

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



目录

第 1 章

简介

- Oce TDS400 快速参考手册 8
- Oce TDS400 的部件 9
 - 部件 9
- 打开或关闭打印机和扫描仪 11

第 2 章

使用 Oce TDS400 进行打印

- 在 Oce TDS400 打印机上进行打印 14
 - 打印机操作面板 14
 - 按键 14
 - 显示屏 15
 - 语言的选择 20
 - 打印配置报告 20
 - 打印菜单清单 20
 - 打印演示页 21
 - 取消打印 21
- 使用 Oce Print Exec(R) Workgroup 进行打印 22
 - 简介 22
 - 选项 22
 - 连接到 Oce Print Exec(R) Workgroup 23
 - 文档集 23
- 使用 Oce Repro Desk 进行打印 24
 - 简介 24
 - 文档集 24

第 3 章

使用 Oce TDS400 进行复印

- 在 Oce TDS400 上进行复印 26
- 扫描仪操作面板 27
 - 按键 27
 - 显示屏 28
 - 手动送纸 28
 - 套印 29

第 4 章

Oce Scan Logic(R)

如何扫描生成电子文件 34

扫描设置 35

Oce Scan Manager 36

树状视图 36

表格视图 37

按键 37

第 5 章

Oce Account Center

Oce Account Logic 和 Oce Account Console 40

Oce Account Logic 的 Oce Power Logic(R) 控制器设置 40

第 6 章

耗材和维护

介质 44

卷轴 44

如何裁切纸张以获得整齐的纸头 49

如何设定介质设置 49

如何补充碳粉 51

清洗扫描仪的玻璃滚筒和基准滚轴 53

加固单元的维护 55

插入新的磁带卷轴 55

清空废纸盒 61

清洗加固裁刀 62

Appendix A

摘要和表格

Oce TDS400 产品规格 66

材料类型 71

材料尺寸 71

自动选择格式 72

加固边 73

标准缩放格式概览 74

Appendix B

安全信息

安全使用说明	78
安全数据表	80
安全数据表 TDS400	81
安全数据表 TDS400	82
安全数据表 TDS400	83
安全数据表 TDS400	85
安全数据表 TDS400	87
安全数据表 TDS400	89
EPA Energy Star	91

Appendix C

其它

符号约定	94
读者意见表	95
Oce 在全球各地机构的地址	97
索引	99

第 1 章

简介

本章将对
Océ TDS400 进行总体上的介绍。其中包括对该系统的主要功能、选件和软件应用程序的概括说明。



Oce TDS400 快速参考手册

本快速参考手册为您提供有关使用 Oce TDS400 的信息。要了解详细信息，请参阅光盘上的 Oce TDS400 用户手册。要获得文档和驱动程序的新版本，请访问 [www.oce.com]。

Oce TDS400 的部件

Oce TDS400 是一款用于打印、扫描生成电子文件和复印宽幅文档的多功能系统。整个系统由标准部件和可选部件组成。

部件

打印机（前封皮上的部件 5）用于输出。

Oce Power Logic(R) 控制器（前封皮上的部件 9）用于处理打印作业和复印作业。还可用于处理扫描生成电子文件作业（可选功能）。

扫描仪（前封皮上的部件 1）用于扫描原稿。可以打印原稿（复印作业），也可以将原稿扫描并存储到文件中（Oce Scan Logic(R)）。

出纸盒（前封皮上的部件 3）在打印时收集打印机后面输出的拷贝。

折页机 对输出进行折页并使用可选加固单元来添加加固边。

注：只能使用出纸盒或折页机。

卷轴（前封皮上的部件 11）。可以安装一个或两个卷轴。

紧凑输出堆叠器 收集打印稿和复印稿。紧凑输出堆叠器是可选部件。

图形用户界面 (Graphical User Interface, GUI)（前封皮上的部件 8）用于检查 Oce TDS400 系统。GUI 包括一个显示器、一个键盘和一个鼠标，它们均与控制器相连。控制器机柜用于放置控制器和 GUI。

Oce Remote Logic(R) 一组用于从任何联网位置监视和管理 TDS400 的应用程序。

驱动程序和作业提交软件：使您可以从 AutoCAD(R)、Windows 或 Macintosh 应用程序进行打印。您也可以使用 Oce Print Exec Workgroup（可选）来提交作业。

Oce Scan Logic(R) 可以将原稿扫描生成电子文件，以便在其它应用程序中使用这些文件或打印这些文件。

Adobe(R) PostScript(R) 3(TM)

Oce Account Center 使您可以通过 **Oce Account Logic** 和 **Oce Account Console** 管理打印、复印和扫描生成电子文件作业的帐户信息。

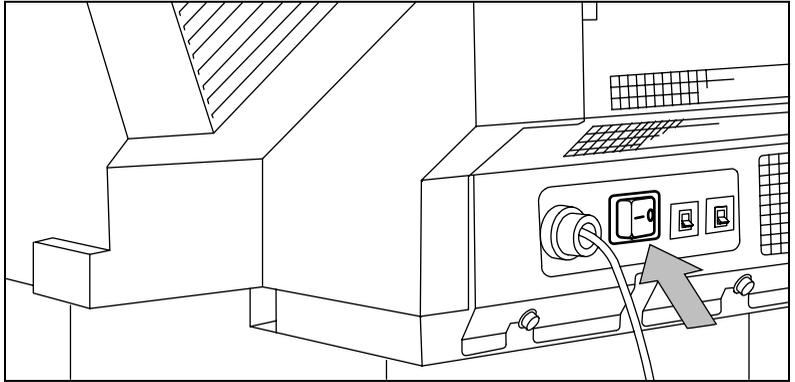
打开或关闭打印机和扫描仪

▼ 打开打印机

- 1 将打印机后面的电源开关拨到位置 [1](see figure 1)。如果电源连接正确，绿灯将亮起。

▼ 关闭打印机

- 1 将打印机后面的电源开关拨到位置 [0](see figure 1)。绿灯将熄灭。
注：紧凑输出堆叠器通过打印机供电。它没有单独的电源。



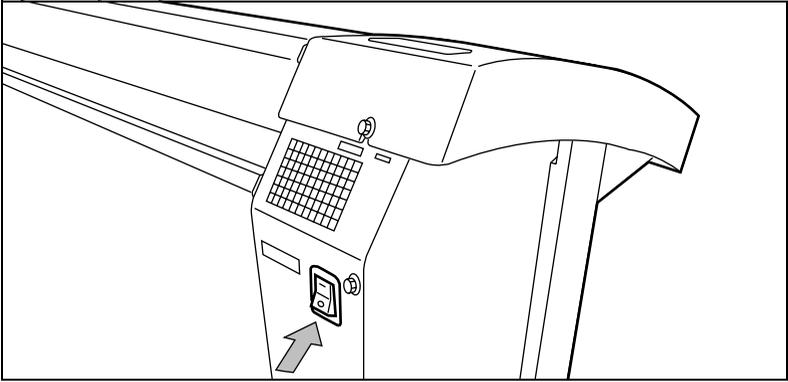
[1] 打印机的电源开关

▼ 打开扫描仪

- 1 将扫描仪后面的电源开关拨到位置 [1](see figure 2)。如果电源连接正确，绿灯将亮起。

▼ 关闭扫描仪

- 1 将扫描仪后面的电源开关拨到位置 [0](see figure 2)。绿灯将熄灭。



[2] 扫描仪的电源开关

▼ **打开控制器**

- 1 按下控制器前面的按钮。
控制器将开启。

▼ **关闭控制器**

- 1 从 Océ System Control Panel 选择 [关闭] 选项。可以通过控制器或 Océ Remote Logic 执行此项操作。
- 2 关闭控制器和显示器。
- 3 将打印机后面的电源开关拨到位置 [0](see figure 1)。
注：如果在打印作业的过程中关闭打印机，可能会丢失信息或造成卡纸故障。
注：关闭打印机后，应至少等待 5 秒钟再重新启动系统。

第 2 章

使用 Océ TDS400 进行打印

本章讲述如何使用 *Océ TDS400* 进行打印。
要了解详细信息，请参阅光盘上的 *Océ TDS400* 用户手册。



在 Océ TDS400 打印机上进行打印

在开始打印之前，维护人员必须按照连接手册安装和设置 Océ TDS400 打印机。通过驱动程序或类似 Océ Print Exec Workgroup（可选）这样的程序，从应用程序打印文件。

Océ TDS400 通过 TCP/IP 支持下列协议：

- 行式打印机守护程序 (Line Printer Daemon, LPD)
- 文件传输协议 (FTP)
- 服务器消息块 (Server Message Blocks, SMB)

有关如何使用这些协议的信息，请参阅用户手册。

打印机操作面板

可通过打印机操作面板来操作打印机。如后封皮所示，打印机操作面板具有一个显示屏和六个键。

按键

红色 [停止] 键 用于取消打印或复印作业。

▼ 停止打印作业

- 1 按下打印机操作面板上的红色 [停止] 键。
当前打印作业将停止。

注：可以使用 Océ Queue Manager 停止打印作业（请参阅用户手册）。

绿色 [联机] 键 使用 [联机] 键可以进入打印机的设置模式。有关各种设置的详细信息，请参阅用户手册。

▼ 将打印机设置为脱机

- 1 按下绿色 [联机] 键。
显示屏靠上的一行将显示 [脱机]。打印机已处于 [脱机] 模式。
[联机] 灯熄灭。

▼ 将打印机设置为联机

- 1 按下绿色 [联机] 键。

打印机已准备就绪，可以进行打印。[联机]灯亮起。

[向前/选择]键 用于选择菜单中的选项。如果有子菜单，则进入下一级菜单。

[向后]键 按下此键将进入上一级菜单。

浏览键（向左◀、向右▶） 使用这两个键可以显示下一个或上一个选项。

显示屏

在普通模式下，显示屏显示打印作业状态的反馈信息（参见下表）。在脱机模式下，则显示[脱机]菜单（see figure 3 on page 19）。

状态消息	
状态消息	说明
脱机	打印机已脱机。 更改选项。
重置打印机	关闭打印机，然后再打开打印机。
正在连接...	控制器和打印机之间尚未连通。 请耐心等待，直到可以进行通讯。
打印机休眠	扫描仪处于节电模式。 可节约能源。
请稍候	打印机正在下载语言。 请耐心等待，直到打印机准备就绪，才可以进行操作。
打印机就绪	打印机已准备就绪，可以进行打印。
正在准备作业	打印机正在准备打印作业或复印作业。
正在打印	打印机正在进行打印。
在卷轴 1 上装入 A2 纸	打印机检测到卷轴 1 上没有所需的介质。 请将所需介质装入卷轴 1。
在卷轴 2 上装入 A2 纸	打印机检测到卷轴 2 上没有所需的介质。 请将所需介质装入卷轴 2。
手动送入 A2 纸	打印机检测到手动送纸装置中没有所需的介质。 请将所需介质放入手动送纸装置。
打开左侧机盖 补充碳粉 按下 <联机>	碳粉盒已空。 请补充碳粉。
正在调节	碳粉浓度太低。 请耐心等待，直到碳粉浓度达到正确的级别。

状态消息	
状态消息	说明
打印机就绪 卷轴 1 已空	卷轴 1 上已无纸。 请在卷轴 1 上装纸。
打印机就绪 卷轴 2 已空	卷轴 2 上已无纸。 请在卷轴 2 上装纸。
打印机正在运行 卷轴 1 已空	卷轴 1 上已无纸。 请在打印机停止打印后，在卷轴 1 上装纸。
打印机正在运行 卷轴 2 已空	卷轴 2 上已无纸。 请在打印机停止打印后，在卷轴 2 上装纸。
作业已取消	当前打印作业或复印作业已取消
关闭卷轴单元	卷轴单元处于打开状态。 关闭卷轴单元。
探测器正忙 取出纸张 按下 < 联机 >	当打印机接通电源时，其中一个卷轴上的纸已超过标记 (see ‘卷轴’ on page 44)。 请将纸退回。 按下 < 联机 >
纸张已退回 按下 < 联机 >	将纸张放入手动送纸装置。 按下 < 联机 >
拷贝太短 取出纸张 按下 < 联机 >	打印材料的长度小于 420 毫米。采用手动送纸时可能会 发生这种情况。 请使用长度大于 420 毫米的材料。
进纸挡板打开 关闭进纸挡板	进纸挡板处于打开状态。 关闭进纸挡板。
进纸挡板打开 取出纸张 按下 < 联机 >	在打印过程中打开了进纸挡板。 取出纸张并按下 < 联机 >。
卷轴 1 已空 打开卷轴单元	卷轴 1 上已无纸。 请打开卷轴单元并进行更换。
卷轴 2 已空 打开卷轴单元	卷轴 2 上已无纸。 请打开卷轴单元并进行更换。
等待折页机	打印机和折页机之间开始进行通讯。
折页机关闭	打印机与折页机之间未连通。
折页纸带已满	折页机的纸带已满。 请清空折页机的纸带。
加固单元磁带已空	加固单元的磁带卷轴已空。 请打开加固单元，然后更换空的磁带卷轴。

错误消息	
错误消息	说明
拷贝太迟 取出纸张 按下 < 联机 >	拷贝到达纸张路径输出探测器太迟 请取出打印材料。
传送故障 取出纸张 按下 < 联机 >	出现卡纸故障。 排除卡纸故障，然后按下 < 联机 >。
裁刀 1 出错 取出纸张 按下 < 联机 >	卷轴裁切过程中出错。 请检查卷轴单元中的纸张，如必要可将其取出。 按下 < 联机 >。
裁刀 2 出错 取出纸张 按下 < 联机 >	卷轴裁切过程中出错。 请检查卷轴单元中的纸张，如必要可将其取出。 按下 < 联机 >。
卷轴退回错误 按下 < 联机 >	当卷轴单元退回时，打印材料出错。
卷轴初始化错误 打开卷轴单元 按下 < 联机 >	当打印机接通电源时，卷轴单元的探测器处于激活状态。 打开卷轴单元。 将纸张对齐标记 (see ‘ 卷轴 ’ on page 44)。 按下 < 联机 >
输入太迟 打开卷轴单元 按下 < 联机 >	输入纸张的时间太迟。 打开卷轴单元。 如必要可退出卷轴并回卷。 按下 < 联机 >
堆积错误 按下 < 联机 >	紧凑输出堆叠器出错。 紧凑输出堆叠器停止。 打印处理继续进行。 按下 < 联机 >。
控制器上的语言非法 使用英国英语 按下 < 联机 >	控制器的语言非法。 控制器将使用英语代替所选语言。 请致电服务中心。 按下 < 联机 >
关闭卷轴单元 回卷纸张 按下 < 联机 >	打印时打开了卷轴单元。 请回卷纸张。 关闭卷轴单元。 按下 < 联机 >
第 1 折出错	折页机的第一折部分出现卡纸故障。 请排除卡纸故障。 按下 < 联机 >
折页机出错	加固单元出现卡带故障或折页机出现卡纸故障。折页机的传送部分或加固单元中可能出现了卡纸故障。 请排除卡带故障或卡纸故障。 按下 < 联机 >

错误消息	
错误消息	说明
第 2 折出错	折页机的第二折部分出现卡纸故障。 请排除卡纸故障。 按下 < 联机 >
格式错误	折页机检测到纸张格式与打印机操作面板中所指定的格式不相同。 请更正打印机操作面板中的格式。 按下 < 联机 >

		A0 (841x1189mm)	
		A1 (594x841mm)	
		A2 (420x594mm)	
		A3 (297x420mm)	
		B1+ (707x1000mm)	
		B2+ (500x707mm)	
		B1 (700x1000mm)	
		B2 (500x700mm)	
	Width	E (34x44")	
		D (22x34")	
		C (17x22")	
		B (11x17")	
		E+ (36x48")	
		D+ (24x36")	
		C+ (18x24")	
		B+ (12x18")	
		30x42"	
	Roll 1		
	Roll 2		
Media settings		Paper 64g	
		Paper 75g	
		Paper 110g	
		Transparent 75 g	
		Transparent 90 g	
	Material	Transparent 110g	
		Vellum	
	Material	Film 3.5	
		Film 4.5	
		Translucent	
	Manual feed		
	Time out	67 seconds	
	Cut media	
	Configuration	
Print info	Menu card Printing.....	
	Demo print Printing.....	
	Delivery	Stacker	
		First Fold	
		Belt	
	Input	Legend	Trailing
			Leading
	Method	Standard	
		AInor	
Folding		Ericsson	
	Binding	Off	
		On	
		Reinforce	
	Binding edge	(15 .. 30)	
	Package	Length	(276..310)
		Width	(186..230)
	Clean RU knife	Cleaning RU	
	Language	UK English	
		Netherlands	
		more...	
Configuration	Paper series	DIN	
		DIN CARTO	
		ONLY 4.5"	
		MIX 8.5/9"	
	Clear setmem	Yes	
		No	
System	Enter password		
	Diagnostic mode	Yes	
		No	
	Network sett.	adapter 1	Use DHCP server Yes
			No
		IP address	123.456.789.123
		Subnetmask	123.456.789.123
		Default gateway	123.456.789.123
		adapter 2	Use DHCP server Yes
			No
		IP address	123.456.789.123
		Subnetmask	123.456.789.123
		Default gateway	123.456.789.123
	Installation	Enter password	start install.

[3] 打印机操作面板的菜单结构

语言的选择

在 Océ TDS400 打印机的操作面板上，可以选择用于显示打印机信息的语言。例如，状态消息和错误消息。

▼ 选择语言

- 1 按 [联机] 键使打印机进入脱机状态。
- 2 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [配置] 项。
- 3 按 [向前 / 选择] 进入 [配置] 菜单。
- 4 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [语言]。
- 5 按 [向前 / 选择] 进入 [语言] 菜单。
- 6 使用 ◀ 或 ▶ 键选择所需的语言。
- 7 按 [向前 / 选择] 键确认所选的语言。
- 8 按 [联机] 键使打印机进入联机状态。
- 9 关闭然后再打开打印机，下载所选的语言。

打印配置报告

配置报告会显示系统的配置和设置。

- 1 按 [联机] 键使打印机进入脱机状态。
- 2 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [打印信息] 项。
- 3 按 [向前 / 选择] 键进入 [打印信息] 菜单。
- 4 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [配置] 项。
- 5 按 [向前 / 选择] 键打印配置报告。
- 6 按 [联机] 键使打印机进入联机状态。

注：可以通过 Océ Settings Editor 更改 Océ TDS400 的设置。有关详细信息，请参阅用户手册。

打印菜单清单

可以打印一份打印机的菜单，作为执行菜单操作的参考。

- 1 按 [联机] 键使打印机进入脱机状态。
- 2 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [打印信息] 项。
- 3 按 [向前 / 选择] 键进入 [打印信息] 菜单。
- 4 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [菜单清单] 项。

- 5 按 [向前 / 选择] 键打印菜单清单。
- 6 按 [联机] 键使打印机进入联机状态。

打印演示页

Oce TDS400 安装完成后，可以通过打印演示页来检查打印机和控制器。

▼ 打印演示页

- 1 按 [联机] 键使打印机进入脱机状态。
- 2 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [打印信息] 项。
- 3 按 [向前 / 选择] 键进入 [打印信息] 菜单。
- 4 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [演示打印] 项。
- 5 按 [向前 / 选择] 键打印演示页。
- 6 按 [联机] 键使打印机进入联机状态。

取消打印

在打印开始之前或打印过程中取消打印。

▼ 取消打印

- 1 按 [停止] 键。
打印机将停止打印。
如果打印机正在运行，将裁切纸张。
纸张弹出。

使用 Océ Print Exec(R) Workgroup 进行打印

简介

Océ Print Exec^(R) Workgroup 是一个可选的打印作业提交应用程序，它可以通过 Web 浏览器将打印作业发送到 Océ TDS400。可在 Océ Setting Editor 中通过口令启用 Océ Print Exec^(R) Workgroup。Océ Print Exec^(R) Workgroup 可以完成以下操作。

- 1 选择要打印的文件（文档和图纸）并将这些文件收集到一个打印作业中。
- 2 配置打印作业。
- 3 预览要打印的文件。
- 4 提交打印作业。
- 5 检查打印作业和打印机配置状态。

选项

Océ Print Exec^(R) Workgroup 包含以下选项。

- 查看有关打印机配置和可用介质的状态信息。
- 查看历史队列中所提交的打印作业的状态信息。
- 进行文档或图纸设置。
- 进行打印作业的作业设置。
- 为打印作业添加设置配置。
- 打印作业中最多可添加 100 个文档或图纸。
- 添加来自 Océ Doc Exec^(R) 存档的文档或图纸。
- 在文档或图纸中添加标记。
- 在打印作业中添加标识。
- 打印前预览文档或图纸。
- 保存和检索打印作业。
- 将打印作业提交至打印机队列或收件箱队列中。
- 管理多个打印作业。

连接到 Océ Print Exec(R) Workgroup

浏览器软件和网络的要求。 ■

- Microsoft^(R) Internet Explorer^(R) 5.0 或更高版本，或者
- Netscape Navigator^(R) 6.0 或更高版本。
- TCP/IP 网络，用于连接打印机和最终用户工作站。

▼ 如何连接到 Océ Print Exec^(R) Workgroup

- 1 在 Océ Settings Editor 中启用 Océ Print Exec^(R) Workgroup。
- 2 在浏览器中输入以下链接的 URL: <http://printer name>。
在首次输入该 URL 时，系统将在您的工作站上自动安装所需软件。

文档集

Océ Print Exec^(R) Workgroup 的完整文档集包括以下各项。

- Océ Print Exec^(R) Workgroup 用户手册
- Océ Print Exec^(R) Workgroup 应用程序中的联机帮助文件。

使用 Océ Repro Desk 进行打印

简介

Océ Repro Desk 是复印服务商首选的打印管理解决方案。Océ Repro Desk 由下面两部分组成。

- Océ Repro Desk Remote 软件，可加速客户端以电子邮件的方式向复印服务商提交图纸文件和打印请求的进程。
- Océ Repro Desk Server，为复印服务商提供广泛的打印管理和帐户功能，以最大限度地提高其打印设备资产的生产力。

文档集

Océ Repro Desk 的完整文档集包括以下各项。

- Océ Repro Desk Server
- Océ Repro Desk 应用程序中的联机帮助文件。

第 3 章

使用 Océ TDS400 进行复印

本章讲述如何使用 *Océ TDS400* 进行复印。
要了解详细信息，请参阅光盘上的 *Océ TDS400* 用户手册。

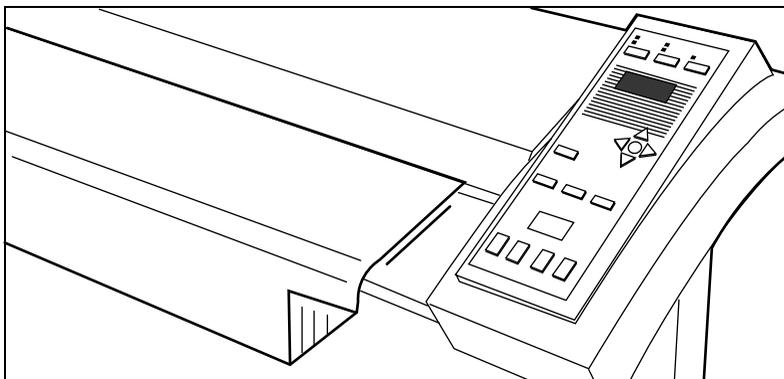


在 Oce TDS400 上进行复印

将扫描仪连接到控制器以进行复印。

进行复印

- 1 将原稿正面朝下插入。
- 2 将原稿与扫描仪送纸台上的原稿参考线右对齐。对齐后应该能够看到此参考线 (see figure 4)。
扫描仪将原稿移动大约 1 厘米，使之到达定义的位置。
- 3 按 [开始] 键  可进行复印。
打印机将打印拷贝。



[4] 插入原稿

停止作业

- 1 按 [取消] 键。
原稿将停止移动。
- 2 扫描仪显示屏将显示消息 [取出原稿] 和 [按 [取消]]。
- 3 打开扫描仪机盖，然后取出原稿 (see figure 24)。
- 4 合上机盖。
按 [取消] 键。扫描仪显示屏上的消息将消失。

扫描仪操作面板

使用扫描仪操作面板进行设置（参见后封皮）。显示屏将显示反馈信息和可用的菜单选项。

按键

[输入]键 选择单张原稿或一组原稿。

[输出]键 选择输出类型为拷贝，还是文件（扫描生成电子文件）。

[特殊功能]键 使用此键可以进入扫描仪的[特殊功能]模式，也可返回普通模式。在[特殊功能]模式中，可以设置原稿、扫描文件以及扫描仪的属性。

浏览键（向左◀、向右▶） 在显示屏显示的同一级菜单结构中移动。浏览预设的缩放值。

浏览键（向上▲、向下▼） 在显示屏显示的各级菜单结构之间移动。以百分之一的精确度调整缩放值。

[确认]键 确认菜单结构中的当前设置。如果在当前菜单项中再次按下[确认]键，将恢复上一次设置。

[留边]键 按下此键可以添加[纸头]或[纸尾]。图标将闪烁。使用浏览键     可以更改值。如果按下其它设置键并选择了与默认值不同的值，图标将保持亮起状态。

[取消]键 按下此键一次可以将复印计数器设置为默认值。按下此键两次可以将所有设置更改为其默认值。如果在扫描过程中按下此键，将停止扫描。

[-]键和[+]键 用于更改复印的份数。

[开始]键  按下绿色的[开始]键  将开始扫描，或重新开始复印。

[缩放]键 按下此键将进入缩放模式。图标将闪烁。使用浏览键（向左◀、向右▶）可以浏览预设的缩放值。使用浏览键（向上▲、向下▼）可以以百分之一的精确度调整缩放值。

- 3 选择原稿的宽度度量单位。
- 4 送入原稿。
- 5 按 [开始] 键 。
- 6 在打印机操作面板上输入复印材料的类型。
- 7 拿着复印材料到打印机装有送纸器的一侧 (see figure 5)。
- 8 用手将复印材料与手动送纸台上的格式线和标签对齐。
- 9 将复印材料向前送到卷轴的裁切处。纸张露出部分沿宽度方向不要倾斜。

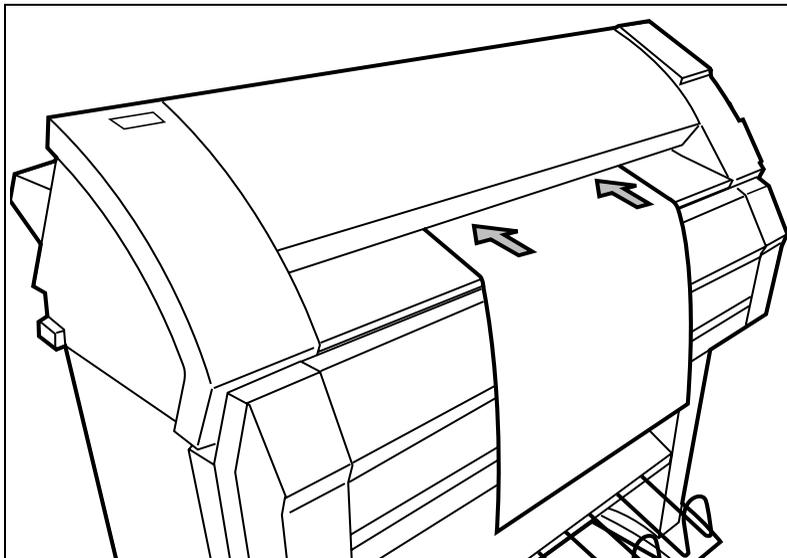
套印

使用输入模式 [套印] 可以复印一组原稿。将逐页扫描原稿，并将图像信息保存在内存中。按下 [开始] 键关闭作业集后，打印机将打印输出。

▼ 如何进行套印

- 1 按 [输入] 键选择输入模式 [套印]。
- 2 插入原稿。
- 3 在作业集中添加原稿，然后按 [开始] 键。
当作业集中的最后一份作业完成扫描后，取出原稿，然后按 [开始] 键关闭该作业集。

- 4 用手握住纸张，直到打印机拉入纸张的前半部分。
露出部分将减少或消失。几秒钟后，打印机将拉入整张纸。
注：如果复印作业需要多张纸，显示屏将指示送入下一张纸。
- 5 重复第 7 步到第 10 步，完成作业。
- 6 收集输出稿。
注：打印机将在纸张朝上的一面打印图像。



[5] 在打印机上手动送纸

		w=A0 l=synch	l=	synch
		w=A1 l=synch		A0
		w=A2 l=synch		
		w=A3 l=synch		
		w=A4 l=synch		
		w=34" l=synch		
		w=22" l=synch		
		w=17" l=synch		
		w=11" l=synch		
		w=8.5" l=synch		
		w=36" l=synch		
		w=24" l=synch		
		w=18" l=synch		
		w=12" l=synch		
		w=9" l=synch		
		w=30" l=synch		
		w=B1 l=synch		
		w=B2 l=synch		
		w=B1+ l=synch		
		w=B2+ l=synch		
		Standard size		
		w=17" l=synch		
		w=11" l=synch		
		w=8.5" l=synch		
		w=36" l=synch		
		w=24" l=synch		
		w=18" l=synch		
		w=12" l=synch		
		w=9" l=synch		
		w=30" l=synch		
		w=B1 l=synch		
		w=B2 l=synch		
		w=B1+ l=synch		
		w=B2+ l=synch		
		Custom width	w=123mm l=synch	
		Custom size	w=123mm l=12.3"	
		Lines/text		
		Blueprint		
		Photo		
		Background comp.	on	
			off	
		Destination 1		
		Destination 2		
		Destination 3		
		Destination 4		
		Destination 5		
		Destination 6		
		Check print	on	
			off	
		File resolution	200 dpi	
			300 dpi	
			400 dpi	
		File format	TIFF G3 RAW	
			TIFF G3 strip	
			TIFF G3 tiled	
			TIFF G4 RAW	
			TIFF G4 strip	
			TIFF G4 tiled	
			TIFF unc. RAW	
			TIFF unc. strip	
			TIFF unc. tiled	
			CALS	
			PDF unc.	
			PDF G4	
		Optimize size	on	
			off	
		Rewind original	on	
			off	
		Autofeed orig.	on	
			off	
		Release orig.	on	
			off	
		Language	UK English	
			Nederlands	
			more...	
		Print menu chart	Printing...	

[6] 文件输出模式的菜单结构

		Lines/text
	Original type	Blueprint
Original		Photo
	Background comp.	on
		off
		Synchrone cut
		Standard cut
		A0 (841x1189mm)
		A1 (594x841mm)
		A2 (420x594mm)
		A3 (297x420mm)
		E (34x44*)
		D (22x34*)
		C (17x22*)
	Cut length	B (11x17*)
		E+ (36x48*)
		D+ (24x36*)
		C+ (18x24*)
		B+ (12x18*)
		30"x42"
		B1+ (707x1000mm)
		B2+ (500x707mm)
		B2 (500x700mm)
Paper copy	Mirror	on
		off
		Enable
		On
		Off
		Select
		Nickname 1
		Nickname 2
		Nickname 3
		Nickname 4
		Nickname 5
		Nickname 6
		Nickname 7
		Nickname 8
		Nickname 9
		Nickname 10
	Stamp	
	Format	Colour
		Light grey
		Grey
		Dark grey
		Black
		Size
		Large
		Small
	Drawing method	Standard
		Ericsson
		Afnor
	Legend edge	Trailing
		Leading
	Position	Bottom
		Middle
		Top
	Rewind original	on
		off
	Autofeed orig.	on
		off
	Release orig.	on
		off
Scanner		UK English
	Language	Nederlands
		more...
	Print menu chart	Printing.....

[7] 复印输出模式的菜单结构

第 4 章

Oce Scan Logic^(R)

本章讲述如何使用 *Oce TDS400* 将原稿扫描生成电子文件。要了解详细信息，请参阅光盘上的 *Oce TDS400* 用户手册。



如何扫描生成电子文件

扫描生成电子文件是 Océ TDS400 上的一个选项。通过购买口令即可启用此选项（有关详细信息，请参阅用户手册）。

▼ 扫描生成电子文件

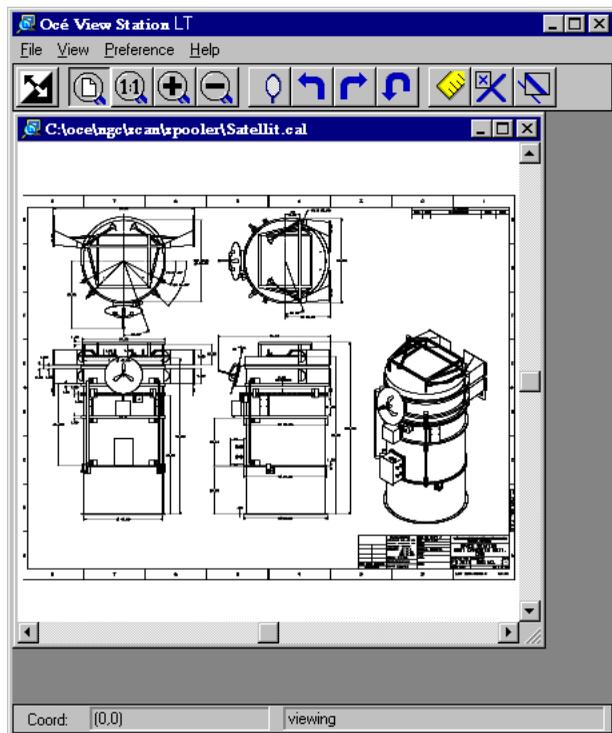
- 1 将原稿正面朝下插入。
- 2 将原稿与扫描仪送纸台上的原稿参考线右对齐。对齐后必须能够看到此参考线 (see figure 4 on page 26)。

扫描仪将原稿移动大约 1 厘米，使之到达定义的位置。

- 3 在 [输出] 类型中选择 [文件]。
- 4 按 [开始] 键 \blacktriangleleft 进行扫描。

此时将对原稿进行扫描。

控制器上的 Océ View Station LT 将启动，并显示扫描的结果 (see figure 8)。



[8] Océ View Station LT

扫描设置

按下扫描仪操作面板上的 [特殊功能] 键可以访问 [扫描生成电子文件] 的设置 (see figure 7 on page 32)。[文件] 菜单中提供了下列选项：

您既可以将扫描图像存储在控制器的临时存储库中，也可以将其存储在网络目标位置上。在 **Oce Scan Manager** 应用程序中最多可以定义六个目标位置。可以在扫描仪操作面板上选择其中一个目标位置。

校检打印 [校验打印] 是使用原稿的扫描结果进行的打印。可以打开或关闭 [校验打印]。

文件分辨率 **Oce TDS400** 的 [扫描生成电子文件] 选项能够以三种分辨率进行扫描：200、300 或 400 DPI（每英寸点数）。分辨率越高，图像质量就越好。但分辨率越高，文件也就越大。

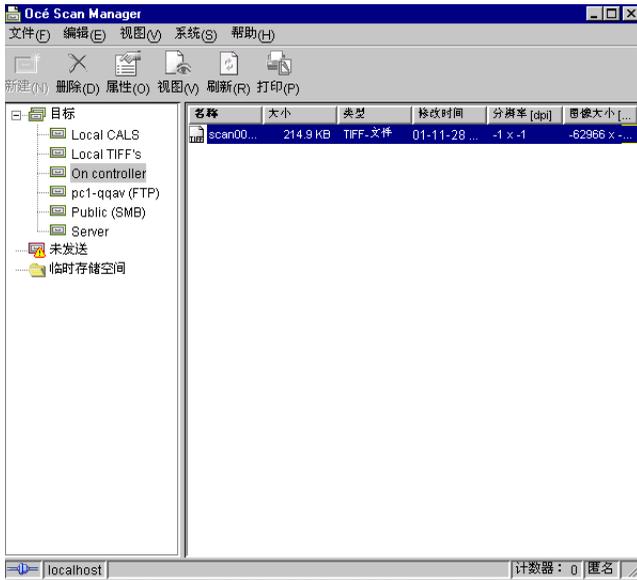
文件格式 可供选择的扫描文件格式包括 **TIFF**（标签图像文件格式）、**CALS-I**（持续获取和生命周期支持）以及 **PDF**（可移植文档格式）。只有在 **Oce Settings Editor** 中启用了 **PostScript 3(R)** 才可以将扫描文件格式定义为 **PDF**。

优化文件大小 选中此选项可以减小文件的大小，并获得较高的图像质量。

可在 [原稿] 菜单中设置扫描尺寸。

Oce Scan Manager

Oce Scan Manager(see figure 9) 是控制器上的一个应用程序。可以使用 **Oce Scan Manager** 设置 [扫描生成电子文件] 的目标位置。定义自动文件命名以提高输出速度。**Oce Scan Manager** 左边部分显示按树状结构组织的文件夹和目标位置。右边部分显示所选文件夹内容的表格视图。



[9] Oce Scan Manager 应用程序概览

树状视图

树状视图显示下列内容：

可折叠的目标位置树 如果扫描到某个特定的目标位置，那么该目标位置将显示为**粗体**，相应的图标也将随之改变。上次扫描到的目标位置显示为粗体。如果扫描生成的文件未发送到正确的远程目标位置，该文件将存储在 [未发送] 文件夹中。

可折叠的临时存储库树 在将原稿扫描生成电子文件时，会在临时存储库中创建很多文件。可以手动或自动清理临时存储库（有关详细信息，请参阅用户手册）。

表格视图

表格视图（9 on page 36 的右侧）显示打开的目标位置或临时文件夹中文件的文件名。

按键

如果扫描到打开的目标位置，该视图将自动更新。



[10] 工具栏上的六个键

[新建]键 创建新的目标位置。

[删除]键 删除所选目标位置或文件。

[属性]键 显示和设置所选文件或目标位置的属性。使用 [目标位置属性] 对话框可以定义扫描生成电子文件作业的文件名。

[视图]键 在 **Oce View Station** 中显示所选的文件。

[刷新]键 更新打开的目标位置。

[打印]键 打印所选文件。

第 5 章

Oce Account Center

本章讲述 [帐户记录] 的基本概念，以及如何在 *Oce TDS400* 中使用该功能。要了解详细信息，请参阅光盘上的 *Oce TDS400* 用户手册。



Oce Account Logic 和 Oce Account Console

Oce Account Center 是用来管理有关打印、复印和扫描生成电子文件作业的帐户信息的应用程序。Oce Account Center 包括以下两个应用程序。

- **Oce Account Logic。**

Oce Account Logic 需要操作员和用户输入帐户信息。操作员可以在 Oce Power Logic^(R) 控制器中输入有关复印作业和扫描生成电子文件作业的帐户信息。用户可以在工作站上输入有关打印作业的帐户信息。Oce Account Logic 在 Oce Power Logic^(R) 控制器上运行，并可以通过 Internet 浏览器使用。

- **Oce Account Console。**

Oce Account Console 提供用于管理帐户信息的选项。系统管理员使用 Oce Account Console 来定义 Oce Account Logic 应用程序各对话框中的帐户信息内容。Oce Account Console 在系统管理员的工作站上运行。对 Oce Account Console 应用程序的访问受口令保护且仅限于系统管理员。

Oce Account Logic 的 Oce Power Logic^(R) 控制器设置

在开始使用 Oce Account Logic 之前，必须先在 Oce Settings Editor 中定义正确的设置。

系统设置	参考步骤	Settings Editor 中的方法
[主操作员] - [系统] - [启用口令] - [高级队列管理器]	使用正确的口令启用 [高级队列管理器]	[高级队列管理器] 将 [收件箱] 功能添加到 Oce Queue Manager 中。Oce Account Logic 要求使用 [收件箱]。
[主操作员] - [系统] - [启用口令] - [帐户记录]	使用正确的口令启用帐户记录。	在使用 Oce Account Logic 之前，必须启用 Oce Power Logic ^(R) 控制器的帐户记录功能

系统设置	参考步骤	Settings Editor 中的方法
[主操作员] - [系统] - [作业管理] - [打印作业]	选择 [收件箱中的作业]。	Oce Account Logic 要求将所有的作业都发送到 [收件箱]。 注：具有有效帐户信息的打印作业将自动从 [收件箱] 移到 [打印] 队列中。在 Oce Account Logic 的 [打印] 选项卡上为不具备有效帐户信息的打印作业输入帐户信息。
[主操作员] - [系统] - [作业管理] - [打印权限]	选择 [特殊用户]。	Oce Account Logic 是 Oce Power Logic(R) 控制器的特殊用户。
[主操作员] - [扫描仪] - [设置] - [定时器] - [面板超时]	Oce 建议您将面板超时设置为最小值 (30 秒)。	如果在管理窗口的 [定义作业的帐户信息要求] 部分中选中了 [扫描仪面板超时过期后锁定扫描仪] 复选框，则用户需要解锁扫描仪后才能进行复印作业和扫描生成电子文件作业。扫描仪面板超时过期后将锁定扫描仪。

注：有关详细信息，请查阅 *Oce Account Center 用户手册* 和应用程序中的联机帮助。

第 6 章

耗材和维护

本章讲述下列内容：

- 装入介质
- 补充碳粉以及更换废粉袋
- 清洗扫描仪的玻璃滚筒和基准滚轴
- 清洗加固单元

要了解详细信息，请参阅光盘上的 *Océ TDS400 用户手册*。



介质

Oce TDS400 具有一个或两个卷轴。可以在 Oce TDS400 的卷轴上装入不同尺寸或类型的打印材料。在操作面板中标有可用介质的尺寸和类型。

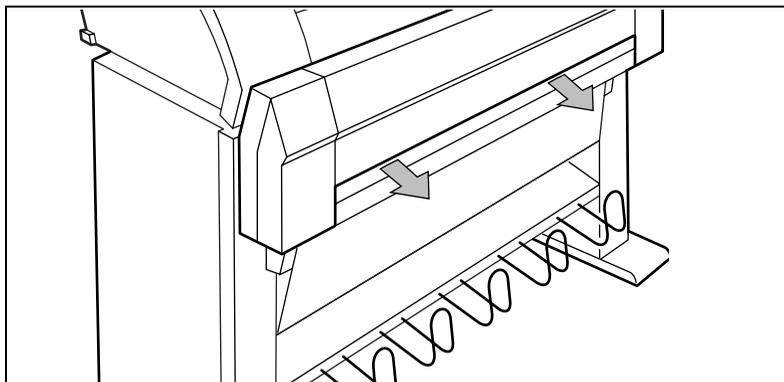
注意：装载新的打印材料之后，需要在系统中设置材料的尺寸和打印材料的类型（普通纸、硫酸纸或聚酯胶片）。有关详细信息，请参阅‘如何设定介质设置’ on page 49。

卷轴

如果在打印作业期间卷轴上的纸张用完，则显示消息 [卷轴已空]。此消息会在打印机操作面板和 System Control Panel 应用程序中显示。必须装入一卷新的打印材料。

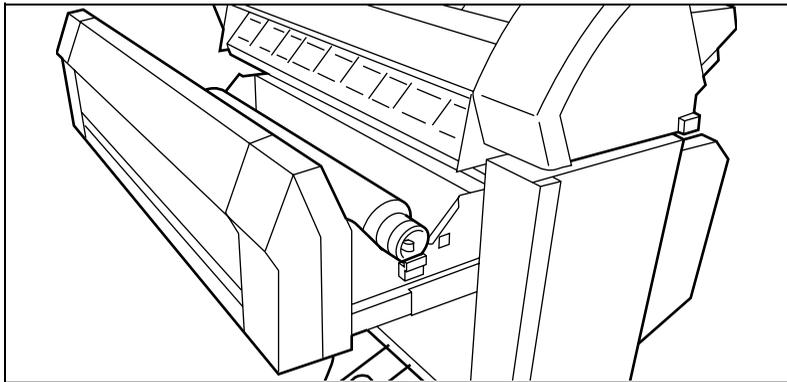
▼ 如何装载卷轴 1

- 1 将纸盒完全打开 (see figure 11)。



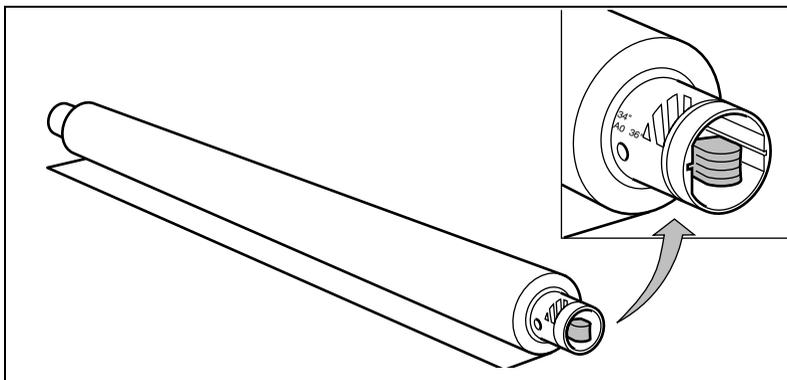
[11] 打开纸盒

- 2 从纸盒中取出卷轴支架 (see figure 12)。



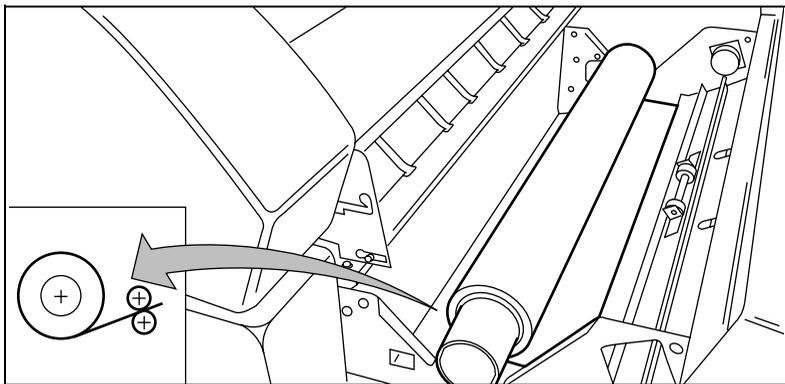
[12] 从纸盒中取出卷轴支架

- 3 按下锁钮，从卷轴支架中取出空芯 (see figure 13)。
- 4 按下锁钮，将卷轴支架插入到一卷新的材料中 (see figure 13)。
必须使锁钮位于右侧。
- 5 将纸与格式线对齐 (see figure 13)。



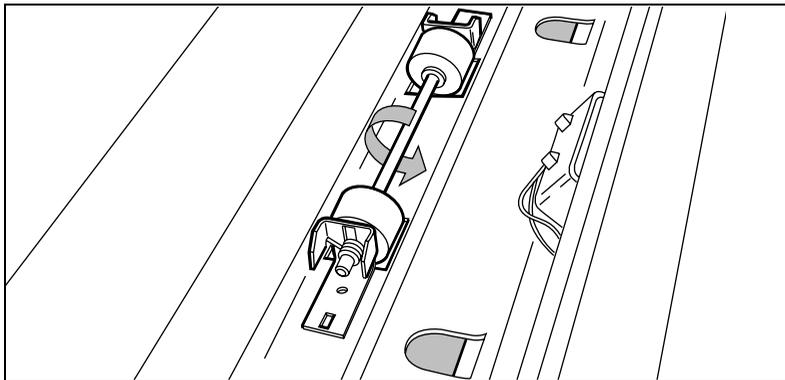
[13] 按下锁钮

- 6 按下锁钮，将卷轴与卷轴支架上相应的格式线对齐。对齐后必须能够看到此格式线。
- 7 将装有材料的卷轴支架放入纸盒 (see figure 14)。



[14] 更改卷轴的位置

- 8 将材料送入输入引导压纸滚轴和卷轴之间。
- 9 旋转卷轴，直到能够看到材料为止 (see figure 15)。另请参考纸盒内侧的标签。



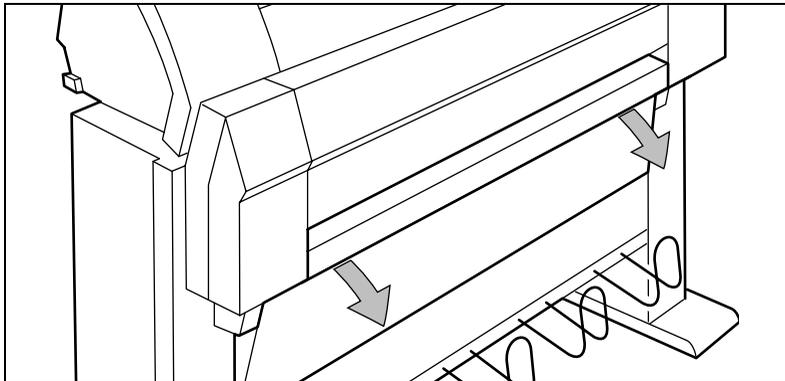
[15] 送纸

- 10 如果插入了材料不同的纸卷，应使用打印机操作面板设置正确的材料。如果插入了宽度不同的纸卷，应使用打印机操作面板设置正确的宽度。有关详细信息，请参阅‘如何设定介质设置’ on page 49。请参阅‘如何裁切纸张以获得整齐的纸头’ on page 49 来裁切纸张，以获得整齐的纸头，或继续执行下一步。
- 11 关上纸盒。
- 12 按下 [联机] 键。



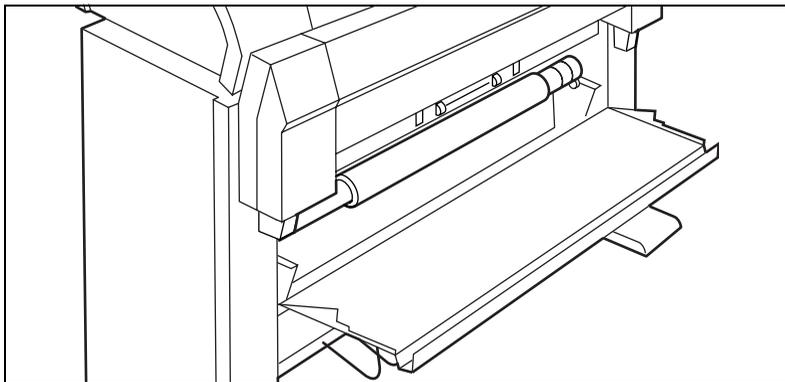
如何装载卷轴 2

- 1 打开机盖可以看到卷轴 2(see figure 16)。



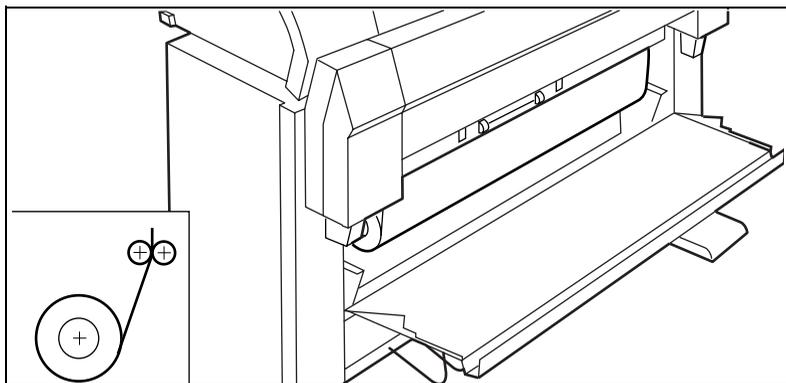
[16] 打开下面的纸盒

- 2 取出卷轴支架 (see figure 17)。



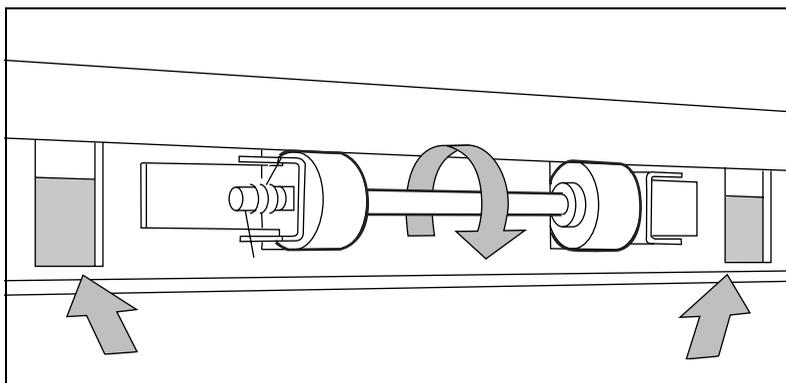
[17] 从下面的纸盒取出卷轴支架

- 3 按下锁钮，从卷轴支架中取出空芯 (see figure 13 on page 45)。
- 4 按下锁钮，将卷轴支架插入到一卷新的材料中 (see figure 13)。
必须使锁钮位于右侧。
- 5 按下锁钮，将卷轴与卷轴支架上相应的格式线对齐。
将装有材料的卷轴支架放入下面的纸盒 (see figure 18)。



[18] 将卷轴放入下面的纸盒

- 6 将材料送入输入引导压纸滚轴和卷轴之间。旋转卷轴，直到看到材料为止 (see figure 19)。另请参考纸盒内侧的标签。



[19] 移动材料

请参阅‘如何裁切纸张以获得整齐的纸头’ on page 49 来裁切纸张，以获得整齐的纸头，或继续执行下一步。

- 7 关上下面的纸盒。
- 8 按下 [联机] 键。

如何裁切纸张以获得整齐的纸头

如果纸张的纸头不整齐，可以沿垂直于卷筒纸进纸的方向裁剪纸边。

▼ 从卷轴 1 或卷轴 2 裁切纸张

- 1 打开纸盒。
- 2 手动送纸，直到其到达上纸盒上面约 5 厘米处为止。
- 3 关上纸盒。
- 4 按 [特殊功能] 键进入主菜单。
- 5 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [介质设置] 项。
- 6 按 [向前 / 选择] 键进入 [介质设置] 菜单。
- 7 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [裁切介质]。
- 8 按 [向前 / 选择] 裁切纸张。
- 9 打开纸盒。
- 10 取出裁切下的材料。
- 11 向后拉动材料，直到材料安装正确为止 (see figure 15 on page 46)。
- 12 关上纸盒。
- 13 按下 [联机] 键。

如何设定介质设置

如果插入了材料不同或宽度不同的新纸卷，则应设置新纸卷的规格。

材料的宽度	
材料	尺寸
A0	841 毫米
A1	594 毫米
A2	420 毫米
A3	297 毫米
E	34 英寸
D	22 英寸
C	17 英寸
B	11 英寸
E+	36 英寸
D+	24 英寸
C+	18 英寸
B+	12 英寸
30 英寸	30 英寸

注：默认值为 36 英寸

材料的宽度	
500 毫米	500 毫米
700 毫米	700 毫米
B1	707 毫米

注：默认值为 36 英寸

材料 普通纸、硫酸纸、110g 硫酸纸、证件纸、胶片、4.5 mil 胶片以及描图纸。请根据下表设置材料类型：

材料属性		
材料	重量	介质设置
普通纸	64 g/m ² (55 g/m ²)	Paper 64g (64g 普通纸)
普通纸	75 g/m ² (110 g/m ²)	Paper 75g (75g 普通纸)
Biotop	80 g/m ²	Paper 75g (75g 普通纸)
绿色标签纸	80 g/m ²	Paper 75g (75g 普通纸)
再生纸	80 g/m ²	Paper 75g (75g 普通纸)
硫酸纸	75 g/m ²	Transparent 75g (75g 硫酸纸)
硫酸纸	90/95 g/m ² (80/85 g/m ²)	Transparent 75g (75g 硫酸纸)
硫酸纸	110/115 g/m ²	Transparent 110g (110g 硫酸纸)
高级纸	60 g/m ²	
描图纸	60 g/m ²	Translucent (描图纸)
证件纸	20 lbs (16 lbs)	Vellum (证件纸)
胶片	3.5 mil (4 mil)	Film 3.5 (3.5 mil 胶片)
胶片	4.5 mil	Film 4.5 (4.5 mil 胶片)

注：如果有折页机，则介质设置中的 [Paper 110g (110g 普通纸)] 也可用。

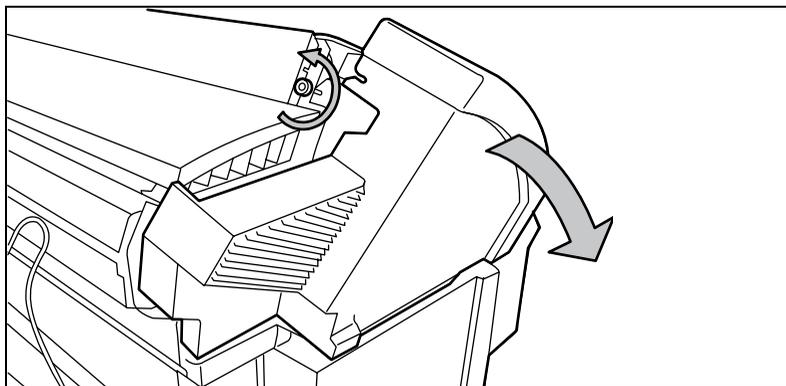
如何补充碳粉

如果打印机面板上显示消息 [请补充碳粉]，则必须补充碳粉。可以继续完成当前作业。

注意：只能使用 B5 碳粉。

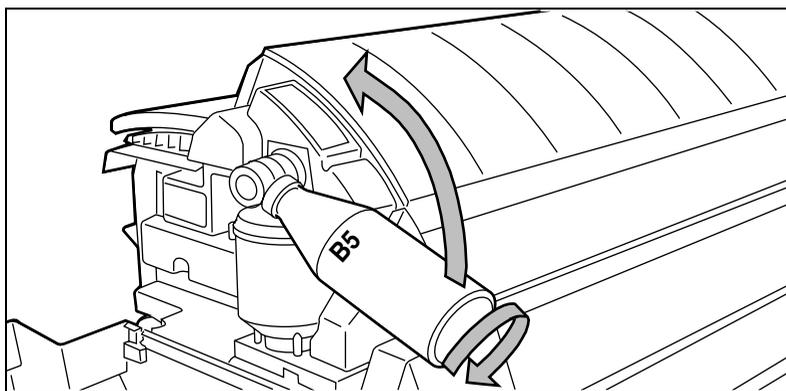
添加碳粉

- 1 拧下打印机左侧的黑色螺丝，然后打开左侧机盖 (see figure 20)。



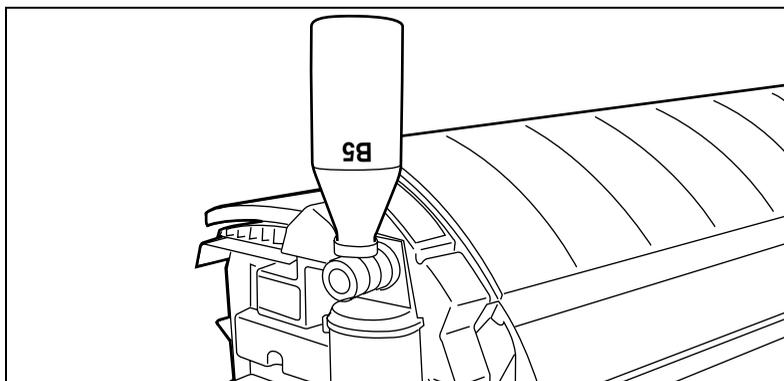
[20] 打开机盖

- 2 充分摇动碳粉瓶，然后将其打开。
- 3 在倾斜的位置上向右旋转碳粉瓶 (see figure 21)。



[21] 拧紧碳粉瓶

- 4 将碳粉瓶转到垂直位置 (see figure 22)。



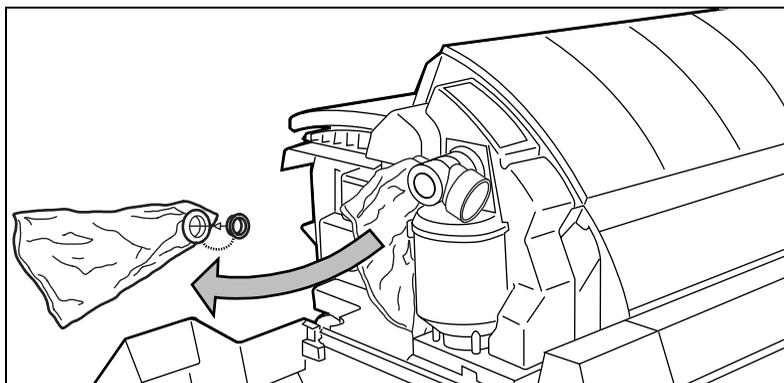
[22] 添加碳粉

- 5 轻轻拍打碳粉瓶，将碳粉从瓶中倒出。
- 6 碳粉瓶倒空之后，将其转到最初的位置。
- 7 向左旋转碳粉瓶，将其卸除。

注：补充碳粉时应更换废粉袋。

▼ 更换废粉袋

- 1 从固定夹中拉出废粉袋，然后盖上废粉袋的盖子 (see figure 23)。



[23] 更换废粉袋

- 2 将新的废粉袋滑入固定夹。
- 3 关上机盖并拧紧黑色螺丝。
- 4 按下 [联机] 键，继续执行打印作业或复印作业。

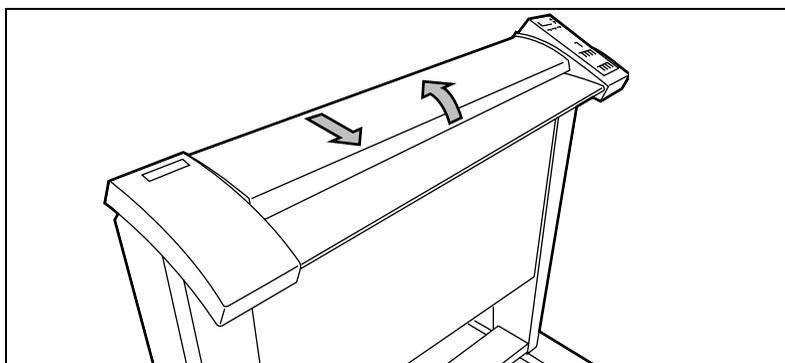
清洗扫描仪的玻璃滚筒和基准滚轴

如果玻璃滚筒上不干净或带有静电，则必须清洗滚筒以确保复印质量。同时还要清洗白色基准滚轴。

注意：清洗基准滚轴时，注意不要损坏扫描仪上的探测器。

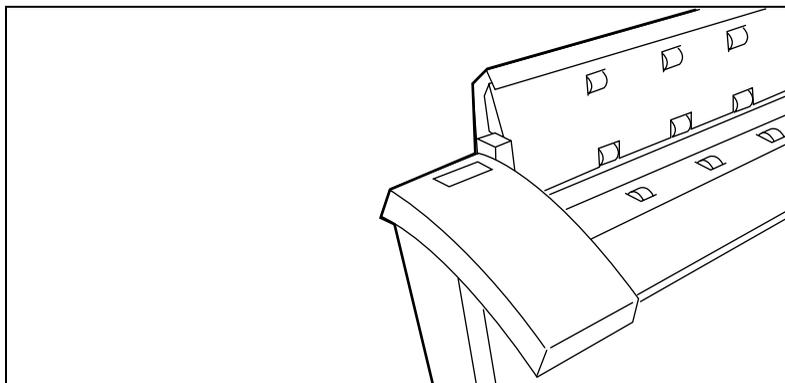
▼ 如何清洗玻璃滚筒和基准滚轴

- 1 关闭扫描仪。
- 2 向下推顶盖的前端并向您身体的方向拉动，将顶盖松开。



[24] 打开扫描仪的顶盖

- 3 抬起顶盖 (see figure 25)。
- 4 用蘸有少量 [Cleaner A] 的软布仔细清洗玻璃滚筒和白色压纸滚轴。有关安全信息，请参阅附录 B 中的安全数据表。



[25] 玻璃滚筒和基准滚轴

- 5 放下顶盖。
- 6 向下推动顶盖的前端。向后推动顶盖，直到发出 [喀嗒] 一声，表示顶盖已锁住。
注：应确保关好顶盖，从而使纸张能够正确移动。
- 7 打开扫描仪。

加固单元的维护

本部分介绍折页机的可选加固单元的维护操作，包括：

- 插入新的磁带卷轴
- 清空废纸盒
- 清洗加固裁刀

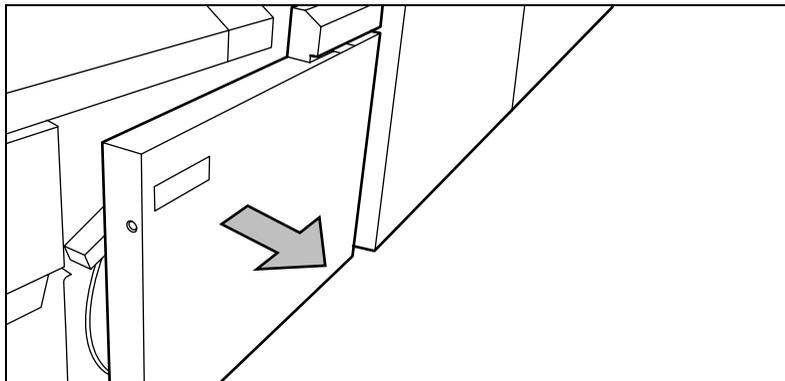
注意：为了避免损坏加固单元，只能使用 Océ 提供的原装加固边。

插入新的磁带卷轴

当打印机处于待机状态时，如果磁带卷轴为空，则显示屏将显示以下消息：[加固单元磁带已空]。请打开加固单元，然后更换空的磁带卷轴。

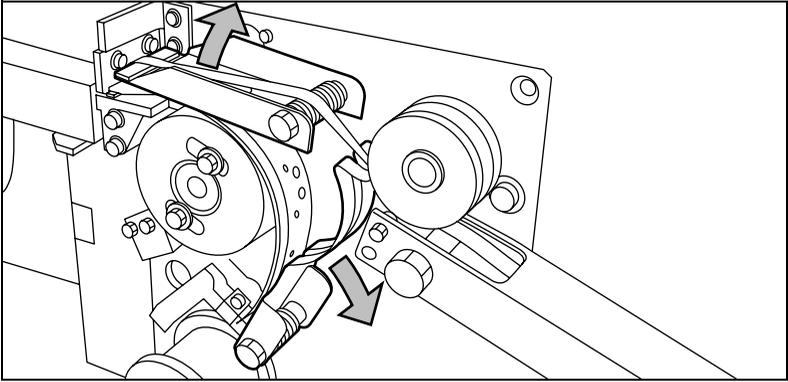
▼ 如何取出空的磁带卷轴

- 1 打开加固单元的侧机门 (see figure 26)。



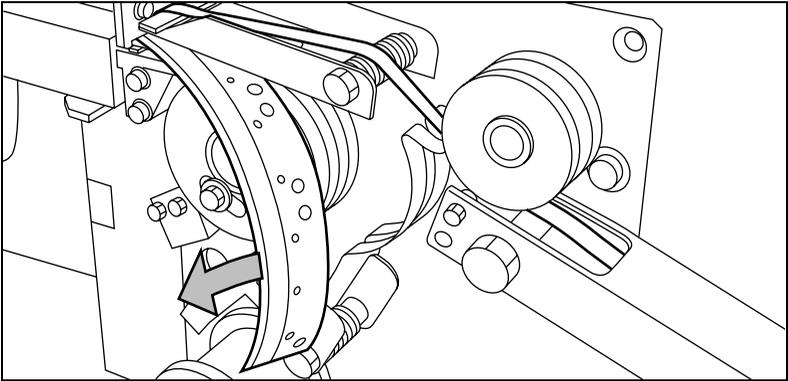
[26] 打开加固单元的侧机门

- 2 将两个引导压纸滚轴从包针纸卷轴移开，然后将其锁定在打开位置 (see figure 27)。



[27] 打开引导压纸滚轴

- 3 取出旧磁带的尾随边 (see figure 28)。

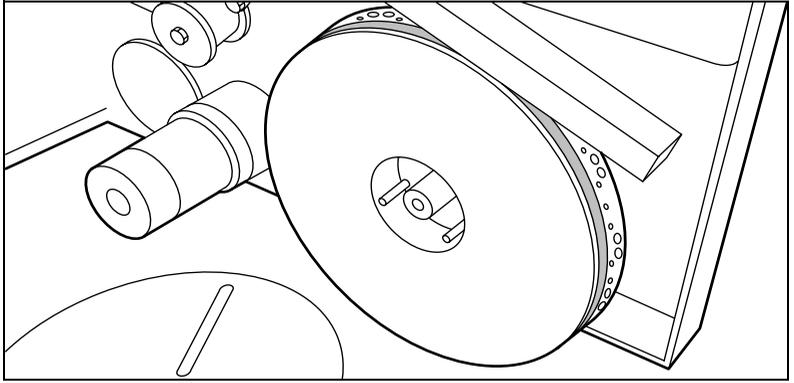


[28] 取出旧磁带的尾随边

- 4 松开绿色滚花螺母，打开卷轴支架的前面板，然后取出旧的轴芯。
注 在放入新的卷轴之前清洗加固裁刀。有关详细信息，请参阅‘清洗加固裁刀’ on page 62。

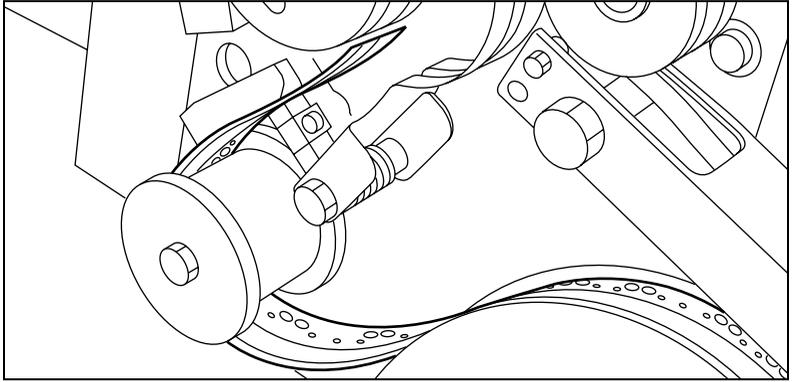
▼ 如何插入新的磁带卷轴

- 1 放入新的卷轴，然后盖上面板。确保卷轴的放置方向为孔朝后、保护纸朝前 (see figure 29)。



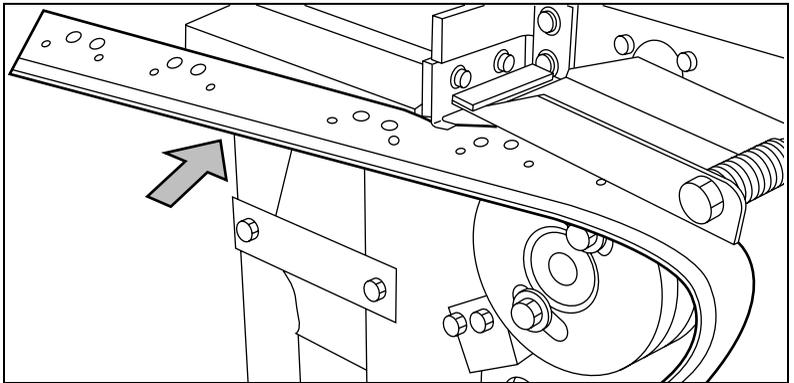
[29] 放置新的卷轴

- 2 释放卷轴的末端，并引导磁带缠绕在较大的引导卷轴上 (see figure 30)。



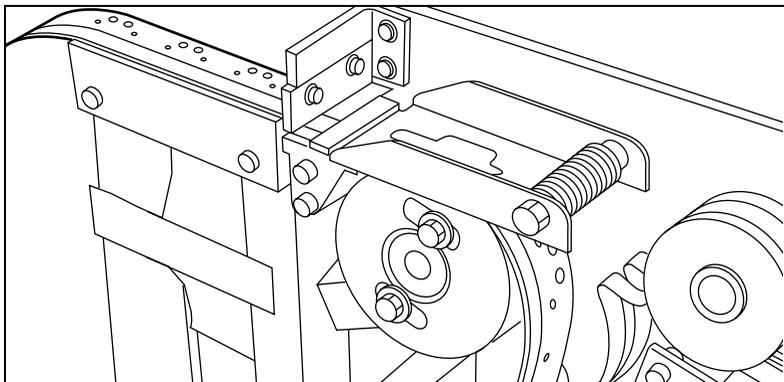
[30] 引导磁带缠绕在引导卷轴上

- 3 将磁带穿过上下裁刀，缠绕在包针纸卷轴上 (see figure 31)。



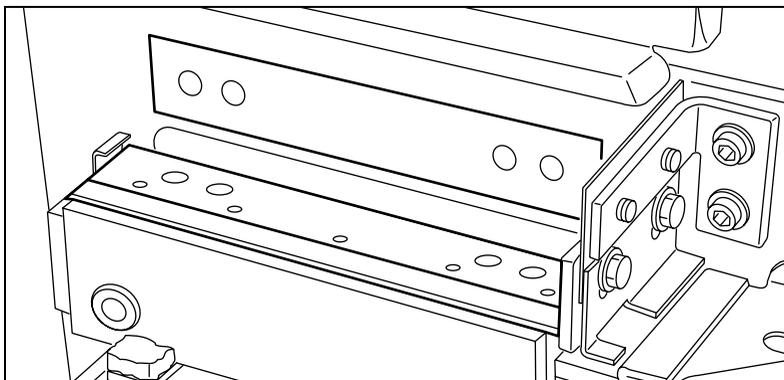
[31] 将磁带穿过上下裁刀

- 4 确保从裁刀部分伸出的磁带长度至少为 200 毫米（2 个边长度）（see figure 32）。



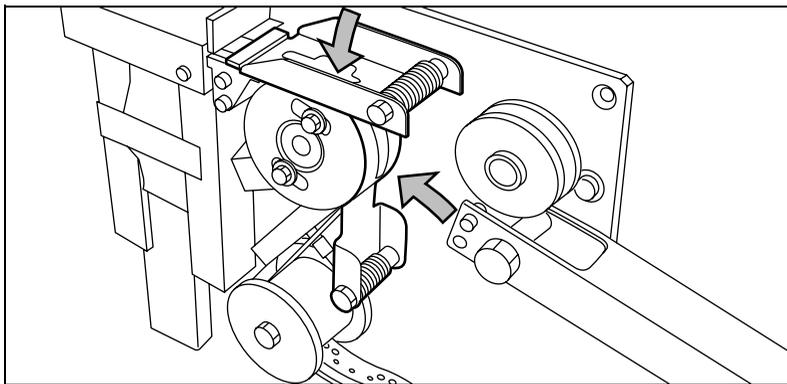
[32] 伸出的磁带

- 5 磁带上的孔必须与加固单元机架面板上的胶粘物的孔型对齐（see figure 33）。如果没有对齐，请从包针纸卷轴抬起磁带，然后在两个裁刀之间往里推磁带，直到孔对齐为止。



[33] 调整磁带上的孔

- 6 关闭包针纸卷轴的引导压纸滚轴（see figure 34）。

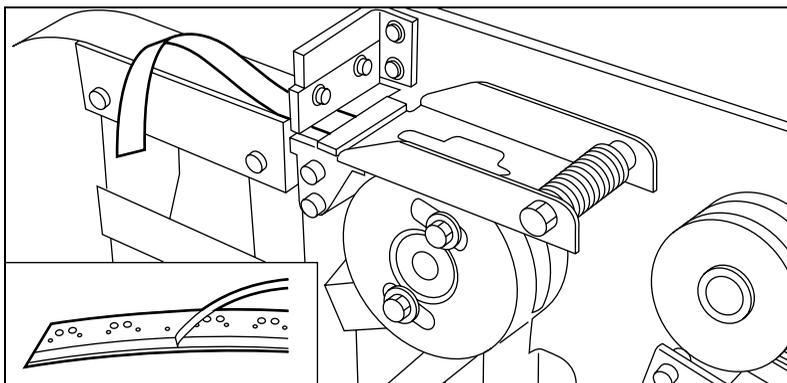


[34] 关闭引导压纸滚轴



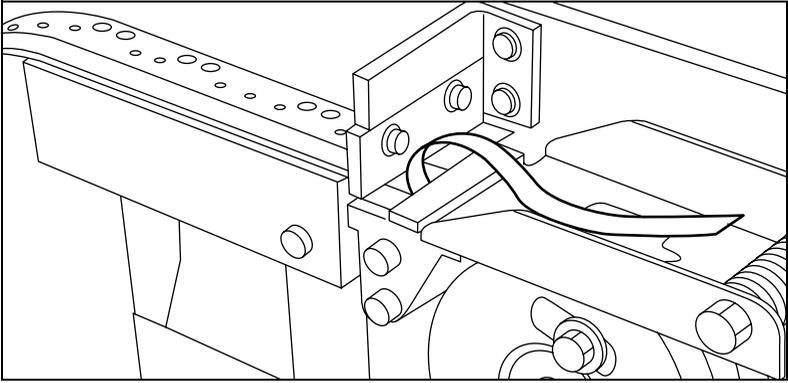
如何准备磁带卷轴的操作

- 1 撕下磁带上的保护纸 (see figure 35)。



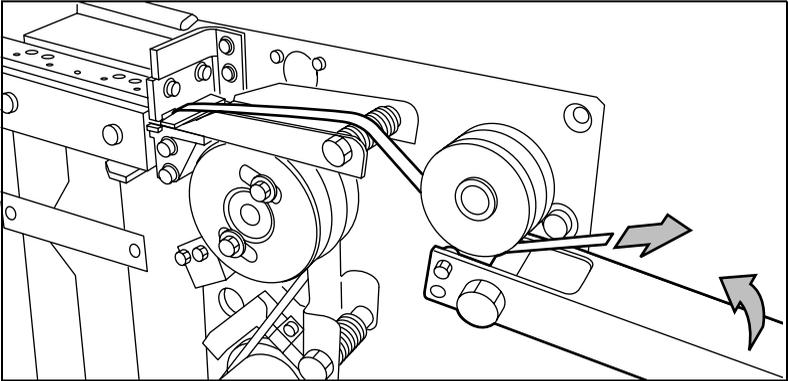
[35] 撕下保护纸

- 2 将撕下的保护纸向后穿过上下裁刀。



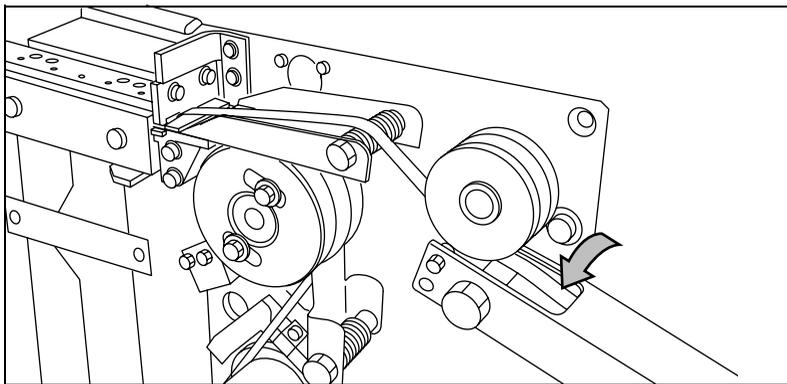
[36] 将保护纸穿过上下裁刀

- 3 抬起引导压纸滚轴，然后将保护纸穿过保护纸卷轴并拉紧保护纸 (see figure 37)。



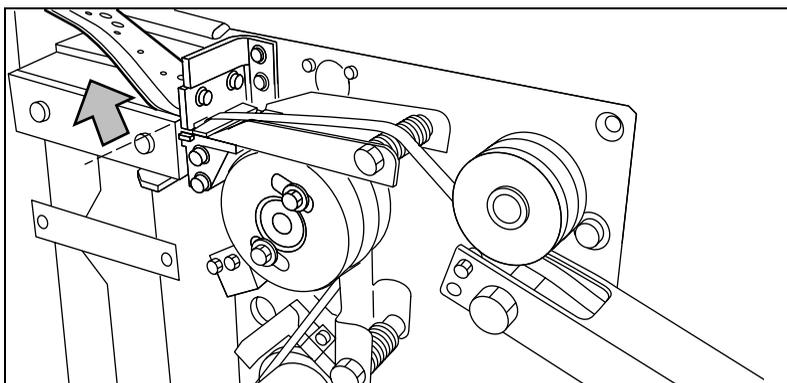
[37] 将保护纸穿过卷轴

- 4 将磁带的前导边插入滑板的闭合部分中 (see figure 38)。



[38] 将磁带插入滑板的闭合部分

- 5 向下按住上面的引导压纸滚轴，然后迅速向上拉纸条，用上裁刀在裁刀处剪切磁带 (see figure 39)。



[39] 在裁刀处剪切磁带

- 6 关闭加固单元的侧机门。

清空废纸盒

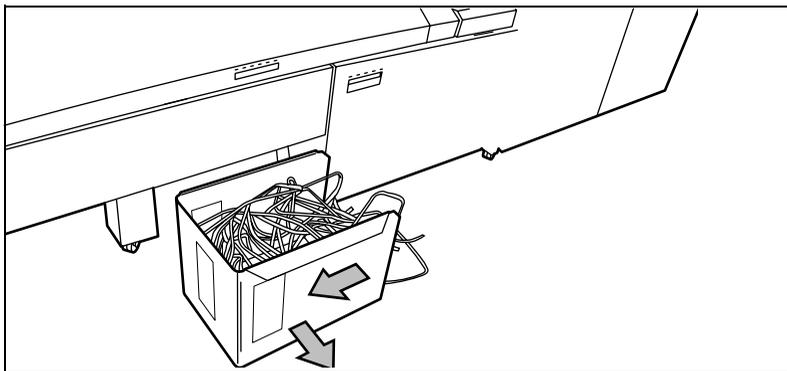
如果安装了加固单元，则加固磁带的保护纸将存放在废纸盒中。对于每卷磁带，废纸盒均应清空两次。

注：可以在打印机运行时清空废纸盒。



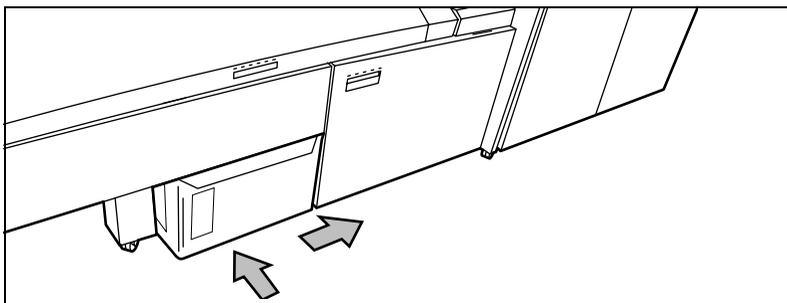
如何清空废纸盒

- 1 先向左拉，然后向外拉，打开废纸盒。



[40] 打开废纸盒

- 2 清空废纸盒。
- 3 先向里推，然后向右推，关上废纸盒。



[41] 关上废纸盒

清洗加固裁刀

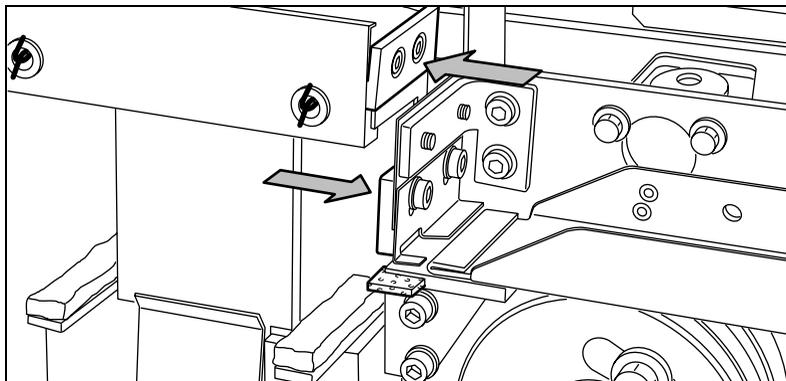
由于加固单元的裁刀会接触到加固磁带上的胶水而变粘，因此必须定期清洗裁刀。建议您在每次插入新的磁带卷轴时清洗裁刀（see ‘插入新的磁带卷轴’ on page 55），或者在加固单元出现故障时进行清洗。

进行清洗时，最好将裁刀放置在合适的位置，以方便您对需要清洗的各个部位进行清洗。

注意：为了避免损坏加固单元，只能使用 Océ 提供的原装 *Cleaner K* 和固定装置清洁油（硅油）进行清洗。

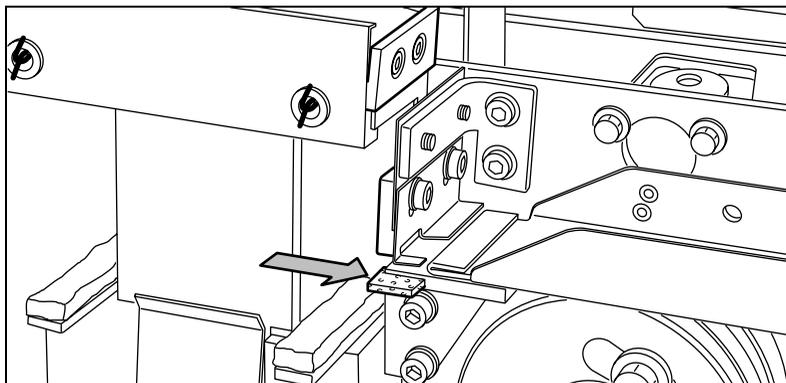
▼ 如何清洗加固裁刀

- 1 按下打印机操作面板上的 [联机] 键。
- 2 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [折页]。
- 3 按下 ▼ 键进入 [折页] 菜单。
- 4 使用 ◀ 或 ▶ 键选择 [清洗加固单元裁刀]。
- 5 按下 ▼ 键，将加固单元裁刀放置在正确的位置上。
- 6 打开加固单元的侧机门。
- 7 使用 Cleaner K 清洗上下裁刀 (see figure 42)。



[42] 清洗上下裁刀

- 8 使用固定装置清洁油（硅油）给毛毡上油。



[43] 给毛毡上油

关闭加固单元的侧机门。裁刀将自动回到初始位置，这取决于是否中断作业来清洗裁刀。

- 9 按下 [联机] 键。

Appendix A

摘要和表格



Oce TDS400 产品规格

Oce TDS400 是一个中大批量宽幅打印和复印系统。要获取最新信息，

打印机	
技术	采用有机光电导体 (OPC) 硒鼓和封闭碳粉系统的电子照排技术 (LED)
分辨率	600 dpi
速度	每分钟打印 3 延米或每分钟打印大约 2 张 A0 幅面的图纸
介质源	1 个卷轴，以及手动送纸装置 2 个卷轴，以及手动送纸装置 2 个卷轴，以及手动送纸装置和扩展式整体堆叠器（可存放多达 100 张打印稿）
输出尺寸	从 A3 到 A0，以及 36 英寸宽（最长可达 15 米）
介质类型	普通纸、描图纸、硫酸纸、再生纸、荧光纸和彩色纸、胶片和证件纸。重量高达 110 g/m ² 。
输出接收装置	标准整体接收盒 (IRT) 可选功能：紧凑输出堆叠器 (COS)
预热时间	无，瞬间完成
尺寸	1352 毫米（宽）x 1250 毫米（高）x 899 毫米（深），包括整体接收盒
重量	带有 1 个卷轴的型号重 149 千克 带有 2 个卷轴的型号重 159 千克

Oce Power Logic(R) 控制器	
平台	装有 Windows XP(R) 的 Oce 控制器
内存	标准配置为 128MB RAM，可升级至 256MB RAM
磁盘空间	专用于后台打印文件的高速硬盘，以及一个专用于套印内存的高速硬盘（可存储 135 张 A0 幅面的图纸）
文件格式	HPGL、HPGL2、HPRTL、TIFF 6.0、CALC 类型 1、NIRS、EDMICS (C4)、CalComp 906/907/951
接口	标配：带有 RJ45 接口的 Ethernet 10/100 Mbit/s 可选功能：带有 BNC 和 SubD 接口的 Ethernet 10 Mbit/s；Token Ring 4/16 Mbit/s
网络协议	TCP/IP、Novell (IPX、SPX)
机柜	用于存放控制器的选件
GUI	可选功能：一台显示器、一个键盘和一个鼠标，用于操作控制器上的应用程序

Oce Power Logic(R) 控制器 (续)	
Postscript Level 3/PDF	用于打印 Postscript Level 3 文件和可移植文档文件 (PDF), 可选功能。
功能	<p>多份打印: 多达 999 份</p> <p>自动语言识别 (Automatic Language Sensing, ALS)</p> <p>自动卷轴选择和切换</p> <p>打印操作: 旋转、自动缩放</p> <p>在控制器上后台打印文件</p> <p>套印内存: 发送一次, 处理一次, 打印多次; 可以存储多达 135 张 A0 幅面的图纸, 并能够以不同的排序方式 (按页排序或按套排序) 创建相同的作业集。</p> <p>同时接收 / 处理 / 打印数字作业</p> <p>帐户记录: 记录各个作业的相关帐目信息。</p> <p>Print Exec(R) Workgroup (可选): 可通过 Web 浏览器轻松地打印作业。</p>

Oce Remote Logic(R) 软件	
软件	功能
Oce Queue Manager	<p>查看每个作业的状态, 以及取消、暂停和重新开始整个作业。</p> <p>可选功能: 通过历史记录队列可以查看已打印的作业, 并且可以再次打印这些作业。收件箱队列可收集所有的打印作业, 使您可以在打印之前对这些作业进行管理。</p>
Oce System Control Panel	查看系统组件的状态和设置
Oce Settings Editor	更改系统设置

扫描仪	
型号	独立控制台
技术	CCD, Oce Image Logic(R) 实时图像处理硬件
速度	每分钟扫描 3 延米或每分钟扫描大约 2 张 A0 幅面的图纸
原稿输送	<p>正面朝下, 右对齐</p> <p>自动送纸 (开 / 关)</p> <p>向前回卷原稿 (开 / 关)</p>
原稿	<p>210 - 914 毫米</p> <p>原稿宽度: 210 - 1020 毫米</p> <p>原稿长度: 150 毫米 - 15 米</p>
最大厚度	1 毫米
曝光度控制	<p>自动、手动精确调整</p> <p><i>特殊模式:</i> 线条和文字、照片、蓝图</p>

扫描仪（续）	
介质选择	手动选择卷轴 1 或 2，或手动送纸。
复制比例	缩放：25% - 400%（可以以 1% 的固定步长进行调整） 扫描生成电子文件缩放：50% - 200%
输入模式	单页 套印（成套处理 / 逐份打印）
其它操作	同时扫描和打印
功能	多份模式：1-99 份（扫描一次，打印多份） 预先设定下一个作业 可调整的默认设置 标准裁切、同步裁切 扫描生成电子文件（选件） 纸头和纸尾调整（删除 100 毫米，添加 400 毫米）
图像编辑	图像镜像
尺寸	1330 毫米（宽） x 1103 毫米（高） x 613 毫米（深）
重量	60 千克

请访问 www.oce.com。

Oce Scan Logic(R)	
应用程序	Oce Scan Manager, 集成扫描解决方案
扫描目标位置	可设定 6 个目标位置 扫描到控制器 扫描到网络目录 文件传输协议 (FTP)
分辨率	200、300、400 dpi
数据格式	Tiff (G3、G4、未压缩) CALS 类型 1 Adobe(R) PDF
扫描模式	单页扫描、连续送纸批量扫描
文件命名	为每个扫描文件自动生成唯一的文件名
校检打印	检查扫描生成的电子文件
查看	使用 Oce View Station LT 可以在扫描过程中查看扫描结果。
Oce Image Logic(R)	对于质量差的原稿, 可使扫描质量达到最佳。
易于使用	可以从扫描仪面板直接扫描到目标位置 (扫描生成电子文件)
要求	控制器上具有 256MB 内存和一个图形用户界面
选件	Oce View Station LT: 编辑和增强软件 Oce Batch Processor: 自动编辑软件

驱动程序和应用程序软件

Oce ADI 驱动程序	适用于 AutoCAD(R) 14 Windows(R) 9x、NT(R) 3.51/4.0 和 XP
Oce HDI 驱动程序	适用于 AutoCAD(R) 2000 Windows(R) 95/98/2000、NT(R) 4.0 和 XP
Oce Windows 驱动程序	Windows(R) 95/98/2000、NT(R) 4.0 和 XP
PostScript Level 3 驱动程序	适用于 Windows(R) 95/98/2000、NT(R) 4.0、XP 和 Macintosh(R)
Oce Print Exec(R) LT	作业提交软件, 适用于 Windows(R) 95/98/2000、NT(R) 4.0 和 XP
Oce Print Exec(R) Workgroup (可选)	多站点作业提交和反向信道通信软件, 使用标准 Web 浏览器: Internet Explorer(R) 4.02 SP2 或更高版本以及 Netscape(R) 4.08 或更高版本
Oce Repro Desk	适用于复印服务商及其客户端的打印管理解决方案。
注: 有关最新的驱动程序和 Print Exec 应用程序的信息, 请访问 Oce 网站: www.oce.com 。	

整理装置: 出纸盒

型号	带有鼓风装置的轮式出纸盒
----	--------------

容量	从 A4 幅面到 A0 幅面，可容纳多达 150 张（取决于介质类型）
介质类型	普通纸、硫酸纸、胶片、证件纸、聚酯胶片和描图纸
尺寸	将出纸盒完全拉出后的尺寸为：1170 毫米（宽）x 1090 毫米（高）x 1440 毫米（深）
重量	35.5 千克

可用材料类型和尺寸列表

修整装置：折页机	
折页模式	在线扇形折页与交叉折页、离线折页
折页方式	标准（符合 DIN 标准）、Ericsson、符合 Afnor 标准； 长度：276 - 310 毫米 宽度：186 - 230 毫米 装订边：15 - 30 毫米
纸张尺寸	(75 g/m ²), 宽度：279 - 914 毫米 长度：210 - 6,000 毫米，仅适用于扇形折页； 210 - 2,500 毫米，用于扇形折页和交叉折页
第一折输出	扇形折页需使用特殊纸盒
尺寸	2,200 毫米（宽）x 997 毫米（高）x 1,260 毫米（深）
重量	220 千克
选件	加固单元 可容纳 75 张 A0 幅面纸的皮带输出盒

紧凑输出堆叠器	
型号	在打印机的前端输出复印稿和打印稿的装置。
容量	50 - 100 张，取决于材料。

防潮设备	
型号	一个可选加热器，用于防止介质受潮

配套使用 Océ 设备和材料可以获得最佳的质量和性能。因此，建议只在 Océ TDS400 中使用已批准的 Océ 材料。

可以从当地的 Océ 代表处获得适合在 Océ TDS400 中使用的 Océ 材料的完整列表，包括普通纸、硫酸纸、彩色纸和各种聚酯胶片。

材料类型

下列材料类型可用于 Océ TDS400:

材料类型		
材料	重量	
普通纸	64 g/m ² (55 g/m ²)	
普通纸	75 g/m ² (110 g/m ²)	
普通纸	80 g/m ²	
Biotop	80 g/m ²	
绿色标签纸	80 g/m ²	
再生纸	60 g/m ²	
描图纸	75 g/m ²	
硫酸纸	90/95 g/m ² (80/85 g/m ²)	
硫酸纸	110/115 g/m ²	
硫酸纸	20 lbs (16 lbs)	
高级纸	60 g/m ²	
证件纸	3.5 mil (4 mil)	
胶片	4.5 mil	
聚酯胶片	3.5 或 4.5 mil	
特种纸	彩色纸, 等等	
	最小值	最大值
宽度	297 毫米	914 毫米
长度	420 毫米	15 米

材料尺寸

下列材料尺寸可用于 Océ TDS400:

材料尺寸 - DIN 范围		
DIN 范围	宽度 (毫米)	长度 (毫米)
A3	297	420
A2	420	594
A1	594	841
A0	841	1189

材料尺寸 - 8.5 英寸范围		
8.5 英寸范围	宽度 (英寸)	长度 (英寸)
11 英寸 /B	11	17
17 英寸 /C	17	22
22 英寸 /D	22	34
34 英寸 /E	34	44

材料尺寸 - 9 英寸范围		
9 英寸范围	宽度 (英寸)	长度 (英寸)
12 英寸 /B+	12	18
18 英寸 /C+	18	24
24 英寸 /D+	24	36
36 英寸 /E+	36	48

材料尺寸 - 其它格式		
其它格式	宽度	长度
30 英寸	30 英寸	12 英寸
B1 carto	700 毫米	1000 毫米
B1 (DIN)	707 毫米	1000 毫米
B2 carto	500 毫米	700 毫米
B2 (DIN)	500 毫米	707 毫米

注意：应避免将纸张存放在温度和湿度较高的房间。并应避免灰尘和阳光直射。将不用的纸张用塑料布包裹，以防止其受潮。

自动选择格式

Oce TDS400 控制器可以切换到下一个尺寸稍大的格式。例如，您在打印机上设置了 8.5 英寸范围。但是打印作业是 A1 格式。打印机将自动选择 30 英寸格式。下表显示了在所选范围内打印特定格式时，Oce TDS400 控制器将选择的格式

自动选择格式				
	纸张系列			
	DIN	DIN carto	8.5 英寸	8.5 英寸和 9.5 英寸混合
DIN 范围				
A3	X	X		
A2	X	X		
A1	X	X		
A0	X	X		
8.5 英寸范围				
11 英寸 /B			X	X
17 英寸 /C			X	X
22 英寸 /D			X	X
34 英寸 /E			X	X
9 英寸范围				
12 英寸 /B+				X
18 英寸 /C+				X
24 英寸 /D+			X	X
36 英寸 /E+	X	X	X	X
其它格式				
30 英寸			X	X
B1 carto		X		
B1 (DIN)	X			
B2 carto		X		
B2 (DIN)	X			

加固边

可以从当地的 Oce 代表处获得有关各种加固边的详细信息。

注意： 为了避免损坏加固单元，只能使用 Oce 提供的原装加固边。

标准缩放格式概览

原稿	A0	A1	A2	A3	36 英寸	B1	B2
A0	100	71	50	35	109	84	59
A1	141	100	71	50	153	119	84
A2	200	141	100	71	218	168	119
A3	283	200	141	100	308	238	168
36 英寸	107	65	46	32	100	77	55
B1	119	84	59	42	129	100	71
B2	168	119	84	59	183	141	100

原稿	A0	A1	A2	A3	36 英寸	B1	B2
A0	100	71	50	35	109	83	59
A1	141	100	71	50	153	118	84
A2	200	141	100	71	218	167	119
A3	283	200	141	100	308	236	168
36 英寸	107	65	46	32	100	77	55
B1	120	85	60	42	130	100	71
B2	168	119	84	59	183	140	100

原稿 (英寸)	11/B	17/C	22/D	24/D+	30	34/E	36/E+
11/B	100	154	200	218	273	309	327
17/C	65	100	129	141	176	200	212
22/D	50	77	100	109	136	155	164
24/D+	46	71	92	100	125	142	150
30	37	57	73	80	100	113	120
34/E	32	50	65	71	88	100	106
36/E+	31	47	61	67	83	94	100

用于 8.5 英寸和 9 英寸混合纸张系列的标准缩放固定步长 (%)									
原稿 (英寸)	11/B	12/B+	17/C	18/C+	22/D	24/D+	30	34/E	36/E+
11/B	100	109	154	164	200	218	273	309	327
12/B+	92	100	142	150	183	200	250	283	300
17/C	65	71	100	106	129	141	176	200	212
18/C+	61	67	94	100	122	133	167	189	200
22/D	50	55	77	82	100	109	136	155	164
24/D+	46	50	71	75	92	100	125	142	150
30	37	40	57	60	73	80	100	113	120
34/E	32	35	50	53	65	71	88	100	106
36/E+	31	33	47	50	61	67	83	94	100

Appendix B

安全信息



安全使用说明

Oce 设计的产品均已经过测试，符合最严格的国际安全标准。为确保您安全地使用这些产品，请严格遵守下列安全规则：

编辑请注意：下划线的文本根据不同的产品而改变。

维护 ■不要从固定面板上拆下任何螺丝。

- 除了本手册所提及的部件和维护材料之外，请不要进行其它维护工作。
- 不要在设备上放置任何液体。
- 不要将维护材料或其它材料用于其它用途。应使维护材料远离儿童。
- 不要混合清洗液或其它物质。
- 为避免发生事故，对 Oce 设备的所有改动均应由经过严格培训的合格服务技术人员执行。

连接 ■请勿自行移动设备。如需移动，请与客户服务部门联系。

- 如果由于某些原因您必须自己移动设备，请确保主电源具有保险断电功能。有关最大电流量的信息，请参阅本附录中的 Oce TDS400 安全数据表。
- 不要跨接任何机械或电子断路器。
- 不要使用延长导线来连接设备。
- 建议只使用符合国家（或国际）产品安全和射频干扰标准的品牌产品（或其它产品），并使用 Oce 指定的附带缆线。
- 此设备的设计不适合与 IT 电源系统连接。（IT 电源系统是一个电压网络，其零线不接地）。
- 对于通过墙上插座连接的设备：应使设备靠近易于连接的墙上插座。
- 对于通过固定连接方式与供电系统连接的设备：固定连接线路中的断开装置应便于接近。

环境 ■不要堵塞设备的通风口。

- 确保将设备放置在具有足够强度的水平面上。有关设备重量的信息，请参阅本附录中的 Oce TDS400 安全数据表。
- 确保设备周围有足够的空间。这样便于续装材料和进行维护。
- 不要将设备放置在震动过大的房间里。
- 不要将设备放置在特别狭小、通风不畅的房间里。有关空间和通风要求的信息，请参阅本附录中的 Oce TDS400 安全数据表。
- 不要将设备放置在 ◆ 的房间里。

（参见 PSQD）

一般注意事项 ■请始终使用 Oce 推荐的材料和专门为此 Oce 设备开发的材料。未经 Oce 认可的材料可能会导致设备出现故障。

- 当设备发出异常声响时切勿使用设备。应从电源插座中拔出插头，或者切断与供电系统的固定连接，并与客户服务部门联系。
- 为避免造成短暂的视觉不适，不要直视复印过程中是闪光。如有可能，请在开始复印作业前关上顶盖。
(此注意事项仅适用于会发出闪光的设备，其它情况下请将其删除)

安全数据表

以下免责声明对本手册中的所有安全数据表均有效。

如果对 Océ 产品的健康、安全和环境问题存在疑问，请与 Océ 机构联系；您可以在本手册最后的附录中找到地址。

免责声明 本手册中的安全数据表是根据我们最终掌握的情况编写的，可作为本产品的简要安全使用指南。我们保留因得到新的信息而对安全数据表进行修改的权利。用户应确定此信息的适用性，以采取必要的安全措施，并且应与本公司联系，以确保获得最新版本的安全数据表。如果并且只要适用法律允许限制责任，我们对此数据表中可能存在的任何不准确信息不承担任何责任。

注：本手册出版之时附带的安全数据表并不完整。当地的 Océ 机构会将其余的数据表寄给您。可以在本手册最后的附录中找到您当地 Océ 机构的地址。

编辑请注意：如果电压不同，则必须在 50 Hz 产品的英语手册中增加安全数据表的 NL 和 UK 版本。

安全数据表 TDS400

PRODUCT SAFETY DATA SHEET



Number E-717-b-NL
Date April 2001

Model	Océ TDS400 printer		
Description	Electrophotographic printer, instant printing, console model, plain paper, organic photoconductive drum, powder toner		
Max. process speed	3 m/min		
Dimensions	Engine		Controller
Width	1 roll	2 roll	
Depth	1352 mm	1352 mm	206 mm
Height	899 mm	899 mm	437 mm
Weight	1251 mm	1251 mm	444 mm
	175 kg	185 kg	15 kg
Voltage	100/115/230 V	100/115/230 V	100/230 V
Frequency	50/60 Hz	50/60 Hz	50-60 Hz
Current-rated	15/15/7,5 A	15/15/7,5 A	0,9 A
Current-max	20/20/10 A	20/20/10 A	6/3 A
Power consumption, stand by	30 W		
Power consumption, operation	1,5 kW		40 W
EPA ENERGY STAR®			
* Power consumption sleep mode	42 W (total system)		
Mains connection	Cable with plug		
Safety class	I (IEC 536) Protective earth connection		
Protection class	IP 20 (IEC 529)		
Sound pressure level (at bystander position)	Standby 24 dB(A)	In operation main body 54 dB(A) impulse L ₁ = 4 dB(A)	
Sound power level	40 dB(A) main body 62 dB(A)		
Radio interference	Complies with Directive 89/336/EEC and FCC rules and regulations, part 15 Class A.		
Radiation	Below the Threshold Limit Values for UV, Visible and IR radiation (TLV list of ACGIH).		
Heat emission	Standby 70 W; at continuous operation 1,5 kW		
Ozone emission	0,04 mg/min at continuous operation		
Room volume	Recommendation: min. 25 m ³		
Room ventilation	Recommendation: min. 12,5 m ³ /h (natural ventilation)		
Use simulation at random operation	With a room volume and ventilation as recommended and a daily volume of 150 m (much more than average) the use simulation at random operation gives the following ozone concentrations: - Time weighted average 0,002 mg/m ³ (0,001 ppm) - Peak 0,01 mg/m ³ (0,005 ppm) <i>Threshold Limit Value/Occupational Exposure Limit (Time Weighted Average) for ozone 0,2 mg/m³ (0,1 ppm)</i> <i>Odour Perception Limit for ozone 0,04 mg/m³ (0,02 ppm)</i>		
Consumables	Océ OPC Drum (Océ Safety Data Sheet E-218) Océ B5 Toner (Océ Safety Data Sheet E-199) Océ D5 Developer (Océ Safety Data Sheet E-200) Océ Copying Materials This apparatus is suitable for processing recycling paper which complies with the requirements of ENV 12281.		
Additional safety information	The ozone filter does not have to be replaced to keep the ozone concentration in the workplace below 0,04 mg/m ³ (i.e. the life of the filter equals that of the apparatus).		
CE-Compliance	Approved according to Low Voltage Directive 73/23/EEC	Approved according to EMC Directive 89/336/EEC	EPA ENERGY STAR®

Copyright © 2000 Océ-Technologies B.V., Venlo, NL

安全数据表 TDS400

PRODUCT SAFETY DATA SHEET



Number E-718-b-NL
Date April 2001

Model	Océ TDS400				
Description	Multifunction device, instant copying/printing, consisting of an electrophotographic printer, console model, plain paper, organic photoconductive drum, powder toner and a free standing scanner.				
Max. process speed	3 m/min				
Dimensions	Width	Engine	Scanner	Controller	Monitor (17")
	Depth	1352 mm	1240 mm	206 mm	299 mm
	Height	899 mm	615 mm	437 mm	410 mm
Weight		1251 mm	1105 mm	444 mm	409 mm
		175 kg	65 kg	15 kg	15 kg
		10 kg (extra roll)			
Voltage		100/115/230 V	100/115/230 V	100/230 V	100-230 V
Frequency		50/60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Current-rated		15/15/7,5 A	1,1/1,1/0,7 A	0,9 A	
Current-max		20/20/10 A	1,6/1,6/0,8 A	6/3 A	1,4 A
Power consumption, stand by		30 W	27 W		
Power consumption, operation		1,5 kW	140 W	40 W	70 W
EPA ENERGY STAR®		52 W (total system)			
* Power consumption sleep mode		Cables with plug			
Mains connection		I (IEC 536) Protective earth connection			
Safety class		IP 20 (IEC 529)			
Protection class					
Sound pressure level (at bystander position)		Standby 24 dB(A)	In operation main body 54 dB(A) impulse $L_1 = 4$ dB(A)		
Sound power level		41 dB(A)	main body 63 dB(A)		
Radio interference		Complies with Directive 89/336/EEC and FCC rules and regulations, part 15 Class A.			
Radiation		Below the Threshold Limit Values for UV, Visible and IR radiation (TLV list of ACGIH)			
Heat emission		Standby 167 W; at continuous operation 1,8 kW			
Ozone emission		0,04 mg/min at continuous operation			
Room volume		Recommendation: min. 25 m ³			
Room ventilation		Recommendation: min.12,5 m ³ /h (natural ventilation)			
Use simulation at random operation		With a room volume and ventilation as recommended and a daily volume of 150 m (much more than average) the use simulation at random operation gives the following ozone concentrations:			
		- Time weighted average	0,002 mg/m ³	(0,001 ppm)	
		- Peak	0,01 mg/m ³	(0,005 ppm)	
		<i>Threshold Limit Value/Occupational Exposure Limit (Time Weighted Average) for ozone</i>		0,2 mg/m ³	(0,1 ppm)
		<i>Odour Perception Limit for ozone</i>		0,04 mg/m ³	(0,02 ppm)
Consumables		Océ OPC Drum (Océ Safety Data Sheet E-218) Océ B5 Toner (Océ Safety Data Sheet E-199) Océ D5 Developer (Océ Safety Data Sheet E-200) Océ Copying Materials. This apparatus is suitable for processing recycling paper which complies with the requirements of ENV 12281.			
Additional safety information		The ozone filter does not have to be replaced to keep the ozone concentration in the workplace below 0,04 mg/m ³ (i.e. the life of the filter equals that of the apparatus).			
CE-Compliance	Approved according to Low Voltage Directive 73/23/EEC	Approved according to EMC Directive 89/336/EEC	EPA ENERGY STAR®		

Copyright © 2000 Océ-Technologies B.V., Venlo, NL

安全数据表 TDS400

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

(93/112/EEC and ISO 11014-1)

Number

E-199-a-NL

Date

October 1997

Page

1 of 2



Océ B5 Toner

1. Product and company identification

Product name	Océ B5 Toner
Packing	Polyethylene bottle, contents 0,45 kg/1.1 lb
Company	Océ-Technologies B.V.
Address	St. Urbanusweg 43 ♦ P.O. Box 101 ♦ 5900 MA Venlo ♦ the Netherlands
Telephone	+31 77 359 21 64 (extension product safety coordinator)
Telefax	+31 77 359 54 25

2. Composition / information on ingredients

Ingredients	CAS No.	Classification	Weight %
Poly ester resin	170831-75-1		25-50
Phenoxy resin	PMN P-95-461		25-50
Iron oxide	1317-61-9		10-25
Carbon black	1333-86-4		1-5
Amorphous Silica	68611-44-9		<1
Pigment			<1

3. Hazards identification

In a toner dust cloud the formation of an explosive dust-air mixture is possible.
Toner dust may cause discomfort for the eyes and respiratory tract, in the same manner as inert nuisance dust.
To our knowledge, with due observance of the recommended exposure limit and of normal hygiene this product presents no health hazard in normal use.

4. First aid measures

Eyes contact	Rinse with plenty of water.
Skin contact	Wash with cold water and soap.
Inhalation	Clean nose, mouth, throat. Cough up. Fresh air.
Ingestion	Rinse mouth with water. If large quantity swallowed seek medical advice.

For any medical advice take along this material safety data sheet.

5. Fire fighting measures

Extinguishing media	Dry chemical, carbon dioxide, water spray (fog), foam
Special fire fighting precautions	N.A.
Hazardous products of decomposition	N.A.

6. Accidental release measures

Spills can be cleaned with a vacuum cleaner or a damp rag. Do not use warm water, because this makes the powder soft and sticky.

7. Handling and storage

Keep bottle tightly closed to prevent dust formation. Handle carefully. Avoid breathing dust.
No special technical measures for storage.

8. Exposure controls / personal protection

No special technical measures. No personal protective equipment needed.
Industrial hygiene: after skin contact wash with cold water and soap.

Threshold Limit Value for:

* nuisance dust	10 mg/m ³
* carbon black	3,5 mg/m ³
* amorphous silica	10 mg/m ³



Océ B5 Toner

9. Physical and chemical properties

Explosion limits (dust explosion)	LEL 60 g/m ³ UEL U (= unknown)	Flash point (°C)	N.A. (=Not Applicable)
Appearance and odour	Black powder, faint odour	Ignition temperature (°C)	U.
Boiling point (°C)	N.A.	Bulk density (kg/m³)	Approx. 1400
Vapour density (air = 1)	N.A.	Softening point (°C)	Approx. 50
Solubility in water	Insoluble	Evaporation rate (butyl acetate = 1)	N.A.
Vapour pressure	N.A.	% Volatile	0
Other characteristics	N.A.	pH (solution)	N.A.

10. Stability and reactivity

Thermal decomposition	Above approx. 450 °C
Hazardous decomposition products	None at intended use
Hazardous reaction	None at intended use

11. Toxicological information

Inhalation	* At high concentration in air the powder may cause discomfort of upper respiratory system.
Skin	* No adverse health effects are expected.
Eyes	* Dust may cause discomfort in the same manner as nuisance dust.
Ingestion	* Considered relatively harmless.
Mutagenicity	No mutagenicity detected in Ames test of similar toners.

* These statements are based on toxicological literature on the ingredients of this product and test results of similar products.

12. Ecological information

This product is not biodegradable.
The ingredients are not classified as ecologically hazardous. No adverse environmental effects are expected.

13. Disposal considerations

Pack waste dustproof to prevent dusting. With due observance of local laws and regulations, dispose of by burial in a sanitary landfill or incineration. Do not throw in open fire, in order to prevent the risk of a dust explosion.

14. Transport information

This product is not classified as a dangerous substance according to the international transport regulations.

15. Regulatory information

This product is not classified as a dangerous preparation according to the European Directives 67/548/EEC and 88/379/EEC for the classification, packaging and labelling of dangerous substances and preparations.
Therefore, indications of special risks or safety advice on the packing are not prescribed for this product.

16. Other information

Use: ink powder for printers.
Room ventilation: see operator manual or safety data sheet for the machine.

安全数据表 TDS400

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

(93/112/EEC and ISO 11014-1)

Number E-200-a-NL
Date October 1997
Page 1 of 2



Océ D5 Developer

1. Product and company identification

Product name Océ D5 Developer
Packing Polyethylene bottle, contents 1,75 kg/3.86 lb

Company Océ-Technologies B.V.
Address St. Urbanusweg 43 ♦ P.O. Box 101 ♦ 5900 MA Venlo ♦ the Netherlands
Telephone +31 77 359 21 64 (extension product safety coordinator)
Telefax +31 77 359 54 25

2. Composition / information on ingredients

Ingredients	CAS No.	Classification	Weight %
Iron oxide	1317-61-9		50-100
Polyester resin	170631-75-1		1-5
Phenoxxy resin	PMN P-95-461		1-5
Carbon black	1333-86-4		< 1
Amorphous Silica	68611-44-9		< 1
Pigments			< 1

3. Hazards identification

In a developer dust cloud the formation of an explosive dust-air mixture is possible.

Developer dust may cause discomfort for the eyes and respiratory tract, in the same manner as inert nuisance dust.

To our knowledge, with due observance of the recommended exposure limit and of normal hygiene this product presents no health hazard in normal use.

4. First aid measures

Eyes contact Rinse with plenty of water.
Skin contact Wash with cold water and soap.
Inhalation Clean nose, mouth, throat. Cough up. Fresh air.
Ingestion Rinse mouth with water. If large quantity swallowed seek medical advice.

For any medical advice take along this material safety data sheet.

5. Fire fighting measures

Extinguishing media Dry chemical, carbon dioxide, water spray (fog), foam
Special fire fighting precautions N.A.
Hazardous products of decomposition N.A.

6. Accidental release measures

Spills can be cleaned with a vacuum cleaner or a damp rag. Do not use warm water, because this makes the powder soft and sticky.

7. Handling and storage

Keep bottle tightly closed to prevent dust formation. Handle carefully. Avoid breathing dust.

No special technical measures for storage.

8. Exposure controls / personal protection

No special technical measures. No personal protective equipment needed.

Industrial hygiene: after skin contact wash with cold water and soap.

Threshold Limit Value for:

* nuisance dust	10 mg/m ³
* carbon black	3,5 mg/m ³
* amorphous silica	10 mg/m ³

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

(93/112/EEC and ISO 11014-1)

Number

E-200-a-NL

Date

October 1997

Page

2 of 2

**Océ D5 Developer****9. Physical and chemical properties**

Explosion limits (dust explosion)	LEL (= unknown) UEL U	Flash point (°C)	N.A. (=Not Applicable)
Appearance and odour	Black powder, faint odour	Ignition temperature (°C)	U
Boiling point (°C)	N.A.	Bulk density (kg/m³)	Approx. 2500
Vapour density (air = 1)	N.A.	Softening point (°C)	Approx. 50
Solubility in water	Insoluble	Evaporation rate (butyl acetate = 1)	N.A.
Vapour pressure	N.A.	% Volatile	0
Other characteristics	N.A.	pH (solution)	N.A.

10. Stability and reactivity

Thermal decomposition	Above approx. 450 °C
Hazardous decomposition products	None at intended use
Hazardous reaction	None at intended use

11. Toxicological information

Inhalation	* At high concentration in air the powder may cause discomfort of upper respiratory system.
Skin	* No adverse health effects are expected.
Eyes	* Dust may cause discomfort in the same manner as nuisance dust.
Ingestion	* Considered relatively harmless.
Mutagenicity	No mutagenicity detected in Ames-test of similar products.
	* These statements are based on toxicological literature on the ingredients of this product and test results of similar products.

12. Ecological information

This product is not biodegradable.
The ingredients are not classified as ecologically hazardous. No adverse environmental effects are expected.

13. Disposal considerations

Pack waste dustproof to prevent dusting. With due observance of local laws and regulations, dispose of by burial in a sanitary landfill or incineration. Do not throw in open fire, in order to prevent the risk of a dust explosion.

14. Transport information

This product is not classified as a dangerous substance according to the international transport regulations.

15. Regulatory information

This product is not classified as a dangerous preparation according to the European Directives 67/548/EEC and 88/379/EEC for the classification, packaging and labelling of dangerous substances and preparations.
Therefore, indications of special risks or safety advice on the packing are not prescribed for this product.

16. Other information

Use: ink powder for printers.
Room ventilation: see operator manual or safety data sheet for the machine.

Copyright © 1997 Océ-Technologies B.V. Venlo, NL

安全数据表 TDS400

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

(93/112/EEC and ISO 11014-1)

Number E-218-a-NL

Date April 1998

Page 1 of 2



Océ OPC Drum Part No. 2912571, Océ ES102 OPC Part No. 7069008

1. Product and company identification

Product name Océ OPC Drum Part No. 2912571, Océ ES102 OPC Part No. 7069008
OPC for Océ 705x, 707x, 9400 and 9600

Packing Cardboard box

Company Océ-Technologies B.V.
Address St. Urbanusweg 43 ♦ P.O. Box 101 ♦ 5900 MA Venlo ♦ the Netherlands
Telephone +31 77 359 21 64 (extension product safety coordinator)
Telefax +31 77 359 54 25

2. Composition / information on ingredients

Ingredients	CAS No.	Classification	Weight %
Aluminium	7429-90-5		>99
Resins			< 1
Pigments			< 1

3. Hazards identification

To our knowledge this product presents no health hazard in normal use.

4. First aid measures

Eyes contact Not Applicable(=N.A.)
Skin contact N.A.
Inhalation N.A.
Ingestion N.A.

For any medical advice take along this material safety data sheet.

5. Fire fighting measures

Extinguishing media Dry chemical, carbon dioxide, water spray (fog), foam
Special fire fighting precautions N.A.
Hazardous combustion products Carbon monoxide, carbon dioxide.

6. Accidental release measures

N.A.

7. Handling and storage

No special technical measures for storage.

8. Exposure controls / personal protection

No special technical measures. No personal protective equipment needed.
No special work hygiene practices needed.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

(93/112/EEC and ISO 11014-1)

Number E-218-a-NL

Date April 1998

Page 2 of 2

**Océ OPC Drum Part No. 2912571, Océ ES102 OPC Part No. 7069008****9. Physical and chemical properties**

Explosion limits (dust explosion)	LEL N.A.	UEL N.A.	Flash point (°C)	N.A.
Appearance and odour	brown coloured aluminium cylinder		Ignition temperature (°C)	N.A.
Boiling point (°C)	N.A.		Density (g/cm ³)	2,7
Vapour density (air = 1)	N.A.		Melting point (°C)	N.A.
Solubility in water	Insoluble		Evaporation rate (butyl acetate =1)	N.A.
Vapour pressure	N.A.		% Volatile	0
Other characteristics	N.A.		pH (solution)	N.A.

10. Stability and reactivity

Thermal decomposition	None at intended use
Hazardous decomposition products	None at intended use
Hazardous reaction	None at intended use

11. Toxicological information

Inhalation	N.A.
Skin	No adverse health effects are expected. (Based on toxicological literature on the ingredients of this product)
Eyes	N.A.
Ingestion	N.A.
Mutagenicity	No mutagenicity detected in Ames test. None of the ingredients is listed as mutagenic or carcinogenic.

12. Ecological information

This product is not biodegradable.
The ingredients are not classified as ecologically hazardous. No adverse environmental effects are expected.

13. Disposal considerations

The drum will be returned to Océ for re-use.

14. Transport information

This product is not classified as a dangerous substance according to the international transport regulations.

15. Regulatory information

This product is an article and contains no dangerous substances. Therefore, indications of special risks or safety advice on the packing are not prescribed for this product.

16. Other information

Use: photoconductor for printers and copiers.

Copyright © 1998 Océ-Technologies B.V. Venlo, NL



Safety Data Sheet

No. 1111-04
Date: February 2011

Commercial product name	Oxi-Green-A, Item No. 2086729		
Packaging	20-litre plastic containers (20 l)		
Use	As a disinfectant for surfaces and water for hygiene purposes		
Company	OCB-Active AG		
Address	St. Ursenweg 43, 5267 AG, Aachen, Germany		
Telephone	+49 201 82 21 64 (Germany) or +49 201 82 21 64 (EU)		
Teléfono	+34 91 52 00 00		
1. Chemical characteristics	Appearance	Colour	Odour
	None	Yellow	None
	Formula	EC No.	EC No.
	CH ₃ COOH	203-000-000	203-000-000
	EC No.	EC No.	EC No.
	203-000-000	203-000-000	203-000-000
	EC No.	EC No.	EC No.
	203-000-000	203-000-000	203-000-000
2. Physical and safety data	2.1. GHS hazard statements		
2.1. GHS hazard statements	H314 Causes severe skin burns and eye damage		
2.2. GHS hazard pictograms	GHS05		
2.3. GHS hazard phrases	P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection		
2.4. GHS hazard phrases	P303+P361+P531 In case of contact with skin, wash thoroughly with plenty of water		
2.5. GHS hazard phrases	P305+P351+P338 In case of contact with eyes, rinse abundantly with water for several minutes. Remove contact lenses, if available and do not remove if difficult to do so.		
2.6. GHS hazard phrases	P501 Dispose of contents and container according to local regulations		
2.7. GHS hazard phrases	P502 Do not mix		
2.8. GHS hazard phrases	P503 Store in a well-closed container		
2.9. GHS hazard phrases	P504 Store in a cool, dry place		
2.10. GHS hazard phrases	P505 Recycle where possible		
3. Transport	ADR No.	ADR No.	ADR No.
	ADR 93/03	ADR 93/03	ADR 93/03
	ADR No.	ADR No.	ADR No.
	93/03	93/03	93/03
	ADR No.	ADR No.	ADR No.
	93/03	93/03	93/03
4. Regulations	<p>Classification: Corrosive (C) (H314) (P280, P303+P361+P531, P305+P351+P338, P501)</p>		

EPA ENERGY STAR^e

Oce Technologies B.V. 已经加入了美国环保署 (EPA) 的 ENERGY STAR^(R) 计划。ENERGY STAR^(R) 计划的目的是促进高效能源设备的制造和销售，从而潜在地降低与燃烧有关的污染。使用下列能源管理功能可以防止不必要的电量消耗，从而有助于防止发电厂造成的空气污染，并且能够节约公用支出资金。

作为 ENERGY STAR^(R) 的合作伙伴，Oce Technologies B.V. 已确定此型号的复印机符合 ENERGY STAR^(R) 有关高效节能方面的标准。

EPA ENERGY STAR^(R) 对复印机的有关标准包括以下方面：

自动关闭功能 自动关闭功能具有经济、环保的优点。此复印机出厂时设置的默认自动关闭时间为 ✕ 分钟，表示复印机在复印完最后一份拷贝 ✕ 分钟后将自动关闭¹。主操作员可将默认自动关闭时间调整为 ✕ 到 ✕ 分钟。建议每次将设置增减 ✕ 分钟，并对每个设置测试至少一个星期，通过这种方式来确定适合您的工作模式的默认时间。如果您的工作模式非常特殊，将默认自动关闭时间设置为 ✕ 分钟时仍会对您造成明显的不便，您可以请求 Oce 服务技术人员禁用自动关闭功能。

节电模式 在节电模式下，系统将自动降低某些部件的电能消耗，从而达到节能目的。在复印完最后一份拷贝 ✕ 分钟后，复印机将进入节电模式¹。主操作员可将默认时间调整为 ✕ 到 ✕ 分钟。节电模式的恢复时间不到 ✕ 秒钟，恢复之后即可继续进行复印。

自动双面复印模式 使用纸张的两面进行复印可以降低纸张成本、减少全国的能源消耗和需要进行处理的废纸量。希望您尽量使用双面进行复印，或者选择双面复印作为默认设置。

再生复印纸 使用再生纸也有益于环境。此复印机设计为可以使用再生纸。您可以从当地的 Océ 公司或位于荷兰文洛的 Océ 总部 (Océ-Technologies B.V.) 获取有关所推荐的再生复印纸类型的产品资料。

¹ 有关能源消耗量的数据：请参阅本附录中的“产品安全数据表”。



ENERGY STAR[®] 是美国注册商标。

编辑请注意：

◆：数字随产品不同而变化。参见 PSQD

关于双面复印的段落：仅适用于速度为 > 44 张 / 分钟的复印机。对于其它复印机，请参见 PSQD。

Appendix C

其它



符号约定

本手册中使用了許多符号约定。这种前后一致的风格使您能够很快熟悉本手册乃至 Océ TDS400 的使用方法。

说明 每一节或小节都包含对标题中标明的功能或操作的说明。其中可能还包含应用程序，以及任何您应该牢记的规则。

步骤 在说明后列出了有关操作步骤。步骤均以一个简单的说明开头，后面是一系列带有编号的具体操作步骤。您可以按照这些步骤，逐步完成该操作。

图表 本手册中的所有图表均按顺序依次编号。图中包含产品组件的图片、屏幕快照、示例，以及说明中所涉及概念的示意图。

注意事项 有几类信息希望您能够注意。这些信息分类如下：

注：“注”中提供确保设备或应用程序 ze 常工作的信息，但也会提供有关其操作的实用建议。

注意：“注意”后面提供有关防止拷贝或原稿、复印机或打印机、数据文件等受到损坏的信息。

警告：“警告”后面提供有关防止人身受到伤害的信息。

读者意见表

您认为本手册的内容是否准确？

- 是
- 否

阅读完本手册后您是否能够操作此产品？

- 是
- 否

本手册是否提供了足够的背景信息？

- 是
- 否

您认为本手册在开本大小、可读性和排版（页面布局、章节顺序等）方面是否合适？

- 是
- 否

您是否能够找到所需要的信息？

- 总能
- 大多数时候
- 有时
- 根本找不到

您通过什么方式来查找所需的信息？

- 目录
- 索引

您对本手册是否满意？

- 是
- 否

感谢您参与评估本手册。

如果您有其它意见或建议，请将您的想法写在背面或另外一张纸上。

意见:

日期:

填写人:

(如果您不愿透露姓名, 请填写您的职业)

姓名:

职业:

公司:

电话:

地址:

城市:

国家/地区:

请将此表寄至以下地址:

Oc(e)-Technologies B.V.
For the attention of ITC User Documentation.
P.O. Box 101,
5900 MA Venlo
The Netherlands

或将您的意见通过电子邮件发送到: itc-userdoc@oce.nl

要查找当地 Océ 机构的地址, 请访问: www.oce.com

Oce 在全球各地机构的地址

Oce-Australia Ltd.
P.O.Box 363
Fernree Gully MDC VIC 3165
Australia

Oce- 译 reich GmbH
Postfach 95
1233 Vienna
Austria

Oce-Belgium N.V./S.A.
Avenue J.Bordetlaan 32
1140 Brussels
Belgium

Oce-Brasil Com 關 cio e Industria Ltda.
Caixa Postal 3187
01060-970 Sao Paulo, SP
Brazil

Oce-Canada Inc.
4711 Yonge Street, Suite 1100
Toronto, Ontario M2N 6K8
Canada

Oce Office Equipment (Beijing) Co Ltd.
No. 138 Wan Fu Jong Dajie
T1-719 Sun Dong An Plaza
Beijing 100006
China

Oce-ťeske republika s.r.o.
Hanusova 18
14021 Praha 4
Pankrřc,
Czech Republic

Oce-Danmark A.S.
Vallensbaekvej 45
DK 2605 Br 鷲 dby
Denmark

Oce-France S.A.
32, Avenue du Pave Neuf,
93161 Noisy-le-grand, Cedex
France

Oce-Deutschland GmbH
Postfach 101454
45414 M,lheim an der Ruhr
Deutschland

Oce (Hong Kong China) Ltd.
12/F 1202 The Lee Gardens
33 Hysan Avenue, Causeway Bay
Hong Kong

Oce-Hung 麟 ia Kft.
P.O.B. 237
1241 Budapest
Hungary

Oce-Italia S.p.A.
Strada Padana Superiore 2/B
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)
Italia

Oce Systems (Malaysia Sdn. Bhd.)
#3.01, Level 3, Wisma Academy
Lot 4A, Jalan 19/1
46300 Petalig Jaya
Malaysia

Oce-Nederland B.V.
P.O.Box 800
5201 AV 憇 -Hertogenbosch
The Netherlands

Oce Norge A/S
Postboks 53, Grefsen
0409 Oslo 4
Norway

Oce-Poland Ltd.
ul. Łopuszańska 53
02-232 Warszawa
Poland

Oce-Lima Mayer S.A.
Av. Jose Gomes Ferreira, 11
Ed. Atlas II Miraflores
1495-139 AlgÈs
Portugal

Oce (Far East) Pte. Ltd./
Oce (Singapore) Pte. Ltd.,
#03-00 Wisma Gulab
190 MacPherson Road
Singapore 348548

Oce Espa 駢 SA
Business Park MAS BLAU
C/Osona 2, 2-3a Planta
08820 El Prat del Llobregat (Barcelona)
Spain

Oce-Svenska AB
P.O.box 754
S-191 27 Sollentuna
Sweden

Oce-Schweiz AG
S 鍍 ereistrasse 29
CH8152 Glattbrugg
Switzerland

Oce (Taiwan) Ltd.
No. 99-24 Nan Kang Road Sec.2
Taipeh, Taiwan
Taiwan, RO

Oce (Thailand) Ltd.
16th Floor, B.B. Building
54 Asoke Road, Sukhumvit 21
Bangkok 10110
Thailand

Oce-U.K.Ltd.
Langston Road
Loughton, Essex IG10 3SL
United Kingdom

Oce-USA Inc.
5450 North Cumberland Av.
Chicago, Ill. 606556
U.S.A.

索引

[联机] 键 14
[向后] 键 15
[向前 / 选择] 按钮 15

A

account center 39
account console 40
account logic 40

C

cleaner a 53

O

oce print exec workgroup 22
oce repro desk 24
oce tds400 的部件 9

P

pdf 67
power logic 控制器 (plc) 9
print exec workgroup 22

R

repro desk 24

S

scan logic 9
scan manager 36
 按钮 37

表格视图 37

树状视图 36

Z

安全数据表 80
安全信息 78
标准缩放格式 74
表格 65
表格视图 37
 文件属性 37
玻璃滚筒 53
玻璃滚筒和基准滚轴
 清洗 53
补充碳粉 51
裁切纸张 49
材料
 尺寸 71
 类型 71
材料的宽度 49
材料属性 50
菜单清单 20
产品规格 66
 power logic 控制器 66
 remote logic 软件 67
 打印机 66
 紧凑输出堆叠器 70
 驱动程序和应用程序软件 69
 整理装置
 出纸盒 69
产品开发信息 2
出纸盒 9
打开打印机 11
打开控制器 12
打开扫描仪 11
打印机 9
打印机操作面板 14
 按键 14
打印机操作面板的菜单结构 19
顶盖 53
废粉袋 51, 52
废纸盒 61
分辨率 35
复印
 进行复印 26
 停止作业 26
关闭打印机 11

关闭控制器 12
 关闭扫描仪 11
 耗材和维护 43
 基准滚轴 53
 加固边 73
 加固单元 55
 介质设置 49
 紧凑输出堆叠器 9
 卷轴 9, 44
 可用材料类型和尺寸 70
 联机 14
 目标位置 35
 配置报告 20
 驱动程序 2, 69
 取消打印 21
 扫描生成电子文件
 设置 35
 文件名 37
 扫描仪 9
 扫描仪操作面板 27
 按键 27
 扫描仪送纸台 26
 使用 oce print exec workgroup 进行打印 22
 使用 oce repro desk 进行打印 24
 输出 27
 输入 27
 树状视图 36
 目标位置 36
 添加碳粉 51
 更换废粉袋 51
 停止打印作业 14
 图形用户界面 (gui) 9
 脱机 14
 维护
 加固单元 55
 文件格式 35
 显示屏 (打印机) 15
 错误消息 17
 状态消息 15
 协议
 服务器消息块 14
 文件传输协议 14
 行式打印机守护程序 21
 新版本 8
 驱动程序 8
 文档 8
 演示打印 21
 用户手册 8, 13, 25, 33, 39, 43
 语言 20
 折页机 9
 装载介质
 卷轴 44
 自动选择格式 72
 浏览键 (在扫描仪上) 15

