸传感器前端卡纸(原稿进纸错误)	原稿输送中进纸传感器在规定的时间内未检测到原稿前端	操作员呼叫	○	-	○	参照 005-910FIP	CH5.3
005-940	Platen Plate 位置检测到错误	检知 Platen Plate 的 HP 位置检测不到	操作员呼叫	○	-	-		CH6.1
062-220	FPGA NOZAWA CSC 模块操作异常	检知 FPGA NOZAWA CSC 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-221	FPGA NOZAWA ASD 模块操作异常	检知 FPGA NOZAWA CSC 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-222	FPGA SHIGA DMAC2 模块操作异常	检知 FPGA SHIGA DMAC2 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-223	FPGA SHIGA SDRAM 模块操作异常	检知 FPGA SHIGA SDRAM 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-224	ASIC IPS6W1 BKG 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W1 BKG 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-225	ASIC IPS6W1 RE 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W1 RE 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-226	ASIC IPS6W1 TRC 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W1 TRC 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-227	ASIC IPS6W1 DF 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W1 DF 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-228	ASIC IPS6W1 SG 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W1 SG 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-229	ASIC IPS6W2 BKG 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W2 BKG 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-230	ASIC IPS6W2 RE 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W2 RE 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-231	ASIC IPS6W2 TRC 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W2 TRC 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-232	ASIC IPS6W2 DF 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W2 DF 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-233	ASIC IPS6W2 SG 模块操作异常	检知 ASIC IPS6W2 SG 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-234	Post-Codec Encoder (PM-36) 操作异常	检知 Post-Codec Encoder (PM-36) 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-235	FPGA SHIGA OUT1 (CONT 输出) 模块操作异常	检知 FPGA SHIGA OUT1 (CONT 输出) 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-236	FPGA SHIGA OUT2 (HOST 输出) 模块操作异常	检知 FPGA SHIGA OUT2 (HOST 输出) 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-237	HOST-USB IC 操作异常	检知 HOST-USB IC 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-238	CONT-USB IC 操作异常	检知 CONT-USB IC 模块引起的操作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-290	Watch Dog 错误	CPU Watch Dog 计时器发生 S/W 重设	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-295	IPS 数据版本错误 (检测到 IPS 模块不支持的版本)	检测到 IPS 模块不支持的版本	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-310	电源风扇异常	电源风扇的警示信号 ON	维修呼叫	-	○	-	参照 062-310FIP	CH1.2
062-312	电源输出+3.3VR 异常	电源输出+3.3VR 不可	维修呼叫	-	○	-	062-312 参照	CH1.3
062-320	FPGA NOZAWA H/W 异常	FPGA NOZAWA Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-321	FPGA SHIGA H/W 异常	FPGA SHIGA Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1

2.3 第 2 阶段故障诊断
第 2 章 故障诊断

Chain-Link	错误	内容	种类	错误日志			备注	BSD
				DC120	DC122	DC123		
062-322	FPGA SHIGA SDRAM R/W Error	FPGA SHIGA 使用 SDRAM 的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-323	ASIC IPS6W1 H/W 异常	ASIC IPS6W1 Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-324	ASIC ISP6W1 BKG 模块 SDRAM R/W Error	ASIC IPS6W1 BKG 模块使用 SDRAM 的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-325	ASIC IPS6W2 H/W 异常	ASIC IPS6W2 Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-326	ASIC ISP6W2 BKG 模块 SDRAM R/W Error	ASIC IPS6W2 BKG 模块使用 SDRAM 的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-327	Post-Codec (Encode) H/W 异常	最终输出时的 Jpeg Decoder Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-328	USB IC (用于 HOST I/F) H/W 异常	HOST I/F 用的 USB IC Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-329	USB IC (用于 CONT I/F) H/W 异常	CONT I/F 用的 USB IC Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-330	Post-Codec (Encode) SRAM H/W 异常	最终输出时的 Jpeg Decoder 接器的 SRAM 的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-350	FPGA NOZAWA - FPGA SHIGA 间 Bus Error	FPGA NOZAWA - FPGA SHIGA 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-351	FPGA SHIGA - ASIC IPS6W1 间 Bus Error	FPGA SHIGA - ASIC IPS6W1 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-352	ASIC IPS6W1 - ASIC IPS6W2 间 Bus Error	ASIC IPS6W1 - ASIC IPS6W2 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-353	ASIC IPS6W2 - FPGA SHIGA 间 Bus Error	ASIC IPS6W2 - FPGA SHIGA 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-354	FPGA SHIGA - JPEG IC(OUT) 间 Bus Error	FPGA SHIGA - JPEG IC(OUT) 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-355	JPEG IC(OUT) - FPGA SHIGA 间 Bus Error	JPEG IC(OUT) - FPGA SHIGA 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-356	FPGA SHIGA - HOST-USB IC 间 Bus Error	FPGA SHIGA - HOST-USB IC 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-357	FPGA SHIGA - CONT-USB IC 间 Bus Error	FPGA SHIGA - CONT-USB IC 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-371	CIS Lamp 异常	检测到 Lamp 异常 点亮 Lamp 传感器内的 IC 单位的输出平均值, 全部的 IC 在界限值以下	维修呼叫	○	○	-	参照 062-371FIP	CH6.2
062-372	图像传感器异常	传感器内的 IC 单位的输出平均值、1 个以上的 IC 在界限值以下 若全部的 IC 在界限以下时, 则判断为异常	维修呼叫	○	○	-	参照 062-372FIP	CH6.2
062-373	图像传感器连接不良	未检测到传感器连接。 (从传感器的输入 FIFO 的初始化未完成)	维修呼叫	-	○	-	参照 062-373FIP	CH6.2
062-374	与图像传感器的通信不良	不能与传感器进行系列通信。	维修呼叫	-	○	-	参照 062-374FIP	CH6.2
062-375	图像传感器控制异常	不能控制传感器(不能 Register R/W、操作等)	维修呼叫	-	○	-	参照 062-375FIP	CH6.2
062-376	图像传感器 NOZAWA 间异常	检知传感器 FPGA NOZAWA 间的 Bus Check Error (从传感器输出测试版、以 NOZAWA 检查)	维修呼叫	-	○	-		CH6.2
062-380	EEPROM 系统数据 SUM 值异常	检测到 EEPROM 中保存的系统数据 SUM 值异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-382	EEPROM 写入错误	检测到 EEPROM 写入期间检知错误	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-383	EEPROM 验证错误	EEPROM 的写入值与已写入值不同	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-384	EEPROM Error History/Error Log 信息异常	检测到 EEPROM 中保存的 Error History/Error Log 信息异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-385	EEPROM 进纸计数/回收信息异常	检测到 EEPROM 中保存的进纸计数/回收信息异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-386	系统数据设定错误	因为系统数据设定异常, 出现无法操作状态	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-390	User 部 S/W SUM 值异常	检测到 User 部程序的 SUM 值异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-391	Boot 部 S/W SUM 值异常	检测到 Boot 部程序的 SUM 值异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-392	IPS 数据 SUM 值异常	检测到 IPS 数据的 SUM 值异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-393	CPU 内置 RAM R/W Error	CPU 内置 RAM R/W Check 检测到错误	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-394	外置 RAM R/W Error	在外置 RAM 的数据备份区域范围以外的 R/W Check 检测到错误	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-395	FLASH ROM 消除错误	FLASH ROM 消除错误中检测到错误	维修呼叫	-	○	-		CH3.1

Chain-Link	错误	内容	种类	错误日志			备注	BSD
				DC120	DC122	DC123		
062-396	FLASH ROM 写入错误	FLASH ROM 数据写入期间检知错误	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-397	FLASH ROM 验证错误	FLASH ROM 的写入值与已写入值不同	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
062-940	自我诊断序列错误	Diag Parameter 在接收时发生序列异常	自我诊断	-	-	-		CH3.1
062-941	自我诊断参数错误	Diag Parameter 在接收时发生参数异常	自我诊断	-	-	-		CH3.1
062-942	自我诊断中断	因诊断中断要求而中断诊断	自我诊断	-	-	-		CH3.1
062-943	自我诊断执行错误(原稿卡纸)	伴随原稿输送在诊断中发生原稿卡纸	自我诊断	-	-	-		CH3.1
062-944	自我诊断执行错误(盖子打开)	伴随原稿输送在诊断中盖子打开	自我诊断	-	-	-		CH3.1
062-945	自我诊断执行错误(其他)	诊断中发生异常	自我诊断	-	-	-		CH3.1
062-946	自我诊断执行错误(未安装)	无诊断对象, 无法进行诊断。	自我诊断	-	-	-		CH3.1
062-950	CP-Cont 通信未确立	电源投入开始不能与 CP-Cont 确立通信	警告	-	-	-	仅 IIT 内部使用代码。不用于与外部的通知用途。	CH3.1
062-951	CP-Cont 通信错误	向 CP-Cont 发送(Text、ACK、NAK), 发送 3 次也无法通信	警告	-	-	-	仅 IIT 内部使用代码。不用于与外部的通知用途。	CH3.1
062-952	CP-Cont 准备不可	从 CP-Cont 接收操作不可的通知(CP-Cont 侧的错误)	警告	-	-	-	仅 IIT 内部使用代码。不用于与外部的通知用途。	CH3.1
062-955	HOST 数据旋转停止错误	Scan Mode、Scan & Copy(相互输出)模式时从主机发出停止要求, 停止数据传送	警告	-	-	-		CH3.1
062-956	HOST 通信异常错误	Scan Mode、Scan & Copy 模式时与主机的通信一定时间中断	警告	-	-	-		CH3.1
062-957	HOST 通信未确立/切断	不能与主机确立通信。检测到通信线路切断	警告	-	-	-		CH3.1
062-961	USB 输出缓冲保存/Overflow Error	通过 USB 传送图像时发生最终输出缓冲 Overflow (发生 CONT 侧或者 HOST 侧的数据读取延迟)	警告	○	-	-		CH3.1
062-962	IPS 重设错误	IPS 参数的重设处理未在规定的时间内结束。	警告	○	-	-		CH3.1
062-963	CONT USB 图像传送超时	通过 CONT USB 传送图像时未在一定时间内输出数据。	警告	○	-	-		CH3.1
062-964	HOST USB 图像传送超时	通过 HOST USB 传送图像时未在一定时间内输出数据。	警告	○	-	-		CH3.1
063-250	FPGA HAPPO Encoder 模块运作异常	检测到 FPGA HAPPO Encoder 模块引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-251	FPGA HAPPO Decoder 模块运作异常	检测到 FPGA HAPPO Decoder 模块引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-252	Post-Codec Encoder (PM-36 符号化) 运作异常	检测到 Post-Codec Encoder (PM-36 符号化) 模块引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-253	Post-Codec Encoder (PM-36 符号化) 运作异常	检测到 Post-Codec decoder (PM-36 符号化) 引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-254	FPGA MADARAO PRE 模块运作异常	检测到 FPGA MADARAO PRE 模块引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-255	FPGA MADARAO POST 模块运作异常	检测到 FPGA MADARAO POST 模块引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-256	ASIC TOTO 1 运作异常	检测到 ASIC TOTO 1 引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-257	ASIC TOTO 2 运作异常	检测到 ASIC TOTO 2 引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-258	ASIC TOTO 3 运作异常	检测到 ASIC TOTO 3 引起的运作异常	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-259	色彩处理基板未安装错误	未安装色彩处理基板(CIPS)	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-280	DIMM 组合错误	安装在所有 DIMM Slot 中的 DIMM 的组合 NG	维修呼叫	-	○	-		CH3.1

Chain-Link	错误	内容	种类	错误日志			备注	BSD
				DC120	DC122	DC123		
063-281	DIMM slot 1 R/W 错误	进行安装在 slot 1 中的 DIMM 的 R/W 检查时检测到错误	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-282	DIMM slot 2 R/W 错误	进行安装在 slot 2 中的 DIMM 的 R/W 检查时检测到错误	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-289	DIMM 或 PMEM 基板未安装错误	未在所有的 DIMM Slot 中安装内存 或者未安装基板	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-340	FPGA HAPPO H/W 异常	FPGA HAPPO Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-341	Pre-Codec (Encode) H/W 异常	PageMemory 前的 Jpeg2000 Encoder Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-342	Pre-Codec (Decode) H/W 异常	PageMemory 后的 Jpeg2000 Decoder Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-343	FPGA MADARAO H/W 异常	FPGA MADARAO Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-344	ASIC TOTO1 H/W 异常	ASIC TOTO1 Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-345	ASIC TOTO2 H/W 异常	ASIC TOTO2 Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-346	ASIC TOTO3 H/W 异常	ASIC TOTO3 Register/内置内存的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-347	FPGA HAPPO SDRAM R/W Error	FPGA HAPPO 使用 SDRAM 的 R/W Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-350	FPGA NOZAWA - FPGA HAPPO 间 Bus Error	FPGA NOZAWA - FPGA HAPPO 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-351	FPGA HAPPO - JPEG IC(ENC) 间 Bus Error	FPGA HAPPO - JPEG IC(ENC) 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-352	JPEG IC(ENC) - Page Memory 间 Bus Error	JPEG IC(ENC) - Page Memory 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-253	Page Memory - JPEG IC(DEC) 间 Bus Error	Page Memory - JPEG IC(DEC) 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-354	JPEG IC(DEC) - FPGA HAPPO 间 Bus Error	JPEG IC(DEC) - FPGA HAPPO 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-355	FPGA HAPPO - FPGA SHIGA 间 Bus Error	FPGA HAPPO - FPGA SHIGA 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-360	FPGA HAPPO - ASIC TOTO1 间 Bus Error	FPGA HAPPO - ASIC TOTO1 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-361	FPGA HAPPO - ASIC TOTO2 间 Bus Error	FPGA HAPPO - ASIC TOTO2 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-362	FPGA HAPPO - ASIC TOTO3 间 Bus Error	FPGA HAPPO - ASIC TOTO3 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-363	FPGA NOZAWA - ASIC TOTO1 间 Bus Error	FPGA NOZAWA - ASIC TOTO1 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-364	FPGA NOZAWA - ASIC TOTO2 间 Bus Error	FPGA NOZAWA - ASIC TOTO2 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-365	FPGA NOZAWA - ASIC TOTO3 间 Bus Error	FPGA NOZAWA - ASIC TOTO3 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-366	ASIC TOTO 1 - FPGA MADARAO 间 Bus Error	ASIC TOTO 1 - FPGA MADARAO 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-367	ASIC TOTO 2 - FPGA MADARAO 间 Bus Error	ASIC TOTO 2 - FPGA MADARAO 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-368	ASIC TOTO 3 - FPGA MADARAO 间 Bus Error	ASIC TOTO 3 - FPGA MADARAO 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-369	FPGA MADARAO - FPGA SHIGA 间 Bus Error	FPGA MADARAO - FPGA SHIGA 间的 Bus Check Error	维修呼叫	-	○	-		CH3.1
063-960	页面内存保存/Overflow 错误	读取数据无法全部保存至页面内存	警告	○	-	-		CH3.1

2.3.2 错误代码 FIP

005-102 IIT Sensor Static Jam 2A

参照 BSD: CH3.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5

N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸。

系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿。(相当于 STATIC JAM Error)

开关盖子解除卡纸发生时通知。

确认作业

- 检查纸张输送路径上是否有残留原稿、纸粉、异物。
- 检查用户的电源电压及+5V LVPS 的输出是否减低。
- 检查以下的传感器是否安装不良、脏污或有异物附着。
 - FEED IN SENSOR (PL1.7)
 - LEFT SKEW SENSOR (PL1.7)
 - RIGHT SKEW SENSOR (PL1.7)
 - REGISTRATION SENSOR (PL1.7)
 - EXIT SENSOR (PL1.7)

步骤

进入 IIT DC330[005-121]。

用白纸遮挡 FEED IN SENSOR。

IIT DC330[005-121]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-112]。

用白纸遮挡 LEFT SKEW SENSOR。

IIT DC330[005-112]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 LEFT SKEW SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-111]。

用白纸遮挡 RIGHT SKEW SENSOR。

IIT DC330[005-111]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 RIGHT SKEW SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-122]。

用白纸遮挡 REGISTRATION SENSOR。

IIT DC330[005-122]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-123]。

用白纸遮挡 EXIT SENSOR。

IIT DC330[005-123]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 EXIT SENSOR (PL1.7)。

依序更换下列零件。

- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-103 IIT Sensor Static Jam 2B

参照 BSD: CH3.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5

N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸。

系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿。(相当于 STATIC JAM Error)

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-102 IIT Sensor Static Jam 2A 的 FIP。

005-104 IIT Size Sensor Miss Set Jam 2A

参照 BSD: CH5.2

N. B. R. 接收后~原稿读取输送开始之间检测到原稿放置错误。原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑。

(例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿。)

开关盖子解除卡纸发生时通知。

注释 该错误在预设设定不通知。

步骤

前进至 005-105 IIT Size Sensor Miss Set Jam 2B 的 FIP。

005-105 IIT Size Sensor Miss Set Jam 2B**参照 BSD: CH5.2**

N. B. R. 接收后~原稿读取输送开始之间检测到原稿放置错误。原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑。

(例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿。)

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查是否使用规格外的原稿。
- 检查以下的传感器是否安装不良、脏污或有异物附着。
 - A0 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A1 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A2 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A3 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A4 SIZE SENSOR (PL1.7)

步骤

进入 IIT DC330[005-105]。

用白纸遮挡 A0 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-105]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A0 SIZE SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-104]。

用白纸遮挡 A1 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-104]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A1 SIZE SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-103]。

用白纸遮挡 A2 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-103]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A2 SIZE SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-102]。

用白纸遮挡 A3 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-102]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A3 SIZE SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-101]。

用白纸遮挡 A4 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-101]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A4 SIZE SENSOR (PL1.7)。

依序更换下列零件。

- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-106 IIT Sensor Pull Out Jam 2A**参照 BSD: CH5.2、CH5.3、CH5.4**

N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿插入口的原稿拉出。

开关盖子解除卡纸发生时通知。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)、REGISTRATION SENSOR (PL1.7)、A4 SIZE SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-121]。

用白纸遮挡 FEED IN SENSOR。

IIT DC330[005-121]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-122]。

用白纸遮挡 REGISTRATION SENSOR。

IIT DC330[005-122]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-101]。

用白纸遮挡 A4 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-101]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A4 SIZE SENSOR (PL1.7)。

依序更换下列零件。

- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-107 IIT Sensor Pull Out Jam 2B

参照 BSD: CH5.2、CH5.3、CH5.4

N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿插入口的原稿拉出。

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-106 IIT Sensor Pull Out Jam 2A 的 FIP。

005-108 IIT Sensor Push In Jam 2A

参照 BSD: CH5.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5

N. B. R. 接收后的预输送结束停止中定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入。N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿输出口的的原稿拉出。

开关盖子解除卡纸发生时通知。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)、REGISTRATION SENSOR (PL1.7)、EXIT SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、污浊或有异物附着。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-121]。

用白纸遮挡 FEED IN SENSOR。

IIT DC330[005-121]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-122]。

用白纸遮挡 REGISTRATION SENSOR。

IIT DC330[005-122]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-123]。

用白纸遮挡 EXIT SENSOR。

IIT DC330[005-123]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 EXIT SENSOR(PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-011], 打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

| 前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP, 检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012], 打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

| 前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP, 检查 FEED IN BRAKE (PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-109 IIT Sensor Push In Jam 2B

参照 BSD: CH5.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5

N. B. R. 接收后的预输送结束停止中定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入。

N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间检测到原稿出口的原稿拉出。

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

注释 该错误在预设设定不通知。

步骤

前进至 005-108 IIT Sensor Push In Jam 2A 的 FIP。

005-120 IIT Feed Right Over Skew

参照 BSD: CH5.4

原稿输送中右歪斜传感器检测到原稿。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 RIGHT SKEW SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

用测试版检查原稿的输送。

原稿输送时是否与 Guide 平行?

Y N

检查 FEED IN ROLLER (PL1.6)、FEED OUT ROLLER (PL1.6) 及 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。

进入 IIT DC330[005-111]。

用白纸遮挡 RIGHT SKEW SENSOR。

IIT DC330[005-111] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 RIGHT SKEW SENSOR (PL1.7)。

依序更换下列零件。

- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-121 IIT Feed Left Over Skew

参照 BSD: CH5.4

原稿输送中左歪斜传感器检测到原稿。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 LEFT SKEW SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

用测试版检查原稿的输送。

原稿输送时是否与 Guide 平行?

Y N

检查 FEED IN ROLLER (PL1.6)、FEED OUT ROLLER (PL1.6) 及 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。

进入 IIT DC330[005-112]。

用白纸遮挡 LEFT SKEW SENSOR。

IIT DC330[005-112] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 LEFT SKEW SENSOR (PL1.7)。

依序更换下列零件。

- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-122 IIT Feed Max Length Error

参照 BSD: CH1.6、CH5.1、CH5.4

原稿输送中定位传感器检测到原稿超过最大原稿长度。

确认作业

- 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、污浊或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 检查 FEED OUT ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 以手转动 IIT MAIN MOTOR (PL1.6) 的滚轮，检查是否超负荷。
- 检查 BELT (PL1.6)、PULLEY (PL1.6) 等是否脱落、破损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-122]。

用白纸遮挡 REGISTRATION SENSOR。

IIT DC330[005-122] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP，检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-001]，打开然后关闭。

IIT MAIN MOTOR 是否旋转?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J765-1, 2, 3, 4, 5 到 IIT MAIN MOTOR。
- IIT I/O PWB 的 J775-1, 3, 5, 6 到 IIT DRIVE PWB 的 J761-1, 3, 5, 6。
- IIT DRIVE PWB 的 J763-1 到 IIT DRIVE PWB 的 J763-3。

若以上的步骤中无异常，则依序更换下列零件。

- IIT MAIN MOTOR (PL1.6)
- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

A

A

进入 IIT DC330[005-011]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP，检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP，检查 FEED IN BRAKE (PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-131 IIT Feed-In Sensor Tail Edge Jam

参照 BSD: CH1.6、CH5.1、CH5.3

原稿输送中进纸传感器在规定的时间内未检测到原稿后端。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 检查 FEED OUT ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 以手转动 IIT MAIN MOTOR (PL1.6) 的滚轮，检查是否超负荷。
- 检查 BELT (PL1.6)、PULLEY (PL1.6) 等是否脱落、破损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-121]。

用白纸遮挡 FEED IN SENSOR。

IIT DC330[005-121] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP，检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-001]，打开然后关闭。

IIT MAIN MOTOR 是否旋转?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J765-1, 2, 3, 4, 5 到 IIT MAIN MOTOR。
- IIT I/O PWB 的 J775-1, 3, 5, 6 到 IIT DRIVE PWB 的 J761-1, 3, 5, 6。
- IIT DRIVE PWB 的 J763-1 到 IIT DRIVE PWB 的 J763-3。

若以上的步骤中无异常，则依序更换下列零件。

- IIT MAIN MOTOR (PL1.6)
- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

进入 IIT DC330[005-011]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP，检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP，检查 FEED IN BRAKE(PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-132 IIT Registration Sensor Lead Edge Jam

参照 BSD: CH1.6、CH5.1、CH5.4

原稿输送中定位传感器在规定的时间内未检测到原稿前端。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、污浊或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 以手转动 IIT MAIN MOTOR (PL1.6) 的滚轮，检查是否超负荷。
- 检查 BELT (PL1.6)、PULLEY (PL1.6) 等是否脱落、破损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-122]。

用白纸遮挡 REGISTRATION SENSOR。

IIT DC330[005-122] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP，检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-001]，打开然后关闭。

IIT MAIN MOTOR 是否旋转?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J765-1, 2, 3, 4, 5 到 IIT MAIN MOTOR。
- IIT I/O PWB 的 J775-1, 3, 5, 6 到 IIT DRIVE PWB 的 J761-1, 3, 5, 6。
- IIT DRIVE PWB 的 J763-1 到 IIT DRIVE PWB 的 J763-3。

若以上的步骤中无异常，则依序更换下列零件。

- IIT MAIN MOTOR (PL1.6)
- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

进入 IIT DC330[005-011]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP，检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP，检查 FEED IN BRAKE(PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-133 IIT Registration Sensor Tail Edge Jam

参照 BSD: CH1.6、CH5.1、CH5.4

原稿输送中定位传感器在规定的时间内未检测到原稿后端。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、污浊或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 检查 FEED OUT ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 以手转动 IIT MAIN MOTOR (PL1.6) 的滚轮, 检查是否超负荷。
- 检查 BELT (PL1.6)、PULLEY (PL1.6) 等是否脱落、破损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-122]。

用白纸遮挡 REGISTRATION SENSOR。

IIT DC330[005-122] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-001], 打开然后关闭。

IIT MAIN MOTOR 是否旋转?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J765-1, 2, 3, 4, 5 到 IIT MAIN MOTOR。
- IIT I/O PWB 的 J775-1, 3, 5, 6 到 IIT DRIVE PWB 的 J761-1, 3, 5, 6。
- IIT DRIVE PWB 的 J763-1 到 IIT DRIVE PWB 的 J763-3。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- IIT MAIN MOTOR (PL1.6)
- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

进入 IIT DC330[005-011], 打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP, 检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012], 打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP, 检查 FEED IN BRAKE (PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-134 IIT Exit Sensor Lead Edge Jam

参照 BSD: CH1.6、CH5.1、CH5.5

原稿输送中输出传感器在规定的时间内未检测到原稿前端。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 EXIT SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 以手转动 IIT MAIN MOTOR (PL1.6) 的滚轮, 检查是否超负荷。
- 检查 BELT (PL1.6)、PULLEY (PL1.6) 等是否脱落、破损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-123]。

用白纸遮挡 EXIT SENSOR。

IIT DC330[005-123] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 EXIT SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-001]，打开然后关闭。

IIT MAIN MOTOR 是否旋转?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J765-1, 2, 3, 4, 5 到 IIT MAIN MOTOR。
- IIT I/O PWB 的 J775-1, 3, 5, 6 到 IIT DRIVE PWB 的 J761-1, 3, 5, 6。
- IIT DRIVE PWB 的 J763-1 到 IIT DRIVE PWB 的 J763-3。

若以上的步骤中无异常，则依序更换下列零件。

- IIT MAIN MOTOR (PL1.6)
- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

进入 IIT DC330[005-011]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP，检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP，检查 FEED IN BRAKE (PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-135 IIT Exit Sensor Tail Edge Jam**参照 BSD: CH1.6、CH5.1、CH5.5**

原稿输送中输出传感器在规定的时间内未检测到原稿后端。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 EXIT SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 检查 FEED OUT ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 以手转动 IIT MAIN MOTOR (PL1.6) 的滚轮，检查是否超负荷。
- 检查 BELT (PL1.6)、PULLEY (PL1.6) 等是否脱落、破损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-123]。

用白纸遮挡 EXIT SENSOR。

IIT DC330[005-123] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP，检查 EXIT SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-001]，打开然后关闭。

IIT MAIN MOTOR 是否旋转?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J765-1, 2, 3, 4, 5 到 IIT MAIN MOTOR。
- IIT I/O PWB 的 J775-1, 3, 5, 6 到 IIT DRIVE PWB 的 J761-1, 3, 5, 6。
- IIT DRIVE PWB 的 J763-1 到 IIT DRIVE PWB 的 J763-3。

若以上的步骤中无异常，则依序更换下列零件。

- IIT MAIN MOTOR (PL1.6)
- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

进入 IIT DC330[005-011]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP，检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012]，打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP，检查 FEED IN BRAKE (PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-300 IIT Cover Open Jam

参照 BSD: CH1.6

IIT 操作期间检测到联锁开关 S/W 打开。

确认作业

- 检查 R/H COVER SENSOR (PL1.6) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查 UPPER TRANSPORT HOUSING ASSEMBLY (PL1.1) 是否安装不良、异物夹住，遮光板是否变形和安装不良。

步骤

进入 IIT DC330[005-301]。

清除 R/H COVER SENSOR 光路的遮断物。使用白纸等使传感器的光路遮光/受光。

IOT DC330[005-301] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y	N
	前进至透过型传感器不良 FIP，检查 R/H COVER SENSOR (PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-301 IIT Cover Door Open

参照 BSD: CH1.6

IIT 停止期间检测到联锁开关 S/W 打开。

步骤

前进至 005-300 IIT Cover Open Jam 的 FIP。

005-900 IIT Sensor Stay Jam A

参照 BSD: CH3.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5

刚打开电源/盖子关闭时，任一原稿检知输送传感器检测到新原稿。开关盖子解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-102 IIT Sensor Static Jam 2A 的 FIP。

005-901 IIT Sensor Stay Jam B

参照 BSD: CH3.1、CH5.2、CH5.3、CH5.4、CH5.5

刚打开电源/盖子关闭时，任一原稿检知输送传感器检测到新原稿。仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

确认作业

- 检查纸张输送路径上是否有残留原稿、纸粉、异物。
- 检查用户的电源电压及+5V LVPS 的输出是否减低。
- 检查以下的传感器是否安装不良、污浊或有异物附着。
 - A0 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A1 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A2 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A3 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - A4 SIZE SENSOR (PL1.7)
 - FEED IN SENSOR (PL1.7)
 - LEFT SKEW SENSOR (PL1.7)
 - RIGHT SKEW SENSOR (PL1.7)
 - REGISTRATION SENSOR (PL1.7)
 - EXIT SENSOR (PL1.7)

步骤

进入 IIT DC330[005-105]。

用白纸遮挡 A0 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-105] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y	N
	前进至反射型传感器不良 FIP，检查 A0 SIZE SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-104]。

用白纸遮挡 A1 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-104] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y	N
	前进至反射型传感器不良 FIP，检查 A1 SIZE SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-103]。

用白纸遮挡 A2 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-103]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A2 SIZE SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-102]。

用白纸遮挡 A3 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-102]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A3 SIZE SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-101]。

用白纸遮挡 A4 SIZE SENSOR。

IIT DC330[005-101]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 A4 SIZE SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-121]。

用白纸遮挡 FEED IN SENSOR。

IIT DC330[005-121]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-112]。

用白纸遮挡 LEFT SKEW SENSOR。

IIT DC330[005-112]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 LEFT SKEW SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-111]。

用白纸遮挡 RIGHT SKEW SENSOR。

IIT DC330[005-111]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 RIGHT SKEW SENSOR (PL1.7)。

B

B

进入 IIT DC330[005-122]。

用白纸遮挡 REGISTRATION SENSOR。

IIT DC330[005-122]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 REGISTRATION SENSOR (PL1.7)。

进入 IIT DC330[005-123]。

用白纸遮挡 EXIT SENSOR。

IIT DC330[005-123]的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

| 前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 EXIT SENSOR (PL1.7)。

依序更换下列零件。

- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

005-902 IIT Sensor Static Jam 1A**参照 BSD: CH3.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5**

N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间以外的时间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸。

系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿。(相当于 STATIC JAM Error)

开关盖子解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-102 IIT Sensor Static Jam 2A 的 FIP。

005-903 IIT Sensor Static Jam 1B**参照 BSD: CH3.1、CH5.2、CH5.3、CH5.4、CH5.5**

N. B. R. 接收后~原稿输送中完成之间以外的时间检测到非原稿输送引起的原稿卡纸。

系统呼叫发生/检测到盖子开着/原稿停止键按下等的时候,任一原稿检知输送传感器检测到新原稿。(相当于 STATIC JAM Error)

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-901 IIT Sensor Stay Jam B 的 FIP。

005-904 IIT Size Sensor Miss Set Jam 1A

参照 BSD: CH5.2

原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿放置错误。原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑。

(例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿。)

开关盖子解除卡纸发生时通知。

注释 该错误在预设设定不通知。

步骤

前进至 005-105 IIT Size Sensor Miss Set Jam 2B 的 FIP。

005-905 IIT Size Sensor Miss Set Jam 1B

参照 BSD: CH5.2

原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿放置错误。原稿放置错误、原稿尺寸检知传感器检测到传感器配置上非连续逻辑。

(例: A4 传感器、A2 传感器检测到有原稿。)

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-105 IIT Size Sensor Miss Set Jam 2B 的 FIP。

005-906 IIT Sensor Pull Out Jam 1A

参照 BSD: CH5.2、CH5.3、CH5.4

原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿插入口的原稿放置错误。

开关盖子解除卡纸发生时通知。

注释 该错误在预设设定不通知。

步骤

前进至 005-106 IIT Sensor Pull Out Jam 2A 的 FIP。

005-907 IIT Sensor Pull Out Jam 1B

参照 BSD: CH5.2、CH5.3、CH5.4

原稿插入检知~原稿预输送~N. B. R. 接收前检测到原稿插入口的原稿放置错误。

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-106 IIT Sensor Pull Out Jam 2A 的 FIP。

005-908 IIT Sensor Push In Jam 1A

参照 BSD: CH5.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5

原稿插入检知~原稿预输送开始前进纸传感器检测到原稿推入。N. B. R. 接收前的预输送结束停止前定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入。

开关盖子解除卡纸发生时通知。

步骤

前进至 005-108 IIT Sensor Push In Jam 2A 的 FIP。

005-909 IIT Sensor Push In Jam 1B

参照 BSD: CH5.1、CH5.3、CH5.4、CH5.5

原稿插入检知~原稿预输送开始前进纸传感器检测到原稿推入。N. B. R. 接收前的预输送结束停止前定位控制传感器/输出传感器检测到原稿推入。

仅拉出原稿解除卡纸发生时通知。

注释 该错误在预设设定不通知。

步骤

前进至 005-108 IIT Sensor Push In Jam 2A 的 FIP。

005-910 IIT Feed-In Sensor Lead Edge Jam

参照 BSD: CH1.6、CH5.1、CH5.3

原稿输送中进纸传感器在规定的时间内未检测到原稿前端。

确认作业

- 检查 Upper Transport 左右的闭锁是否锁住。
- 检查原稿的厚度/状态(折痕等)。
- 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查在原稿输送路径是否有东西阻碍原稿。
- 检查 FEED IN ROLLER (PL1.6) 与 PINCH ROLLER (PL1.2) 的旋转不良、Nip、ROLL 脏污、磨损。
- 以手转动 IIT MAIN MOTOR (PL1.6) 的滚轮, 检查是否超负荷。
- 检查 BELT (PL1.6)、PULLEY (PL1.6) 等是否脱落、破损。
- 检查是否使用规格外的原稿。

步骤

进入 IIT DC330[005-121]。

用白纸遮挡 FEED IN SENSOR。

IIT DC330[005-121] 的显示是否有 High/Low 变化?

Y N

前进至反射型传感器不良 FIP, 检查 FEED IN SENSOR (PL1.7)。

A

A

进入 IIT DC330[005-001], 打开然后关闭。

IIT MAIN MOTOR 是否旋转?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J765-1, 2, 3, 4, 5 到 IIT MAIN MOTOR。
- IIT I/O PWB 的 J775-1, 3, 5, 6 到 IIT DRIVE PWB 的 J761-1, 3, 5, 6。
- IIT DRIVE PWB 的 J763-1 到 IIT DRIVE PWB 的 J763-3。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- IIT MAIN MOTOR (PL1.6)
- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

进入 IIT DC330[005-011], 打开然后关闭。

是否有 FEED IN CLUTCH 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器未激磁故障 FIP, 检查 FEED IN CLUTCH (PL1.6)。

进入 IIT DC330[005-012], 打开然后关闭。

是否有 FEED IN BRAKE 的操作声?

Y N

前进至螺线管/离合器持续激磁故障 FIP, 检查 FEED IN BRAKE (PL1.6)。

依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

062-310 IIT LVPS Fan Failure

参照 BSD: CH1.2

电源风扇的警示信号 ON 时。

确认作业

- 以手转动 IIT LVPS FAN (PL1.7), 检查是否过负荷。

步骤

打开电源。

IIT LVPS FAN 是否旋转?

Y N

检查从 IIT LVPS 的 CN6 到 IIT LVPS FAN 之间的电线断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常, 则更换 IIT LVPS (PL1.7)。

检查从 IIT LVPS 的 J704-7 到 IIT I/O PWB 的 J771-7 之间的电线断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- IIT LVPS (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

062-312 IIT LVPS +3.3V Failure

参照 BSD: CH1.2、CH1.3

电源输出+3.3 V 不可输出时。

步骤

检查从 IIT LVPS の J701-3, 4, 5, 6 到 IIT I/O PWB 的 J770-3, 4, 5, 6 之间的电线断线、接触不良。

检查从 IIT LVPS 的 J704-1 到 IIT I/O PWB 的 J771-1 之间的电线短路。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- IIT LVPS (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

062-371 IIT CIS Lamp Failure

参照 BSD: CH1.5、CH6.1、CH6.2

检测到 Lamp 异常。仅 Lamp 点亮传感器内的 IC 单位的输出平均值, 全部的 IC 在界限值以下。

确认作业

- 检查 CIS ASSEMBLY (PL1.5) 是否安装不良、脏污或有异物附着。
- 检查 PLATEN PLATE (PL1.2) 是否安装不良、脏污或有异物附着。

步骤

进入 IIT DC330[062-002] 并打开。

R/H LED 与 L/H LED 是否点亮?

Y N

R/H CIS AD PWB 的 J750-1(+)-J750-3(-) 之间的电压在 LED ON 时是否约为+24VDC?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT DRIVE PWB 的 J762-1, 2 到 R/H CIS AD PWB 的 J750-3, 1。
- IIT DRIVE PWB 的 J761-10 到 IIT I/O PWB 的 J775-10。
- IIT DRIVE PWB 的 J760-7 到 IIT LVPS 的 J703-7。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- IIT DRIVE PWB (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)
- IIT LVPS (PL1.7)

L/H CIS AD PWB 的 J751-1(+)-J751-3(-) 之间的电压在 LED ON 时是否约为+24VDC?

Y N

检查从 IIT DRIVE PWB 的 J762-3, 4 到 L/H CIS AD PWB 的 J751-3, 1 之间的电线断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常, 则更换 IIT DRIVE PWB (PL1.7)。

更换 CIS ASSEMBLY (PL1.5)。

A

A

检查以下电线的断线、接触不良。

- R/H CIS AD PWB 的 J711 到 IIT I/O PWB 的 J772。
- CENTER CIS AD PWB 的 J716 到 IIT I/O PWB 的 J773。
- L/H CIS AD PWB 的 J721 到 IIT I/O PWB 的 J774。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- CIS ASSEMBLY (PL1.5)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

062-372 IIT Image Sensor Failure

参照 BSD: CH1.5、CH6.1、CH6.2

传感器内的 IC 单位的输出平均值、1 个以上的 IC 在界限值以下。
若全部的 IC 在界限以下时，则判断为异常。

步骤

前进至 062-371 IIT CIS Lamp Failure 的 FIP。

062-373 IIT Image Sensor Not Connect

参照 BSD: CH1.4、CH6.2

未检测到传感器连接。
(从传感器的输入 FIFO 的初始化未完成。)

步骤

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT LVPS 的 J702-1,4 到 R/H CIS AD PWB 的 J710-2,1。
- IIT LVPS 的 J702-2,5 到 CENTER CIS AD PWB 的 J715-2,1。
- IIT LVPS 的 J702-3,6 到 L/H CIS AD PWB 的 J720-2,1。
- R/H CIS AD PWB 的 J711 到 IIT I/O PWB 的 J772。
- CENTER CIS AD PWB 的 J716 到 IIT I/O PWB 的 J773。
- L/H CIS AD PWB 的 J721 到 IIT I/O PWB 的 J774。

若以上的步骤中无异常，则依序更换下列零件。

- CIS ASSEMBLY (PL1.5)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

062-374 IIT Image Sensor Communication Error

参照 BSD: CH1.4、CH6.2

不能与传感器进行系列通信。

步骤

前进至 062-373 IIT Image Sensor Not Connect 的 FIP。

062-375 IIT Image Sensor Control Error

参照 BSD: CH6.2

传感器无法控制。(无法登记 R/W。不执行操作等。)

步骤

关闭电源，然后打开。

若无法修复，则依序更换以下零件。

- CIS ASSEMBLY (PL1.5)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

2.3.3 其他 FIP

电源无法打开的故障 FIP (STAND-ALONE IIT)

参照 BSD: CH1.1、CH1.3、CH2.1

步骤

AC INLET 的 L~N 之间的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

从插座拔掉电源线。

插座的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

检查客户的电源断路器等。

检查电源线 (PL1.7) 的断线、接触不良。

IIT MAIN POWER SWITCH 的 J705~J706 之间的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- AC INLET 的 L 到 IIT MAIN POWER SWITCH 的 J705。
- AC INLET 的 N 到 IIT MAIN POWER SWITCH 的 J706。

打开 IIT MAIN POWER SWITCH。

IIT MAIN POWER SWITCH 的 J707~J708 之间的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

更换 IIT MAIN POWER SWITCH (PL1.6b)。

IIT LVPS 的 J700-1~J700-3 之间的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT LVPS 的 J700-1 到 IIT MAIN POWER SWITCH 的 J707。
- IIT LVPS 的 J700-3 到 IIT MAIN POWER SWITCH 的 J708。

A

A

IIT PWB 的 S1202 开关是否设定为非连动?

Y N

IIT PWB 的 S1202 开关设定为非连动。

MINI UI PWB 的 J799-1(+)-J799-2(-) 之间的电压是否为 +3.3VDC?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- MINI UI PWB 的 J799-1 到 IIT I/O PWB 的 J776-1。
- MINI UI PWB 的 J799-2 到 IIT I/O PWB 的 J776-2。
- IIT LVPS 的 J701-1 到 IIT I/O PWB 的 J770-1。
- IIT LVPS 的 J704-3, 4, 5 到 IIT I/O PWB 的 J771-3, 4, 5。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- IIT LVPS (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

更换 MINI UI PWB (PL1.6b)。

电源无法打开的故障 FIP (IIT-IOT 连动机)

参照 BSD: CH1.1、CH1.3

步骤

AC INLET 的 L~N 之间的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

从插座拔掉电源线。

插座的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

检查客户的电源断路器等。

检查电源线 (PL1.7) 的断线、接触不良。

IIT LVPS 的 J700-1~J700-3 之间的电压是否为规格电源电压的 AC?

Y N

检查以下电线的断线、接触不良。

- IIT LVPS 的 J700-1 到 AC INLET 的 L。
- IIT LVPS 的 J700-3 到 AC INLET 的 N。

IIT PWB 的 S1202 开关是否设定为连动?

Y N

IIT PWB 的 S1202 开关设定为连动。

检查以下电线、电缆的断线、接触不良。

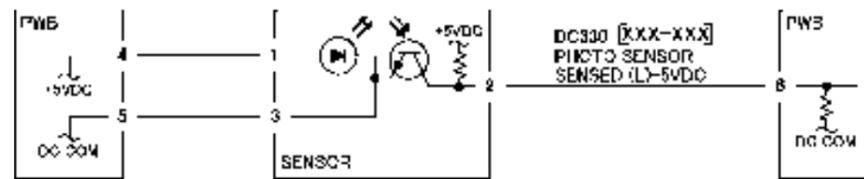
- IIT LVPS 的 J704-3, 4, 5 到 IIT I/O PWB 的 J771-3, 4, 5。
- IIT PWB 的 J782 到 CONTROLLER。
- IIT LVPS 的 J701-1 到 IIT I/O PWB 的 J770-1。

若以上的步骤中无异常, 则依序更换下列零件。

- IIT LVPS (PL1.7)
- IIT I/O PWB (PL1.7)
- IIT PWB (PL1.8)

2.3.4 通用 FIP

反射型传感器不良 FIP



进入 DC330 [XXX-XXX]，清除传感器的遮断物。

传感器的 2Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +5VDC?

Y N

传感器的 1Pin (+)~3Pin (-) 之间的电压是否为 +5VDC?

Y N

检查 PWB 的 4Pin 至传感器的 1Pin 之间以及 PWB 的 5Pin 至传感器的 3Pin 之间的电线断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常，则更换 PWB。

检查传感器的 2Pin 至 PWB 的 6Pin 之间的电线短路。

检查传感器的脏污、安装不良等。

若以上的步骤中无异常，则更换传感器。

用白纸遮蔽传感器。

传感器的 2Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +0VDC?

Y N

检查传感器的 3Pin 至 PWB 的 5Pin 之间的断线、接触不良。

检查传感器的安装、外光的进入。

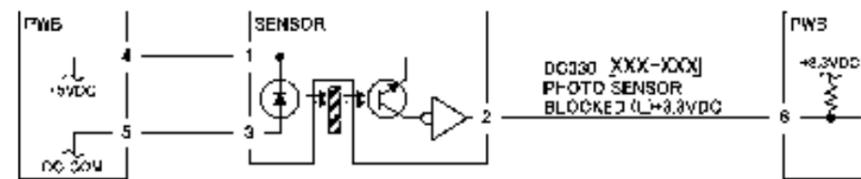
若以上的步骤中无异常，则更换传感器。

检查传感器的 2Pin 至 PWB 的 6Pin 之间的断线、接触不良。

检查传感器的安装。

若以上的步骤中无异常，则更换 PWB。

透过型传感器不良 FIP



进入 DC330 [XXX-XXX]，清除传感器光路的遮断物。

传感器的 2Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +3.3VDC?

Y N

拆下传感器的连接器。

连接器的 2Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +3.3VDC?

Y N

检查连接器的 2Pin 至 PWB 的 6Pin 之间的断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常，则更换 PWB。

传感器的 1Pin (+)~3Pin (-) 之间的电压是否为 +5VDC?

Y N

检查 PWB 的 4Pin 至传感器的 1Pin 之间以及 PWB 的 5Pin 至传感器的 3Pin 之间的电线断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常，则更换 PWB。

检查传感器的脏污、安装不良等。

若以上的步骤中无异常，则更换传感器。

用白纸遮挡传感器的光路。

传感器的 2Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +0VDC?

Y N

检查传感器的 3Pin 至 PWB 的 5Pin 之间的断线、接触不良。

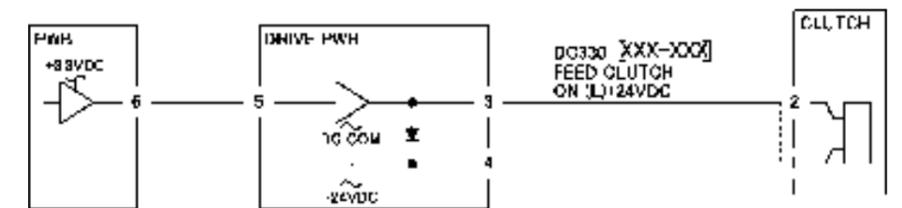
检查传感器的安装、外光的进入。

若以上的步骤中无异常，则更换传感器。

检查传感器的安装、遮光板是否变形。

若以上的步骤中无异常，则更换 PWB。

螺线管/离合器未激磁故障 FIP



注释

执行本 FIP 前，需先确认螺线管和离合器无机械性操作不良。

打开电源。

螺线管/离合器的 1Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +24VDC?

Y N

检查 DRIVE PWB 的 4Pin 至螺线管/离合器的 1Pin 之间的断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常，则更换 DRIVE PWB。

螺线管/离合器的 2Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +24VDC?

Y N

更换螺线管/离合器。

进入 DC330 [XXX-XXX]，设为 ON。

螺线管/离合器的 2Pin (+)~GND (-) 之间的电压是否为 +0VDC?

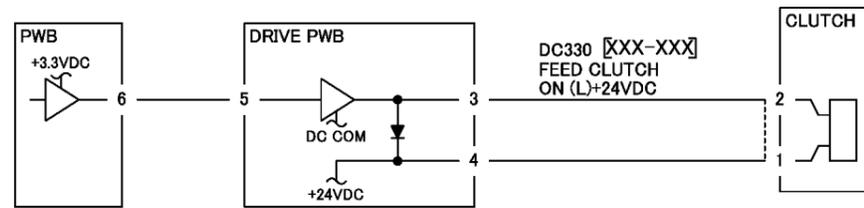
Y N

检查螺线管/离合器的 2Pin 至 DRIVE PWB 的 3Pin 之间以及 PWB 的 6Pin 至 DRIVE PWB 的 5Pin 之间的电线断线、接触不良。

若以上的步骤中无异常，则依序更换 DRIVE PWB、DRIVE PWB、PWB。

更换螺线管/离合器。

螺线管/离合器持续激磁故障 FIP



关闭电源，拆下 DRIVE PWB 的连接器。

连接器的 3Pin 与框架之间的电阻是否为 10 Ω 以下？

Y N

| 依序更换 DRIVE PWB、PWB。

检查连接器的 3Pin 至螺线管/离合器的 2Pin 之间的短路。

若以上的步骤中无异常，则更换螺线管/离合器。

2.4 PC侧的诊断模式

注释 有关控制面板的诊断模式，请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 的维修手册 (IOT)。

2.4.1 IIT PC-Diag 的运行环境

安装 IIT-PC Diag 的 PC 的运行环境如下所示。

硬件

- PC: DOS/V 互换机
- CPU: Pentium 800MHz 以上
- 内存: 各 OS 的使用量+20MB 以上
- 画面: 建议分辨率 1024x768 以上
- 硬件剩余容量: 50MB 以上
- 端口: Serial Port (COM1~6 指定) 或 USB 2.0 Port

软件

- 操作系统: Microsoft Windows 2000/XP
- 执行模块 (IIT PC-Diag 系统): DWIITPD.exe

注释 软件相关注意事项

- 不要将执行模块移出安装场所。
- 不要更改执行模块名称、执行模块的扩展部分。

2.4.2 IIT PC-Diag 的安装

<准备>

准备含有 DW Series IIT PC-Diag 软件的介质 (CD-ROM、USB 内存等)。

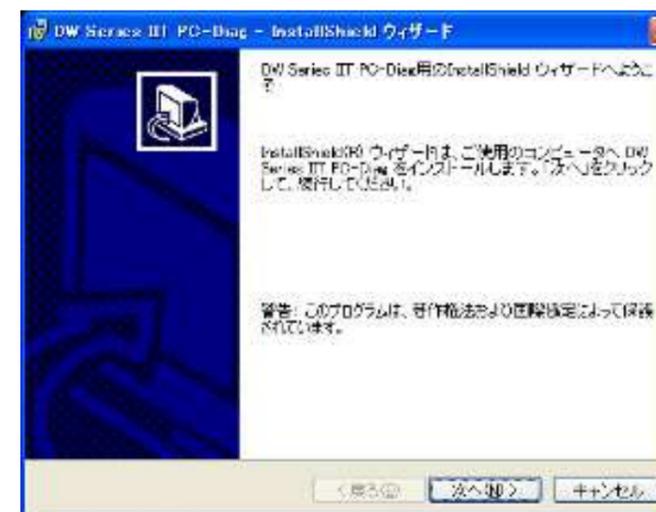
<安装>

注释 已装有 IIT PC-Diag 时, 无法重新安装 IIT PC-Diag。若要升级, 则必须先先在 [控制面板] → [添加和删除程序] 中删除旧版本的 IIT PC-Diag。

注释 即使已安装 DW6050/6030 用的 PC-Diag, 仍可安装在其他的目录中, 因此可以共存。但是, 无法同时使用。

注释 若要使用 USB 端口, 必须在连接 IIT 和 PC 之前。

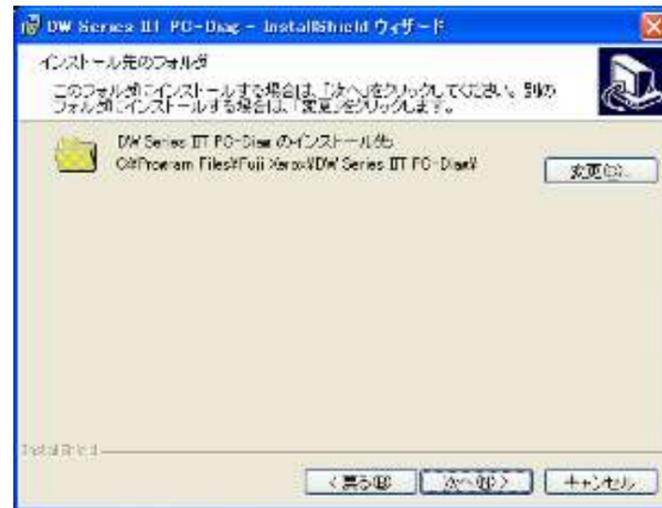
1. 设置已装有 DW Series IIT PC-Diag 的介质。
2. 启动 Explorer, 双击已设置的介质驱动程序或目录的 “Setup.exe”。
3. InstallShield 向导启动后, 点选 [下一步]。



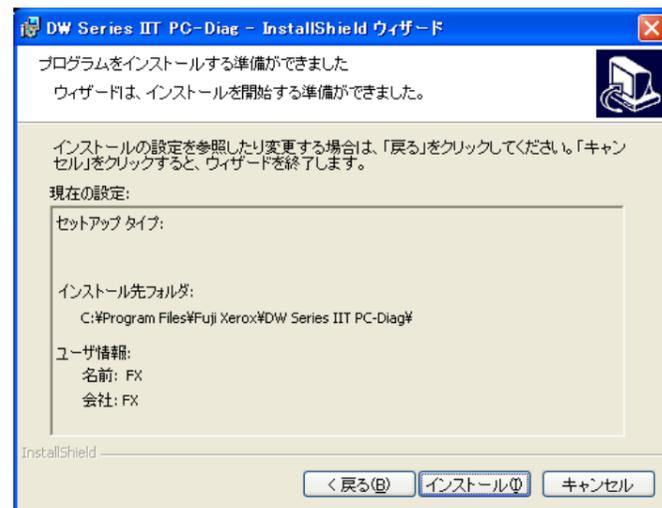
4. 输入用户名和所属，点选[下一步]。



5. 选择安装位置的文件夹。若无变更，点选 [下一步]。

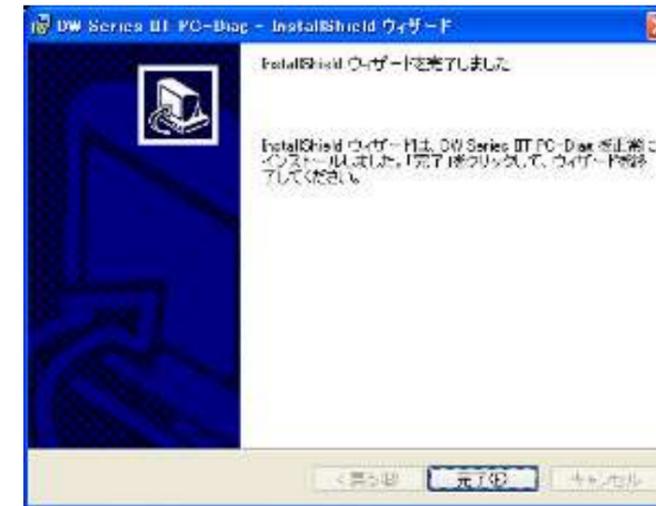


6. 确认输入的内容，然后点选[安装]。



7. 点选[结束]。

安装完毕后，数据将被设置在安装者所指定的位置。



2.4.3 PC~IIT 的连接方法

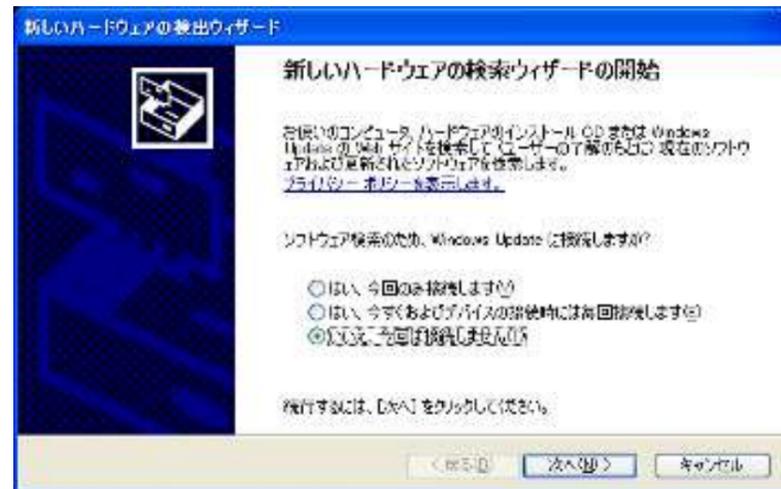
**警告**

为防止触电，务必关闭电源并拔出电源插头。

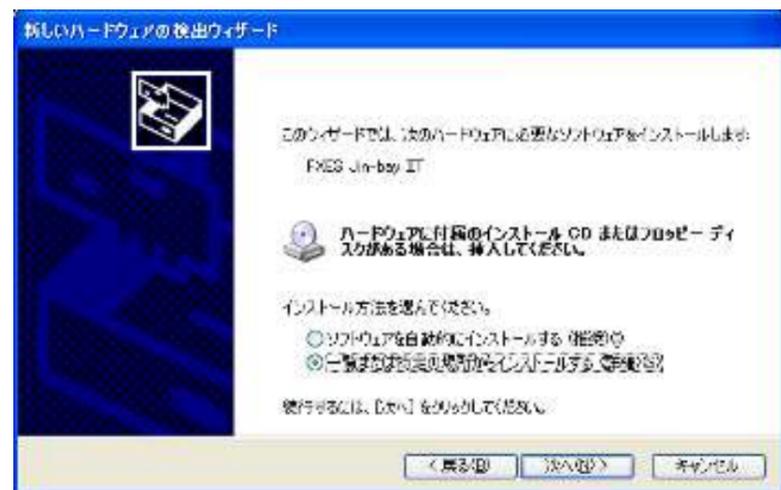
使用 USB 端口时：**注释** 因 PC 的连接位置并非 IIT 后面板的 USB 端口，注意不要弄错。

1. 从 IIT 后侧拉出 PWB Plate。
2. 将 USB 电缆连接至 IIT PWB 的 DocuScan C1500 维修用 USB 端口。
3. 将 PWB Plate 恢复原位。
4. 将 USB 电缆连接至 PC。
5. 打开 IIT 的电源。
6. 新的硬件检索向导画面将显示。

选择[否，此次不连接]，点选[下一步]。



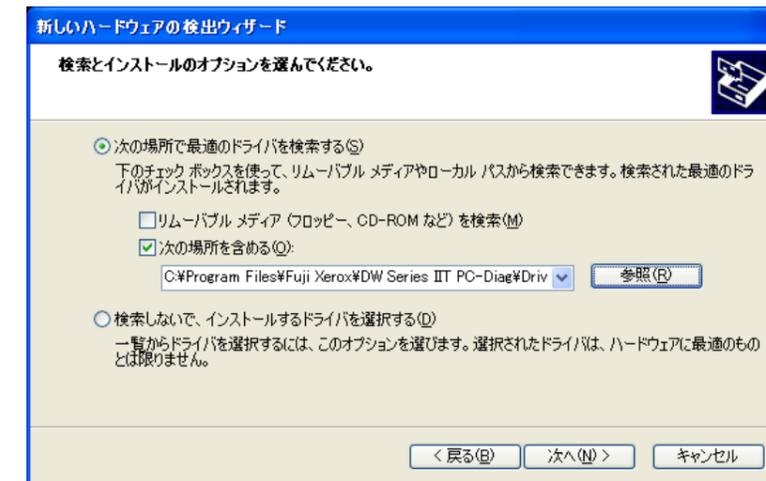
7. 选择[从列表或特定位置安装]，点选[下一步]。



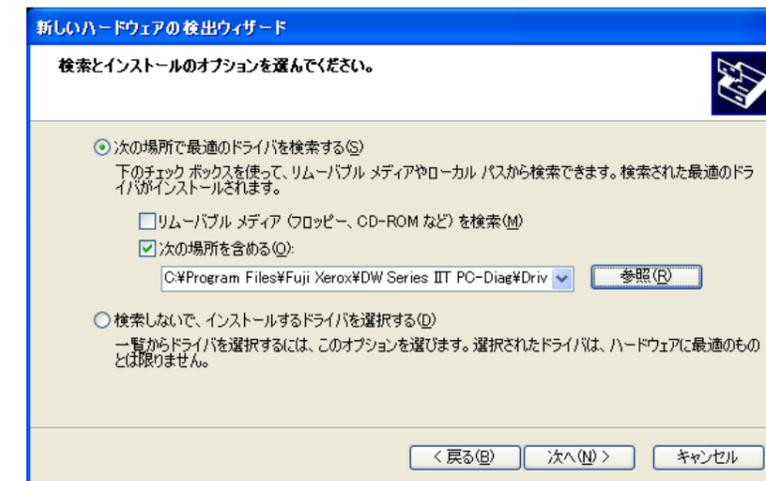
8. 选择[包括以下的位置]，点选[浏览]后选择“C:\Program Files\Fuji Xerox\DW Series IIT PC-Diag\Driver”文件夹。

注释

已更改安装位置的文件夹时，必须选择该文件夹。



9. 点选[下一步]。



10. 点选[结束]。



使用串行端口时:

用交叉电缆连接 IIT 后侧的 RS232C 连接器和 PC 的 Serial (RS232C) 连接器。

2.4.4 IIT PC-Diag 的启动和结束

<启动>

1. 点选[启动菜单的程序→Fuji Xerox→DW Series IIT PC-Diag→DW IIT PC-Diag]。
或者双击已制作在桌面上的图标。



2. 显示 Main Menu 画面。



PcDiagMode

<结束>

可用以下的 2 种方法结束 IIT PC-Diag。

- 在 Main Menu 画面按[Exit]按钮。
- 按 Main Menu 画面右上的[×](关闭)按钮。

2.4.5 显示图标的说明

说明显示在 PC-Diag 画面上的图标。

显示在画面左下的图标



Offline.ico

未连接 Scanner (OFF LINE) 的状态。



Online.ico

已连接 Scanner (ON LINE) 的状态。可执行 Scanner 的各种诊断。

显示在画面右下的图标



Empty.ico

未连接 Scanner 或没有从文件下载的数据时的状态。



File.ico

显示从文件载入的 PC-Diag 数据时的状态。



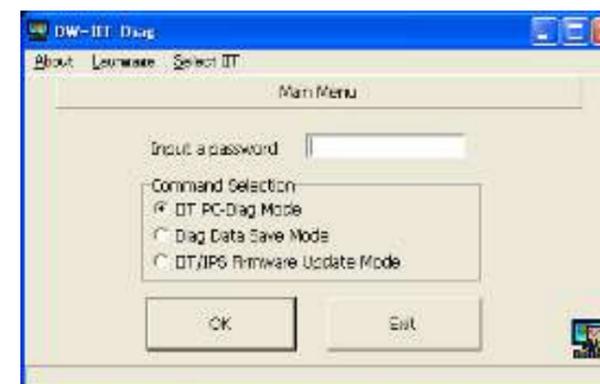
ITData.ico

ON LINE 而且显示 Scanner 诊断结果时的状态。

2.4.6 Main Menu

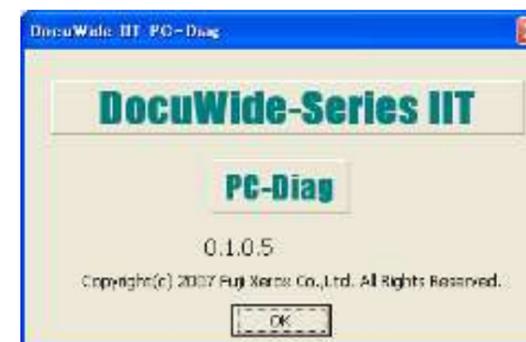
〈功能概要〉

启动 IIT PC-Diag 时显示的画面。



PcDiagMode

点选 [About] 菜单时，将显示 IIT PC-Diag 的版本。



about_1000

可在 [Language] 菜单切换 Japanese/English。



在[Select IIT]菜单，除了 DocuScan C1500，还可选择 DocuWide 3030/6050/9090，但不使用。



<操作步骤>

诊断模式的开始

1. 输入进入诊断模式所需的密码”6789”。
输入的密码显示为[*]。



PcDiagMode_Pw

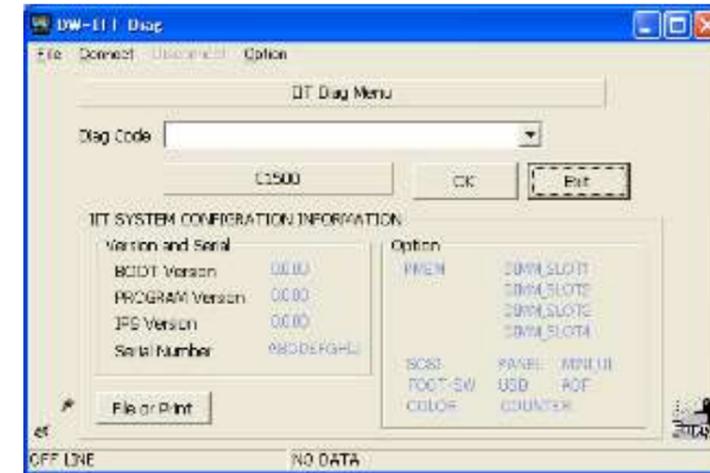
2. 选择[IIT PC-Diag Mode]，按[OK]按钮。



PcDiagMode_Pw

3. 显示 IIT Diag Menu 画面。

注释 此时还未连接 IIT。(OFF LINE、NO DATA 的状态)



Disconnect_top

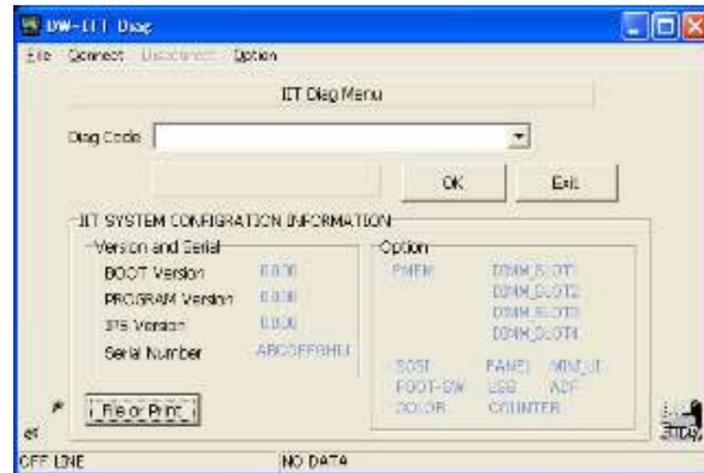
2.4.7 IIT Diag Menu

<功能概要>

进入各诊断模式所需的画面。

在[IIT SYSTEM CONFIGURATION INFORMATION]区域显示 IIT 的版本、选装、机身编号等信息。

可进入各诊断模式。



Disconnect_top

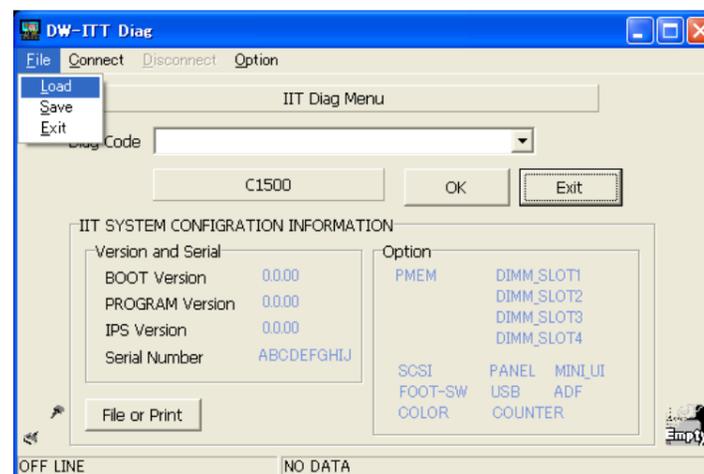
<操作步骤>

文件的下载和保存

已通信的诊断结果的所有信息从文件 (xxxx.pcd = 二进制) 载入，或者保存到文件中。

参考 可在载入 NVM 值更新信息、将任意的 M/C 的 NVM 数据拷贝到其他机种等场合时使用。

1. 点击 [File] 菜单的 [Load]。



FileLoad

2. 选择保存 IIT 的诊断结果的所有信息的文件 (xxxx.pcd)。
3. 所获取的诊断结果的所有信息将被载入。

注释 在此获取的诊断结果为上次保存的诊断内容。可参照各诊断代码。

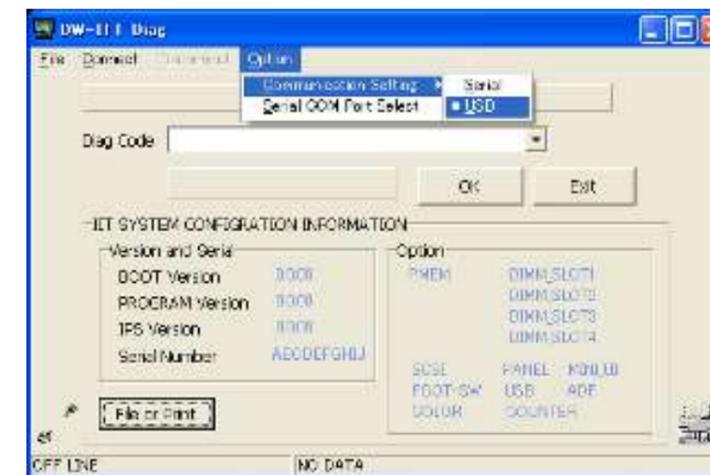
注释 保存时未通信的诊断代码 (未通过 [Read] 执行的各诊断代码) 的信息将被作为 empty (空的) 数据进行保存。

注释 因 IIT PC-Diag 版本的不同，有时可能会无法载入。

连接端口的选择

使用 USB 端口时:

在 [Option] 菜单的 [Communication Setting] 选择 [USB]。(预设)



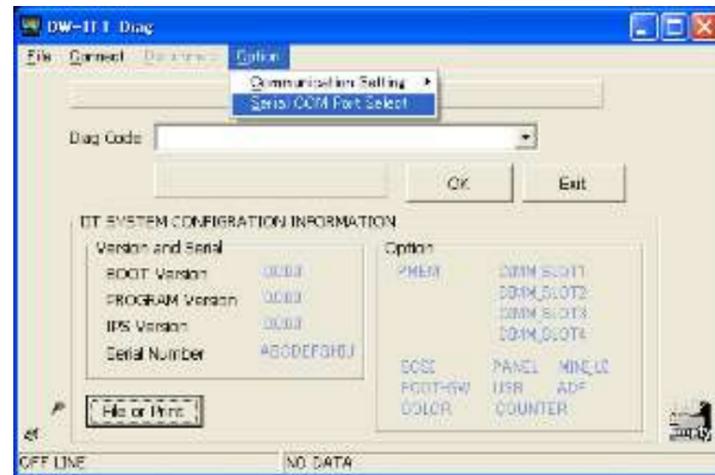
使用 Serial 端口时:

1. 在 [Option] 菜单的 [Communication Setting] 选择 [Serial]。



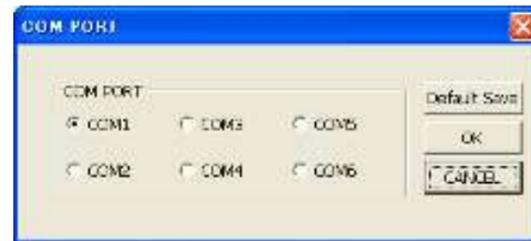
ComPortSelect

2. 点选[Option]菜单的[Serial COM Port Select]。



3. 选择符合 PC 环境的端口，按[OK]按钮。

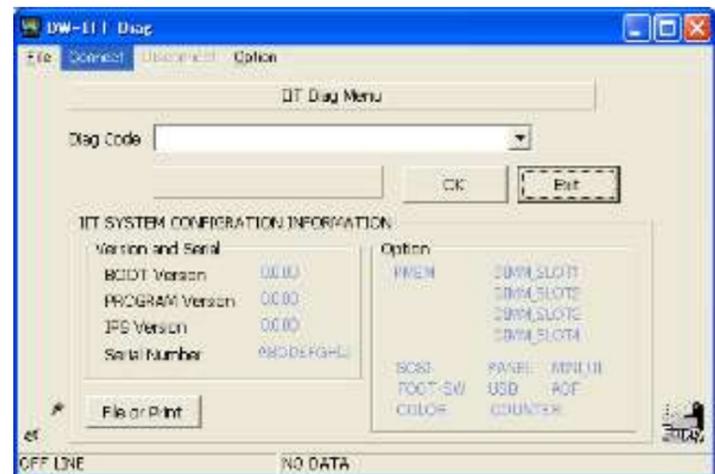
注释 依次按[Default Save]、[OK]按钮，将可变更 IIT PC-Diag 启动时的默认值。



ComPort_top

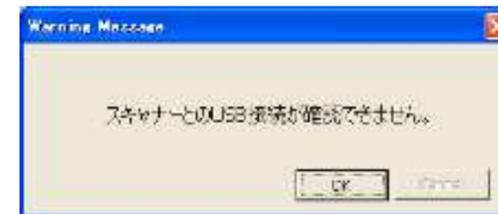
连接 IIT

1. 打开 IIT 的电源。
2. 点选[Connect]菜单，连接 IIT。



Connect

注释 若未打开电源而点选[Connect]，则显示以下的错误讯息。出现此情况时，按[OK]按钮，然后从以上的步骤 1 重新操作。

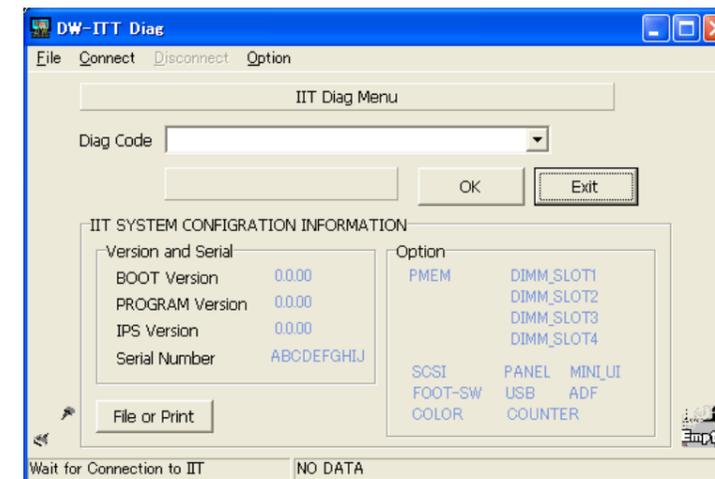


または



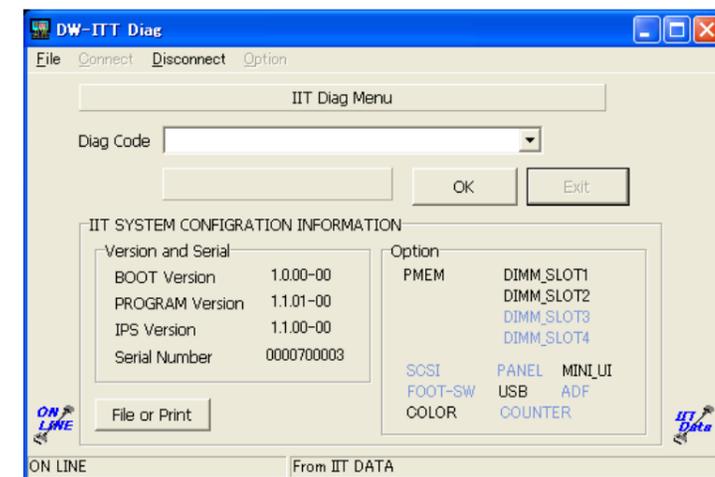
CantConnectToScanner

3. 正在连接时，画面最下段的信息栏将显示[Wait connection to IIT、NO DATA]。



WaitConnect

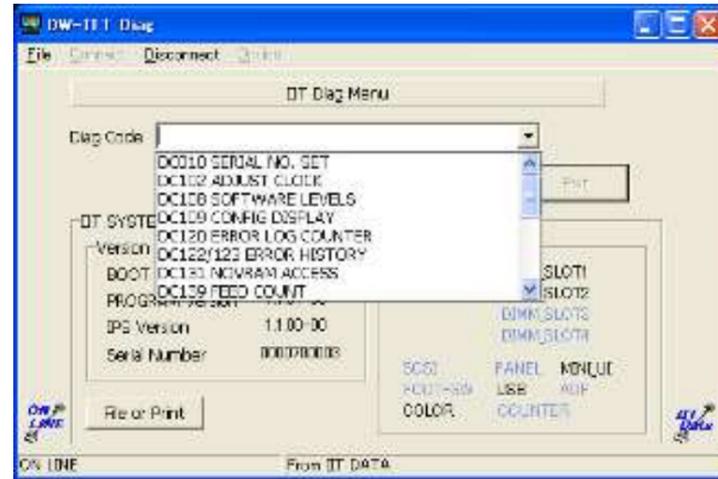
4. 连接完毕后，画面最下段的信息栏将显示[ON LINE、From IIT DATA]。



Connect_top

诊断代码的选择

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择诊断代码。



DCPullDown

2. 选择诊断代码后若按[OK]按钮，则显示所选的诊断代码的画面。

File or Print

将 IIT 的配置信息保存到文件或输出。

注释 未载入保存 IIT 配置的文件或未执行 IIT 的连接(非 ON LINE 状态)时，将作成以下的文本文件。

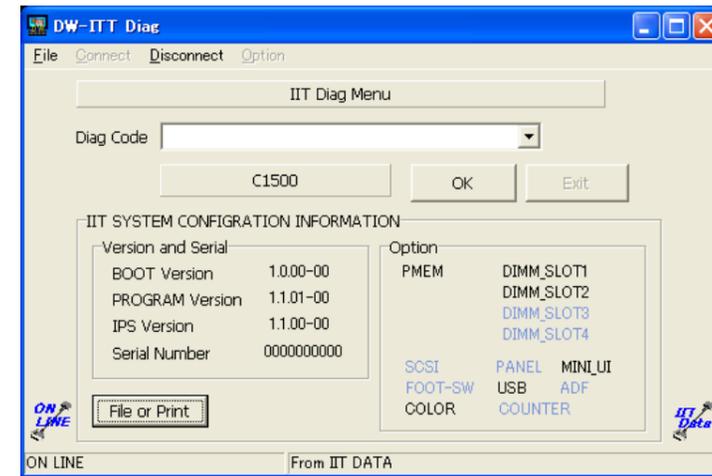
```
<F/W INFORMATION>
BOOT 版本      : 0.0.00
PROGRAM 版本   : 0.0.00
IPS 版本       : 0.0.00

<SERIAL NUMBER>
ABCDEFGHIJ

<OPTION INFORMATION>
PMEM           : NONE
DIMM_SLOT1    : NONE
DIMM_SLOT2    : NONE
DIMM_SLOT3    : NONE
DIMM_SLOT4    : NONE
SCSI           : NONE
PANEL         : NONE
MINI_UI       : NONE
FOOT-SW       : NONE
ADF           : NONE
USB           : NONE
```

```
COLOR          : NONE
COUNTER        : NONE
```

1. 按 IIT Diag Menu 画面中的[File or Print]按钮。



FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[config.txt]。(可以变更)
- Print
输出[config.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成[config.txt]文件。需要文件时，必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

诊断模式的结束

可用以下的 3 种方法结束 IIT Diag Menu。

- 在 IIT Diag Menu 画面按[Exit]按钮。
 - 按 IIT Diag Menu 画面右上的[×](关闭)按钮。
 - 在 IIT Diag Menu 画面的[Diag Code]下拉菜单选择[DC188 CALL CLOSEOUT]。
- 进行以上的任意操作即可返回至 Main Menu 画面。

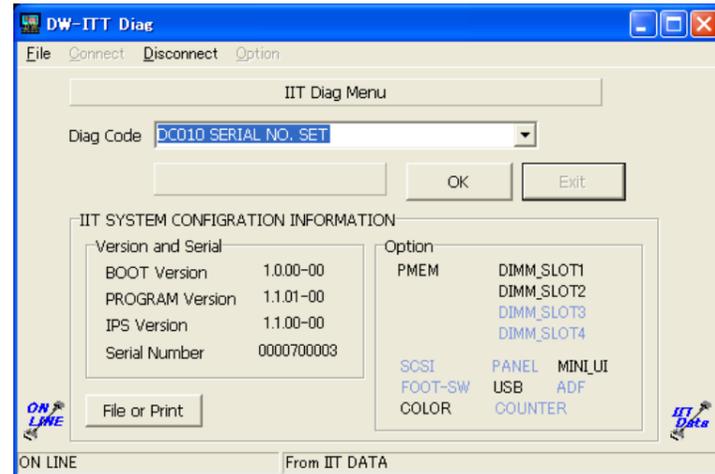
2.4.8 DC010 M/C SERIAL NUMBER SET

<功能概要>

进行机身编号的显示/改写。

- 显示机身编号
- 可以更新机身编号显示区域的内容

注释 按[Read]按钮可读取数据。(不自动读取) 或者, 不自动更新内容, 而是按[Write]按钮写入。

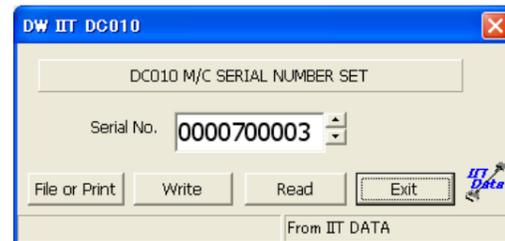


dc010_top

<操作步骤>

机身编号的更新

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC010 SERIAL NO. SET], 并按[OK]按钮。
2. 将显示现在的数据。



SerialNoSet_top

3. 若要变更机器的机身编号, 请用滚动按钮选择机身编号并按[Write]按钮。

参考 也可以在机身编号的显示区域直接输入。

4. 显示确认对话框时, 若要写入, 请按[OK]按钮。



WriteDataOk

5. 按[Exit]按钮结束。(DC010 的结束)

File or Print

将 DC010 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。

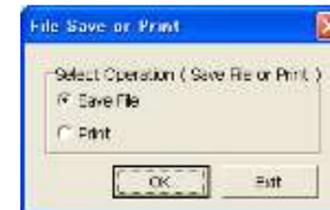


SerialNoSet_FileOrPrint.

2. 显示 File Save or Print 画面时, 选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC010.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC010.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

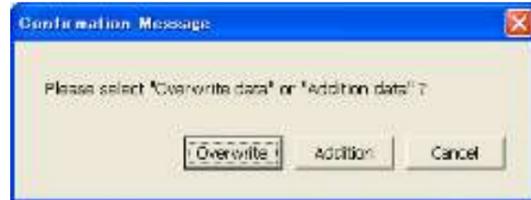
注释 仅执行 Print 时, 虽然进行打印, 但不会作成[DC010.txt]文件。需要文件时, 必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



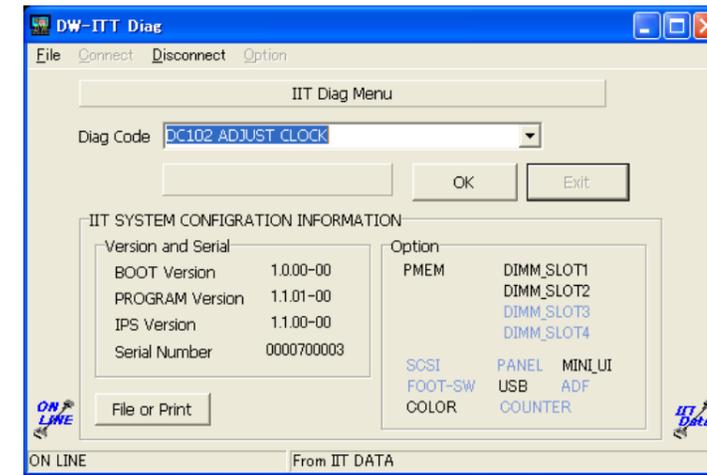
OverwriteOrAddition

3. 按[Exit]按钮结束。(DC010 的结束)

2.4.9 DC102 ADJUST CLOCK

<功能概要>

注释 因 DocuScan C1500 没有时钟功能，不使用本诊断。



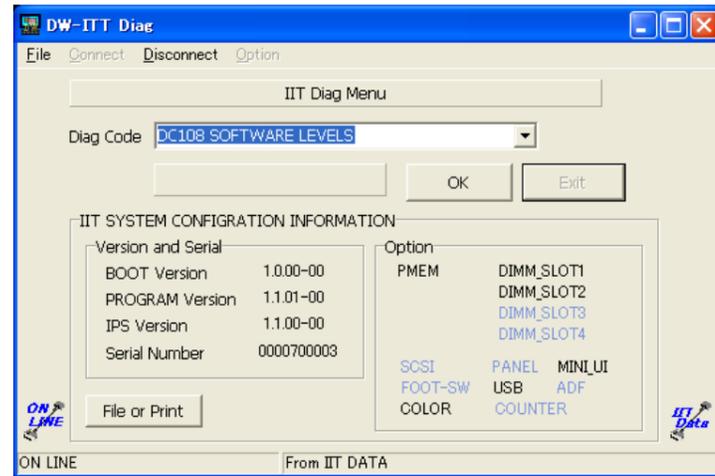
dc102_top

2. 4. 10 DC108 SOFTWARE LEVELS

<功能概要>

进行软件版本的显示。

注释 按[Read]按钮可读取数据。(不自动读取)

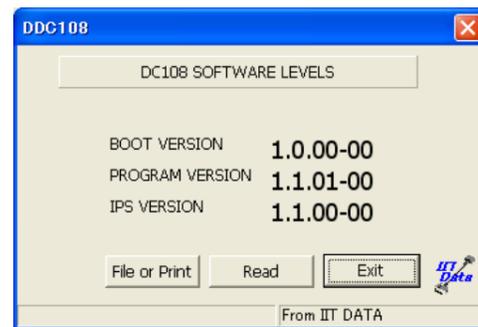


dc108_top

<操作步骤>

软件版本的读取

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC108 SOFTWARE LEVELS]，并按[OK]按钮。
2. 将显示现在的数据。



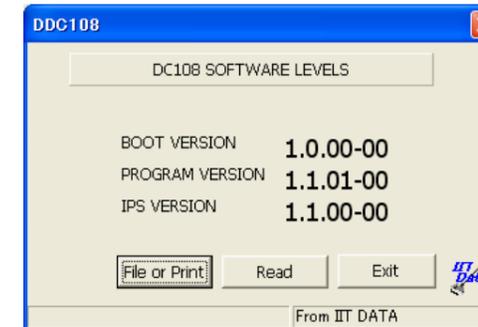
SwLevel_top

3. 按[Exit]按钮结束。(DC108 的结束)

File or Print

将 DC108 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。

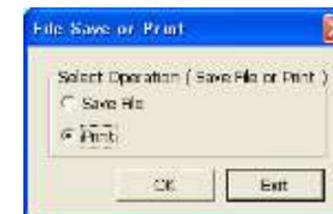


SwLevel_FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC108.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC108.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成[DC108.txt]文件。需要文件时，必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



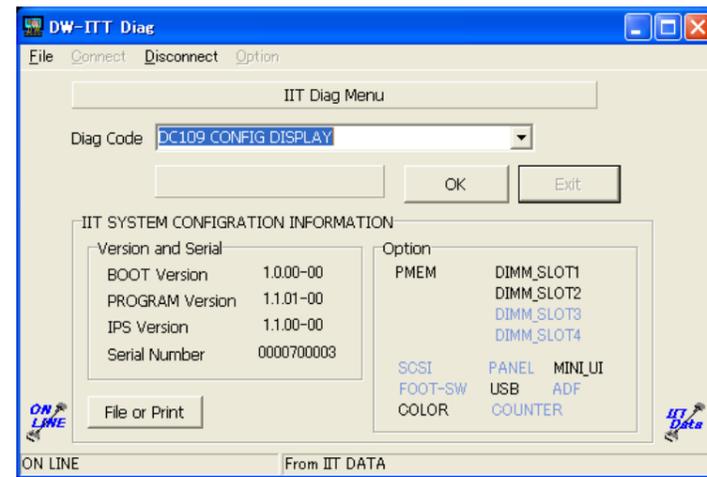
OverwriteOrAddition

3. 按[Exit]按钮结束。(DC108 的结束)

2.4.11 DC109 CONFIG DISPLAY

<功能概要>

进行安装在 IIT 上的选项的设定状况的显示。

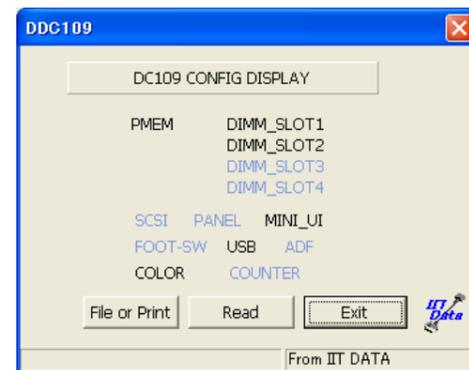


dc109_top

<操作步骤>

IIT 配置的读取

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC109 CONFIG DISPLAY]，并按[OK]按钮。
2. 将显示现在的数据。



ConfigDisp_top

3. 按[Exit]按钮结束。(DC109 的结束)

File or Print

将 DC109 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。

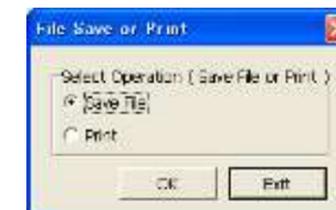


ConfigDisp_FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC109.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC109.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

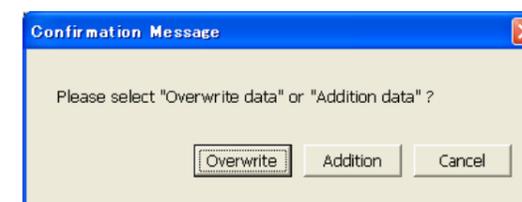
注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成[DC109.txt]文件。需要文件时，必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



OverwriteOrAddition

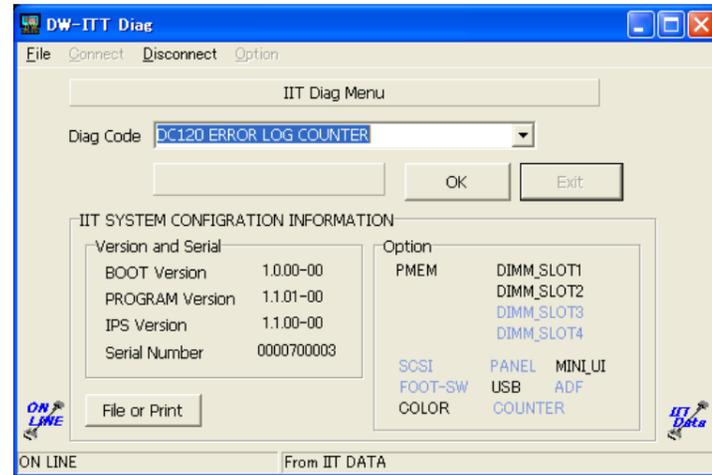
3. 按[Exit]按钮结束。(DC109 的结束)

2.4.12 DC120 ERROR LOG COUNTERS

<功能概要>

进行在 IIT 中发生的错误日志计数器的显示/清除
列表项目为: Chain-Link No.、Description、Count。

- 可以清除错误日志

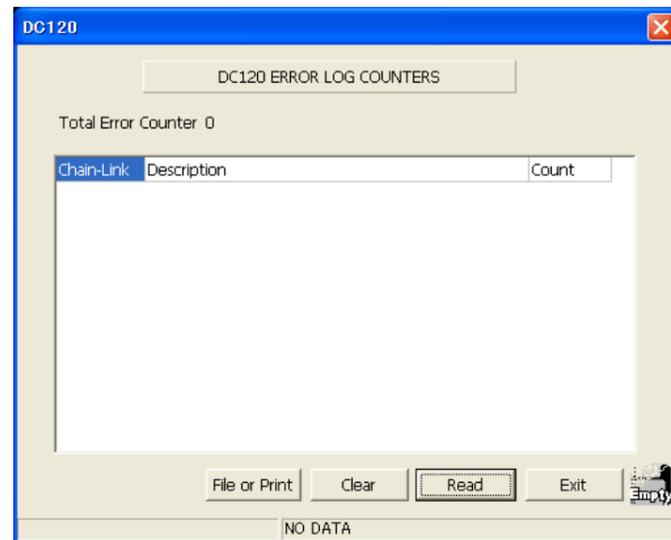


dc120_top

<操作步骤>

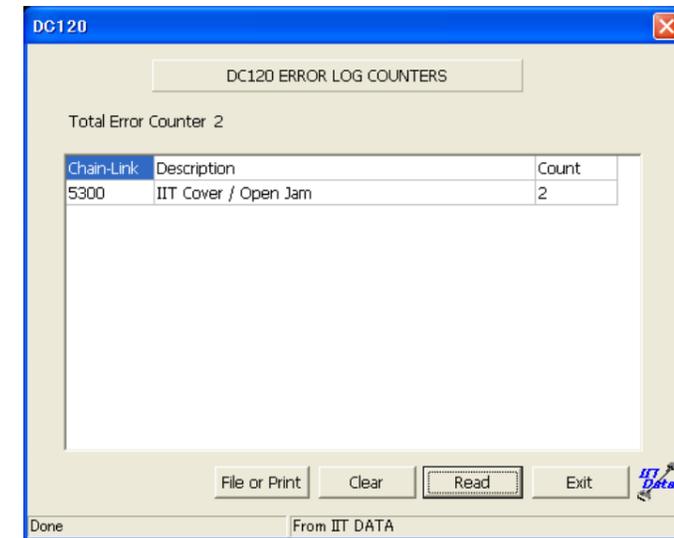
错误日志计数器的读取

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC120 ERROR LOG COUNTERS]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read]按钮，将可读取现在的数据。



ErrLogCnt_top

3. 将显示现在的数据。

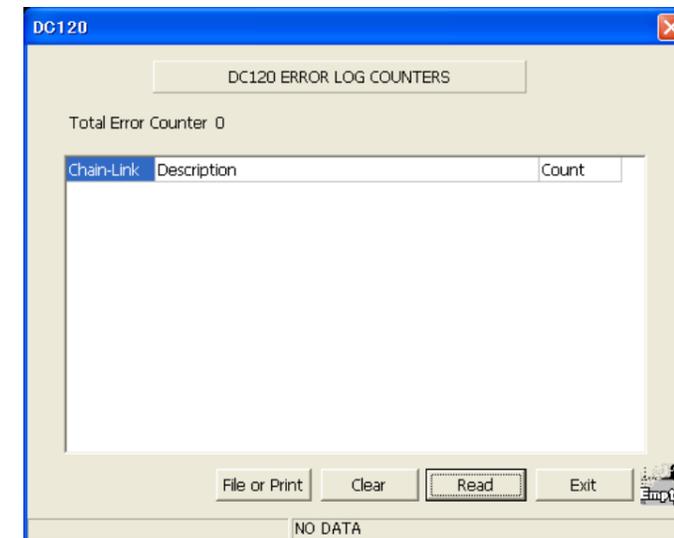


ErrLogCnt_read

4. 按[Exit]按钮结束。(DC120 的结束)

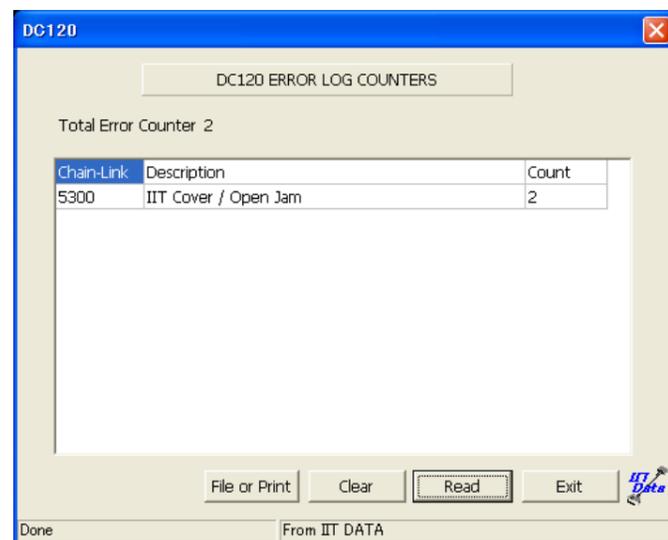
错误日志计数器的清除

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC120 ERROR LOG COUNTERS]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read]按钮，将可读取现在的数据。



ErrLogCnt_top

3. 按[Clear]按钮。



ErrLogCnt_read

4. 显示确认对话框时，若要清除，请按[OK]按钮。



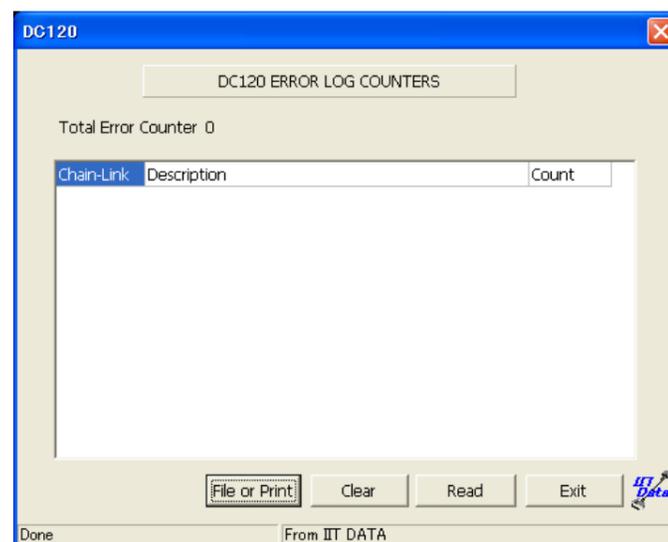
ClearDataOk

5. 按[Exit]按钮结束。(DC120 的结束)

File or Print

将 DC120 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。

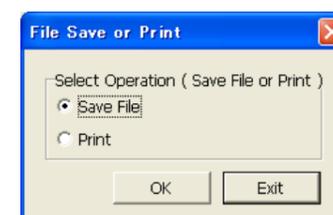


ErrLogCnt_FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC120.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC120.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

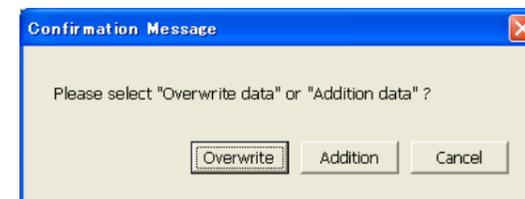
注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成[DC120.txt]文件。需要文件时，必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



OverwriteOrAddition

3. 按[Exit]按钮结束。(DC120 的结束)

2. 4. 13 DC122 ERROR HISTORY

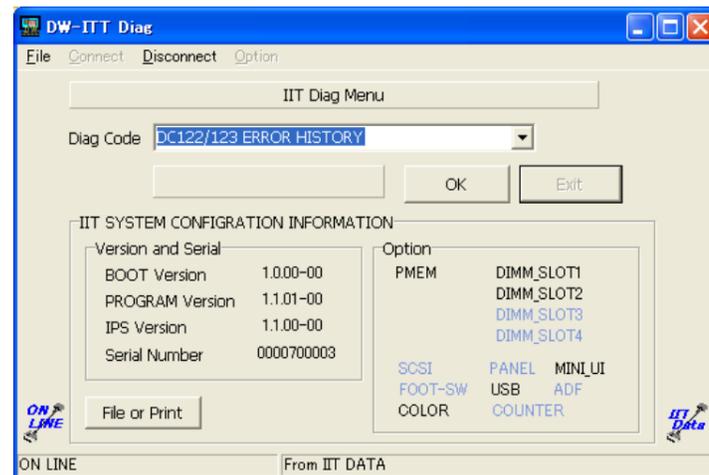
<功能概要>

进行在 IIT 中发生的机器停止原因的故障/卡纸记录的显示/清除。

列表项目为: Chain-Link No.、Description、Date、Feed Count。

列表按发生日期/时间的降序显示。

- 可以清除故障/卡纸记录

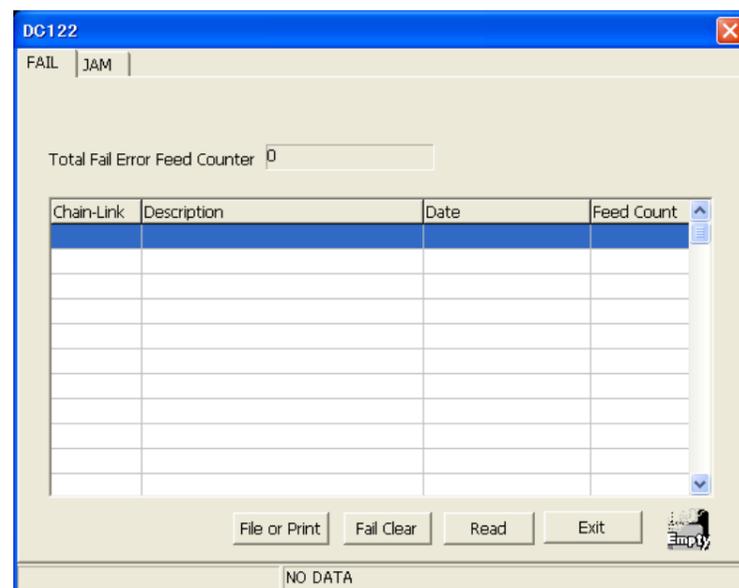


dc122_top

<操作步骤>

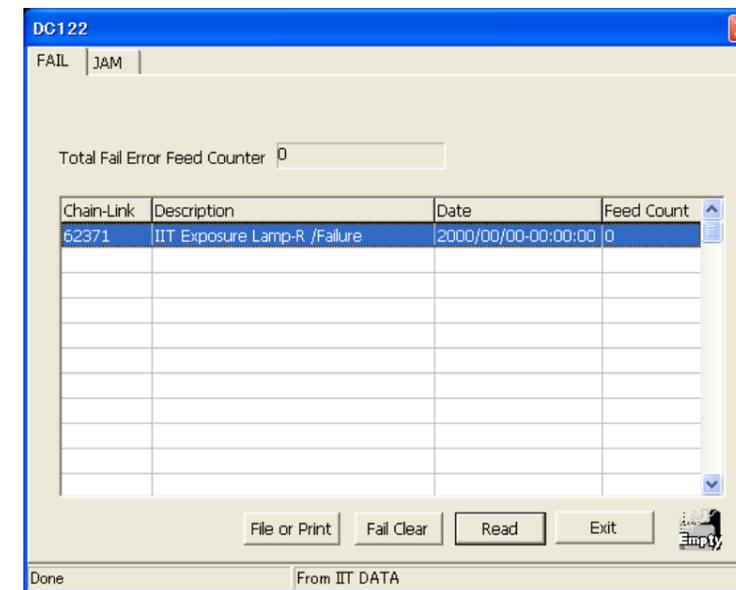
故障/卡纸记录的读取

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC122 ERROR HISTORY]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read]按钮，将可读取现在的数据。



ErrHis_All_top

3. 将显示现在的数据。

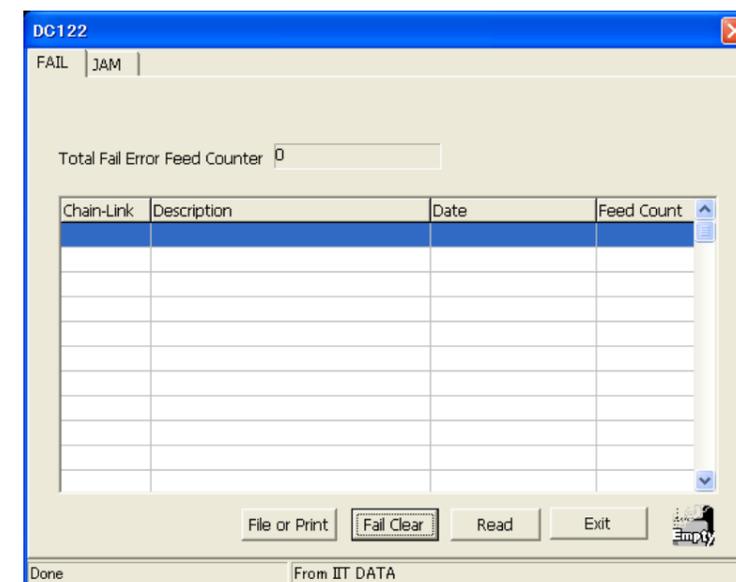


ErrHis_All_read

4. 按[Exit]按钮结束。(DC122 的结束)

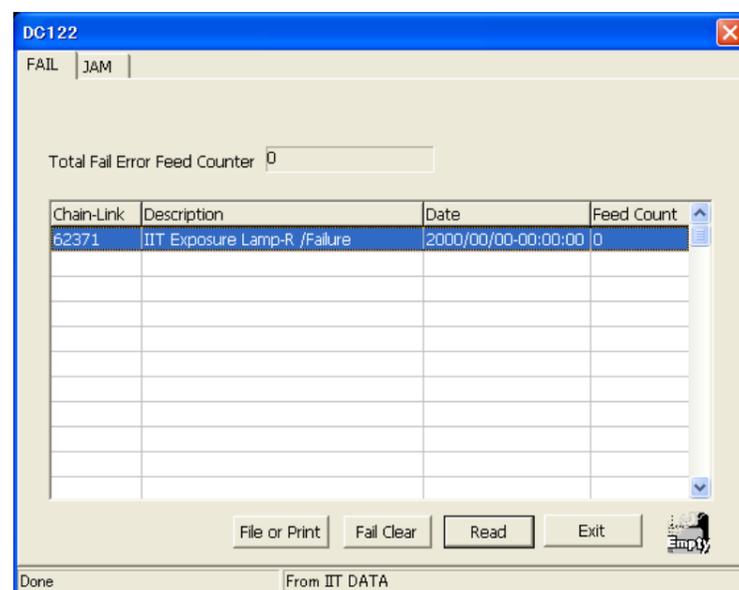
故障/卡纸记录的全部清除

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC122 ERROR HISTORY]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read]按钮，将可读取现在的数据。



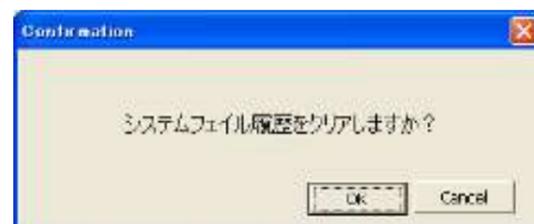
ErrHis_All_top

- 按[Fail Clear]按钮。



ErrHis_All_read

- 显示确认对话框时，若要清除，请按[OK]按钮。

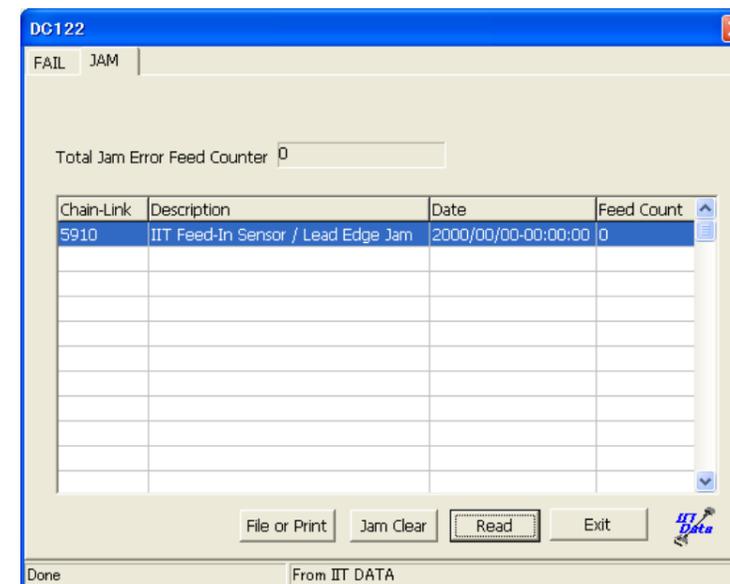


AllClearOk

- 按[Exit]按钮结束。(DC122 的结束)

卡纸记录的清除

- 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC122 ERROR HISTORY]，并按[OK]按钮。
- 按[Jam]标签中的[Read]按钮，将可读取现在的数据。
- 按[Jam Clear]按钮。



ErrHis_All_read

- 显示确认对话框时，若要清除，请按[OK]按钮。



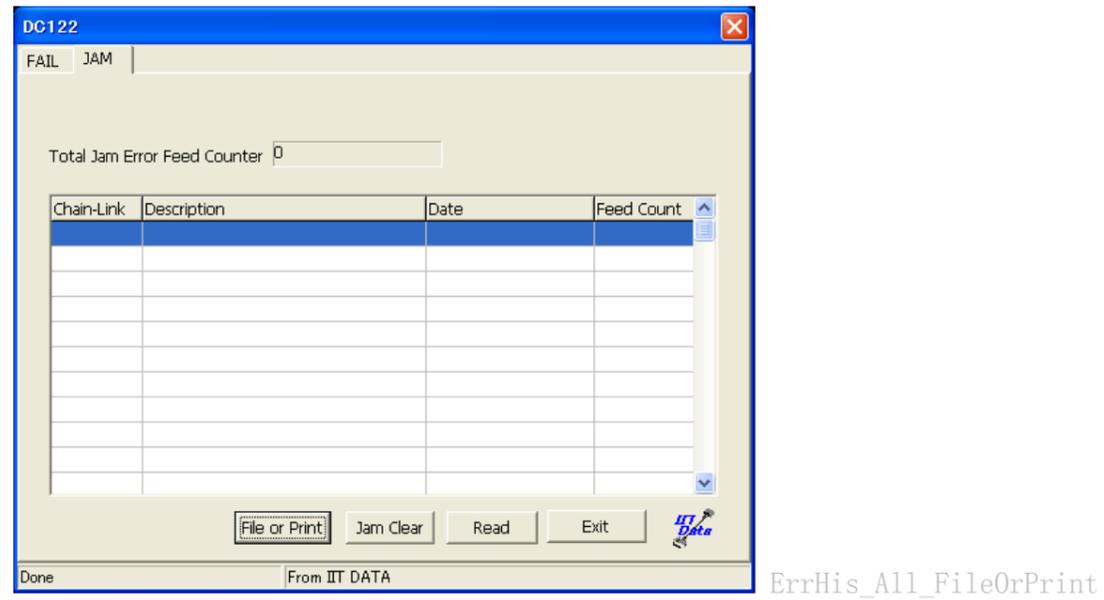
ClearJamDataOk

- 按[Exit]按钮结束。(DC122 的结束)

File or Print

将 DC122 的信息保存到文件或输出。

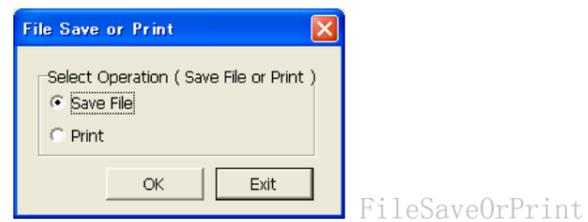
1. 选择标签 (FAIL/JAM)，再按 [File or Print] 按钮。



2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按 [OK] 按钮。

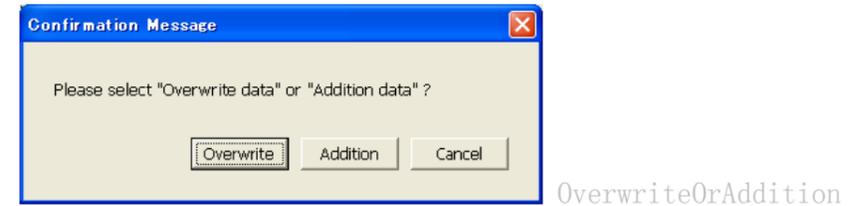
- Save File
在任意的文件夹作成 [DC122.txt]。(可以变更)
- Print
输出 [DC122.txt] 的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成 [DC122.txt] 文件。需要文件时，必需执行 Save File。



参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的 [Confirmation Message] 画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



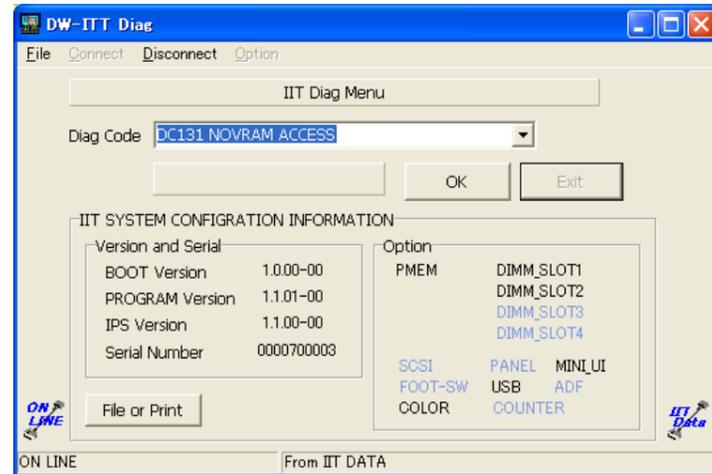
3. 按 [Exit] 按钮结束。(DC122 的结束)

2.4.14 DC131 NVM ACCESS

<功能概要>

进行NVRAM的调整值等数据的读取/登记(改写)及初始化。

列表项目为: Chain-Link No.、Description、C*、Value、Initial、Unit、Min/Max(for value)。



dc131_top

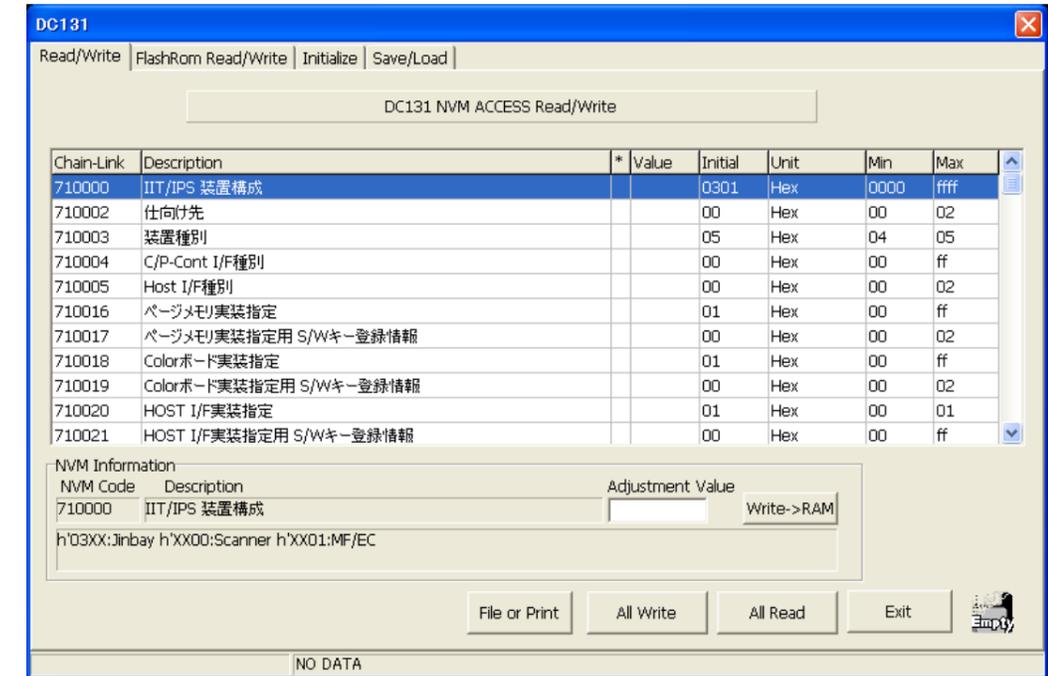
- Chain-Link : 系统数据的号码
 Description : 详细信息
 C (=Changed) : 数据与初始值不同时显示○。
 数值 : 现在值
 Initial : 初始值
 Unit : 单位
 Min : 可以设定的最小值
 Max : 可以设定的最大值

<操作步骤>

Read/Write

<<所有NVM信息读取步骤>>

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC131 NVM ACCESS]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read/Write]标签中的[All Read]按钮。



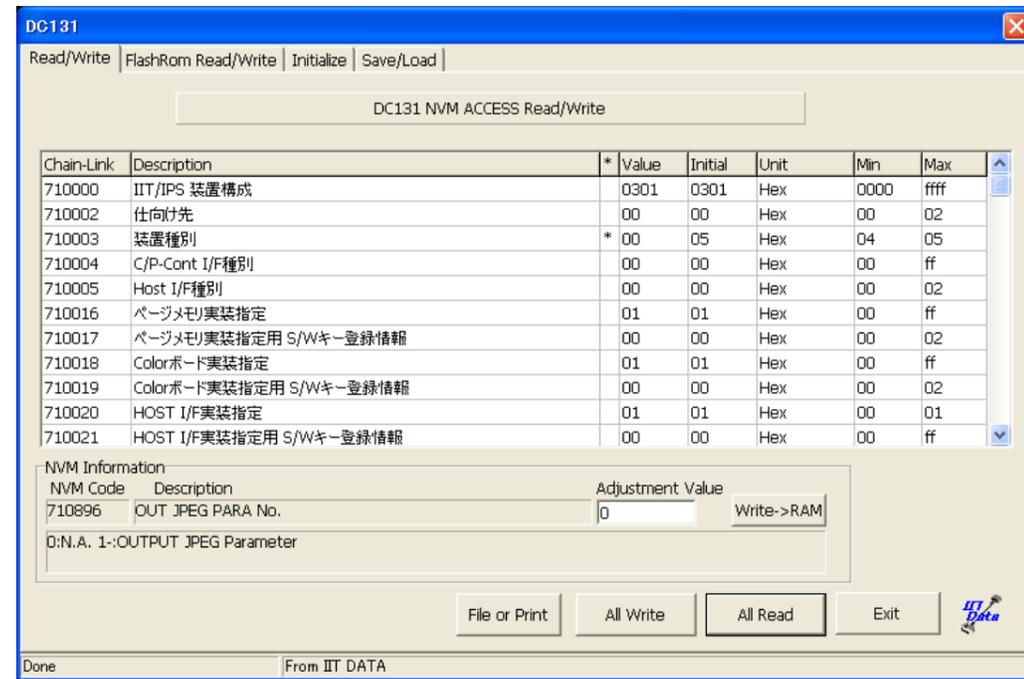
NVM_Rw_top

3. 显示确认对话框时，若要读取，请按[OK]按钮。



ReadAllDataOk

4. NVM 信息将显示在列表中。



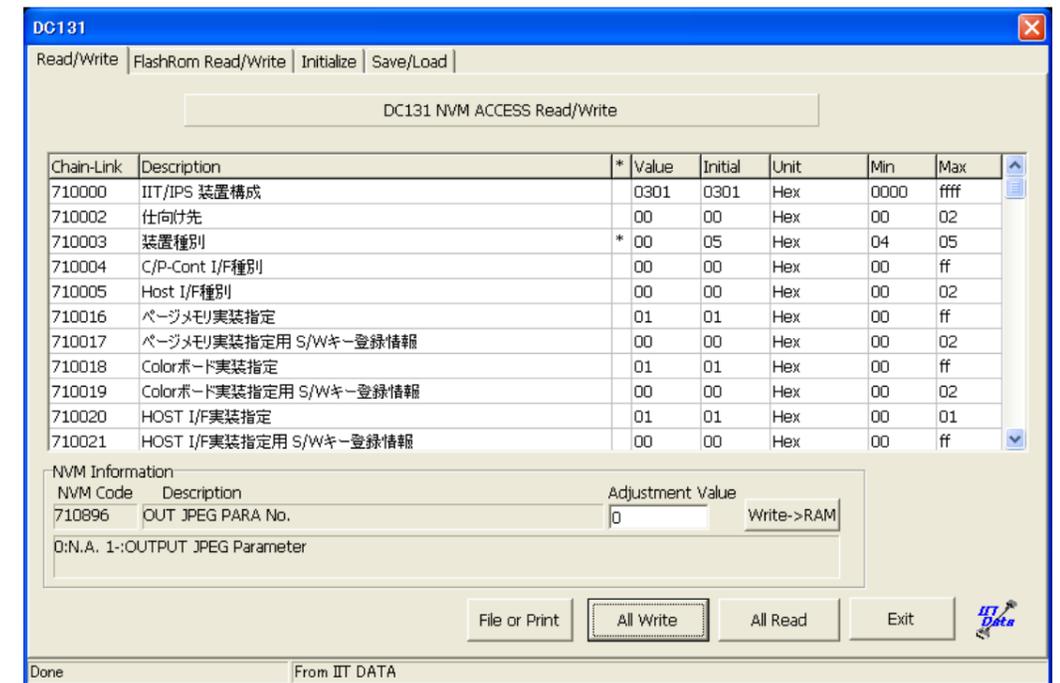
NVM_Rw_ar_f

<<所有 NVM 信息写入步骤>>

想一次性改写从文件载入(从 Main Menu 的 [File] 菜单载入)的所有数据时实施。(一次性进行后面所述的通过 [Write→RAM] 执行的系统数据的变更)

注释 将改写所有的数据, 因此, 实施之前须确认所有数据的项目已正确输入。

1. 在 [Diag Code] 下拉菜单选择 [DC131 NVM ACCESS], 并按 [OK] 按钮。
2. 按 [Read/Write] 标签中的 [All Write] 按钮。



NVM_Rw_allread_finish

3. 显示确认对话框时, 若要写入, 请按 [OK] 按钮。

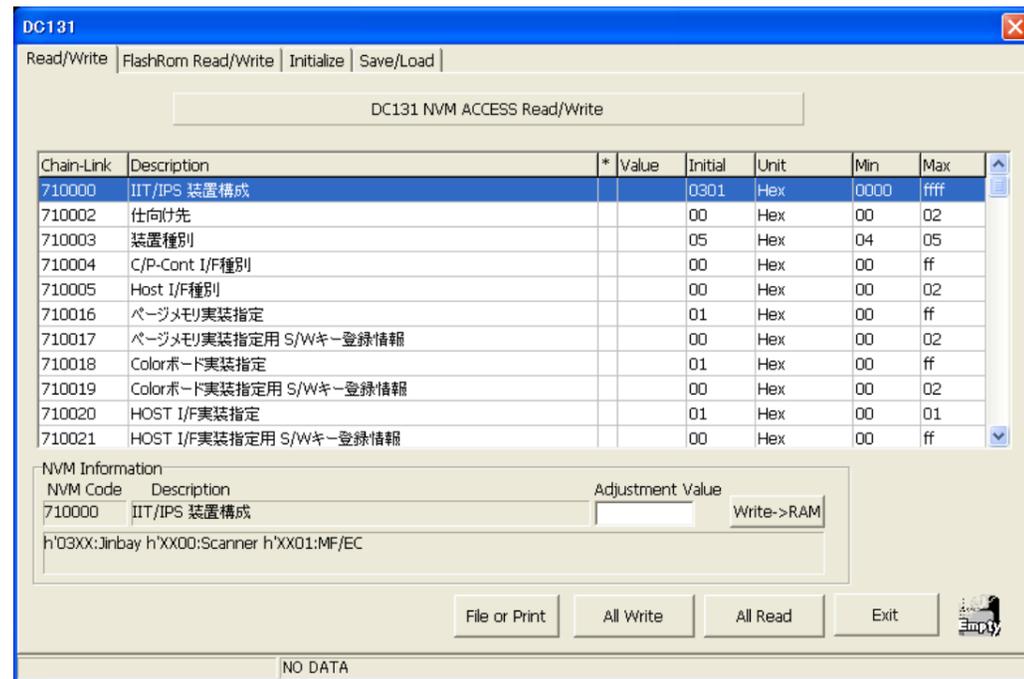


WriteAllDataOk

4. 实施从 [Save/Load] 标签中的 RAM 至 EEPROM 的写入 (Save (RAM→EEPROM (写入))。 (详情可参照 [Save/Load](#))

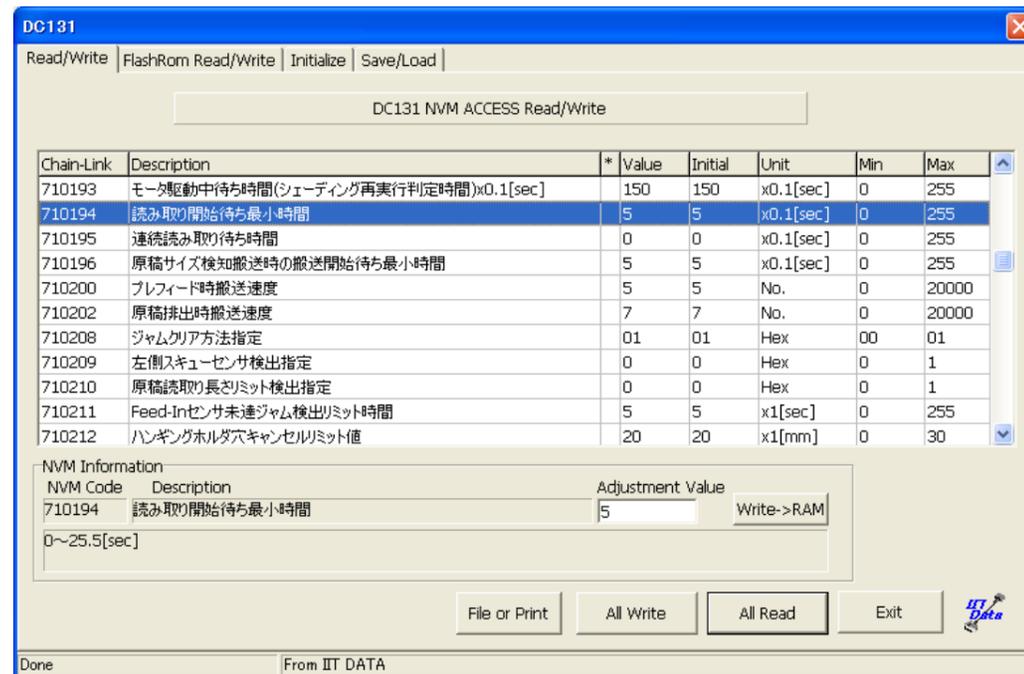
<<NVM 信息变更步骤>>

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC131 NVM ACCESS]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read/Write]标签中的[A11 Read]按钮。



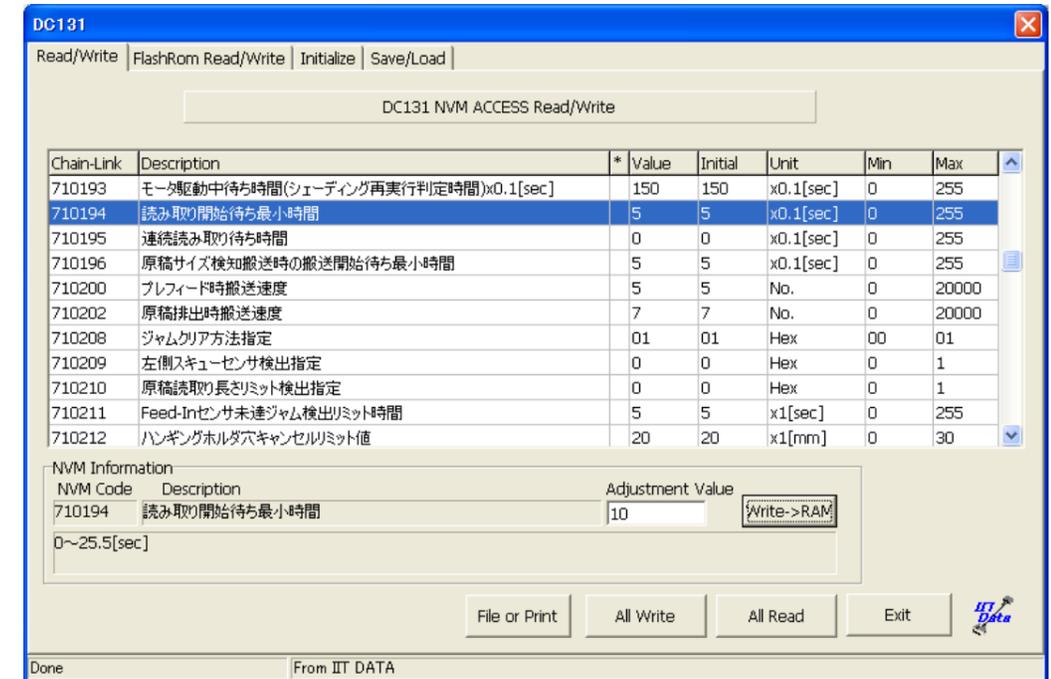
NVM_Rw_top

3. 选择要变更的代码。
4. 所选代码的现在值将显示在[NVM Information]的[Adjustment Value]中。



NVM_Rw_AdjustValue_top

5. 改写 NVM 值后请按[Write→RAM]按钮。



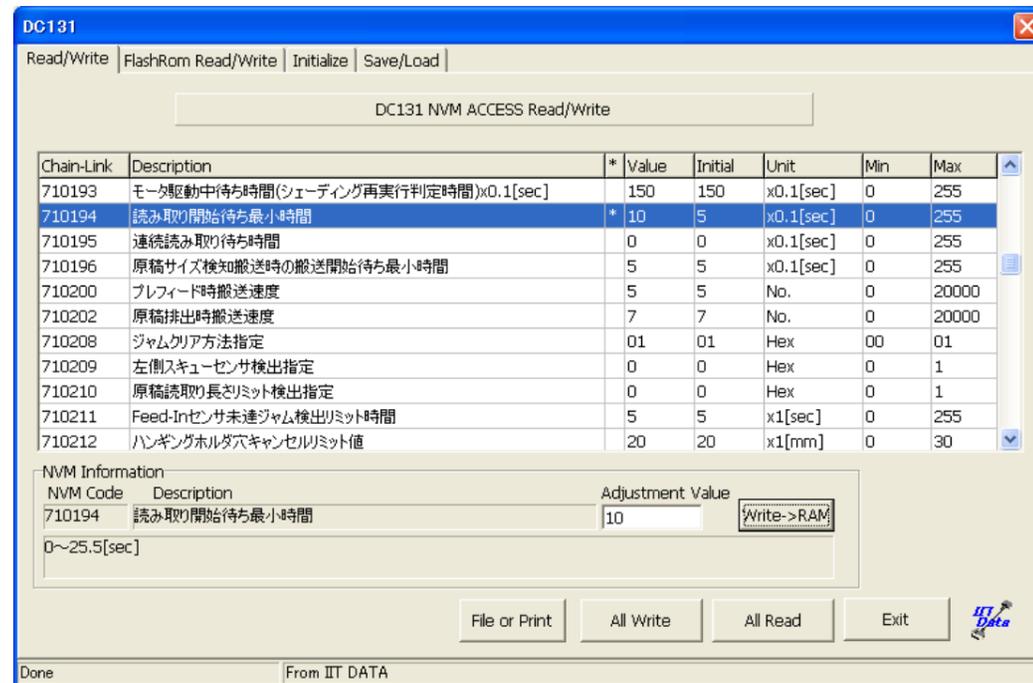
NVM_Rw_AdjustValue_change

6. 显示确认对话框时，若要写入，请按[OK]按钮。



WriteDataOk

7. 所选代码的 NVM 值将变更为所输入的数值。

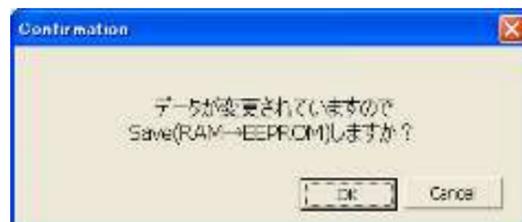


NVM_Rw_AdjustValue_finish

8. 实施从[Save/Load]标签中的 RAM 至 EEPROM 的写入(Save (RAM→EEPROM(写入))。(详情可参照 [Save/Load](#))

注释 变更 NVM 值后, 若未实施写入至 EEPROM 而要结束(Exit)DC131 时, 则显示以下的讯息。

若要写入至 EEPROM, 请按[OK]按钮。若不要写入, 请按[Cancel]按钮。

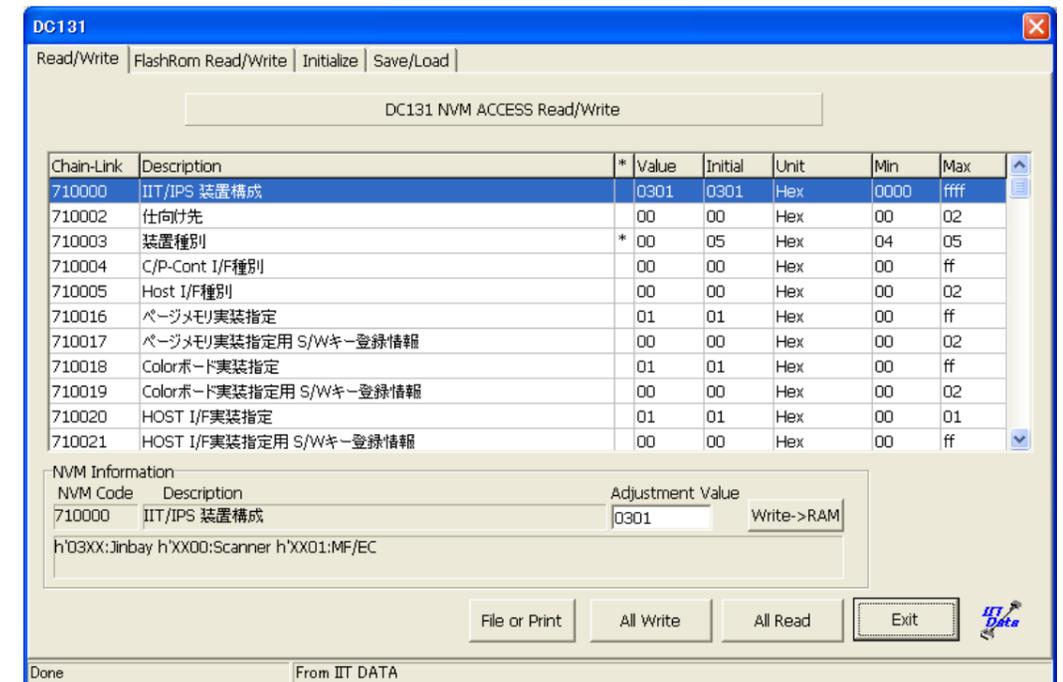


SaveRamEepromBeforeDc131Exit

File or Print

将 DC131 的信息保存到文件或输出。

1. 按[Read/Write]标签中的[File or Print]按钮。

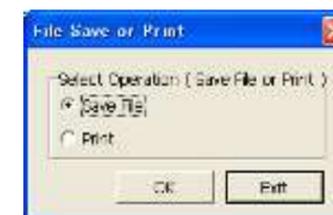


NVM_Rw_FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时, 选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC131.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC131.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

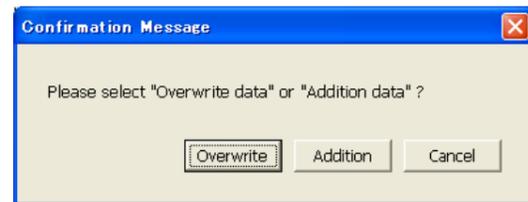
注释 仅执行 Print 时, 虽然进行打印, 但不会作成[DC131.txt]文件。需要文件时, 必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



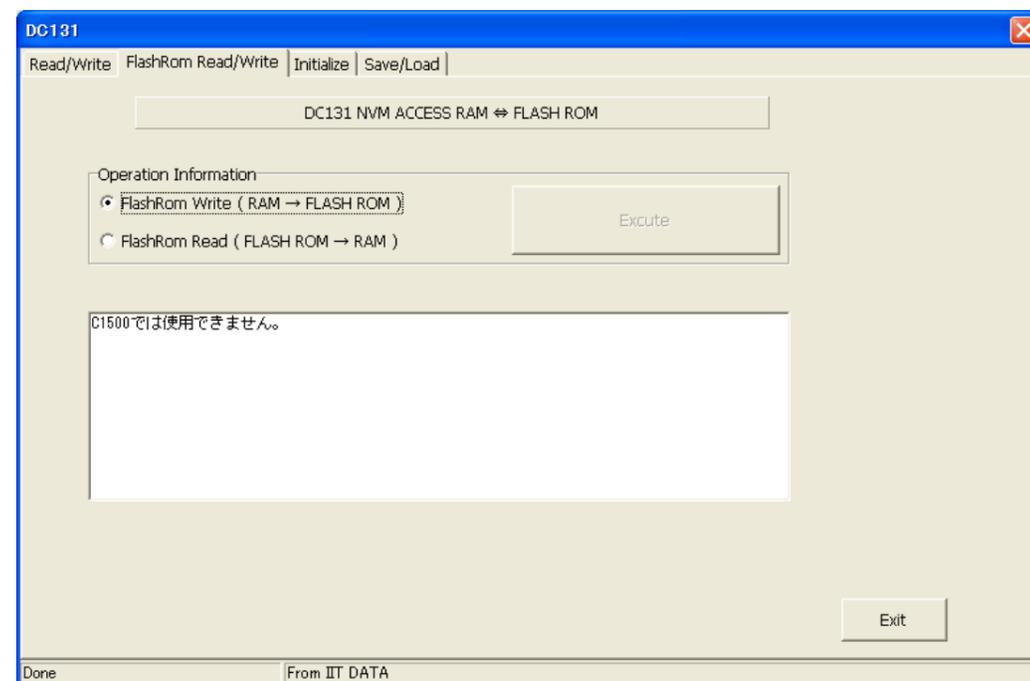
OverwriteOrAddition

3. 按[Exit]按钮结束。(DC131 的结束)

FlashRom Read/Write

将 RAM 上的数据写入至 FLASH ROM。
或者，将 FLASH ROM 上的数据读取到 RAM。

注释 此为更换备用电池需要进行的作业，但是，由于 DocuScan C1500 未备有备用电池，因此无法执行此功能。



NVM_RamFlashrom_write

Initialize

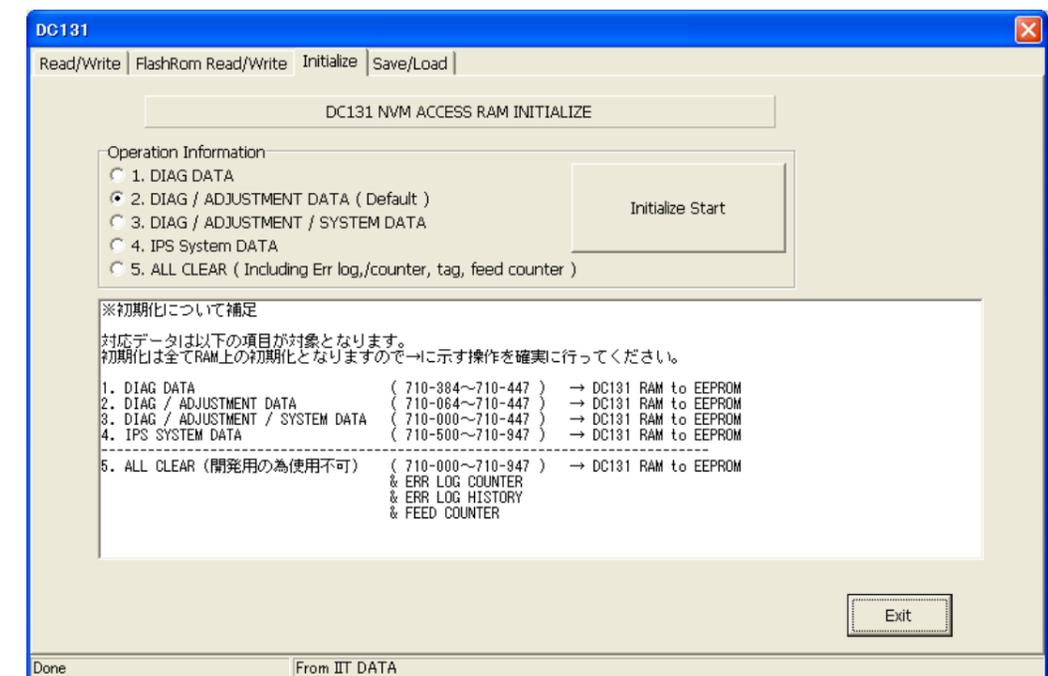
实施系统数据的初始化。
(因操作步骤全部一样，将在[2. DIAG/ADJUSTMENT DATA]中说明)

注释 [5. ALL CLEAR]为开发专用工具，因此不使用。

注释 初始化将成为 Backup RAM 上的清除，为了使之无论开关电源都有效，则必须实施后面所述的 Save (RAM→EEPROM)。

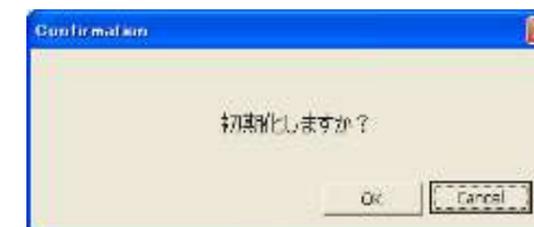
<<DIAG/ADJUSTMENT DATA>>

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC131 NVM ACCESS]，并按[OK]按钮。
2. 在[Initialize]标签中的[Operation Information]选择[2. DIAG/ADJUSTMENT DATA]，并按[Initialize Start]按钮。



NVM_Initilize_inistart

3. 显示确认对话框时，若要初始化，请按[OK]按钮。



InitializeDataOk

4. 初始化结束后，实施[Save/Load]标签中的 Save (RAM→EEPROM(写入))。(详情可参照 Save/Load)

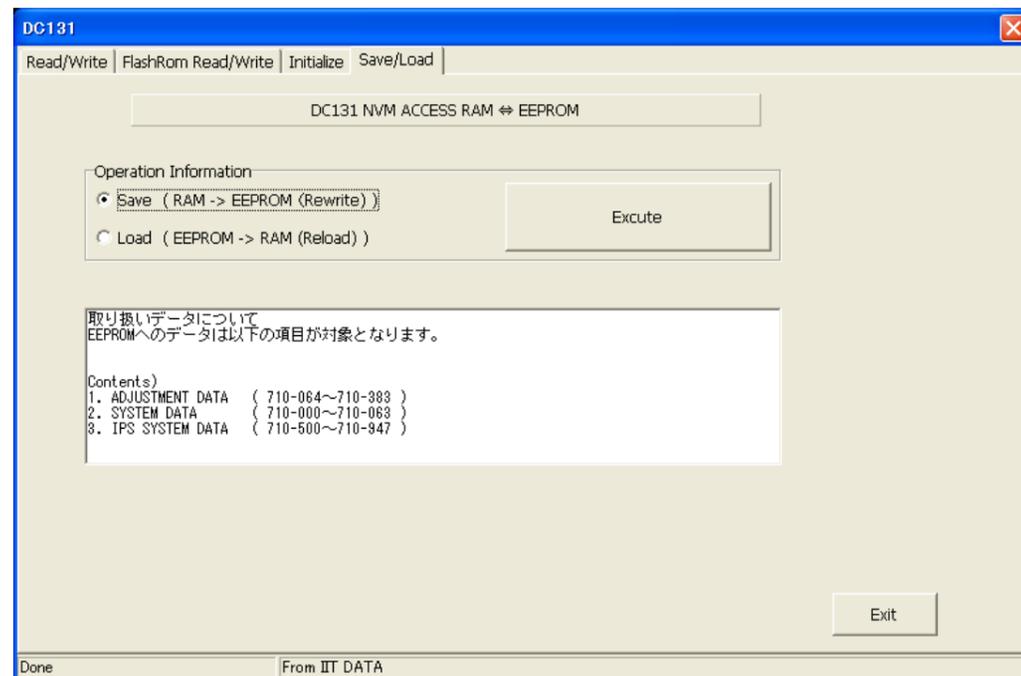
Save/Load

将 RAM 上的数据写入到 EEPROM。
或者，将 EEPROM 上的数据读取到 RAM。

- ADJUSTMENT DATA (710-064~710-383)
- SYSTEM DATA (710-000~710-063)
- IPS SYSTEM DATA (710-500~710-947)

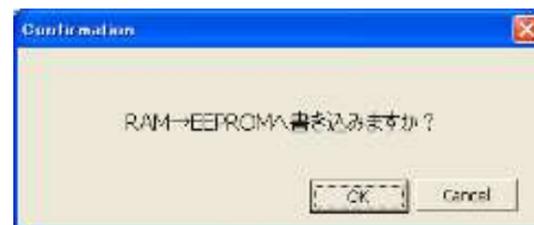
<<Save (RAM→EEPROM(写入))>>

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC131 NVM ACCESS]，并按[OK]按钮。
2. 在[Save/Load]标签中的[Operation Information]选择[Save (RAM→EEPROM(写入))]，并按[Excute]按钮。



NVM_RamEeprom_save

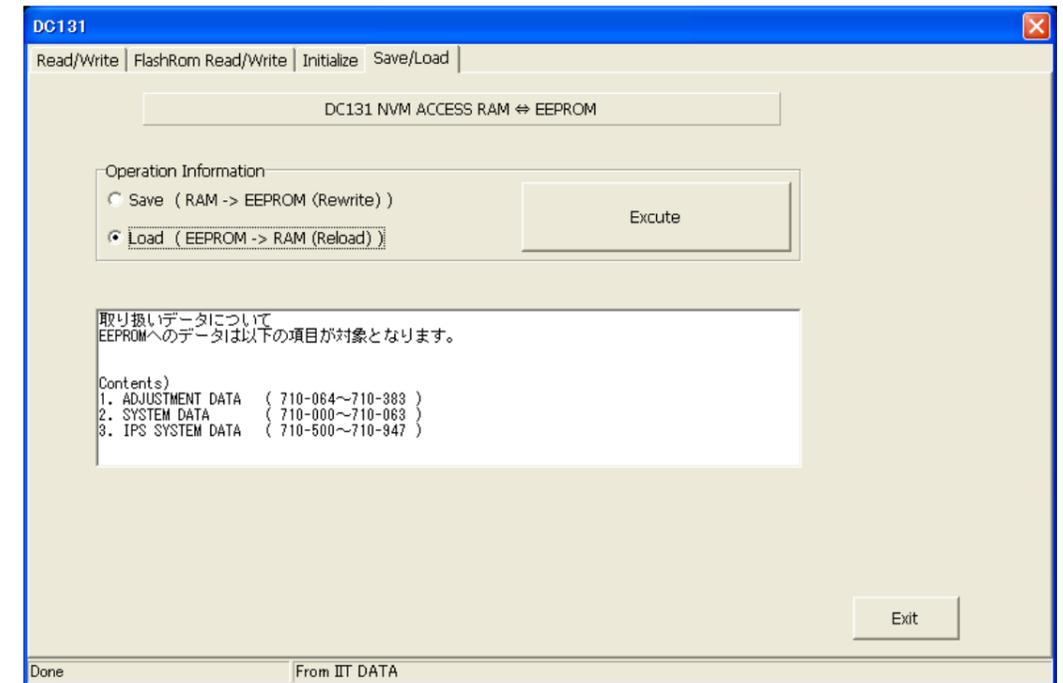
3. 显示确认对话框时，若要写入，请按[OK]按钮。



RamEepromOk

<<Load (EEPROM→RAM(重新读取))>>

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC131 NVM ACCESS]，并按[OK]按钮。
2. 在[Save/Load]标签中的[Operation Information]选择[Load (EEPROM→RAM(重新读取))]，并按[Excute]按钮。



NVM_EepromRam_load

3. 显示确认对话框时，若要重新读取，请按[OK]按钮。



EepromRamOk

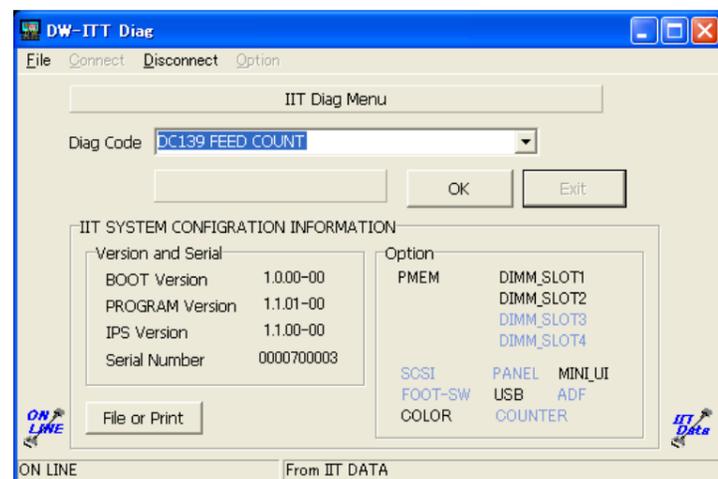
2.4.15 DC139 FEED COUNT

〈功能概要〉

进行原稿的送纸计数器的显示/清除。

列表项目为: No.、Counter indication classification、Feed Count。

- 可以清除送纸计数器

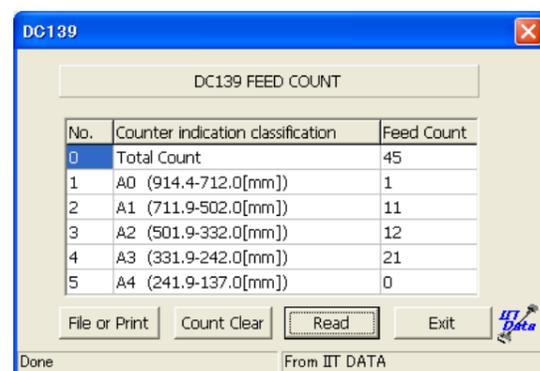


dc139_top

〈操作步骤〉

送纸计数器的读取

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC139 FEED COUNT]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read]按钮，将可读取现在的数据。
3. 将显示现在的数据。

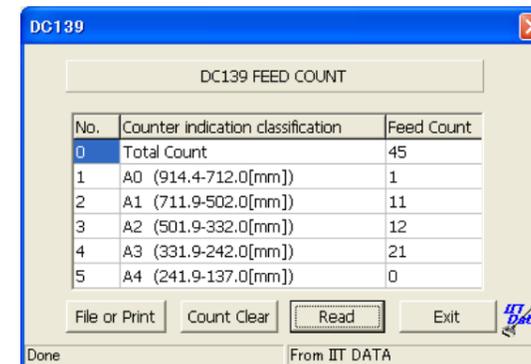


FeedCnt_read

4. 按[Exit]按钮结束。(DC139 的结束)

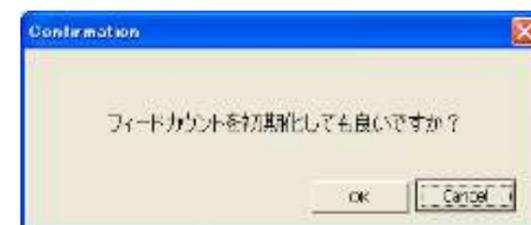
送纸计数器的清除

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC139 FEED COUNT]，并按[OK]按钮。
2. 按[Read]按钮，将可读取现在的数据。
3. 按[Count Clear]按钮。



FeedCnt_read

4. 显示确认对话框时，若要清除，请按[OK]按钮。



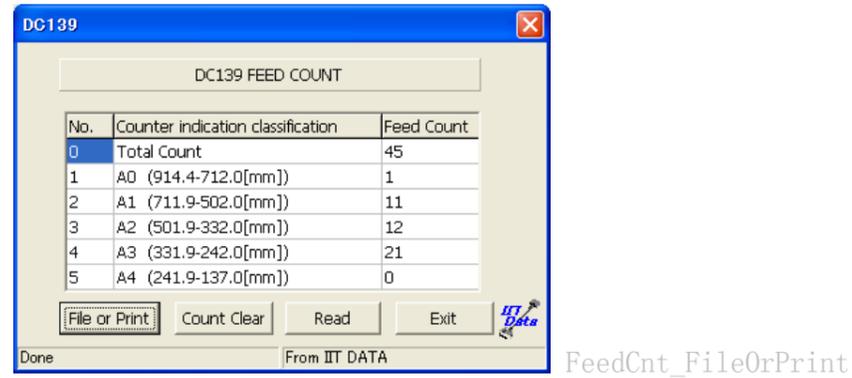
ClearFeedCntDataOk

5. 按[Exit]按钮结束。(DC139 的结束)

File or Print

将 DC139 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。



2. 显示 File Save or Print 画面时, 选择要实施的项目并按[OK]按钮。

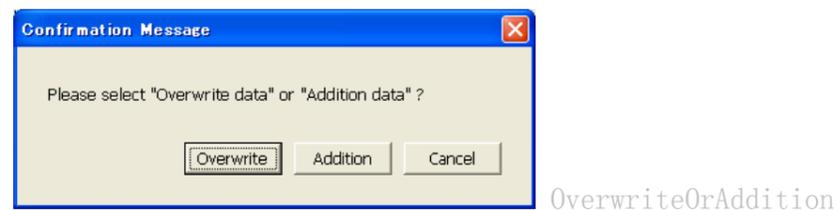
- Save File
在任意的文件夹作成[DC139.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC139.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

注释 仅执行 Print 时, 虽然进行打印, 但不会作成[DC139.txt]文件。需要文件时, 必需执行 Save File。



参考 执行 Save File 时, 在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时, 将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



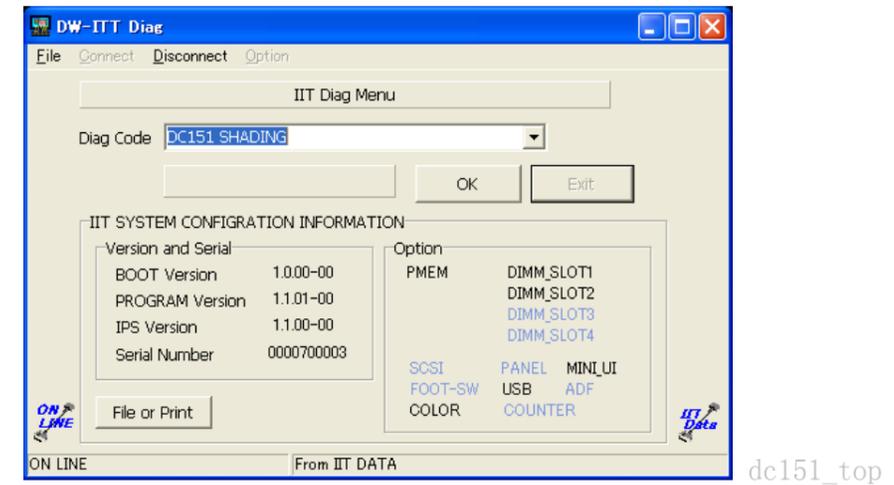
3. 按[Exit]按钮结束。(DC139 的结束)

2.4.16 DC151 SHADING CORRECTION

<功能概要>

进行阴影校正。

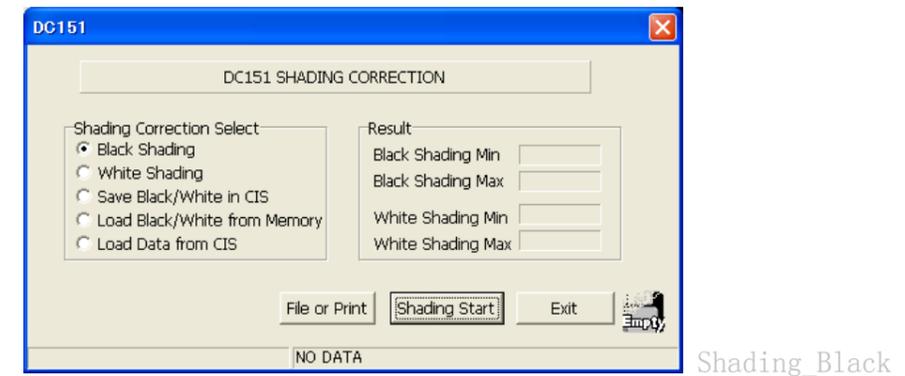
- 黑或白的阴影校正可以各自单独实施。
- 默认值按黑、白的顺序进行。



<操作步骤>

黑阴影的实施

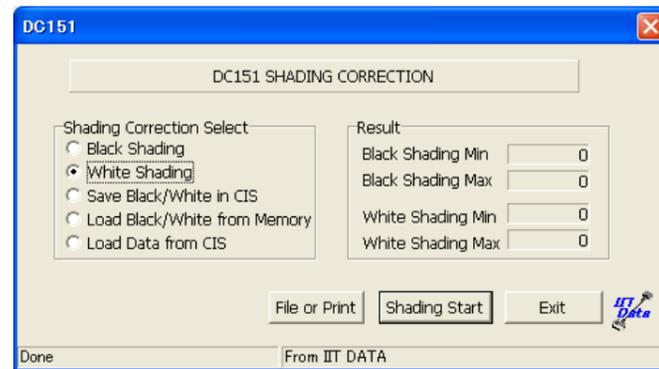
1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC151 SHADING CORRECTION], 并按[OK]按钮。
2. 选择[Shading Correction Select]的[Black Shading], 并按[Shading Start]按钮。



3. 按[Exit]按钮结束。(DC151 的结束)

白阴影的实施

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC151 SHADING CORRECTION]，并按[OK]按钮。
2. 选择[Shading Correction Select]的[White Shading]，并按[Shading Start]按钮。



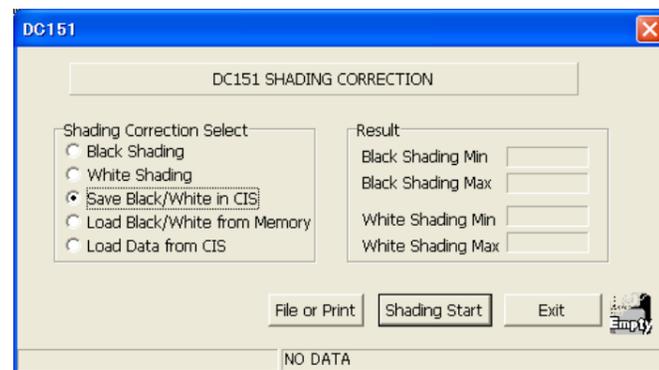
Shading_White

3. 按[Exit]按钮结束。(DC151 的结束)

黑白阴影数据的保存

注释 阴影数据的保存可能会对图像质量造成影响，因此希望尽量不要保存而是使用出厂时的设定。

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC151 SHADING CORRECTION]，并按[OK]按钮。
2. 选择[Shading Correction Select]的[Save Black/White in CIS]。



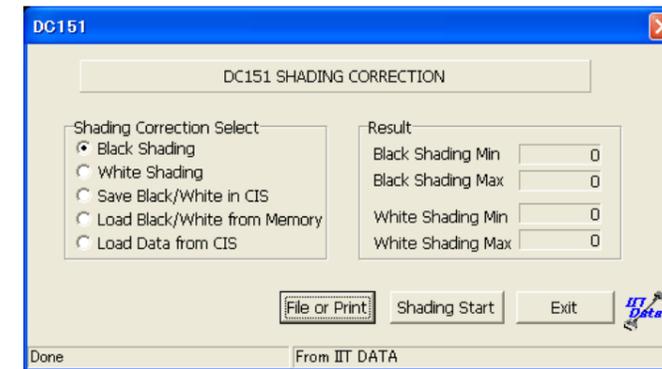
Shading_BtoW

3. 按[Exit]按钮结束。(DC151 的结束)

File or Print

将 DC151 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。

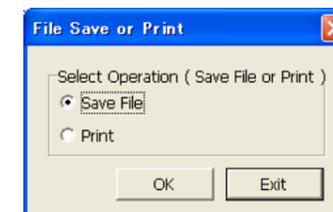


Shading_BtoW_FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC151.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC151.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

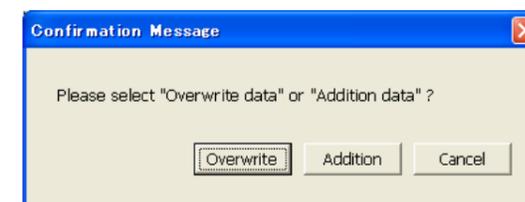
注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成[DC151.txt]文件。需要文件时，必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



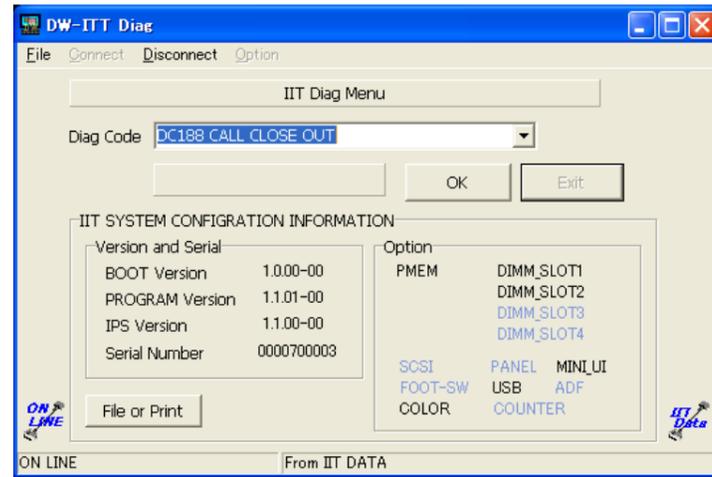
OverwriteOrAddition

3. 按[Exit]按钮结束。(DC151 的结束)

2.4.17 DC188 CALL CLOSEOUT

<功能概要>

进行自我诊断(PC 诊断)模式的结束。



dc188_top

4. 在 Main Menu 画面按[Exit]按钮。



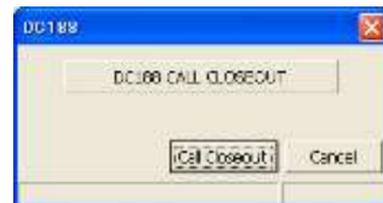
mainMenu_PcDiagMode_Pw_Exit

<操作步骤>

IIT PC-Diag 的结束

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC188 CALL CLOSEOUT]，并按[OK]按钮。
2. 按[Call Closeout]按钮。

注释 按[Cancel]按钮即可返回至 Diag Menu 画面。



CallCloseout

3. 显示确认对话框时，若要结束 PC-Diag，请按[OK]按钮。



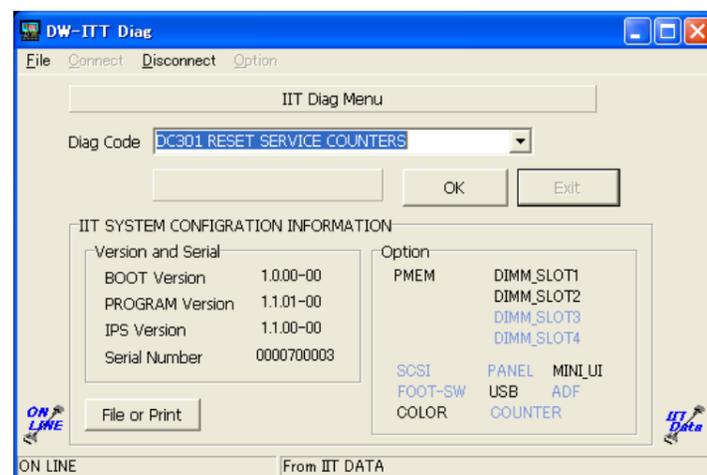
PcDiagEndOk

2.4.18 DC301 RESET SERVICE COUNTERS

<功能概要>

进行所指定的计数器(错误日志、错误记录(JAM / FAIL))的复位。

- 可以全部清除可指定的计数器



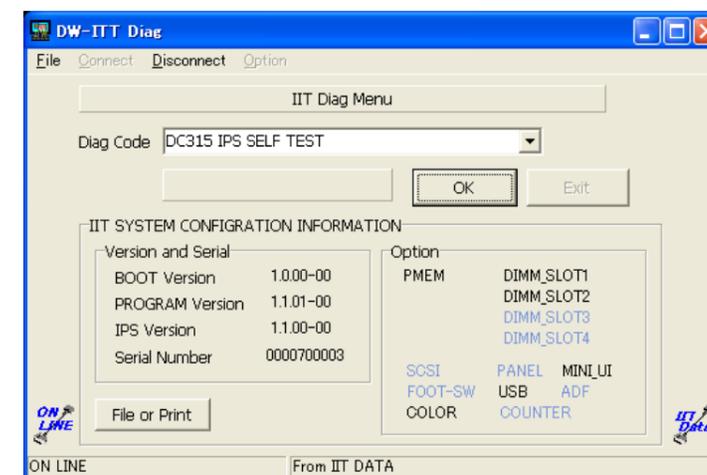
dc301_top

2.4.19 DC315 IPS SELF TEST MONITOR

<功能概要>

进行 IPS 的运作检查。

- 可以进行 IPS Self Test (Read/Write) 的所有测试

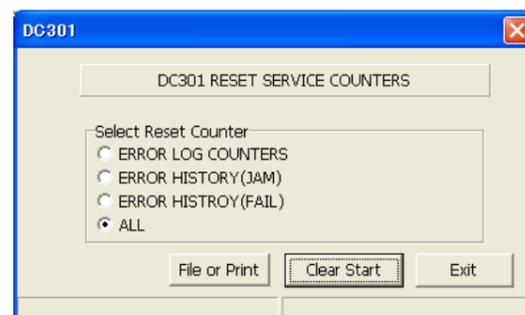


dc315_top

<操作步骤>

指定计数器的复位

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC301 RESET SERVICE COUNTERS]，并按[OK]按钮。
2. 选择[Select Reset Counter]中要复位的项目，并按[Clear Start]按钮。



ResetSrvCnt_all

3. 显示确认对话框时，若要清除，请按[OK]按钮。



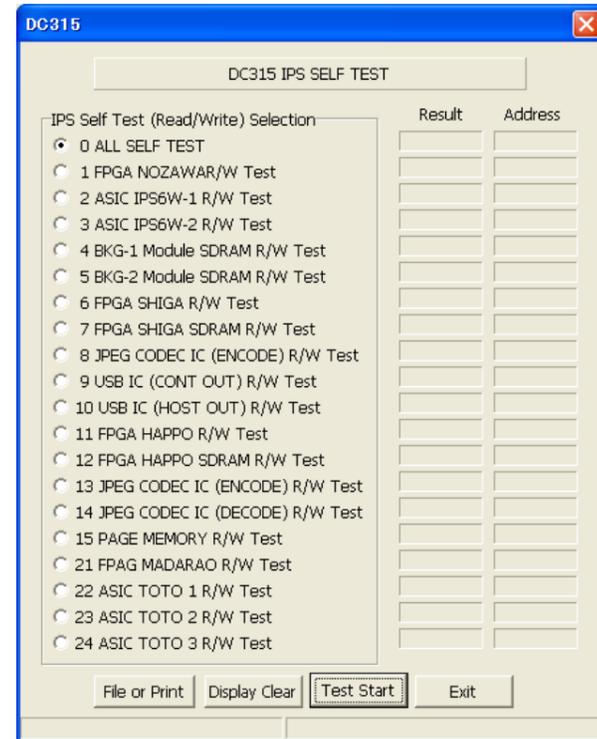
ClearDataOk

4. 按[Exit]按钮结束。(DC301 的结束)

〈操作步骤〉

测试的实施

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC315 IPS SELF TEST MONITOR]，并按[OK]按钮。
2. 选择[IPS Self Test (Read/Write) Selection]中要测试的项目，并按[Test Start]按钮。



IpsSelfTest_excute_wait

3. Result 栏中将显示 OK/NG (错误信息)。

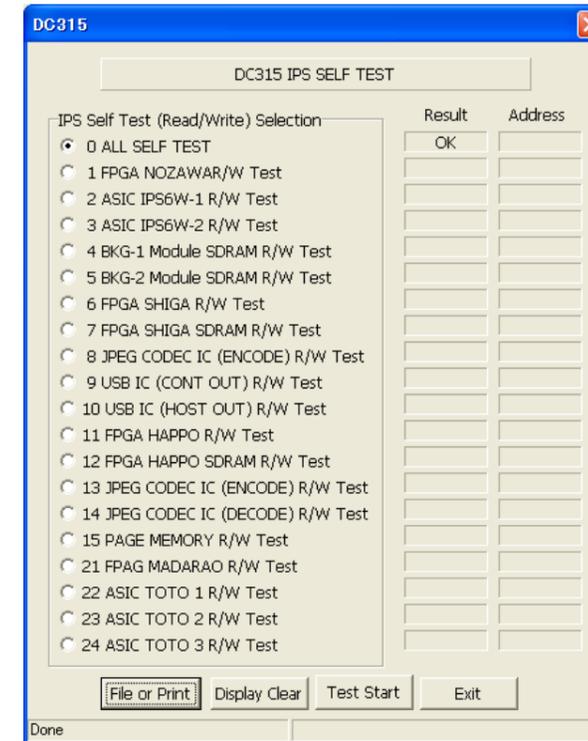
参考 若按[Display Clear]按钮，Result 栏中的显示内容将被清除。

4. 按[Exit]按钮结束。(DC315 的结束)

File or Print

将 DC315 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。

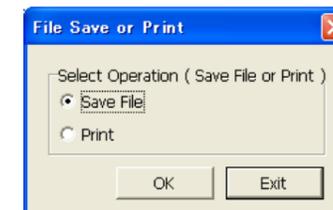


IpsSelfTest_FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC315.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC315.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

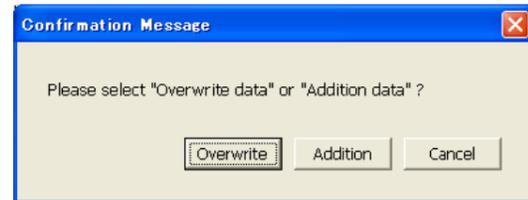
注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成[DC315.txt]文件。需要文件时，必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



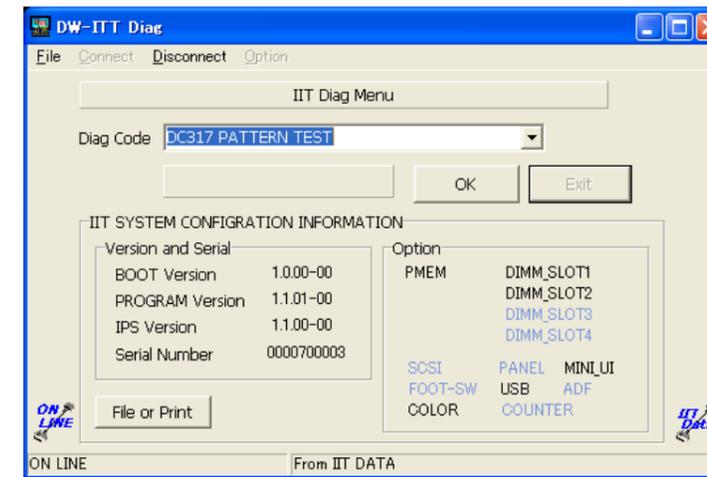
OverwriteOrAddition

3. 按[Exit]按钮结束。(DC315 的结束)

2.4.20 DC317 PATTERN TEST

<功能概要>

进行 IPS 的数据路径检查。

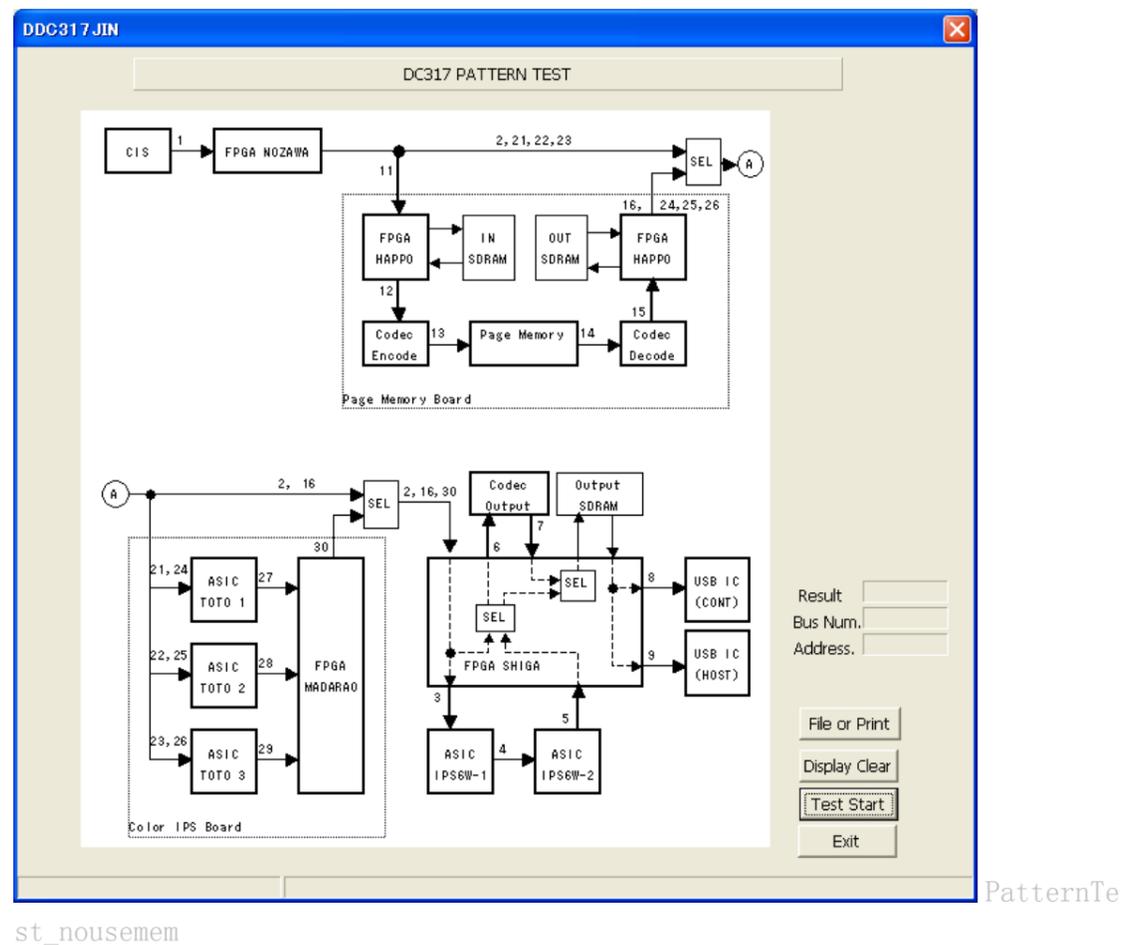


dc317_top

〈操作步骤〉

测试的实施

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC317 PATTERN TEST]，并按[OK]按钮。
2. 按[Test Start]按钮。



3. 大约 1 分钟后，Result 栏中将显示 OK/NG (错误信息)。

参考 若按[Display Clear]按钮，Result 栏中的显示内容将被清除。

4. 按[Exit]按钮结束。(DC317 的结束)

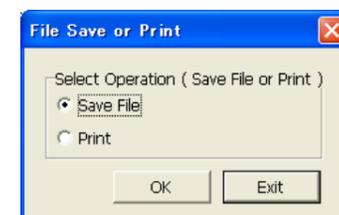
File or Print

将 DC317 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。
2. 显示 File Save or Print 画面时，选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC317.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC317.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

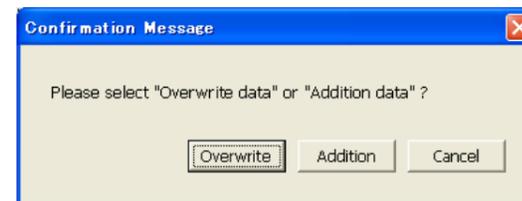
注释 仅执行 Print 时，虽然进行打印，但不会作成[DC317.txt]文件。需要文件时，必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时，在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时，将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



OverwriteOrAddition

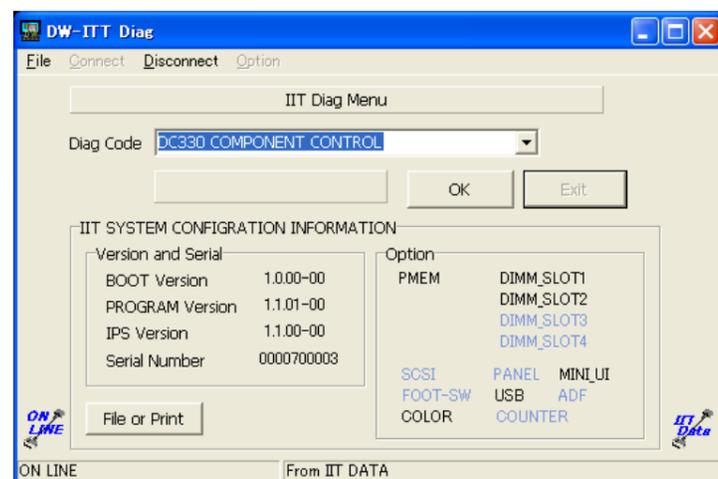
3. 按[Exit]按钮结束。(DC317 的结束)

2.4.21 DC330 COMPONENT CONTROL

〈功能概要〉

进行零件等的 I/O 检查。

列表项目为：Chain-Link No.、Description、Status。



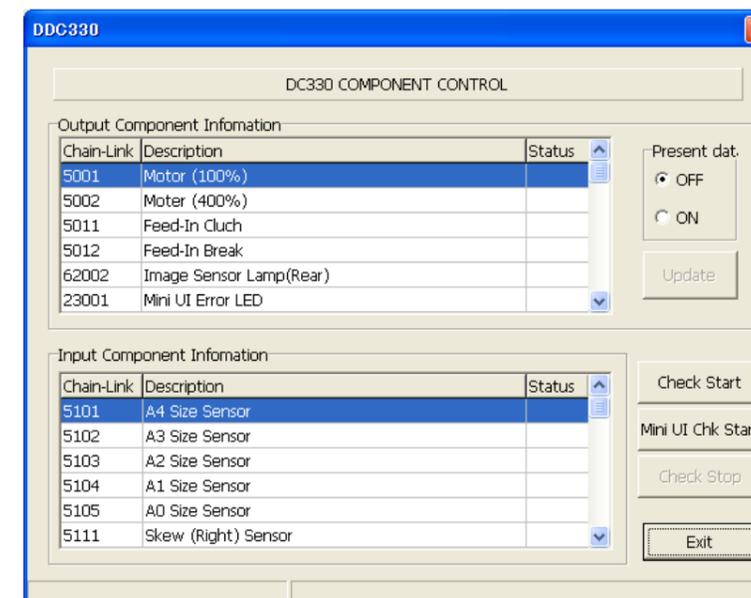
dc330_top

〈操作步骤〉

INPUT 部件的检查

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC330 COMPONENT CONTROL]，并按[OK]按钮。
2. INPUT 部件将显示在[Input Component Information]中，请按[Check Start]按钮以测试想要检查的项目。

注释 通过按[Check Start]按钮，INPUT 部件可实时监控所有的 INPUT 部件。



CompCtl_top

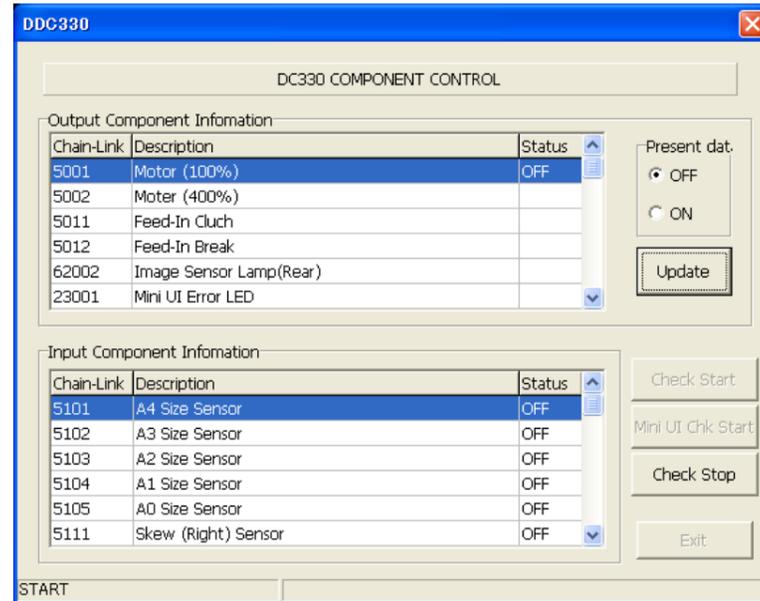
3. 依次按[Check Stop]、[Exit]按钮以结束。(DC330 的结束)

OUTPUT 部件的检查

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC330 COMPONENT CONTROL], 并按[OK]按钮。

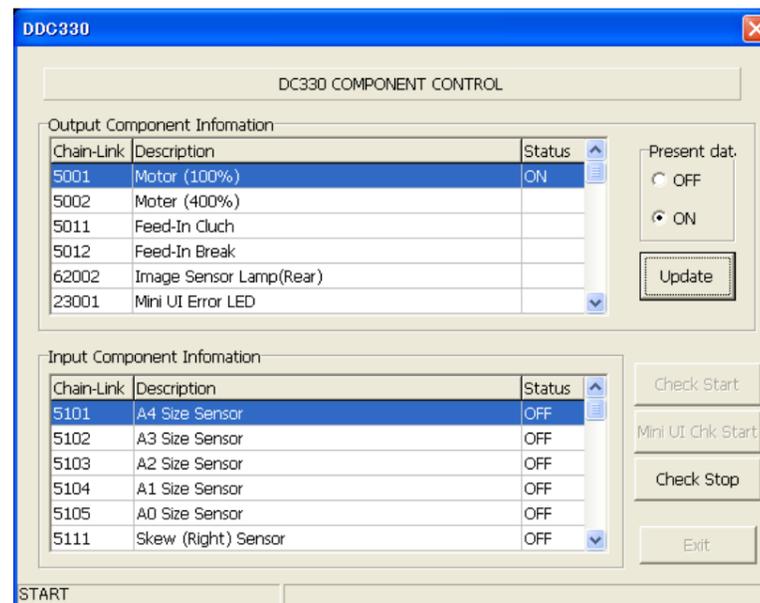
注释 打开或关闭 OUTPUT 零件时, 也务必按 INPUT 的开始([Check Start])按钮。INPUT 零件实时监视所有的 INPUT 部件。

2. OUTPUT 部件将显示在[Output Component Information]中, 请按[Check Start]按钮。



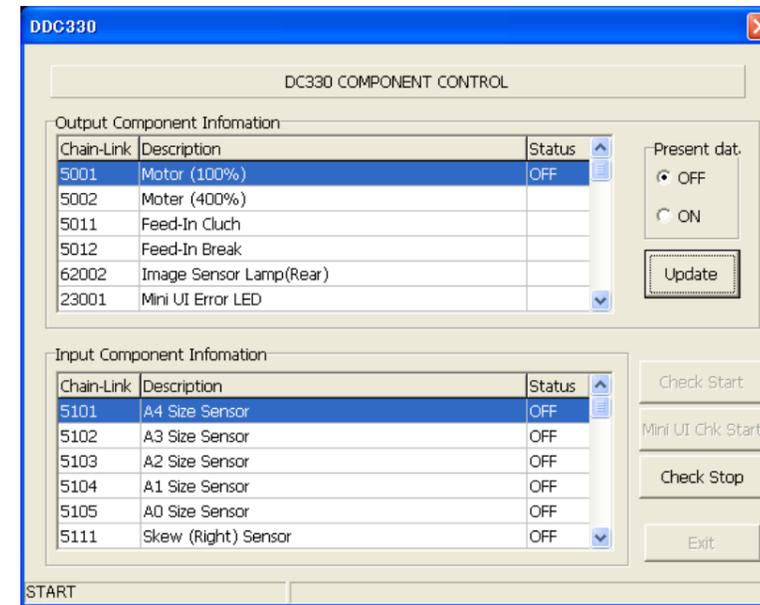
CompCtl_start

3. 选择[Present data]的[ON], 并按[Update]按钮以测试要检查的项目。



CompCtl_out_motorOn_update

4. 若要结束测试, 则选择[Present data]的[OFF]并按[Update]按钮。



CompCtl_out_motorOff_update

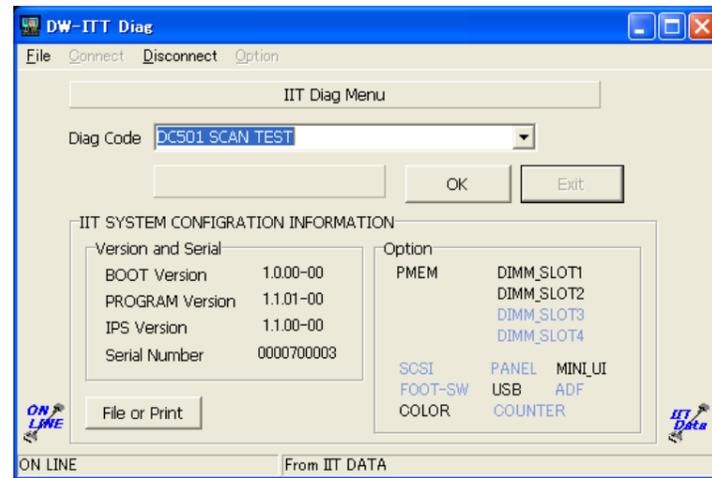
5. 依次按[Check Stop]、[Exit]按钮以结束。(DC330 的结束)

2.4.22 DC501 SCAN TEST

<功能概要>

执行 IIT 的 SCAN TEST。

- 可以进行 100%~400%之间的任意倍率设定的测试



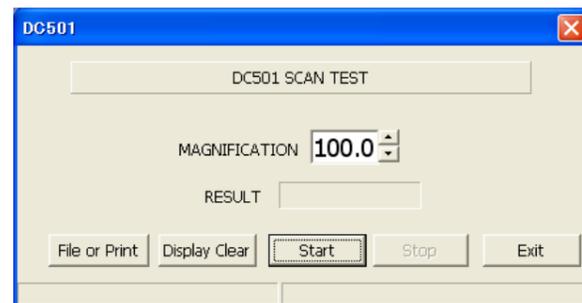
dc501_top

<操作步骤>

测试的实施

1. 在[Diag Code]下拉菜单选择[DC501 SCAN TEST]，并按[OK]按钮。
2. 通过[Magnification]的滚动按钮选择任意倍率，并按[Start]按钮。

参考 也可以在[Magnification]的显示区域直接输入。



ScanTest_start

3. 插入原稿。

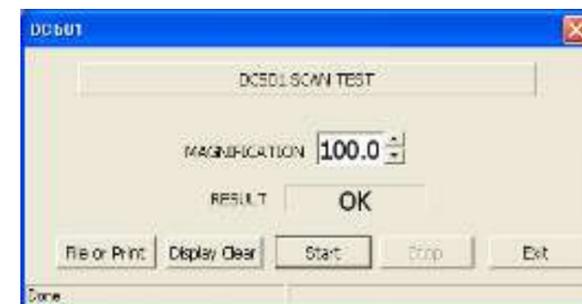
4. Result 栏中将显示 OK/NG(错误信息)。



ScanTest_startOk

5. 按[Stop]按钮。

参考 按[Stop]按钮之前，可以连续扫描原稿。



ScanTest_stopDone

6. 按[Exit]按钮结束。(DC501 的结束)

File or Print

将 DC501 的信息保存到文件或输出。

1. 按[File or Print]按钮。

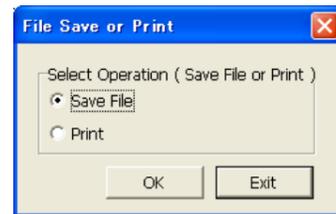


ScanTest_FileOrPrint

2. 显示 File Save or Print 画面时, 选择要实施的项目并按[OK]按钮。

- Save File
在任意的文件夹作成[DC501.txt]。(可以变更)
- Print
输出[DC501.txt]的内容。(打印以上的 Save File 的内容)

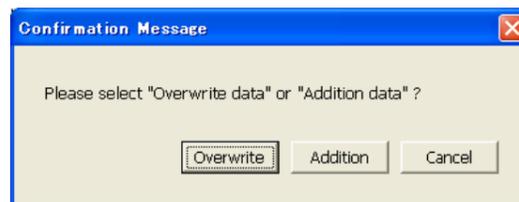
注释 仅执行 Print 时, 虽然进行打印, 但不会作成[DC501.txt]文件。需要文件时, 必需执行 Save File。



FileSaveOrPrint

参考 执行 Save File 时, 在指定的保存位置的文件夹中已有相同名称的文件时, 将显示以下的[Confirmation Message]画面。

- Overwrite
覆盖相同名称的文件。(制作新的文件)
- Addition
添加现在想要保存的数据。(可以进行记录管理)



OverwriteOrAddition

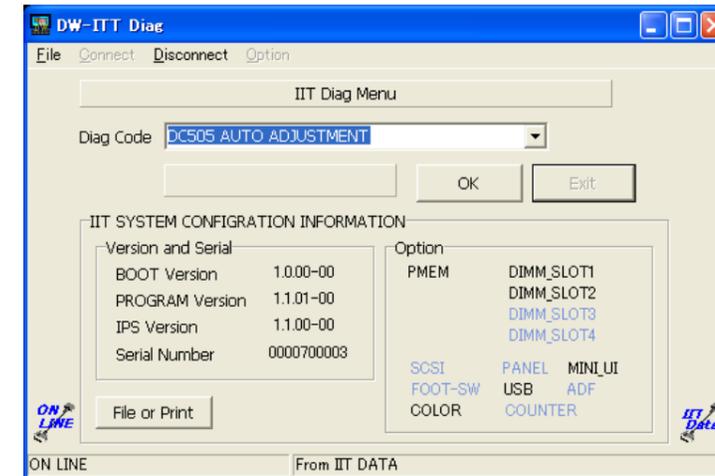
3. 按[Exit]按钮结束。(DC501 的结束)

2.4.23 DC505 AUTO ADJUSTMENT

<功能概要>

进行 IIT 的侧边定位、纵(副扫描)倍率调整、前端定位、原稿长度的调整。

注释 实施所有的调整时, 必须按照以上的顺序实施调整作业。

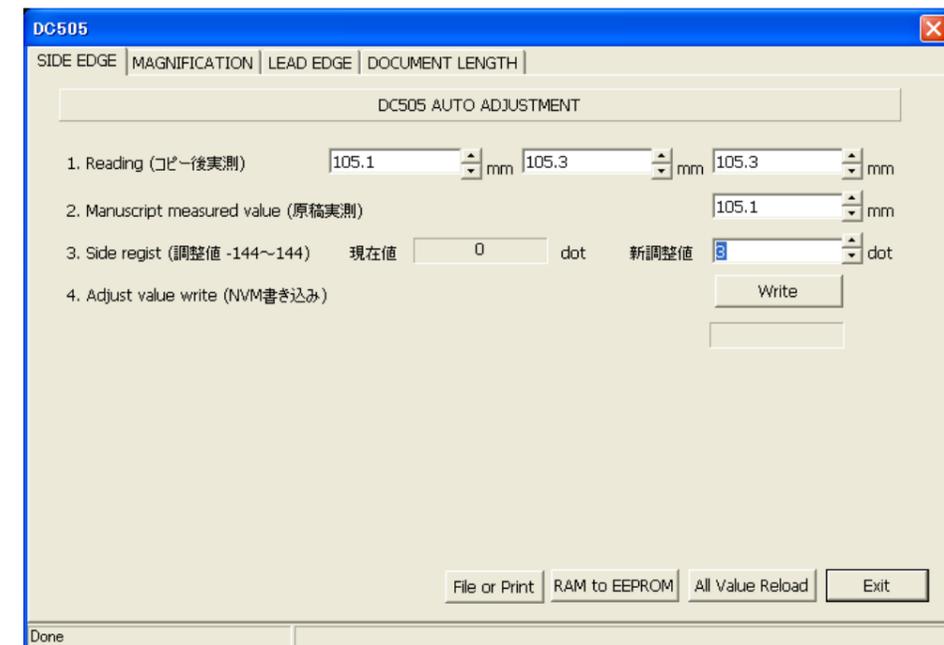


dc505_top

<操作步骤>

侧边定位调整

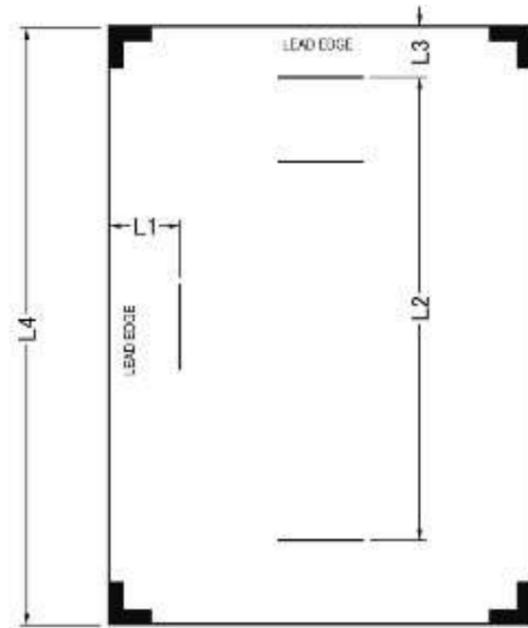
将侧边定位调整为规定值。



SideEdge

1. 按[SIDE EDGE]标签的[All Value Reload]按钮以获取现在值。
2. 在 IIT 通常模式下, 将[规定图表(A1 尺寸)]扫描 3 次, 测量各自的 L1 部分。

注释 规定图表可通过 DW3030/DW6050/DW6055 等的 MF 机器输出。
(System DC606 TEST COPY→Test Pattern Print→IIT Chart)



3. 将测量值(小数点的第 1 位为止)分别输入至[1. Reading(复印后实测)]的 3 个输入区域。
4. 测量扫描用原稿的 L1 部分(小数点的第 1 位为止), 并将测量值输入至[2. Manuscript measured value(原稿实测)]的输入区域。
5. 已被自动调整的数值将显示在[3. Side regist]的新调整值显示区域。

注释 可以任意指定调整值。

6. 按[Write]按钮, 写入至 NVM。(写入至 RAM)
7. 显示确认对话框时, 若要写入, 请按[OK]按钮。



WriteDataOk.bmp

8. 若要写入至 EEPROM, 则按[RAM to EEPROM]按钮。

注释 若要使写入(Write)至 RAM 的数据有效, 则必须写入至 EEPROM。详情请参照 DC131 NOVRAM ACCESS。

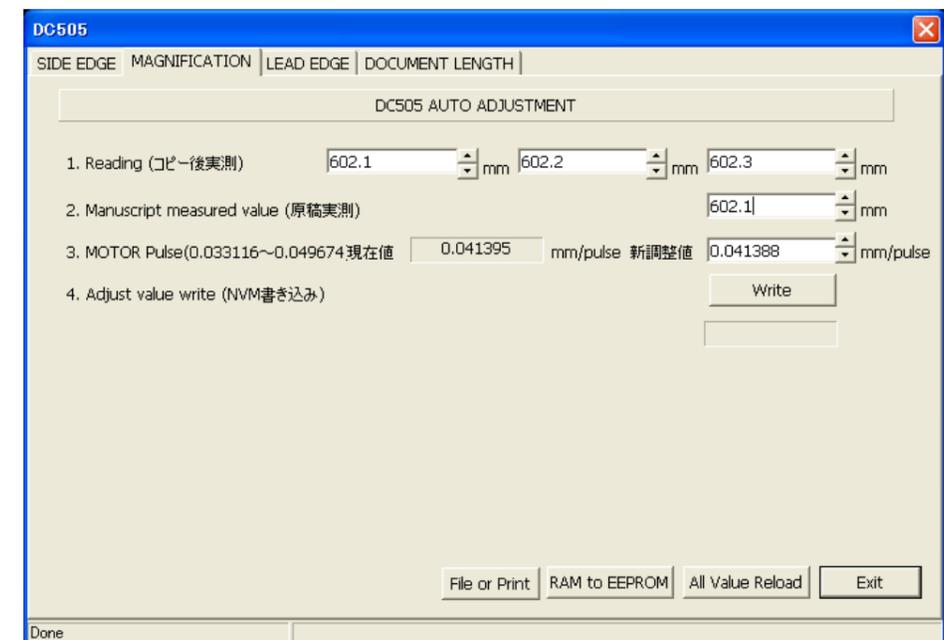
注释 也可以在以后通过 DC131 NOVRAM ACCESS 写入至 EEPROM。

9. 按[Exit]按钮结束。(DC505 的结束)

纵(副扫描)倍率调整

将纵(副扫描)方向的倍率调整在对于显示值所规定的误差之内。

注释 实施此调整之后, 必须进行前端定位的调整。

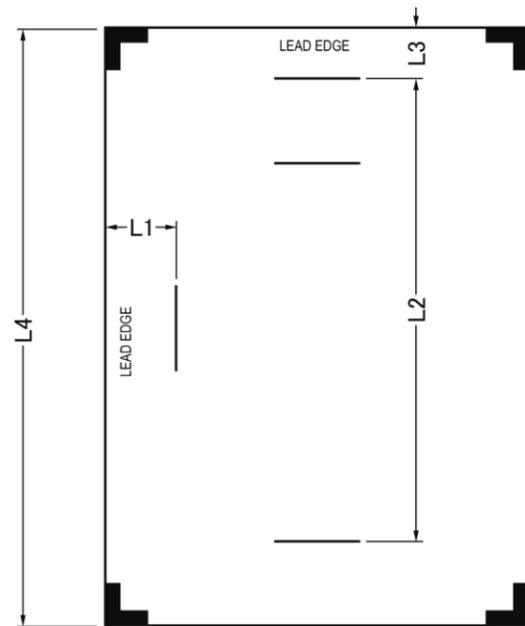


mag

1. 按[MAGNIFICATION]标签的[All Value Reload]按钮以获取现在值。

2. 在 IIT 通常模式下, 将[规定图表(A1 尺寸)]扫描 3 次, 测量各自的 L2 部分。

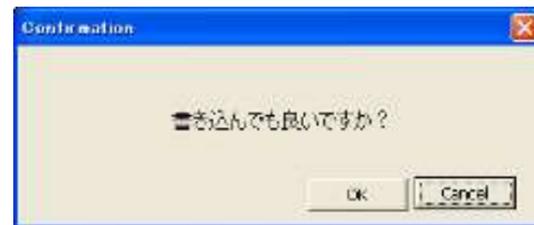
注释 规定图表可通过 DW3030/DW6050/DW6055 等的 MF 机器输出。
(System DC606 TEST COPY→Test Pattern Print→IIT Chart)



3. 将测量值(小数点的第 1 位为止)分别输入至[1. Reading(复印后实测)]的 3 个输入区域。
4. 测量扫描用原稿的 L2 部分(小数点的第 1 位为止), 并将测量值输入至[2. Manuscript measured value(原稿实测)]的输入区域。
5. 已被自动调整的数值将显示在[3. MOTOR Pulse]的新调整值显示区域。

注释 可以任意指定调整值。

6. 按[Write]按钮, 写入至 NVM。(写入至 RAM)
7. 显示确认对话框时, 若要写入, 请按[OK]按钮。



WriteDataOk.bmp

8. 若要写入至 EEPROM, 则按[RAM to EEPROM]按钮。

注释 若要使写入(Write)至 RAM 的数据有效, 则必须写入至 EEPROM。详情请参照 DC131 NOVRAM ACCESS。

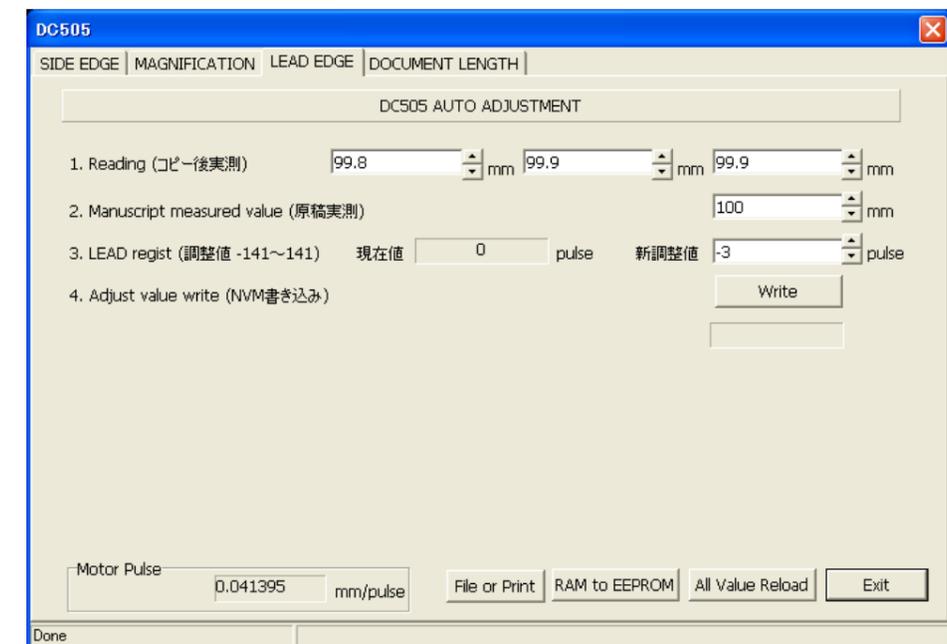
注释 也可以在以后通过 DC131 NOVRAM ACCESS 写入至 EEPROM。

9. 按[Exit]按钮结束。(DC505 的结束)

前端定位调整

将前端定位调整为规定值。

注释 实施此调整之前, 必须正确调整纵(副扫描)倍率。

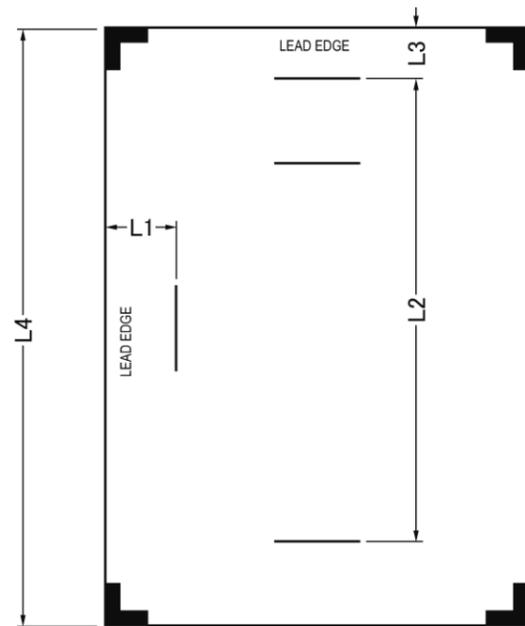


LeadEdge

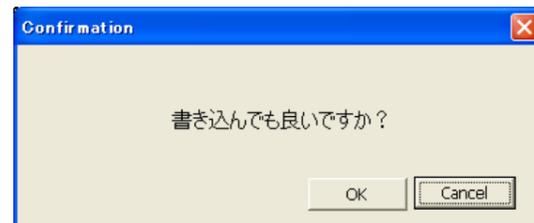
1. 按[LEAD EDGE]标签的[All Value Reload]按钮以获取现在值。

2. 在 IIT 通常模式下, 将[规定图表(A1 尺寸)]扫描 3 次, 测量各自的 L3 部分。

注释 规定图表可通过 DW3030/DW6050/DW6055 等的 MF 机器输出。
(System DC606 TEST COPY→Test Pattern Print→IIT Chart)



3. 将测量值(小数点的第 1 位为止)分别输入至[1. Reading(复印后实测)]的 3 个输入区域。
4. 测量扫描用原稿的 L3 部分(小数点的第 1 位为止), 并将测量值输入至[2. Manuscript measured value(原稿实测)]的输入区域。
5. 已被自动调整的数值将显示在[3. LEAD regist]的新调整值显示区域。
- 注释** 可以任意指定调整值。
6. 按[Write]按钮, 写入至 NVM。(写入至 RAM)
7. 显示确认对话框时, 若要写入, 请按[OK]按钮。



WriteDataOk.bmp

8. 若要写入至 EEPROM, 则按[RAM to EEPROM]按钮。

注释 若要使写入(Write)至 RAM 的数据有效, 则必须写入至 EEPROM。详情请参照 DC131 NOVRAM ACCESS。

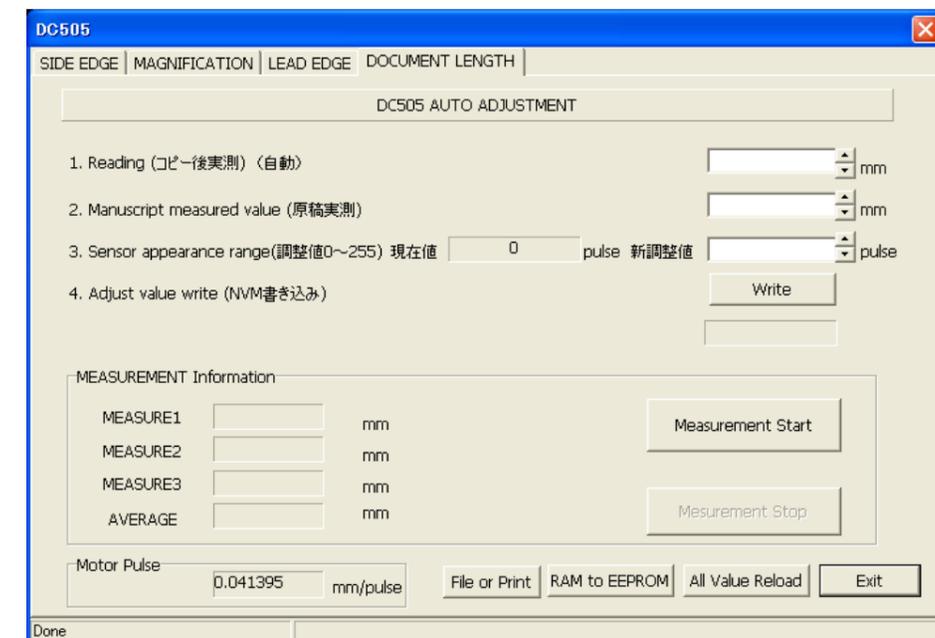
注释 也可以在以后通过 DC131 NOVRAM ACCESS 写入至 EEPROM。

9. 按[Exit]按钮结束。(DC505 的结束)

原稿长度调整

将原稿长度调整在对于显示值所规定的误差之内。

注释 仅进行 100% 的调整。

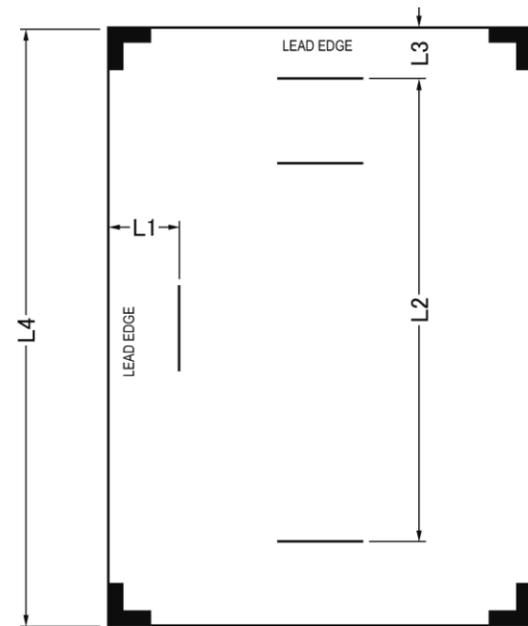


doc_Length_top

1. 按[DOCUMENT LENGTH]标签的[All Value Reload]按钮以获取现在值。
2. 按[Measurement Start]按钮。

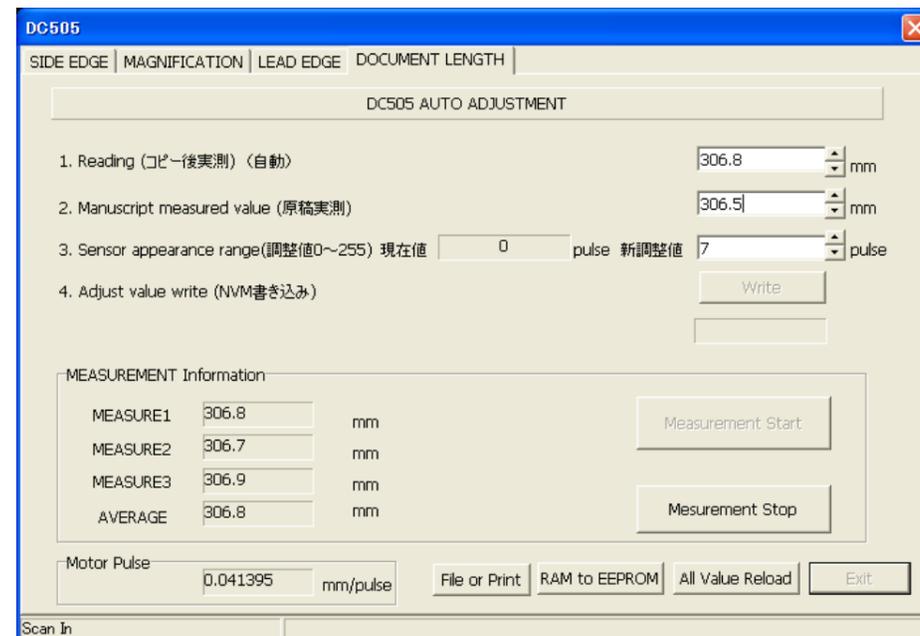
3. 扫描[规定图表(A1 尺寸)]。测量值将显示在[Measure1]。

注释 规定图表可通过 DW3030/DW6050/DW6055 等的 MF 机器输出。
(System DC606 TEST COPY→Test Pattern Print→IIT Chart)



4. 之后再扫描[规定图表]2次(共扫描3次)。[MEASURE2]、[MEASURE3]中将显示各自的测量值，AVERAGE 将被自动计算。

注释 AVERAGE 将自动显示在[1. Reading(复印后实测)]的输入区域。



docLength

5. 按[Measurement Stop]按钮。

参考 按[Measurement Stop]按钮之前，可以连续扫描原稿。

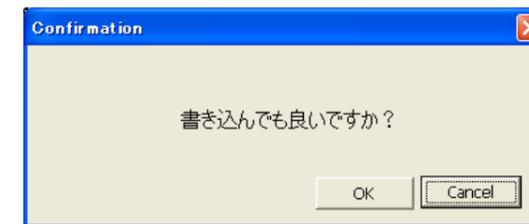
6. 测定扫描用原稿的 L4 部分(小数点的第 1 位为止)，并将测定值输入至[2. Manuscript measured value(原稿实测)]的输入区域。

7. 已被自动调整的数值将显示在[3. Sensor appearance range]的新调整值显示区域。

注释 可以任意指定调整值。

8. 按[Write]按钮，写入至 NVM。(写入至 RAM)

9. 显示确认对话框时，若要写入，请按[OK]按钮。



WriteDataOk.bmp

10. 若要写入至 EEPROM，则按[RAM to EEPROM]按钮。

注释 若要使写入(Write)至 RAM 的数据有效，则必须写入至 EEPROM。详情请参照 DC131 NOVRAM ACCESS。

注释 也可以在以后通过 DC131 NOVRAM ACCESS 写入至 EEPROM。

11. 按[Exit]按钮结束。(DC505 的结束)

2.5 从PC更新IIT固件

注释 关于 IIT PC-Diag 的运作环境和安装方法、PC~IIT 的连接方法、以及 IIT PC-Diag 的启动和结束方法，可参照“2.4 从PC进行的诊断模式”。

2.5.1 Main Menu

<功能概要>

启动 IIT PC-Diag 时显示的画面。



PcDiagMode

点选[About]菜单时，将显示 IIT PC-Diag 的版本。

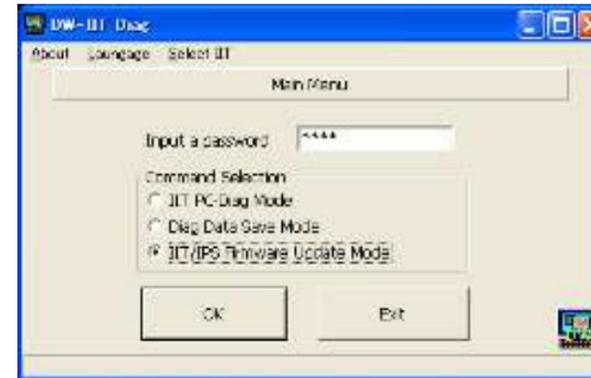


about_1000

<操作步骤>

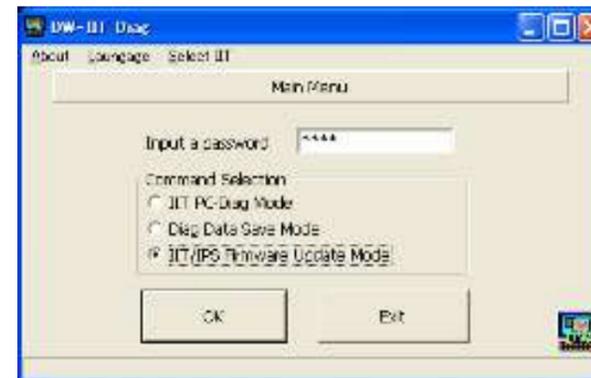
更新模式的开始

1. 输入进入诊断模式所需的密码“6789”。
输入的密码显示为[*]。



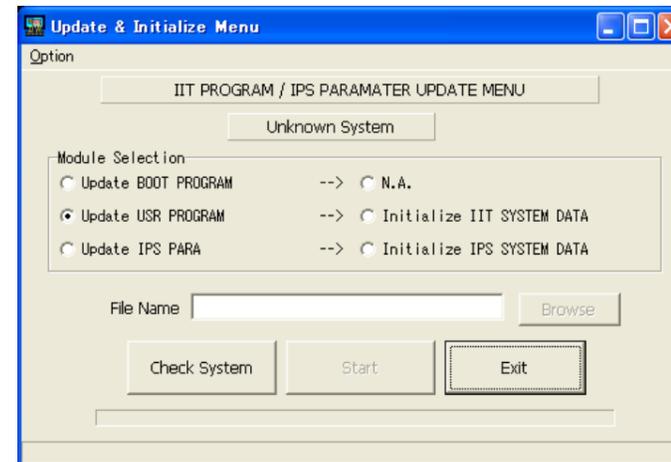
SwDlMode

2. 选择[IIT/IPS S/W Firmware Update Mode]，并按[OK]按钮。



SwDlMode

3. 将显示 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU 画面。



download_top

2.5.2 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU

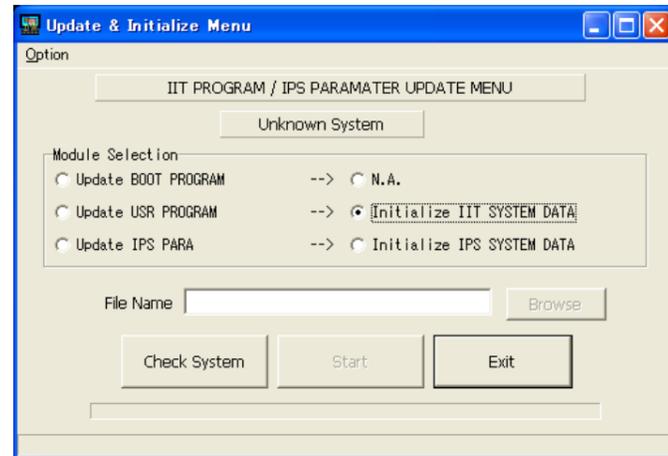
<功能概要>

进行 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER 更新的画面。

可以选择 3 个更新模块。

- Update BOOT PROGRAM
- Update USR PROGRAM
- Update IPS PARAMATER

或者，更新后也可实施 SYSTEM DATA 的初始化。

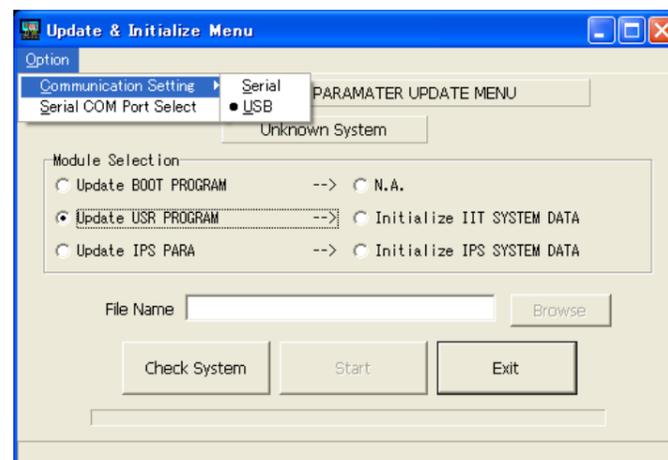


download_top

<操作步骤>

连接端口的选择

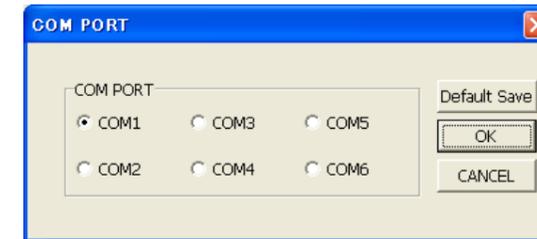
1. 在 [Option] 菜单的 [Communication Setting] 确认或选择要使用的端口。



ComPort_Select

2. 选择 Serial 时，点选 [Option] 菜单的 [Serial COM Port Select]，选择符合 PC 环境的端口，再按 [OK] 按钮。

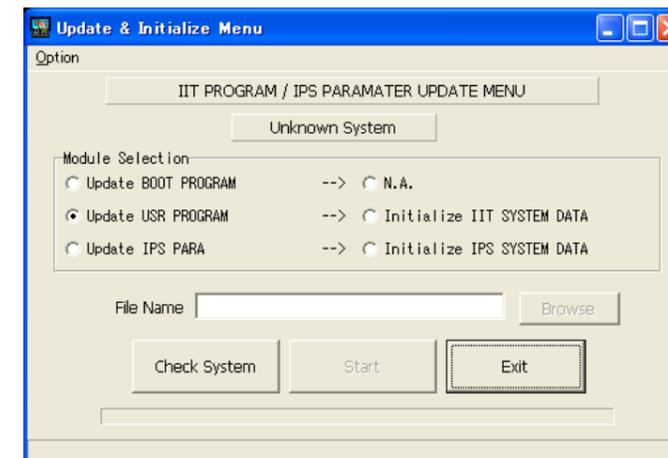
注释 依次按 [Default Save]、[OK] 按钮，将可变更 IIT PC-Diag 启动时的默认值。



ComPort_top

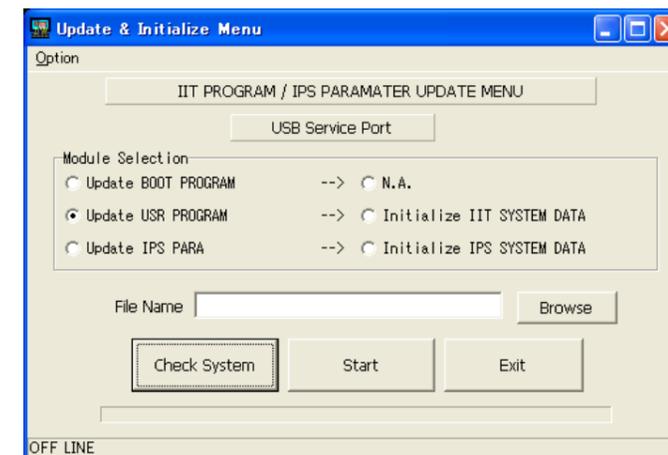
确认与 IIT 的连接

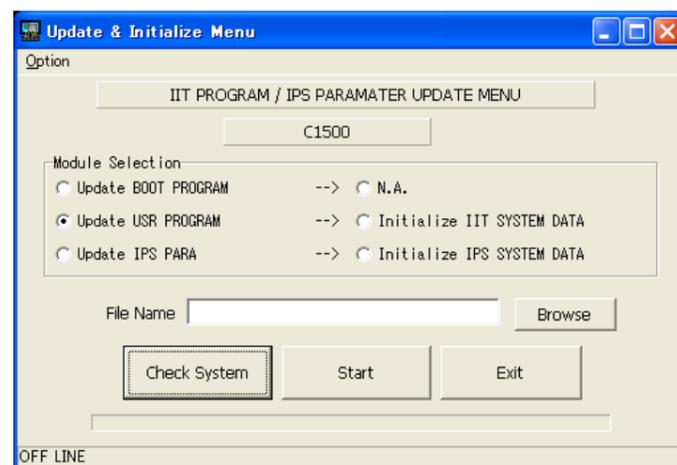
1. 按 [Check System] 按钮，确认与 IIT 的连接。



2. 若已经连接，则 [Browse] 按钮可选。

注释 通过 USB 端口连接时，显示为“USB Service Port”，通过 Serial 端口连接时，则显示为“C1500”。





更新模式的结束

可用以下的2种方法结束 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU。

- 在 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU 画面按[Exit]按钮。
- 按 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU 画面右上的[×](关闭)按钮。

进行以上的任意操作即可返回至 Main Menu 画面。

2.5.3 Update USR PROGRAM

<功能概要>

进行 IIT USR PROGRAM 的更新。

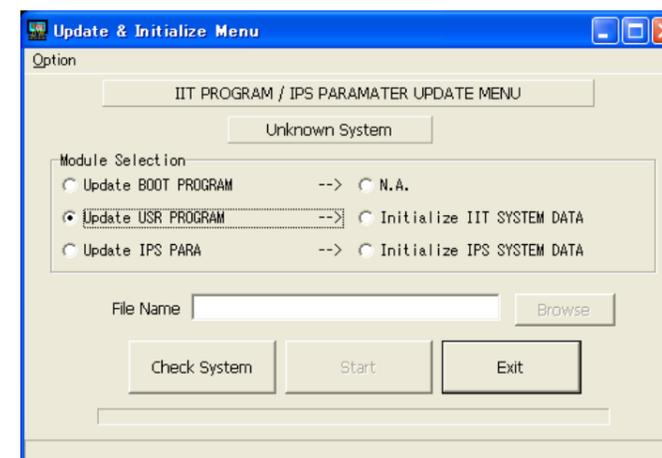
更新大约需要2分钟。

注释 一旦更新 PROGRAM, 则系统数据(包括 IPS 系统数据)将被初始化。

以备在需要返回至更新以前的系统数据(包括 IPS 系统数据)(特别是关于已变更默认值的项目)时使用, 应在更新之前记录有关的数值或者通过 IT Diag Menu 文件的 Load/Save 功能将有关数据进行备份。

<操作步骤>

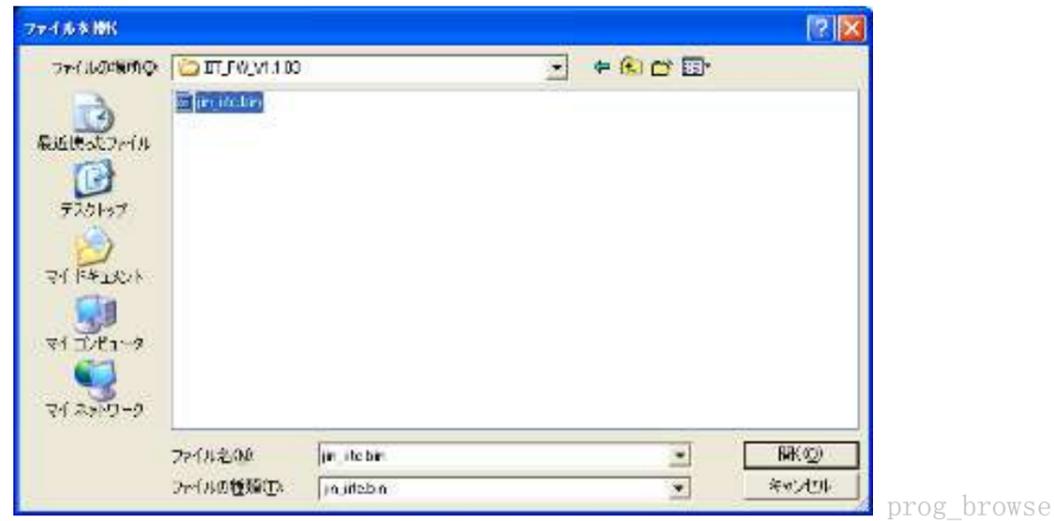
1. 打开 IIT 的电源。
2. 选择[Module Selection]的[Update USR PROGRAM], 并按[Browse]按钮。



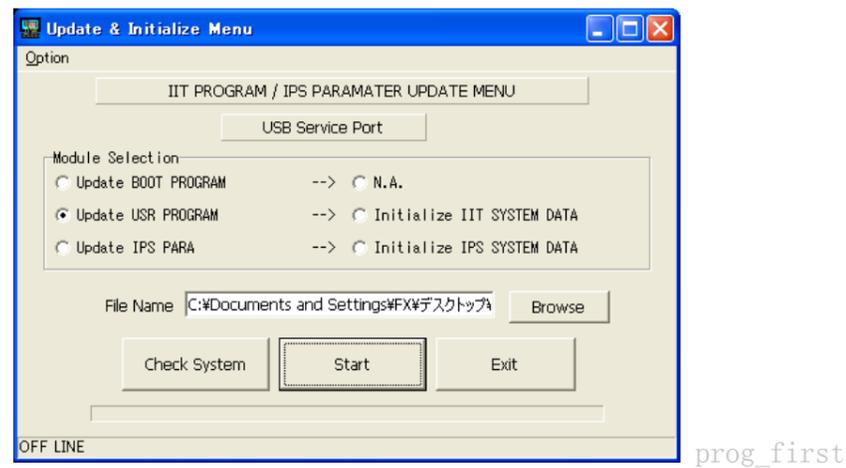
prog_top

3. 指定要更新的文件，并按[打开]按钮。

参考 也可在[文件名称]区域直接输入文件名（从路径指定）。



4. 按[Start]按钮。

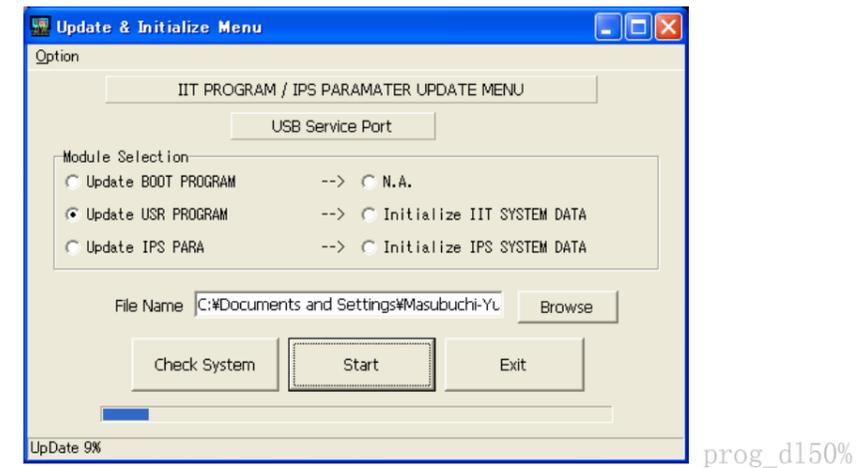


5. 显示确认对话框时，确认更新文件无误后按[OK]按钮。



6. 开始更新并显示更新过程。

注释 更新过程中若显示[CantConnectToScanner.]的对话框，则结束 IIT PC-Diag 并关闭再打开电源，然后重新进行更新。



7. 更新结束后显示[更新完毕!!]的对话框时，请按[OK]按钮。

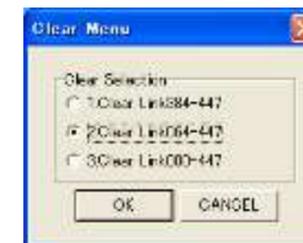


8. 显示确认对话框时，按[OK]按钮将执行 IIT 系统数据的初始化。（仅在必要时）

注释 此时即使[Cancel]按钮也可完成数据的更新。（将返回至 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU 画面）
在此情况下，以后需要实施[Initialize IIT SYSTEM DATA]。



9. 选择要执行初始化的区域，并按[OK]按钮。



10. IIT 系统数据的初始化结束后显示[系统数据的初始化完毕!!]的对话框时,请按[OK]按钮。

注释 IIT 系统数据的初始化过程中若显示[CantConnectToScanner.]的对话框,则结束 IIT PC-Diag 并关闭再打开电源,然后重新进行 IIT 系统数据的初始化。(因数据的更新已完毕,仅重新进行 IIT 系统数据的初始化即可)



11. 关闭 IIT 的电源,然后按[OK]按钮。

注释 必须关闭 IIT 的电源之后,再按[OK]按钮。
关闭电源之后,必须等待至少 3 秒以后才按[OK]按钮。
(若未关闭 IIT 的电源而按[OK]按钮,则以后 IIT 将无法运作或 Diag 将无法正确执行)

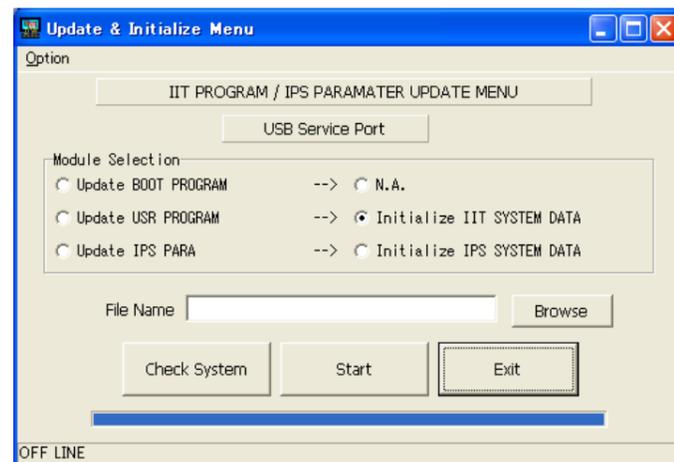


IIT_power_off

12. 打开 IIT 的电源,然后按[OK]按钮。

注释 必须打开 IIT 的电源之后,再按[OK]按钮。
打开电源之后,必须等待至少 3 秒以后才按[OK]按钮。
(若未打开 IIT 的电源而按[OK]按钮,则以后 IIT 将无法运作或 Diag 将无法正确执行)

13. 按[Exit]按钮结束(返回至 Main Menu)。



prog_done

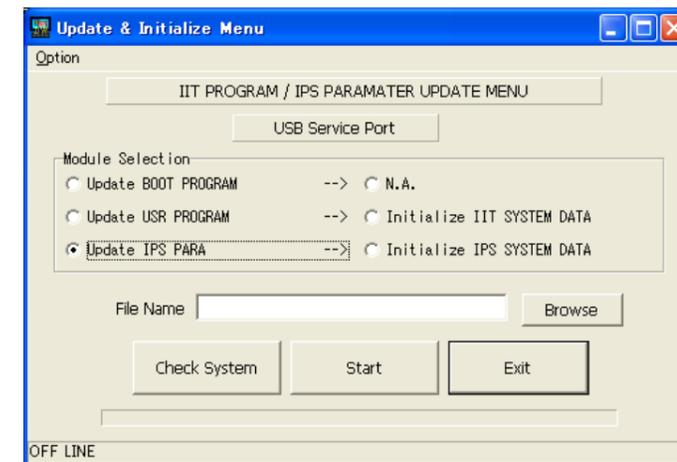
2.5.4 Update IPS PARAMATER

<功能概要>

进行 IPS PARAMATER 的更新。
更新大约需要 6 分钟。

<操作步骤>

1. 打开 IIT 的电源。
2. 选择[Module Selection]的[Update IPS PARA],并按[Browse]按钮。



parm_top

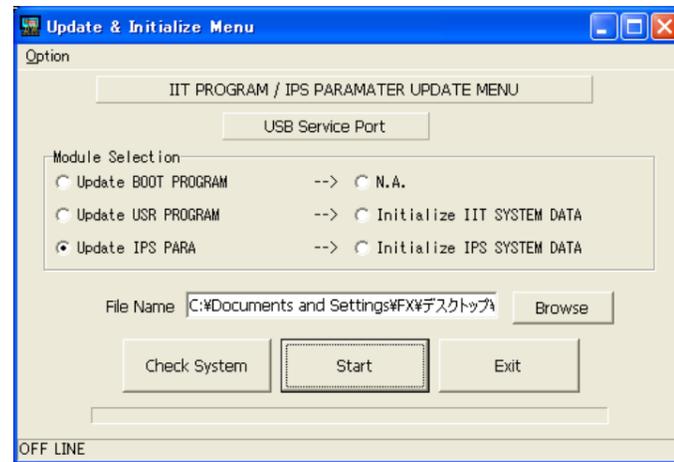
3. 指定要更新的文件,并按[打开]按钮。

参考 也可在[文件名称]区域直接输入文件名(从路径指定)。



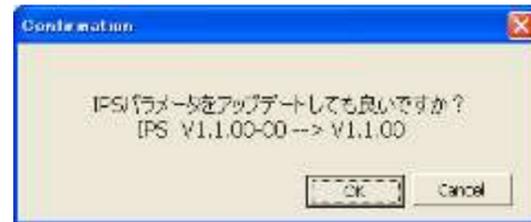
parm_browse

4. 按[Start]按钮。



parm_first

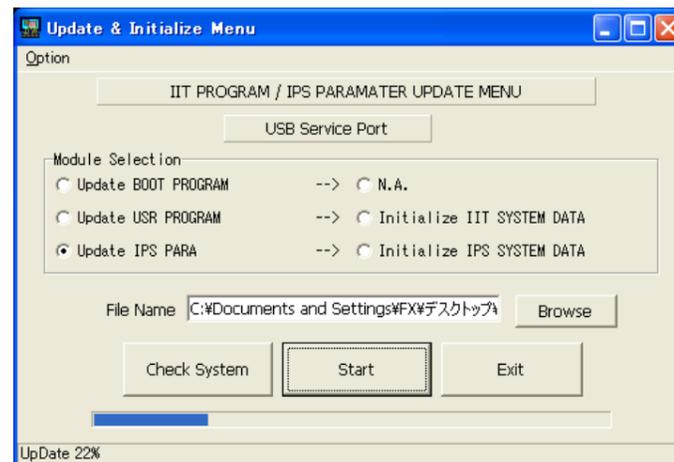
5. 显示确认对话框时，确认更新文件无误后按[OK]按钮。



DlParmMd10k

6. 开始更新并显示更新过程。

注释 更新过程中若显示[CantConnectToScanner.]的对话框，则结束 IIT PC-Diag 并关闭再打开 IIT 的电源，然后重新进行更新。



parm_d150%

7. 更新结束后显示[更新完毕!!]的对话框时，请按[OK]按钮。



DlComplete

8. 显示确认对话框时，按[OK]按钮将执行 IPS 系统数据的初始化。(仅在必要时)

注释 此时即使[Cancel]按钮也可完成数据的更新。(将返回至 IIT PROGRAM/IPS PARAMATER UPDATE MENU 画面)
在此情况下，以后需要实施[Initialize IPS SYSTEM DATA]。



InitializeSysDatOk

9. IPS 系统数据的初始化结束后显示[IPS 数据的初始化完毕!!]的对话框时，请按[OK]按钮。

注释 IPS 系统数据的初始化过程中若显示[CantConnectToScanner.]的对话框，则结束 IIT PC-Diag 并关闭再打开 IIT 的电源，然后重新进行 IPS 系统数据的初始化。(因数据的下载已完结，仅重新进行 IPS 系统数据的初始化即可)



10. 关闭 IIT 的电源，然后按[OK]按钮。

注释 必须关闭 IIT 的电源之后，再按[OK]按钮。
关闭电源之后，必须等待至少 3 秒以后才按[OK]按钮。
(若未关闭 IIT 的电源而按[OK]按钮，则以后 IIT 将无法运作或 Diag 将无法正确执行)

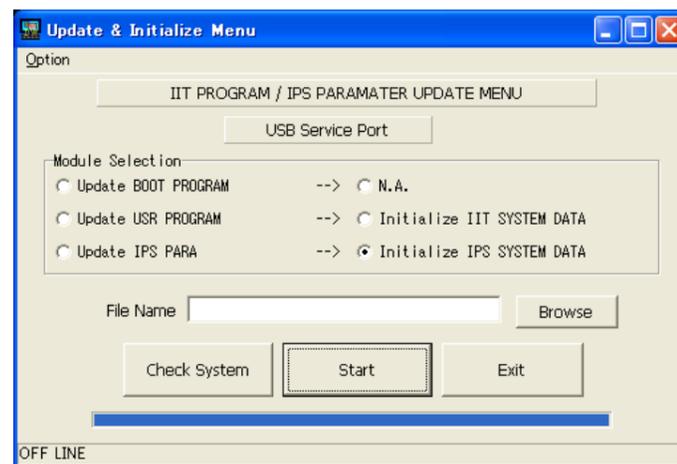


IIT_power_off

11. 打开 IIT 的电源，然后按[OK]按钮。

注释 必须打开 IIT 的电源之后，再按[OK]按钮。
打开电源之后，必须等待至少 3 秒以后才按[OK]按钮。
(若未打开 IIT 的电源而按[OK]按钮，则以后 IIT 将无法运作或 Diag 将无法正确执行)

12. 按[Exit]按钮结束(返回至 Main Menu)。



prog_done

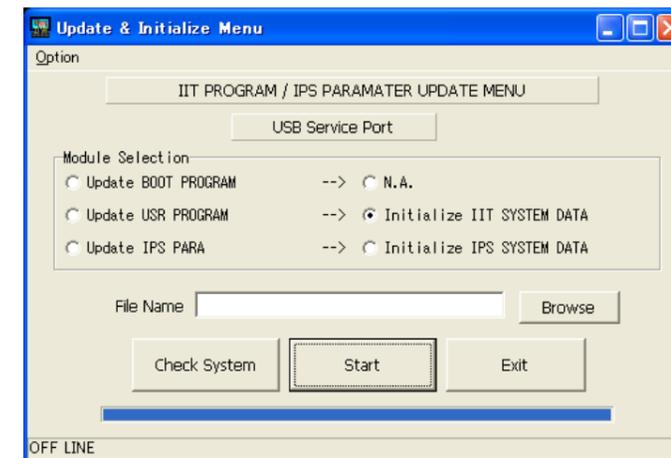
2.5.5 Initialize IIT SYSTEM DATA/Initialize IPS SYSTEM DATA

<功能概要>

进行 IIT 系统数据或 IPS 统数据的初始化。

<操作步骤>

1. 打开 IIT 的电源。
2. 选择 [Module Selection] 或 [Initialize IIT SYSTEM DATA] 或 [Initialize IPS SYSTEM DATA]，并按[Start]按钮。



IIT_power_on

3. 显示确认对话框时，按[OK]按钮将执行 IIT 系统数据或 IPS 系统数据的初始化。

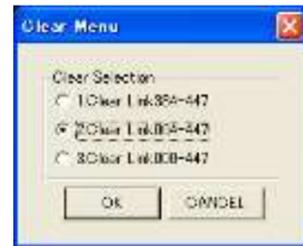


InitializeSysDatOk



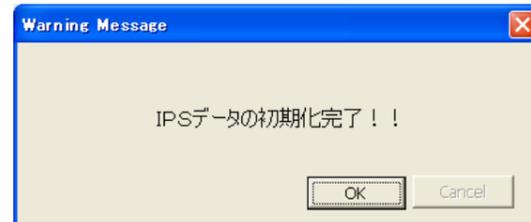
InitializeSysDatOk

- 选择[Initialize IIT SYSTEM DATA]以后，将显示选择初始化区域的对话框，在对话框中选择要初始化的区域，并按[OK]按钮。



- 显示[系统数据的初始化完毕!!]或[IPS 数据的初始化完毕!!]的对话框时，请按[OK]按钮。

注释 IIT 系统数据或 IPS 系统数据的初始化的过程中若显示[CantConnectToScanner.] 的对话框，则结束 IIT PC-Diag 并关闭再打开 IIT 的电源，然后重新进行 IIT 系统数据或 IPS 系统数据的初始化。



- 关闭 IIT 的电源，然后按[OK]按钮。

注释 必须关闭 IIT 的电源之后，再按[OK]按钮。
关闭电源之后，必须等待至少 3 秒以后才按[OK]按钮。
(若未关闭 IIT 的电源而按[OK]按钮，则以后 IIT 将无法运作或 Diag 将无法正确执行)

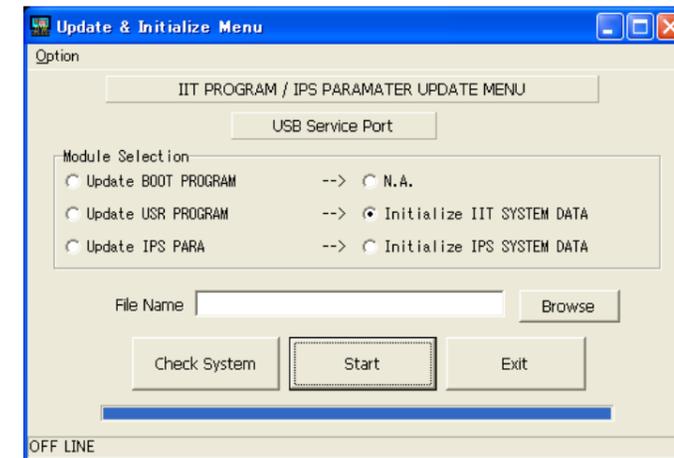


IIT_power_off

- 打开 IIT 的电源，然后按[OK]按钮。

注释 必须打开 IIT 的电源之后，再按[OK]按钮。
打开电源之后，必须等待至少 3 秒以后才按[OK]按钮。
(若未打开 IIT 的电源而按[OK]按钮，则以后 IIT 将无法运作或 Diag 将无法正确执行)

- 按[Exit]按钮结束(返回至 Main Menu)。



IIT_power_on

2.6 系统数据/零件列表

2.6.1 DC131 系统数据列表

注释 有关 IOT 以及 CP-Cont 的 DC131 系统数据, 请参照 DocuWide 6055(FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG)的维修手册 (IOT)。

<IIT>

IIT 系统数据

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-000	IIT/IPS 设备构成	h' 0301	<上位 1byte 侧> h' 03XX: Jin-bay <下位 1byte 侧> h' XX00: 扫描单体构成 h' XX01: MF 构成	设定 IIT 的系统构成。按机种/目的地可设定的数值如下。 Jin-bay (FX): h' 0300/h' 0301 (XC): h' 0300/h' 0301	
710-024	B/W 读取操作指定	h' 00	h' 00: Standard Mode h' 01: Advance Mode h' 02: S/W 键已登记 Advance Mode (S/W 键未登记 Standard Mode)	指定 B/W 读取时的模式。 根据指定的模式来选择 B/W 扫描速度。	在 Jin-bay 中各模式下的 B/W 扫描速度将根据在 073-072~075 中指定的扫描速度进行运作。
710-026	Color 读取操作指定	h' 00	h' 00: Standard Mode h' 01: Advance Mode h' 02: S/W 键已登记 Advance Mode (S/W 键未登记 Standard Mode)	指定 Color 读取时的模式。 将根据指定的模式来选择 Color 扫描速度。	在 Jin-bay 中各模式下的 Color 扫描速度将根据在 073-076~079 中指定的扫描速度进行运作。
710-028	指定扫描限制倍长	h' 01	h' 00: 禁止倍长模式 h' 01: 允许倍长模式 h' 02: S/W 键已登记、允许倍长模式 (S/W 键未登记、禁止倍长模式)	指定允许/禁止扫描限制长度的倍长模式。 指定是否允许或禁止扫描限制长度可延伸至一倍长度的倍长模式。	Jin-bay 中的通常情况下和倍长模式时的扫描限制长度如下。 通常情况下: B/W 扫描 15m Color 扫描 5m 倍长模式时: B/W 扫描 30m Color 扫描 10m
710-032	主马达 1 脉冲输送量 (100%时)	41395 (=0.041395mm)	0.033116~0.049674mm	设定 100%放大时的主马达的 1 脉冲输送量。 因原稿输送引起的缩放和测量原稿长度时使用。	
710-034	顶端定位调整值	0	-141~+141pulse (负数设定为 2 的补数)	设定顶端(前端)定位调整值。有约±6.0mm 的调整范围。	
710-036	侧边定位调整值	0	-144~+144dot (负数设定为 2 的补数)	设定侧边定位调整值。有约±6.1mm 的调整范围。	
710-038	定位传感器检测范围	0	0~255pulse	指定定位传感器的检测范围。决定此值和从前端定位调整值到后端定位调整值。	
710-040	主扫描倍率微调值 (ASIC RE 设定)	0	-2.00~+2.00% (负数设定为 2 的补数)	设定主扫描的倍率微调值。 将倍率指定值中的微调值作为 [ASIC IPS6W2 RE] 的缩放率设定来使用。	对于 25%~400% 的缩放率一律适用。

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-042	副扫描倍率微调值 (ASIC RE 设定)	0	-2.00~+2.00% (负数设定为 2 的补数)	设定副扫描的倍率微调值。 将倍率指定值中的微调值作为[ASIC IPS6W2 RE]的缩放率设定来使用。	对于 25%~400%的缩放率一律适用。
710-044	副扫描倍率微调值 (原稿输送速度)	0	-2.00~+2.00% (负数设定为 2 的补数)	设定副扫描的倍率微调值。 将主马达的 1 脉冲输送量中的微调值作为 400%放大时的主马达的 1 脉冲输送量来使用。	现在在 S/W 中未使用。
710-051	序列号码 (第 10 位: 1000000000 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 10 位。	
710-052	序列号码 (第 9 位: 100000000 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 9 位。	
710-053	序列号码 (第 8 位: 10000000 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 8 位。	
710-054	序列号码 (第 7 位: 1000000 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 7 位。	
710-055	序列号码 (第 6 位: 100000 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 6 位。	
710-056	序列号码 (第 5 位: 10000 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 5 位。	
710-057	序列号码 (第 4 位: 1000 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 4 位。	
710-058	序列号码 (第 3 位: 100 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 3 位。	
710-059	序列号码 (第 2 位: 10 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 2 位。	
710-060	序列号码 (第 1 位: 1 位数)	h' 30 (= "0")	h' 30~h' 39: 用 ASCII 数据设定为 "0" ~ "9"	用 ASCII 数据设定序列号码的第 1 位。	
710-061	序列号码 (预备: 0 固定)	h' 00	h' 00 固定	设定序列号码的最终代码。设定值固定为 h' 00	
710-064	IPS 处理像素数设定	h' 5460 (=21600)	21600: 设定值=有效像素(dot)	设定图像传感器输出的有效像素数。 超过像素校正后的图像传感器最大输出像素数的有效像素数已被设定时, 像素校正后的图像传感器最大输出像素数将被设定。	储存于页面内存中的像素数通过此值的设定来决定。
710-066	图像传感器无效像素设定	h' 00 (=0(自动设定))	0: 自动设定(取决于扫描速度)	设定图像传感器的无效像素数。 自动设定(=0)时将自动设定图像传感器规格的推荐值。	
710-068	图像传感器输出修补运作	h' 03	h' 00: 无修补 h' 01: IC 间修补实施 h' 02: A3 接缝修补实施 h' 03: IC 间 & A3 接缝修补实施	设定图像传感器输出数据的修补处理方法。 超过设定范围时使用默认值。	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-072	B/W 扫描速度 (Standard Mode - 通常模式)	h'06 (=4inch/s)	h'00: 1inch/s (25.40mm/s) h'01: 1.25inch/s (31.75mm/s) h'02: 1.5 inch/s (38.10mm/s) h'03: 2inch/s (50.80mm/s) h'04: 2.5 inch/s (63.50mm/s) h'05: 3inch/s (76.20mm/s) h'06: 4inch/s (101.60mm/s) h'07: 5inch/s (127.00mm/s) h'08: 15.24cm/s (152.40mm/s)	设定在 Standard Mode 运作时用 B/W 通常模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。	
710-073	B/W 扫描速度 (Standard Mode - 低速模式)	h'03 (=2inch/s)	参照 710-072(以上)	设定在 Standard Mode 运作时用 B/W 低速模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。	
710-074	B/W 扫描速度 (Advance Mode - 通常模式)	h'08 (=6inch/s)	参照 710-072(以上)	设定在 Advance Mode 运作时用 B/W 通常模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。	
710-075	B/W 扫描速度 (Advance Mode - 低速模式)	h'05 (=3inch/s)	参照 710-072(以上)	设定在 Advance Mode 运作时用 B/W 低速模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。	
710-076	Color 扫描速度 (Standard Mode - 通常模式)	h'00 (=1inch/s)	h'00: 1inch/s (25.40mm/s) h'01: 1.25inch/s (31.75mm/s) h'02: 1.5 inch/s (38.10mm/s) h'03: 5.08cm/s (50.80mm/s)	设定在 Standard Mode 运作时用 Color 通常模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。 (关于 h'04~h'08, 虽然定义为设定范围, 但是设定时作为范围检查错误处理。)	
710-077	Color 扫描速度 (Standard Mode - 低速模式)	h'00 (=1inch/s)	参照 710-076(以上)	设定在 Standard Mode 运作时用 Color 低速模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。 (关于 h'04~h'08, 虽然定义为设定范围, 但是设定时作为范围检查错误处理。)	
710-078	Color 扫描速度 (Advance Mode - 通常模式)	h'03 (=2inch/s)	参照 710-076(以上)	设定在 Advance Mode 运作时用 Color 通常模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。 (关于 h'04~h'08, 虽然定义为设定范围, 但是设定时作为范围检查错误处理。)	
710-079	Color 扫描速度 (Advance Mode - 低速模式)	h'00 (=1inch/s)	参照 710-076(以上)	设定在 Advance Mode 运作时用 Color 低速模式扫描时的扫描速度。 超过设定范围时使用默认值。 (关于 h'04~h'08, 虽然定义为设定范围, 但是设定时作为范围检查错误处理。)	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-080	黑色校正值获取执行指定	h' 01	h' 00: 禁止 h' 01: Lamp 熄灯执行 h' 02: Lamp 亮灯执行 h' 03: 载入保存的数据	指定黑色校正值获取处理的执行/禁止和指定执行时 Lamp 是否亮灯。	
710-081	黑色校正值计算方法指定	h' 00	h' 00: 平均值 h' 01: 最大值 h' 02: 最小值 h' 03: 最终采用值	指定黑色校正值的计算方法。	
710-082	黑色校正值获取次数	h' 20 (=32)	1~32	指定获取黑色校正值的次数。 超过设定范围时使用设定范围下限值/上限值。	
710-084	指定执行黑色校正时的输送上部导杆位置	h' 00	h' 00: 仅执行 HP 位置的黑色校正 h' 01: 执行黑色校正时不考虑导杆位置	指定执行黑色校正时的输送上部导杆位置。 在指定的位置上没有输送上部导杆位置时, 将不执行黑色校正。	
710-090	红色输出用黑色校正偏移值	h' 0000 (=0)	-1024~0~1023 (h' FC00~h' 0000~h' 03FF) (负数设定为 2 的补数)	设定红色输出用的黑色校正偏移值。 对于黑色校正值减去设定值。	若设定正值, 则对原来的黑色校正值将校正为小的数值, 若设定负值, 则对原来的黑色校正值将校正为大的数值。
710-092	绿色输出用黑色校正偏移值	h' 0000 (=0)	-1024~0~1023 (h' FC00~h' 0000~h' 03FF) (负数设定为 2 的补数)	设定绿色输出用的黑色校正偏移值。 对于黑色校正值减去设定值。	若设定正值, 则对原来的黑色校正值将校正为小的数值, 若设定负值, 则对原来的黑色校正值将校正为大的数值。
710-094	蓝色输出用黑色校正偏移值	h' 0000 (=0)	-1024~0~1023 (h' FC00~h' 0000~h' 03FF) (负数设定为 2 的补数)	设定蓝色输出用的黑色校正偏移值。 对于黑色校正值减去设定值。	若设定正值, 则对原来的黑色校正值将校正为小的数值, 若设定负值, 则对原来的黑色校正值将校正为大的数值。
710-096	白色校正值获取执行指定	h' 03	h' 00: 禁止 h' 01: Lamp 熄灯执行 h' 02: Lamp 亮灯执行 h' 03: 载入保存的数据	指定白色校正值获取处理的执行/禁止和指定执行时 Lamp 是否亮灯。	
710-097	白色校正值计算方指定	h' 00	h' 00: 平均值 h' 01: 最大值 h' 02: 最小值 h' 03: 最终采用值	指定白色校正值的计算方法。	
710-098	白色校正值获取次数	h' 20 (=32)	1~32	指定获取白色校正值的次数。 超过设定范围时使用设定范围下限值/上限值。	
710-100	指定执行白色校正时的输送上部导杆位置	h' 00	h' 00: 仅执行 HP 位置的白色校正 h' 01: 执行白色校正时不考虑导杆位置	指定执行白色校正时的输送上部导杆位置。 在指定的位置上没有输送上部导杆位置时, 将不执行白色校正。	
710-101	执行白色校正时使用黑色校正值	h' 01	h' 00: 不使用 h' 01: 使用	设定执行白色校正值获取处理时是否使用黑色校正值。	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-102	白色校正抽样间隔时间	h' 0A (=10=0.1s)	0~2.55sec	设定白色校正的数据抽样间隔。	
710-103	白色校正执行时间	h' 00	h' 00: 预进纸结束后 h' 01: 接收 N.B.R 指令时	设定执行白色校正的顺序时间。	
710-104	连续扫描时的白色校正执行取消时间	h' 0 (=0 =每次实施)	0: 每次实施白色校正 1~254: 1~254min 255: 禁止白色校正	连续插入原稿进行扫描时, 从上次执行白色校正到所设定的时间为止, 将不进行扫描运作开始时的白色校正。 设定 0 时, 在连续插入原稿进行扫描时每次都进行白色校正。 设定 255 时, 在连续插入原稿进行扫描时不进行白色校正。	
710-106	红色输出用白色基准值	h' 0EE4 (=3812)	0~4095 (h' 0000~h' 0FFF)	设定红色输出用的白色基准值。 在 CIS Register(R_WHITE_TARGET)中设定的数值。	
710-108	绿色输出用白色基准值	h' 0EE4 (=3812)	0~4095 (h' 0000~h' 0FFF)	设定绿色输出用的白色基准值。 在 CIS Register(G_WHITE_TARGET)中设定的数值。	
710-110	蓝色输出用白色基准值	h' 0EE4 (=3812)	0~4095 (h' 0000~h' 0FFF)	设定蓝色输出用的白色基准值。 在 CIS Register(B_WHITE_TARGET)中设定的数值。	
710-112	图像传感器 Lamp 熄灯稳定时间	h' 01 (=1=0.01s)	0~2.55sec	设定图像传感器 Lamp 熄灯后等待光量稳定的时间。	
710-113	图像传感器 Lamp 光量稳定时间	h' 38 (=56=0.56s)	0~2.55sec	设定图像传感器 Lamp 亮灯后等待光量稳定的时间。	
710-114	CIS Lamp 检查时的图像传感器 Lamp 光量稳定时间	h' 0A (=10=0.1s)	0~2.55sec	设定 CIS Lamp 亮灯检查时的 Lamp 亮灯后等待光量稳定的时间。	Jin-bay IIT 中作为 CIS Lamp 亮灯时间使用。
710-115	CIS Lamp 亮灯检查执行时间	h' 01	h' 00: 无亮灯检查 h' 01: 黑色校正执行前 h' 02: 黑色校正执行后 h' 03: 预进纸开始时 h' 04: 白色校正执行前	指定在什么时间执行 CIS Lamp 亮灯检查。 另外, [h' 03: 预进纸开始时]的检查仅是通常运作时的原稿预进纸运作。 (自我诊断/从 PC 监视器进行诊断运作时不进行。)	
710-116	CIS Lamp 亮灯检查错误像素判断临界值	h' 0040 (=64)	0: 无错误检测 1~255: 错误检测临界值	设定在 CIS Lamp 亮灯检查时判断 Lamp 错误的临界值。 Lamp 熄灯时和亮灯时的扫描数据的浓度差小于临界值时, 判断为错误像素。 另外, 实际上作为 Lamp 错误的条件是, 以上被判断为错误像素的像素达到所有像素的 25%以上。	
710-118	指定 CIS Lamp 亮灯检查时的输送上部导杆位置	h' 00	h' 00: 仅执行 HP 位置的检查 h' 01: 执行检查时不考虑导杆位置	指定 CIS Lamp 亮灯检查时的输送上部导杆位置。 在指定的位置上没有输送上部导杆位置时, 将不执行 CIS Lamp 亮灯检查。	
710-119	指定 CIS Lamp 亮灯检查时的稿台玻璃位置	h' 00	h' 00: HP 位置 h' 01: 黑位置 h' 02: 白位置	指定 CIS Lamp 亮灯检查时的稿台玻璃位置。	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-176	输出缓冲器：写入停止限制值	h' ff (=255)	0~255：写入停止限制值(n) (输出缓冲器总容量 xn/256) =写入停止限制容量	设定判断在输出缓冲器中停止写入的限制值。 已储存超过相当于输出缓冲器总容量的((设定值 x 100)/256)%的数据时，将判断为数据写入停止，并停止从上级写入数据。 未过页面内存时，判断为数据写入停止=发生满载。	
710-177	输出缓冲器：写入重新开始限制值	h' 3F (=63)	0~255：写入重新开始限制值(n) (输出缓冲器总容量 xn/256) =写入重新开始限制容量	设定判断在输出缓冲器中停止写入后重新开始写入数据的限制值。 已储存的数据低于相当于输出缓冲器总容量的((设定值 x 100)/256)%时，将判断为从上级重新开始写入数据。	
710-178	RGB-JPEG 数据输出时的数据输出顺序	h' 04	h' 00: B-G-R 输出 h' 01: G-R-B 输出 h' 02: R-B-G 输出 h' 03: B-R-G 输出 h' 04: R-G-B 输出 h' 05: G-B-R 输出	设定在 Color Space 中指定 RGB 系格式时的 JPEG 数据输出顺序。 从 ASIC TOTO 输出时，通过切换输出哪个数据到哪条母线来控制输出顺序。	
710-179	YCrCb-RAW 数据输出时的数据输出顺序	h' 00	h' 00: Y -Cr-Cb 输出 h' 01: Cr-Cb-Y 输出 h' 02: Cb-Y -Cr 输出 h' 03: Y -Cb-Cr 输出 h' 04: Cb-Cr-Y 输出 h' 05: Cr-Y -Cb 输出	设定在 Color Space 中指定 YCrCb 系格式时的 RAW 数据输出顺序。 从 ASIC TOTO 输出时，通过切换输出哪个数据到哪条母线来控制输出顺序。	
710-180	Lab-RAW 数据输出时的数据输出顺序	h' 00	h' 00: L-a-b 输出 h' 01: a-b-L 输出 h' 02: b-L-a 输出 h' 03: L-b-a 输出 h' 04: b-a-L 输出 h' 05: a-L-b 输出	设定在 Color Space 中指定 Lab 系格式时的 RAW 数据输出顺序。 从 ASIC TOTO 输出时，通过切换输出哪个数据到哪条母线来控制输出顺序。	
710-181	RGB-RAW 数据输出时的数据输出顺序	h' 04	h' 00: B-G-R 输出 h' 01: G-R-B 输出 h' 02: R-B-G 输出 h' 03: B-R-G 输出 h' 04: R-G-B 输出 h' 05: G-B-R 输出	设定在 Color Space 中指定 RGB 系格式时的 RAW 数据输出顺序。 从 ASIC TOTO 输出时，通过切换输出哪个数据到哪条母线来控制输出顺序。	
710-188	Page Memory 保存时的 JPEG 参数选择	h' 00	h' 00: IPS 模块参数使用 h' 01: IIT 独自参数使用	选择保存到 Page Memory 时的 JPEG 参数。 可参照 IPS 模块或使用 IIT 独自参数。	无法使用 IPS 模块时，自动使用 IIT 独自参数。
710-189	JPEG 数据输出时的 JPEG 参数选择	h' 00	h' 00: IPS 模块参数使用 h' 01: IIT 独自参数使用	选择输出 JPEG 数据时的 JPEG 参数。 可参照 IPS 模块或使用 IIT 独自参数。	无法使用 IPS 模块时，自动使用 IIT 独自参数。
710-192	原稿插入判断时间	h' 07 (=7=0.7s)	0~25.5sec	从插入原稿到判断有原稿所需的时间。 在指定时间连续检测到有原稿时开始预进纸。	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-193	马达驱动时等待时间 (阴影再实施判断时间)	h' 96 (=150=15.0s)	0~25.5sec	从预进纸结束后到让马达停止所需的时间。 通知预进纸结束后, 在此时间之内若无开始扫描的指示, 则马达将停止运作。 另外, 在此时间之后若有开始扫描的指示, 则将重新实施白色校正。	
710-194	等待扫描开始的最小时间	h' 14 (=20=2.0s)	0~25.5sec	指定从预进纸结束到允许开始扫描的最小时间。	
710-195	等待连续扫描的时间	h' 00 (=0=0.0s)	0~25.5sec	判断输出结束之后到连续插入原稿的时间。 从输出结束后到此时间之内, 马达将停止运作。 在此时间之内检测到插入下一张原稿时, 将不进行黑色/白色校正。	
710-196	等待原稿尺寸检测输送时的输送开始的最小时间	h' 05 (=5=0.5s)	0~25.5sec	指定从停止原稿尺寸检测预扫描输送到允许开始原稿反向进纸的最小时间和从停止原稿反向进纸到允许开始原稿扫描输送的最小时间。	
710-200	预进纸时的输送速度	h' 0005 (=3inch/s)	0: 1inch/s (25.40mm/s) 1: 3.18cm/s (31.75mm/s) 2: 3.81 cm/s (38.10mm/s) 3: 5.08cm/s (50.80mm/s) 4: 6.35 cm/s (63.50mm/s) 5: 3inch/s (76.20mm/s) 6: 10.16cm/s (101.60mm/s) 7: 12.70cm/s (127.00mm/s) 8: 6inch/s (152.40mm/s) 9~1999: 20.00mm/sec 圆 2000~20000: 20.00~200.00mm/sec	以 0.01[mm/sec]为单位指定原稿预进纸时的原稿输送速度。 指定 0~8 时, 按所指定的输送速度输送。 从上级 I/F 指定预进纸输送速度时, 本设定将被忽略。 (本设定仅在从上级 I/F 指定参照系统数据时适用。)	
710-202	原稿输出时的输送速度	h' 0007 (=4inch/s)	0: 按扫描速度输送 1: 1inch/s (25.40mm/s) 2: 1.25inch/s (31.75mm/s) 3: 1.5 inch/s (38.10mm/s) 4: 2inch/s (50.80mm/s) 5: 2.5 inch/s (63.50mm/s) 6: 3inch/s (76.20mm/s) 7: 4inch/s (101.60mm/s) 8: 5inch/s (127.00mm/s) 9: 6inch/s (152.40mm/s) 10~1999 : 20.00[mm/sec]圆 2000~20000: 20.00~200.00mm/sec	以 0.01mm/sec]为单位指定原稿输出时的原稿输送速度。 指定 0~9 时, 按所指定的输送速度输送。	
710-208	指定卡纸清除方法	h' 01	h' 00: 拉出原稿以解除卡纸 h' 01: 拉出原稿/关闭盖子时判断以解除卡纸 h' 02: 关闭盖子时判断以解除卡纸	指定原稿卡纸的解除方法。	超过可设定的范围之外时, 通过 [h' 02: 关闭盖子时判断以解除卡纸] 的设定进行运作。

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-209	指定左侧歪斜传感器检测	h' 00	h' 00: 允许检测 h' 01: 禁止检测	指定允许/禁止通过左侧歪斜传感器检测原稿歪斜。	
710-210	指定原稿扫描长度限制检测	h' 00	h' 00: 允许检测 h' 01: 禁止检测	指定允许/禁止执行原稿扫描长度限制处理。 无内存时, 允许设定的限制为 15m, 禁止设定则无限制。 有内存时, 允许设定的限制根据内存容量而不同: 512MB=7.5m/1024MB=15m; 禁止设定则到内存满载为止。	
710-211	Feed-In 传感器未达卡纸检测限制时间	h' 05 (=5=5s)	0~255sec	指定预进纸时的 Feed-In 传感器未达卡纸检测限制时间。 此时间作为到 Feed-In 传感器未达卡纸检测为止的延迟时间的设定。 另外, 设定比 Feed-In 传感器未达卡纸限制长度(=90mm)短的时间时, 卡纸检测限制长度(90mm)将被应用。	卡纸检测限制本来以输送长度为标准进行检测, 但是预进纸时的 Feed-In 传感器未达卡纸检测则对应时间的限制设定。
710-212	Hanging Holder 孔取消限制值	h' 14 (=20=20mm)	0: 禁止孔取消处理 1~30: 取消孔的长度 1~30mm 设定 30 以上时作为 30mm 处理。	指定 Hanging Holder 的孔取消处理时的孔径限制值。 对于设定值以下的孔径, 不进行原稿后端判断。 指定 0 时, 将视为无 Hanging Holder 孔取消处理。	
710-213	进纸计数器运作	h' 01 (=b' 001)	h' 00(b' 000)~h' 07(b' 111): 按每个 bit 规定 b' XX1: 通常输送时计数 b' X1X: Diag 输送时计数 b' 1XX: 无原稿输送时计数	指定更新进纸计数器的条件。 指定[无原稿输送时计数]时, 将指定在实际原稿输送时和无原稿输送时的 2 种运作时更新计数器。(未指定时, 将仅在实际原稿输送时更新计数器。)	
710-214	原稿计数器运作	h' 07 (=b' 111)	h' 00(b' 000)~h' 07(b' 111): 按每个 bit 规定 b' XX1: 通常输送时计数 b' X1X: Diag 输送时计数 b' 1XX: 无原稿输送时计数	指定更新原稿计数器的条件。 指定[无原稿输送时计数]时, 将在实际原稿输送时和无原稿输送时的 2 种运作时更新计数器。(未指定时, 将仅在实际原稿输送时更新计数器。)	
710-224	原稿自动尺寸检测 RGB→Mono 转换系数 γ	h' 05 (=5=0.3125)	h' 00~h' 1F (0~31) 以整数部 1bit、小数部 4 bit 来设定 (0.0000~1.9375、每隔 0.0625)	指定原稿尺寸检测用的 RGB→Mono 转换时的转换系数 α 。 以整数部 1bit、小数部 4 bit (0.0000~1.9375、每隔 0.0625) 的小数来指定。	
710-225	原稿自动尺寸检测 RGB→Mono 转换系数 β	h' 09 (=9=0.5625)	h' 00~h' 1F (0~31) 以整数部 1bit、小数部 4 bit 来设定 (0.0000~1.9375、每隔 0.0625)	指定原稿尺寸检测用的 RGB→Mono 转换时的转换系数 β 。 以整数部 1bit、小数部 4 bit (0.0000~1.9375、每隔 0.0625) 的小数来指定。	
710-226	原稿自动尺寸检测 RGB→Mono 转换系数 σ	h' 02 (=2=0.125)	h' 00~h' 1F (0~31) 以整数部 1bit、小数部 4 bit 来设定 (0.0000~1.9375、每隔 0.0625)	指定原稿尺寸检测用的 RGB→Mono 转换时的转换系数 α 。 以整数部 1bit、小数部 4 bit (0.0000~1.9375、每隔 0.0625) 的小数来指定。	
710-227	原稿自动尺寸检测主扫描间隔像素数	h' 01 (=每隔 4 像素)	h' 01: 每隔 4 像素 (1/4) h' 02: 每隔 6 像素 (1/6) h' 03: 每隔 8 像素 (1/8)	指定原稿尺寸检测时的主扫描检测分辨率。 指定按照所指定的进行检测处理的像素数进行检测的检测分辨率。	
710-228	原稿自动尺寸检测平均值算出抽样行数	h' 04 (=4Line)	1~16: 1~16Line	指定原稿尺寸检测平均值算出时的抽样行数 算出所指定的每个行数的平均值。 另外, 实际处理时, 使用加算了所指定行数的数据的数值进行处理。	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-229	原稿自动尺寸检测原稿有无判断临界值 1	h' 0C (=12)	h' 00~h' ff (0~255)	指定在检测像素时判断原稿有无(固定临界值判断 1)时的临界值。	判断方法:按每个像素抽样平均值的最大值和最小值,将(最大值-最小值)大于临界值的像素判断为有原稿。
710-230	原稿自动尺寸检测原稿有无判断临界值 2	h' 3f (=63)	h' 00~h' ff (0~255)	指定在检测像素时判断原稿有无(固定临界值判断 2)时的临界值。	判断方法:按每个像素抽样平均值的最大值和最小值,将(最大值-最小值)大于临界值的像素判断为有原稿。
710-231	原稿自动尺寸检测原稿有无判断自动临界值算出上限临界值	h' 2f (=47)	h' 00~h' ff (0~255)	指定检测像素时判断原稿有无(自动临界值算出/判断)时的临界值算出时的上限临界值。 自动算出的临界值超过上限临界值时,将上限临界值作为临界值来使用。	判断方法:按每个像素抽样平均值的最大值和最小值,将(最大值-最小值)大于临界值的像素判断为有原稿。
710-232	原稿自动尺寸检测自动临界值算出方法	h' 00 (=1/2)	h' 00: 像素浓度的最大值和最小值的 1/2 h' 01: 像素浓度的最大值和最小值的 1/4 h' 02: 像素浓度的最大值和最小值的 1/8	指定自动临界值算出/判断中的原稿尺寸检测中的自动临界值算出方法。 指定将像素浓度的最大值-最小值之间的哪个位置作为临界值。	
710-233	原稿自动尺寸检测原稿端判断临界值	h' 08 (=8 次)	1~32: 1~32 次	指定原稿端检测判断时的临界值。 判断方法:从原稿的左右两端检索有原稿的像素,连续临界值的次数,将判断为有原稿的像素作为原稿端部进行检测。	
710-234	指定原稿自动尺寸检测右端无法检测像素数	h' 00 (=0dot)	0~71: 0~71dot	指定原稿端检测判断时的右端无法检测像素数。 将从 CIS 右端到指定的像素作为原稿端无法检测的像素,在无法检测的像素中检测到有原稿时,则判断为原稿检测失败。	
710-235	指定原稿自动尺寸检测判断处理的优先级	h' 04	h' 00: 固定 1 h' 01: 固定 1→固定 2 h' 02: 固定 1→固定 2→自动 h' 03: 固定 1→自动 h' 04: 固定 1→固定 2→自动 h' 05: 自动 h' 06: 自动→固定 1 h' 07: 自动→固定 1→固定 2	指定原稿端检测判断处理的优先级。 根据指定的优先级,决定要参照的原稿检测结果。	
710-240	原稿自动尺寸检测前端检测开始位置	h' 0064 (=100=10.0mm)	-100~200: -10.0~20.0mm	指定原稿前端尺寸检测时的检测开始位置。 [+]设定时,将从到达原稿前端前的指定位置开始检测。	
710-242	原稿自动尺寸检测前端检测长度	h' 0190 (=400=40.0mm)	0: 原稿后端的尺寸检测未执行 1~700: 0.1~70.0mm	指定原稿前端尺寸检测时的检测长度。 将以原稿前端尺寸检测开始位置为标准所指定的长度作为检测范围进行处理。 另外,指定 0 时,将不进行原稿前端的尺寸检测。	
710-244	原稿自动尺寸检测后端检测开始位置	h' 0064 (=100=10.0mm)	0~100: 0~10.0mm	指定原稿后端尺寸检测时的检测结束位置。 [+]设定时,将从到达原稿后端前的指定位置开始检测。	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-246	原稿自动尺寸检测后端检测长度	h' 00 (=未执行)	0: 原稿后端的尺寸检测未执行 1~300: 0.1~30.0mm	指定原稿后端尺寸检测时的检测长度。 将以原稿后端尺寸检测开始位置为标准所指定的长度作为检测范围进行处理。 另外, 指定 0 时, 将不进行原稿后端的尺寸检测。	
710-256	扫描仪单体构成时的 CONT I/F 连接类型	h' 01	h' 00: 禁止连接 h' 01: 允许连接	指定扫描仪单体构成时是否连接 CONT I/F。	
710-271	从 CONT I/F 中的 CONT 通知 key 信息时的信息类型	h' 01	h' 00: 通知 key ON/OFF 信息 h' 01: 仅通知 key ON 信息	指定从 CONT I/F 中的 CONT 通知的 key 信息类型。	在 IIT I/F 规格中, 按照要通知的 keyON/OFF 信息规格规定。
710-272	打开 CONT I/F USB 电源启动时等待初始化开始的时间	h' 2E (=30=3.0s)	0~25.5sec	指定从打开电源后到开始 CONT I/F USB 初始化的时间。	
710-273	CONT I/F USB 重新启动时等待初始化开始的时间	h' 64 (=100=10.0s)	0~25.5sec	指定从 F/W 重新启动到开始 CONT I/F USB 初始化的时间。 (因 F/W 复位或 Boot/User Mode 变更引起的 F/W 重新启动时)	
710-274	CONT I/F USB 图像传送满载发生时的运作	h' 00	h' 00: 仅检测错误(继续数据传送) h' 01: 发生错误时中断数据传送	指定通过 USB 传送图像过程中发生满载时的运作。	
710-275	CONT I/F USB 图像数据输出后的应答类型	h' 01	h' 00: NAK 应答 h' 01: STALL 应答	指定通过 USB 传送图像数据后的应答类型。 适用于最终 Short Packet 输出后的应答 Packet。	
710-276	CONT I/F USB 图像数据传送等待限制时间 1	h' 000F (=15=15s)	0: 无限制检测 1~300: 1~300sec(=5min)	指定在 CONT USB 中, 通过页面内存进行数据传送时等待图像传送的限制时间。 在制指定的时间内若未进行数据传送, 则视为超时错误。	
710-278	CONT I/F USB 图像数据传送等待限制时间 2	h' 001E (=30=30s)	0: 无限制检测 1~600: 1~600sec(=10min)	指定在 CONT USB 中, 通过页面内存进行数据传送时等待图像传送的限制时间。 在制指定的时间内若未进行数据传送, 则视为超时错误。	
710-287	CONT I/F USB 机身编号通知运作	h' 01	h' 00: 系统数据设定值通知 h' 01: 全部 0(h' 30) 通知	指定连接 CONT USB 时的机身编号通知类型。	
710-292	HOST I/F USB 图像数据传送等待限制时间 1	h' 000F (=15=15s)	0: 无限制检测 1~300: 1~300sec(=5min)	指定在 HOST USB 中, 通过页面内存进行数据传送时等待图像传送的限制时间。 在制指定的时间内若未进行数据传送, 则视为超时错误。	
710-294	HOST I/F USB 图像数据传送等待限制时间 2	h' 001E (=30=30s)	0: 无限制检测 1~600: 1~600sec(=10min)	指定在 HOST USB 中, 通过页面内存进行数据传送时等待图像传送的限制时间。 在制指定的时间内若未进行数据传送, 则视为超时错误。	
710-303	HOST I/F USB 机身编号通知运作	h' 00	h' 00: 系统数据设定值通知 h' 01: 全部 0(h' 30) 通知	指定连接 HOST USB 时的机身编号通知类型。	
710-304	指定 DIAG DC505 运作时的单纯二值临界值	h' 80 (=128)	0: 以疑似色阶输出 1~255: 以单纯二值输出&指定临界值	指定执行自我诊断 DC505 Auto Adjustment 时的疑似色阶/单纯二值运作。 要注意指定单纯二值即等于指定临界值。	

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-305	指定 DIAG DC505 运作时的原稿类型	h' 00 (=0)	0 : 文字/素描原稿 1 : 文字/照片原稿 2 : 半色调照片原稿 3 : 相纸原稿 4 : 蓝图原稿 5 : 浓度不匀的原稿 6 : 透明原稿(透明胶片等) 7 : 底色浓的原稿 8 : 特殊原稿 1 9 : 特殊原稿 2 10 : 特殊原稿 3	指定执行自我诊断 DC505 Auto Adjustment 时的原稿类型。	
710-306	指定 DIAG DC505 运作时的清晰度	h' 04 (=4)	0~8: 9 阶段、中心=4	指定执行自我诊断 DC505 Auto Adjustment 时的清晰度。	
710-307	指定 DIAG DC505 运作时的去除底色操作	h' 00	h' 00: 自动去除底色 h' 01: 手动去除底色 h' 02: 无	指定执行自我诊断 DC505 Auto Adjustment 时的去除底色模式。	
710-308	指定 DIAG DC505 运作时的自动去除底色水平	h' 03 (=3)	0~6: 7 阶段、中心=3	指定执行自我诊断 DC505 Auto Adjustment 时的自动去除底色水平。	
710-309	指定 DIAG DC505 运作时的手动去除底色水平	h' 00 (=0)	0~38: 39 阶段	指定执行自我诊断 DC505 Auto Adjustment 时的手动去除底色水平。	
710-310	指定 DIAG DC505 运作时的 IPS 参数设定时模式	h' 01	h' 00: Scan Only h' 01: Copy Only h' 02: Scan & Copy (同时) h' 03: Scan & Copy (Scan) h' 04: Scan & Copy (Copy)	指定执行自我诊断 DC505 Auto Adjustment 时的 IPS 参数设定去除底色模式。	
710-311	指定 DIAG DC606 运作时的单纯二值临界值	h' 80 (=128)	0: 以疑似色阶输出 1~255: 以单纯二值输出&指定临界值	指定执行自我诊断 DC606 Test Print 时的疑似色阶/单纯二值运作。 要注意指定单纯二值即等于指定临界值。	
710-312	指定 DIAG DC317 运作时的 Pattern 检查方法	h' 01	h' 00: 最小值 h' 01: 全部	指定执行自我诊断 DC317 Pattern Test 时的 Pattern 检查方法。	
710-320	Page Memory Through 运作指定	h' 01	h' 00: 始终受理 Memory Through 运作要求 h' 01: 仅未安装 Page Memory 时受理 Memory Through 运作要求 h' 02: 始终禁止 Memory Through 运作要求	指定对于 Page Memory Through 运作要求的运作方法。	本设定仅适用于指定受理/禁止与上级 I/F 之间的通信处理。
710-321	1-Path 预扫描运作指定	h' 00	h' 00: 受理 1path-预扫描要求 h' 01: 禁止 1path-预扫描要求	指定对于 1path-预扫描要求的运作方法。	本设定仅适用于指定受理/禁止与上级 I/F 之间的通信处理。
710-322	2-Path 预扫描运作指定	h' 01	h' 00: 受理 2path-预扫描要求 h' 01: 禁止 2path-预扫描要求	指定对于 2path-预扫描要求的运作方法。	本设定仅适用于指定受理/禁止与上级 I/F 之间的通信处理。
710-323	Scan & Copy 同时输出模式运作指定	h' 00	h' 00: 受理 Scan & Copy 同时模式要求 h' 01: 禁止 Scan & Copy 同时模式要求	指定对于向 Scan & Copy 同时输出模式转移要求的运作方法。	本设定仅适用于指定受理/禁止与上级 I/F 之间的通信处理。

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-324	Scan & Copy 交互输出模式运作指定	h' 00	h' 00: 受理 Scan & Copy 交互模式要求 h' 01: 禁止 Scan & Copy 交互模式要求	指定对于向 Scan & Copy 交互输出模式转移要求的运作方法。	本设定仅适用于指定受理/禁止与上级 I/F 之间的通信处理。
710-325	Color 扫描→GRAY 输出操作指定	h' 00	h' 00: 受理 Color→Gray 输出要求 h' 01: 禁止 Color→Gray 输出要求	指定受理/禁止通过页面内存时的 Color 扫描→GRAY, B/W 输出操作。	本设定仅适用于指定受理/禁止与上级 I/F 之间的通信处理。
710-336	MF 构成时的 HOST 转移要求时操作	h' 00	h' 00: MODE SELECT 命令 C. C. 应答 h' 01: 始终模式转移无法应答 h' 02: Scan Mode 转移可以应答	此为 MF 构成时对于从 HOST 发出的 Scan 模式转移要求的应答, 指定与 C/P-Cont 的通信未确立时的应答方法。	
710-340	扫描仪单体构成时的进入节电模式时间	h' 0F (=15=15 分钟)	0 分钟: 不进入节电模式 1~255 分钟: 进入节电模式时间	设定扫描仪单体构成时的进入节电模式的时间。 在 Copy Mode 下, 在设定的时间之内没有收到命令时, 将进入节电模式。 在转移至 Scan Mode 时退出节电模式。	
710-341	指定扫描仪单体构成时通过节电按钮解除的操作	h' 01	h' 00: 使通过节电按钮的解除无效 h' 01: 使通过节电按钮的解除有效	设定扫描仪单体构成时通过节电按钮解除节电模式的操作。 MF 构成时, 始终不会通过节电按钮解除节电模式。	
710-342	MF 构成时, Power Save 时的 HOST 转移要求时操作	h' 02	h' 00: IIT 应答(禁止 Copy 模式转移) h' 01: IIT 应答(允许 Copy 模式转移) h' 02: CONT 询问(当前模式为非 Copy 模式时) h' 03: CONT 询问(所有模式)	此为 MF 构成时, 在 Power Save 时对于从 HOST 发出的模式转移要求的应答, 指定与 C/P-Cont 的通信已确立时的应答方法。	
710-343	MF 构成时, Power Off Wait 时的 HOST 转移要求时操作	h' 02	参照 710-342(以上)	此为 MF 构成时, 在 Power Off Wait 时对于从 HOST 发出的模式转移要求的应答, 指定与 C/P-Cont 的通信已确立时的应答方法。	
710-352	打开电源时的 Pattern 测试执行指定	h' 00	h' 00: 不执行 h' 01: 执行	指定打开电源时是否执行 Pattern 测试。	

IPS 系统数据

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-502	(黑白)输出 Gamma 校正	0	0: 无 Gamma 校正(=100) 1~65535	进行图像输出的 Gamma 校正。0.01~655.35	可进行输出至 IOT 的图像的浓度调整。与原稿类型等 UI 特性无关，一律进行一样的调整。 例) - 复印浓度淡→调浓为 1.1 - 复印浓度浓→调淡为 0.9 *但是，因复印/扫描的画质共同，无法进行个别调整。
710-504	(黑白)背景不均匀原稿模式的画质选择	0	0~7	可以选择要进行动态底色检测/去除的背景不均匀原稿模式时的原稿画质。	0: IIT-Default 画质 1: 文字素描 2: 文字照片 3: 文字素描(无法选择半色调照片) 4: 文字素描(无法选择相纸照片) 5: 蓝图 6: 背景不均匀原稿 7: 透明
710-505	(黑白)背景不均匀原稿的最小宽度	2	0~38	指定背景不均匀原稿模式的最小宽度	
710-506	与(黑白)自动底色去除的微调联动的检测上限的增减幅度	0	0~255	710-628~634 使自动底色检测水平与底色微调联动并增减。 例) 710-628=60、710-506=10 自动底色去除的微调 弱<-0 1 2 3 4 5 6 ->强 自动底色去除的检测水平 30 40 50 60 70 80 90 (若指定 0, 则固定为 24)	
710-507	(黑白)误差扩散方法指定	12	0: 文字强调误差扩散 1: 通常误差扩散	按每个原稿模式(Bit 指定)指定误差扩散方法。	Bit 指定 01h: 文字素描 02h: 文字照片 04h: 半色调照片 08h: 相纸照片 10h: 蓝图 20h: 背景不均匀原稿 40h: 透明 例) 仅文字素描和蓝图模式设定 1 时 01h+10h=11h=17(10 进)→设定 17。

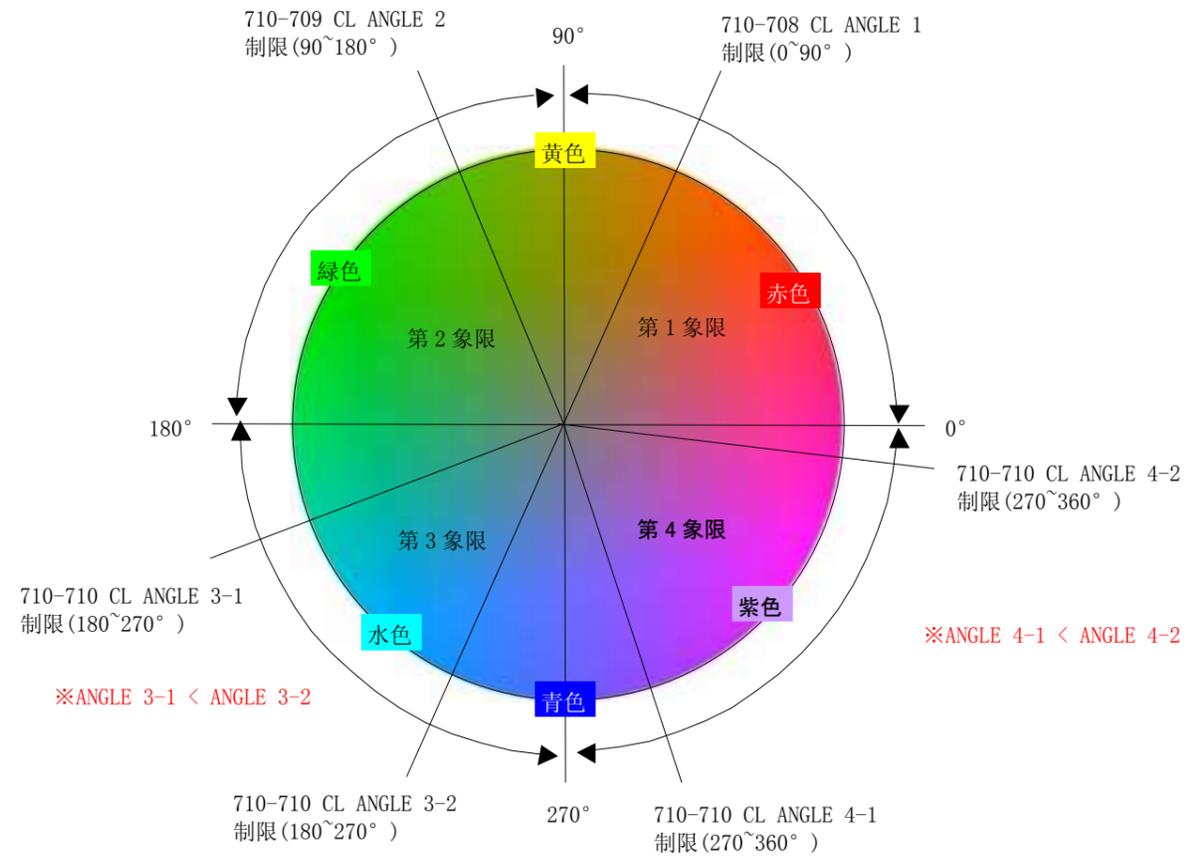
Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-508	(黑白)孤立点去除	0	0: N.A. 1: 孤立点去除	按每个原稿模式(Bit指定)指定孤立点去除。	Bit指定 01h: 文字素描 02h: 文字照片 04h: 半色调照片 08h: 相纸照片 10h: 蓝图 20h: 背景不均匀原稿 40h: 透明 例) 仅文字素描和蓝图模式设定1时 01h+10h=11h=17(10进)→设定17。
710-509	(黑白)手动去除底色时,无彩色区域的临界值	66	0~255	按颜色调整浓度的临界值	
710-510	(彩色)自动去除底色时,无彩色区域的临界值	30	0~255	按颜色调整浓度的临界值	
710-511	(彩色→黑白)手动去除底色时,无彩色区域的临界值	0	0~255	按颜色调整浓度的临界值	
710-512	(黑白)PRE-IPS参数的选择	0	0: STP5001(半色调系) 1: IT8 FujiFilm(相纸系) 2: IT8 Kodac(相纸系)	选择作为扫描用标准的图表	
710-513	(黑白)底色去除OFF的底色去除水平	0	0~38		
710-514	(黑白)灰度的Gamma校正	220	0: 无Gamma校正(=100) 1~65535		
710-564	(黑白)对比度 文字/素描	0	0(=3: 普通)		可以加减对比度的默认值。(原稿模式类型) 例)对比度[普通]的画质如下 - 对比度弱→4 - 对比度强→2 *但是,因复印/扫描的画质共同,无法进行个别调整。
710-565	(黑白)对比度 文字/照片	0	1: 弱(-2)~3: 普通~5: 强(+2)		
710-566	(黑白)对比度 半色调照片	0			
710-567	(黑白)对比度 相纸照片	0			
710-568	(黑白)对比度 蓝图原稿	0			
710-569	(黑白)对比度 背景不均匀原稿	0			
710-570	(黑白)对比度 透明原稿	0			
710-571	保留	0			
710-572	(黑白)浓度 文字/素描	0	0(=3: 普通)		可以加减浓度调整的默认值。(原稿模式类型) 例)浓度[普通]的画质如下 - 淡→4 - 浓→2 *但是,因复印/扫描的画质共同,无法进行个别调整。
710-573	(黑白)浓度 文字/照片	0	1: 弱(-2)~3: 普通~5: 强(+2)		
710-574	(黑白)浓度 半色调照片	0			
710-575	(黑白)浓度 相纸照片	0			
710-576	(黑白)浓度 蓝图原稿	0			
710-577	(黑白)浓度 背景不均匀原稿	0			
710-578	(黑白)浓度 透明原稿	0			
710-579	保留	0			

Chain-Link	项目名称	初始值	设定范围	内容	备注
710-580	(黑白)自动去除底色时的浓度限制 文字/素描	240	0: 白~255: 黑		自动去除底色时, 可以通过 255 个浓度水平指定底色检测水平的上限值。 例如, 用于不想去除高浓度原稿的底色等场合。(原稿模式类型) *但是, 因复印/扫描的画质共同, 无法进行个别调整。
710-581	(黑白)自动去除底色时的浓度限制 文字/照片	240			
710-582	保留	0			
710-583	保留	0			
710-584	(黑白)自动去除底色时的浓度限制 蓝图原稿	240			
710-585	(黑白)自动去除底色时的浓度限制 背景不均匀原稿	240			
710-586	(黑白)自动去除底色时的浓度限制 透明原稿	240			
710-587	保留	0			
710-588	(黑白)自动去除底色时的临界值 文字/素描	0	0(=3: 普通) 1: 弱(-2)~3: 普通~5: 强(+2)		自动去除底色时, 可以指定去除底色的强度。(原稿模式类型) 例)浓度[普通]的画质如下 - 去除底色→4 - 保留底色→2 *但是, 因复印/扫描的画质共同, 无法进行个别调整。
710-589	(黑白)自动去除底色时的临界值 文字/照片	0			
710-590	保留	0			
710-591	保留	0			
710-592	(黑白)自动去除底色时的临界值 蓝图原稿	0			
710-593	(黑白)自动去除底色时的临界值 背景不均匀原稿	0			
710-594	(黑白)自动去除底色时的临界值 透明原稿	0			
710-595	保留	0			
710-596	(黑白)手动去除底色时的临界值 文字/素描	0	0(=3: 普通) 1: 弱(-2)~3: 普通~5: 强(+2)		手动去除底色时, 可以指定去除底色的强度。(原稿模式类型) 例)浓度[普通]的画质如下 - 去除底色→4 - 保留底色→2 *但是, 因复印/扫描的画质共同, 无法进行个别调整。
710-597	(黑白)手动去除底色时的临界值 文字/照片	0			
710-598	(黑白)手动去除底色时的临界值 半色调照片	0			
710-599	(黑白)手动去除底色时的临界值 相纸照片	0			
710-600	(黑白)手动去除底色时的临界值 蓝图原稿	0			
710-601	(黑白)手动去除底色时的临界值 背景不均匀原稿	0			
710-602	(黑白)手动去除底色时的临界值 透明原稿	0			
710-603	保留	0			
710-612	(黑白)黑白 2 值 临界值 文字/素描	160	0~255	变更黑白 2 值的临界值。值越大则浓度越淡。 *调整方法 〈几乎所有的原稿的底色状态都不好, 想更好地去除底色〉 →设定较大的数值。 〈想更突出较淡的线〉 →设定较小的数值。	因黑白 2 值不显示色阶, 其画质与疑似色阶不同。在蓝图原稿等中保留底色时, 因不进行底色浓度的半色调显示, 有整体上变浓的倾向。
710-613	(黑白)黑白 2 值 临界值 文字/照片	127			
710-614	-	127			
710-615	-	127			
710-616	(黑白)黑白 2 值 临界值 蓝图原稿	70			
710-617	(黑白)黑白 2 值 临界值 背景不均匀原稿	70			
710-618	(黑白)黑白 2 值 临界值 透明原稿	100			
710-619	保留	0			

Chain-Link	项目名称	默认值	设定范围	内容	备注
710-628	(黑白)自动去除底色的检测水平(文字/素描)	0	0: 24(默认) 1~255: Level (选择0时设定为默认24)	调整自动底色去除的检测水平(高低程度允许水平) <关于高低程度允许水平> 自动底色去除功能可将不需要进行底色去除的记号(mark)等图像排除在底色去除的对象之外。 检测底色浓度的高低程度,达到“允许水平”以上的差别时,采用最低的浓度作为去除底色的临界值,以防止图像消失。 通过此功能,浓淡差别较大的原稿和有白色修改的原稿根据同样的原理,因有时要保留底色,应极力调整浓度或底色。 本设定即使在以上的场合也可调整底色变动的“允许水平”。 但是,因去除底色的效果的影响度较大,普通原稿的浓度也有可能变淡。	去除底色功能的举动可变更。 变更时应充分小心进行设定。 推荐的设定值24为,但变更时应以60为目标增减。
710-629	(黑白)自动去除底色的检测水平(文字/照片)	0			
710-630	-	0			
710-631	-	0			
710-632	(黑白)自动去除底色的检测水平(蓝图)	0			
710-633	(黑白)自动去除底色的检测水平(背景不均匀原稿)	0			
710-634	(黑白)自动去除底色的检测水平(透明原稿)	0			
710-635	-	0			
710-636	(黑白)标准图表选择(文字/素描)	0	0: STP5001(半色调系) 1: IT8 FujiFilm(相纸系) 2: IT8 Kodac(相纸系)	选择输出用的标准图表	
710-637	(黑白)标准图表选择(文字/照片)	0			
710-638	(黑白)标准图表选择(半色调照片)	0			
710-639	(黑白)标准图表选择(相纸照片)	2			
710-640	(黑白)标准图表选择(蓝图)	0			
710-641	(黑白)标准图表选择(背景不均匀原稿)	0			
710-642	(黑白)标准图表选择(透明原稿)	0			
710-643	-	0			
710-692	(彩色)PRE-IPS参数选择	0	0: STP5001(半色调系) 1: IT8 FujiFilm(相纸系) 2: IT8 Kodac(相纸系)	选择扫描用的标准图表	
710-693	(彩色)防止印出反面水平	0	0: N.A. 1(弱)~5(强)		
710-694	(彩色)DRGB输出时的亮度变更	1	0: Through 1: 亮度变更(半色调系) 2: 亮度变更(IT8 FujiFilm) 3: 亮度变更(IT8 Kodac)	变更选择DRGB时的RGB亮度	FX规格需要变更亮度
710-695	(彩色)指定负像时的底色去除	0	0: 去除底色 1: 保留底色	去除反转负像原稿时留下的底色	

Chain-Link	项目名称	默认值	设定范围	内容	备注
710-696	(彩色)自动底色去除水平	0	0(弱)~4(强)		
710-697	(彩色)无彩色区域的强制删除临界值(底色去除OFF)	28	0~255		
710-698	(彩色)无彩色区域的强制删除临界值(自动底色去除)	10	0~255		
710-699	(彩色)无彩色区域的强制删除临界值(手动底色去除)	0	0~255		
710-700	(彩色)无彩色区域的色临界值指定	10	0~255		
710-701	(彩色)无彩色区域的色临界值指定(仅高浓度)	30	0~255		
710-702	(彩色)无彩色区域的高浓度区域的清晰度指定	70	0~255		
710-703	(黑白)无彩色区域的高浓度区域的浓度指定	142	0~255		
710-704	(彩色→黑白)无彩色区域的高浓度的浓度指定	142	0~255		
710-705	(彩色)无彩色的强制均一化调整值	1	0~255	强制降低无彩色(黑)的彩度。	
710-706	(彩色)底色去除 OFF 时的底色水平	0	0~38		
710-708	(彩色)色边界指定<第1象限>角度	70	0~90	在 0~90° 之间输入	
710-709	(彩色)色边界指定<第2象限>角度	20		在 90~180° 之间减算 90 输入	
710-710	(彩色)色边界指定<第3象限>角度	20		在 180~270° 之间减算 180 输入	*ANGLE 3-1 < ANGLE 3-2
710-711	(彩色)色边界指定<第3象限>角度	80		在 180~270° 之间减算 180 输入	
710-712	(彩色)色边界指定<第4象限>角度	20		在 270~360° 之间减算 270 输入	*ANGLE 4-1 < ANGLE 4-2
710-713	(彩色)色边界指定<第4象限>角度	89		在 270~360° 之间减算 270 输入	
710-714	(彩色)低通滤波器(文字/照片)	0	0: OFF 1: ON		
710-715	(彩色→黑白)清晰度→反射率补数的色别微调整	0	0: OFF 1: ON		
710-716	(彩色)带有黑白彩色识别功能的自动底色去除	0	0: OFF 1: ON		
710-756	(彩色)标准图表选择(文字/照片)	0	0: STP5001 (半色调系)	选择输出用的标准图表	
710-757	(彩色)标准图表选择(半色调照片)	0	1: IT8 FujiFilm (相纸系)		
710-758	(彩色)标准图表选择(相纸照片)	2	2: IT8 Kodac (相纸系)		

参考 色别浓度调整的角度指定



2.6.2 DC330 零件代码列表

注释 IOT 的 DC330 零件代码可参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT)。

<IIT>

类型) DI : 数码输入、DO : 数码输出

Chain-Link	零件名称 (部件名或信号名)	类型	H / L 的状态	备注
005-001	IIT Main Motor (100%驱动)	DO	ON/OFF	与 IIT Main Motor (400%驱动) 成为排他动作 (其中之一为 ON 状态)。
005-002	IIT Main Motor (400%驱动)	DO	ON/OFF	与 IIT Main Motor (100%驱动) 成为排他动作 (其中之一为 ON 状态)。
005-011	Feed In Clutch	DO	ON/OFF	Feed In Brake 成为排他动作 (其一为 ON)。
005-012	Feed In Brake	DO	ON/OFF	Feed In Clutch 成为排他动作 (其一为 ON)。
005-101	A4 Size Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 1bit
005-102	A3 Size Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 2bit
005-103	A2 Size Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 3bit
005-104	A1 Size Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 4bit
005-105	A0 Size Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 5bit
005-111	Right Skew Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 6bit
005-112	Left Skew Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 7bit
005-121	Feed In Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 10bit
005-122	Registration Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 9bit
005-123	Exit Sensor	DI	有纸/无纸	005-499 8bit
005-201	Platen Move Sensor	DI	Lower/Upper	005-499 14bit
005-301	RH Cover Sensor	DI	开/关	005-499 15bit
005-499	IIT ALL Input Component	DI	-	监视 IIT 的所有传感器。Bit 赋值可参照各传感器的备注栏。
023-001	Mini UI Error LED	DO	ON/OFF	
023-002	Mini UI Power Saver LED	DO	ON/OFF	
023-201	Mini UI Stop 键	DI	ON/OFF	023-499 1bit
023-202	Mini UI Start 键	DI	ON/OFF	023-499 2bit
023-203	Mini UI Power Saver 键	DI	ON/OFF	023-499 3bit
023-204	Foot Switch*	DI	ON/OFF	023-499 4bit

Chain-Link	零件名称 (部件名或信号名)	类型	H / L 的状态	备注
023-499	MINI-UI ALL Input Component	DI	-	监视 Mini UI 的所有开关和 Foot Switch。Bit 赋值可参照各开关的备注栏。
062-002	CIS Lamp	DO	ON/OFF	

* DocuWide 6055 (FX)、DocuWide6055/6035 (IBG) 不在范围内

第 3 章 画质故障诊断

目录

3.1 前言.....	3
3.1.1 第3章 画质故障诊断的构成.....	3
3.2 测试版.....	4
3.2.1 扫描画质检查用测试版(499T 00286).....	4
3.2.2 IIT调整用 IIT Chart.....	5
3.3 画质规格(规格).....	6
A. 倍率.....	6
B. 跳过.....	6
C. 解析能力.....	7
D. 前端定位、E. 侧边定位、F. 歪斜.....	7
G. 线浓度.....	8
H. 色块浓度.....	8
I. 细线的再现性.....	9
J. 去除底色.....	9
K. 去除波纹.....	10
L. 色阶性.....	10

3.1 前言

3.1.1 第3章 画质故障诊断的构成

本章由测试版、画质规格 2 个小节构成。

1. [3.2 测试版]

记载了扫描画质检查用测试版与 IIT 的各调整所使用的 IIT Chart。

2. [3.3 画质规格]

记载了 IIT 的画质判定步骤。

3.2 测试版

在 DSC1500 使用的测试版如下:

1. 扫描画质的检查主要使用 A1 测试版(499T 00286)。
另外还有 A3 测试版(499T 00283)，根据使用的原稿宽度区分使用。
2. IIT 调整时，使用 CP-Cont 的硬盘中内建的系统内建测试版。
内建测试版通过诊断模式的 System DC606 Test Copy 打印。所使用的纸张是普通纸。

3.2.1 扫描画质检查用测试版(499T 00286)

扫描画质的检查项目(Figure 1 A~H)

A: 倍率	G: 线浓度
B: 跳过	H: 色块浓度
C: 解析能力	L: 细线的再现性
D: 前端定位	
E: 侧边定位 E1: A1 横向输送评价 E2: A1 纵向输送评价	
F: 歪斜 F1: A1 横向输送评价 F2: A1 纵向输送评价	

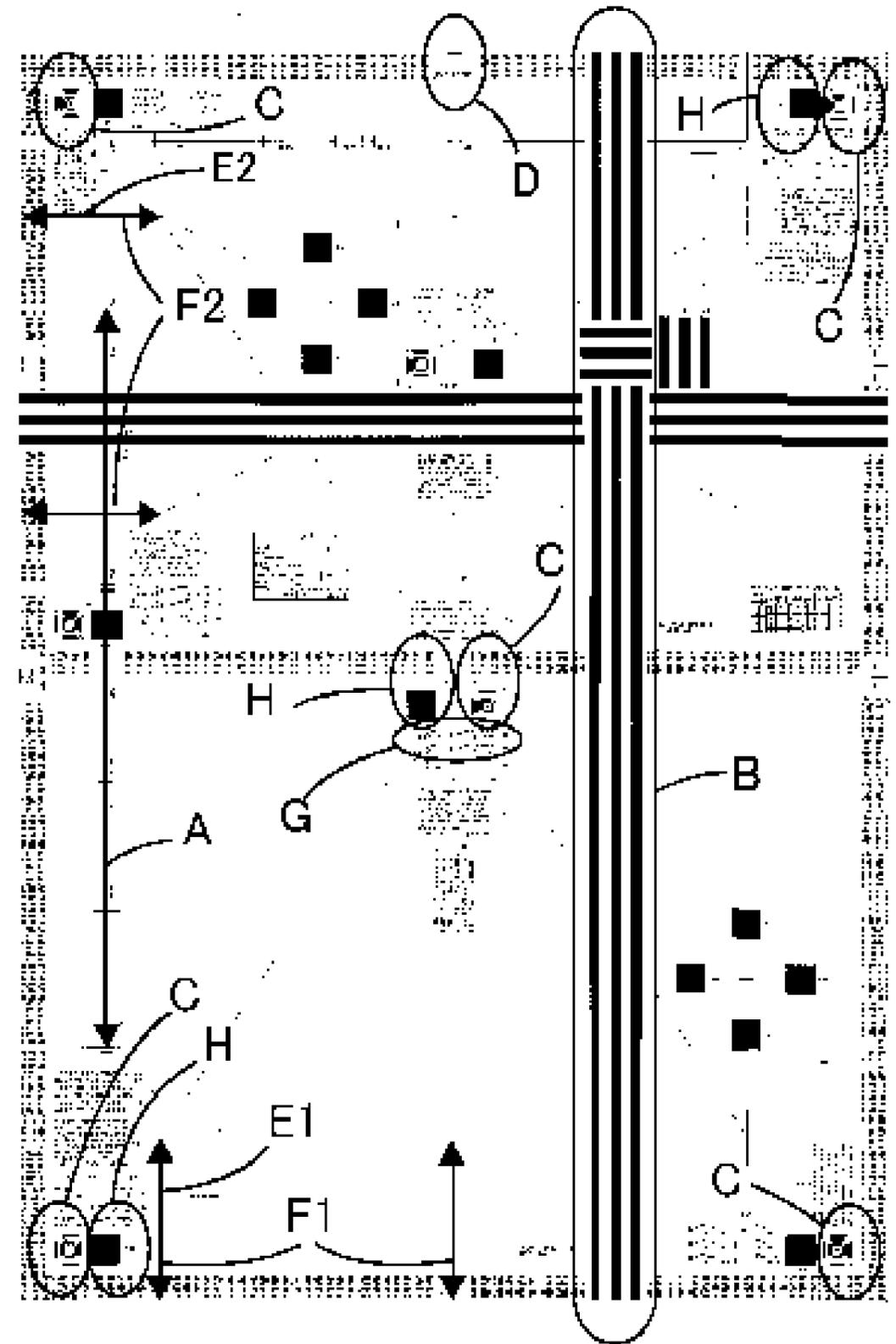


Figure 1 扫描画质检查用 A1 测试版(499T 00286)

3.2.2 IIT 调整用 IIT Chart

IIT 的各调整所使用的 IIT Chart 通过 DW6055 (FX)、DW6055/6035 (IBG) 的诊断模式的 System DC606 Test Copy 打印。另外，所使用的纸张是普通纸。

IIT 的调整项目 (Figure 1)

L1: 侧边定位调整
L2: 纵倍率调整
L3: 前端定位调整
L4: 原稿长调整

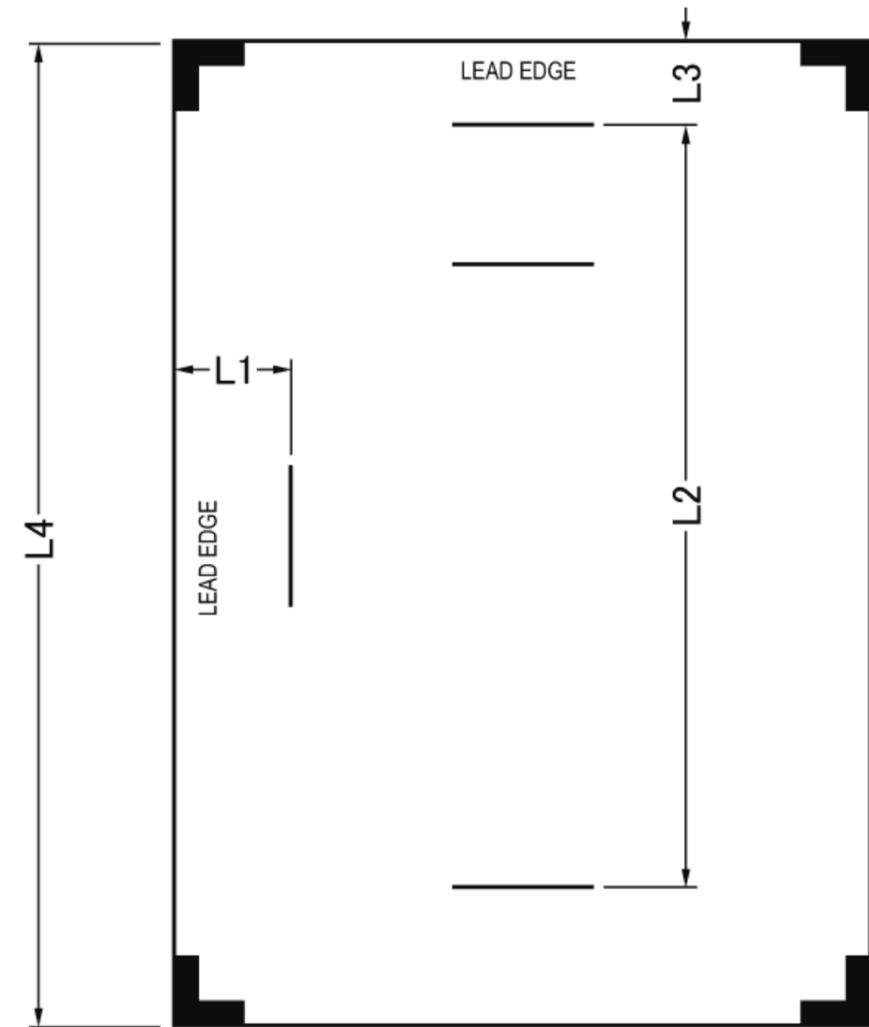


Figure 1 IIT Chart

3.3 画质规格(规格)

记载在通常环境下使用 A1 测试版(499T 00286)的画质判定步骤。

在通常使用时判定基准的 95%包含在规格说明内。

A. 倍率

说明	是指原稿与扫描图像的纵横长度的缩放倍率，并规定与选择的缩放倍率的一致性。	
判定方法	规格	
扫描测试版(499T 00286)，比较测试版的纵横长度和副本图像。 (副本图像的纵或横的长度) -(测试版的测量值 x 倍率) ÷(测试版的测量值 x 倍率)	设定倍率	倍率误差
	70.7%~200.0%	±0.2% (0.002)以内
	50.0%~70.6%	±0.35% (0.0035)以内
	其他	±0.42% (0.0042)以内
注释	B Zone 或空调环境下。	

B. 跳过

说明	是指扫描输送方向与垂直方向的扫描图像的缺失(跳过)，并规定其程度。	
判定方法	规格	调整/其他
扫描测试版(499T 00286)，评价 1.5/3.0 的阶梯状。	倍率	跳过 (阶梯状部分)
	100.0%	3.0Lp 时 10mm 以下 为 5 处以内
	50.0%	1.5Lp 时 10mm 以下 为 5 处以内
	注释	浓度设定为“普通”， 原稿类型设定为“文字/ 图像”。
注释	IOT 输出时评价。	

C. 解析能力

说明	规定能够再现纤细部分的水平。例如，解析能力 4.3 表示扫描画有以 1mm 宽度内为间隔的 4.3 根线的测试版时，区分每 1 根线条的水平。	
判定方法	规格	调整/其他
扫描测试版(499T 00286)，评价 C 部的解析能力(5 处)。	倍率	解析能力
	100.0%	5.0Lp 全部解析
	70.7%	4.3Lp 全部解析
	50.0%	3.0Lp 全部解析
注释	浓度设定为“普通”，原稿类型设定为“文字/图像”。	

D. 前端定位、E. 侧边定位、F. 歪斜

说明	前端定位：规定扫描图像的前端与原稿的前端的偏差。 侧边定位：规定扫描输送方向与尺寸方向的扫描图像的偏差。 歪斜：是指扫描图像相对原稿而言被倾斜地扫描，并规定其程度。		
判定方法	规格	调整/其他	
前端定位 扫描测试版(499T 00286)，评价与测试版上的 D 部的偏差。	前端定位的偏差在 ±1.5mm 以内	第 4 章 [ADJ 1.8.3 前端定位调整]	
前端定位			$R_L - R_{L0}$
R_L			扫描测量值
R_{L0}			测试版的长度
侧边定位 扫描测试版(499T 00286)，评价与测试版上的 E 部的偏差。	侧边定位的偏差在 ±1.5mm 以内	第 4 章 [ADJ 1.8.1 侧边定位调整]	
侧边定位			$R_S - R_{S0}$
R_S			扫描测量值
R_{S0}			测试版的长度
歪斜 扫描测试版(499T 00286)，测量扫描图像的 2 点，评价差值。	歪斜量相对 200mm 长度而言在 ±1.5mm 以内		
歪斜			$S_1 - S_2$
S_1			测量值
S_2			测量值

G. 线浓度

说明	是指线、文字的画质浓度，并规定其浓度。	
判定方法	规格	
扫描测试版(499T 00286)，评价3处(前端、中央、后端)的线浓度。	以下数值因在现场无法评价，作为参考值使用。	
	测试版	浓度
	0.7G	2dot 宽以上
	注释	浓度设定为“普通”，原稿类型设定为“文字/图像”。

H. 色块浓度

说明	是指全黑部分的图像浓度，并规定其程度。	
判定方法	规格	
扫描测试版(499T 00286)，以目视评价前端与后端4处的色块部的1.0G浓度。	以下数值因在现场无法评价，作为参考值使用。	
	测试版	浓度
	1.0G	34 以上
	注释	浓度设定为“普通”，原稿类型设定为“文字/图像”。
	注释	以8像素x8像素大小区域的黑色数值表示浓度。

I. 细线的再现性

说明	确认细线均匀显示，没有中途断开。	
判定方法	规格	调整/其他
扫描测试版(499T 00286)，以目视评价3处(前端、中央、后端)的0.1mm细线。	1~4dot 宽度内显示无颜色缺失。 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">注释</div> 浓度设定为“普通”，原稿类型设定为“文字/图像”。	

J. 去除底色

说明	确认底色已去除。	
判定方法	规格	调整/其他
扫描测试版(499T 00286)，以目视评价0.15G浓度。	0.15G消失。 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">注释</div> 浓度设定为“淡+3”，原稿类型设定为“文字/图像”。	

K. 去除波纹

说明	确认无波纹。	
判定方法	规格	调整/其他
扫描测试版(499T 00286)，以目视评价 175L。	无波纹。 注释 浓度设定为“普通”，原稿类型设定为“打印照片”。	

L. 色阶性

说明	确认以下色阶性。		
判定方法	规格		调整/其他
扫描测试版(499T 00286)，以目视评价 0.15G、0.5G、1.00G 浓度。	测试版	浓度	
	0.15G	10±10	
	0.5G	25±12	
	1.00G	35±10	
注释	浓度设定为“普通”，原稿类型设定为“打印照片”。		
注释	以8像素x8像素大小区域的黑色数值表示浓度。		

第 4 章 拆卸/安装及调整

目录

4.1 前言.....	3
4.1.1 拆卸、安装和调整的使用方法.....	3
4.1.2 术语·符号的说明.....	3
4.2 拆卸/安装.....	4
OPTICAL.....	4
REP1.5.1 (SCC) CIS Assembly.....	4
LOWER TRANSPORT.....	6
REP1.7.1 IIT Sensor Assembly.....	6
ELECTRICAL.....	7
REP1.7.2 (SCC) IIT LVPS.....	7
REP1.8.1 IIT PWB.....	8
4.3 调整.....	10
ELECTRICAL.....	10
ADJ1.8.1 侧边定位调整.....	10
ADJ1.8.2 纵向倍率调整.....	12
ADJ1.8.3 前端定位调整.....	14
ADJ1.8.4 原稿长度调整.....	16

4.1 前言

4.1.1 拆卸、安装和调整的使用方法

以下记载零件的拆卸、安装、更换及调整等现场维护时必要的步骤。

1. 子系统

DW6055 (FX)、DW6055/6035 (IBG)、DS C1500 由子系统分别记载。各子系统分为几个项目(标题),各标题分配项目号码,这些号码与第5章 零件表的 Plate No. 一致。通过此关联性构成,在从零件表参照各自的步骤时,或从步骤参照各零件时彼此容易找到。

例: 拆卸/安装及调整 : REP 1.1.1 LPH Assembly
Parts List : PL1.1 LPH Unit

2. Figure

文末的(Figure)表示插图中记载了详细的作业步骤。

图解仅表示上下、左右对称的零件的一个侧面。

3. 安装

安装以与拆卸相反的步骤进行,因此只记载于“注释”中。

4. 更换步骤

更换步骤简单、无需拆卸,安装步骤时不记载。但是,若有相关的调整,仅在注释中记载。

5. 参照步骤

步骤后的(REP1.2.3)或(ADJ1.2.3),表示参照的拆卸/安装及调整项目。

6. 前提条件

在步骤之前的注释中明确记载,应务必确认。

7. 修改

标题项目或者在各步骤中,如有修改或因机种而异的情况,都在步骤之前或后,分别载明修改号码。

例 1: REP1.2.3 “A” Roller [5V 实施后]

表示此标题下的所有步骤适用于 5V 实施机型。

例 2: 2. [3V 未实施] 拆下“B” Roller。

步骤 2 表示仅适用于 3V 未实施机的机器。

例 3: Figure 1 [3V 实施后]

Figure 1 表示仅适用于 3V 实施机的机器的图示。

例 4:

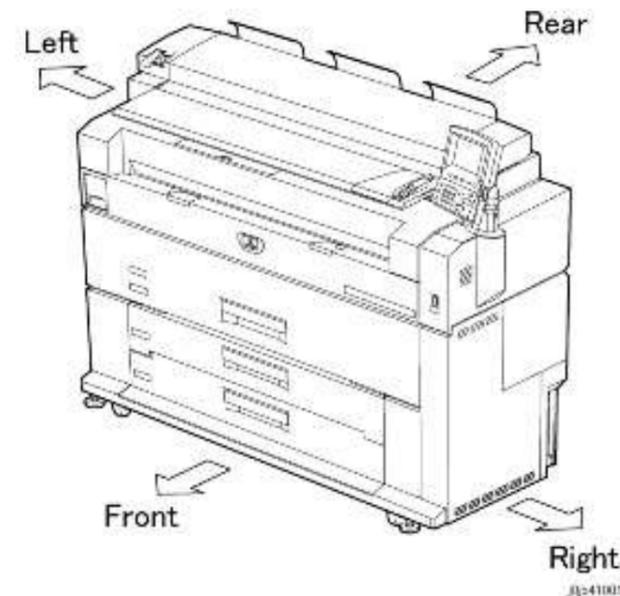
 此符号表示在符号内的号码所表示的修改中已变更后的内容。

 此符号表示在符号内的号码所表示的修改中变更前的内容。

8. 机器方向的名称

关于步骤中所使用机器的位置、方向以及机器内部的方向,其定义如下。

- 前面(Front) : 机器的正面
- 右边(Right) : 面向机器正面的右侧
- 左边(Left) : 面向机器正面的左侧
- 后面(Rear) : 面向机器正面的后侧



4.1.2 术语·符号的说明

在此对各章所使用的符号进行说明。

文章开头出现的符号的意义如下。

 危险 表示紧急危险情况,操作员如果无视警告,错误地操作机器,将会导致死亡或严重受伤。

 警告 表示潜在危险情况,操作员如果无视警告,错误地操作机器,将会导致死亡或严重受伤。

 注意 表示潜在危险情况,操作员如果无视警告,错误地操作机器,将会受伤或损坏设备。

 指示 若未严格按照指示步骤操作,可能会损坏机器及装置。

 注释 记载要强调的步骤、作业、规定等。

 参考 记载对专业术语的说明、补充说明。

 目的 说明执行调整的理由。

文章出现的符号的意义如下。

REP 表示参照的拆卸/安装步骤。

ADJ 表示参照的调整步骤。

PL 表示参照的零件表。

CH 表示参照 BSD。

SCC 安全重要零件 (Safety Critical Component)

关于安全重要零件及指定零件的安全管理等,应依照富士施乐有限公司指定的安全重要零件的相关规定进行。

ISC 客户信息重要零件 (Important Information Stored Component)

客户信息重要零件包含机器安装后客户输入使用的重要信息。更换时依照“第4章 拆卸、安装和调整”记载的步骤更换/销毁。切勿向外部泄漏客户信息。

4.2 拆卸/安装

OPTICAL

REP1.5.1 (SCC) CIS Assembly

参照 PL: PL1.5

注释 更换 CIS Assembly 时，一定同时更换 CIS AD PWB(3)。

拆卸

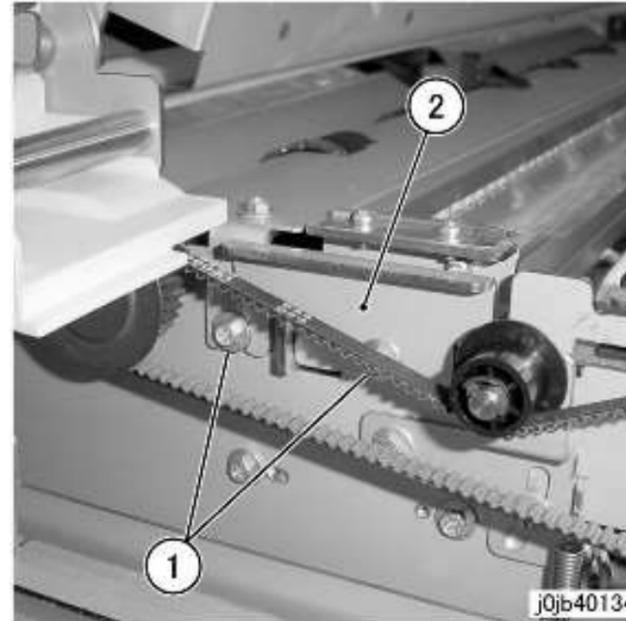
警告
为防止触电，关闭电源及断路器，拔出电源插头。

步骤

1. 打开 Upper Transport Housing。
2. 拆下以下部件。
 - Right Side Cover (PL1.1-5)
 - Left Side Cover (PL1.1-21)
 - Front Lower Baffle (PL1.5-1)
 - A/D PWB Cover (PL1.5-14)

3. 拆下左侧的 Image Bracket。(Figure 1)

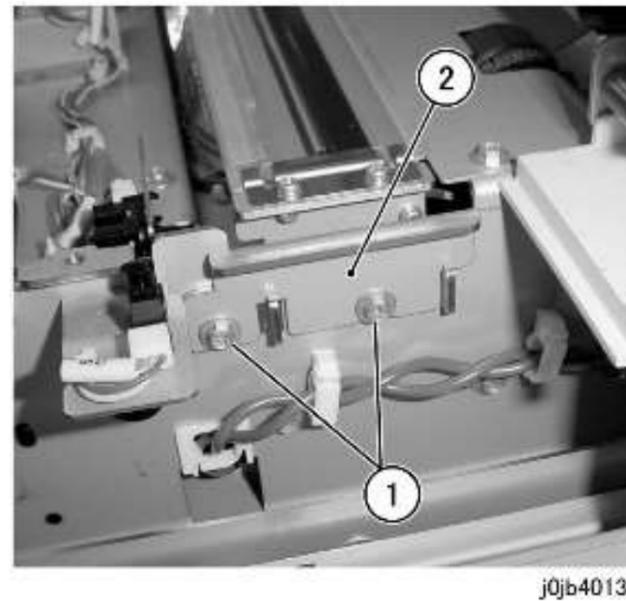
- 1) 拆下 Screw (2)。
- 2) 拆下 Image Bracket。



(Figure 1) j0jb40134

4. 拆下右侧的 Image Bracket。(Figure 2)

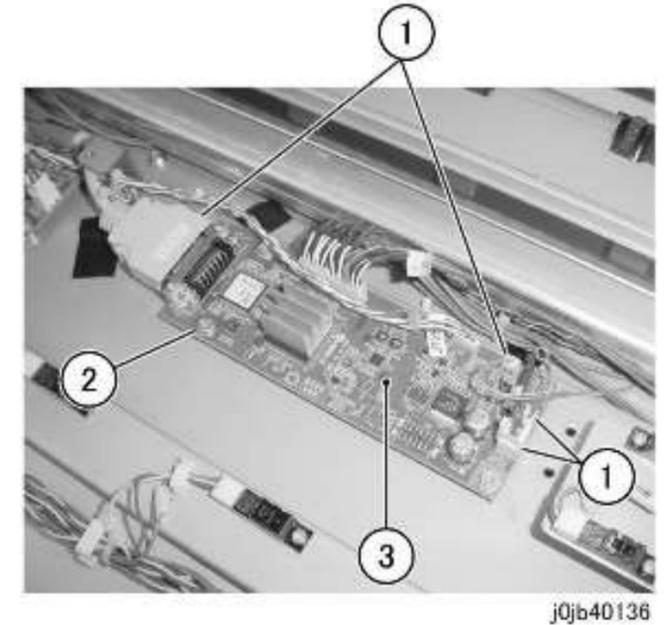
- 1) 拆下 Screw (2)。
- 2) 拆下 Image Bracket。



(Figure 2) j0jb40135

5. 拆下 Right CIS AD PWB。(Figure 3)

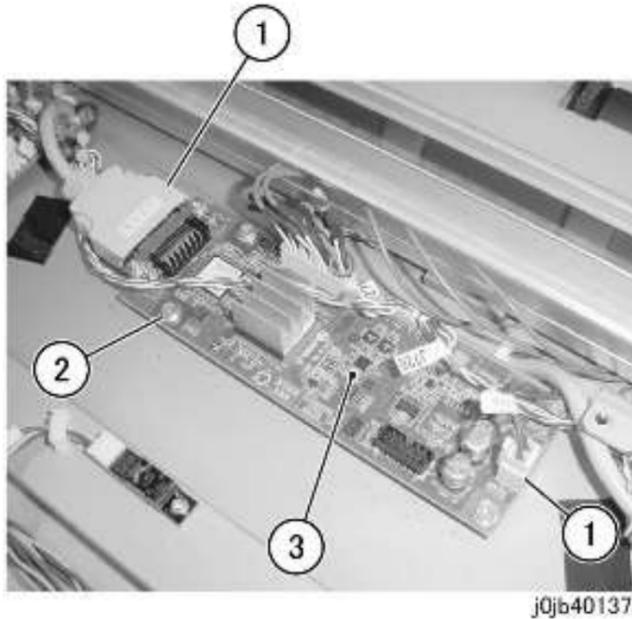
- 1) 拔下连接器(4)。
- 2) 拆下 Screw (4)。
- 3) 拆下 Right CIS AD PWB。



(Figure 3) j0jb40136

6. 拆下 Center CIS AD PWB。(Figure 4)

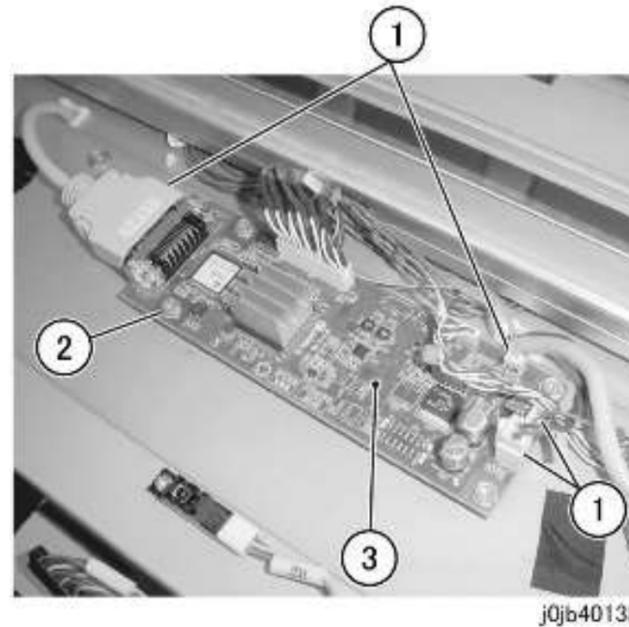
- 1) 拔下连接器(2)。
- 2) 拆下 Screw (4)。
- 3) 拆下 Center CIS AD PWB。



(Figure 4) j0jb40137

7. 拆下 Left CIS AD PWB。(Figure 5)

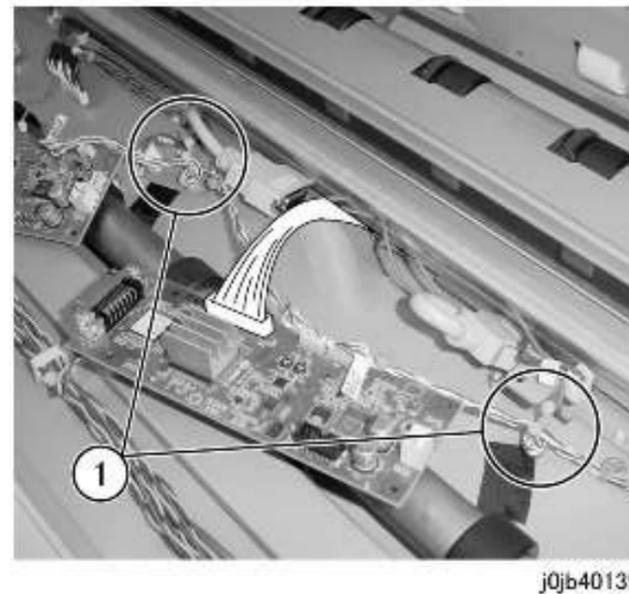
- 1) 拔下连接器(4)。
- 2) 拆下 Screw (4)。
- 3) 拆下 Left CIS AD PWB。



(Figure 3) j0jb40138

8. 从 Clamp (2) 松开 Wire。(Figure 6)

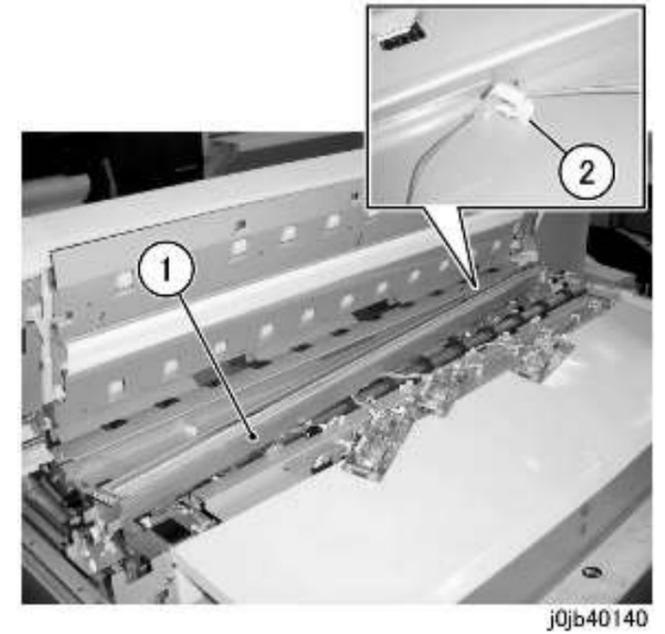
- 1) 从 Clamp (2) 松开 Wire。



(Figure 6) j0jb40139

9. 拆下 CIS Assembly。(Figure 7)

- 1) 从 Clamp 松开 Wire。
- 2) 拆下 CIS Assembly。



(Figure 7) j0jb40140

安装

步骤

以与拆卸相反的步骤进行安装。

LOWER TRANSPORT

REP1.7.1 IIT Sensor Assembly

参照 PL: PL1.7

拆卸

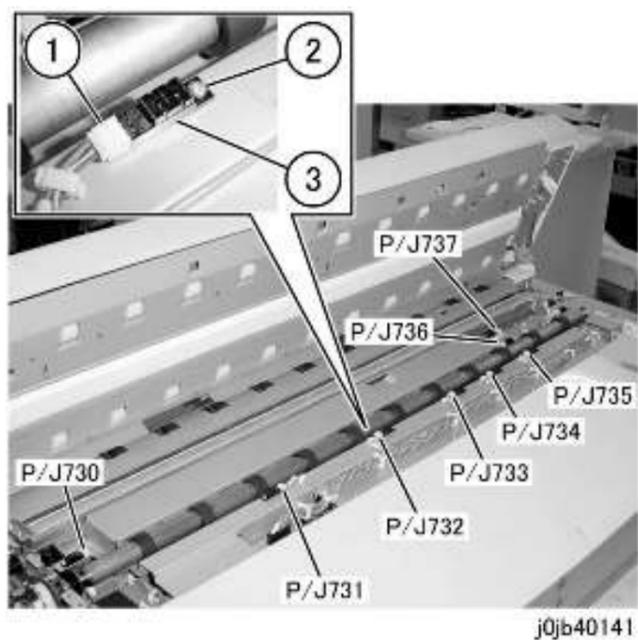


警告

为防止触电，关闭电源及断路器，拔出电源插头。

步骤

1. 打开 Upper Transport Housing。
2. 拆下以下部件。
 - Right Side Cover (PL1.1-5)
 - Left Side Cover (PL1.1-21)
 - Front Lower Baffle (PL1.5-1)
 - Rear Lower Baffle Assembly (PL1.5-3)
3. 拆下 IIT Sensor Assembly。(Figure 1)
 - 1) 拔下 P/J 连接器。
 - 2) 拆下 Screw。
 - 3) 拆下 IIT Sensor Assembly。



(Figure 1) j0jb40141

安装

步骤

以与拆卸相反的步骤进行安装。

ERELECTRICAL

REP1.7.2 (SCC) IIT LVPS

参照 PL: PL1.7

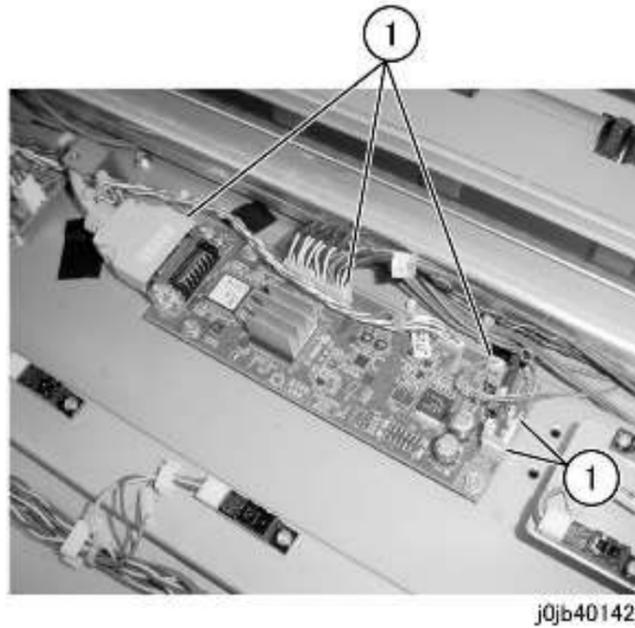
拆卸

 警告

为防止触电，关闭电源及断路器，拔出电源插头。

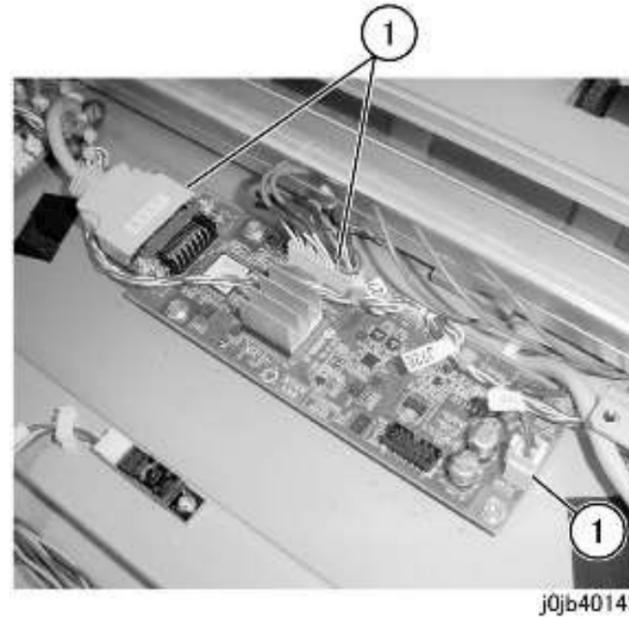
步骤

1. 打开 Upper Transport Housing。
2. 拆下以下部件。
 - Right Side Cover (PL1.1-5)
 - Left Side Cover (PL1.1-21)
 - Front Lower Baffle (PL1.5-1)
 - Feed In Roller (PL1.6-3)
 - A/D PWB Cover (PL1.5-14)
3. 拔下 Right CIS AD PWB 的连接器。(Figure 1)
 - 1) 拔下连接器(5)。



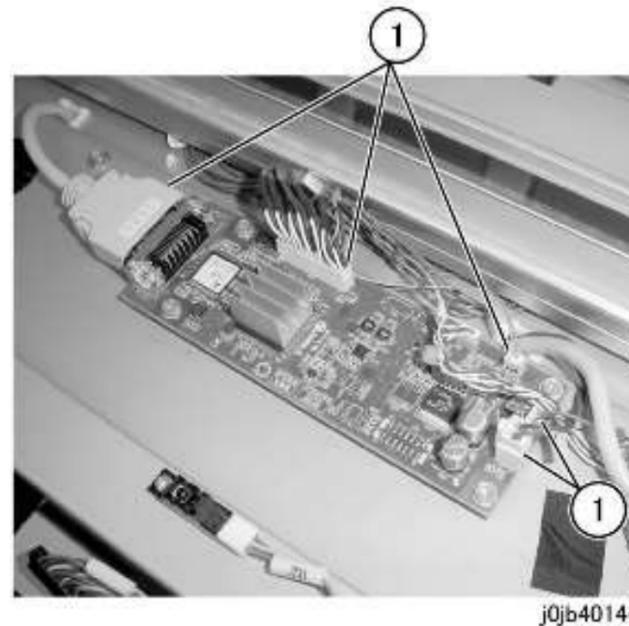
(Figure 1) j0jb40142

4. 拔下 Center CIS AD PWB 的连接器。(Figure 2)
 - 1) 拔下连接器(3)。



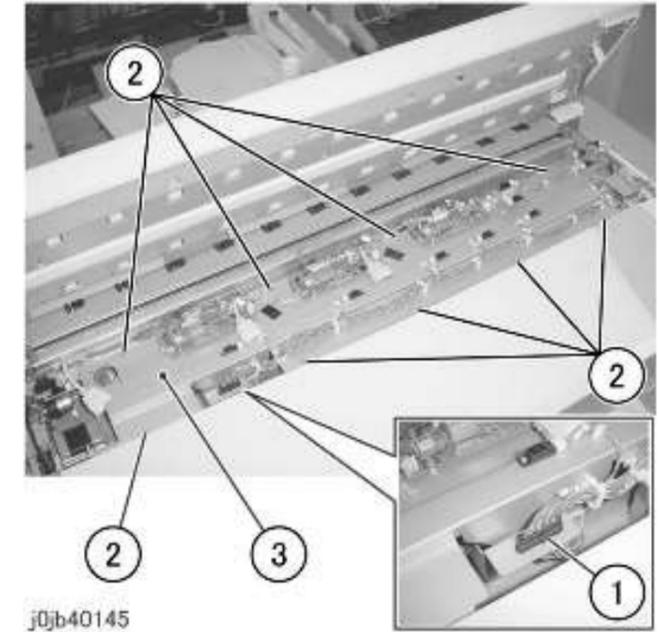
(Figure 2) j0jb40143

5. 拔下 Left CIS AD PWB 的连接器。(Figure 3)
 - 1) 拔下连接器(5)。



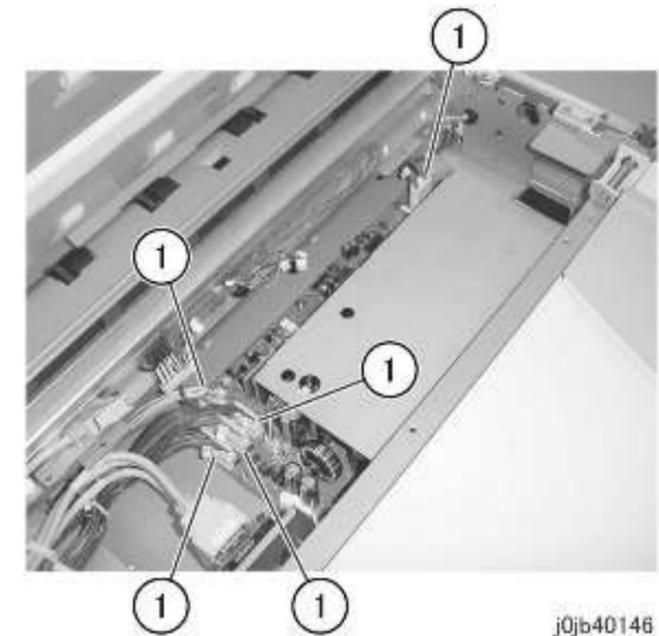
(Figure 3) j0jb40144

6. 拆下 Sensor Plate Assembly。(Figure 4)
 - 1) 拔下连接器。
 - 2) 拆下 Screw (9)。
 - 3) 拆下 Sensor Plate Assembly。



(Figure 4) j0jb40145

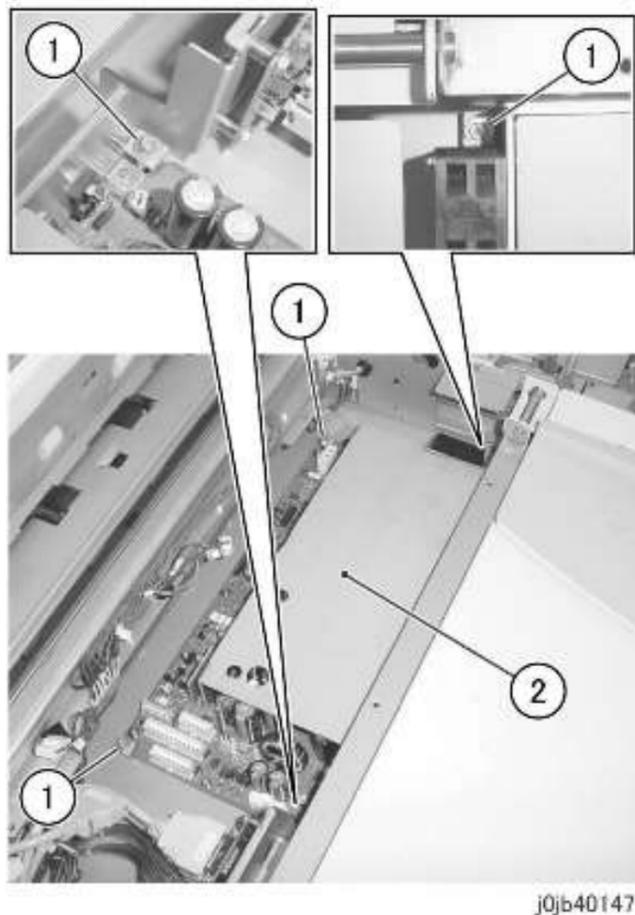
7. 拔下 IIT LVPS 的连接器。(Figure 5)
 - 1) 拔下连接器(5)。



(Figure 5) j0jb40146

8. 拆下 IIT LVPS。(Figure 6)

- 1) 拆下 Screw(4)。
- 2) 拆下 IIT LVPS。



(Figure 6) j0jb40147

安装

步骤

以与拆卸相反的步骤进行安装。

REP1.8.1 IIT PWB

参照 PL: PL1.8

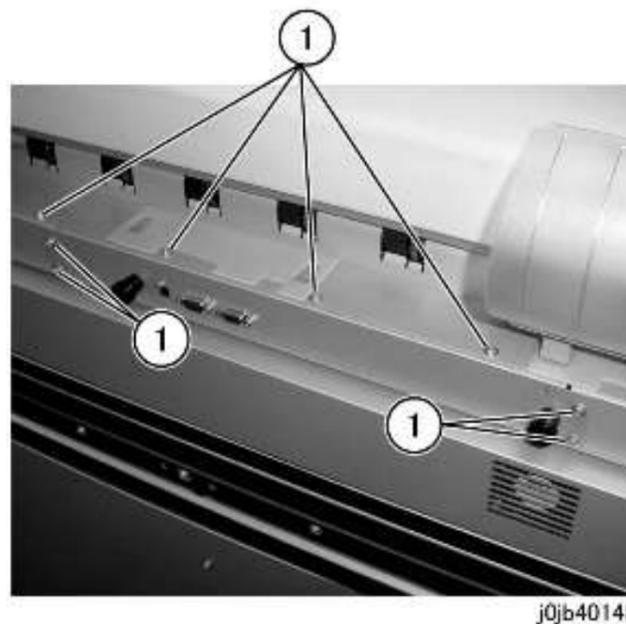
拆卸

警告
为防止触电，关闭电源及断路器，拔出电源插头。

步骤

1. 拆下 PWB Plate Assembly 的 Screw。(Figure 1)

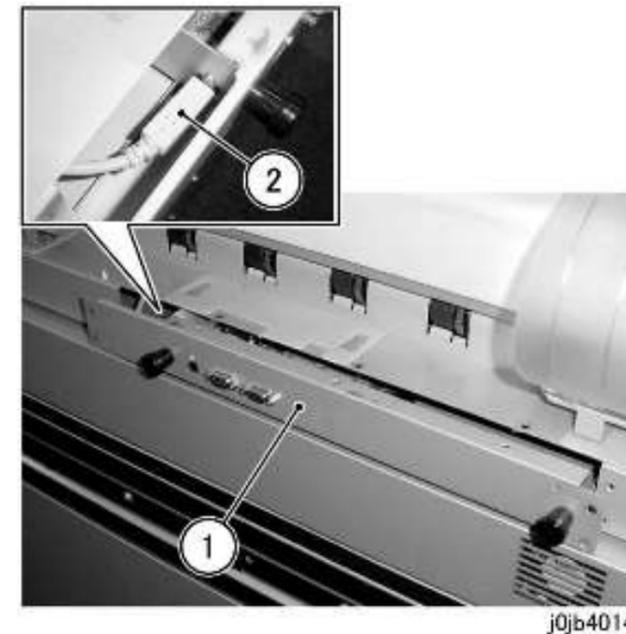
- 1) 拆下 Screw (7)。



(Figure 1) j0jb40148

2. 拔下 USB 电缆的连接。(Figure 2)

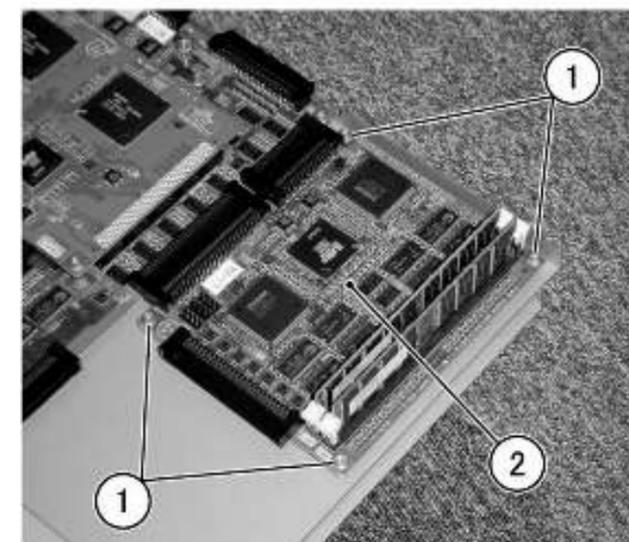
- 1) 稍微拉出 PWB Plate Assembly。
- 2) 拔下 USB 电缆的连接。



(Figure 2) j0jb40149

3. 拆下 PMEM PWB。(Figure 3)

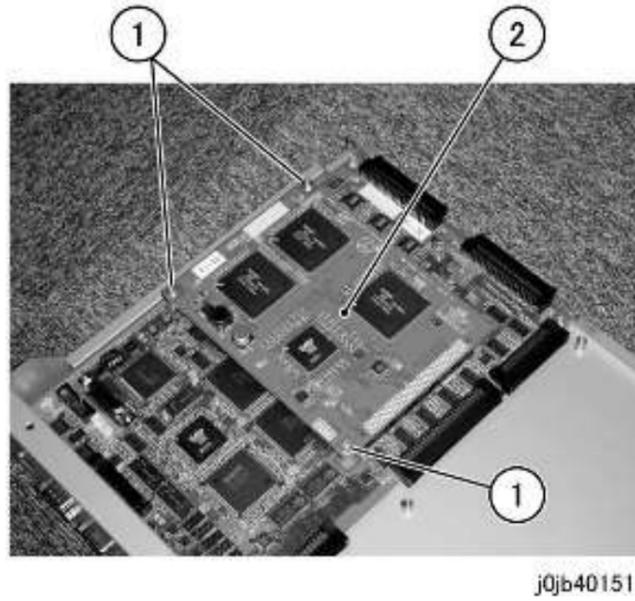
- 1) 拆下 Screw (4)。
- 2) 拆下 PMEM PWB。



(Figure 3) j0jb40150

4. 拆下 CIPS PWB。(Figure 4)

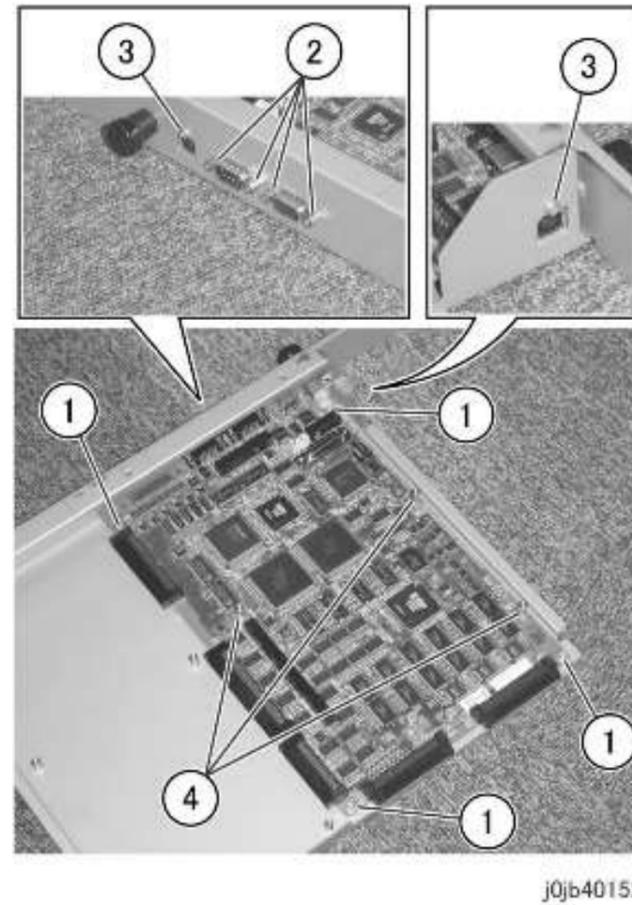
- 1) 拆下 Screw (3)。
- 2) 拆下 CIPS PWB。



(Figure 4) j0jb40151

5. 拆下 IIT PWB。(Figure 5)

- 1) 拆下 Screw (4)。
- 2) 拆下 Screw (4)。
- 3) 拆下 Screw (2)。
- 4) 拆下 Screw (3)。
- 5) 拆下 IIT PWB。



(Figure 5) j0jb40152

安装

步骤

以与拆卸相反的步骤进行安装。

4.3 调整

ELECTRICAL

ADJ1.8.1 侧边定位调整

目的 调整 IIT 的侧边定位。

注释 依序执行 IIT 的各项调整：侧边定位调整、纵向倍率调整、前端定位调整、原稿长度调整。

注释 在空调环境下执行调整。

检查步骤

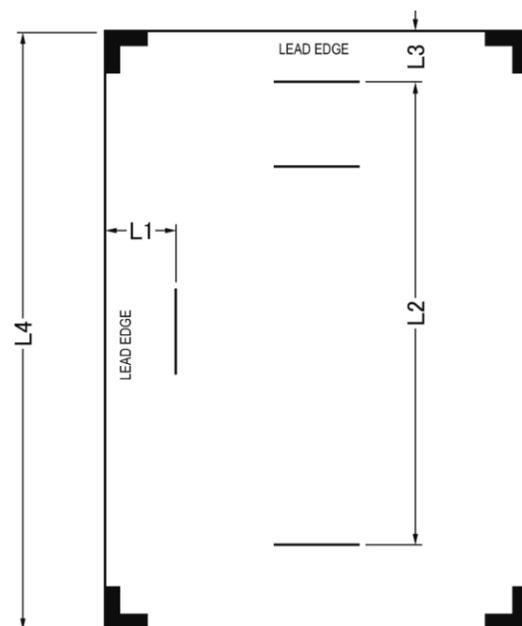
1. 将 A0(36") 卷筒纸张或 A1(24") 卷筒纸张放至于 Roll11。
2. 进入诊断模式，选择 System DC606 Test Copy。
3. 以测试版打印输出 IIT Chart。
4. 以步骤 3 打印的 IIT Chart 为原稿，用通常的复印模式(synchro-cut)逐次扫描，扫描 3 次、制作 3 份副本。

注释 以 SEF 使用原稿的 IIT Chart，按倍率 100%复印。

5. 测量 IIT Chart 的 3 份副本的 L1 部分，将其平均值作为读取值。(Figure 1)

注释 测量 L1 部分时，从副本左端到基准线的中心，测量到小数点第 1 位。

注释 若 3 个测量值中有过大的数据，则重新复印。

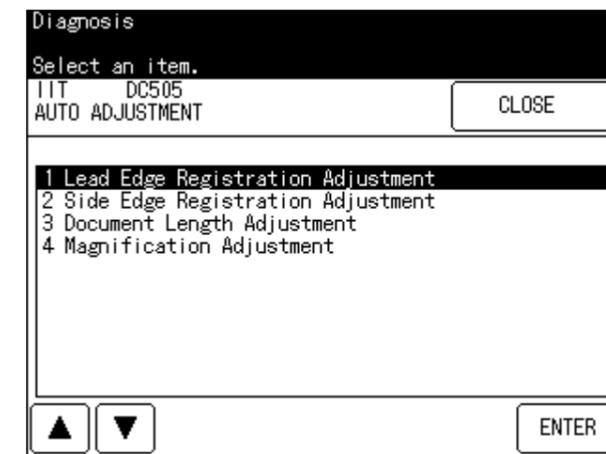


(Figure 1)

6. 同样测量用作原稿的 IIT Chart 的 L1 部分，作为原稿测量值。
7. 确认读取值与原稿测量值的差在以下规定值的范围内。
读取值-原稿测量值=±1.5mm(空调环境下、倍率 100%、原稿正确插入时)
8. 若读取值与原稿测量值的差不在规定值的范围内，则执行调整步骤。

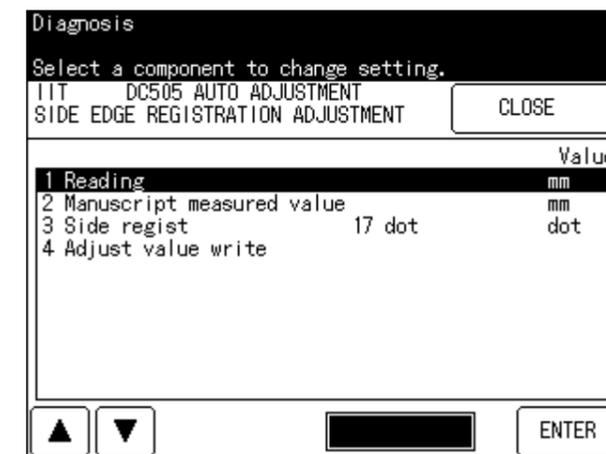
调整步骤

1. 进入诊断模式，选择 IIT DC505 Auto Adjustment。
2. 选择“2. Side Edge Registration Adjustment”，按[ENTER]。(Figure 2)



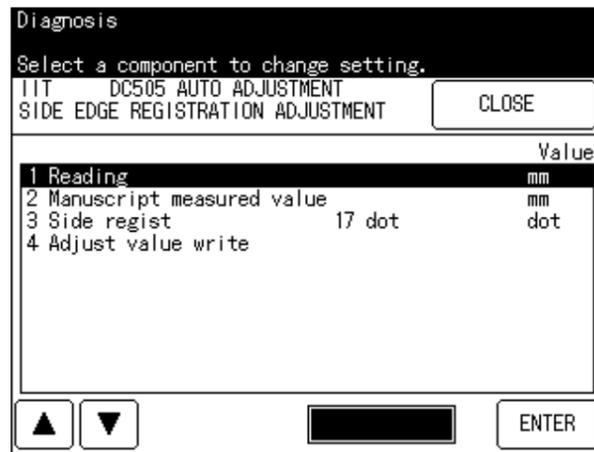
(Figure 2)

3. 选择“1. Reading”，用键盘输入读取值(确认步骤 5. 的值)，按[ENTER]。(Figure 3)



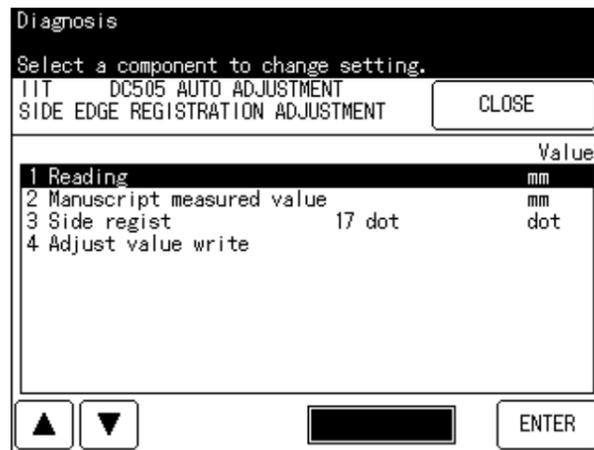
(Figure 3)

4. 选择“2. Manuscript Measured Value”，用数字键盘输入原稿测量值(确认步骤6. 的值)，按[ENTER]。(Figure 4)



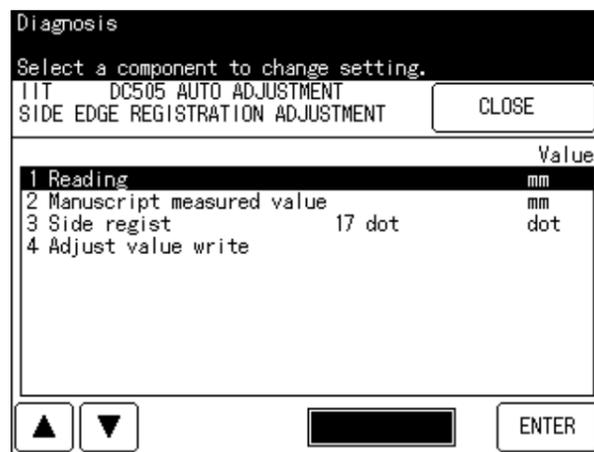
(Figure 4)

5. 自动计算调整值，在“3. Side regist”显示。(Figure 5)



(Figure 5)

6. 选择“4. Adjust Value Write”并按[ENTER]，在NVM写入调整值。(Figure 6)



(Figure 6)

7. 完成了 IIT DC505 Auto Adjustment.

8. 在 IIT DC131 NVM Access 保存 NVM 的设定。

注释 若不保存设定，则在关闭电源，然后打开之后将遗失变更的设定内容。

ADJ1.8.2 纵向倍率调整

目的 调整 IIT 的纵向倍率。

注释 依序执行 IIT 的各项调整：侧边定位调整、纵向倍率调整、前端定位调整、原稿长度调整。

注释 执行纵向倍率调整时，必须执行前端定位调整、原稿长度调整。

注释 在空调环境下执行调整。

检查步骤

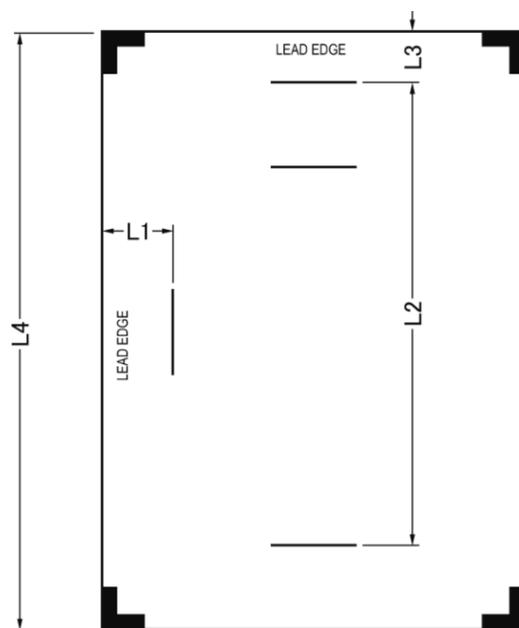
1. 将 A0(36") 卷筒纸张或 A1(24") 卷筒纸张放至于 Ro111。
2. 进入诊断模式，选择 System DC606 Test Copy。
3. 以测试版打印输出 IIT Chart。
4. 以步骤 3 打印的 IIT Chart 为原稿，用通常的复印模式(synchro-cut)逐次扫描，扫描 3 次、制作 3 份副本。

注释 以 SEF 使用原稿的 IIT Chart，按倍率 100%复印。

5. 测量 IIT Chart 的 3 份副本的 L2 部分，将其平均值作为读取值。(Figure 1)

注释 测量 L2 部分时，从基准线的中心到中心，测量到小数点第 1 位。

注释 若 3 个测量值中有过大的数据，则重新复印。

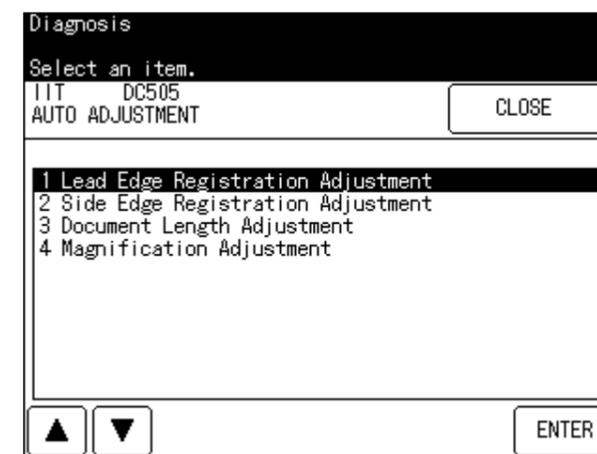


(Figure 1)

6. 同样测量用作原稿的 IIT Chart 的 L2 部分，作为原稿测量值。
7. 按照下列公式求 M 的值。
M=原稿测量值/读取值
8. 确认 M 的值在以下规定值的范围内。
 $99.8\% \leq M \leq 100.2\%$ (B Zone、空调环境下、设定倍率 100%)
9. 若 M 值不在规定值的范围内，则执行调整步骤。

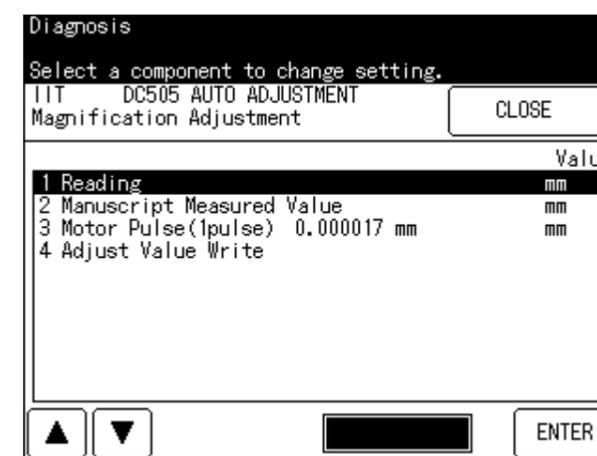
调整步骤

1. 进入诊断模式，选择 IIT DC505 Auto Adjustment。
2. 选择“4. Magnification Adjustment”，按[ENTER]。(Figure 2)



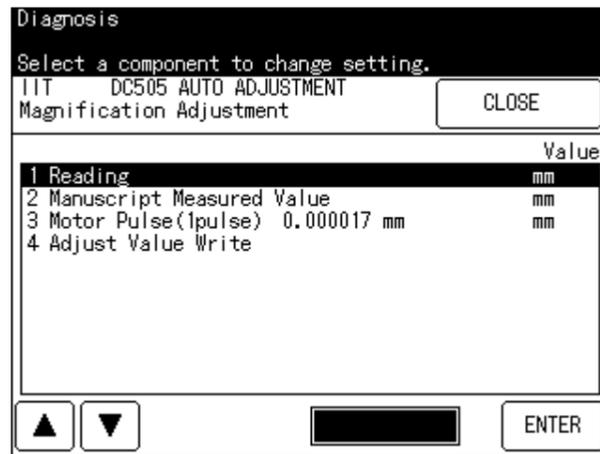
(Figure 2)

3. 选择“1. Reading”，用键盘输入读取值(确认步骤 5. 的值)，按[ENTER]。(Figure 3)



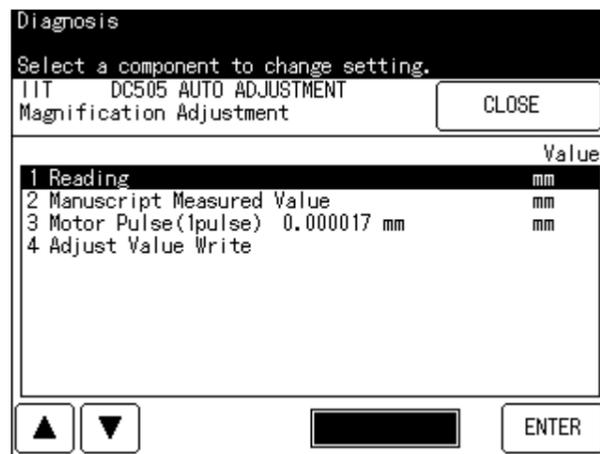
(Figure 3)

4. 选择“2. Manuscript Measured Value”，用数字键盘输入原稿测量值(确认步骤6. 的值)，按[ENTER]。(Figure 4)



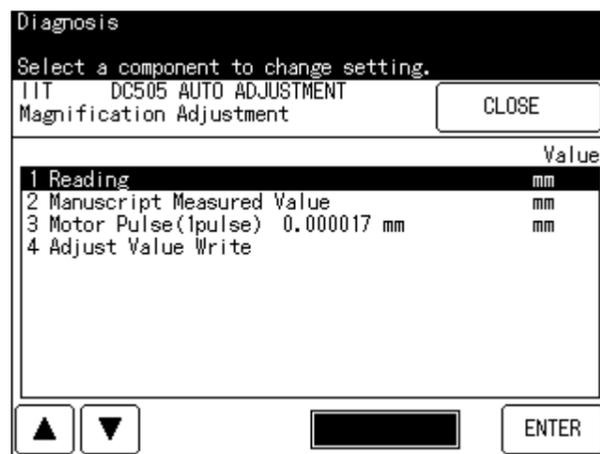
(Figure 4)

5. 调整值将被自动计算，在“3. Motor Pulse”显示。(Figure 5)



(Figure 5)

6. 选择“4. Adjust Value Write”并按[ENTER]，在NVM写入调整值。(Figure 6)



(Figure 6)

7. 完成了 IIT DC505 Auto Adjustment。

8. 在 IIT DC131 NVM Access 保存 NVM 的设定。

注释 若不保存设定，则在关闭电源，然后打开之后将遗失变更的设定内容。

ADJ1.8.3 前端定位调整

目的 调整 IIT 的前端定位。

注释 依序执行 IIT 的各项调整：侧边定位调整、纵向倍率调整、前端定位调整、原稿长度调整。

注释 执行前端定位调整之前，应正确调整纵向倍率。

注释 在空调环境下执行调整。

检查步骤

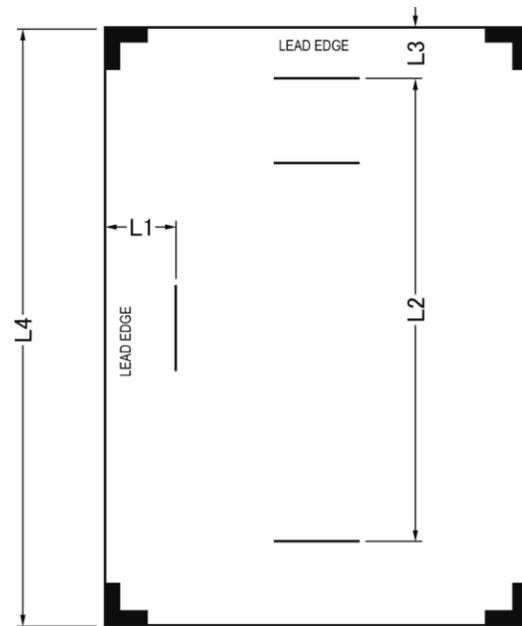
1. 将 A0(36") 卷筒纸张或 A1(24") 卷筒纸张放至于 Ro111。
2. 进入诊断模式，选择 System DC606 Test Copy。
3. 以测试版打印输出 IIT Chart。
4. 以步骤 3 打印的 IIT Chart 为原稿，用通常的复印模式(synchro-cut)逐次扫描，扫描 3 次、制作 3 份副本。

注释 以 SEF 使用原稿的 IIT Chart，按倍率 100%复印。

5. 测量 IIT Chart 的 3 份副本的 L3 部分，将其平均值作为读取值。(Figure 1)

注释 测量 L3 部分时，从副本前端到基准线的中心，测量到小数点第 1 位。

注释 若 3 个测量值中有过大的数据，则重新复印。

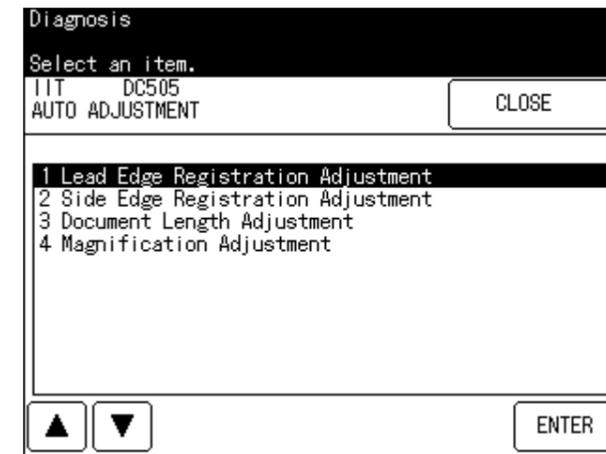


(Figure 1)

6. 同样测量用作原稿的 IIT Chart 的 L3 部分，作为原稿测量值。
7. 确认读取值与原稿测量值的差在以下规定值的范围内。
读取值-原稿测量值=±1.5mm(空调环境下、倍率 100%、原稿正确插入时)
8. 若读取值与原稿测量值的差不在规定值的范围内，则执行调整步骤。

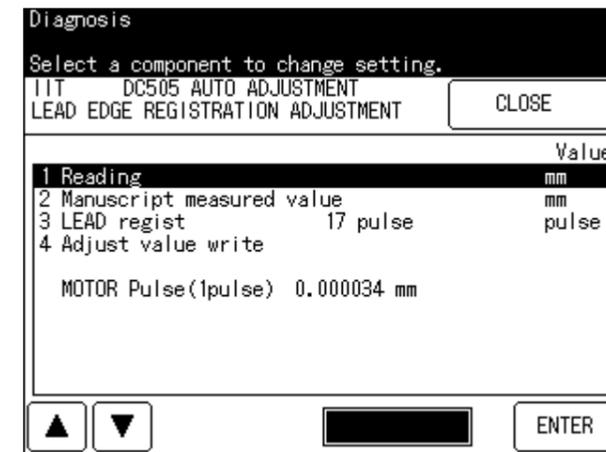
调整步骤

1. 进入诊断模式，选择 IIT DC505 Auto Adjustment。
2. 选择“1. Lead Edge Registration Adjustment”，按[ENTER]。(Figure 2)



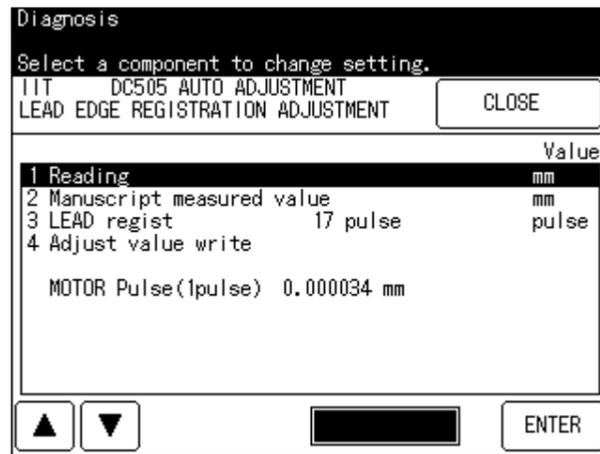
(Figure 2)

3. 选择“1. Reading”，用键盘输入读取值(确认步骤 5. 的值)，按[ENTER]。(Figure 3)



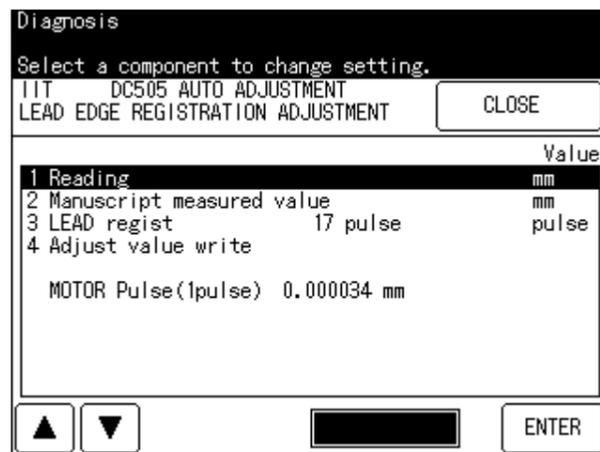
(Figure 3)

4. 选择“2. Manuscript Measured Value”，用数字键盘输入原稿测量值(确认步骤6. 的值)，按[ENTER]。(Figure 4)



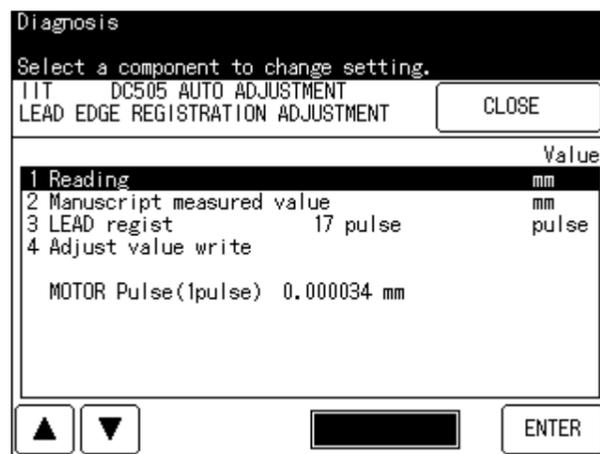
(Figure 4)

5. 调整值将被自动计算，在“3. Lead regist”显示。(Figure 5)



(Figure 5)

6. 选择“4. Adjust Value Write”并按[ENTER]，在NVM写入调整值。(Figure 6)



(Figure 6)

7. 完成了 IIT DC505 Auto Adjustment.

8. 在 IIT DC131 NVM Access 保存 NVM 的设定。

注释 若不保存设定，则在关闭电源，然后打开之后将遗失变更的设定内容。

ADJ1.8.4 原稿长度调整

目的 调整 IIT 的原稿长度。

注释 依序执行 IIT 的各项调整：侧边定位调整、纵向倍率调整、前端定位调整、原稿长度调整。

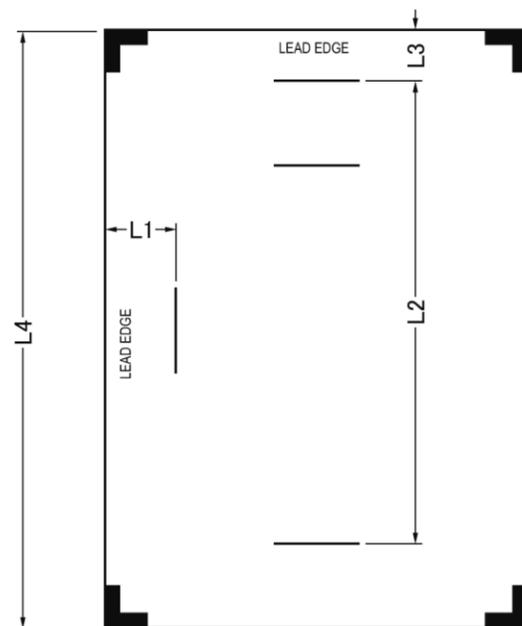
注释 执行原稿长度调整之前，应正确调整纵向倍率及前端定位调整。

注释 在空调环境下执行调整。

调整步骤

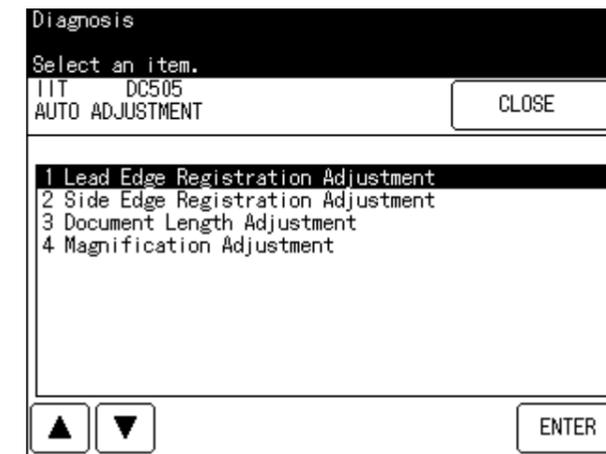
1. 将 A0(36") 卷筒纸张或 A1(24") 卷筒纸张放至于 Ro111。
2. 进入诊断模式，选择 System DC606 Test Copy。
3. 以测试版打印输出 IIT Chart。
4. 测量步骤 3 打印的 IIT Chart 的 L4 部分，作为原稿测量值。(Figure 1)

注释 测量 L4 部分时，从复印的前端到后端，测量到小数点第 1 位。



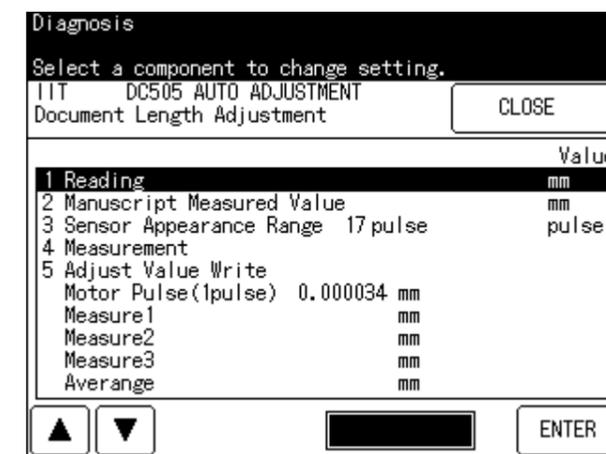
(Figure 1)

5. 完成了 System DC606 Test Copy。
6. 选择 IIT DC505 Auto Adjustment。
7. 选择“3. Document Length Adjustment”，按[ENTER]。(Figure 2)



(Figure 2)

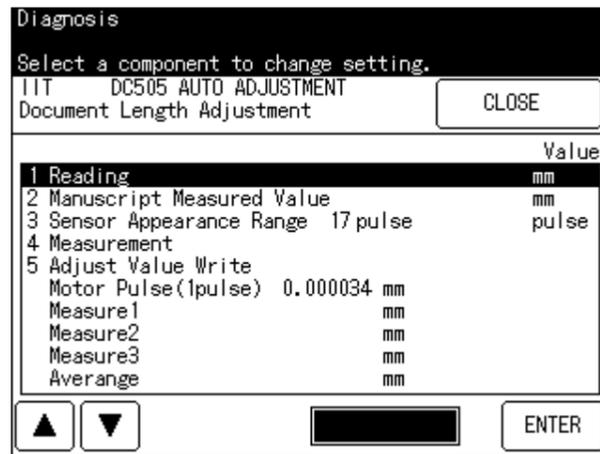
8. 选择“4. Measurement”，按[ENTER]。(Figure 3)



(Figure 3)

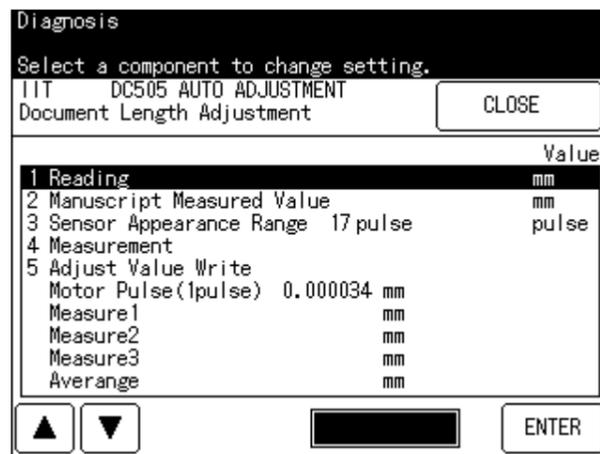
9. 扫描步骤 3 打印的 IIT Chart。
在“Measure1”显示测量值。
10. 两次重复步骤 8~9。(总计扫描 3 次)
在“Measure2”、“Measure3”显示测量值，“Average”将被自动计算。
与“Average”相同的值也在“1. Reading”显示。

11. 选择“2. Manuscript Measured Value”，用数字键盘输入原稿测量值(步骤4. 的值)，按[ENTER]。
(Figure 4)



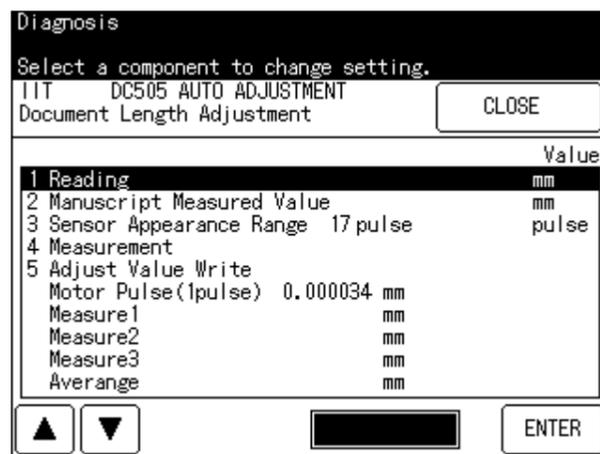
(Figure 4)

12. 自动计算调整值，在“3. Sensor Appearance Value”显示。(Figure 5)



(Figure 5)

13. 选择“4. Adjust Value Write”并按[ENTER]，在NVM写入调整值。(Figure 6)



(Figure 6)

14. 完成了 IIT DC505 Auto Adjustment.

15. 在 IIT DC131 NVM Access 保存 NVM 的设定。

注释 若不保存设定，则在关闭电源，然后打开之后将遗失变更的设定内容。

第 5 章 零件表

目录

5.1 前言.....	3
5.1.1 零件表的使用方法.....	3
5.1.2 使用零件表时的注意事项.....	3
5.1.3 Plate 的构成.....	3
5.1.4 术语·符号的说明.....	3
5.2 零件表.....	5
PL1 IIT.....	5
PL1.1 IIT Cover.....	5
PL1.2 Upper Transport Assembly (1 of 2).....	6
PL1.3 Upper Transport Assembly (2 of 2).....	7
PL1.4 Document Shelf Assembly/Long Length Holder Assembly.....	8
PL1.5 CIS Assembly/CIS AD PWB.....	9
PL1.6a Lower Transport Assembly (MF).....	10
PL1.6b Lower Transport Assembly (Stand-Alone IIT) (1 of 2).....	11
PL1.6b Lower Transport Assembly (Stand-Alone IIT) (2 of 2).....	12
PL1.7 Electrical.....	13
PL1.8 PWB Plate Assembly.....	14
PL1.9 Document Catch Tray Assembly (Stand-Alone IIT).....	15
PL1.10 Document Catch Tray Assembly (MF).....	16
PL1.11 Stand/Counter/Stock Tray Assembly.....	17
5.3 Screw 类.....	18

5.1 前言

5.1.1 零件表的使用方法

第5章 零件表总结了备用零件相关的信息。

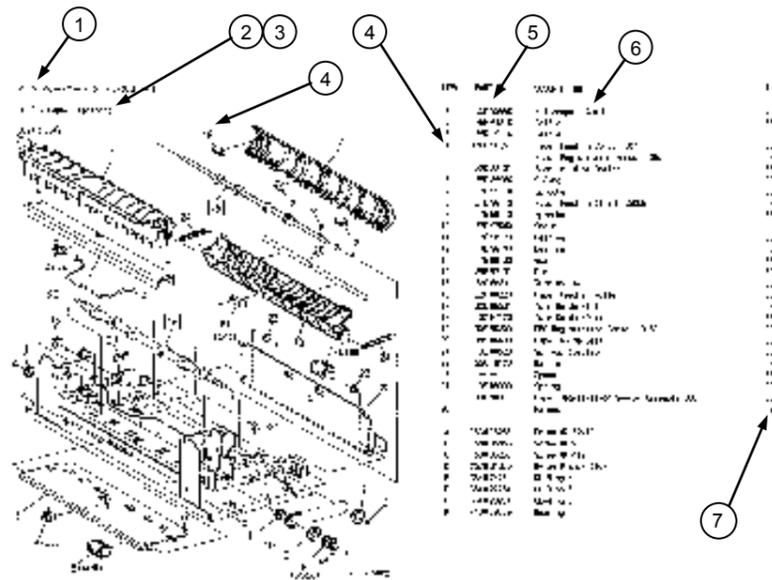
请求更换零件、区域代码的填写等时可使用本章内容。使用时，应仔细阅读以下的说明，正确使用。

5.1.2 使用零件表时的注意事项

- 为了使插图容易查阅，螺丝类零件以字母表示。它们的形状将不显示。
- DESCRIPTION 栏内记载有“注释”时，应先仔细加以阅读，然后再实施零件的订购、更换。
- DESCRIPTION 栏内零件名称前记载有(SCC)的零件是安全重要零件(SCC: Safety Critical Component)。安全重要零件的使用，应依照富士施乐有限公司指定的安全重要零件的相关规定进行。
- DESCRIPTION 栏的零件名称前标记有(ISC)的零件是储存了客户重要信息的客户信息重要零件(ISC: Important Information Stored Component)。应依照第4章记载的步骤更换/销毁。
- 区域代码记录在各板上。无法以各Plate的零件表现的区域代码(如墨粉、电流调整值等)，则记载于章末的区域代码列表内。

5.1.3 Plate 的构成

- 1) PLATE 名称 模块的名称。
- 2) SUB PLATE No. 记录在各章的零件表参照号码。
- 3) SUB PLATE 名称.... 将各模块按机械结构分区，记载图解的标题名称。
- 4) ITEM 与 SUB PLATE NO. 的图解号码一致。
- 5) PART No. 请求零件及填入维修报告的号码。
- 6) DESCRIPTION 记录了零件名称、V (MOD) 代码及注释等。
- 7) AREA CODE 填入维修报告的故障位置栏的代码。



5.1.4 术语·符号的说明

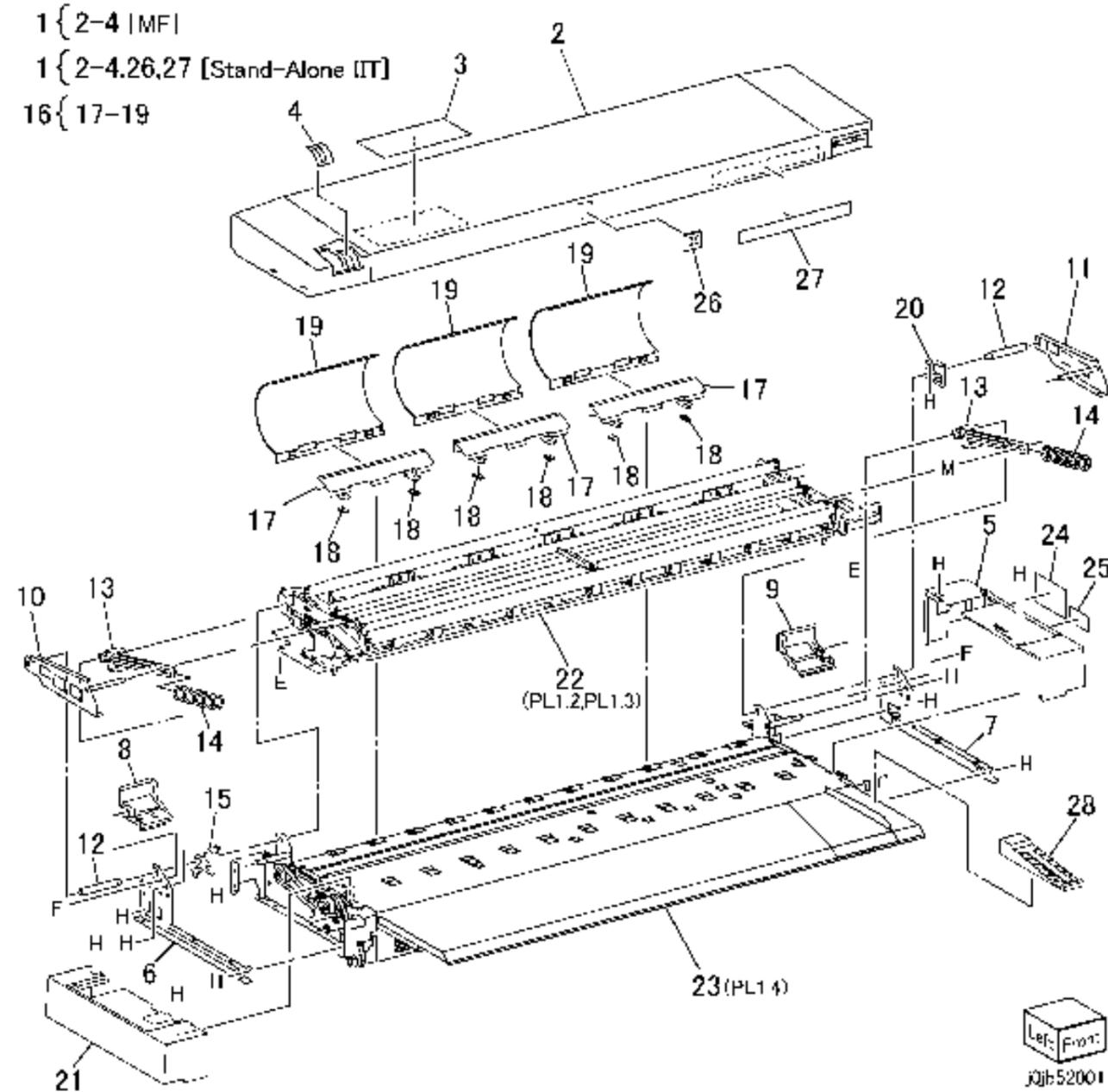
术语·符号	说明
4	相应零件的调整步骤记录在“第4章 拆卸/安装及调整”。
1	相应零件的拆卸、安装、更换步骤记录在“第4章 拆卸/安装及调整”。
7	相应零件的拆卸、安装、更换、调整步骤记录在“第4章 拆卸/安装及调整”。
3{4~10}	零件的装置(Assembly)作为项目(Item)记载时，将会显示在图解的左上部或右上部。此时，Item 3表示Item 4~10的整组装置。
(1/4 Pcs.)	安装了与相应零件相同的4个零件，插图中只以1个代表进行描述。
--	PART NO. 栏内带有此符号的零件，表示该零件作为备用零件管理。
(P/O Item 5)	DESCRIPTION 栏内带有此符号的零件单体时不作为备用零件管理。装置(Assembly)表示装置为Item5。
(New) (Old)	DESCRIPTION 栏内记载有(New) (Old)的零件，表示新(New)或旧(Old)的互换性零件。若无特别的指示或理由，应请求旧零件。
(通用)	DESCRIPTION 栏内记载有(互换)的零件，表示使用任一零件。
①	此符号表示所记载插图的全面或范围，是在符号内的号码所表示的修改中已经变更之后的内容。
①	此符号表示所记载插图的全面或范围，是在符号内的号码所表示的修改中变更之前的内容。
①	在插图中，该符号指出的项目(Item)零件，表示在符号内的数字所表示的修改中已经变更后的内容。该区域有变更后的配置。

术语·符号	说明
	<p>在插图中，该符号指出的项目 (Item) 零件，表示在符号内的数字所表示的修改中变更之前的内容。该区域有变更前的配置。</p>
[5V 实施后]	<p>此符号表示 DESCRIPTION 栏内所记载的零件，是在号码所表示的修改中已经变更之后的内容。</p>
[5V 未实施]	<p>此符号表示 DESCRIPTION 栏内所记载的零件，是在号码所表示的修改中变更之前的内容。</p>
(SCC)	<p>DESCRIPTION 栏内零件名称前记载有 (SCC) 的零件是安全重要零件 (Safety Critical Component)。安全重要零件的使用，应依照富士施乐有限公司指定的安全重要零件的相关规定进行。</p>
(ISC)	<p>DESCRIPTION 栏的零件名称前记录有 (ISC) 的零件是保存了客户的重要信息的零件 (Important Information Stored Component)。依照“第4章 拆卸/安装及调整”记载的步骤更换/销毁。</p>

5.2 零件表

PL1 IIT

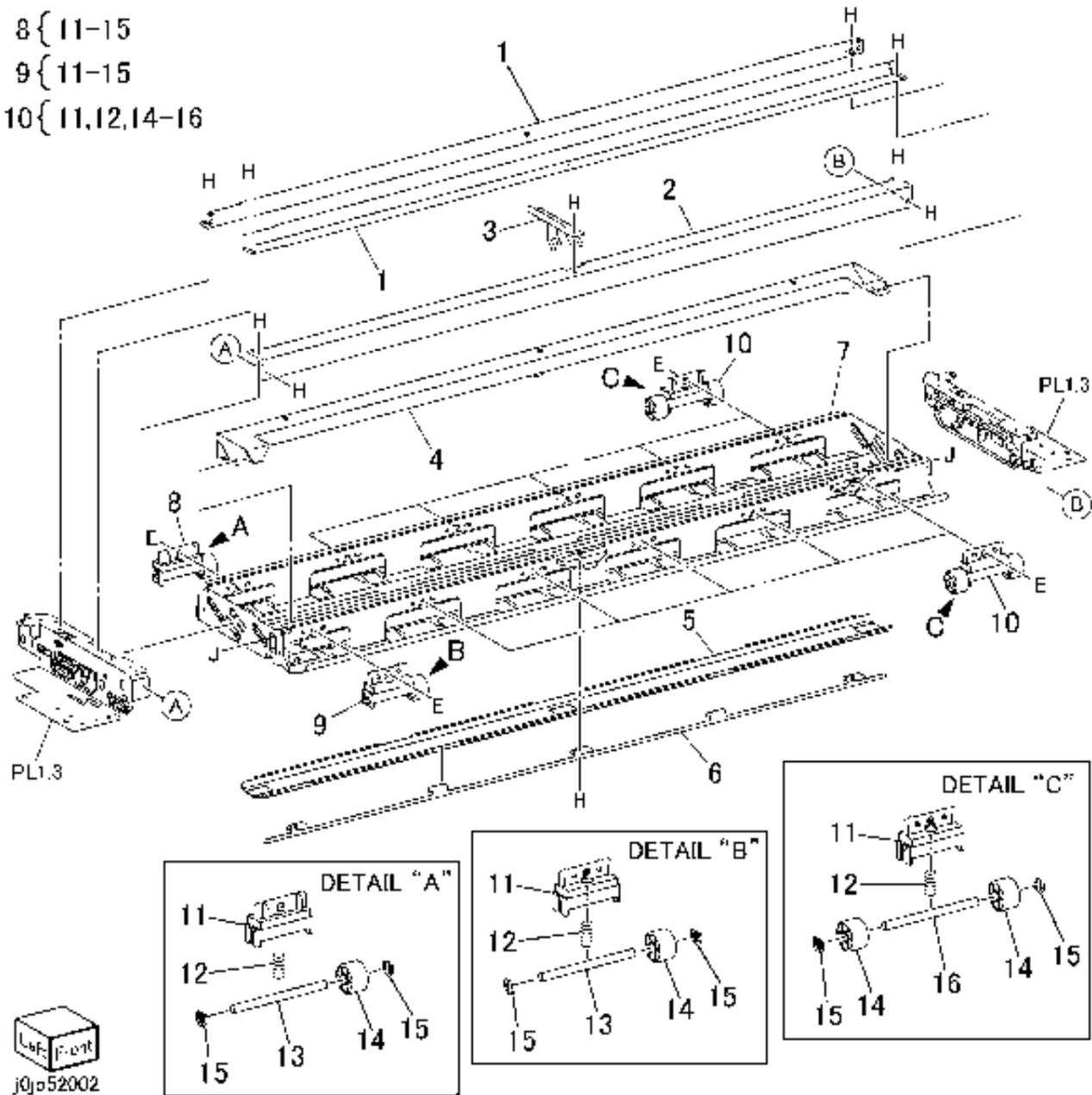
PL1.1 IIT Cover



ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	848K21410	Upper Transport Housing Assembly (Item2-4) (MF)	11B1
1	848K 26970	Upper Transport Housing Assembly (Item2-4, 26, 27) (Stand-Alone IIT)	11B2
2	--	Upper Transport Housing (P/O Item1)	11B3
3	--	Label (P/O Item1)	11B4
4	--	Label (P/O Item1)	11B5
5	848E 30380	Right Side Cover	11B6
6	--	Left Bracket	11B7
7	--	Right Bracket	11B8
8	--	Left End Cover	11B9
9	--	Right End Cover	11BB
10	--	Left Frame Support	11BC
11	--	Right Frame Support	11BD
12	--	Pin Pivot	11BE
13	--	Spring Arm	11BF
14	--	Spring	11BG
15	--	Left Swing Bracket	11BH
16	032K 04820	Turn Guide Assembly (Item17-19)	11BJ
17	--	Bracket (P/O Item16)	11BK
18	--	Magnet (P/O Item16)	11BL
19	--	Turn Guide (P/O Item16)	11BM
20	--	Right Swing Bracket	11BN
21	848E 30370	Left Side Cover	11BP
22	--	Upper Transport Assembly (PL1.2, PL1.3)	11BQ
23	--	Lower Transport Assembly (PL1.4)	11BR
24	--	Label (FX) (Stand-Alone IIT)	11BS
25	--	Label (FX) (Stand-Alone IIT)	11BT
26	--	Logo Plate (P/O Item1) (Stand-Alone IIT)	11BU
27	--	Name Plate (DocuScan C1500) (P/O Item1) (Stand-Alone IIT)	11BV
28	--	Document Gauge	11BW

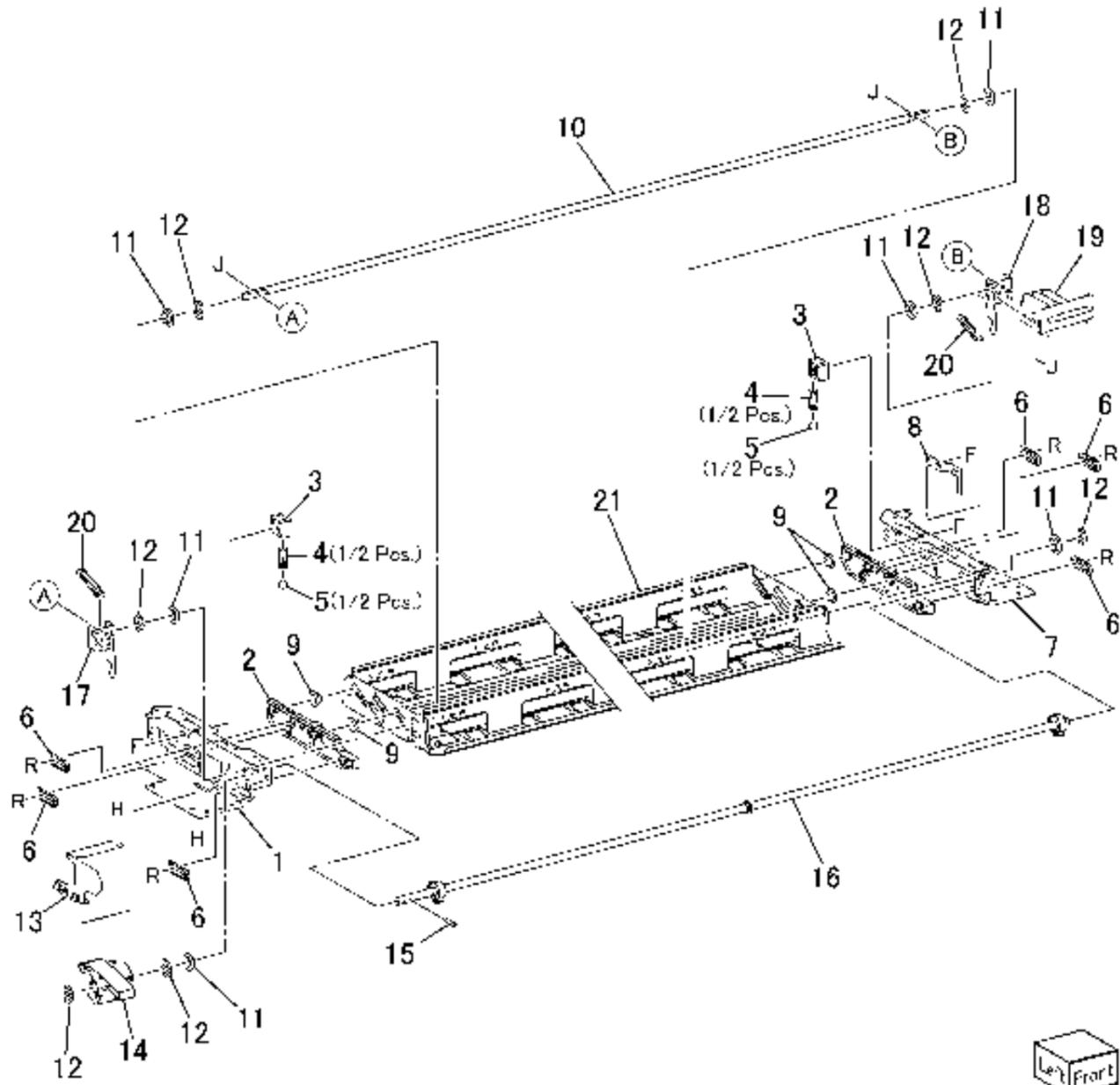
PL1.2 Upper Transport Assembly (1 of 2)

- 8 { 11-15
- 9 { 11-15
- 10 { 11,12,14-16



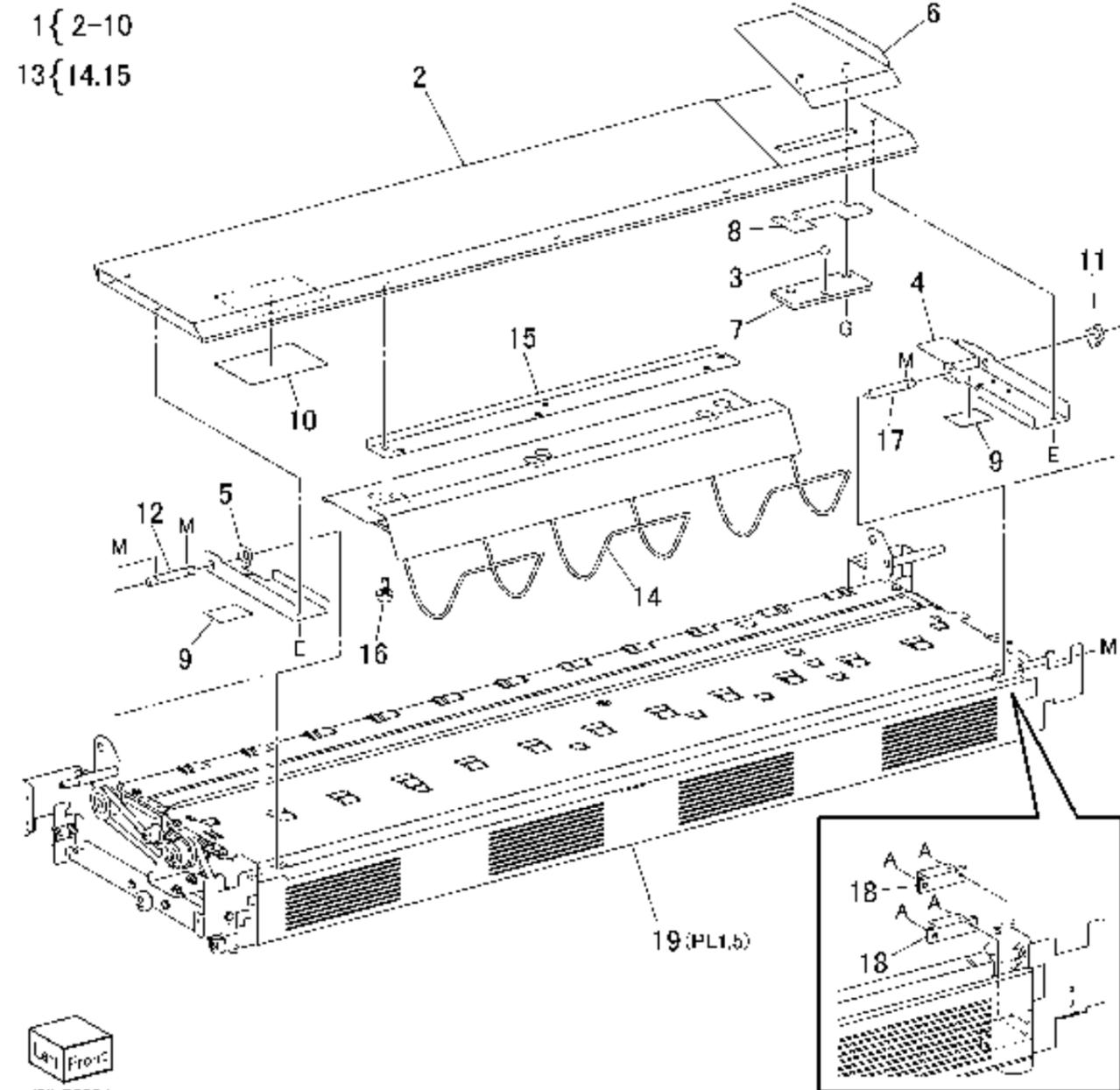
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	Tie Plate	11CB
2	--	Tie Plate	11CC
3	--	Pipe Bracket	11CD
4	--	Weight Plate	11CE
5	090K 93290	Platen Plate	11CF
6	--	Platen Bracket	11CG
7	--	Upper Baffle	11CH
8	022K 76080	Rear Pinch Roll Assembly (Item 11-15)	11CJ
9	022K 75870	Front Pinch Roll Assembly (Item 11-15)	11CK
10	022K 75860	Pinch Roll Assembly (Item 11, 12, 14-16)	11CL
11	--	Pinch Shaft Support	11CM
12	--	Spring	11CN
13	--	Pinch Shaft	11CP
14	022E 30570	Pinch Roll	11CQ
15	--	M-Clip	11CR
16	--	Pinch Shaft	11CS

PL1.3 Upper Transport Assembly (2 of 2)

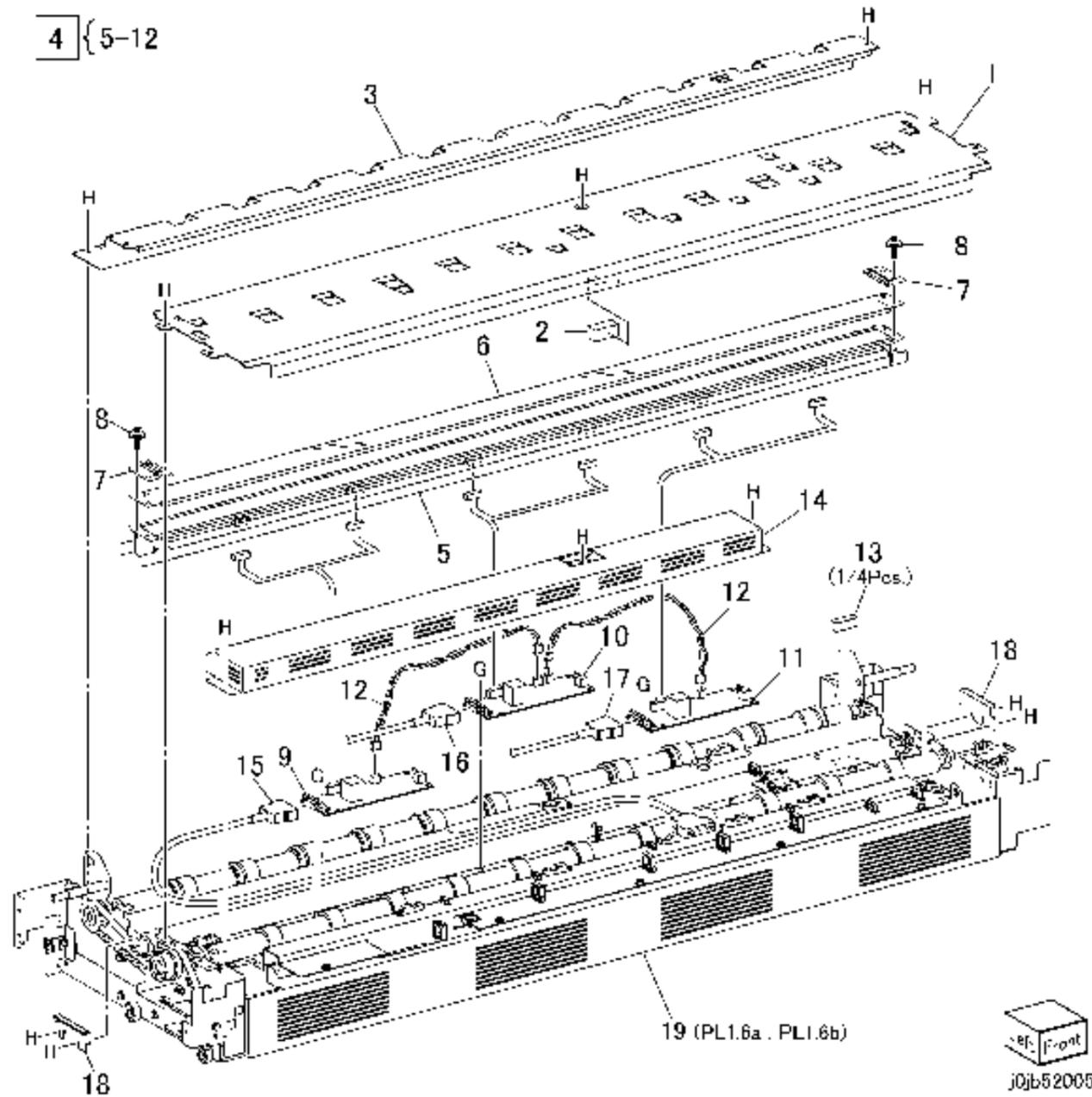


ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	Left Swing Frame	11DB
2	--	Slide Plate	11DC
3	--	Latch Spring Case	11DD
4	--	Spring	11DE
5	--	Ball	11DF
6	--	Slide Bush	11DG
7	--	Right Swing Frame	11DH
8	--	Plate	11DJ
9	--	Bush	11DK
10	--	Latch Pipe	11DL
11	--	Bush	11DM
12	--	M-Clip	11DN
13	--	Guide Bracket	11DP
14	--	Slide Lever	11DQ
15	--	Pin	11DR
16	--	Shaft Lever Assembly	11DS
17	--	Left Latch Bracket	11DT
18	--	Right Latch Bracket	11DW
19	--	Latch Lever	11DX
20	--	Latch Spring	11DY
21	--	Upper Baffle Frame	11DZ

PL1.4 Document Shelf Assembly/Long Length Holder Assembly

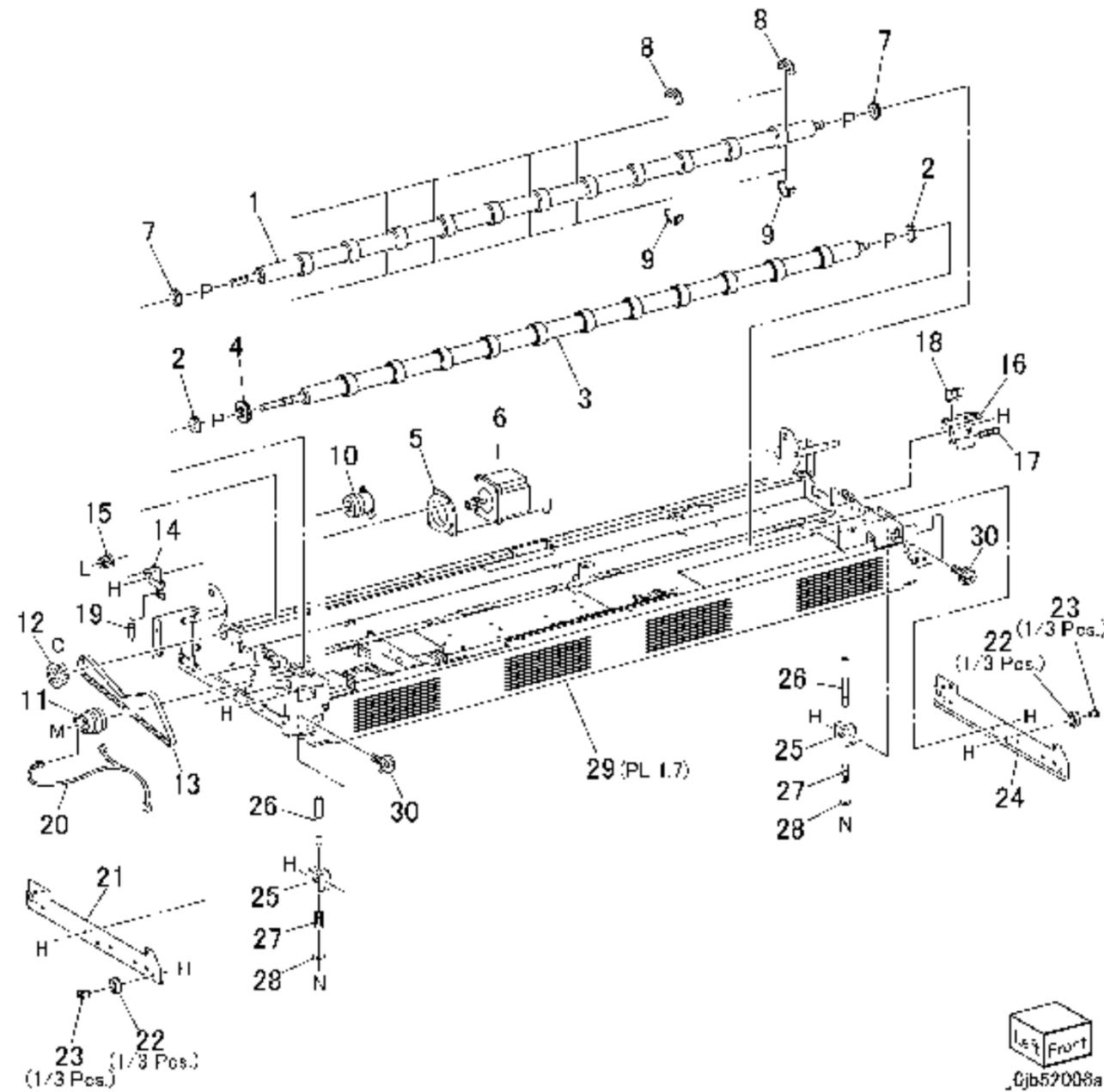


ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	068K 64880	Document Shelf Assembly (Item1-10) (MF)	11EB
1	068K 64890	Document Shelf Assembly (Item1-10) (Stand-Alone IIT)	11EC
2	--	Document Shelf (P/O Item1)	11ED
3	--	Ball (P/O Item1)	11EE
4	--	Right Shelf Bracket (P/O Item1)	11EF
5	--	Left Shelf Bracket (P/O Item1)	11EG
6	032K 05940	Guide Assembly	11EH
7	--	Plate Guide (P/O Item1)	11EJ
8	--	Plate Spacer (P/O Item1)	11EK
9	--	Spacer (P/O Item1)	11EL
10	--	Label (MF) (P/O Item1)	11EM
10	--	Label (Stand-Alone IIT) (P/O Item1)	11EN
11	--	Spacer Bracket	11EP
12	--	Left Stud	11EQ
13	--	Long Length Holder Assembly (Item14, 15) (Option)	11ER
14	--	Long Length Holder	11ES
15	--	Holder Bracket	11ET
16	--	Thumb Screw	11EW
17	--	Right Stud	11EX
18	--	Magnet	11EY
19	--	Lower Transport Assembly (PL1.5)	11EZ



ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	Front Lower Baffle	11FB
2	--	Gasket	11FC
3	055E 57390	Rear Lower Baffle Assembly	11FD
4	130K 72880	(SCC) CIS Assembly (Item5-12) (REP 1.5.1)	1110
5	--	CIS (P/O Item4)	11FE
6	090K93300	Platen Glass	11FF
7	--	Platen Glass Support (P/O Item4)	11FG
8	--	Screw (P/O Item4)	11FH
9	--	Left CIS AD PWB (P/O Item4)	112B
10	--	Center CIS AD PWB (P/O Item4)	112C
11	--	Right CIS AD PWB (P/O Item4)	112D
12	--	Wire Harness (P/O Item4)	11FJ
13	--	Gasket	11FK
14	--	A/D PWB Cover	11FL
15	--	Wire Harness	11FM
16	--	Wire Harness	11FN
17	--	Wire Harness	11FP
18	--	Image Bracket	11FQ
19	--	Lower Transport Assembly (PL1.6a, PL1.6b)	11FR

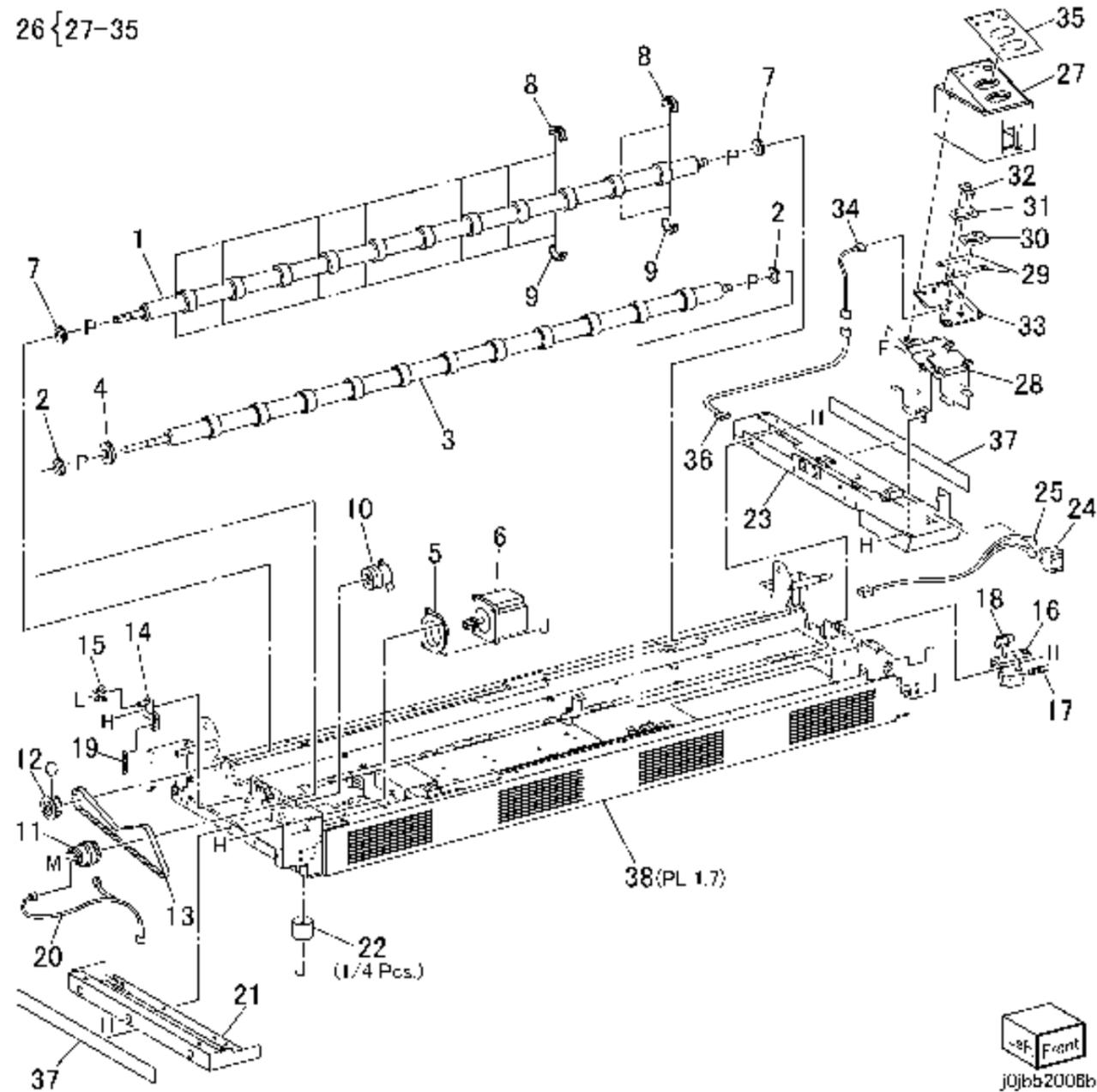
PL1.6a Lower Transport Assembly (MF)



ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	022K 75890	Feed Out Roll	224B
2	413W 11350	Bearing	224C
3	022K 75880	Feed In Roll	224D
4	007E 56850	Gear (B30T)	224E
5	--	Damper	224F
6	127K 36440	(SCC) IIT Main Motor	2291
7	--	Bearing	224G
8	033K 97640	Paddle 1	224H
9	033K 97650	Paddle 2	224J
10	121K 20050	(SCC) Feed In Brake	229B
11	121K 28970	(SCC) Feed In Clutch	229C
12	020E 35680	Pulley	229D
13	423W 58055	Belt	2292
14	--	Tension Bracket	229E
15	--	Pulley	229F
16	--	Sensor Bracket	224K
17	130E 98730	Right Cover Sensor	224L
18	130E 98730	Platen Move Sensor	224M
19	--	Spring	224N
20	--	Wire Harness	224P
21	--	Left Plate (MF)	224Q
22	--	Roll (MF)	224R
23	--	Stud (MF)	224S
24	--	Right Rail Plate (MF)	224T
25	--	Bracket (MF)	224U
26	--	Shaft (MF)	224W
27	--	Spring (MF)	224X
28	--	Washer (MF)	224Y
29	--	Lower Frame Assembly (PL1.7)	224Z
30	--	Screw	11MB

PL1.6b Lower Transport Assembly (Stand-Alone IIT) (1 of 2)

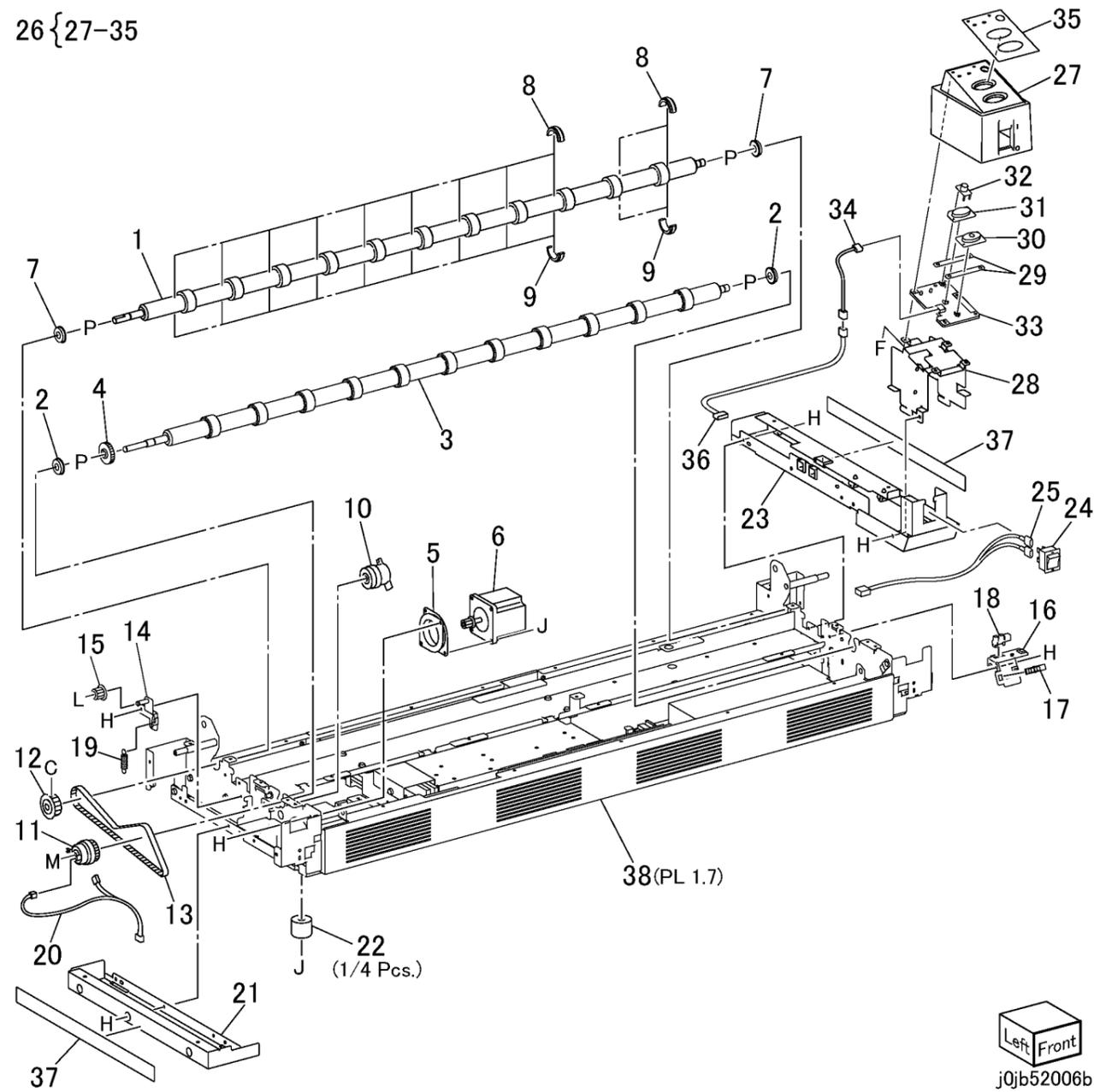
26 {27-35



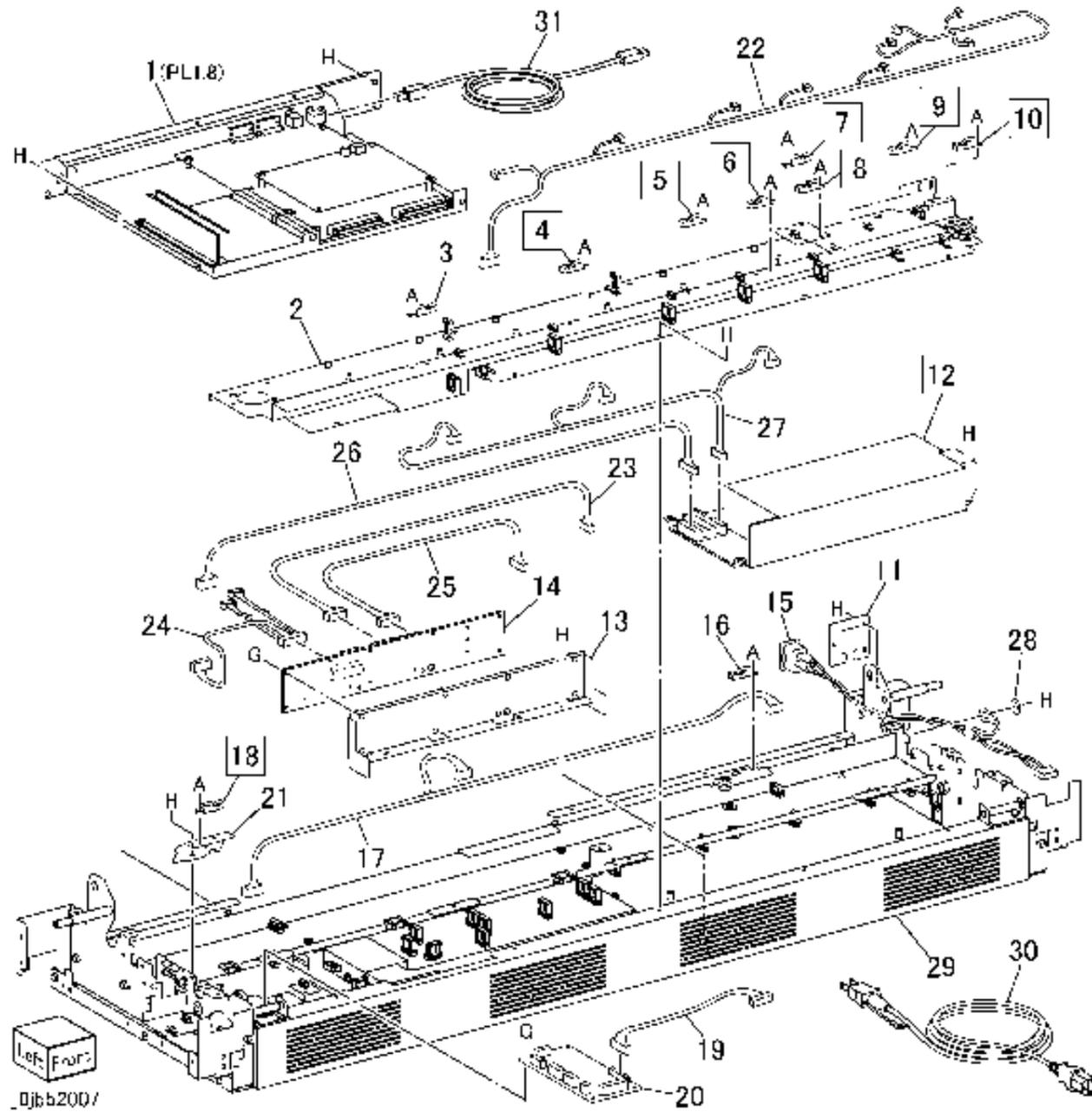
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	022K 75890	Feed Out Roll	224B
2	413W 11350	Bearing	224C
3	022K 75880	Feed In Roll	224D
4	007E 56850	Gear (B30T)	224E
5	--	Damper	224F
6	127K 36440	(SCC) IIT Main Motor	229I
7	--	Bearing	224G
8	033K 97640	Paddle 1	224H
9	033K 97650	Paddle 2	224J
10	121K 20050	(SCC) Feed In Brake	229B
11	121K 28970	(SCC) Feed In Clutch	229C
12	020E 35680	Pulley	229D
13	423W 58055	Belt	2292
14	--	Tension Bracket	229E
15	--	Pulley	229F
16	--	Sensor Bracket	224K
17	130E 98730	Right Cover Sensor	224L
18	130E 98730	Platen Move Sensor	224M
19	--	Spring	224N
20	--	Wire Harness	224P
21	--	Left Rail Plate (Stand-Alone IIT)	11GB
22	--	Foot (Stand-Alone IIT)	11GC
23	--	Right Rail Plate (Stand-Alone IIT)	11GD
24	--	IIT Main Power Switch (Stand-Alone IIT)	11GE
25	--	Wire Harness (Stand-Alone IIT)	11GF
26	101K 60350	Console Assembly (FX) (Item27-35) (Stand-Alone IIT)	11GG
26	101K 60360	Console Assembly (IBG) (Item27-35) (Stand-Alone IIT)	11GH
27	--	Console Cover (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GJ
28	--	Console Bracket (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GK
29	--	Spacer (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GL
30	--	Key (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GM

PL1.6b Lower Transport Assembly (Stand-Alone IIT) (2 of 2)

26 {27-35

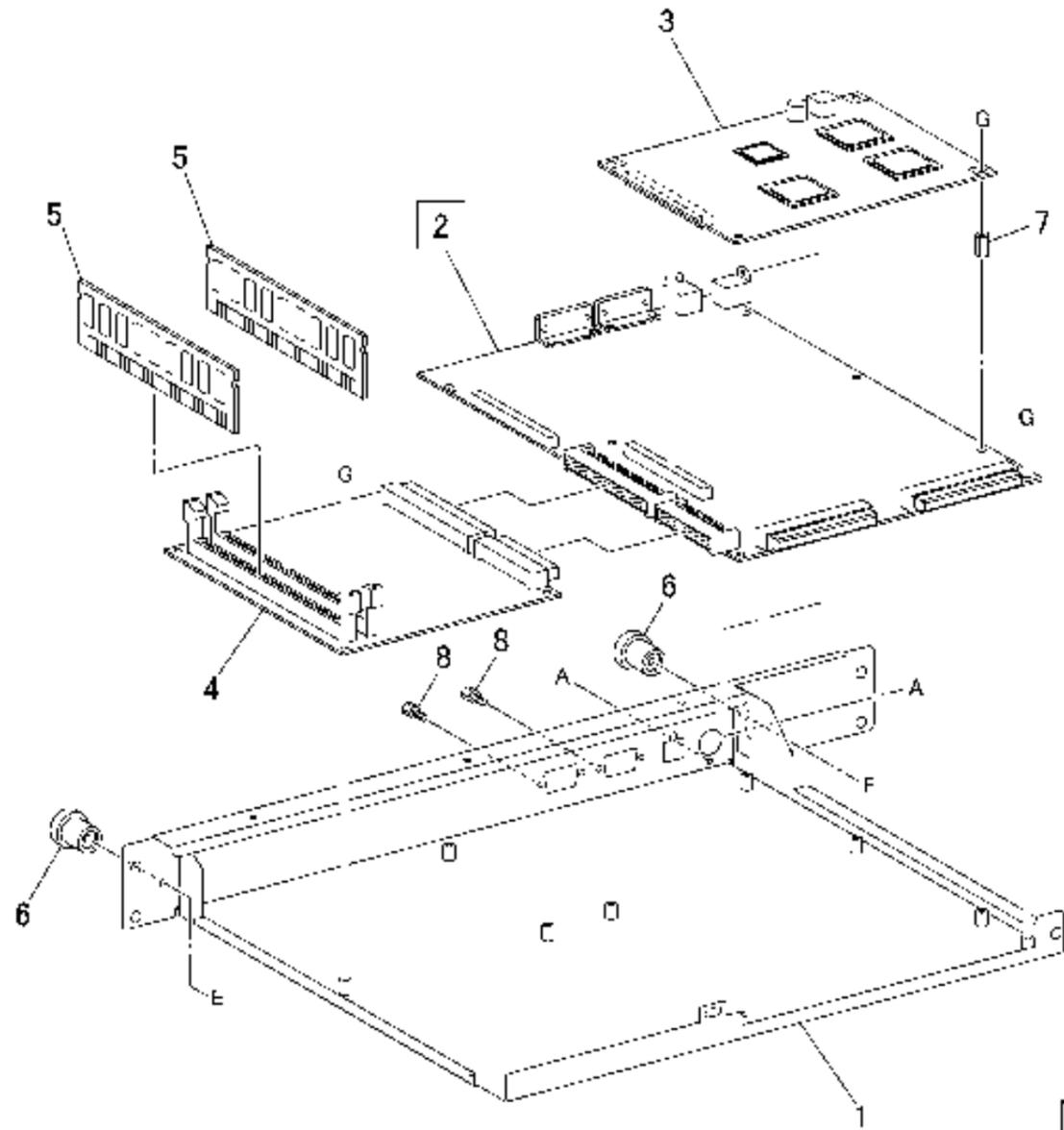


ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
31	--	Key (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GN
32	--	Key (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GP
33	--	Main UI PWB (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GQ
34	--	Wire Harness (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GR
35	--	Label (FX) (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GS
35	--	Label (IBG: English) (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GT
35	--	Label (IBG: Chinese) (P/O Item26) (Stand-Alone IIT)	11GU
36	--	Wire Harness (Stand-Alone IIT)	11GW
37	--	Label (Stand-Alone IIT)	11GX
38	--	Lower Frame Assembly (PL1.7)	224Z



ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	PWB Plate Assembly (PL1.8)	11HB
2	--	Sensor Plate Assembly	11HC
3	930W 00211	A0 Size Sensor (REP 1.7.1)	106B
4	930W 00211	A1 Size Sensor (REP 1.7.1)	106C
5	930W 00211	A2 Size Sensor (REP 1.7.1)	106D
6	930W 00211	A3 Size Sensor (REP 1.7.1)	106E
7	930W 00211	Registration Sensor (REP 1.7.1)	106F
8	930W 00211	Feed In Sensor (REP 1.7.1)	106G
9	930W 00211	A4 Size Sensor (REP 1.7.1)	106H
10	930W 00211	Right Skew Sensor (REP 1.7.1)	106J
11	--	AC Bracket	11HD
12	105K 23720	(SCC) IIT LVPS (REP 1.7.2)	11HE
13	--	PWB Bracket	11HF
14	--	IIT I/O PWB	112E
15	--	AC Inlet (MF)	11HG
15	--	AC Inlet (Stand-Alone IIT)	11HH
16	930W 00211	Exit Sensor	106K
17	--	Wire Harness	11HJ
18	930W 00211	Left Skew Sensor (REP 1.7.1)	106L
19	--	Wire Harness	11HM
20	--	IIT Drive PWB	112F
21	--	Sensor Bracket	11HN
22	--	Wire Harness	11HP
23	--	Wire Harness	11HQ
24	--	Wire Harness	11HR
25	--	Wire Harness	11HS
26	--	Wire Harness	11HT
27	--	Wire Harness	11HU
28	--	Washer	11HW
29	--	Lower Frame Assembly	11HX
30	(917W 03000)	Power Cord (FX)	11HY
31	117K 38630	USB Cable (MF)	11HZ

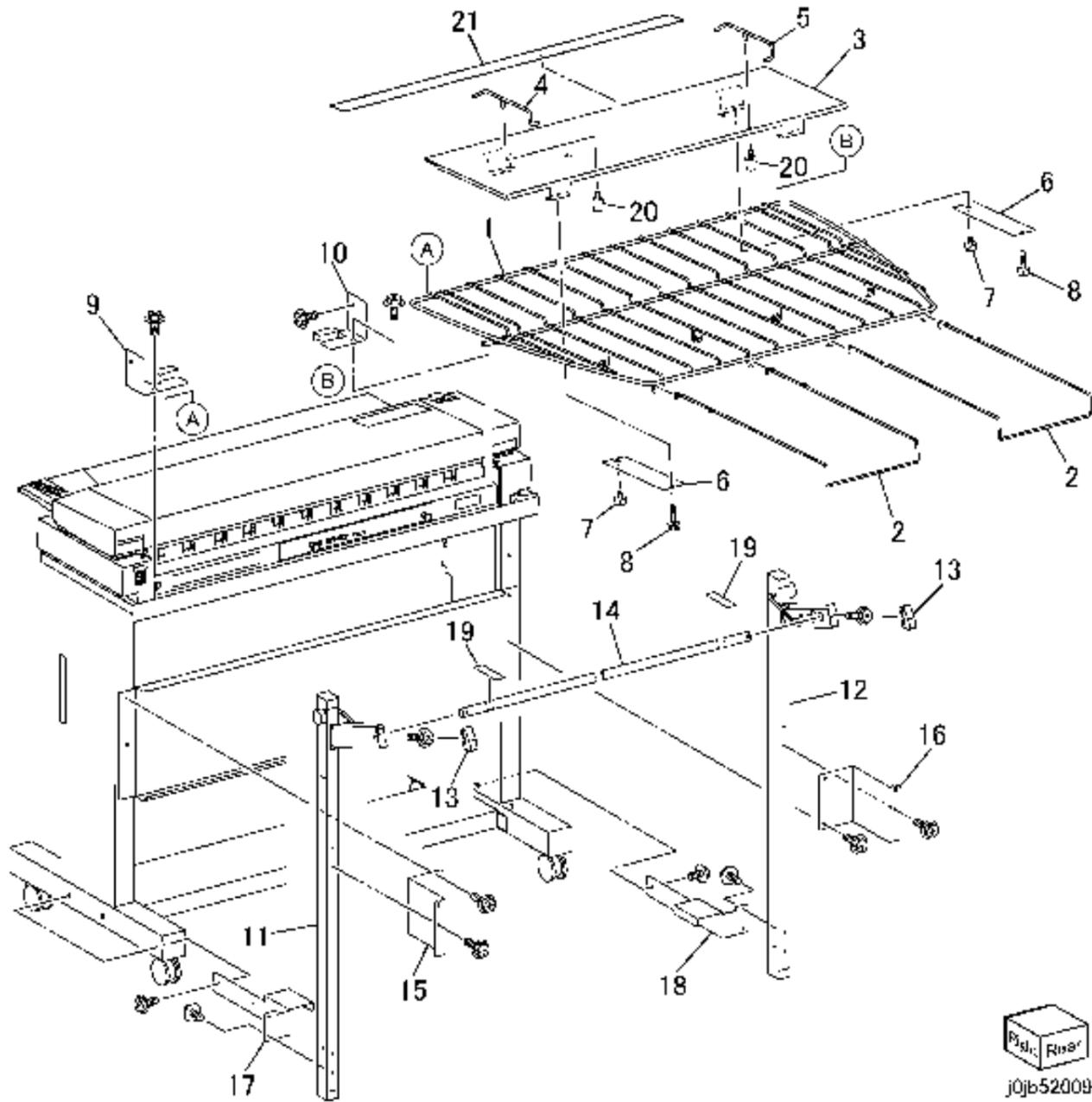
PL1.8 PWB Plate Assembly



ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	PWB Plate	112G
2	960K 43410	IIT PWB (REP 1.8.1)	112H
3	960K 44550	CIPS PWB	112J
4	960K 44560	PMEM PWB	112K
5	144K 90880	DIMM (512M)	112L
6	--	Knob	11JB
7	--	Spacer	11JC
8	--	Stud Screw	11JD

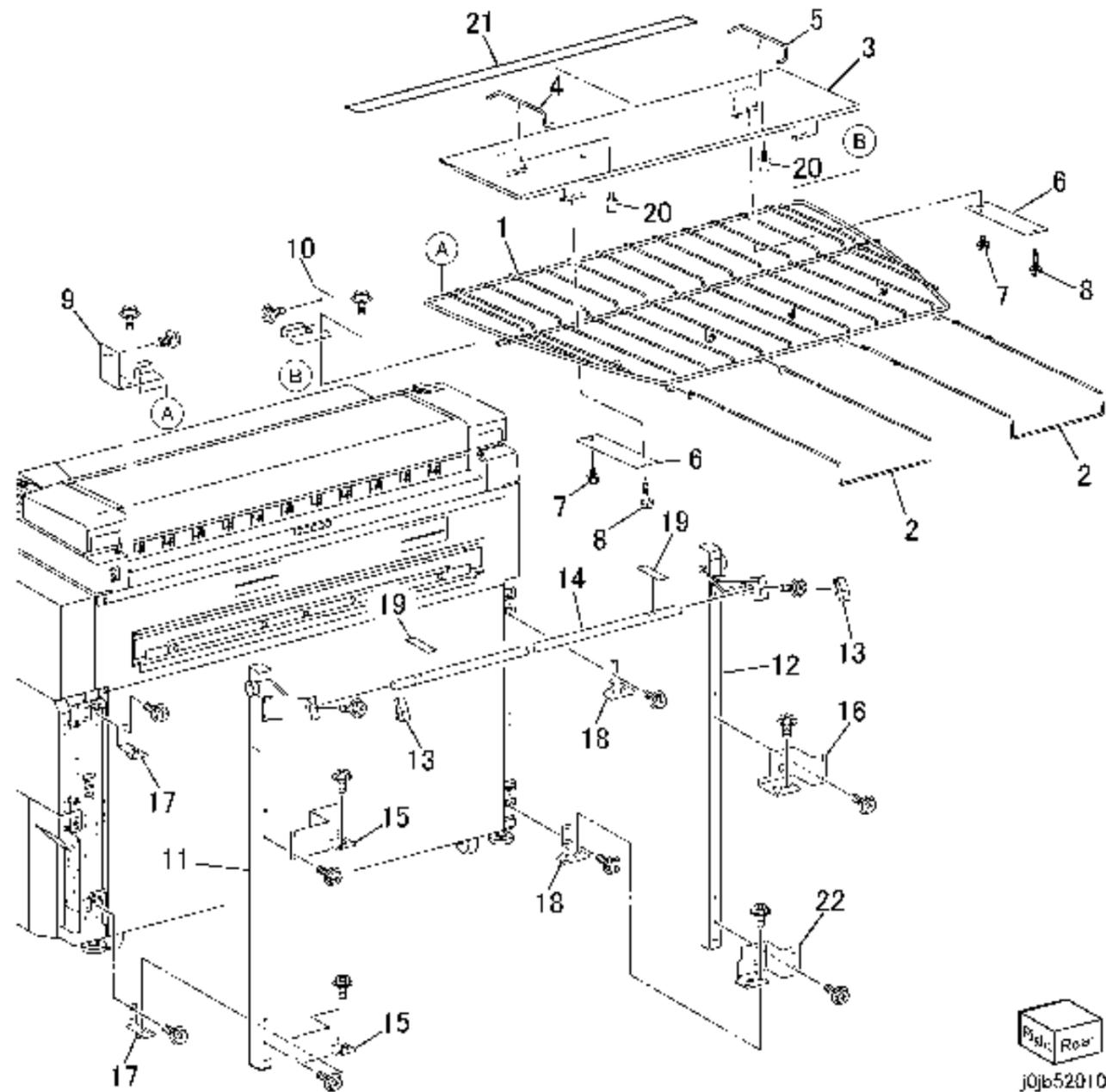
Front
j0ib52008

PL1.9 Document Catch Tray Assembly (Stand-Alone IIT)



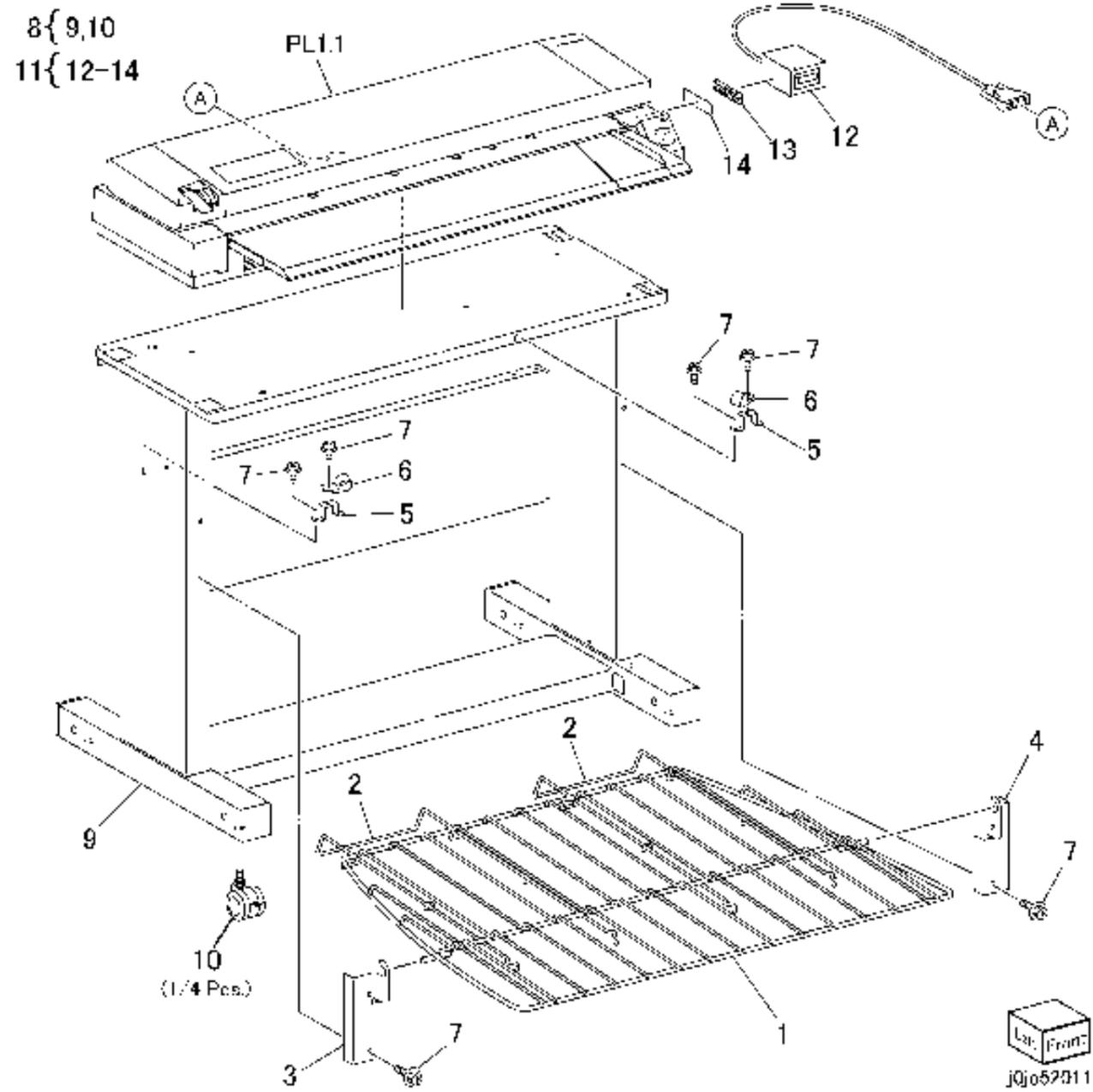
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	Document Catch Tray	11M B
2	--	Extension Bar	11MC
3	--	Tray Plate	11MD
4	--	Right Paper Guide	11ME
5	--	Left Paper Guide	11MF
6	--	Plate	11MG
7	--	Thumb Screw	11MH
8	--	Thumb Screw	11MJ
9	--	Right Bracket	11MK
10	--	Left Bracket	11ML
11	--	Right Bar Assembly	11MM
12	--	Left Bar Assembly	11MN
13	--	End Cap	11MP
14	--	Shaft Tie	11MQ
15	--	Right Upper Bracket	11MR
16	--	Left Upper Bracket	11MS
17	--	Right Lower Bracket	11MT
18	--	Left Lower Bracket	11MW
19	--	Seal	11MX
20	--	Thumb Screw	11MY
21	--	Tray Pass Film	11MZ

PL1.10 Document Catch Tray Assembly (MF)



ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	Document Catch Tray	11KB
2	--	Extension Bar	11KC
3	--	Tray Plate	11KD
4	--	Right Paper Guide	11KE
5	--	Left Paper Guide	11KF
6	--	Plate	11KG
7	--	Thumb Screw	11KH
8	--	Thumb Screw	11KJ
9	--	Right Bracket	11KK
10	--	Left Bracket	11KL
11	--	Right Bar Assembly	11KM
12	--	Left Bar Assembly	11KN
13	--	End Cap	11KP
14	--	Shaft Tie	11KQ
15	--	Right Bracket	11KR
16	--	Left Upper Bracket	11KS
17	--	Right Base Bracket	11KT
18	--	Left Base Bracket	11KU
19	--	Seal	11KW
20	--	Thumb Screw	11KX
21	--	Tray Pass Film	11KY
22	--	Left Lower Bracket	11KZ

PL1.11 Stand/Counter/Stock Tray Assembly



ITEM	PART No.	DESCRIPTION	A. C.
1	--	Stock Tray (with Item 2) (Option)	11LB
2	--	Extension Bar	11LC
3	--	Right Bracket	11LD
4	--	Left Bracket	11LE
5	--	Clamp Bracket	11LF
6	--	Clamp	11LG
7	--	Screw	11LH
8	--	Stand Assembly (Item9, 10) (Option)	11LJ
9	--	Stand	11LK
10	--	Caster	11LL
11	--	Counter Assembly (Item 12-14) (Option)	11LM
12	--	Counter	11LN
13	--	Fastener	11LP
14	--	Fastener	11LQ

5.3 Screw类

ITEM	PART No.	DESCRIPTION
A	113W 27688	Screw (M3x6)
B	113W 27888	Screw (M3x8)
C	141W 35451	Set Screw (M4X4)
D	153W 15588	Screw WP (M4x8)
E	153W 15888	Screw WP (M4x8)
F	153W 17888	Screw WP (M3x8)
G	158W 27678	Screw (M3x6)
H	158W 35878	Screw (M4x8)
J	158W 36278	Screw (M4x12)
K	158W 36678	Screw (M4x16)
L	354W 24254	KL-Clip (4)
M	354W 27254	KL-Clip (6)
N	354W 27278	E-Clip (6)
P	354W 29254	KL-Clip (8)
Q	220W 24378	Nut Flange (M4)
R	153W 16288	Screw WP (M4x12)

第 6 章 一般

目录

6.1 规格.....	3
6.1.1 产品名称/产品代码/表意机种代码/机器号码.....	3
6.1.2 机器的尺寸/重量.....	3
6.1.3 安装空间.....	3
6.1.4 电气特性.....	3
6.1.5 使用环境条件.....	4
6.1.6 功能/操作.....	4
6.1.7 原稿.....	5
6.2 维修工具.....	6
6.3 维修消耗品.....	6
6.4 关于改造(仅 FX).....	7
6.4.1 符号的说明.....	7
6.4.2 修改列表.....	7
6.5 相关选装品.....	9

6.1 规格

注释 有关 IOT 及 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 规格, 请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT) 的第 6 章 一般。

6.1.1 产品名称/产品代码/表意机种代码/机器号码

<FX>

产品名称	产品代码	表意机种代码	机器号码
DocuScan C1500	NB100059	DSC1500	700001~

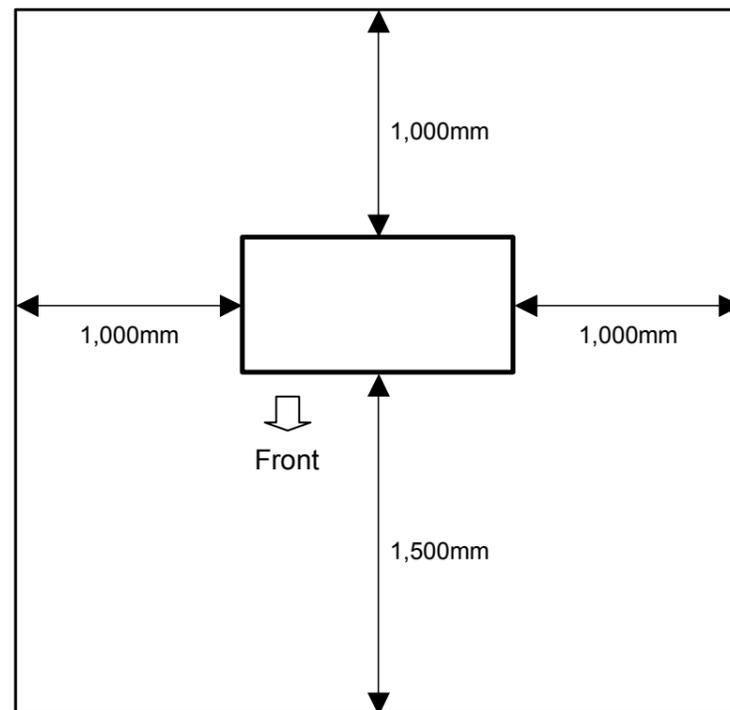
<IBG>

产品名称	产品代码	表意机种代码	机器号码
DocuScan C1500	TB100066	-	800001~

6.1.2 机器的尺寸/重量

- 机器的尺寸
1,200mm (宽) x 595mm (深) x 216mm (高)
- 机器的重量
45kg

6.1.3 安装空间



6.1.4 电气特性

- 电源
电压 : AC100V ± 10% (FX)、AC208~240V +6/-10% (IBG)
频率 : 50Hz ± 2% 或 60Hz ± 2% (50Hz、60Hz 共用)
相位 : 单相 2 线附地线

- 操作电流
2.0A 以下

- 耗电量

模式	FX	IBG
待机时	200W 以下	480W 以下
扫描时	200W 以下	480W 以下

* 安装全部选装品时

- 节电

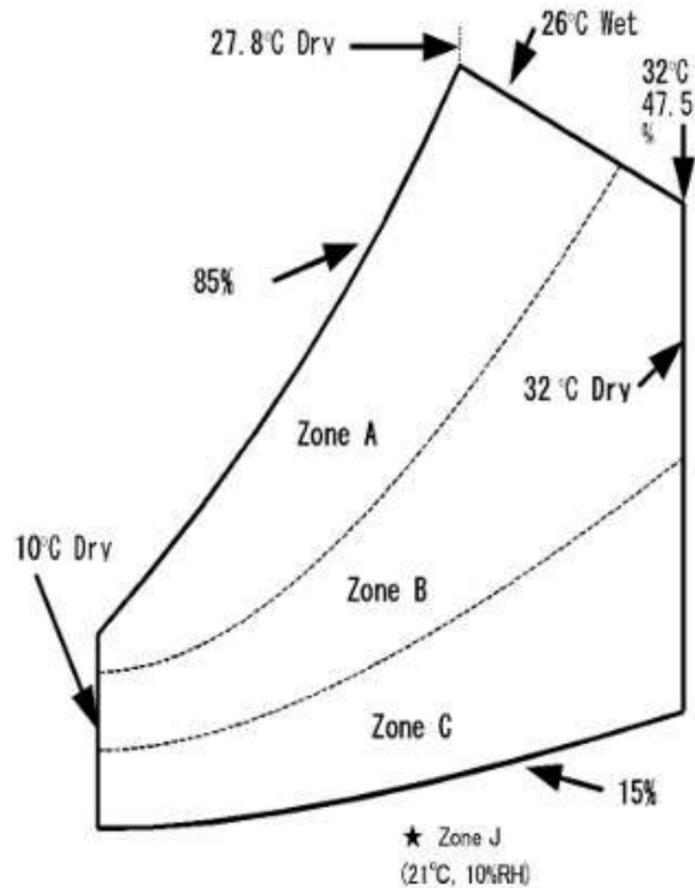
模式	FX	IBG
睡眠模式	5W 以下	5W 以下

- 最大发热量

模式	FX	IBG
待机时	360kJ/h (86kcal/h)	865kJ/h (207kcal/h)
扫描时	720kJ/h (172kcal/h)	1,729kJ/h (413kcal/h)

6.1.5 使用环境条件

- 温度
10~32°C
- 湿度
15~85%RH(无结露)
RH: Relative Humidity 相对湿度



注記 温度为 32°C 时湿度 47.5% 以下
湿度为 85% 时温度 27.8°C 以下

6.1.6 功能/操作

- 扫描分辨率
600dots/25.4mm(600dpi) x 600dots/25.4mm(600dpi)
- 色阶
ColorRGB 各色 256 色阶
- 最大读取宽度
914.4mm(36")
- 最大读取长度
15m(参照以下读取长度限制)
 - 1) 复印的读取长度限制
因原稿宽度、内存容量而异。
原稿读取最大长度=复印/打印的最大输出长度
(有关复印/打印的最大输出长度,请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT) 的第 6 章 一般。)
 - 2) 扫描的读取长度限制

黑白 2 值

格式	数据量	各分辨率的宽/高度限制(mm)				
		600dpi	400dpi	300dpi	200dpi	150dpi
TIFF/PDF	~2GB	与分辨率无关的复印的读取长度限制相同				
XDW*	~1GB	~2,774	~4,161	~5,548	~6,250	~6,250

灰阶

格式	数据量	各分辨率的宽/高度限制(mm)				
		600dpi	400dpi	300dpi	200dpi	150dpi
TIFF/PDF	~2GB	~2,772	~4,159	~5,545	~8,318	~11,091
XDW*	~1GB	~2,772	~4,159	~5,545	~6,250	~6,250

彩色

格式	数据量	各分辨率的宽/高度限制(mm)				
		600dpi	400dpi	300dpi	200dpi	150dpi
TIFF/PDF	~2GB	~2,772	~4,159	~5,545	~7,500	~7,500
XDW*	~1GB	~2,772	~4,159	~5,545	~6,250	~6,250

* 对于 XDW 格式、若原稿的长度(纵/横)超过 30~500mm 的范围,它将缩小到范围内(变更分辨率)保存。(画质无劣化)

- 读取速度

取决于操作员，可选择以下的速度。扩大/缩小时速度不变。

单色复印/扫描 : 6ips(152.4mm/sec)、3ips(76.2mm/sec)、1ips(25.4mm/sec)

彩色扫描 : 2ips(50.8mm/sec)、1ips(25.4mm/sec)

- 读取倍率

B Zone 或空调环境下(使用 Rigid 原稿、Document Carrier 时除外)

49.9%以下 : $\pm 0.42\%$

50.0~70.6% : $\pm 0.35\%$

70.7~200.0% : $\pm 0.20\%$

200.1%以上 : $\pm 0.42\%$

在“6.1.5 使用环境条件”中指定的所有环境条件下

49.9%以下 : $\pm 1.13\%$

50.0~200.0% : $\pm 0.70\%$

200.1%以上 : $\pm 1.13\%$

- 前端定位

$\pm 1.5\text{mm}$ 以内
(空调环境下、倍率 100%、原稿正确插入时)

- 侧边定位

$\pm 1.5\text{mm}$ 以内
(空调环境下、倍率 100%、原稿正确插入时)

- 歪斜

对于输送长度 200mm 而言，在 $\pm 1.5\text{mm}$ 以内
(空调环境下、倍率 100%、原稿正确插入时)

6.1.7 原稿

- 形状

1) 必须同时满足以下条件(适用于前方输出及后方输出)

厚度 : 0.05~0.2mm

纸张类型: 可沿直径 40mm 的弧度弯曲的柔软性 Sheet 状原稿。

对象为摹写纸(包括无边框原稿)、普通纸、Diazo Copy 以及 Laminated 原稿。

2) 坚硬原稿(Rigid 原稿)(适用于后方输出)

厚度 : 12.7mm 以下

纸张类型: polystyrene board、厚纸

(原稿两面均无锐利突起物，并有一定的平滑度)

重量: 1.6kg 以内

对于 Rigid 原稿，操作员可用拉杆从 7 种输送路径间隔中选择一种来配合原稿的厚度。

适用原稿厚度的标准

第 1 级: 0~1mm

第 2 级: 2mm \pm 1mm

第 3 级: 4mm \pm 1mm

第 4 级: 6mm \pm 1mm

第 5 级: 8mm \pm 1mm

第 6 级: 10mm \pm 1mm

第 7 级: 12mm \pm 1mm

- 尺寸

最大宽度 : 914.4mm(36")

最小宽度 : 176mm(相当于 ISO B5 尺寸短边)

最大长度 : 15m(参照以下最大读取长度)

最小长度 : 210mm(相当于 A4 尺寸短边)

6.2 维修工具

	工具号码	说明	基本
1	499T 00276	COLOR TEST PATTERN	
2	499T 00286	TEST PATTERN A1	
3	499T 00301	SCREW DRIVER (-) (3x50)	○
4	499T 00302	SCREW DRIVER (-) (6x100)	○
5	499T 00351	SCREW DRIVER (-) No. 1	
6	499T 00353	STUBBY DRIVER (+)	○
7	499T 00355	SCREW DRIVER (+)	○
8	499T 01423	BOX DRIVER (5.5mm)	
9	499T 01426	BOX DRIVER (5.5mmx180mm)	
10	499T 01804	ADJUSTABLE SPANNER	
11	499T 01901	SIDE CUTTING NIPPER	○
12	499T 02005	ROUND NOSE PLIER	○
13	499T 02324	DIGITAL MULTI METER SET	
14	499T 02601	SILVER SCALE (150mm)	○
15	499T 06402	MAGNETIC SCREW PICK UP	○
16	499T 07004	CHART HOLDER (ROUND) A1	
17	499T 08107	FLASH LIGHT	○
18	499T 08902	BRUSH	○

6.3 维修消耗品

DW6055 (FX)、DW6055/6035 (IBG) 及 DSC1500 无特有的维修消耗品。

6.5 相关选装品

注释 有关 IOT 及 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 相关选装品，请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT)。

<HW 选装>

产品名称	产品代码	备注	目的地	
			FX	IBG
Document Catch Tray	EB100269	线路型原稿纸盘	○	○
Document Tray MF Attachment KIT	EB100309	用于将 Document Catch Tray 装到 MF 的配件	○	○
Document Tray Scanner Attachment KIT	EB100310	用于将 Document Catch Tray 装到单体扫描器的配件	○	○
Scan Counter KIT	EB100298	可重设的原稿张数计数器	○	○
长尺寸原稿处理器	EB100094	处理长尺寸原稿的选装品	○	○
Scanner-PC USB Cable KIT	EB100282	Scanner-PC 连接用的 USB 电缆	-	○
DocuScan C1500 Scanner Stand	EB100299	单体扫描器专用台	○	○
Document Stock Tray	EB100264	装到 DocuScan C1500 Scanner Stand 的原稿放置台	○	○

<SW License Key Option>

产品名称	产品代码	备注	目的地	
			FX	IBG
DW6055-Color Scan-Key-FX	EB100312	彩色扫描选装品	○	-
DW6035/6055-Color Scan-Key-AP	EB100303	彩色扫描选装品	-	○

<其他选装品>

产品名称	产品代码	备注	目的地	
			FX	IBG
PWRCORD (AUS/NZL)	ED200145	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○
PWRCORD (SIN/MAS/HKG)	ED200146	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○
PWRCORD (THA/INA/VIE)	ED200147	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○
PWRCORD (PHI)	ED200148	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○
Power Cord (KOR)	ED200168	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○

产品名称	产品代码	备注	目的地	
			FX	IBG
CABLE-PWR-AP-CHINA	EL200600	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○
CABLE-PWR-AP-TAIWAN	EL200601	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○
Power Cord (TPE)	ED200169	IIT/Simple Folder 电源线 (规格: 250V/10A)	-	○

第 7 章 电气配线数据

目录

7.1 Plug/Jack(插头/插座)位置.....	3
7.1.1 Plug/Jack 列表的使用方法.....	3
7.1.2 Plug/Jack 列表.....	3
7.1.3 Plug/Jack(插头/插座)位置.....	5
7.1.3.1 Front Upper Location (1/3) (all Sensors).....	5
7.1.3.2 Front Upper Location (2/3) (CIS).....	5
7.1.3.3 Front Upper Location (3/3) (IIT Drive PWB).....	6
7.1.3.4 Rear Upper Location (all PWBs).....	6
7.1.3.5 Option Parts (Stand Alone IIT).....	7
7.2 Wire Network.....	9
7.2.1 ACH.....	9
7.2.2 ACN.....	10
7.2.3 STBY+3.3VDC.....	11
7.2.4 STBY 3.3V RETURN.....	12
7.2.5 +3.3VDC.....	13
7.2.6 3.3V RETURN.....	14
7.2.7 +5VDC.....	15
7.2.8 5V RETURN.....	16
7.2.9 R1+24VDC.....	17
7.2.10 R1 24V RETURN.....	18
7.2.11 R2+24VDC.....	19
7.2.12 R2 24V RETURN.....	20
7.3 BSD (Block Schematic Diagram: 配线图).....	21
7.3.1 前言.....	21
7.3.1.1 BSD 的使用方法.....	21
7.3.1.2 符号的说明.....	21
7.3.1.3 信号名称.....	22
7.3.1.4 DC 电压.....	22
7.3.1.5 其他说明.....	22

Chain 1 Standby Power

CH1.1 MAIN POWER ON.....	23
CH1.2 DC POWER SUPPLY.....	24
CH1.3 STBY+3.3VDC/+3.3VDC/DC COM DISTRIBUTION.....	25
CH1.4 +5VDC/DC COM DISTRIBUTION.....	26
CH1.5 R1+24VDC/R2+24VDC/DC COM DISTRIBUTION.....	27
CH1.6 INTERLOCK AND COVER SENSING.....	28

Chain 2 Mode Selection

CH2.1 MINI CONTROL PANEL (STAND-ALONE IIT).....	29
---	----

Chain 3 Machine Run Control

CH3.1 PWBS COMMUNICATION.....	30
-------------------------------	----

Chain 5 Document Transportation

CH5.1 DOCUMENT DRIVE CONTROL.....	31
CH5.2 DOCUMENT SIZE SENSING.....	32
CH5.3 DOCUMENT FEED IN.....	33
CH5.4 DOCUMENT FEED.....	34
CH5.5 DOCUMENT EXIT.....	35
CH5.6 DOCUMENT PATH.....	36

Chain 6 Optics

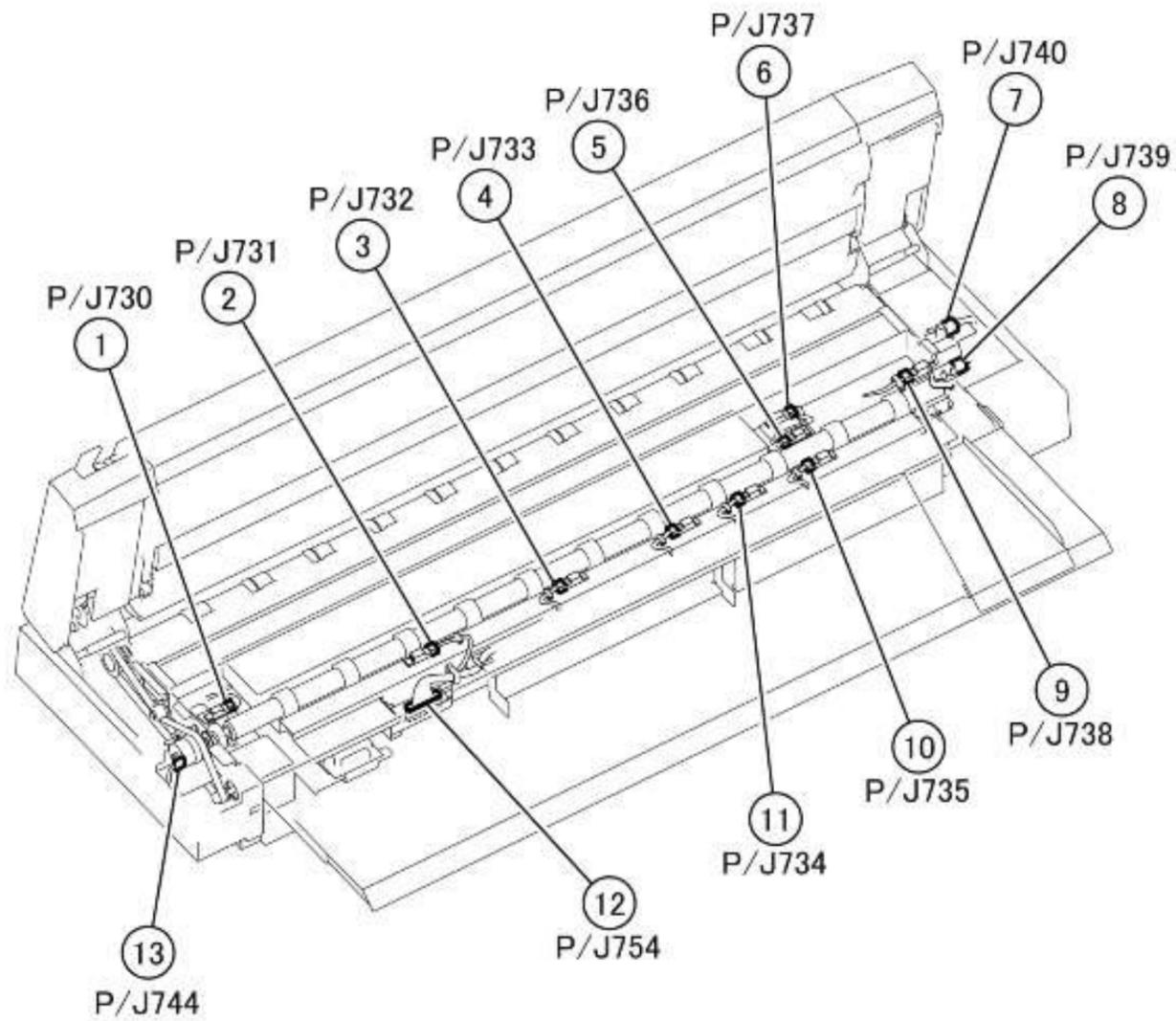
CH6.1 CIS LAMP AND PLATEN CONTROL.....	37
CH6.2 IMAGE INPUT CONTROL.....	38
CH6.3 VIDEO DATA TRANSMISSION.....	39

P/J No.	图解号码	项目	说明
P/J736	1	5	Feed In Sensor
P/J737	1	6	Registration Sensor
P/J738	1	9	Right Skew Sensor
P/J739	1	8	R/H Cover Sensor
P/J740	1	7	Plate Move Sensor
P/J742	2	10	Exit Sensor
P/J743	3	8	Feed In Blake
P/J744	1	13	Feed In Clutch
J750	2	13	R/H CIS AD PWB
J751	2	4	L/H CIS AD PWB
J752	2	12	Rear R/H LED
J753	2	22	Rear L/H LED
P/J754	1	12	中继连接器
P/J755	5	2	中继连接器(选装)
P/J760	3	5	IIT Drive PWB
P/J761	3	4	IIT Drive PWB
P/J762	3	3	IIT Drive PWB
P/J763	3	6	IIT Drive PWB (Shorting Wire)
P/J764	3	1	IIT Drive PWB
P/J765	3	7	IIT Drive PWB/IIT Main Motor
P767	3	2	IIT Drive PWB (N.C)
P/J770	4	5	IIT I/O PWB
P/J771	4	6	IIT I/O PWB
P/J772	4	2	IIT I/O PWB
P/J773	4	3	IIT I/O PWB
P/J774	4	4	IIT I/O PWB
P/J775	4	8	IIT I/O PWB
P776	4	7	IIT I/O PWB (N.C)
(P776)/J776	5	3	for I/O PWB (Fig.4-Item7) (选装品)
P/J777	4	10	IIT I/O PWB
P/J778	4	9	IIT I/O PWB
P/J780	4	25	IIT I/O PWB / IIT PWB
P/J781	4	26	IIT I/O PWB / IIT PWB
P782	4	23	IIT-C PWB (.NC) (USB) (for CP-Control)
P783	4	22	IIT-C PWB (N.C) (USB) (for HOST PC)
P786	4	20	IIT-C PWB (N.C) (for DEBUG PC)
P787	4	18	IIT-C PWB (N.C)
P790	4	19	IIT-C PWB (N.C)
(P790)/J790	5	4	IIT-C PWB (选装品) (for Counter)
P/J791	4	13	IIT I/O PWB / PMEM PWB

P/J No.	图解号码	项目	说明
P/J792	4	11	IIT I/O PWB / PMEM PWB
P/J796	4	12	IIT I/O PWB / CIPS PWB (选装品)
P798	4	15	CIPS PWB (N.C)
P/J799	5	1	MUI PWB (选装品)
CN 1	2	3	CIS
CN 1	2	7	CIS
CN 1	2	11	CIS
CN 1	2	14	R/H CIS AD PWB
CN 1	2	17	Center CIS AD PWB
CN 1	2	21	L/H CIS AD PWB
CN 1	4	30	IIT LVPS
CN 1	5	5	IIT LVPS (选装品)
CN 2	2	1	CIS
CN 2	2	5	CIS
CN 2	2	8	R/H CIS AD PWB
CN 2	2	9	Color CIS
CN 2	2	20	Center CIS AD PWB
CN 2	2	24	L/H CIS AD PWB
CN 2	4	27	IIT LVPS
CN 3	2	2	L/H CIS AD PWB
CN 3	2	6	Center CIS AD PWB
CN 3	2	16	R/H CIS AD PWB
CN 3	4	29	IIT LVPS
CN 4	2	15	R/H CIS AD PWB
CN 4	2	23	L/H CIS AD PWB
CN 4	4	1	IIT LVPS
CN 5	2	18	Center CIS AD PWB
CN 5	4	28	IIT LVPS
CN 6	2	19	Center CIS AD PWB
CN 8	2	4	L/H CIS AD PWB
CN 8	2	13	R/H CIS AD PWB
CN 9	2	12	Rear R/H LED
CN 9	2	22	Rear L/H LED

7.1.3 Plug/Jack(插头/插座)位置

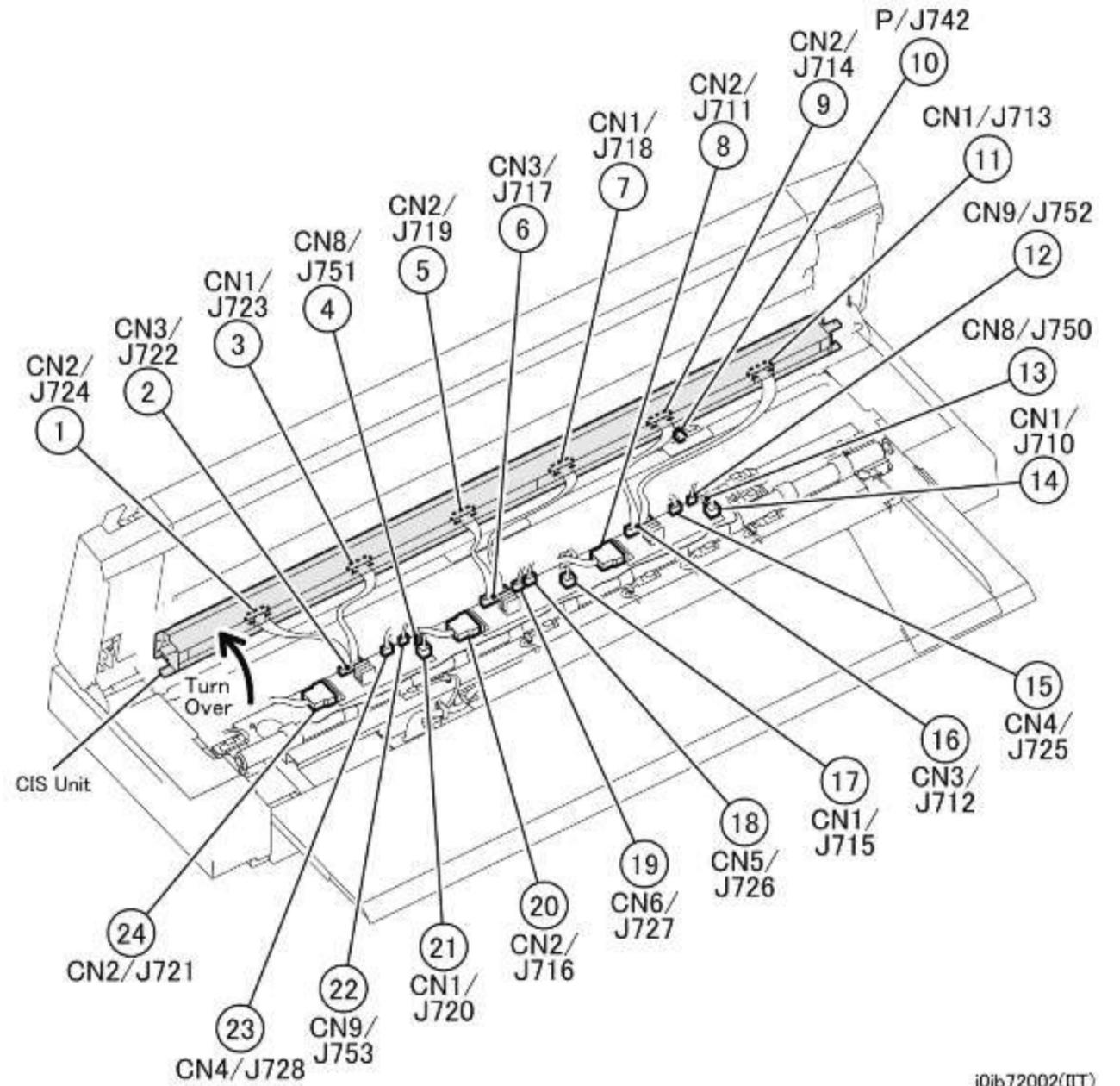
7.1.3.1 Front Upper Location (1/3) (all Sensors)



(Figure 1)

j0jb72001(IIT)

7.1.3.2 Front Upper Location (2/3) (CIS)

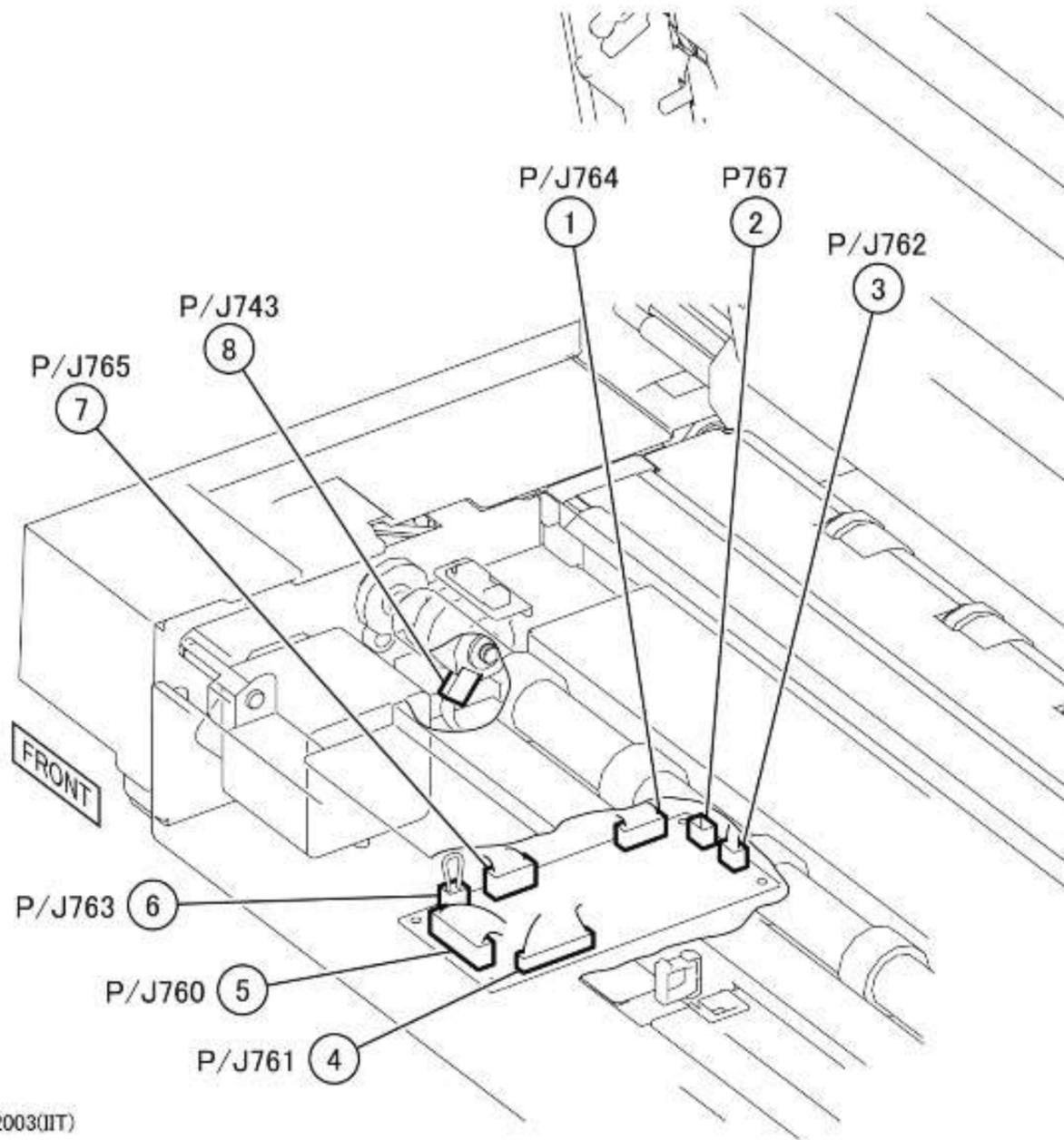


(Figure 2)

j0jb72002(IIT)

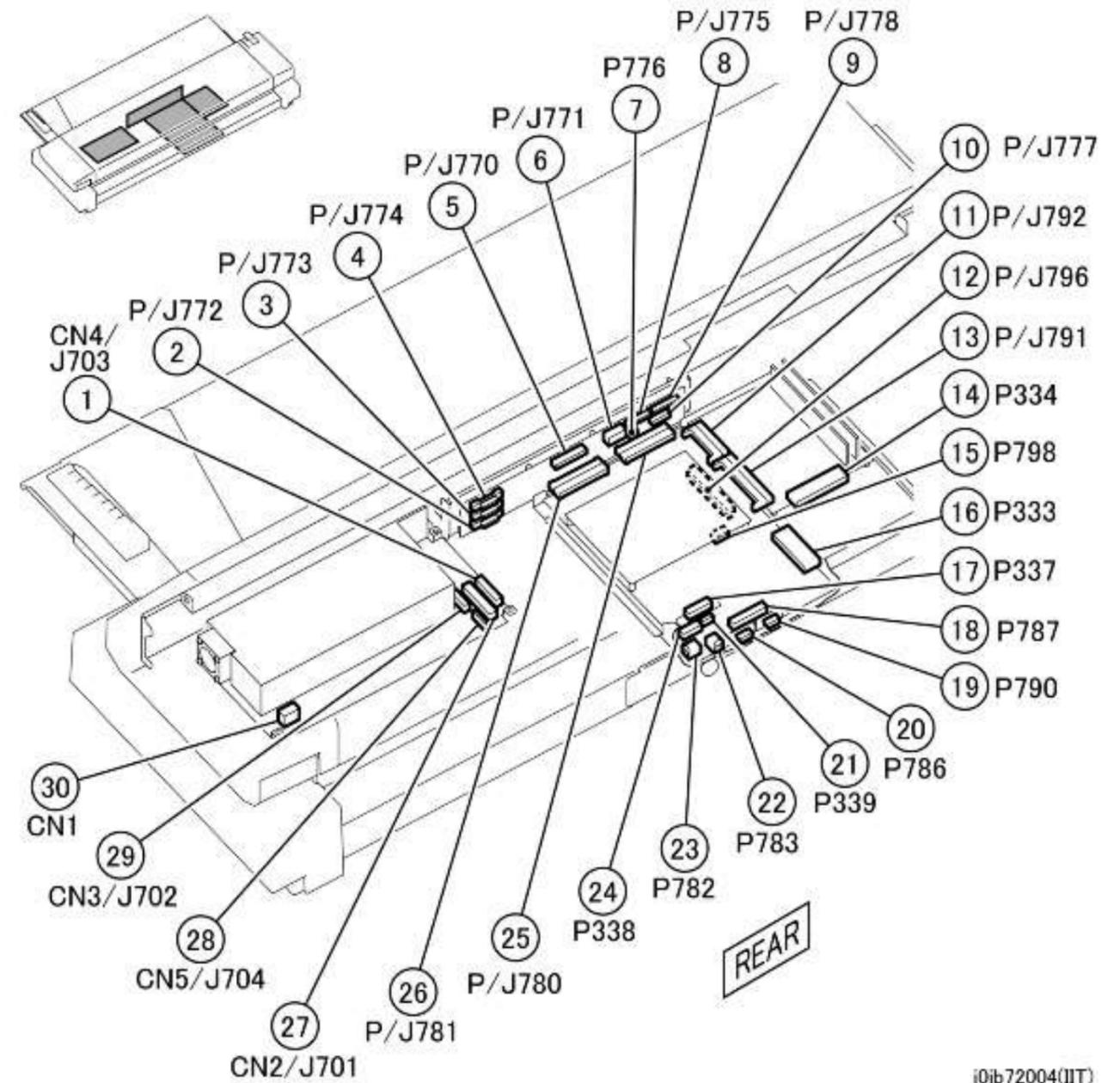
7.1.3.3 Front Upper Location (3/3) (IIT Drive PWB)

7.1.3.4 Rear Upper Location (all PWBs)



j0jb72003(IIT)

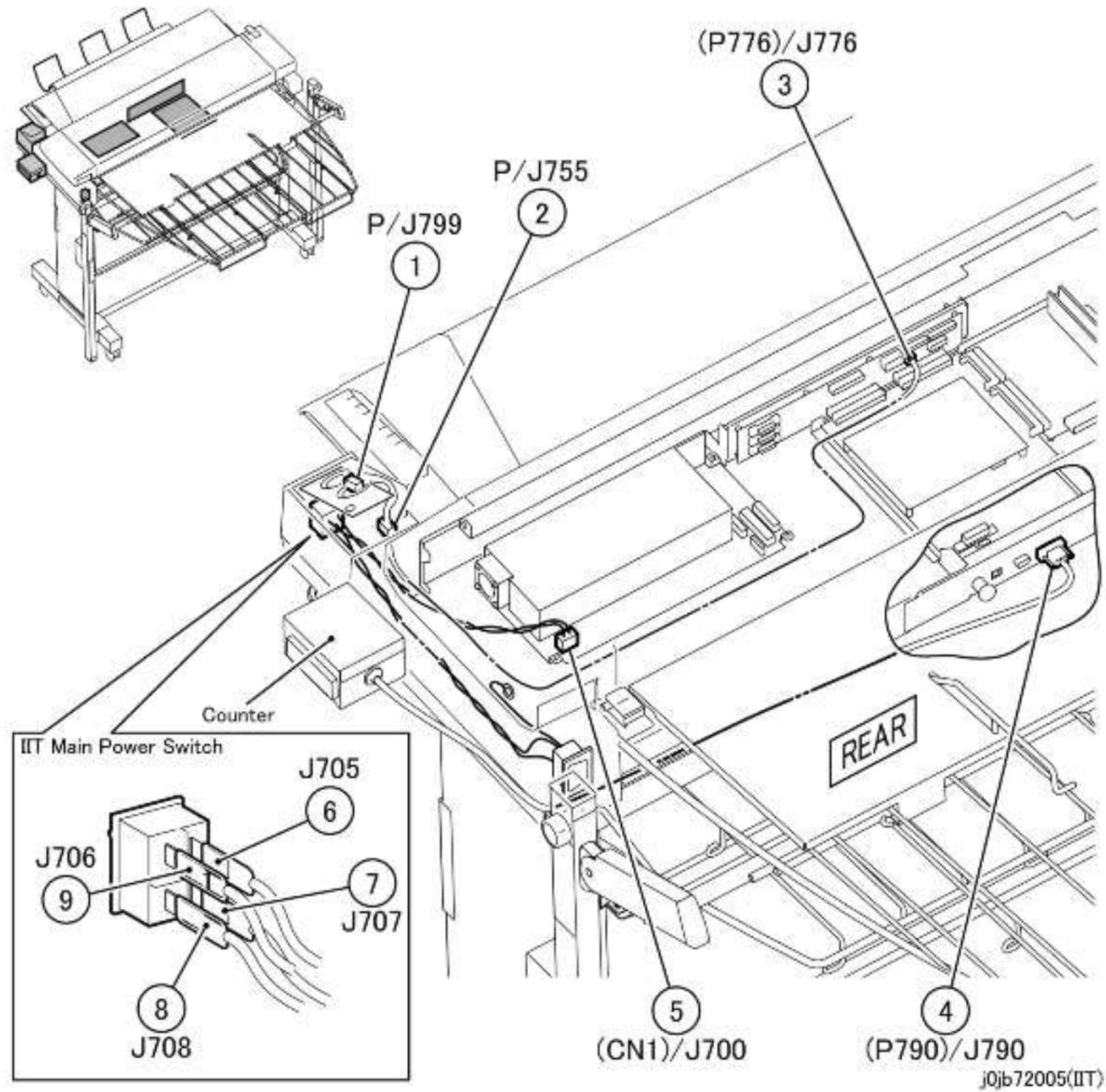
(Figure 3)



j0jb72004(IIT)

(Figure 4)

7.1.3.5 Option Parts (Stand Alone IIT)

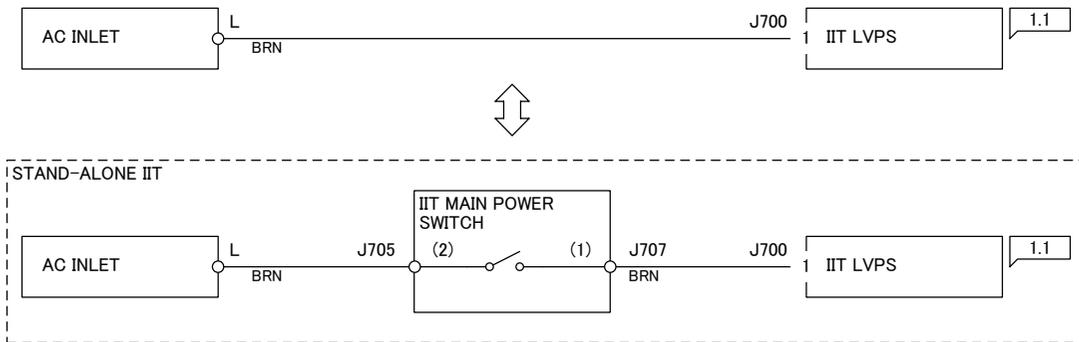


(Figure 5)

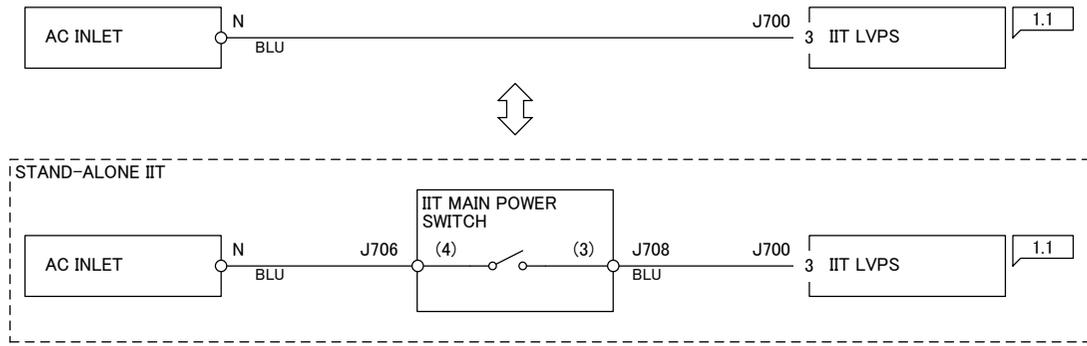
Blank Page

7.2 Wire Network

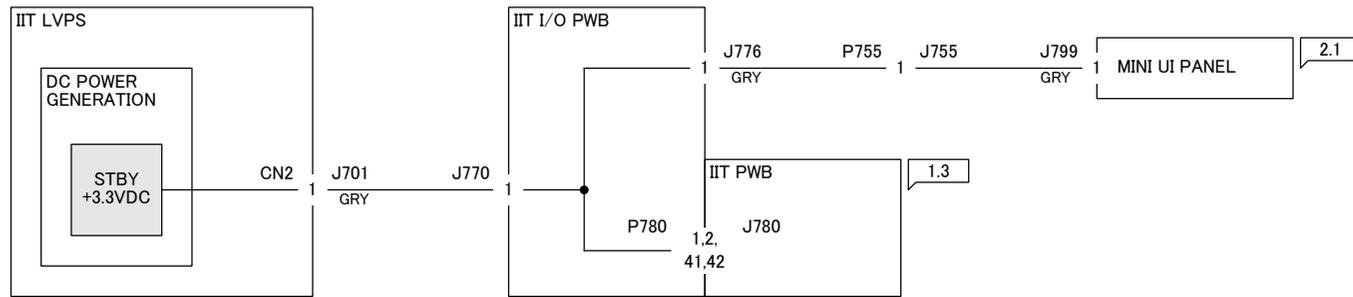
7.2.1 ACH



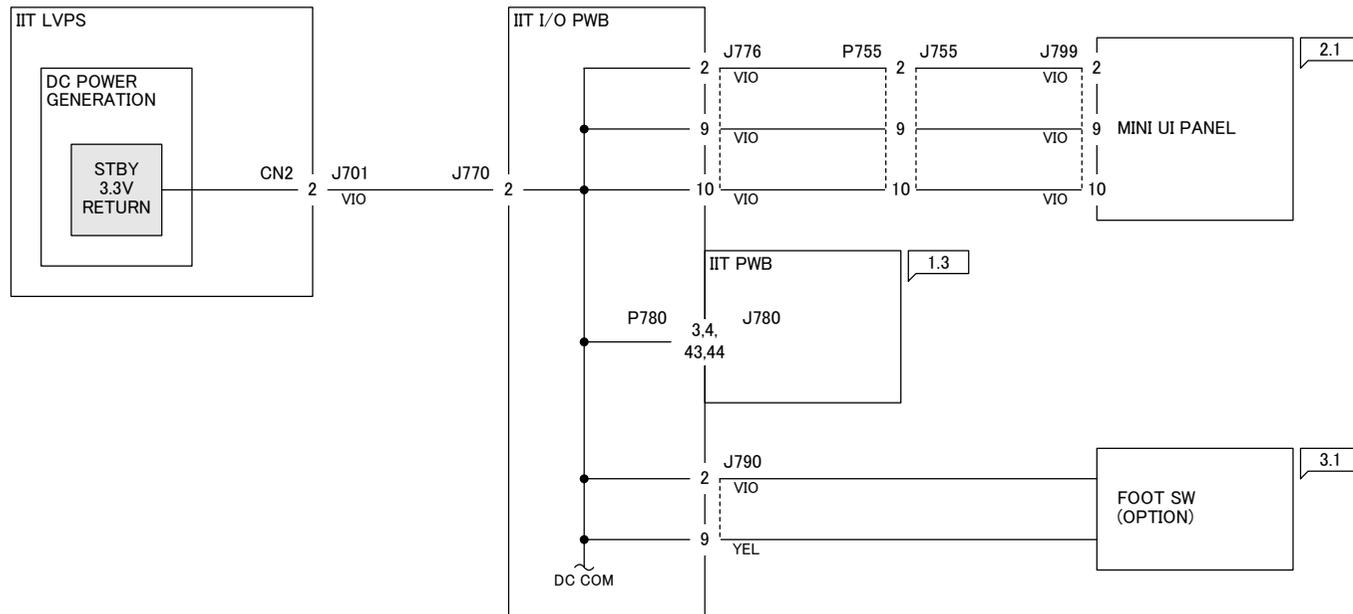
7.2.2 ACN



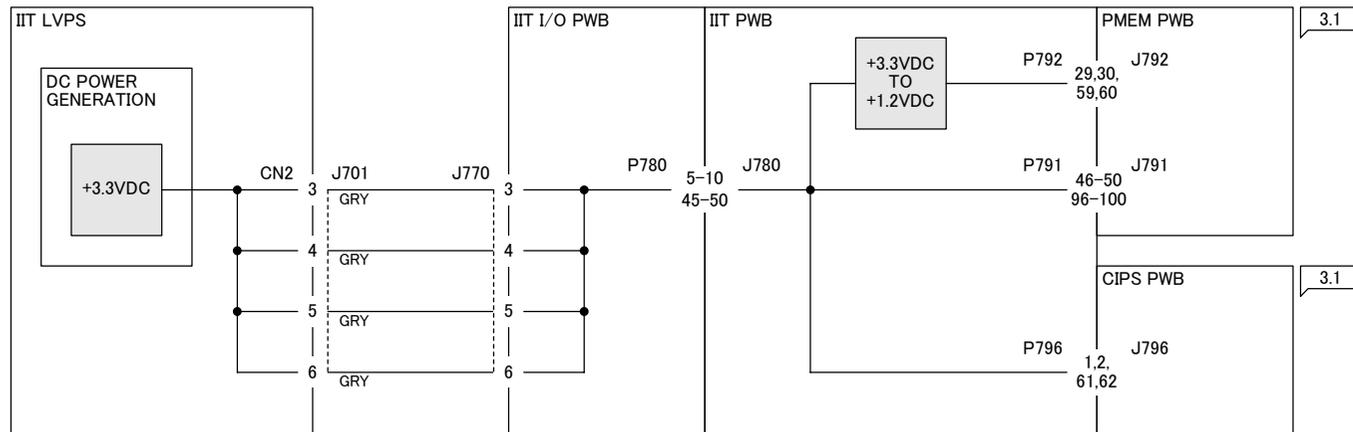
7.2.3 STBY+3.3VDC



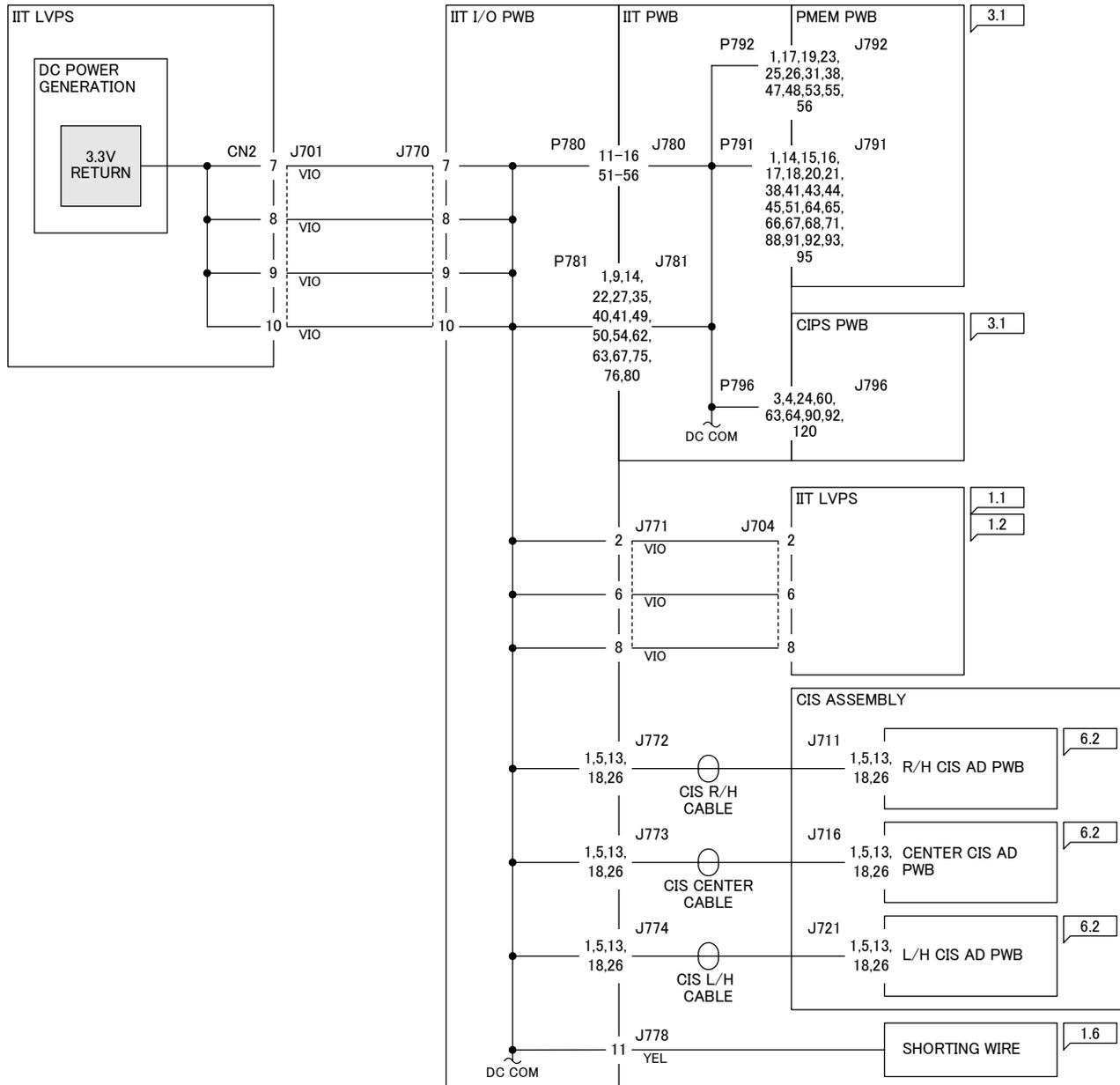
7.2.4 STBY 3.3V RETURN



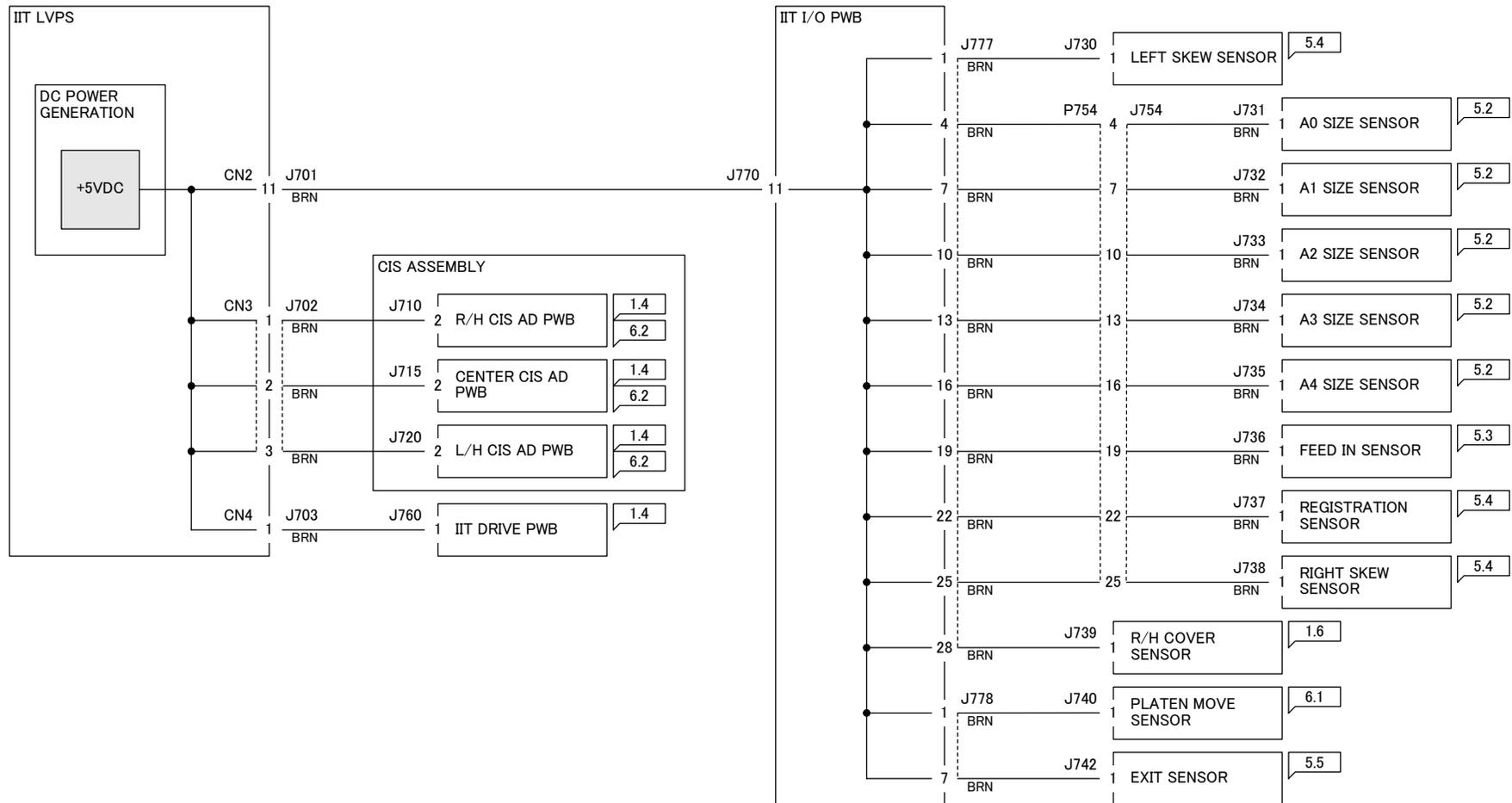
7.2.5 +3.3VDC



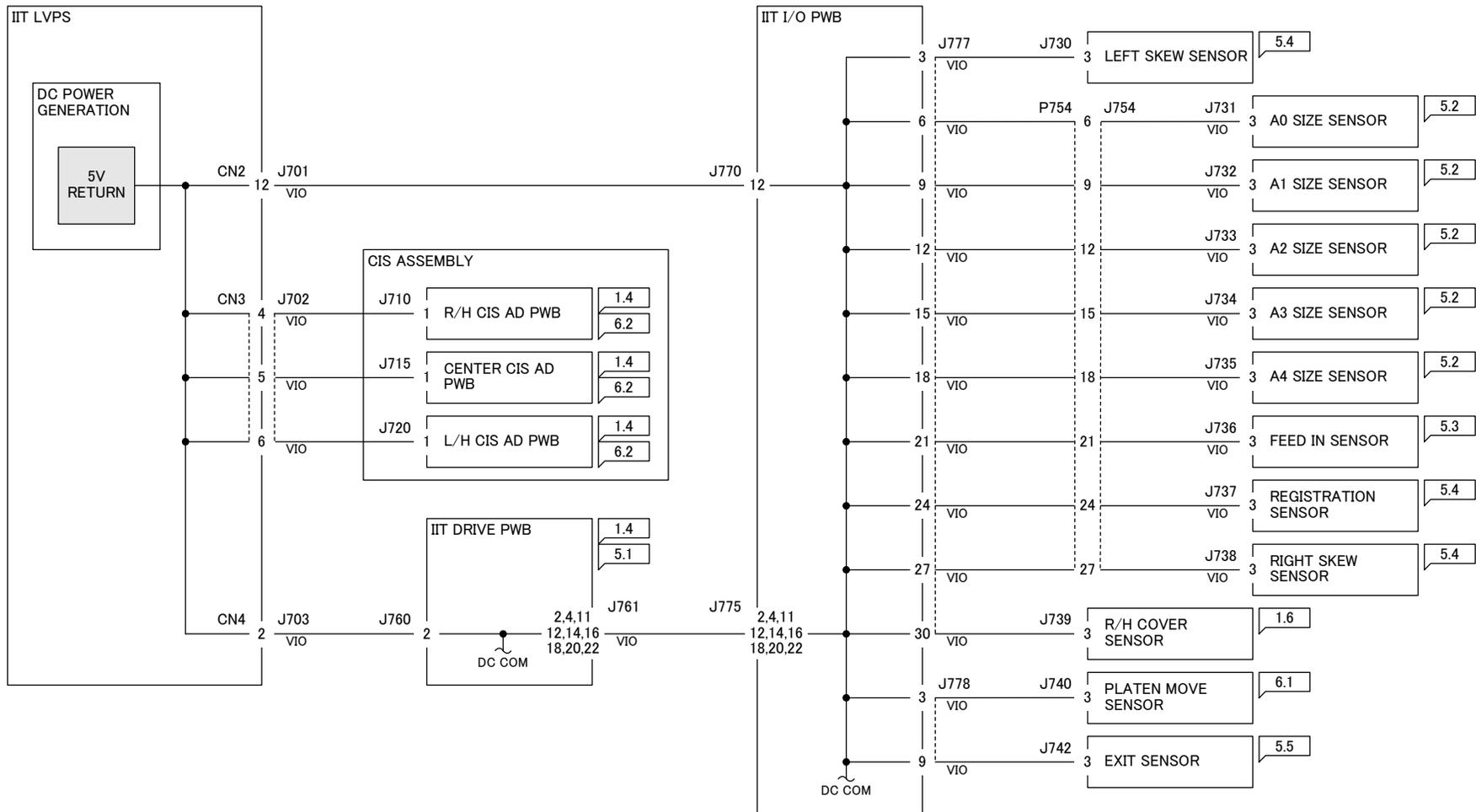
7.2.6 3.3V RETURN



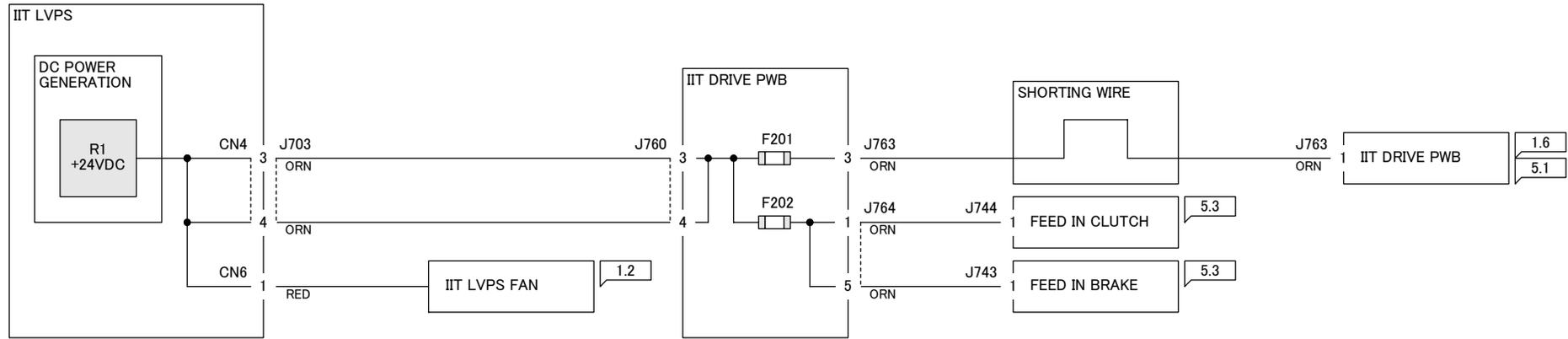
7.2.7 +5VDC



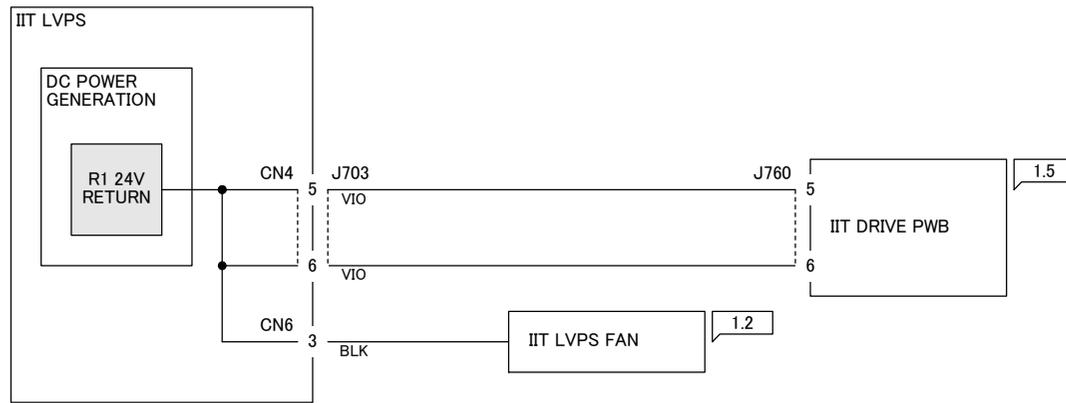
7.2.8 5V RETURN



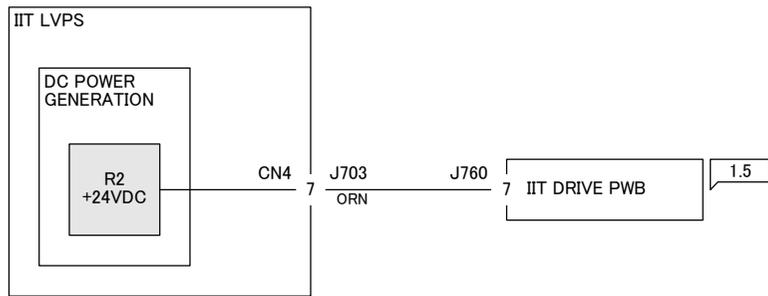
7.2.9 R1+24VDC



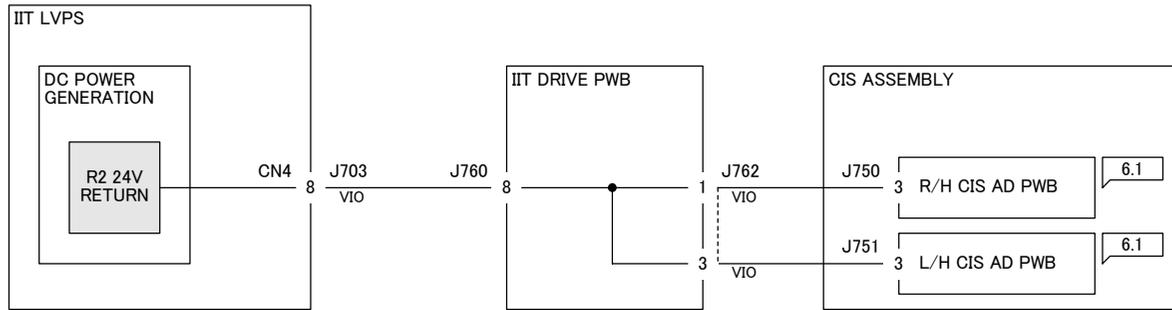
7.2.10 R1 24V RETURN



7.2.11 R2+24VDC



7.2.12 R2 24V RETURN



7.3.1 前言

7.3.1.1 BSD的使用方法

1. 进入在故障诊断的章节指示的 Chain。
2. 或参照目录，进入相应的 Chain。
3. 在相应的 Chain 使用一般章节的通用作业步骤、测试数据，进行故障分析。
4. 若找不到故障位置，则参照该位置的零件表号码、ADJ No.，进入零件的索引、相应的调整。

警告 零件的拆卸/安装务必在关闭主机电源开关并将电源线从插座拔下的状态下执行。以免触电，导致人员受伤。

7.3.1.2 符号的说明

- 此符号在表示参照同一页面上的注释时标记。
- 此符号表示 BSD 上记录的电压值与实测值不一致时，参照同一页面上的测试数据时标记。
- PL7.7 此符号表示在参照零件表时标记。PL 表示零件表，7.7 表示板号码，说明指示的板上记载相应的零件。此符号对 BSD 上的所有可更换零件标记。
- 此符号在表示参照拆卸/安装、调整的章节的调整项目时标记。7.7.1 表示调整的章的 7.7.1 节记载调整方法。
- 此符号表示是可以在现场进行调整的可变电阻器。
- 此符号表示信号的测试点。
- 此符号在表示进入功能的输入来自何处时标记。输入表示来自 Chain 1 的 3 的群组功能。
- 此符号在表示来自功能的输出前往何处时标记。输出表示前往 Chain 6 的 1 的群组功能。

此符号表示信号线为垂直方向连接。

此符号表示信号线为水平方向连接。

此符号表示信号线在同一功能内连接。表示信号线的前进位置记载于 Zone E 的 3。

此符号表示信号线在同一功能内连接。表示信号线的出口位置记载于 Zone A 的 4。

此符号表示信号线连接在其他板块。表示信号线的前进位置记载于 CH8.5 的 Zone A 的 2。

此符号表示信号线连接在其他板块。表示信号线的出口位置记载于 CH8.5 的 Zone H 的 4。

此符号表示在 Chain 1 输出的电源线。

此符号表示 Frame Ground。

此符号表示电线为双绞线。

此符号表示信号是从右到左流动，与一般情况相反。

此符号表示是返回信号。

此符号表示至零件的机械连接。

此符号表示是机械驱动信号和信号的流向。

此符号表示是控制逻辑 (Control Logic)。

此符号表示连接器是 Double Plug。

此符号表示连接器是 Drawer Connector。

此符号表示连接器是 Shorting Plug。

此符号表示是用紧固器连接。

此符号表示是使用板弹簧、板等导电性材料连接。

此符号表示用箭头指示的部分是 1V 实施后的信息。

此符号表示用箭头指示的部分是 1V 实施前的信息。

此符号表示图解整体或框内包围的部分是 1V 实施后的信息。

此符号表示图解整体或框内包围的部分是 1V 实施前的信息。

此符号表示空气的流向。

此符号表示开关。也可作为 Interlock Switch 使用。

此符号表示 Cheater 插入式的 Interlock Switch。

此符号表示 Chip Fuse。

7.3.1.3 信号名称

信号名称的构成

- 输入部件

<u>PAPER SENSED</u>	<u>(L)</u>	<u>+5VDC</u>
操作状态	理论值	信号为(H) 时的电压

表示检测到纸张时，信号为(L)；未检测到纸张时(H)为+5VDC。

- 输出部件

<u>ON</u>	<u>(L)</u>	<u>+24VDC</u>
操作状态	理论值	信号为(H) 时的电压

表示零件 On 时信号为(L)，OFF 时(H)为+24VDC。

7.3.1.4 DC 电压

只要没有注记、测试资料等指示，DC 电压都在各测试点与框架(Frame)之间测量，测量的电压值应在以下范围内。

电压	水平	范围
+3.3VDC	(H)	+3.25~+3.55VDC
+5VDC	(H)	+4.9~+5.4VDC
+24VDC	(H)	+23.3~+25.7VDC

7.3.1.5 其他说明

关于 DC330 输入部件的电压水平

BSD 内的电压水平(H/L)记载的是测试器实际测量的水平。因此，可能会与 UI 的 H/L 显示不相同。

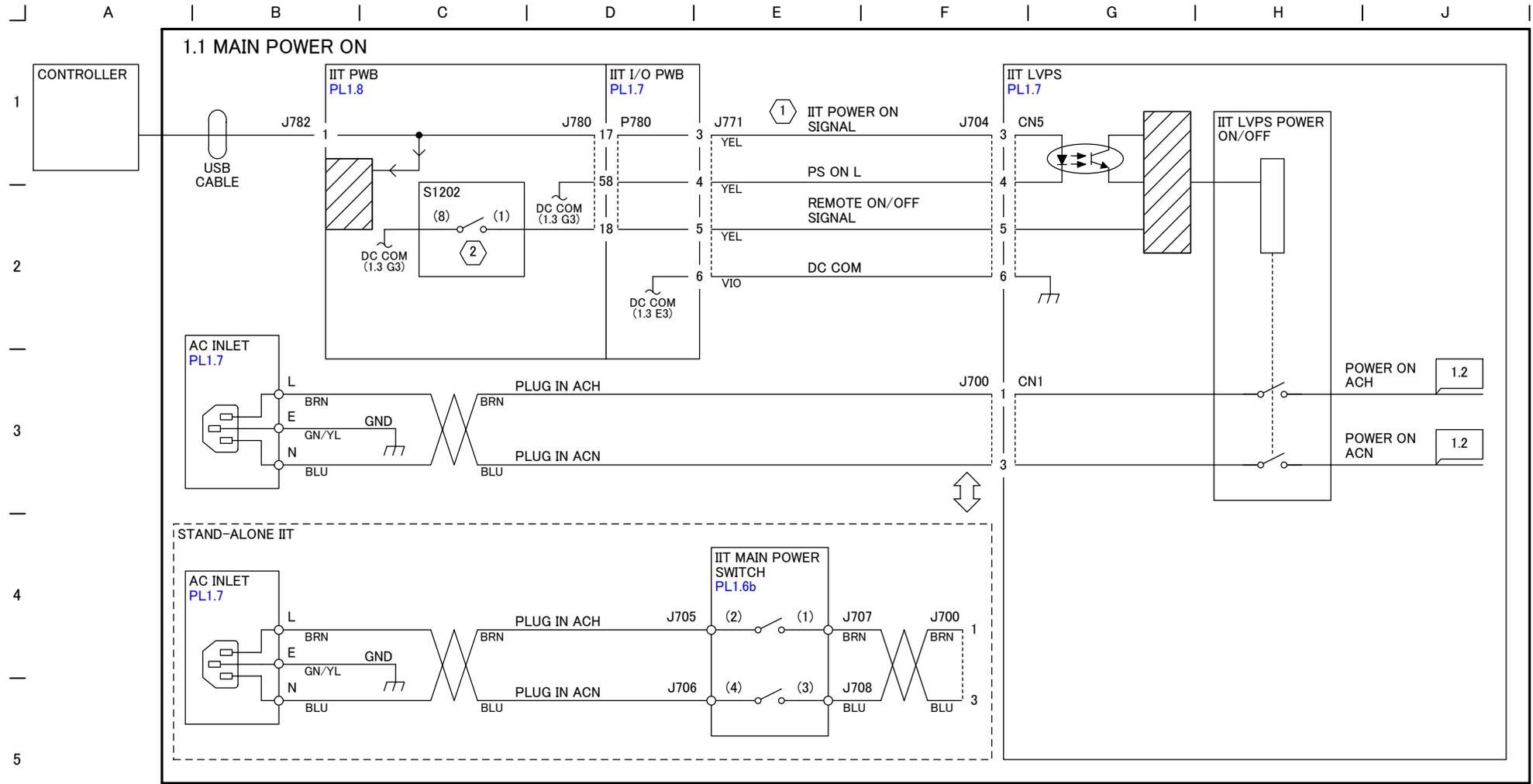
电缆的颜色

本机型部分区域使用颜色区分使用电缆。电缆的颜色用以下缩写记载于信号线的下方。

缩写	颜色	
BRN	BROWN	褐色
RED	RED	红色
ORN	ORANGE	橙色
YEL	YELLOW	黄色
GRN	GREEN	绿色
BLU	BLUE	蓝色
VIO	VIOLET	紫色
GRY	GRAY	灰色
WHT	WHITE	白色
BLK	BLACK	黑色
GRN/YEL	GREEN/YELLOW	黄/绿色
PNK	PINK	粉红色
SKY	SKY	天蓝色

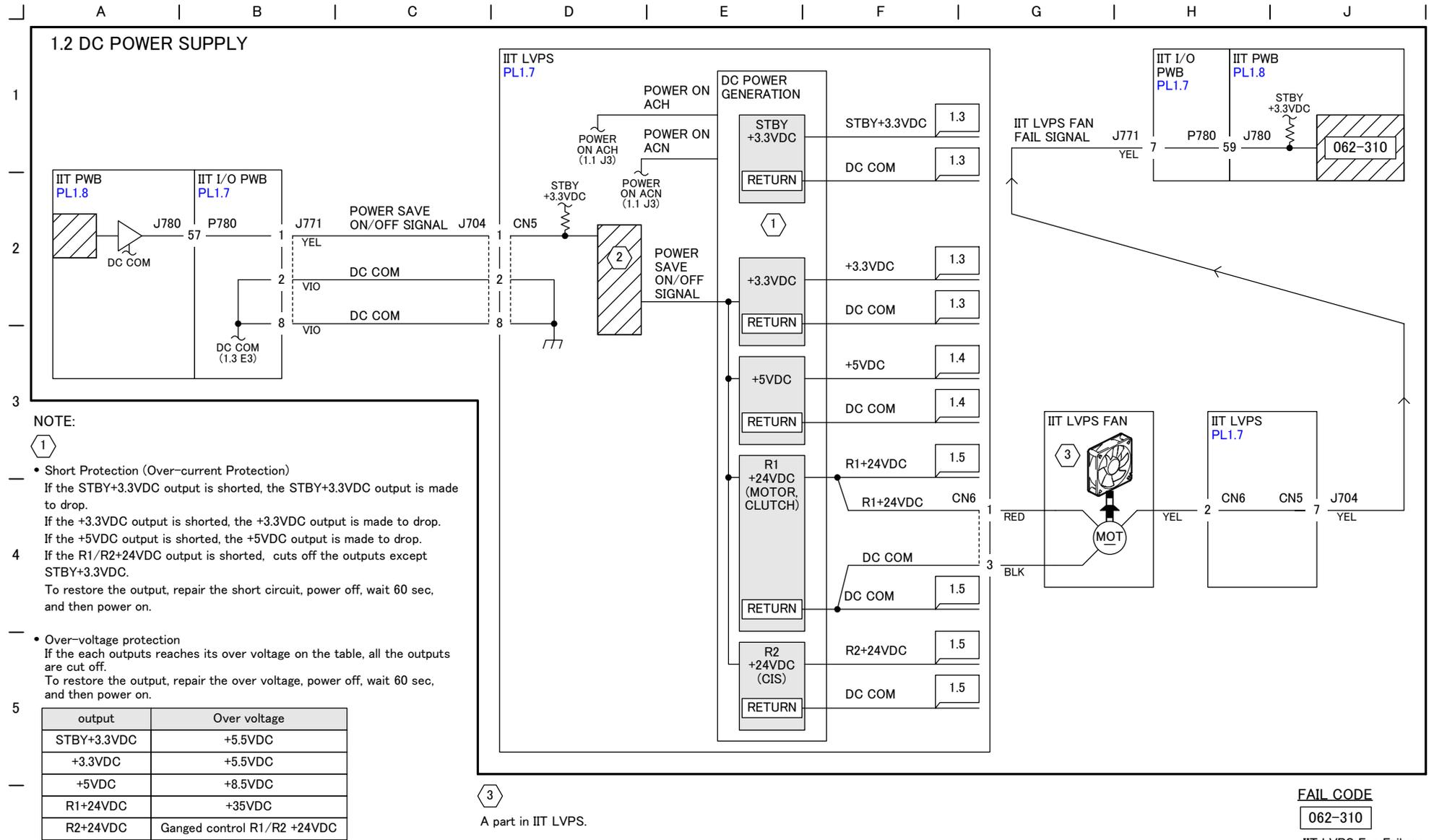
BSD 内的图解

图解的灰色部分表示从驱动马达或螺线管到驱动零件之间的路径。



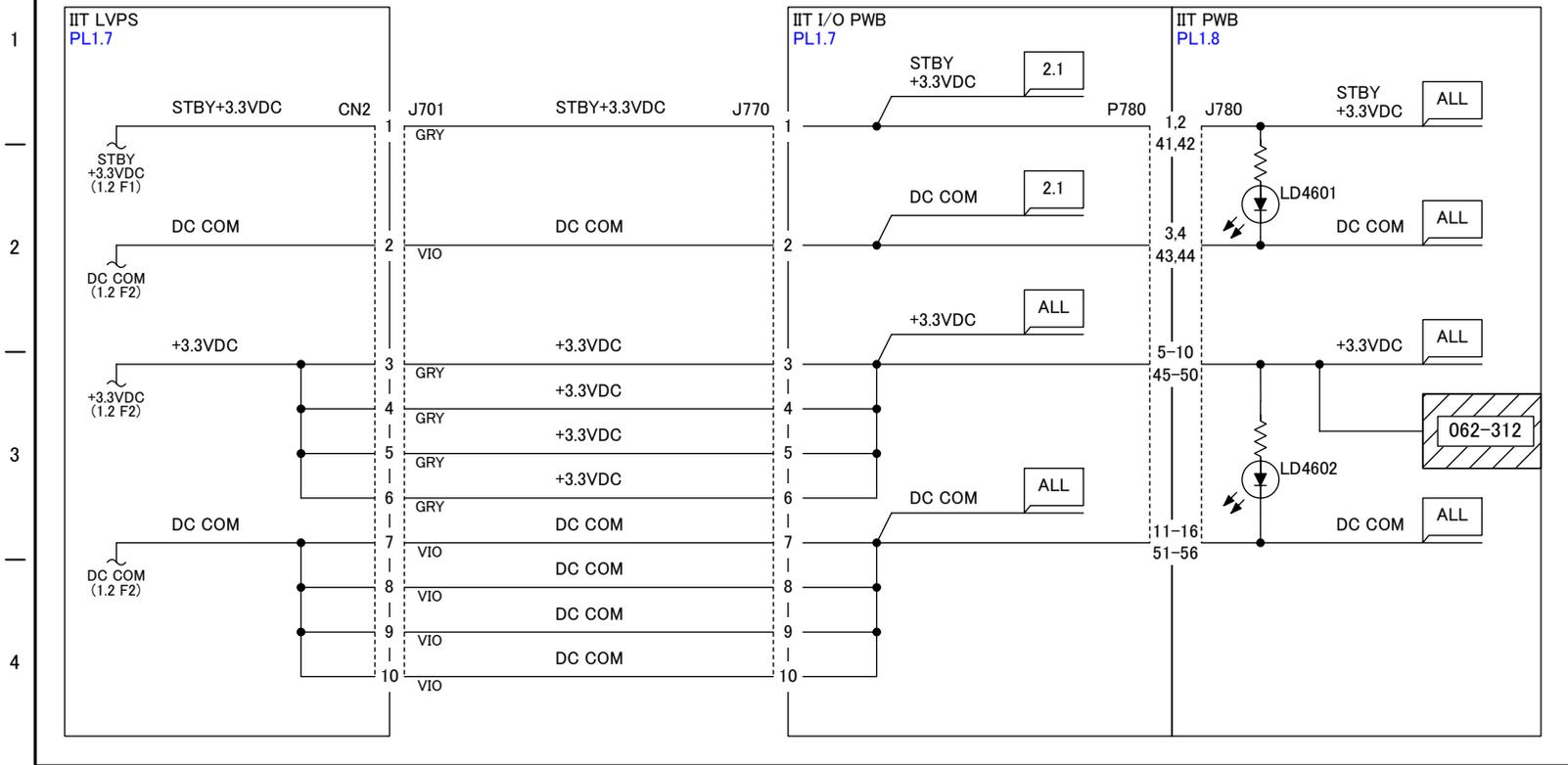
NOTE:

- ① The IIT POWER ON SIGNAL controlled by the Controller supplies and shuts off IIT LVPS Power.
- ② The S1202 Switch enable or disable the IIT POWER ON SIGNAL when the switch is set to ON or OFF.



A | B | C | D | E | F | G | H | J

1.3 STBY+3.3VDC/+3.3VDC/DC COM DISTRIBUTION

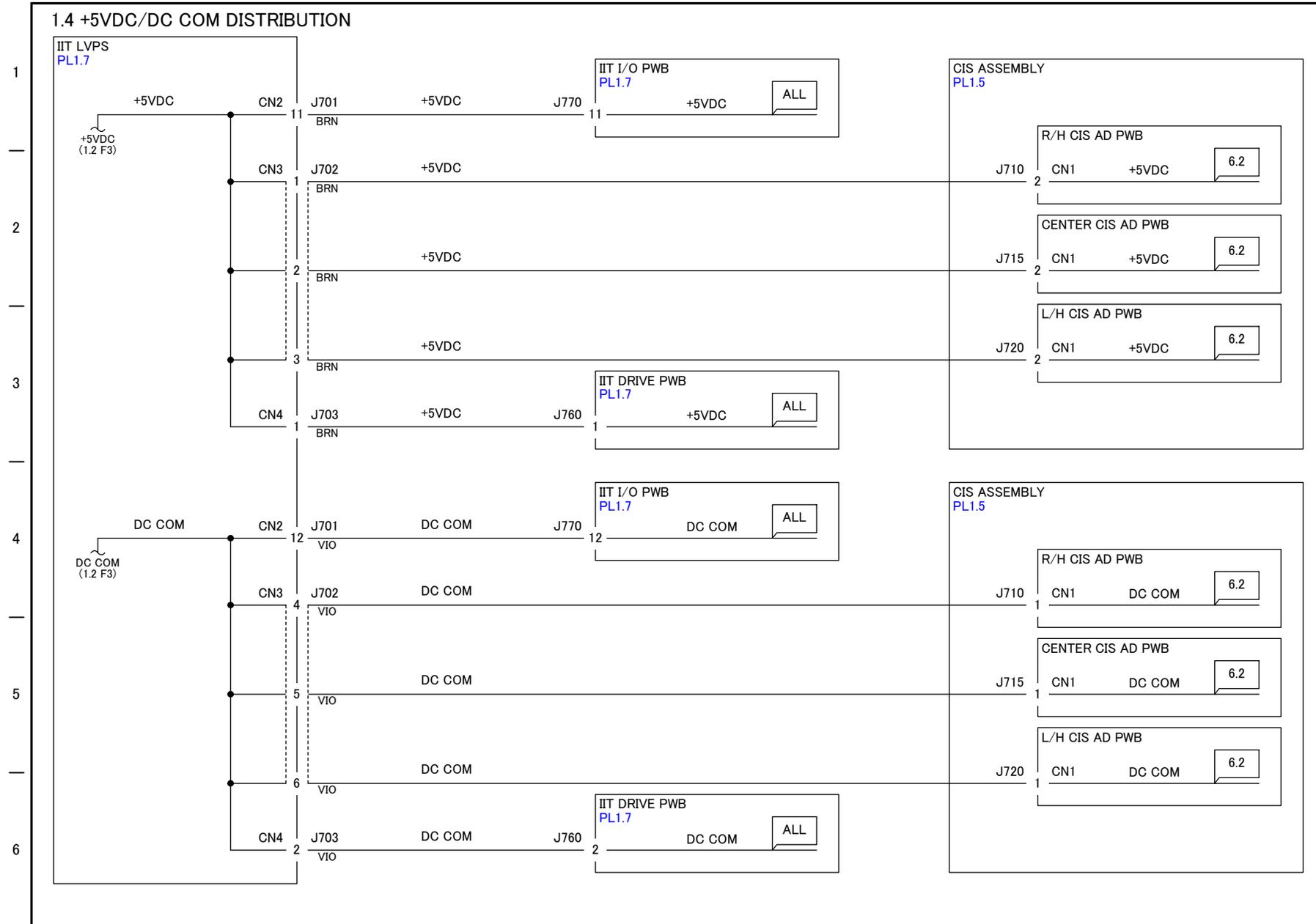


FAIL CODE

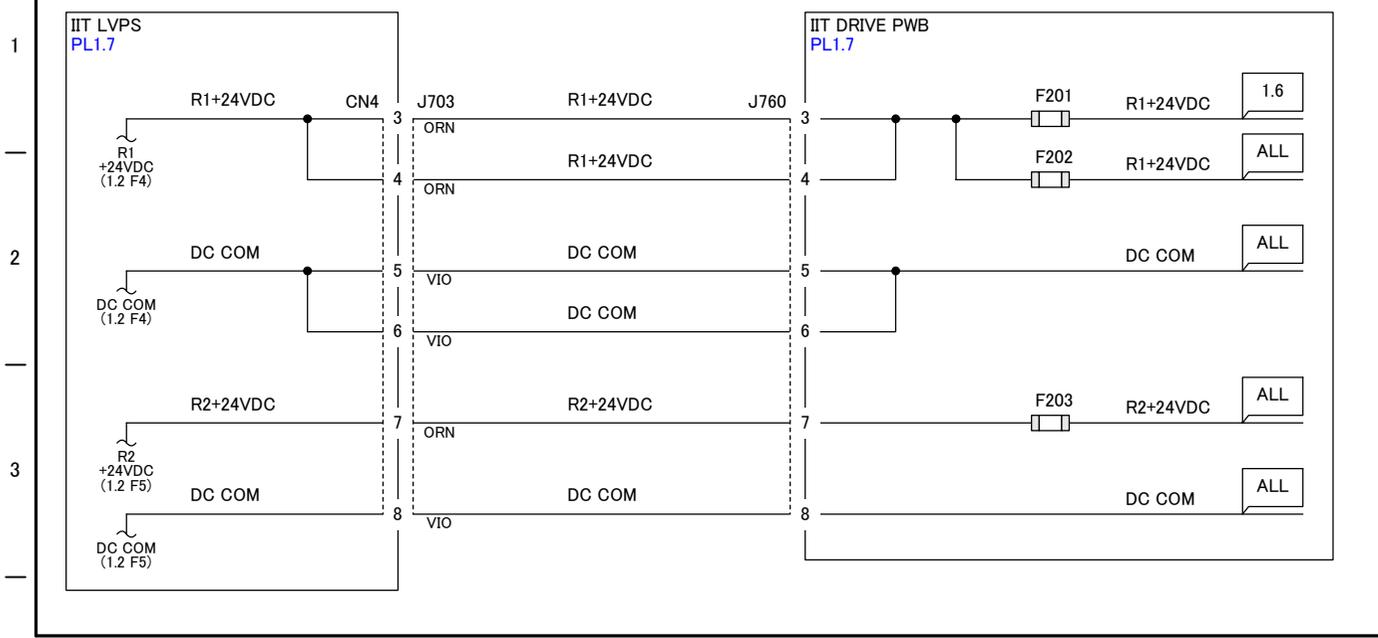
062-312

IIT LVPS +3.3V Failure

A | B | C | D | E | F | G | H | J |



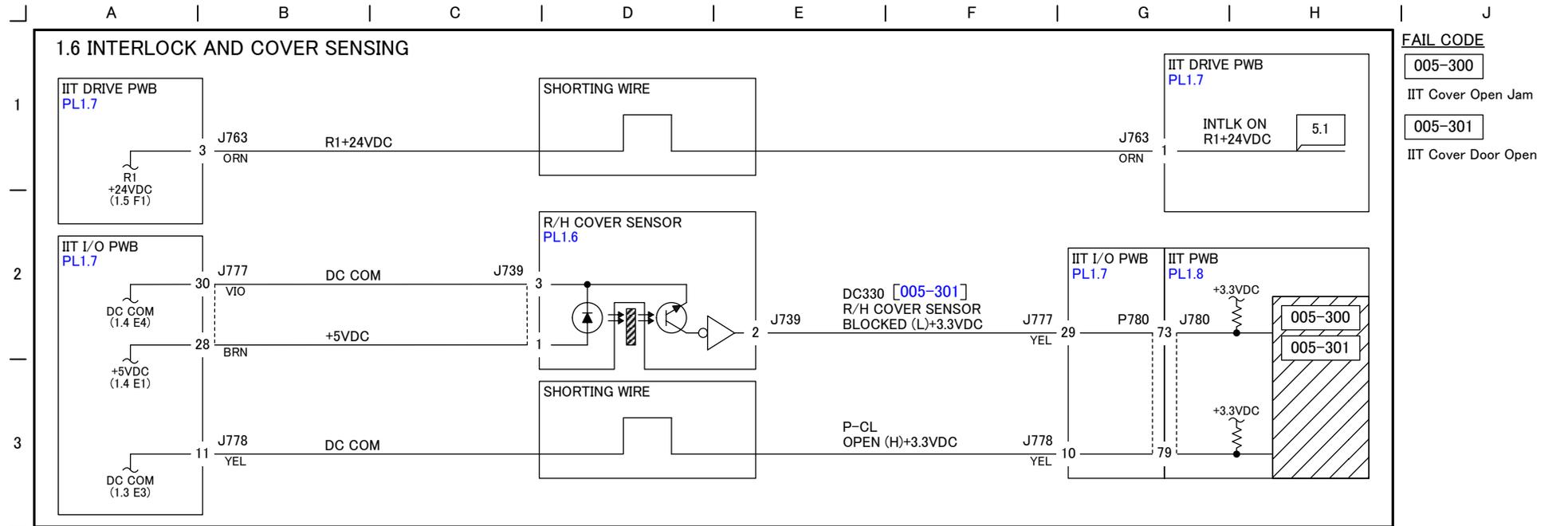
1.5 R1+24VDC/R2+24VDC/DC COM DISTRIBUTION



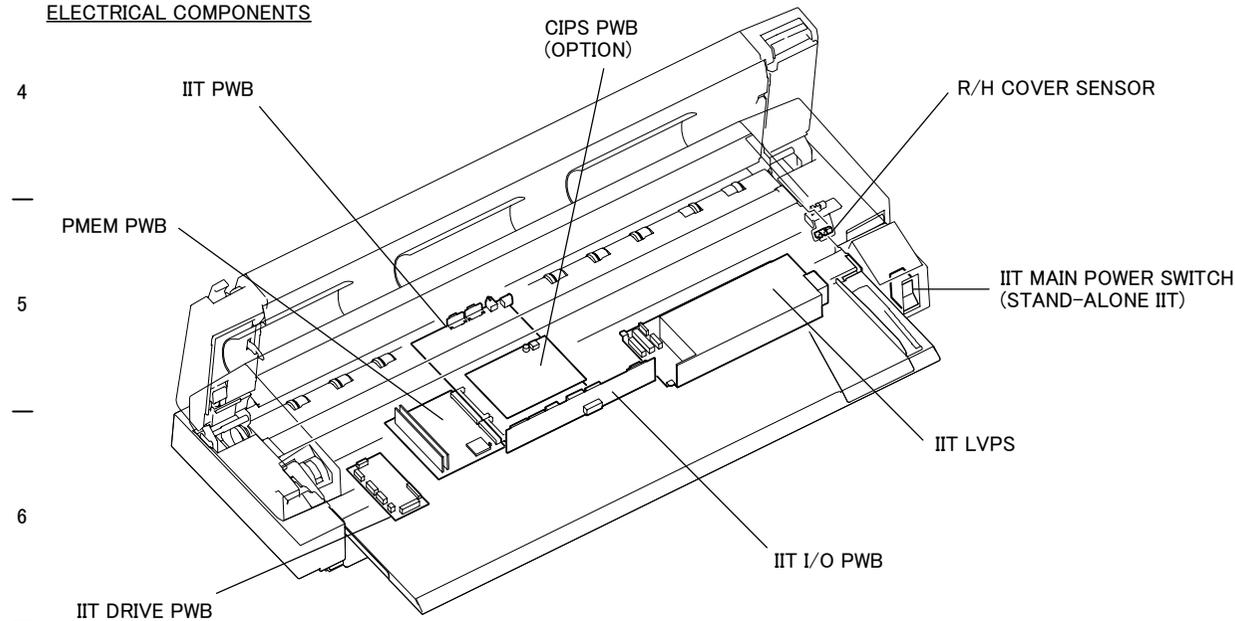
4

5

6

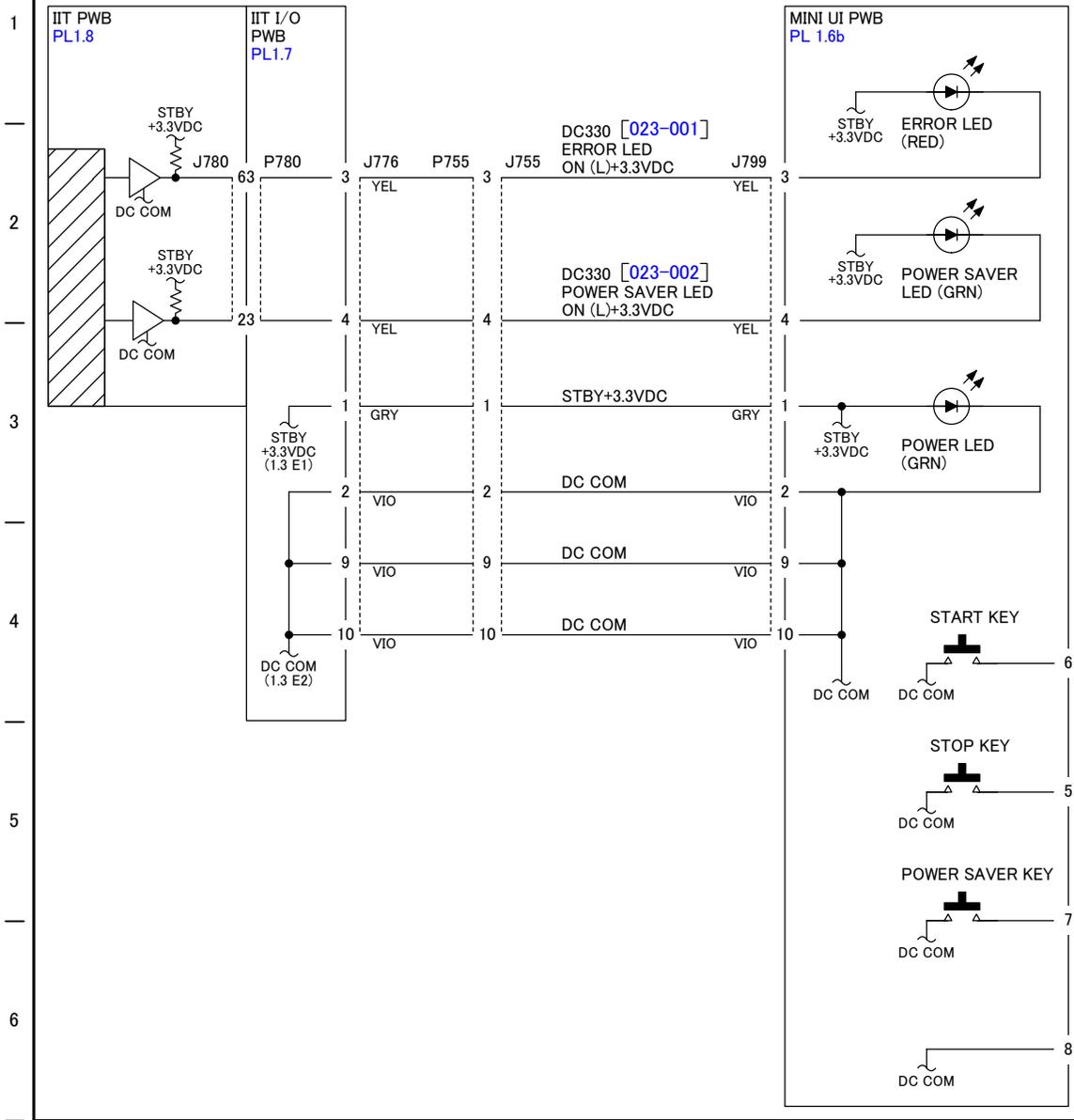


ELECTRICAL COMPONENTS

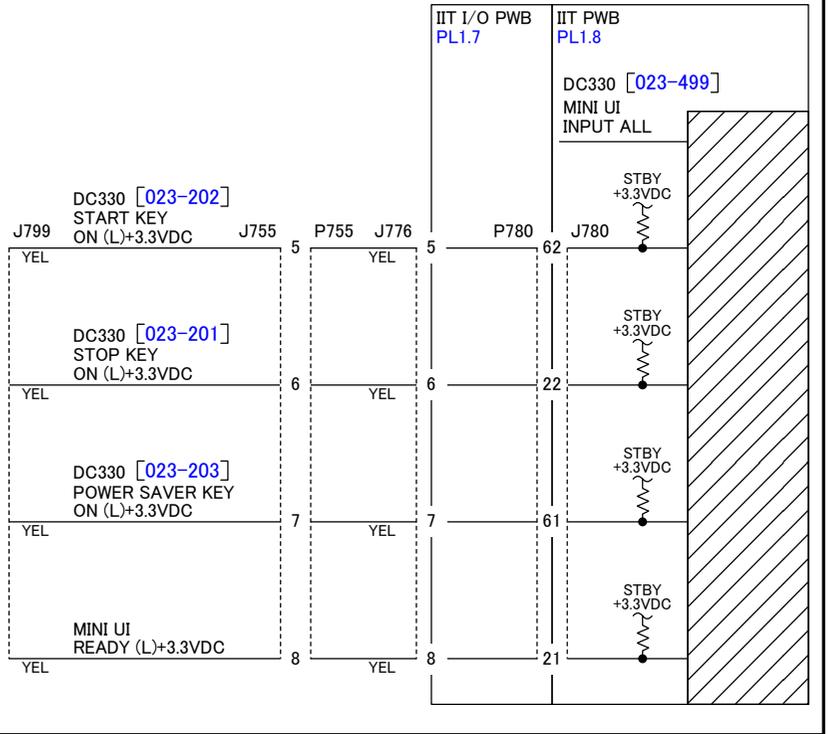
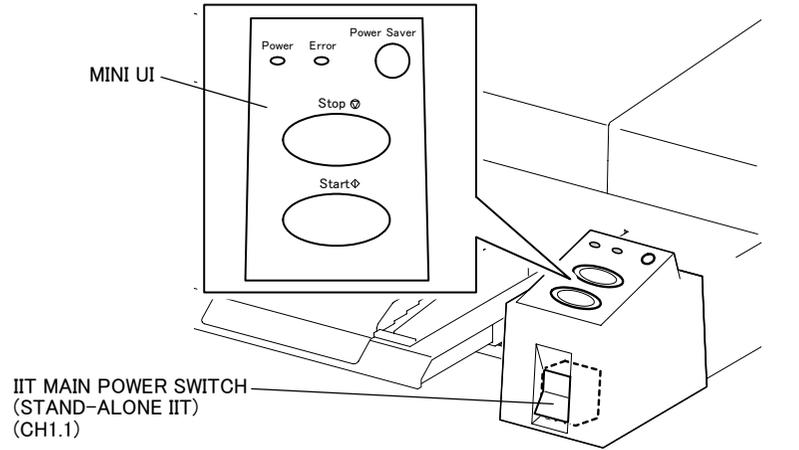


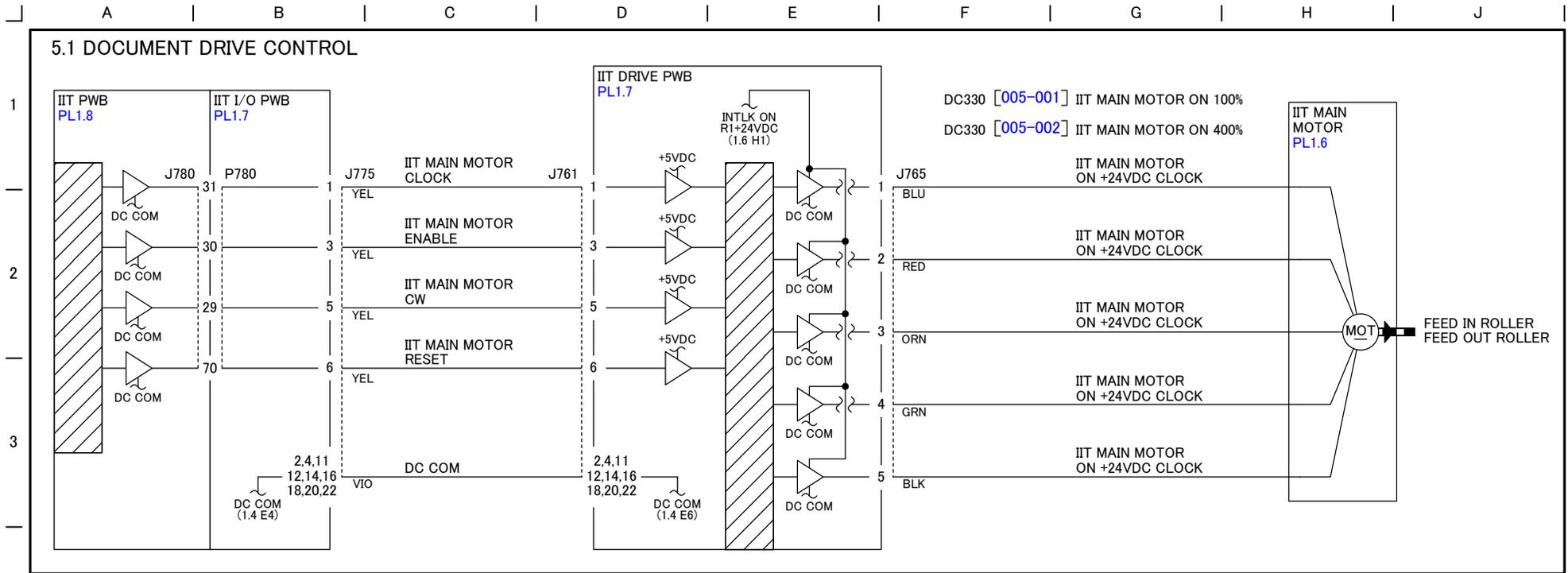
A | B | C | D | E | F | G | H | J |

2.1 MINI CONTROL PANEL (STAND-ALONE IIT)

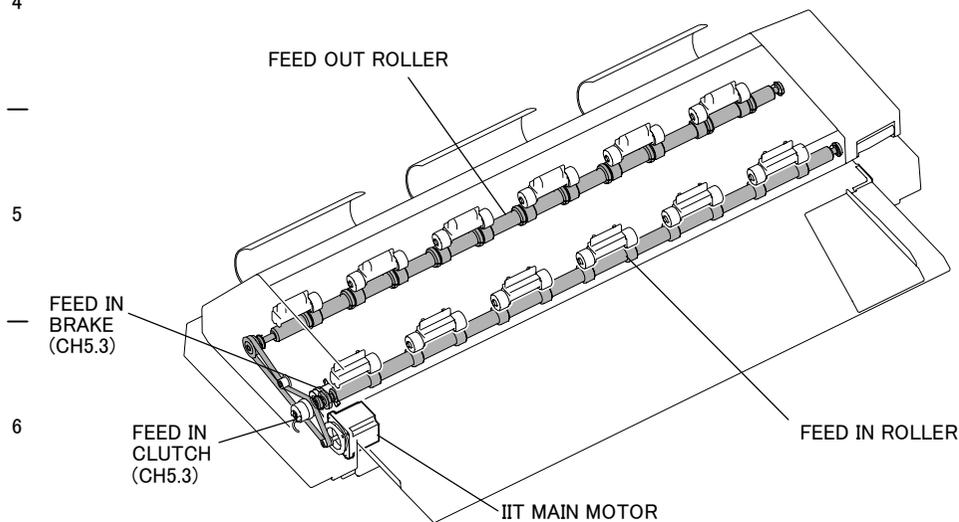


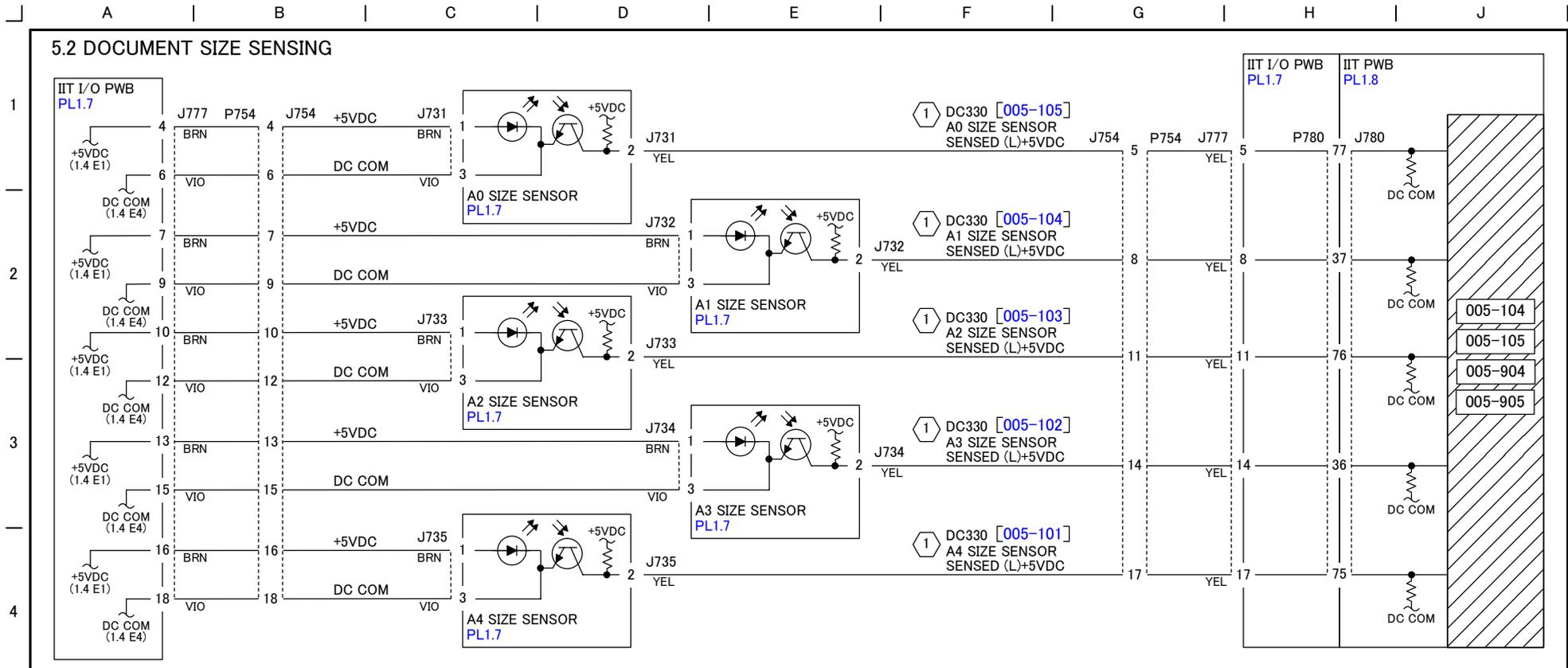
ELECTRICAL COMPONENTS



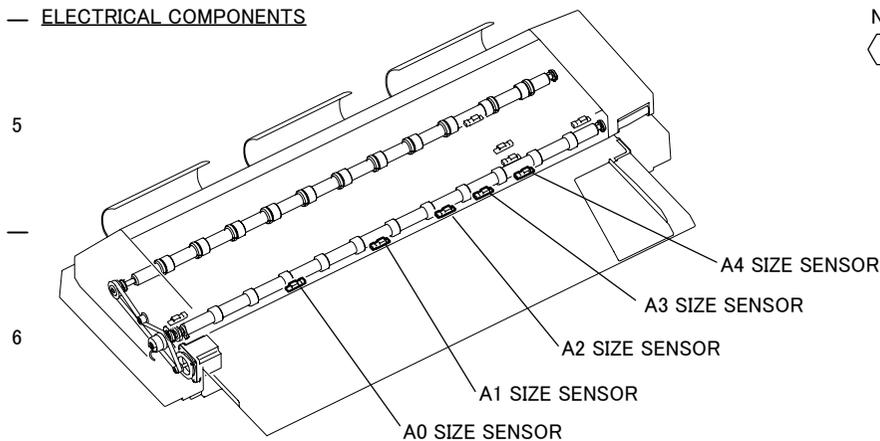


ELECTRICAL COMPONENTS





ELECTRICAL COMPONENTS

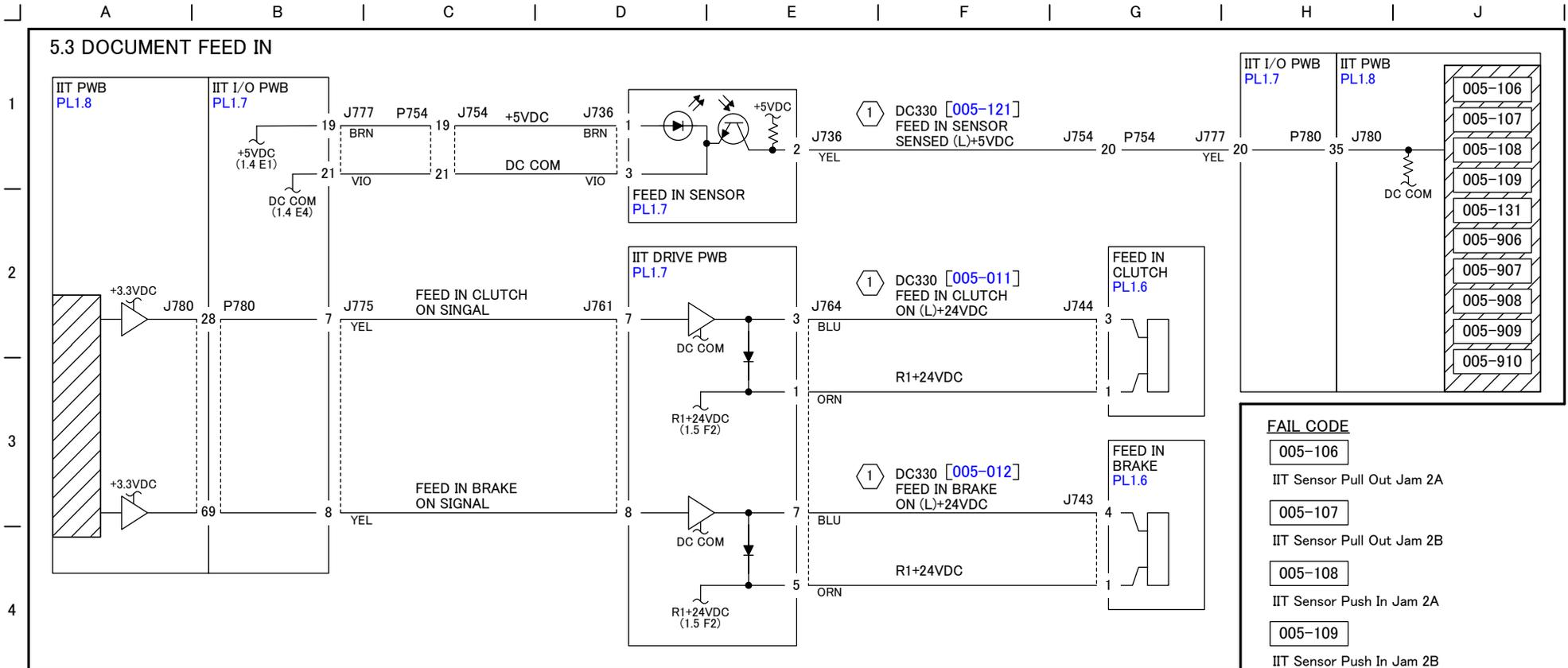


NOTE:

① The voltage level (H/L) of this signal is different from High/Low displayed on the UI.

FAIL CODE

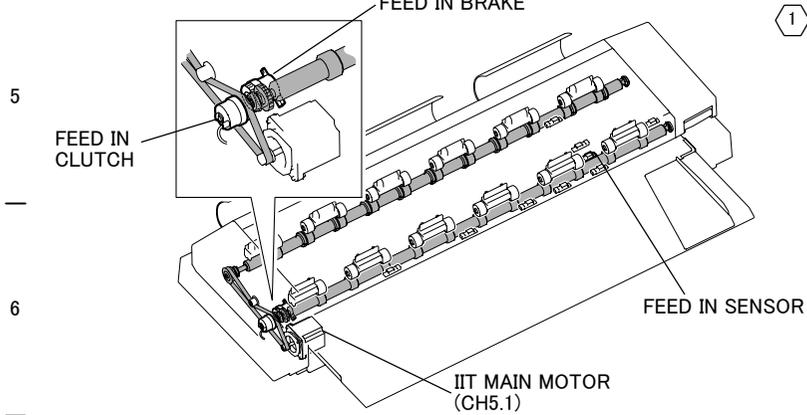
- 005-104
IIT Size Sensor Miss Set Jam 2A
- 005-105
IIT Size Sensor Miss Set Jam 2B
- 005-904
IIT Size Sensor Miss Set Jam 1A
- 005-905
IIT Size Sensor Miss Set Jam 1B



FAIL CODE

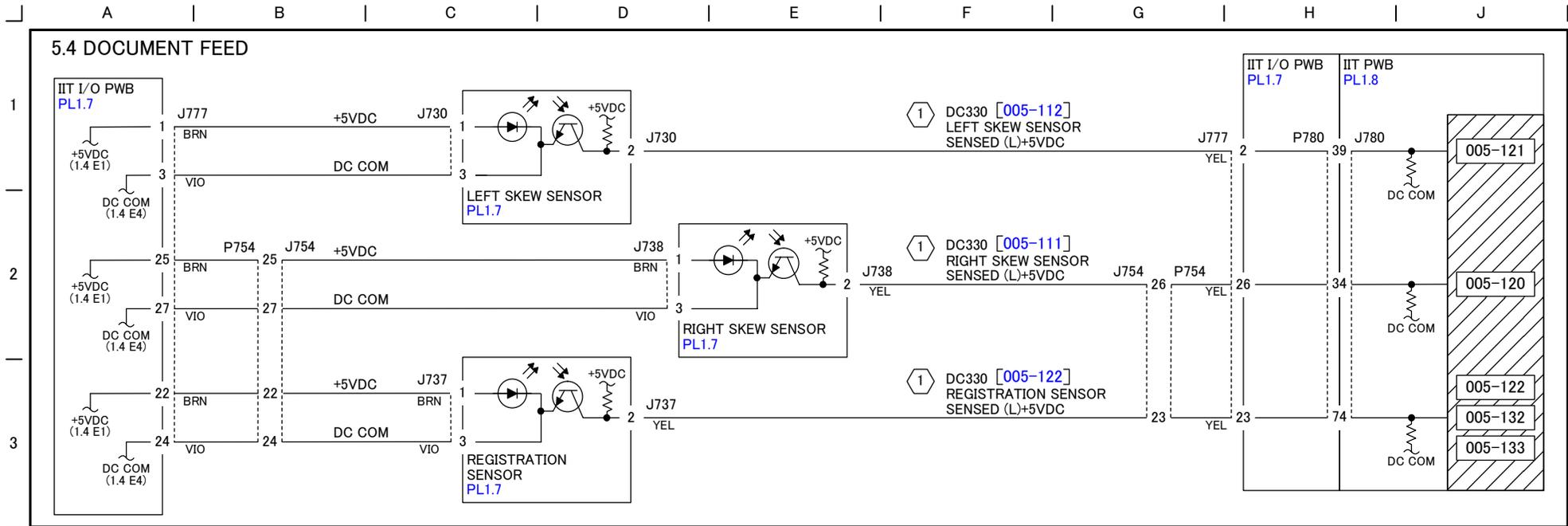
- 005-106
IIT Sensor Pull Out Jam 2A
- 005-107
IIT Sensor Pull Out Jam 2B
- 005-108
IIT Sensor Push In Jam 2A
- 005-109
IIT Sensor Push In Jam 2B
- 005-131
IIT Feed-In Sensor Tail Edge Jam
- 005-906
IIT Sensor Pull Out Jam 1A
- 005-907
IIT Sensor Pull Out Jam 1B
- 005-908
IIT Sensor Push In Jam 1A
- 005-909
IIT Sensor Push In Jam 1B
- 005-910
IIT Feed-In Sensor Lead Edge Jam

ELECTRICAL COMPONENTS



NOTE:

1 The voltage level (H/L) of this signal is different from High/Low displayed on the UI.



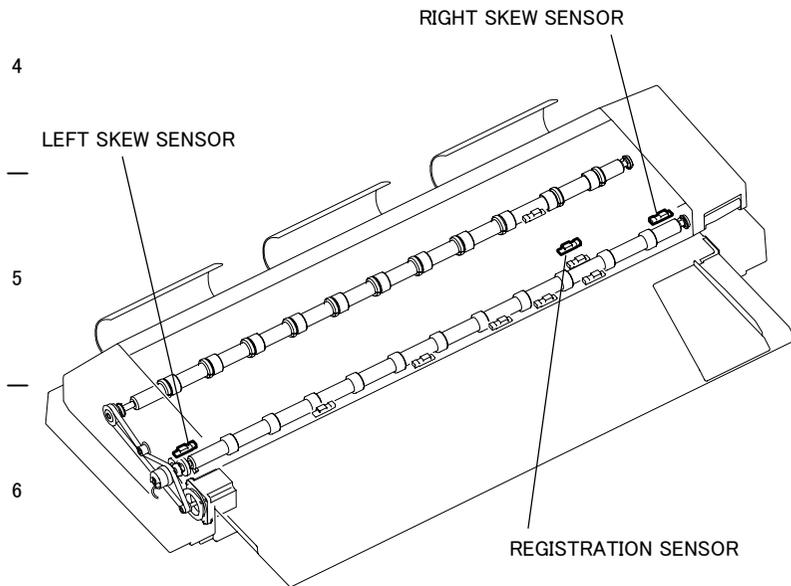
ELECTRICAL COMPONENTS

NOTE:

① The voltage level (H/L) of this signal is different from High/Low displayed on the UI.

FAIL CODE

- 005-120
IIT Feed Right Over Skew
- 005-121
IIT Feed Left Over Skew
- 005-122
IIT Feed Max Length Over
- 005-132
IIT Registration Sensor Lead Edge Jam
- 005-133
IIT Registration Sensor Tail Edge Jam

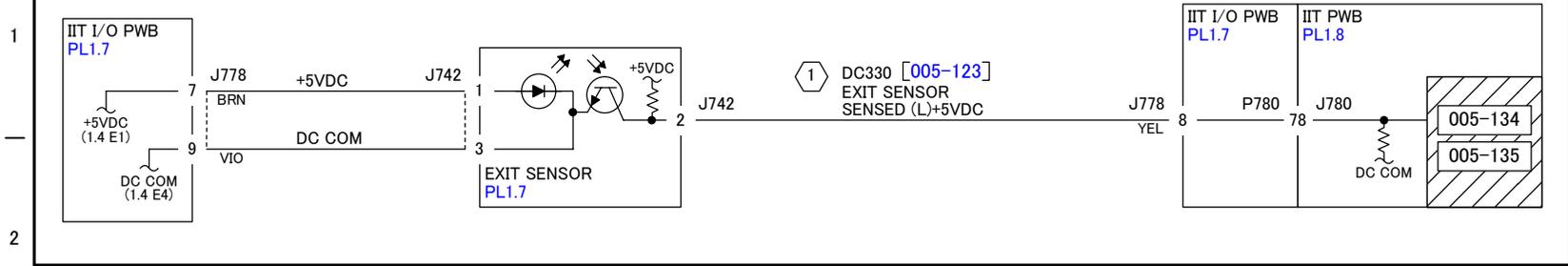


A | B | C | D | E | F | G | H | J

FAIL CODE

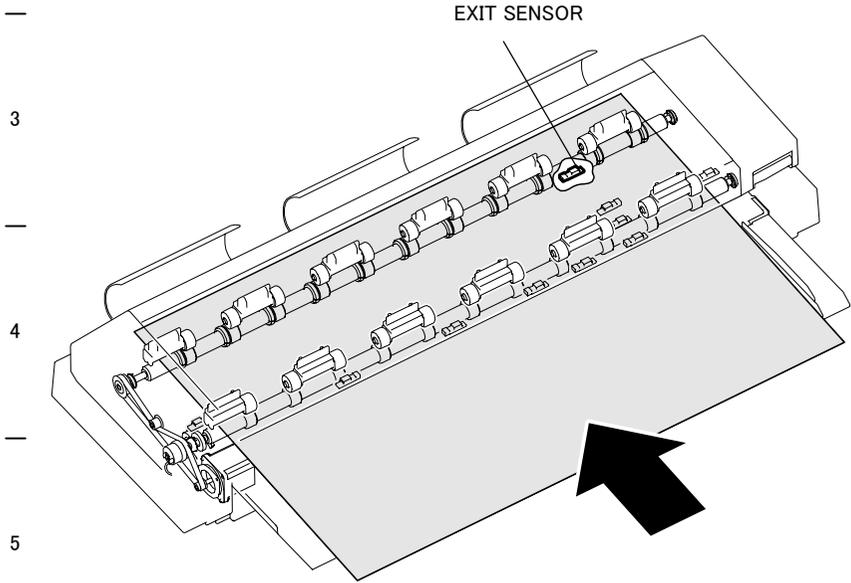
- 005-134**
IIT Exit Sensor Lead Edge Jam
- 005-135**
IIT Exit Sensor Tail Edge Jam

5.5 DOCUMENT EXIT



ELECTRICAL COMPONENTS

NOTE:
 1 The voltage level (H/L) of this signal is different from High/Low displayed on the UI.

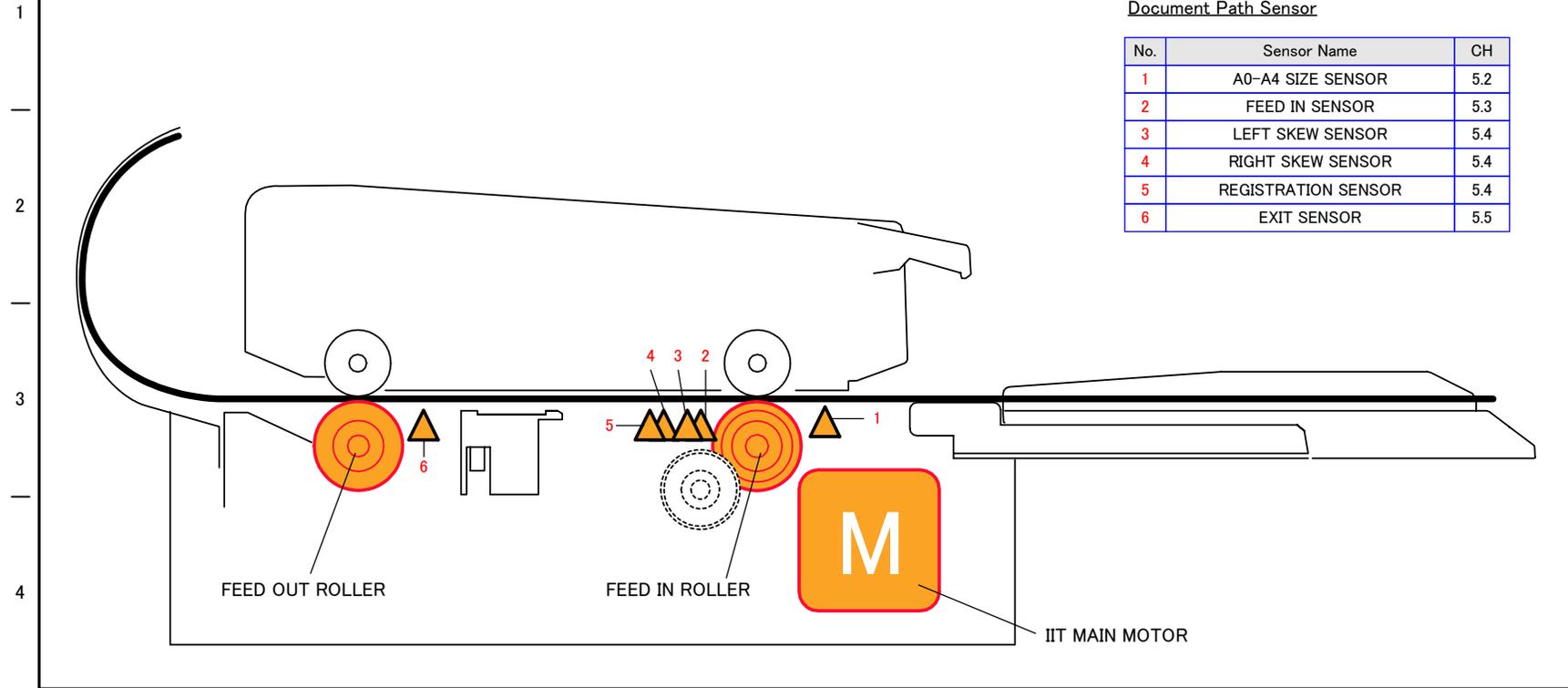


A | B | C | D | E | F | G | H | J |

5.6 DOCUMENT PATH

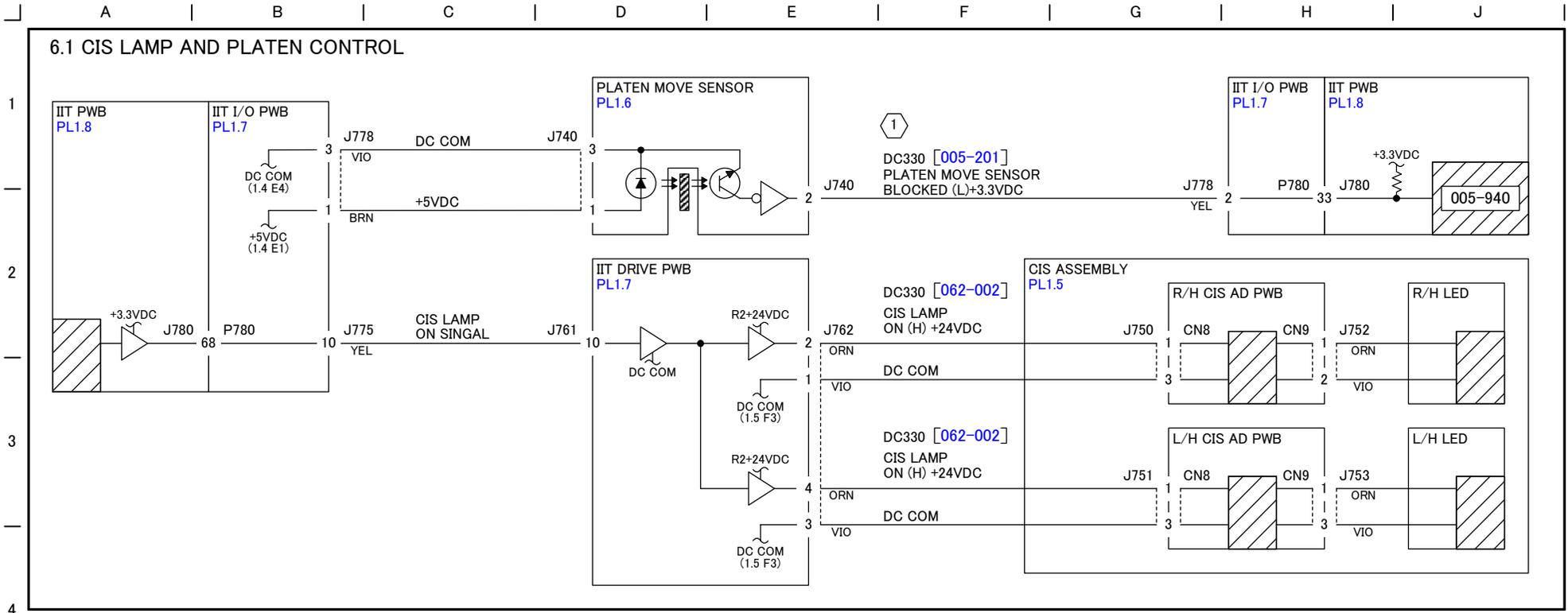
Document Path Sensor

No.	Sensor Name	CH
1	A0-A4 SIZE SENSOR	5.2
2	FEED IN SENSOR	5.3
3	LEFT SKEW SENSOR	5.4
4	RIGHT SKEW SENSOR	5.4
5	REGISTRATION SENSOR	5.4
6	EXIT SENSOR	5.5

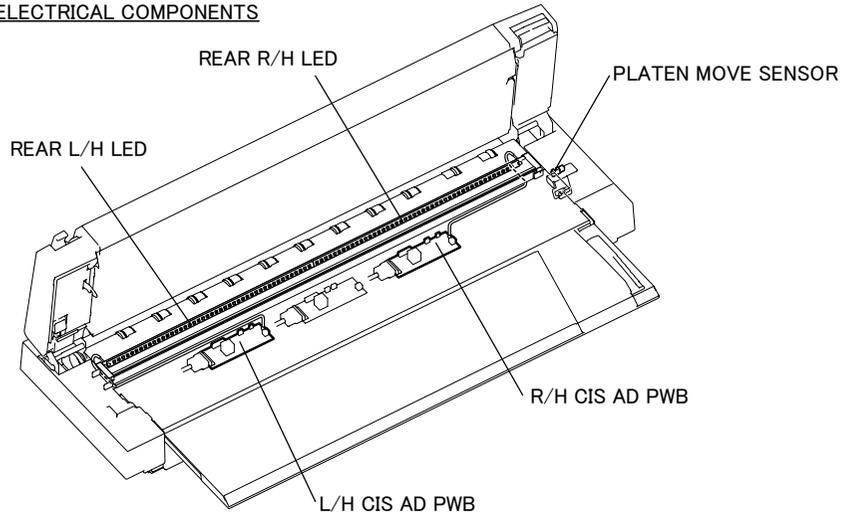


5

6



ELECTRICAL COMPONENTS

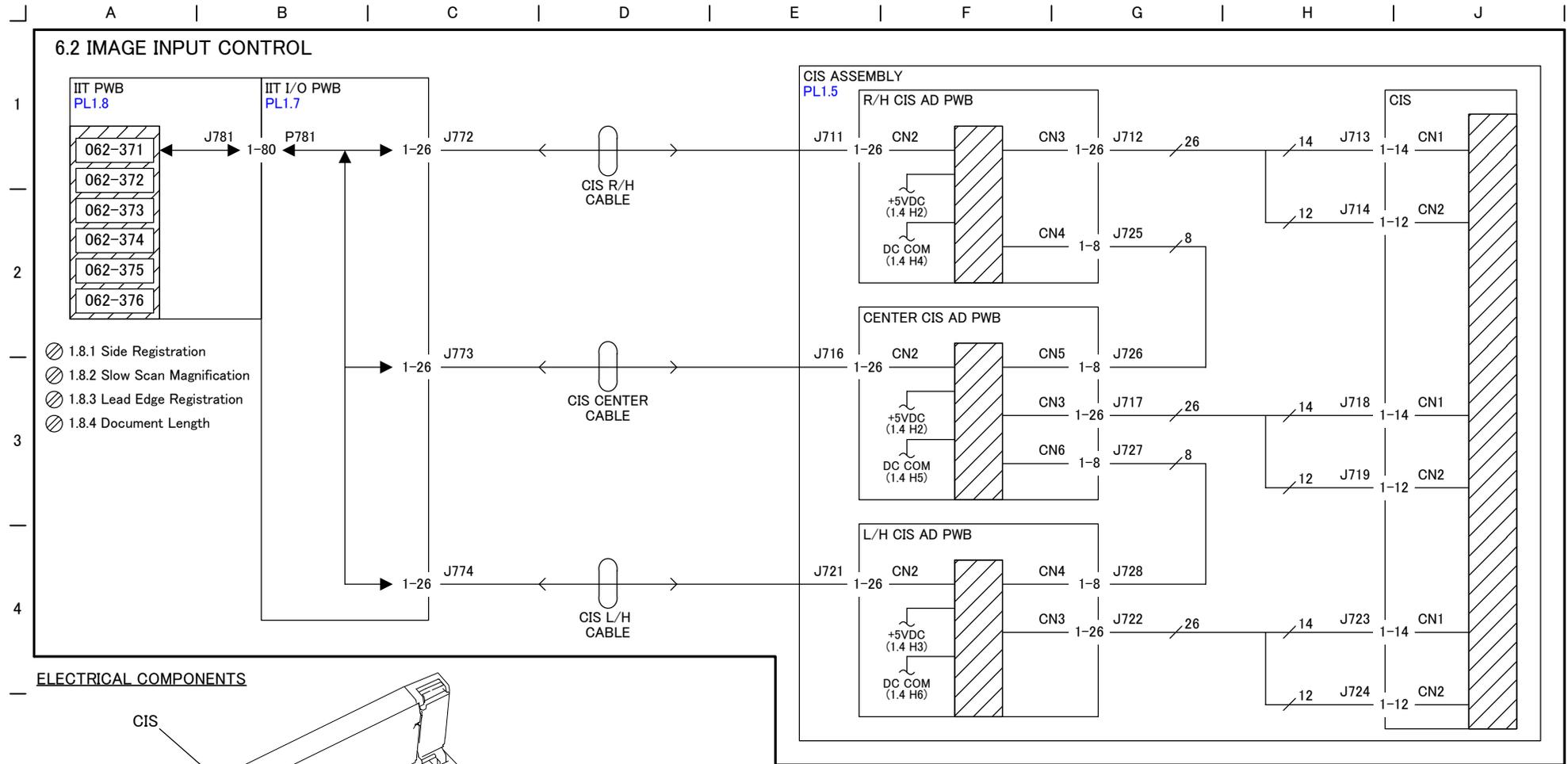


NOTE:

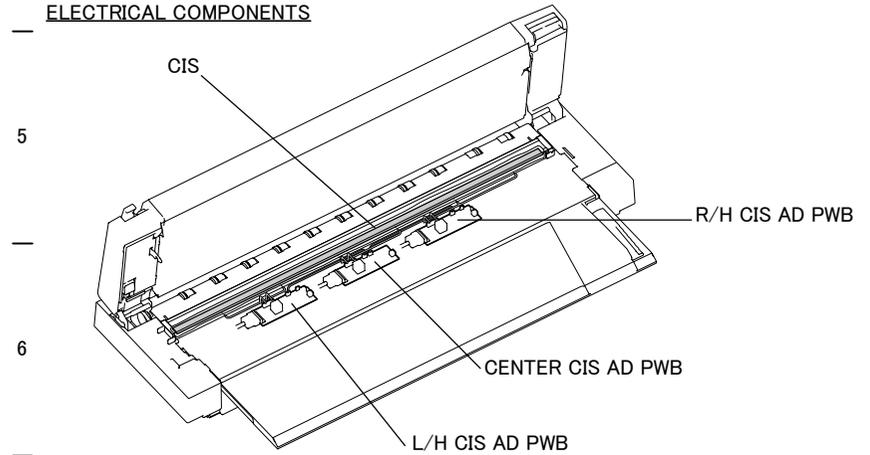
1 The voltage level (H/L) of this signal is different from High/Low displayed on the UI.

FAIL CODE

005-940
IIT Plate Position Error



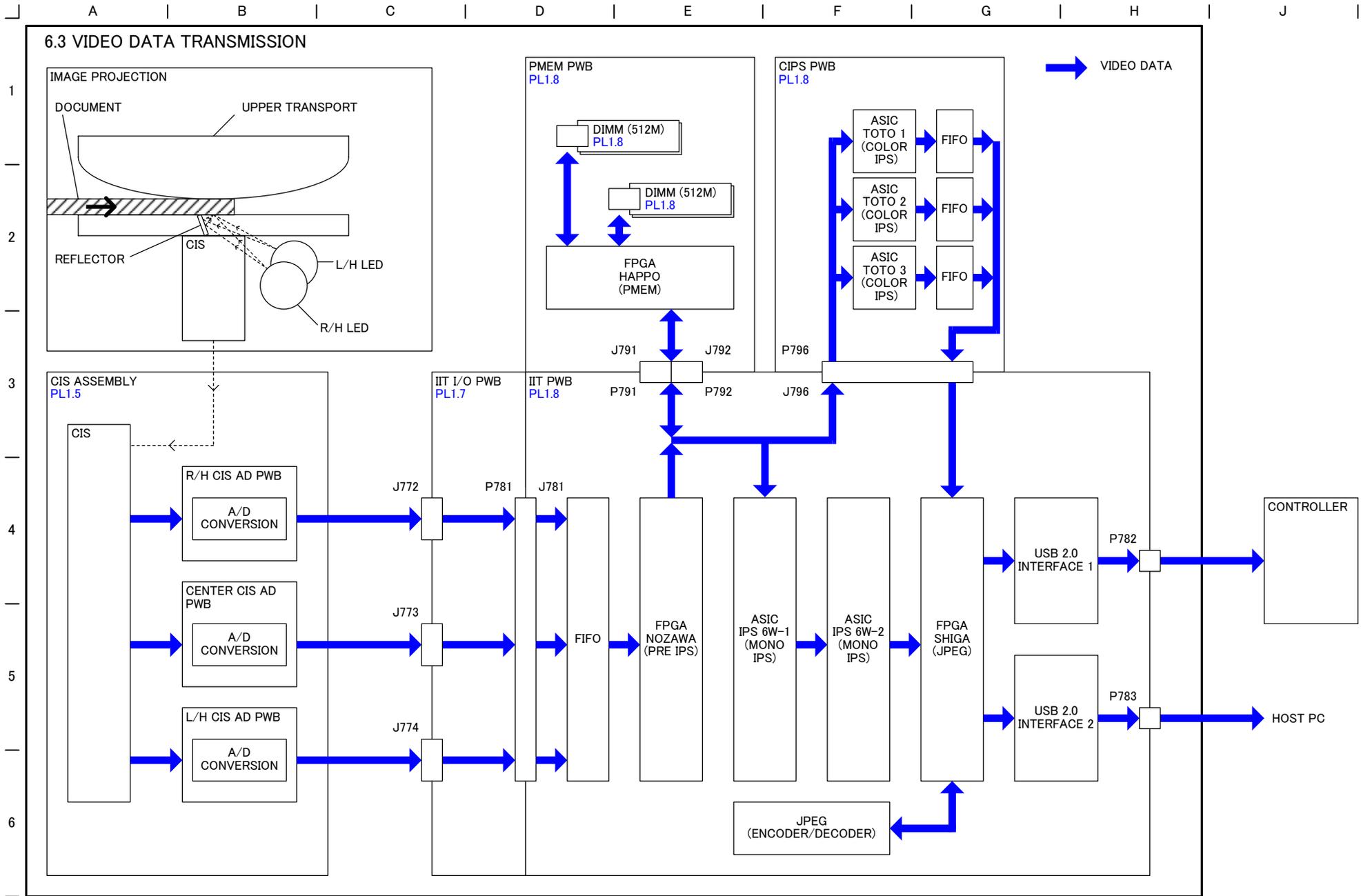
ELECTRICAL COMPONENTS



FAIL CODE

062-371	062-374
IIT CIS Lamp Failure	IIT Image Sensor Communication Error
062-372	062-375
IIT Image Sensor Failure	IIT Image Sensor Control Error
062-373	062-376
IIT Image Sensor Not Connect	IIT Image Sensor Pattern Error

1
2
3
4
5
6



第 8 章 相关产品资料 (未发行)

第 9 章 安装/拆卸

目录

9.1 DocuScan C1500 的安装	3
9.2 选装品安装	5
9.2.1 Document Catch Tray (MF)	5
9.2.2 Document Catch Tray (Scanner 单体)	12
9.2.3 Document Stock Tray 的安装	17
9.3 DocuScan C1500 的拆卸	19

9.1 DocuScan C1500 的安装

注释 有关 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 的安装步骤，请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT)。

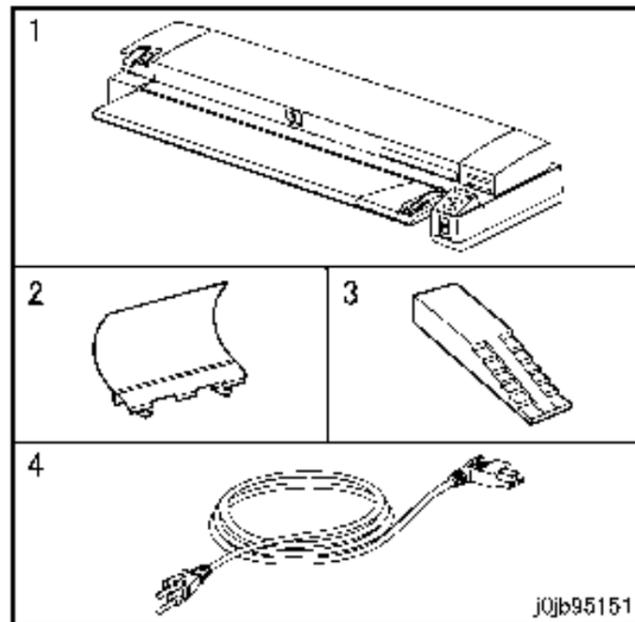
注意 温度急剧变化会导致机器内部产生结露而引发故障。在冬季安装、安装场所的室内室外温度相差太大时，请不要打开包装，按照下列步骤让机器适应室温后开始安装作业。

1. 将机器在安装场所的室内室外温度的中间温度的场所放置 1 小时左右。
2. 将机器在安装场所的室内温度相同的场所放置 2 小时以上。

<确认包装随附品>

确认包装随附品。(Figure 1)

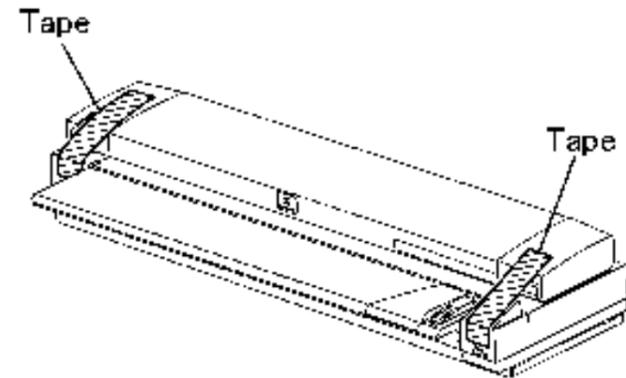
1. IIT
2. Turn Guidex3
3. Document Gauge
4. 电源线(仅 FX)
5. CD-ROM(图解未记载)



(Figure 1) j0jb95151

<安装步骤>

1. 从 IIT 主机拆除胶带。(Figure 2)

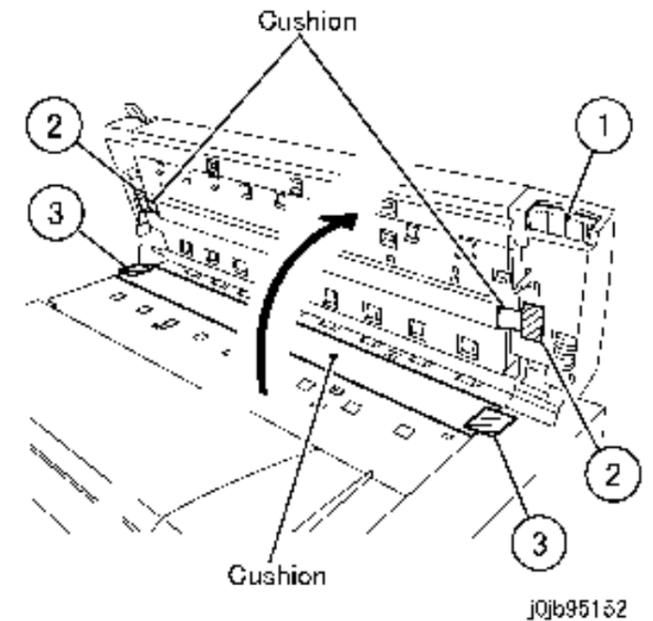


(Figure 2) j0jb95150

2. 将机器移动到指定位置。

3. 打开 Document Shelf、拆除 Cushion。(Figure 3)

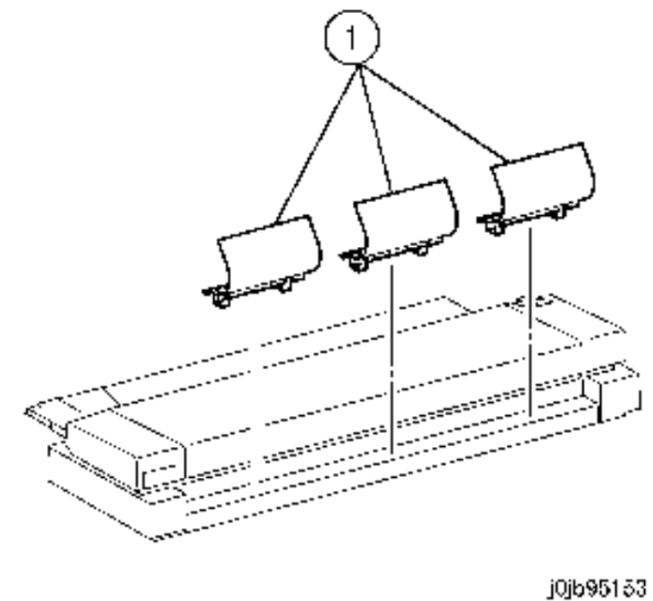
- 1) 解除闭锁拉杆，打开 Document Shelf。
- 2) 拆除胶带(2)及 Cushion (2)。
- 3) 拆除胶带(2)、Cushion。



(Figure 3) j0jb95152

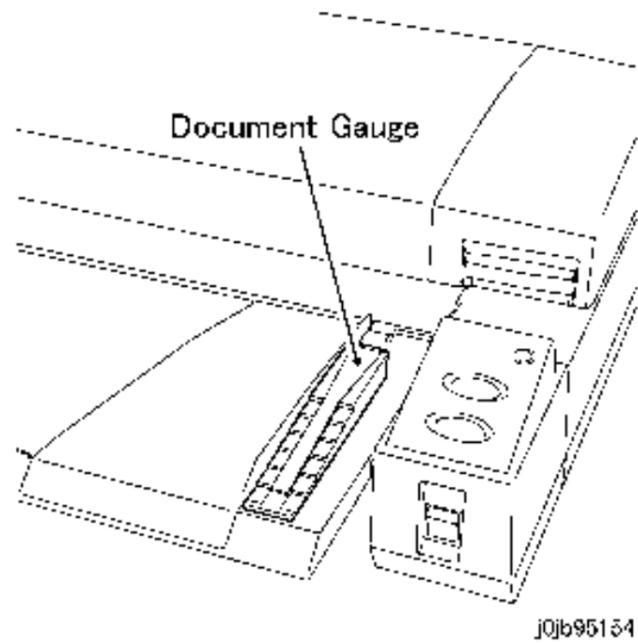
4. 安装 Turn Guide (3)。(Figure 4)

- 1) 安装 Turn Guide (3)。



(Figure 4) j0jb95153

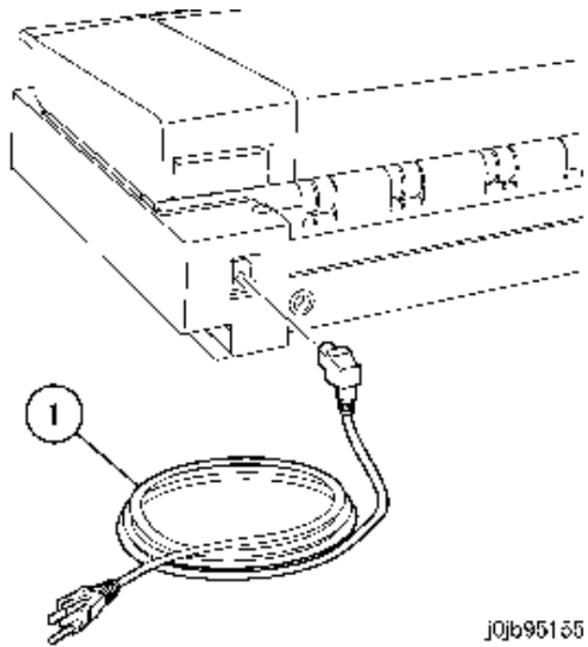
5. 将 Document Gauge 安装到 Document Shelf。(Figure 5)



(Figure 5) j0jb95154

6. 连接 IIT 电源线。(Figure 6)

- 1) 将电源线连接到 Inlet。



(Figure 6) j0jb95155

7. 插入电源插头。
8. 打开电源。
9. 执行 IIT 的操作确认。
10. 用 USB 电缆(FX: 另行准备、IBG: EB100282)连接 IIT 与 PC。
11. 根据必要, 在客户 PC 安装驱动程序、客户软件, 确认扫描操作无异常。

9.2 选装品安装

注释 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG)、DocuScan C1500 主机安装后，为确认操作无异常而执行选装品的安装。

注释 有关 IOT 选装品的安装步骤，请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 的维修手册 (IOT)。

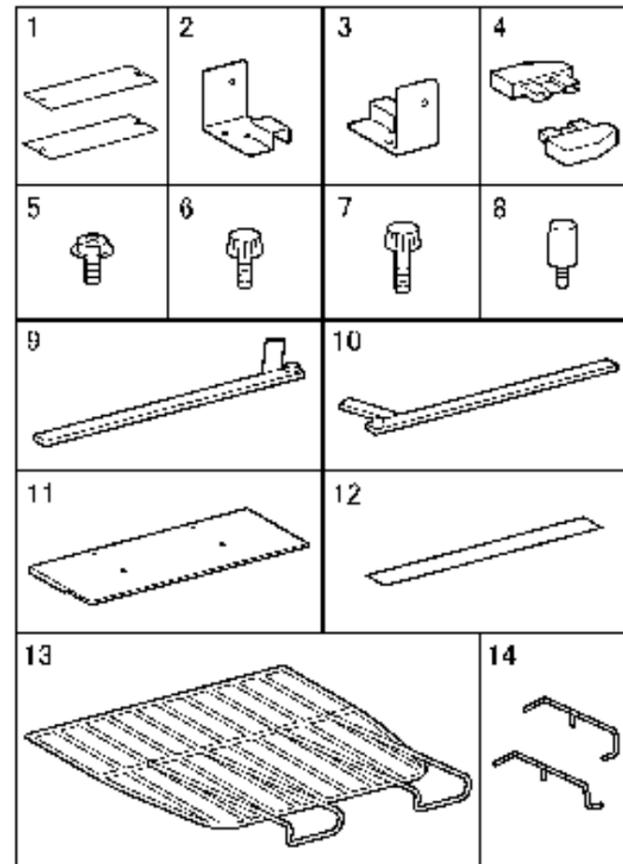
9.2.1 Document Catch Tray (MF)

<确认包装随附品>

确认包装随附品。(Figure 1、Figure 2)

Document Catch Tray (EB100269)

1. Platex2
2. Right Bracket
3. Left Bracket
4. End Capx2
5. Screw (M4x8) x10
6. Thumb Screw (M4x6) x2
7. Thumb Screw (M4x20) x2
8. Thumb Screw (M4x6) x2
9. Left Side Bar
10. Right Side Bar
11. Tray Plate
12. Tray Pass Film
13. Document Catch Tray
14. Right Paper Guide/Left Paper Guide

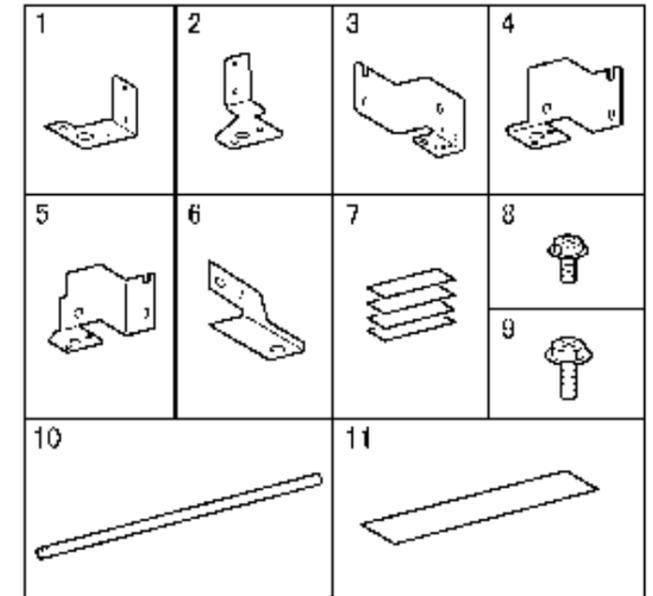


j0jb95061

(Figure 1) j0jb95061

Document Tray MF Attachment Kit (EB100309)

1. Right Upper Bracket/Right Lower Bracket
2. Left Upper Bracket/Left Lower Bracket
3. Right Upper Base Bracket/Right Lower Base Bracket
4. Left Upper Base Bracket
5. Left Lower Base Bracket
6. Bracketx2 (Simple Folder 安装时需要)
7. Tapex4 (4 片内预备 2 片)
8. Screw (M3x6) x2
9. Screw (M4x8) x20
10. Shaft Tie
11. Guard Seal (用于防止标准文件夹划损的封条)



j0ja95060

(Figure 2) j0jb95060

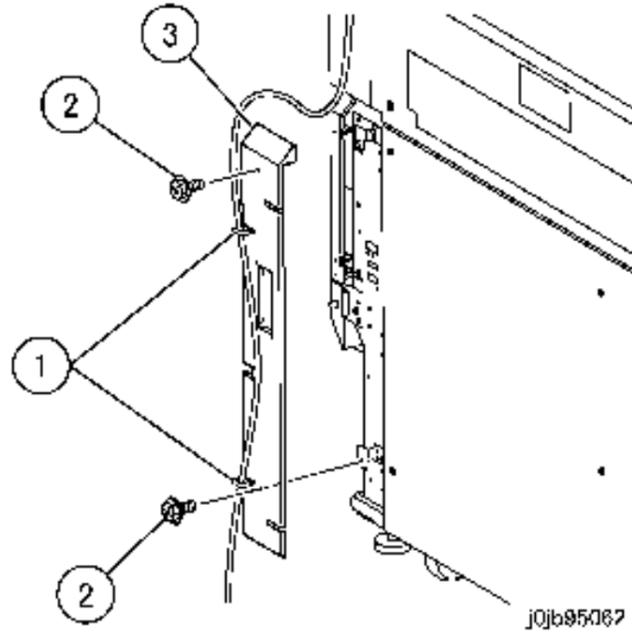
〈安装步骤〉

⚠ 警告

为防止触电，关闭电源及断路器，拔出电源插头。

1. 从 IOT 后侧拆下 I/F Cover。(Figure 3)

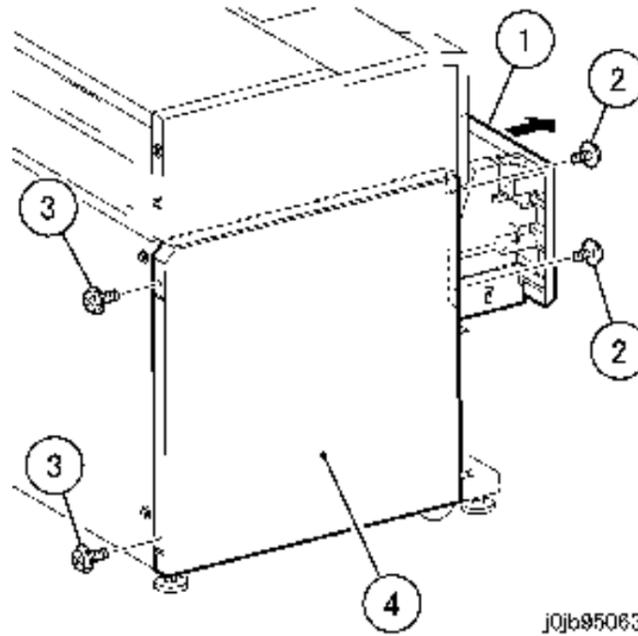
- 1) 放开 Clamp(2)，拆下电缆及 USB 电缆。
- 2) 拆下 Screw (2)。
- 3) 拆下 I/F Cover。



(Figure 3) j0jb95062

2. 拆下 Left Lower Cover。(Figure 4)

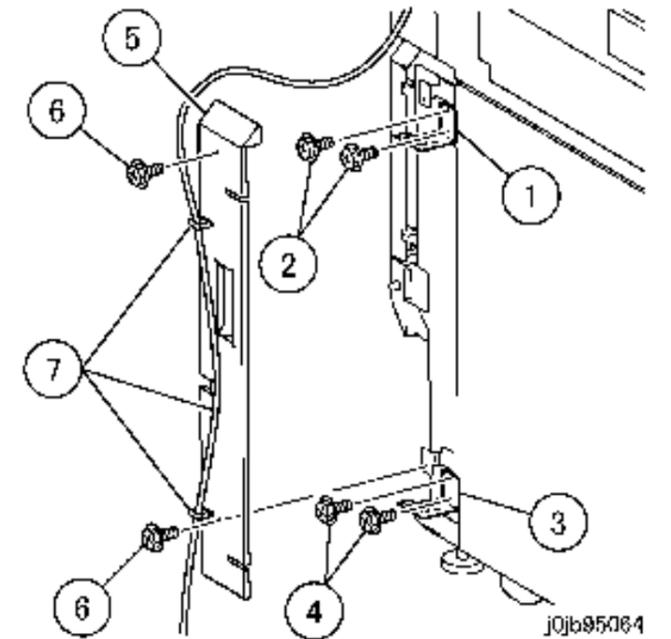
- 1) 朝手前拉出 RFC1。
- 2) 拆下 Screw (2)。
- 3) 拆下 Screw (2)。
- 4) 拆下 Left Lower Cover。



(Figure 4) j0jb95063

3. 将包装随附的 Bracket (2) 安装到 IOT。(Figure 5)

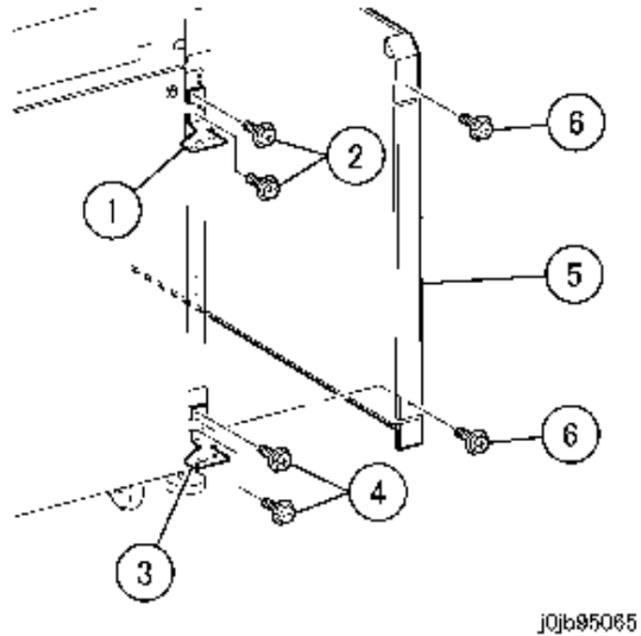
- 1) 安装 Right Upper Bracket。
- 2) 旋紧 Screw (2)。
- 3) 安装 Right Lower Bracket。
- 4) 旋紧 Screw (2)。
- 5) 安装 I/F Cover。
- 6) 旋紧 Screw (2)。
- 7) 用 Clamp (2) 固定电缆。



(Figure 5) j0jb95064

4. 将包装随附的 Bracket (2) 安装到 IOT。(Figure 6)

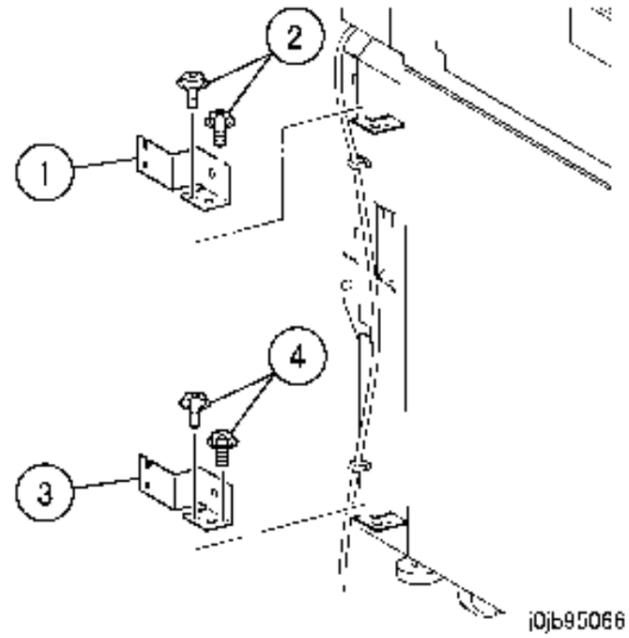
- 1) 安装 Left Upper Bracket。
- 2) 旋紧 Screw (2)。
- 3) 安装 Left Lower Bracket。
- 4) 旋紧 Screw (2)。
- 5) 安装 Left Lower Cover。
- 6) 旋紧 Screw (4)。



(Figure 6) j0jb95065

5. 将包装随附的 Bracket (2) 安装到 IOT。(Figure 7)

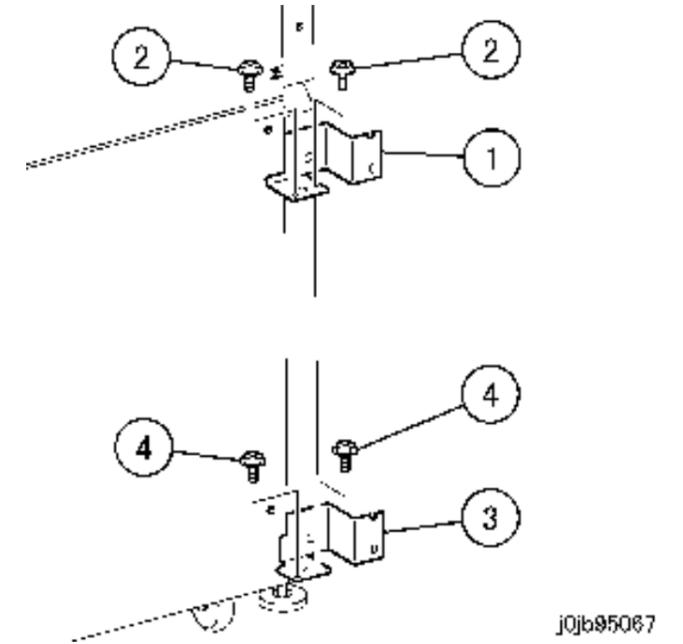
- 1) 安装 Right Upper Base Bracket。
- 2) 旋紧 Screw (2)。
- 3) 安装 Right Lower Base Bracket。
- 4) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 7) j0jb95066

6. 将包装随附的 Bracket (2) 安装到 IOT。(Figure 8)

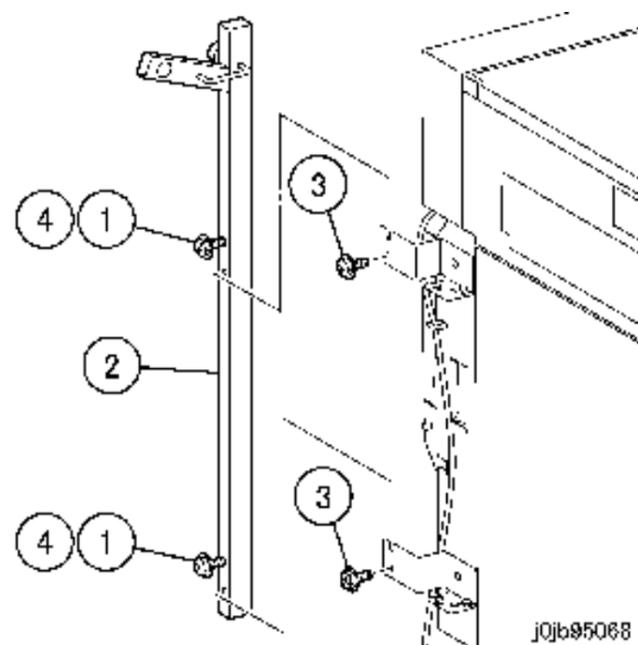
- 1) 安装 Left Upper Base Bracket。
- 2) 旋紧 Screw (2)。
- 3) 安装 Left Lower Base Bracket。
- 4) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 8) j0jb95067

7. 将 Right Side Bar 安装到 Bracket。(Figure 9)

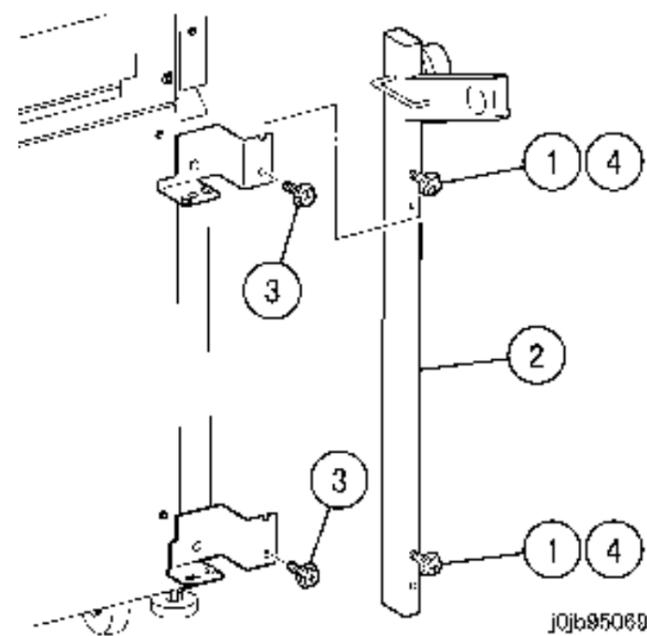
- 1) 暂时旋紧 Screw (2)。
- 2) 将 Right Side Bar 安装到 Bracket。
- 3) 旋紧 Screw (2)。
- 4) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 9) j0jb95068

8. 将 Left Side Bar 安装到 Bracket。(Figure 10)

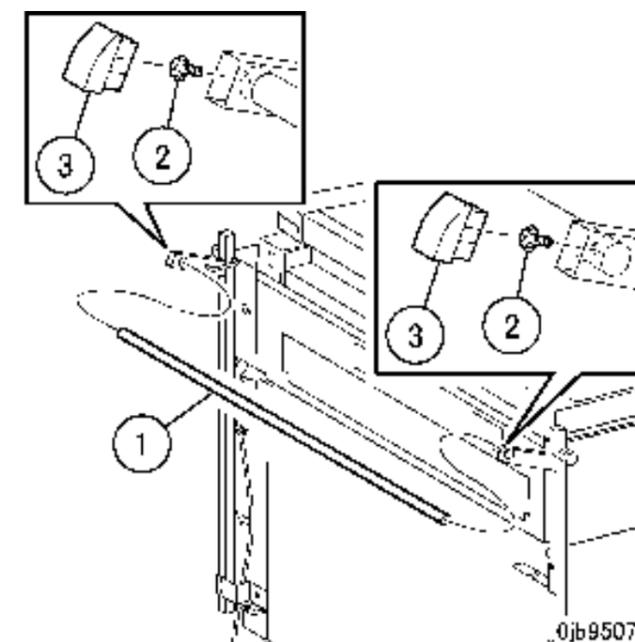
- 1) 暂时旋紧 Screw (2)。
- 2) 将 Left Side Bar 安装到 Bracket。
- 3) 旋紧 Screw (2)。
- 4) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 10) j0jb95069

9. 用安装 Screw(2)将 Shaft Tie 固定到左右的 Side Bar, 安装 End Cap(2)。(Figure 11)

- 1) 将 Shaft Tie 插入左右的 Side Bar。
- 2) 旋紧 Screw (M3x6) (2)。
- 3) 安装 End Cap(2)。

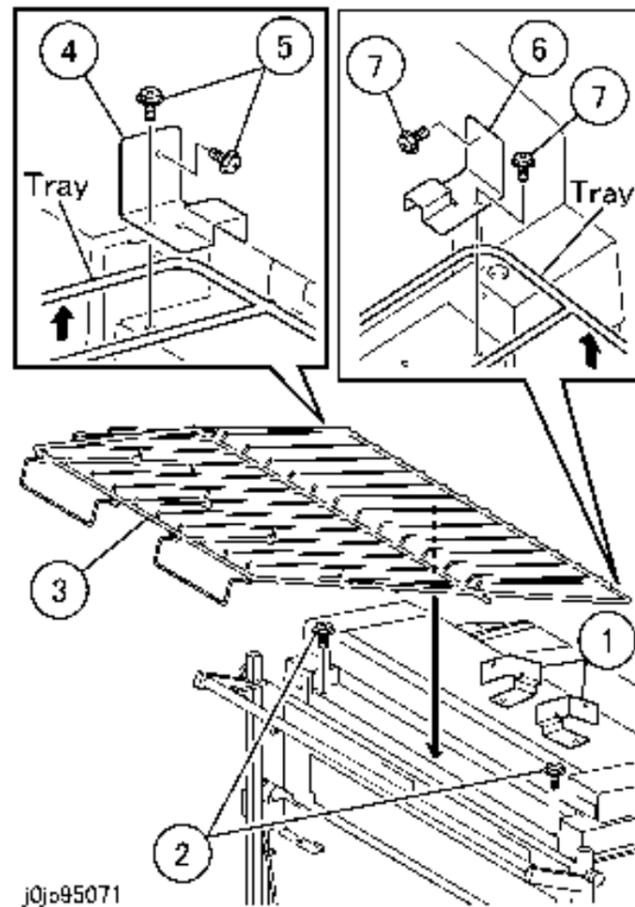


(Figure 11) j0jb95070

10. 将 Document Catch Tray 装在 IIT 上，用 Screw(4) 固定 Bracket(2)。 (Figure 12)

注释 Document Catch Tray 很重，装在 IIT 上时应充分注意。此外，将 Catch Tray 装上后也要注意平衡进行作业。

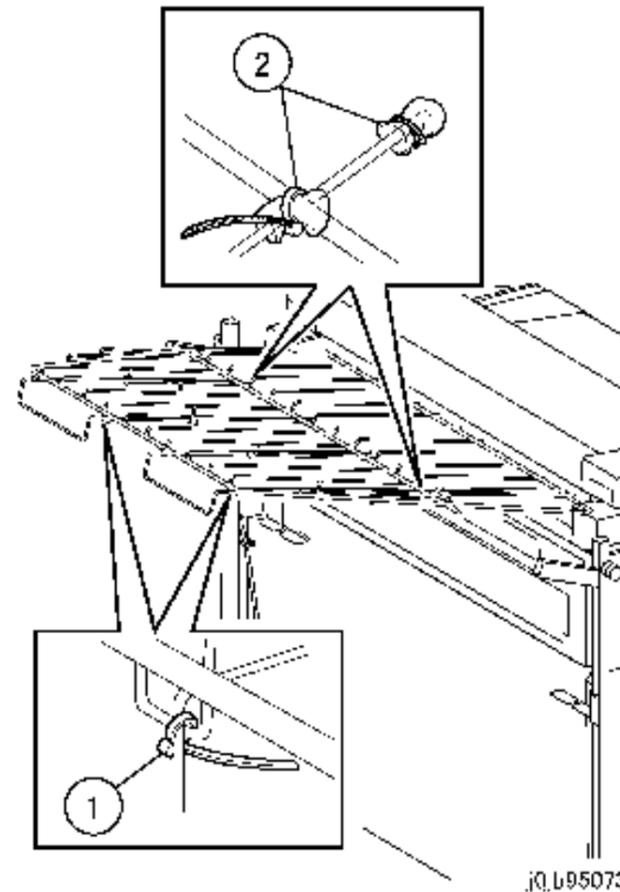
- 1) 事先准备好固定 Document Catch Tray 的 Bracket (2)。
- 2) 拆下 Screw (2)。
- 3) 将 Document Catch Tray 装到 IIT。
- 4) 让 Tray 稍微抬起，将 Bracket 夹入进行安装。
- 5) 旋紧 Screw (2)。
- 6) 让 Tray 稍微抬起，将 Bracket 夹入进行安装。
- 7) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 12) j0jb95071

11. 从 Document Catch Tray 拆除 Cable Tie 及塑料，在适当的位置设置 Extension Bar(伸展条)。 (Figure 13)

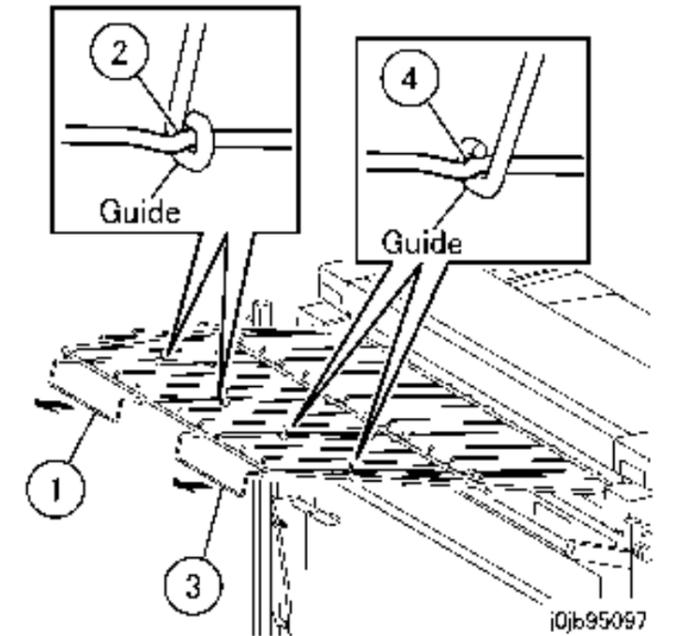
- 1) 拆除 Cable Tie(4)。
- 2) 拆除胶带(4)、拆除塑料(4)。



(Figure 13) j0jb95073

12. 将 Extension Bar (2) 朝适当的位置移动。 (Figure 14)

- 1) 将 Extension Bar 朝手前拉出。
- 2) 将 Guide(2) 挂在 Extension Bar 上。
- 3) 将 Extension Bar 朝手前拉出。
- 4) 将 Guide(2) 挂在 Extension Bar 上。

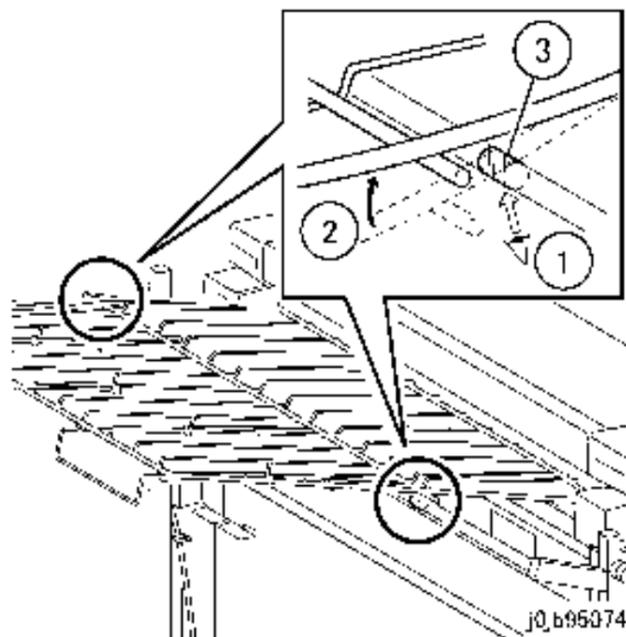


(Figure 14) j0jb95097

13. 用胶带(各1片)粘贴 Catch Tray 与 Shaft Tie 接触部分。(Figure 15)

注释 使用包装随附品内装入的4片的胶带中的2片, 剩下2片作为预备使用。

- 1) 确认 Catch Tray 与 Shaft Tie 接触部分。
- 2) 将 Catch Tray 向上抬高。
- 3) 在接触部分(2处)粘贴胶带(各1片)。

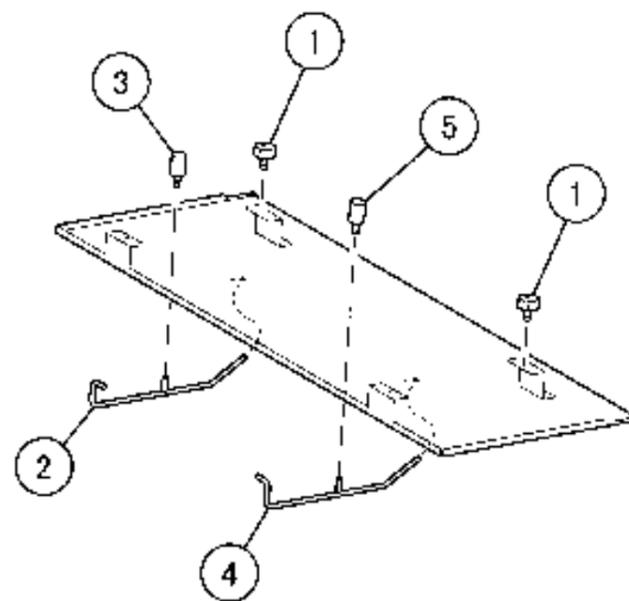


(Figure 15) j0jb95074

14. 翻转 Tray Plate, 安装 Right Paper Guide 及 Left Paper Guide。(Figure 16)

注释 安装 Paper Guide(2) 时, 切勿混淆左右进行安装。

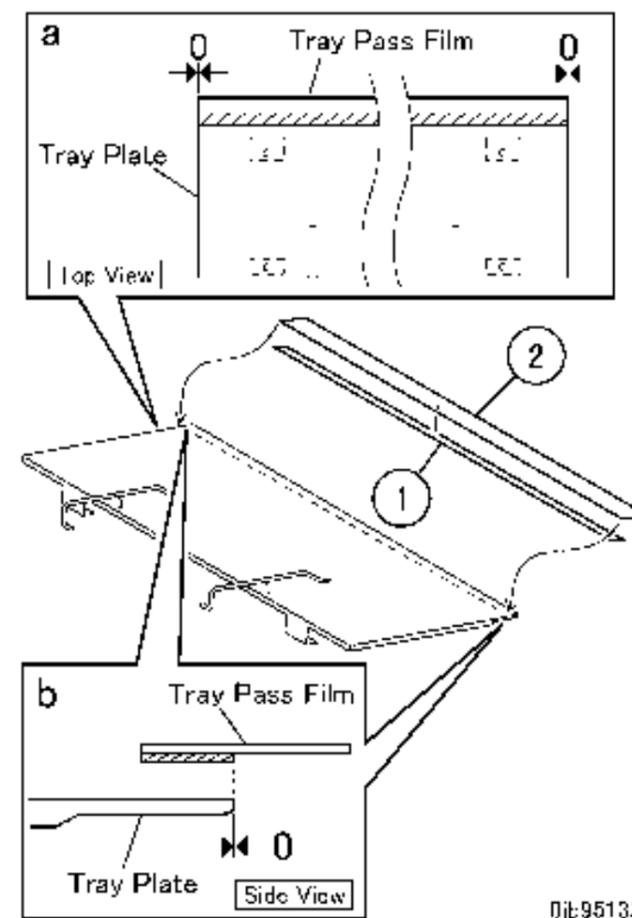
- 1) 暂时旋紧 Thumb Screw(2)。
- 2) 安装 Left Paper Guide。
- 3) 旋紧 Thumb Screw。
- 4) 安装 Right Paper Guide。
- 5) 旋紧 Thumb Screw。



(Figure 16) j0jb95099

15. 将 Tray Plate 安装至 Tray Pass Film。(Figure 17)

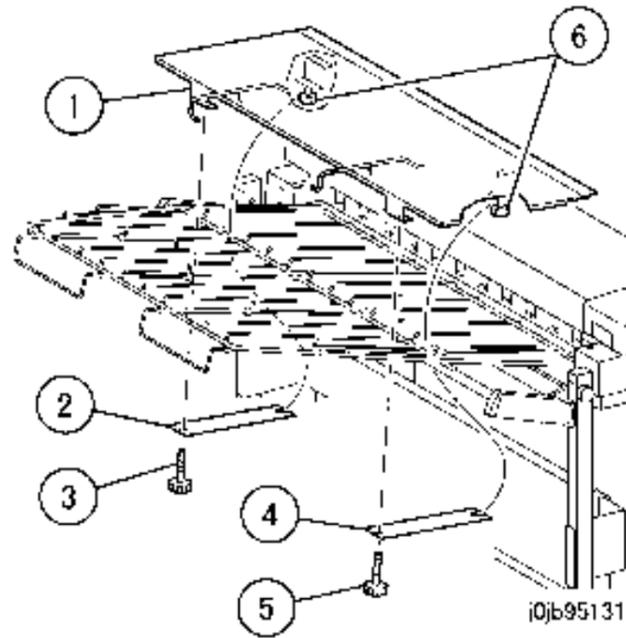
- 1) 剥除 Tray Pass Film 的剥离纸。
- 2) 将 Tray Pass Film 粘贴到 Tray Plate 的指定位置。
 - a. 对齐 Tray Plate 两个端面与 Tray Pass Film 的两个端面。
 - b. 将 Tray Plate 端面与 Tray Pass Film 粘贴胶带的端面对齐。



(Figure 17) j0jb95132

16. 在 Document Catch Tray 装上包装随附的 Tray Plate, 从下面安装 Plate(2)。(Figure 18)

- 1) 装上 Tray Plate。
- 2) 将 Plate 的 U 槽装到暂时旋紧的 Thumb Screw。
- 3) 旋紧 Thumb Screw(M4x20)。
- 4) 将 Plate 的 U 槽装到暂时旋紧的 Thumb Screw。
- 5) 旋紧 Thumb Screw(M4x20)。
- 6) 旋紧 Thumb Screw (2)。



(Figure 18) j0jb95131

17. 打开电源。

18. 执行 Document Catch Tray 的操作确认。

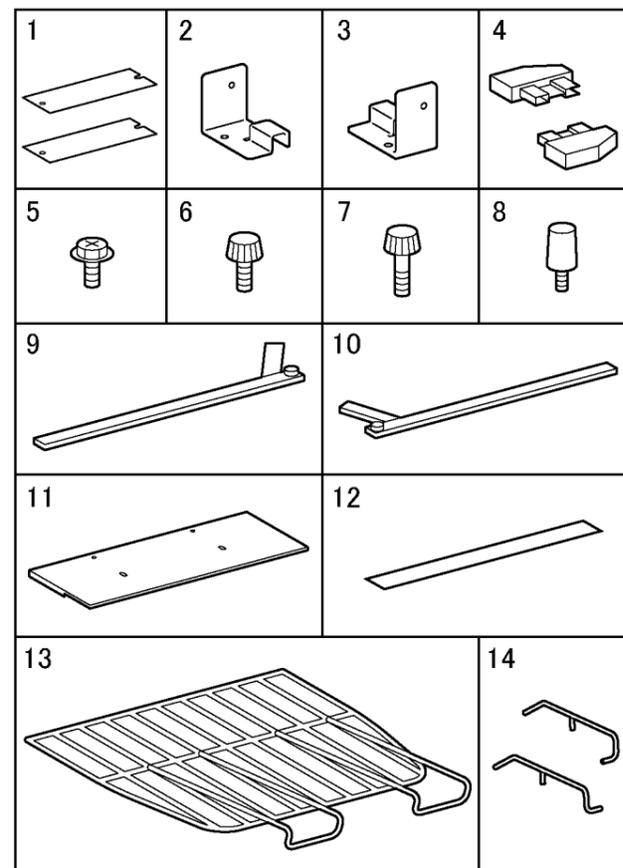
9.2.2 Document Catch Tray(Scanner 单体)

<确认包装随附品>

确认包装随附品。(Figure 1、Figure 2)

Document Catch Tray(EB100269)

1. Platex2
2. Right Bracket
3. Left Bracket
4. End Capx2
5. Screw(M4x8) x10
6. Thumb Screw(M4x6) x2
7. Thumb Screw(M4x20) x2
8. Thumb Screw(M4x6) x2
9. Left Side Bar
10. Right Side Bar
11. Tray Plate
12. Tray Pass Film
13. Document Catch Tray
14. Right Paper Guide/Left Paper Guide

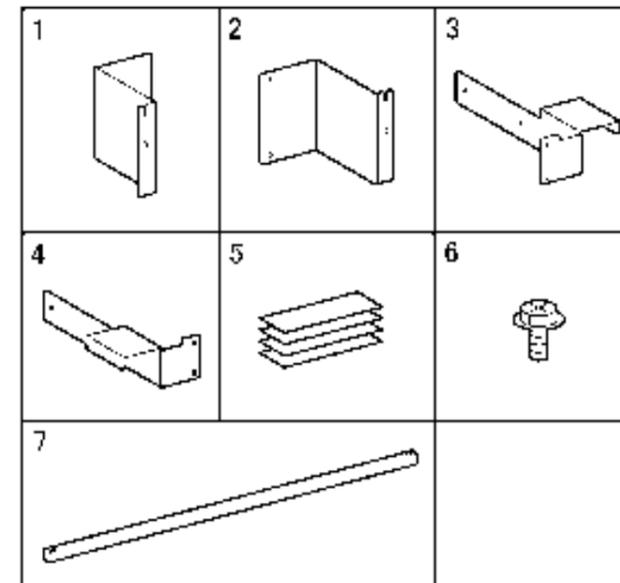


j0jb95061

(Figure 1) j0jb95061

Document Tray Scanner Attachment kit(EB100310)

1. Right Upper Bracket
2. Left Upper Bracket
3. Right Lower Bracket
4. Left Lower Bracket
5. Tapex4(4片内预备2片)
6. Screw
7. Shaft Tie



j0jb95121

(Figure 2) j0jb95121

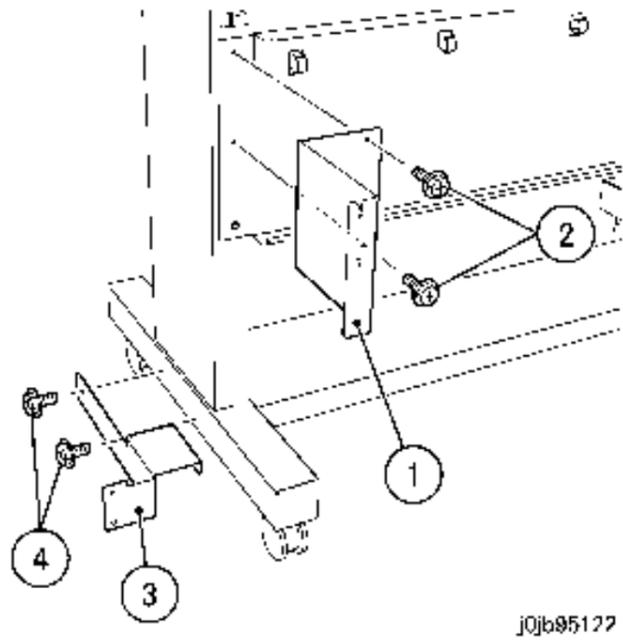
〈安装步骤〉

⚠ 警告

为防止触电，关闭电源及断路器，拔出电源插头。

1. 将包装随附的 Bracket (2) 安装到 Scanner Stand。 (Figure 3)

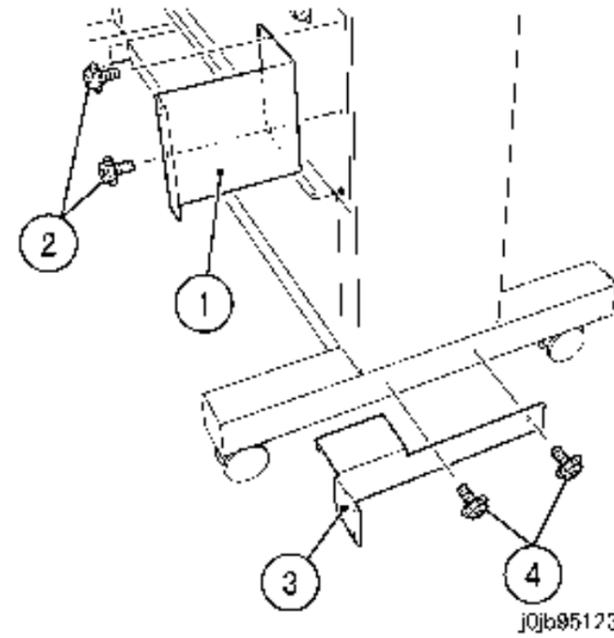
- 1) 安装 Right Upper Bracket。
- 2) 旋紧 Screw (2)。
- 3) 安装 Right Lower Bracket。
- 4) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 3) j0jb95122

2. 将包装随附的 Bracket (2) 安装到 Scanner Stand。 (Figure 4)

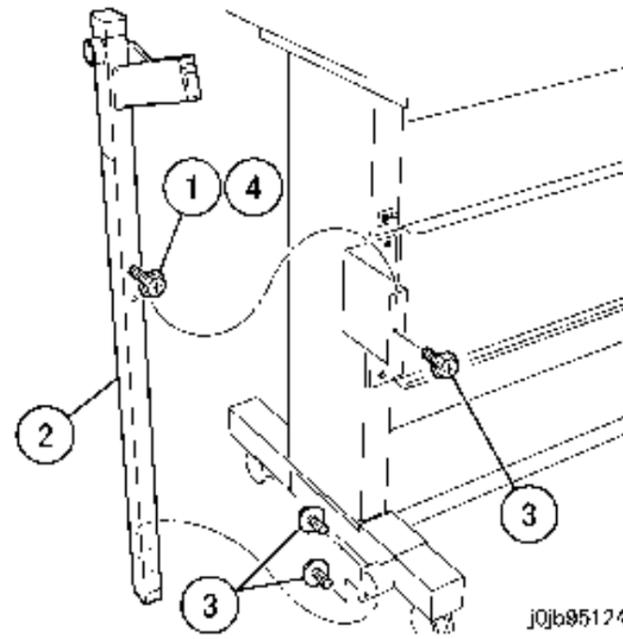
- 1) 安装 Left Upper Bracket。
- 2) 旋紧 Screw (2)。
- 3) 安装 Left Lower Bracket。
- 4) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 4) j0jb95123

3. 将 Right Side Bar 安装到 Bracket。 (Figure 5)

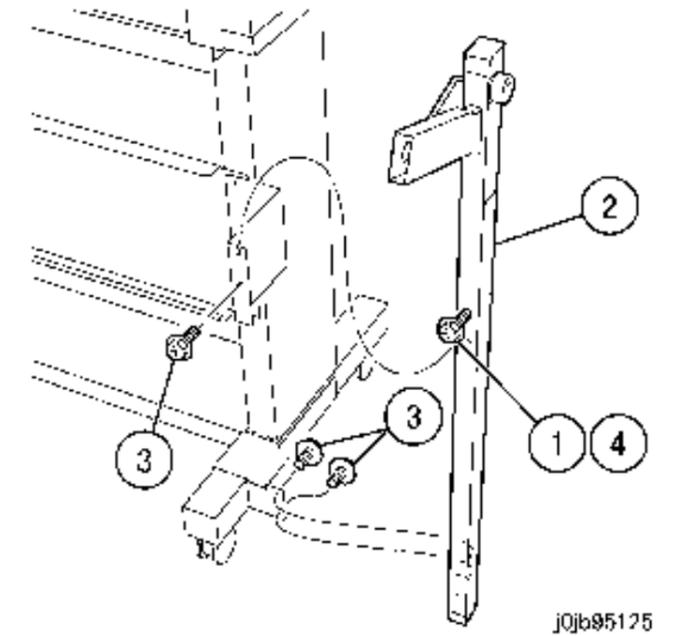
- 1) 暂时旋紧 Screw。
- 2) 将 Right Side Bar 安装到 Bracket。
- 3) 旋紧 Screw (3)。
- 4) 旋紧 Screw。



(Figure 5) j0jb95124

4. 将 Left Side Bar 安装到 Bracket。 (Figure 6)

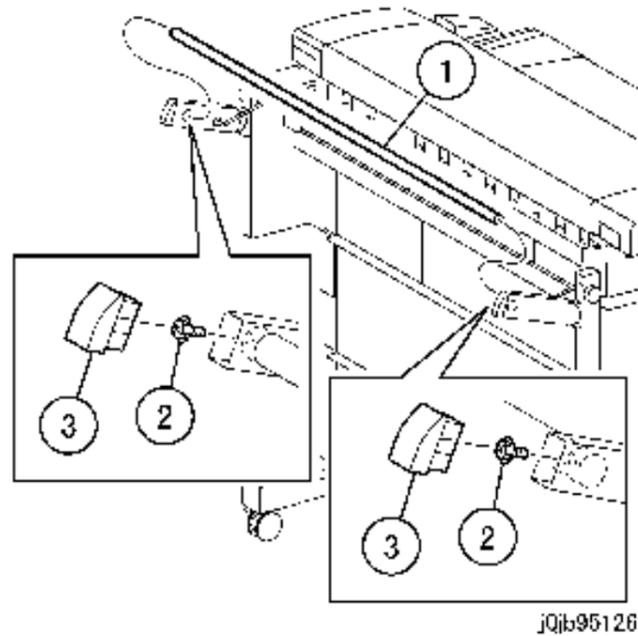
- 1) 暂时旋紧 Screw。
- 2) 将 Left Side Bar 安装到 Bracket。
- 3) 旋紧 Screw (3)。
- 4) 旋紧 Screw。



(Figure 6) j0jb95125

5. 用安装 Screw(2)将 Shaft Tie 固定到左右的 Side Bar, 安装包装随附的 End Cap(2)。 (Figure 7)

- 1) 将 Shaft Tie 插入左右的 Side Bar。
- 2) 旋紧 Screw (3xM6) (2)。
- 3) 安装 End Cap (2)。

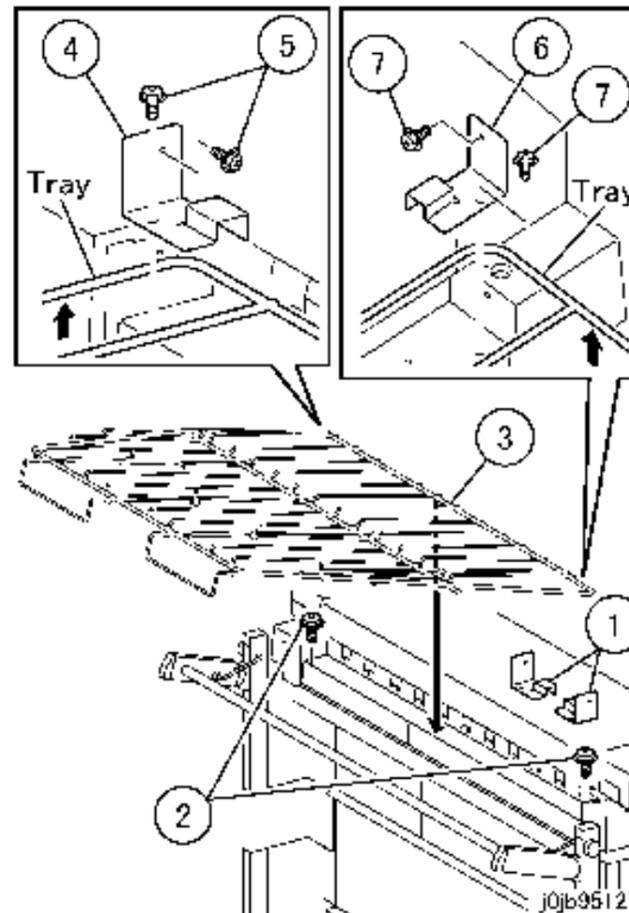


(Figure 7) j0jb95126

6. 将 Document Catch Tray 装在 IIT 上, 用 Screw(4)固定 Bracket(2)。 (Figure 8)

注释 Document Catch Tray 很重, 装在 IIT 上时应充分注意。此外装上后, 抬起 Catch Tray 时也要注意平衡进行作业。

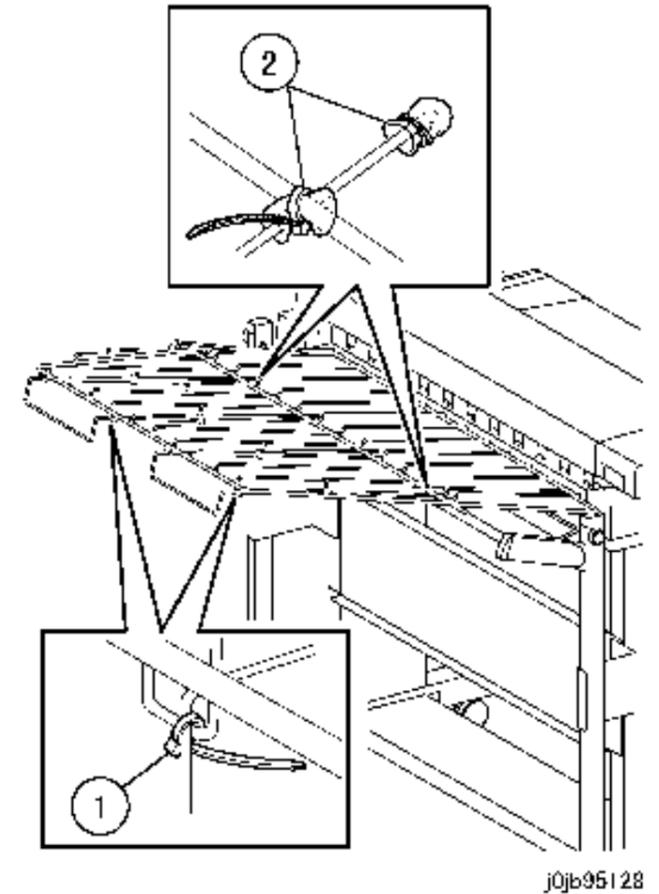
- 1) 事先准备 Left Bracket/Right Bracket。
- 2) 拆下 Screw (2)。
- 3) 将 Document Catch Tray 装到 IIT。
- 4) 让 Tray 稍微抬起, 将 Bracket 夹入进行安装。
- 5) 旋紧 Screw (2)。
- 6) 让 Tray 稍微抬起, 将 Bracket 夹入进行安装。
- 7) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 8) j0jb95127

7. 从 Document Catch Tray 拆除 Cable Tie 及塑料等。(Figure 9)

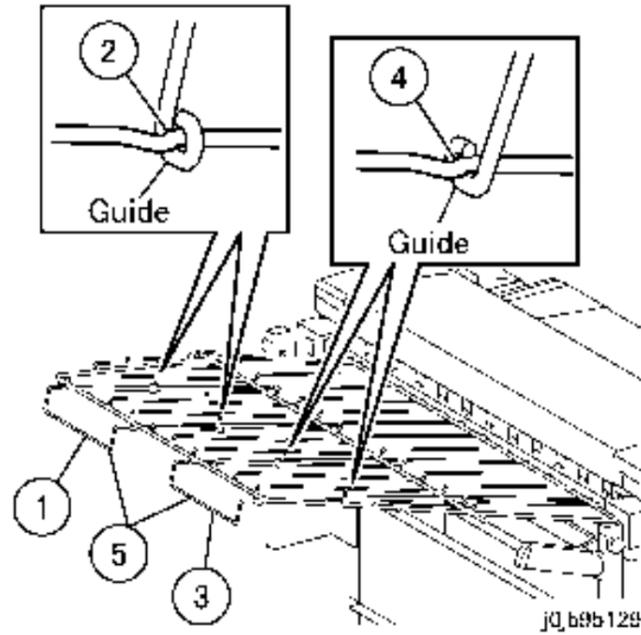
- 1) 拆除 Cable Tie(4)。
- 2) 拆除 Cable Tie(4)、拆除塑料(4)。



(Figure 9) j0jb95128

8. 将 Extension Bar (2) 朝适当的位置设置。(Figure 10)

- 1) 拉出 Extension Bar。
- 2) 将 Guide(2) 挂在 Extension Bar 上。
- 3) 拉出 Extension Bar。
- 4) 将 Guide(2) 挂在 Extension Bar 上。
- 5) 推入 Extension Bar。

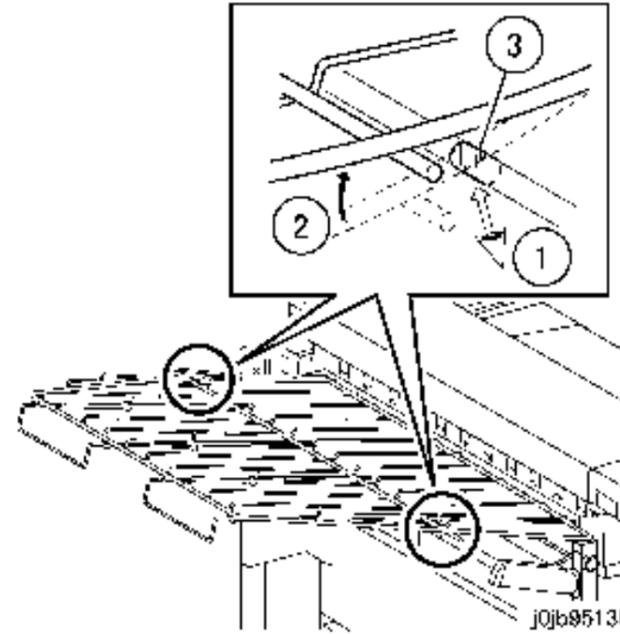


(Figure 10) j0jb95129

9. 用胶带(各 1 片)粘贴 Catch Tray 与 Shaft Tie 接触部分。(Figure 11)

注释 使用包装随附品内装入的 4 片的胶带中的 2 片, 剩下 2 片作为预备使用。

- 1) 确认 Catch Tray 与 Shaft Tie 接触部分。
- 2) 将 Catch Tray 向上抬高。
- 3) 在接触部分(2 处)粘贴胶带(各 1 片)。

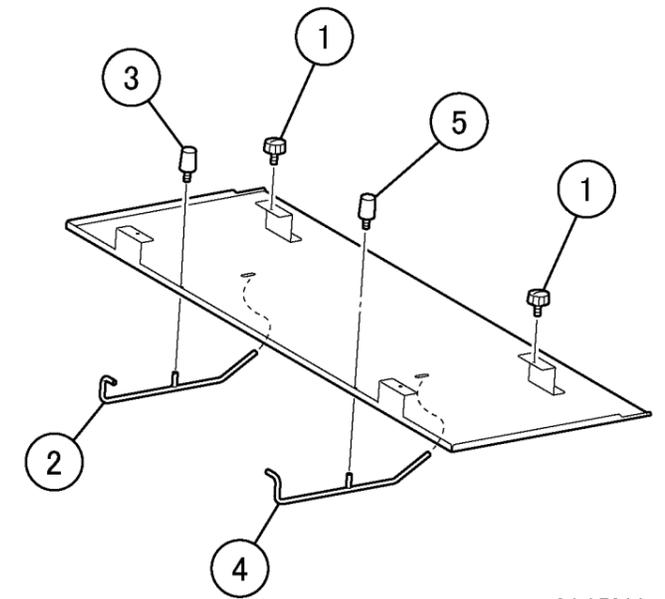


(Figure 11) j0jb95130

10. 翻转 Tray Plate, 安装 Right Paper Guide 及 Left Paper Guide。(Figure 12)

注释 安装 Paper Guide(2) 时, 切勿混淆左右进行安装。

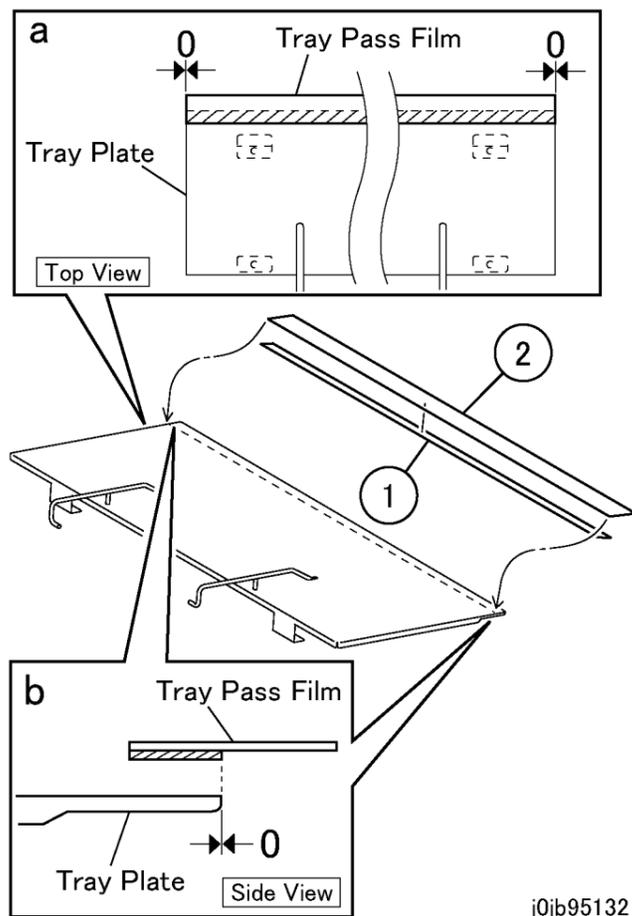
- 1) 暂时旋紧 Thumb Screw(2)。
- 2) 安装 Left Paper Guide。
- 3) 旋紧 Thumb Screw。
- 4) 安装 Right Paper Guide。
- 5) 旋紧 Thumb Screw。



(Figure 12) j0jb95099

11. 将 Tray Plate 安装至 Tray Pass Film。(Figure 13)

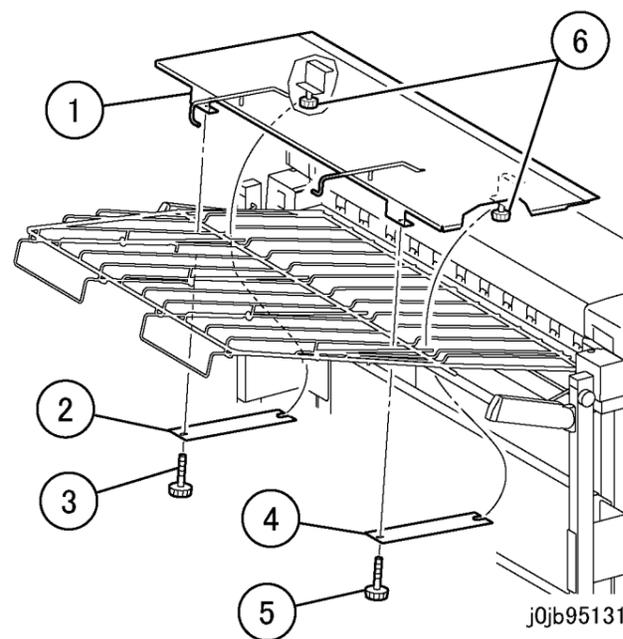
- 1) 剥除 Tray Pass Film 的剥离纸。
- 2) 将 Tray Pass Film 粘贴到 Tray Plate 的指定位置。
 - a. 对齐 Tray Plate 两个端面与 Tray Pass Film 的两个端面。
 - b. 将 Tray Plate 端面与 Tray Pass Film 粘贴胶带的端面对齐。



(Figure 13) j0jb95132

12. 在 Document Catch Tray 装上包装随附的 Tray Plate, 从下面安装 Plate(2)。(Figure 14)

- 1) 装上 Tray Plate。
- 2) 将 Plate 的 U 槽装到暂时旋紧的 Thumb Screw。
- 3) 旋紧 Thumb Screw (M4x20)。
- 4) 将 Plate 的 U 槽装到暂时旋紧的 Thumb Screw。
- 5) 旋紧 Thumb Screw (M4x20)。
- 6) 旋紧 Thumb Screw (2)。



(Figure 14) j0jb95131

13. 打开电源。
14. 执行 Document Catch Tray 的操作确认。

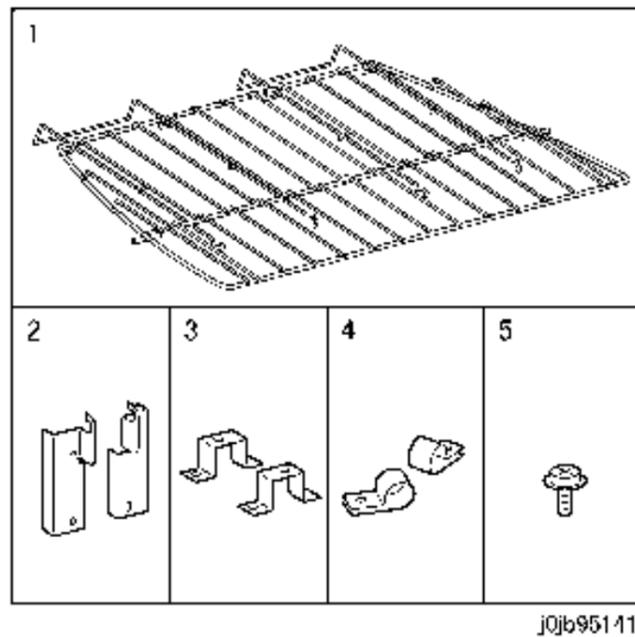
9.2.3 Document Stock Tray 的安装

<确认包装随附品>

确认包装随附品。(Figure 1)

Document Stock Tray (EB100264)

1. Document Stock Tray
2. Left Bracket/Right Bracket
3. Clamp Bracketx2
4. Clampx2
5. Screwx10



(Figure 1) j0jb95141

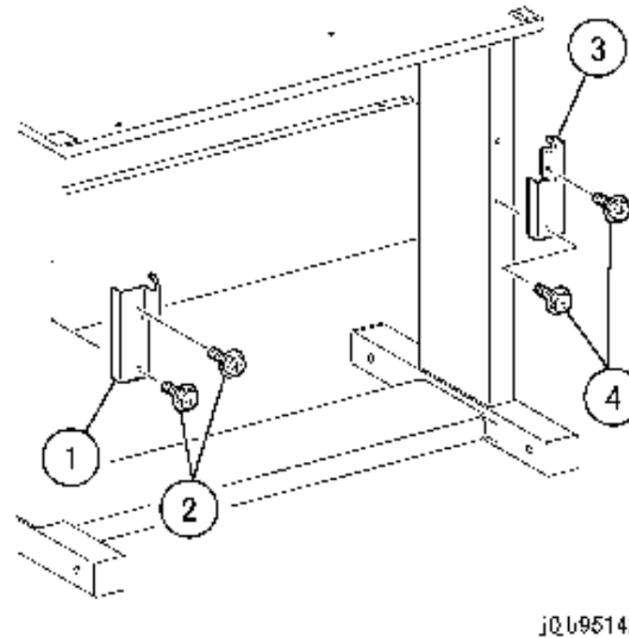
<安装步骤>



警告

为防止触电，关闭电源及断路器，拔出电源插头。

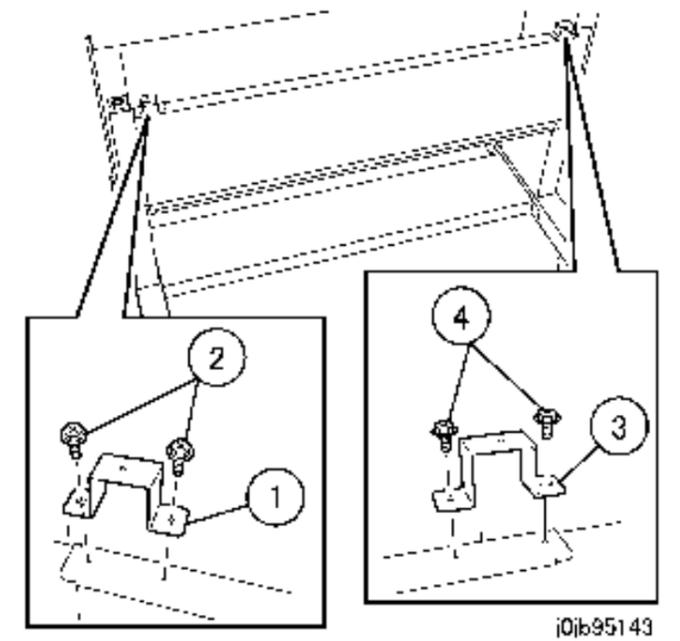
1. 将包装随附的 Left Bracket/Right Bracket 安装到 Scanner Stand。(Figure 2)
 - 1) 安装 Left Bracket。
 - 2) 旋紧 Screw (2)。
 - 3) 安装 Right Bracket。
 - 4) 旋紧 Screw (2)。



(Figure 2) j0jb95142

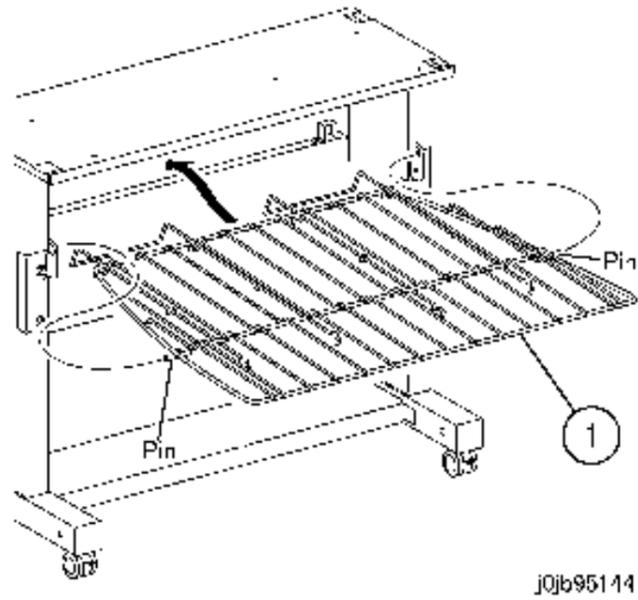
2. 将包装随附的 Clamp Bracket (2) 安装到 Scanner Stand。(Figure 3)

- 1) 安装 Clamp Bracket (Clamp 孔靠外)。
- 2) 旋紧 Screw (2)。
- 3) 安装 Clamp Bracket (Clamp 孔靠外)。
- 4) 旋紧 Screw (2)。



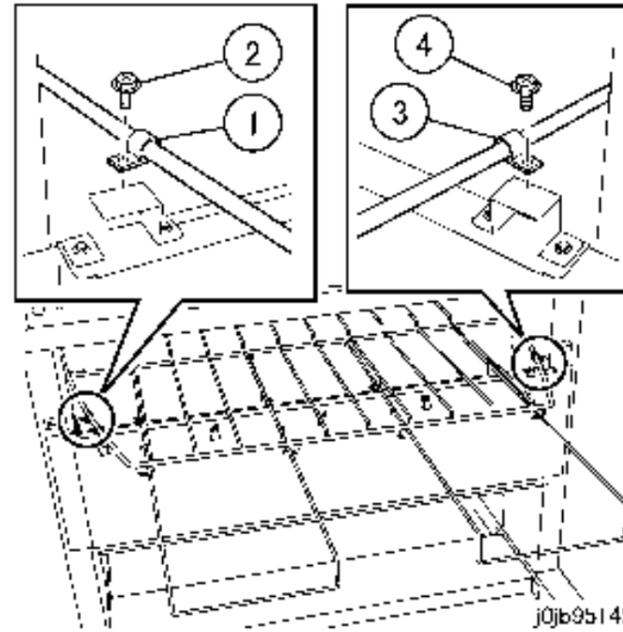
(Figure 3) j0jb95143

3. 将 Document Stock Tray 的 Pin(2)插入 Scanner Stand 的 Bracket(2)。(Figure 4)
 - 1) 将 Document Stock Tray 左右的 Pin 插入 Bracket (2)。



(Figure 4) j0jb95144

4. 将 Clamp(2) 安装到 Document Stock Tray, 用 Screw(2) 固定 Clamp Bracket。(Figure 5)
 - 1) 将 Clamp 安装到 Document Stock Tray。
 - 2) 旋紧 Screw。
 - 3) 将 Clamp 安装到 Document Stock Tray。
 - 4) 旋紧 Screw。



(Figure 5) j0jb95145

9.3 DocuScan C1500 的拆卸

注释 有关 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 的安装步骤，请参照 DocuWide 6055 (FX)、DocuWide 6055/6035 (IBG) 维修手册 (IOT)。

<拆除步骤>

1. 参照机器记录表，将选装品、机器改造使用说明还原，填写必要事项，保管在指定场所。
2. 拆下以下部件，保管在同一位置。
 - Turn Guide(3)
 - Document Gauge
3. 参照安装步骤，用封带捆缚机器。