

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



## 本指南中的约定

**提示：** 提供有用的提示或快捷方式。

**注：** 提供用于解释某个概念或完成某项任务的重要信息。

**注意：** 指出为避免丢失数据或损坏产品您应当遵循的流程。

**警告！** 针对您应当遵循的特定流程提供告警，以避免人身伤害、灾难性数据损失或对产品的重大损害。

## 目录

<b>1. 拆卸和更换</b> .....	<b>6</b>
拆卸和更换策略 .....	7
简介 .....	7
拆卸和更换策略 .....	7
静电放电 .....	7
需要准备的工具 .....	8
螺钉类型 .....	9
维修方法 .....	9
进行维修之前 .....	9
进行维修之后 .....	10
维修后期测试 .....	10
打印质量测试 .....	10
零件拆卸顺序 .....	11
拆卸和更换流程 .....	14
辊 .....	14
搓纸轮 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
分离轮 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
转印辊 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
硒鼓架 .....	20
盖 .....	21
右盖 .....	21
左盖 .....	24
后右盖 .....	27
后上盖 .....	28
后门和后下盖 .....	29
上盖、LCD 控制面板产品（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机） .....	32
上盖、触摸屏控制面板产品（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机） .....	34
LCD 控制面板组件（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机） .....	37
触摸屏控制面板组件（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机） .....	38
USB 盖（触摸屏控制面板型号） .....	40
前门和前盖组件 .....	41
主要组件 .....	45
导纸组件 .....	45
驱动装置 PCA .....	46
DC控制器板 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
特殊注意事项 .....	50
拆卸 DC控制器板 .....	51
接口板 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
特殊注意事项 .....	53
拆卸接口板 .....	53
无线接口板 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
主电动机 .....	57
中介转印皮带(ITB) .....	58
重新安装 ITB .....	60

高压电源.....	62
低压电源.....	65
定影器电源.....	67
定影器.....	70
风扇.....	72
图 1-1 Phillips 螺丝刀和 Pozidriv 螺丝刀对比.....	8
图 1-2 零件拆卸顺序.....	11
图 1-3 拆卸搓纸轮.....	15
图 1-4 拆卸分离轮（第 1 步，共 2 步）.....	16
图 1-5 拆卸分离轮（第 2 步，共 2 步）.....	17
图 1-6 拆卸转印辊（第 1 步，共 3 步）.....	18
图 1-7 拆卸转印辊（第 2 步，共 3 步）.....	18
图 1-8 拆卸转印辊（第 3 步，共 3 步）.....	19
图 1-9 拆卸硒鼓架（第 1 步，共 2 步）.....	20
图 1-10 拆卸硒鼓架（第 2 步，共 2 步）.....	20
图 1-11 拆卸右盖（第 1 步，共 4 步）.....	21
图 1-12 拆卸右盖（第 2 步，共 4 步）.....	22
图 1-13 拆卸右盖（第 3 步，共 4 步）.....	22
图 1-14 拆卸右盖（第 4 步，共 4 步）.....	23
图 1-15 拆卸左盖（第 1 步，共 4 步）.....	24
图 1-16 拆卸左盖（第 2 步，共 4 步）.....	25
图 1-17 拆卸左盖（第 3 步，共 4 步）.....	25
图 1-18 拆卸左盖（第 4 步，共 4 步）.....	26
图 1-19 拆卸后右盖.....	27
图 1-20 拆卸后上盖.....	28
图 1-21 拆卸后门和后下盖（第 1 步，共 5 步）.....	29
图 1-22 拆卸后门和后下盖（第 2 步，共 5 步）.....	30
图 1-23 拆卸后门和后下盖（第 3 步，共 5 步）.....	30
图 1-24 拆卸后门和后下盖（第 4 步，共 5 步）.....	31
图 1-25 拆卸后门和后下盖（第 5 步，共 5 步）.....	31
图 1-26 拆卸上盖（第 1 步，共 2 步）.....	32
图 1-27 拆卸上盖（第 2 步，共 2 步）.....	33
图 1-28 拆卸上盖（第 1 步，共 5 步）.....	34
图 1-29 拆卸上盖（第 2 步，共 5 步）.....	35
图 1-30 拆卸上盖（第 3 步，共 5 步）.....	35
图 1-31 拆卸上盖（第 4 步，共 5 步）.....	36
图 1-32 拆卸上盖（第 5 步，共 5 步）.....	36
图 1-33 拆卸控制面板组件.....	37
图 1-34 拆卸触摸屏控制面板（第 1 步，共 2 步）.....	38
图 1-35 拆卸触摸屏控制面板（第 2 步，共 2 步）.....	39
图 1-36 拆卸 USB 盖（第 1 步，共 2 步）.....	40
图 1-37 拆卸 USB 盖（第 2 步，共 2 步）.....	40
图 1-38 拆卸前门和前盖组件（第 1 步，共 6 步）.....	41
图 1-39 拆卸前门和前盖组件（第 2 步，共 6 步）.....	42
图 1-40 拆卸前门和前盖组件（第 3 步，共 6 步）.....	42
图 1-41 拆卸前门和前盖组件（第 4 步，共 6 步）.....	43
图 1-42 拆卸前门和前盖组件（第 5 步，共 6 步）.....	43

图 1-43 拆卸前门和前盖组件 (第 6 步, 共 6 步)	44
图 1-44 拆卸导纸组件 (第 1 步, 共 2 步)	45
图 1-45 拆卸导纸组件 (第 2 步, 共 2 步)	45
图 1-46 拆卸驱动装置 PCA (第 1 步, 共 8 步)	46
图 1-47 拆卸驱动装置 PCA (第 2 步, 共 8 步)	46
图 1-48 拆卸驱动装置 PCA (第 3 步, 共 8 步)	47
图 1-49 拆卸驱动装置 PCA (第 4 步, 共 8 步)	47
图 1-50 拆卸驱动装置 PCA (第 5 步, 共 8 步)	48
图 1-51 拆卸驱动装置 PCA (第 6 步, 共 8 步)	48
图 1-52 拆卸驱动装置 PCA (第 7 步, 共 8 步)	49
图 1-53 拆卸驱动装置 PCA (第 8 步, 共 8 步)	49
图 1-54 拆卸 DC 控制器板 (第 1 步, 共 2 步)	51
图 1-55 拆卸 DC 控制器板 (第 2 步, 共 2 步)	51
图 1-56 拆卸接口板 (第 1 步, 共 2 步)	54
图 1-57 拆卸接口板 (第 2 步, 共 2 步)	55
图 1-58 拆卸无线接口板	56
图 1-59 拆卸主电动机	57
图 1-60 拆卸 ITB (第 1 步, 共 3 步)	58
图 1-61 拆卸 ITB (第 2 步, 共 3 步)	59
图 1-62 拆卸 ITB (第 3 步, 共 3 步)	59
图 1-63 重新安装 ITB (第 1 步, 共 2 步)	60
图 1-64 重新安装 ITB (第 2 步, 共 2 步)	61
图 1-65 拆卸高压电源 (第 1 步, 共 4 步)	62
图 1-66 拆卸高压电源 (第 2 步, 共 4 步)	63
图 1-67 拆卸高压电源 (第 3 步, 共 4 步)	63
图 1-68 拆卸高压电源 (第 4 步, 共 4 步)	64
图 1-69 重新安装高压电源	64
图 1-70 拆卸低压电源 (第 1 步, 共 3 步)	65
图 1-71 拆卸低压电源 (第 2 步, 共 3 步)	66
图 1-72 拆卸低压电源 (第 3 步, 共 3 步)	66
图 1-73 拆卸定影器电源 (第 1 步, 共 4 步)	67
图 1-74 拆卸定影器电源 (第 2 步, 共 4 步)	68
图 1-75 拆卸定影器电源 (第 3 步, 共 4 步)	68
图 1-76 拆卸定影器电源 (第 4 步, 共 4 步)	69
图 1-77 拆卸定影器 (第 1 步, 共 3 步)	70
图 1-78 拆卸定影器 (第 2 步, 共 3 步)	71
图 1-79 拆卸定影器 (第 3 步, 共 3 步)	71
图 1-80 拆卸风扇 (第 1 步, 共 4 步)	72
图 1-81 拆卸风扇 (第 2 步, 共 4 步)	72
图 1-82 拆卸风扇 (第 3 步, 共 4 步)	73
图 1-83 拆卸风扇 (第 4 步, 共 4 步)	73

# 1. 拆卸和更换

- [拆卸和更换策略](#)
- [维修方法](#)
- [拆卸和更换流程](#)

## 拆卸和更换策略

### 简介

本章仅介绍如何拆卸和更换现场可更换部件 (FRU)。

更换 FRU 通常与拆卸 FRU 相反。个别情况下，会针对难点或关键更换流程提供说明和提示。惠普不支持个别部件的维修或组件检修。

主意每枚螺钉的长度、直径、颜色、类型和位置。确保重新装配时每枚螺钉回到其原始位置。

走线不正确或线束松散会干扰其它内部组件，甚至造成这些内部组件损坏或破损。磨损或过紧的线束难以发现。更换线束时，请始终采用提供的线圈 (wire loop)、钻点 (lance point) 或线缆导向装置 (wire-harness guide) 和定位器 (retainer)。

### 拆卸和更换策略

**警告！** 关闭产品，等待 5 秒钟，然后在尝试维修产品之前拔掉电源线。如果不遵循这一警告，会导致严重的人身伤害，还会对产品造成损害。检修期间，电源必须处于打开状态以进行特定功能检查。不过，在拆卸部件时需要断开电源。

千万不要在保护套已从激光/扫描组件中拆除时对产品进行操作或维修。反射光束虽然不可见，但仍会伤害您的眼睛。

钣金件的边缘会很尖锐，处理时需要格外小心。

**注意** 拆卸或安装过程中不要弯曲或折叠柔性扁平线缆 (数据线)。此外，不要拉直 数据线 中处于弯曲状态的部分。您必须将所有数据线完全安装到其连接器中。未能完全将 数据线 安装到连接器中会导致 PCA 短路。

**注：**要安装自攻丝螺钉，首先将其沿逆时针方向转动，使其与现有的螺纹类型 (thread pattern) 对齐，然后再小心地将其沿顺时针方向旋转，将其拧紧。不要拧得过紧。如果自攻丝螺钉的孔已剥离，请修理螺钉孔或更换受影响的配件。

**提示：**为清晰起见，本章中的某些图片显示了维修产品时不宜拆卸的组件。必要时，可在继续维修产品前拆卸流程开始时列出的组件。

### 静电放电

**注意：**有些零件对于静电放电 (ESD) 非常敏感。拆卸产品零件时请注意 ESD 提醒。维修工作必须在 ESD 保护工作台或 ESD 保护垫上进行，或者使用 ESD 腕带进行。如果没有 ESD 工作台、ESD 垫或 ESD 腕带，可通过在触摸 ESD 敏感零件之前触摸钣金底盘使自己接地。

在 ESD 敏感零件脱离产品后，将其放入 ESD 袋 (ESD pouch) 中对其进行保护。

## 需要准备的工具

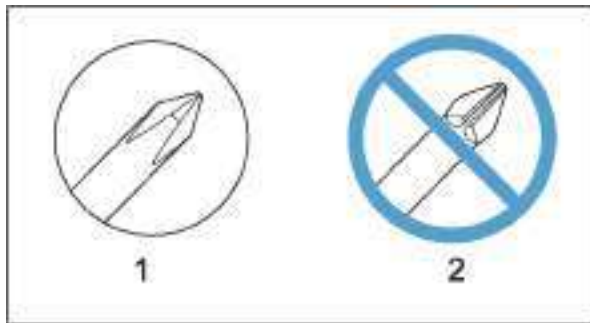
- 带磁性头、轴长为 152 毫米（6 英寸）的 2 号 Phillips 螺丝刀
- 叶片宽度为 1 毫米（0.04 英寸）的精密一字螺丝刀

**注：**这一尖端工具用于松开前门插销。叶片的宽度必须等于或小于 2 毫米（0.08 英寸），以便能够将门插销推出安装孔。

- 小型一字螺丝刀
- 尖嘴钳
- ESD 垫（如果有）
- 小电筒（可选）

**注意：**始终采用 Phillips 螺丝刀（插图1）。不要使用 Pozidriv<sup>®</sup> 螺丝刀（插图 2）或任意机械螺丝刀。这些螺丝刀可能会损害螺钉或螺纹。

图 1-1 Phillips 螺丝刀和 Pozidriv 螺丝刀对比




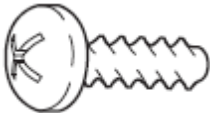

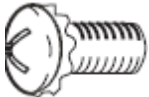



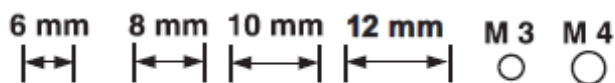
## 螺钉类型

**警告！** 确保用正确螺钉类型更换组件。如果使用不正确的螺钉（例如用较长的螺钉替代正确的较短螺钉）可能会损坏产品或干扰产品工作。请勿将从一个组件上卸下的螺钉与从另一个组件上卸下的螺钉混在一起。

**注：** 下面表中的螺钉插图仅供参考。实际的螺钉可能在大小和外观上与表中所示螺钉不同。

**表 1-1 常用紧固件**

示例	描述	大小	零件编号
	螺钉，带垫圈	M3X8	XA9-1420-000CN
		M4X6	XB2-7400-605CN
		M4X12	XA9-1422-000CN
	螺钉，自攻，扁圆头	M4X10	XB4-7401-005CN
		M4X15	XB4-7401-609CN
	螺钉，TP	M3X4	XB6-7300-405CN
		M3X6	XB6-7300-605CN
	螺钉，D	M3X6	XA9-1670-000CN
		M3X8	XA9-1671-000CN
	机螺钉	M3X4	XB6-7300-409CN
	机螺钉，平头	M3X4	XA9-0679-000CN
	机螺钉，法兰盘头	M3X6	XB6-7300-805CN



## 维修方法

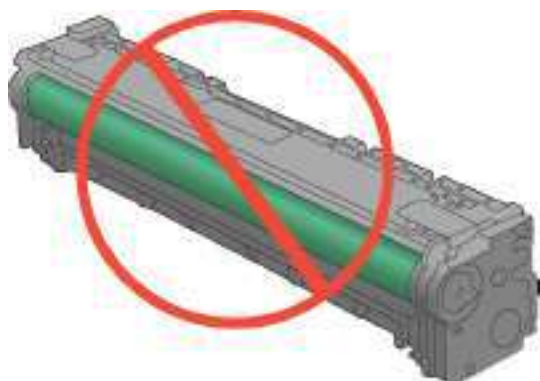
### 进行维修之前

- 从产品中取出所有纸张。
- 利用电源开关关闭电源。
- 拔出电源线和接口电缆。

- 将产品放在 ESD 工作台或 ESD 垫上，或使用 ESD 腕带（如果有）。如果没有 ESD 工作台、ESD 垫或 ESD 腕带，可通过在触摸 ESD 敏感零件之前触摸钣金底盘使自己接地。
- 拆下硒鼓。

**注意：**不要触碰硒鼓底部的成像鼓。在成像鼓上留下指印会造成打印质量问题。

在放下硒鼓时请勿让成像鼓与任何表面接触。随时保护好成像鼓。如果让成像鼓沾染灰尘和碎屑，会造成打印质量问题。



### 进行维修之后

- 插入电源线。
- 重新安装硒鼓。
- 将纸张放入产品中。

### 维修后期测试

执行以下测试以确保维修或更换是否成功。

### 打印质量测试

- 1 确保您已经完成必要的重新装配步骤。
- 2 确保进纸盒中包含干净、未标记的纸张。
- 3 连接电源线和接口电缆，然后将产品打开。
- 4 确保会发出预期的启动声。
- 5 打印配置页，然后确保会发出预期的打印声。
- 6 打印演示页，然后确保打印质量与预期相符。
- 7 通过主机电脑发送打印作业，然后确保输出结果与预期相符。
- 8 利用湿布清洁产品的外面。



Component	组件
Print cartridges	打印硒鼓
Pickup roller	搓纸轮
Separation roller	分离轮
Transfer roller	转印辊
Print-cartridge drawer	打印硒鼓架
Right cover	右盖
Left cover	左盖
Rear-right cover	后右盖
Rear-upper cover	后上盖
Rear-door and rear-lower cover	后门和后下盖
Upper-cover, LCD model	上盖, LCD 型号
Upper-cover, touchscreen model	上盖, 触摸屏型号
LCD control-panel	LCD 控制面板
Touchscreen control-panel	触摸屏控制面板
USB cover (touchscreen CP model)	USB 盖 (触摸屏控制面板型号)
Front-door and front-cover assembly	前门和前盖组件
Paper-guide assembly	导纸组件
Driver PC A	驱动装置 PCA
DC controller PCA	DC控制器板
Formatter PCA	接口板
Wireless PCA	无线接口板
Main motor	主电动机
Intermediate transfer belt	中介转印皮带
High-voltage power supply	高压电源
Low-voltage power supply	低压电源
Fuser power supply	定影器电源
Fuser	定影器
Fan	风扇
Remove	拆卸
Cassette assembly	盒组件
Right cover	右盖
Print cartridge drawer	打印硒鼓架

Left cover	左盖
Upper cover	上盖
Formatter PCA	接口板
Right cover	右盖
Rear-right cover	后右盖
Rear-upper cover	后上盖
Rear-door and rear-lower cover	后门和后下盖
Upper cover	上盖
Rear-door, rear-lower cover	后门、后下盖

## 拆卸和更换流程

### 辊

#### 搓纸轮

**注意：**除非准备更换搓纸轮，否则不要触摸弹性辊表面。人体皮肤上的油脂如果沾染在搓纸轮上，会导致搓纸故障。

1 使用下面的步骤将搓纸轮旋转到所需位置以将其卸除。

#### LCD 控制面板（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机）

- 通过按下并松开向左箭头 (◀) 然后快速按下 **Cancel（取消）** 按钮打开 **Secondary Service（二级服务）** 菜单。
- 使用箭头按钮选择 **Pick roller（搓纸轮）** 然后按 **OK（确定）** 按钮。
- 再次按下 **OK（确定）** 按钮确定要旋转搓纸轮。
- 卸下电源线时，无需用电源开关关闭电源，可直接卸下接口电缆。

**注：**如果使用电源开关关闭产品的电源，搓纸轮将旋转至停靠位置。

#### 触摸屏控制面板（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机）

- 触摸 **Setup（设置）** 按钮。
- 触摸屏幕的中间以及左缘（插图编号 1），然后立即触碰屏幕右下角（插图编号 2）。



- 在 **Home（主页）** 界面上，再次触摸 **Setup（设置）** 按钮。
- 触摸 **Secondary Service（二级服务）** 按钮。
- 触摸箭头按钮（在触摸屏的右侧或左侧），直到 **Pick Roller（搓纸轮）** 按钮出现。
- 触摸 **Pick Roller（搓纸轮）** 按钮。
- 按下 **OK（确定）** 按钮确定要旋转搓纸轮。
- 卸下电源线时，无需用电源开关关闭电源，可直接卸下接口电缆。

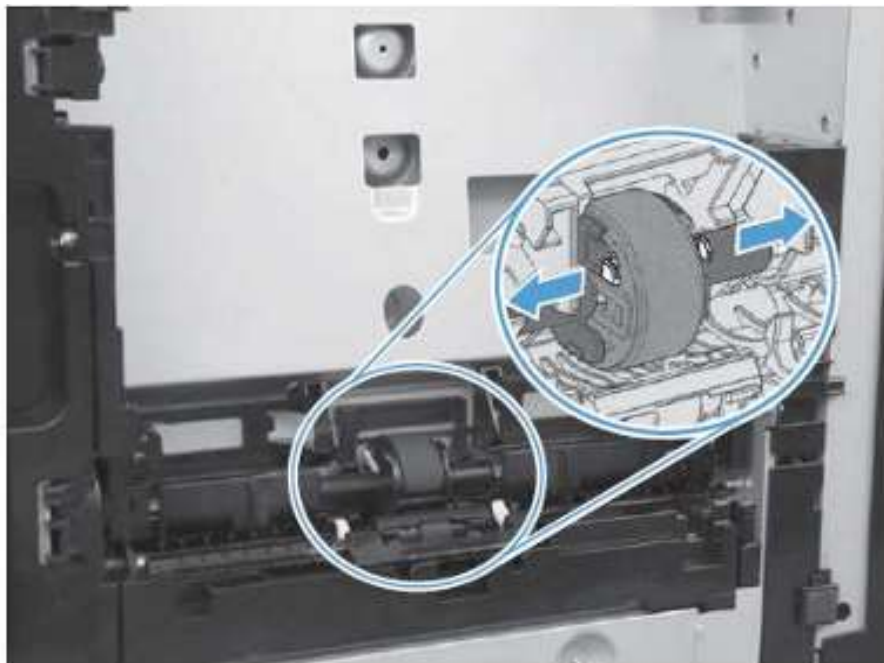
**注：**如果使用电源开关关闭产品的电源，搓纸轮将旋转至停靠位置。

2 卸下盒组件，然后将产品正面朝上放置。

**注：**碎屑可能会刮擦或损坏产品的背面。在将产品正面朝上放置之前，将工作表面的所有碎屑清除掉。如果可能，将产品放在洁净、干燥的布料上，防止对产品造成刮擦和损伤。

3 松开两个黑色塑料卡销并卸下搓纸轮。

图 1-3 拆卸搓纸轮



## 分离轮

**注意：**除非准备更换辊，否则不要触摸弹性辊表面。人体皮肤上的油脂如果沾染在辊上，会导致搓纸故障。

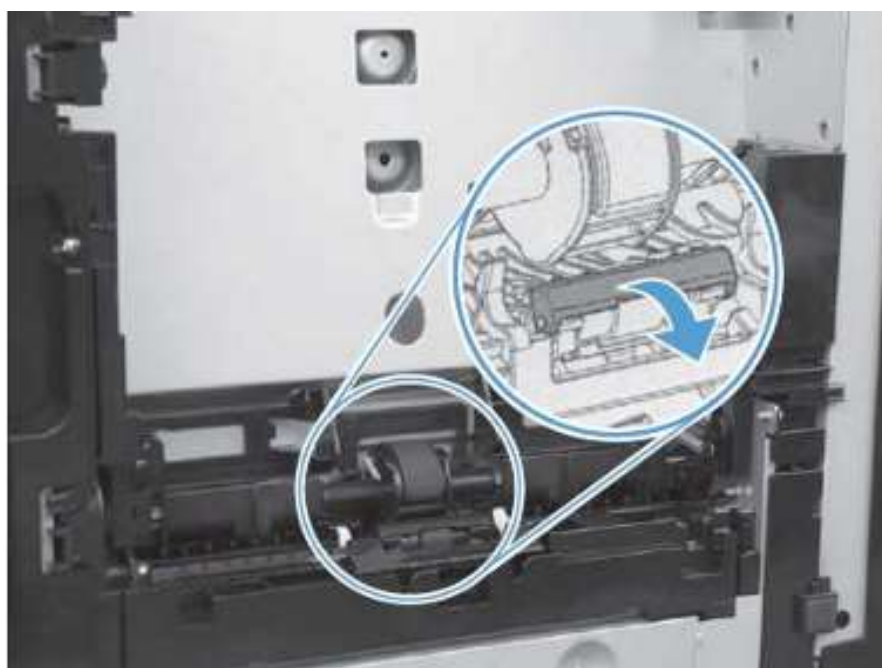
1 卸下盒（如果安装有），然后将产品正面朝上放置。

**注：**碎屑可能会刮擦或损坏产品的背面。在将产品正面朝上放置之前，将工作表面的所有碎屑清除掉。如果可能，将产品放在洁净、干燥的布料上，防止对产品造成刮擦和损伤。

2 小心松动机盖，将其向下旋转，使之与辊脱离。

**重新安装提示** 在重新安装辊和固定件时确保盖子在辊的上方卡扣到位。

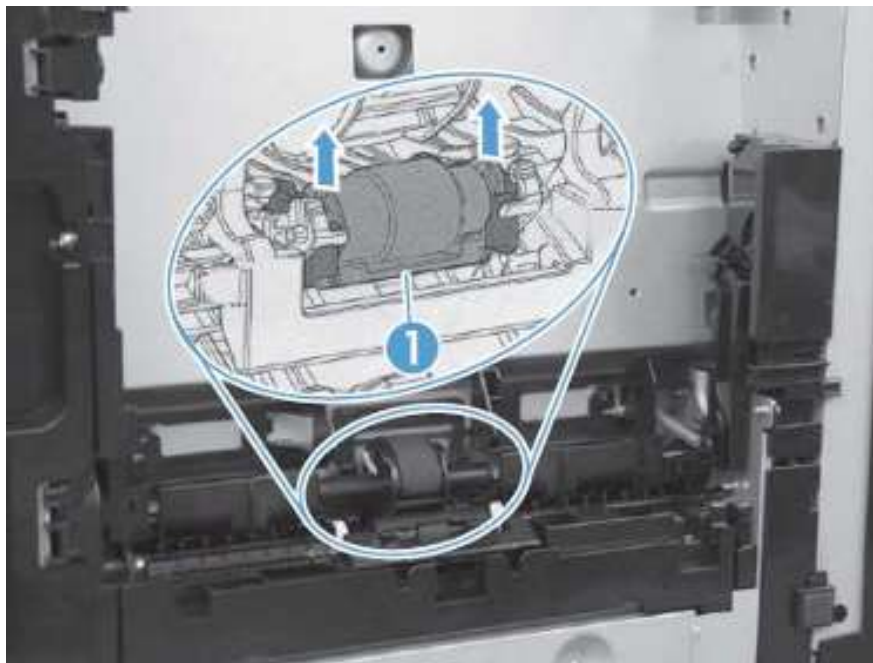
图 1-4 拆卸分离轮（第 1 步，共 2 步）





- 3 使用小型平头螺丝刀轻轻向上撬动辊及其紧固件组件（插图编号 1），将辊及其紧固件组件拆卸。

图 1-5 拆卸分离轮（第 2 步，共 2 步）



## 转印辊

- 1 打开后门。
- 2 松动固定夹，然后将其旋转，直至夹子上的销与安装支架中的插槽对齐。

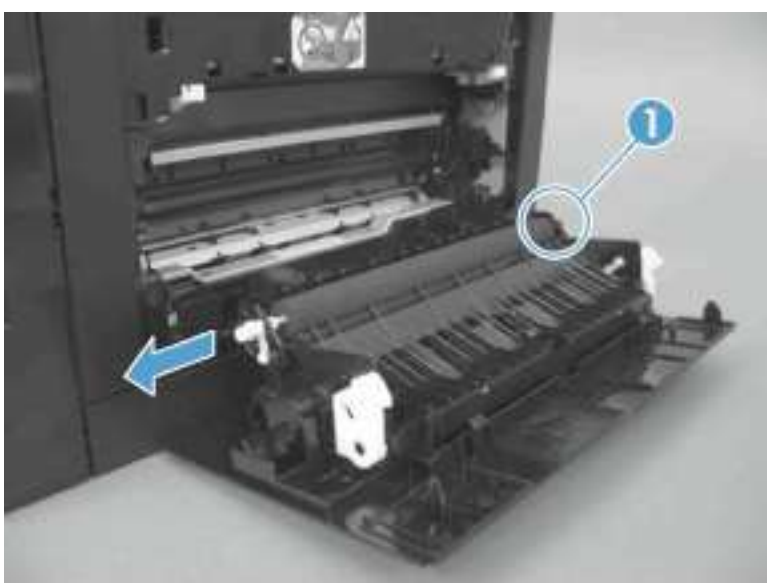
图 1-6 拆卸转印辊（第 1 步，共 3 步）



- 3 拆下夹子。对另一个固定夹（位于辊轴的另一端）重复这些步骤。

**提示：**其中一个夹子（插图编号 1）由黑色导电塑料制成。务必将该夹子重新安装在转印辊的正确一端。

图 1-7 拆卸转印辊（第 2 步，共 3 步）



4 将辊滑动到一端以将辊轴与安装支架分离，然后卸下转印辊。

**注意：**不要触摸辊上的黑色海绵状部分，人体皮肤上的油脂如果沾染在辊上，会导致打印质量问题。

图 1-8 拆卸转印辊（第 3 步，共 3 步）



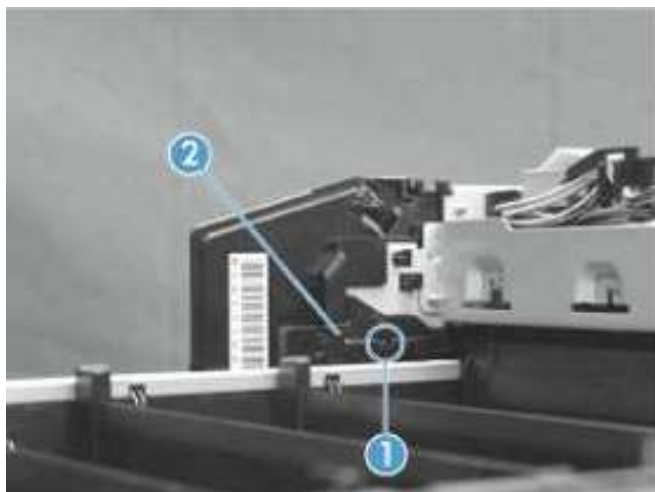
## 硒鼓架

1 打开前门并拉出硒鼓架(toner-cartridge drawer)。

**提示：**该步骤较容易操作，但是如果上盖已拆卸，则不必要执行。

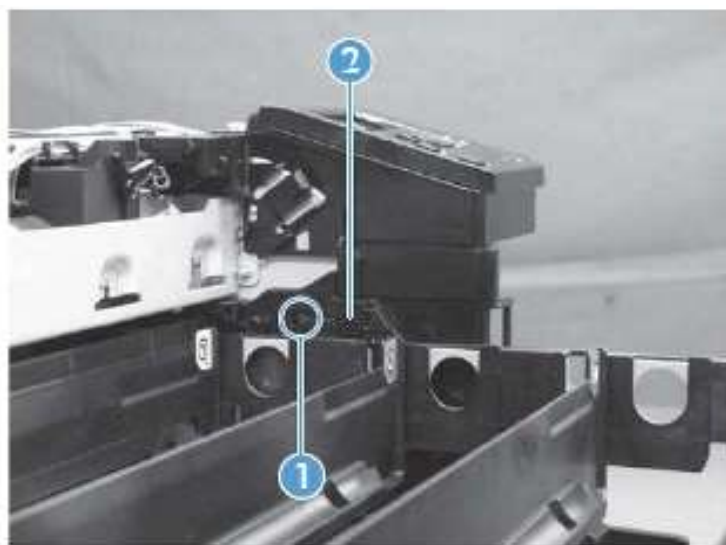
2 用平头螺丝刀将一个卡销（插图编号 1）松开，然后卸下左盒架止挡装置（插图编号 2）。

**图 1-9** 拆卸硒鼓架（第 1 步，共 2 步）



3 用平头螺丝刀将一个卡销（插图编号 1）松开，然后卸下右盒架止挡装置（插图编号 2）。

**图 1-10** 拆卸硒鼓架（第 2 步，共 2 步）



4 拆下硒鼓架。

## 盖

### 右盖

- 1 拆卸盒组件。
- 2 打开前门。
- 3 使用平头螺丝刀拧下一枚螺钉（插图编号 1），然后松开两个卡销（插图编号 2）。

图 1-11 拆卸右盖（第 1 步，共 4 步）



4 从后端（插图编号 2）推动右盖（插图编号 1）然后将其滑离产品使一个卡销（插图编号 3）松开。

图 1-12 拆卸右盖（第 2 步，共 4 步）

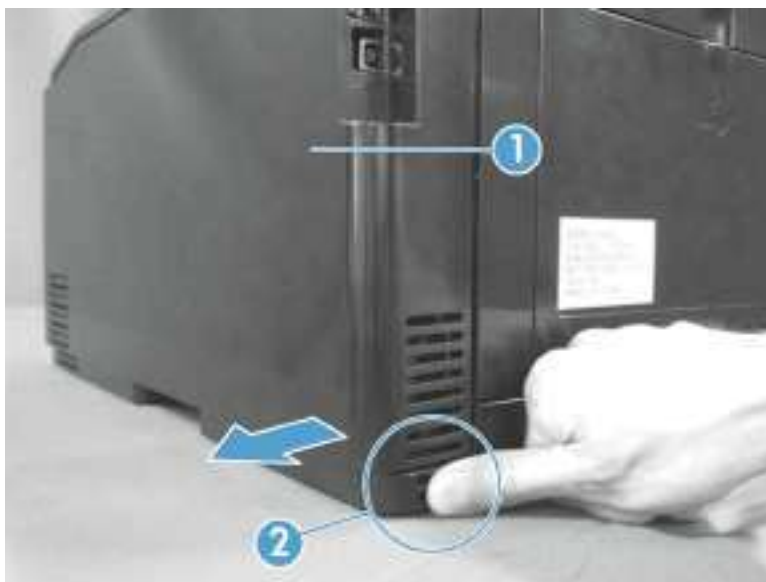


图 1-13 拆卸右盖（第 3 步，共 4 步）



5 向下推动右盖（插图编号 1），然后松开一个卡销（插图编号 2）。旋转右盖使其脱离产品，从而将其拆卸。

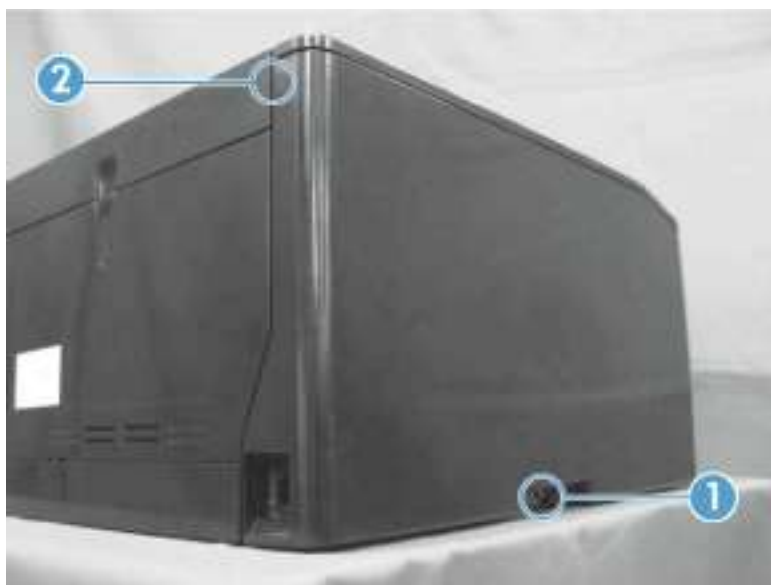
图 1-14 拆卸右盖（第 4 步，共 4 步）



## 左盖

- 1 拆卸盒组件。
- 2 打开前门。
- 3 使用平头螺丝刀拧下一枚螺钉（插图编号 1），然后松开一个卡销（插图编号 2）。

图 1-15 拆卸左盖（第 1 步，共 4 步）





4 将左盖（插图编号 1）滑离产品，然后松开一个卡销（插图编号 2）。

图 1-16 拆卸左盖（第 2 步，共 4 步）

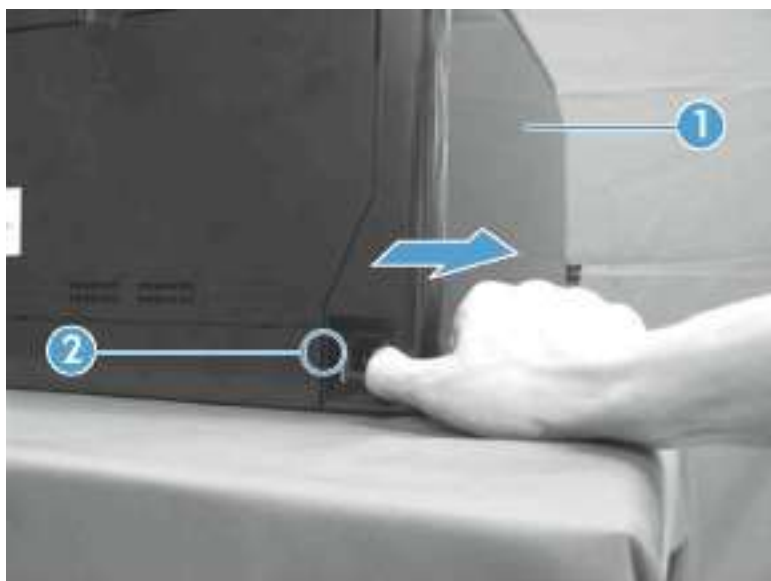
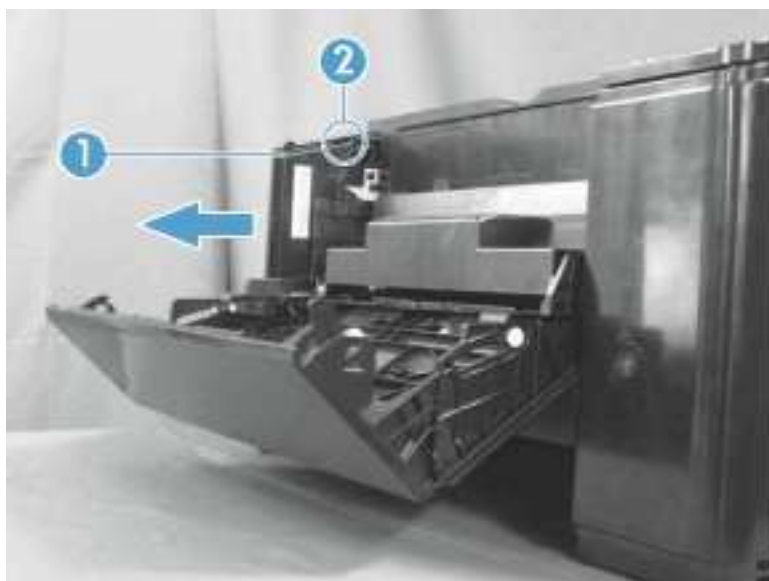


图 1-17 拆卸左盖（第 3 步，共 4 步）



5 抬起左盖（插图编号 1），然后松开一个卡销（插图编号 2）。将左盖滑离产品，从而将其拆卸。

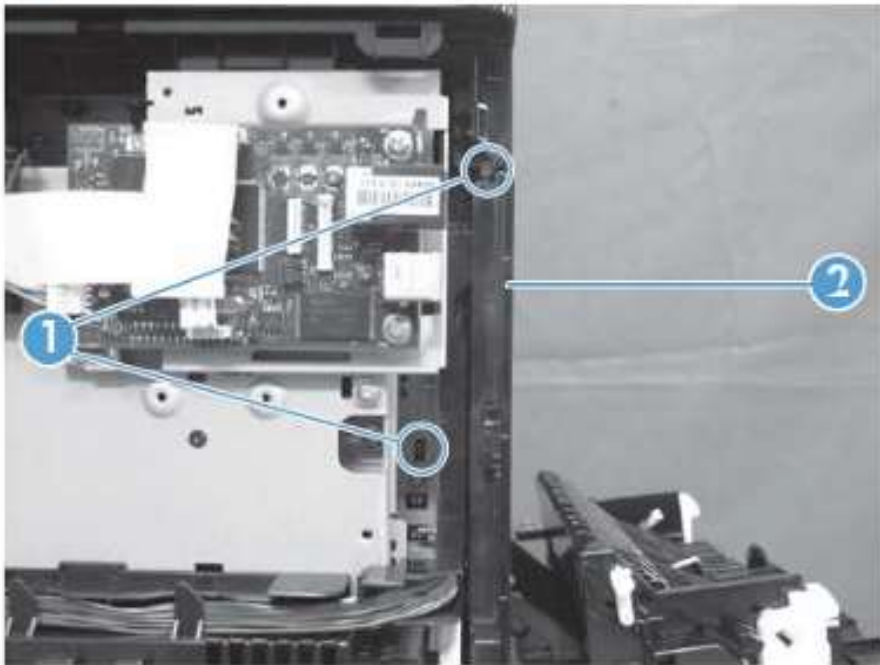
图 1-18 拆卸左盖（第 4 步，共 4 步）



## 后右盖

- 1 拆卸右盖请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 2 打开后门。
- 3 用精密平头螺丝刀将两个卡销（插图编号 1）松开，然后卸下后右盖（插图编号 2）。

图 1-19 拆卸后右盖



## 后上盖

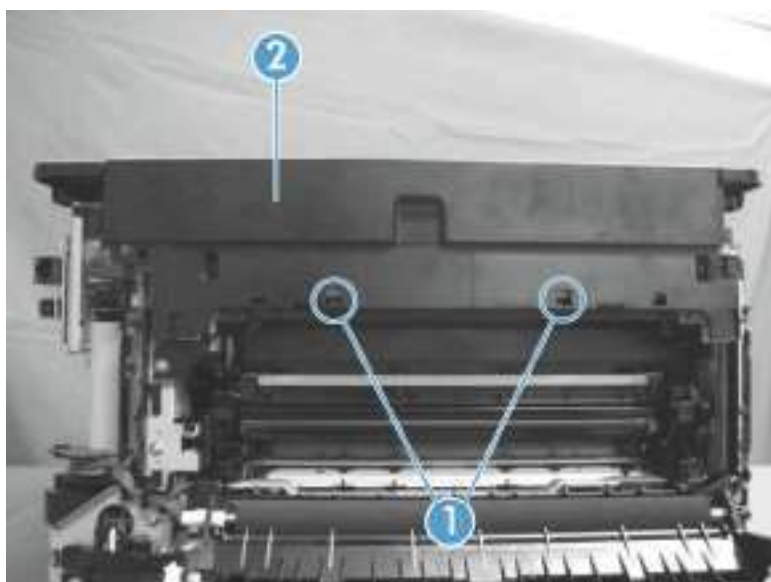
### 1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
- 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。

### 2 打开后门。

### 3 使用小型平头螺丝刀松开两个卡销（插图编号 1）。

图 1-20 拆卸后上盖



### 4 将后上盖（插图编号 2）拉离产品，从而将其拆卸。

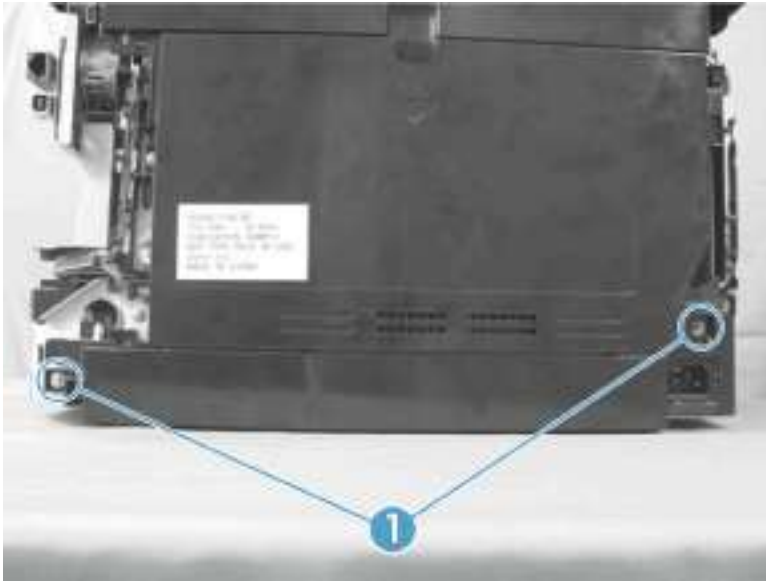
## 后门和后下盖

### 1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
- 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。

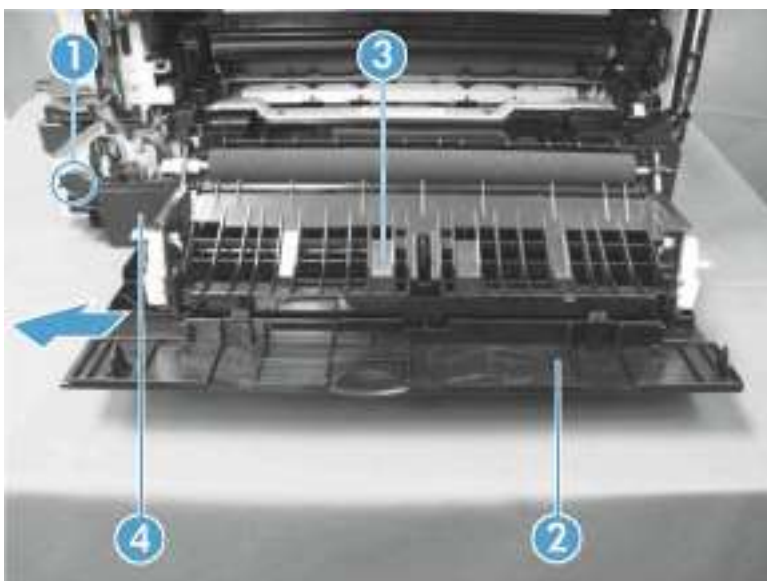
### 2 拧下两颗螺钉（插图编号 1）并打开后门。

**图 1-21** 拆卸后门和后下盖（第 1 步，共 5 步）



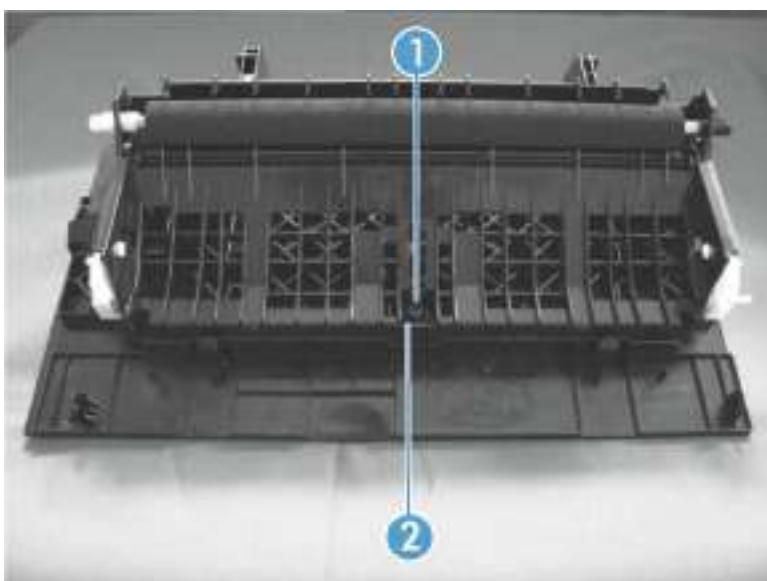
3 松开一个定位器销（插图编号 1）并将后门（插图编号 2）、转印辊组件（插图编号 3）和后部底盖（插图编号 4）一起滑动，从而将它们拆卸。从后门拆卸后部底盖。

图 1-22 拆卸后门和后下盖（第 2 步，共 5 步）



4 卸下一枚螺钉（插图编号 1）和帽（插图编号 2）。

图 1-23 拆卸后门和后下盖（第 3 步，共 5 步）



5 松开两个卡销（插图编号 1）并从后门（插图编号 2）拆卸转印辊组件（插图编号 3）。

图 1-24 拆卸后门和后下盖（第 4 步，共 5 步）

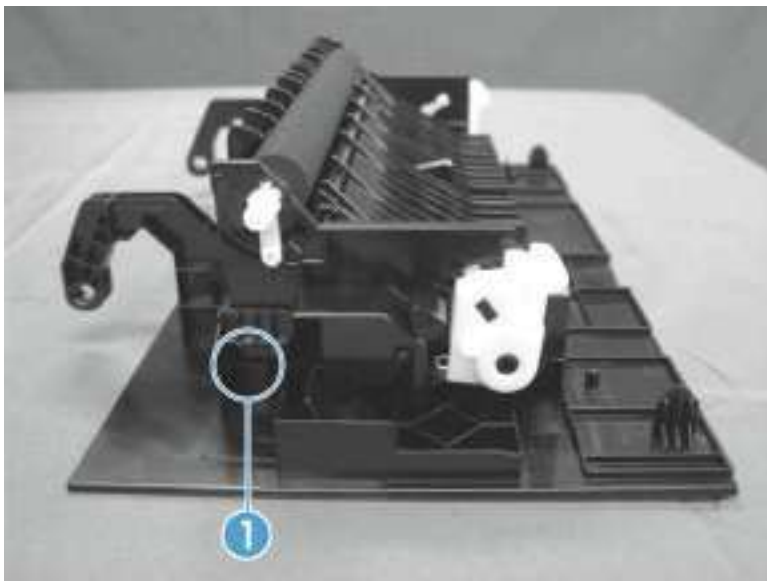
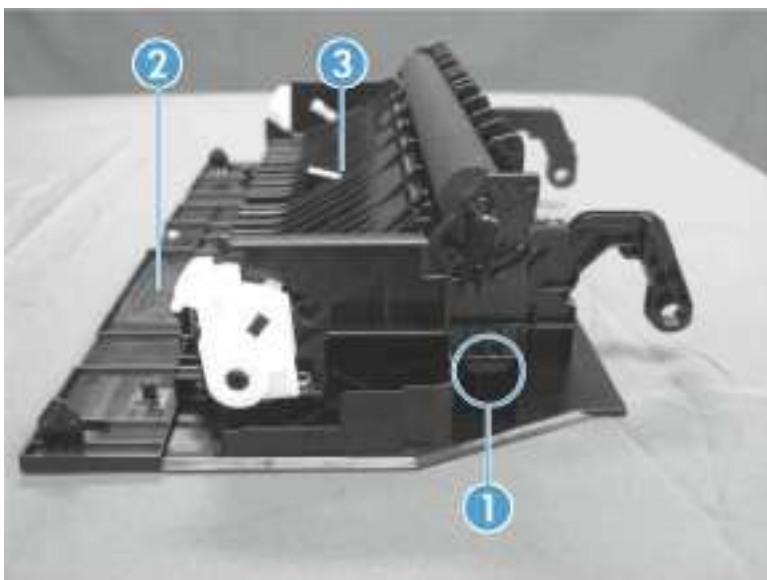


图 1-25 拆卸后门和后下盖（第 5 步，共 5 步）



## 上盖、LCD 控制面板产品（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机）

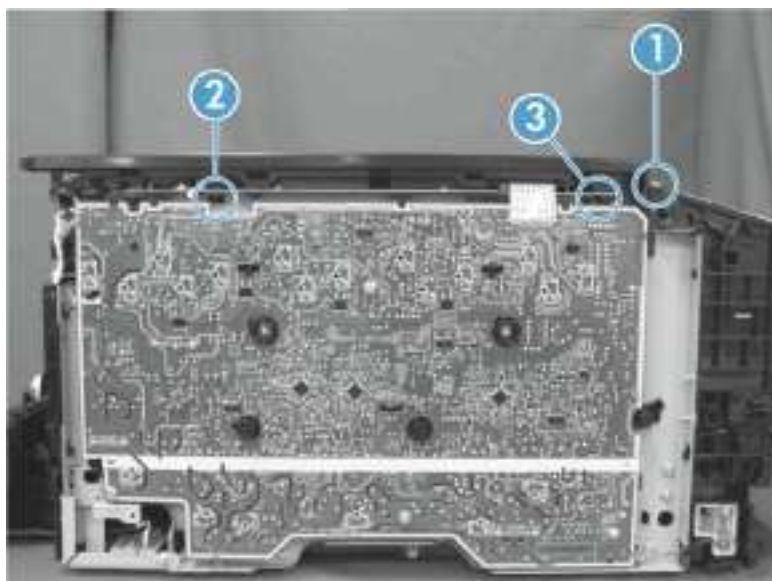
1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
- 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。
- 后上盖。请参见[第 28 页的后上盖](#)。

2 将前门打开一部分。

3 拧下一枚螺钉（插图编号 1），松开一个卡销（插图编号 2），然后松开一个栓（插图编号 3）。

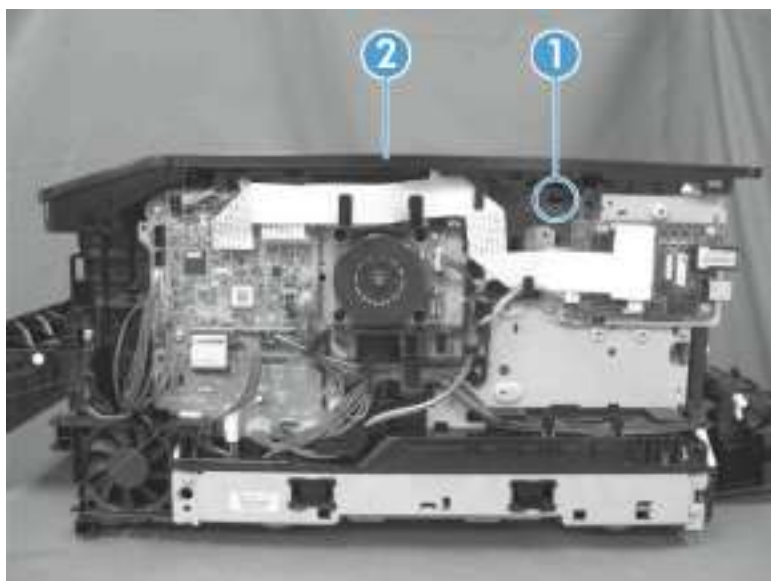
图 1-26 拆卸上盖（第 1 步，共 2 步）





4 松开一个卡销（插图编号 1），然后拆下上盖组件（插图编号 2）。

图 1-27 拆卸上盖（第 2 步，共 2 步）



## 上盖、触摸屏控制面板产品（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机）

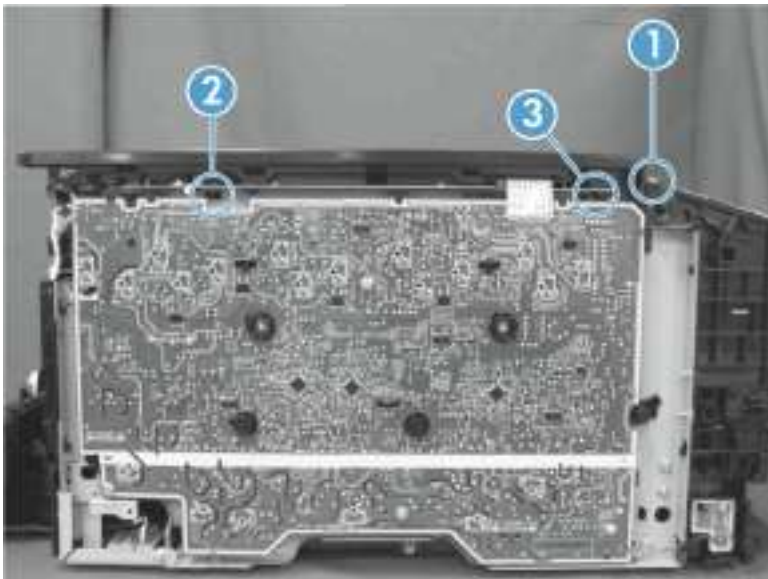
### 1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
- 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。
- 后上盖。请参见[第 28 页的后上盖](#)。

### 2 将前门打开一部分。

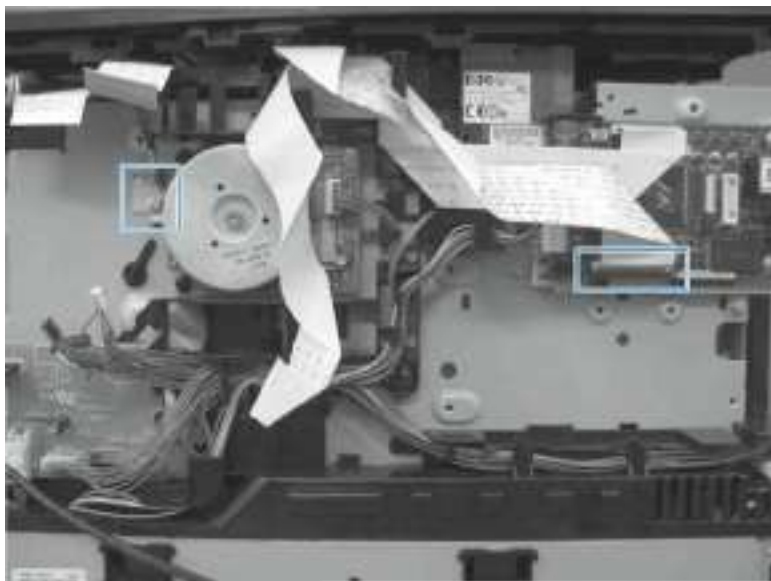
### 3 拧下一枚螺钉（插图编号 1），松开一个卡销（插图编号 2），然后松开一个栓（插图编号 3）。

图 1-28 拆卸上盖（第 1 步，共 5 步）



4 断开接口板上的一根 数据线 并卸下接地带。

图 1-29 拆卸上盖（第 2 步，共 5 步）



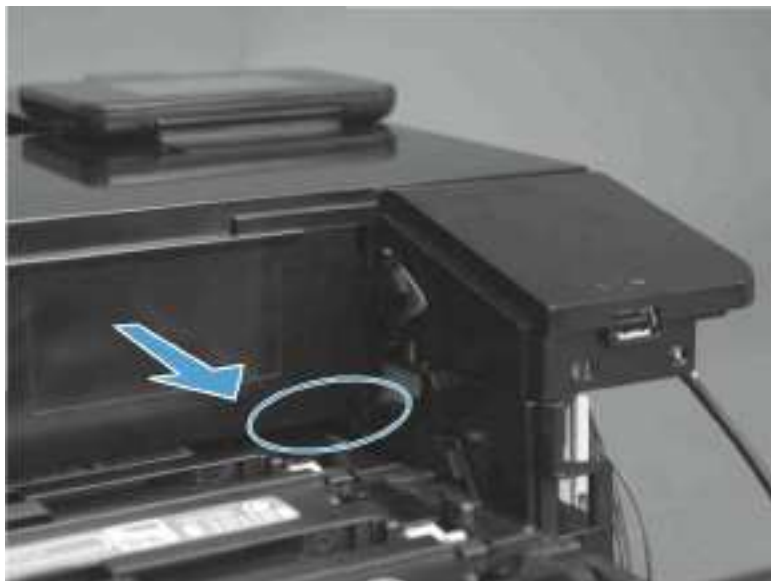
5 按下接地带上的弹簧闩，将接地带从底盘上断开。

图 1-30 拆卸上盖（第 3 步，共 5 步）



6 松开上盖左前方的一个卡销。

图 1-31 拆卸上盖（第 4 步，共 5 步）



7 松开控制面板臂下方的一个卡销，并卸下上盖。

图 1-32 拆卸上盖（第 5 步，共 5 步）

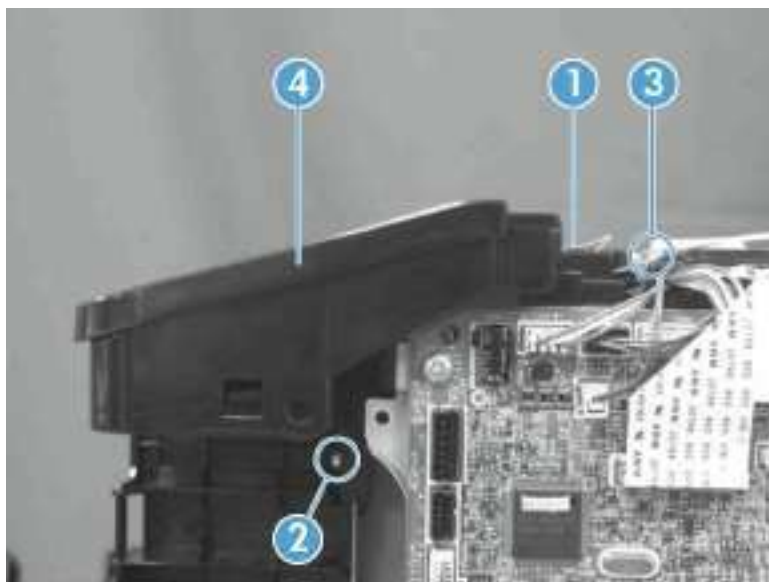


## LCD 控制面板组件 (HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机)

**注意:** 拆卸或安装过程中不要弯曲或折叠柔性扁平线缆(数据线)。请勿拉直 数据线 中处于弯曲状态的部分。您 **必须** 确保将所有 数据线 完全安装到其连接器中。未能完全将 数据线 安装到连接器中会导致 PCA 短路。

- 1 拆卸以下组件:
  - 2 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
  - 3 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
  - 4 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。
  - 5 后上盖。请参见[第 28 页的后上盖](#)。
    - 上盖。请参见[第 32 页的上盖、LCD 控制面板产品 \(HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机\)](#)。
- 2 打开前门。
  - 3 断开一根 数据线 (插图编号 1)，拧下一枚 3x8 螺钉 (插图编号 2) 和一枚 3x12 螺钉 (插图编号 3)。卸下控制面板组件 (插图编号 4)。

图 1-33 拆卸控制面板组件



**提示:** 控制面板安装螺钉 (插图编号 3) 为自攻螺钉。在重新安装控制面板模块时，确保将该螺钉放回到产品中的正确位置。

## 触摸屏控制面板组件（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机）

- 1 拆卸以下组件：
  - 2 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
  - 3 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
  - 4 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。
  - 5 后上盖。请参见[第 28 页的后上盖](#)。
    - 上盖。请参见[第 32 页的上盖、触摸屏控制面板产品（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机）](#)。
- 2 将上盖颠倒放置在一个平坦表面上。小心地将控制面板 数据线 粘性部分与上盖分离，并从支架上卸下 数据线。

图 1-34 拆卸触摸屏控制面板（第 1 步，共 2 步）



- 3 拧下两枚螺钉。将控制面板组件与上盖分离并小心地让控制面板 数据线 通过上盖中的开口。



图 1-35 拆卸触摸屏控制面板（第 2 步，共 2 步）

## USB 盖（触摸屏控制面板型号）

1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 上盖。请参见[第 32 页的上盖、LCD 控制面板产品（HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机）](#)。

2 将一根线束（插图编号 1）从接口板上断开，并从固定器（插图编号 2）上卸下线束。

图 1-36 拆卸 USB 盖（第 1 步，共 2 步）



3 卸下三枚螺钉并卸下 USB 盖。

图 1-37 拆卸 USB 盖（第 2 步，共 2 步）





## 前门和前盖组件

前盖组件位于前门下方。

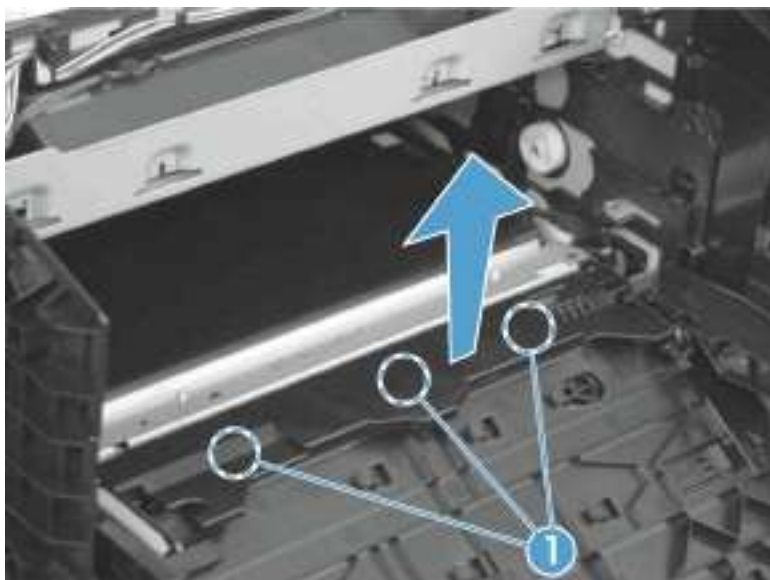
### 1 拆卸以下组件：

- 硒鼓架。请参见[第 20 页的硒鼓架](#)。
- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
- 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。
- 后上盖。请参见[第28 页的后上盖](#)。
- 后门和后下盖。请参见[第 29 页的后门和后下盖](#)。
- 上盖。请参见[第 32 页的上盖、LCD 控制面板产品 \(HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机\)](#)或[第 34 页的上盖、触摸屏控制面板产品 \(HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机\)](#)。

### 2 打开前盖组件。

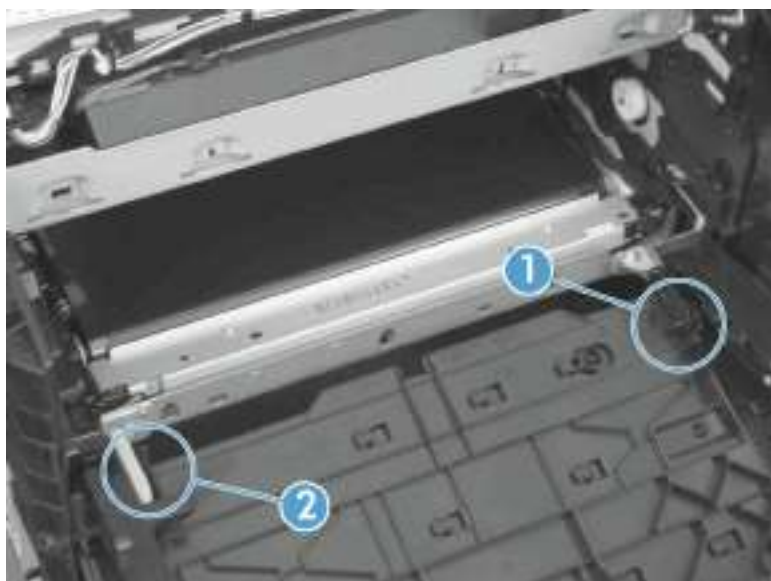
### 3 松开三个卡销（插图编号 1），然后拆下硒鼓架底部盖。

**图 1-38** 拆卸前门和前盖组件（第 1 步，共 6 步）



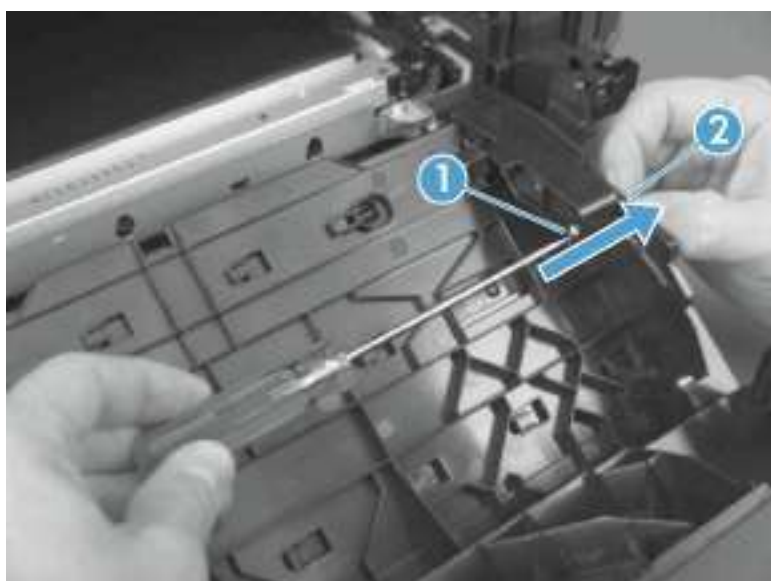
4 松开前盖组件右侧的一个栓（插图编号 1）。轻轻合上前门组件并松开前盖组件左侧的一个栓（插图编号 2）。然后卸下前盖组件。

图 1-39 拆卸前门和前盖组件（第 2 步，共 6 步）



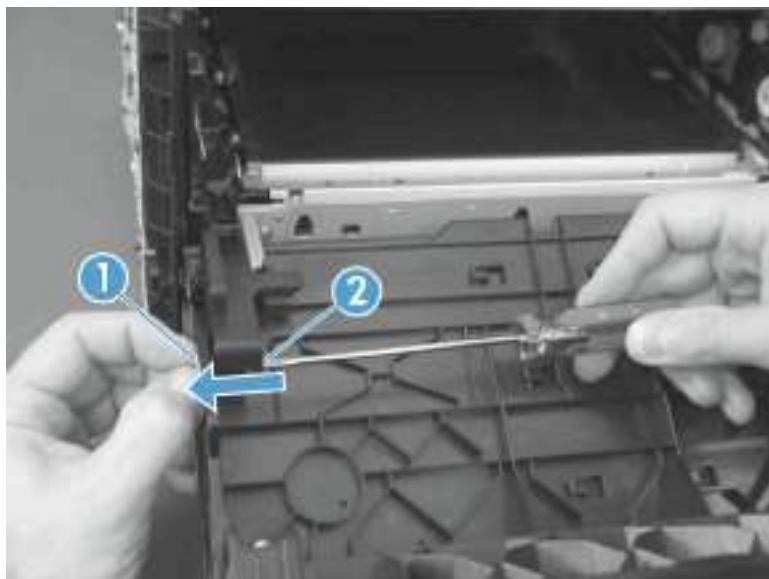
5 用精密平头螺丝刀撬起卡销（插图编号 2），然后拉出前门组件左侧的轴（插图编号 1）。

图 1-40 拆卸前门和前盖组件（第 3 步，共 6 步）



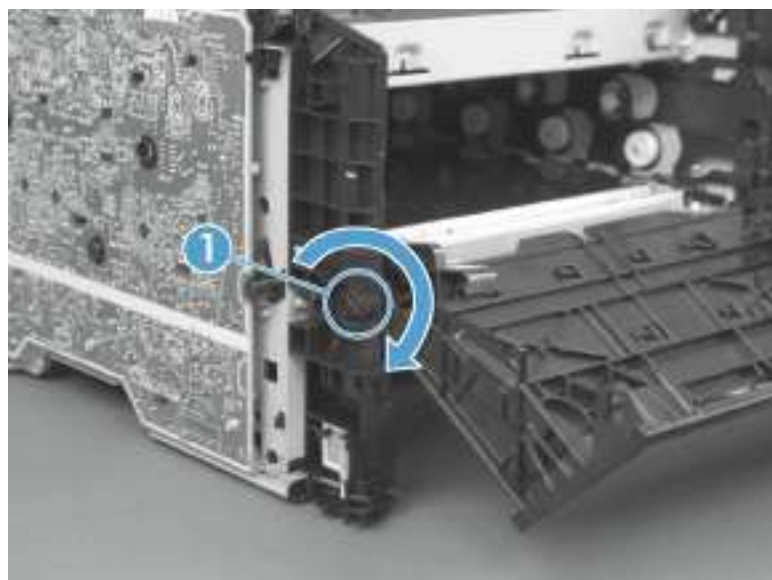
6 用精密平头螺丝刀撬起卡销（插图编号 1），然后拉出前门组件右侧的轴（插图编号 2）。

图 1-41 拆卸前门和前盖组件（第 4 步，共 6 步）



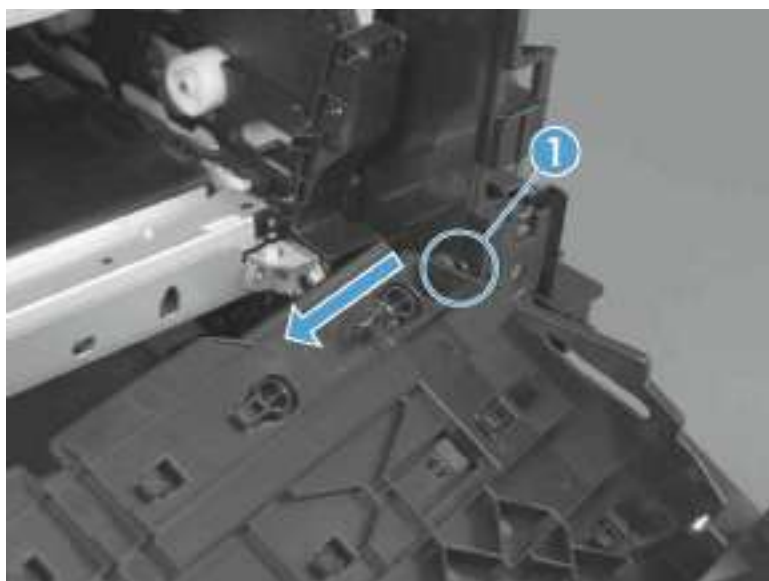
7 松开前门组件左侧支撑轴的一个卡销（插图编号 1），并顺时针旋转支撑轴将其拉出。

图 1-42 拆卸前门和前盖组件（第 5 步，共 6 步）



8 松开前门组件右侧的一个栓（插图编号 1）。将前门组件滑动至左侧，并将其拆卸。

图 1-43 拆卸前门和前盖组件（第 6 步，共 6 步）



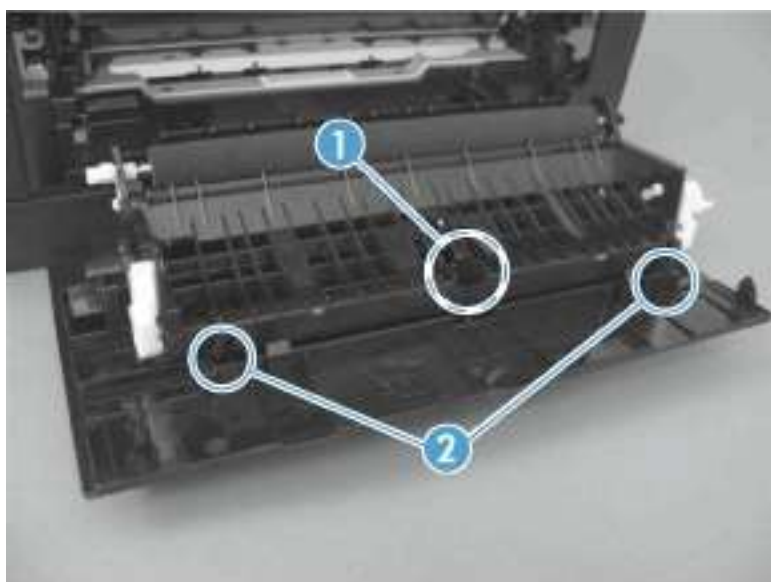
## 主要组件

**注：**本产品中安装的激光扫描仪不可更换。

### 导纸组件

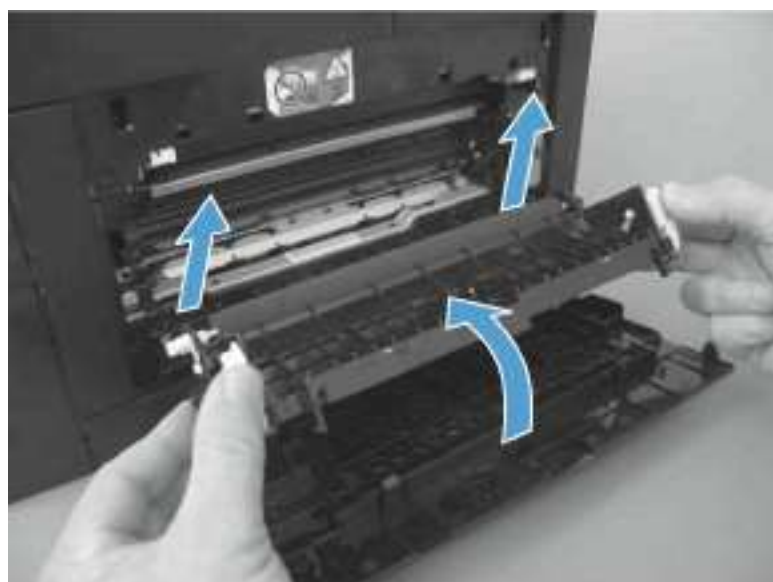
- 1 打开后门。
- 2 松开一枚外加螺钉（插图编号 1），然后松开两个卡销（插图编号 2）。

**图 1-44** 拆卸导纸组件（第 1 步，共 2 步）



- 3 向上旋转组件，使之脱离后门从而将其松开，然后拆下导纸组件。

**图 1-45** 拆卸导纸组件（第 2 步，共 2 步）



## 驱动装置 PCA

### 拆卸驱动装置 PCA

1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见第 21 页的右盖。

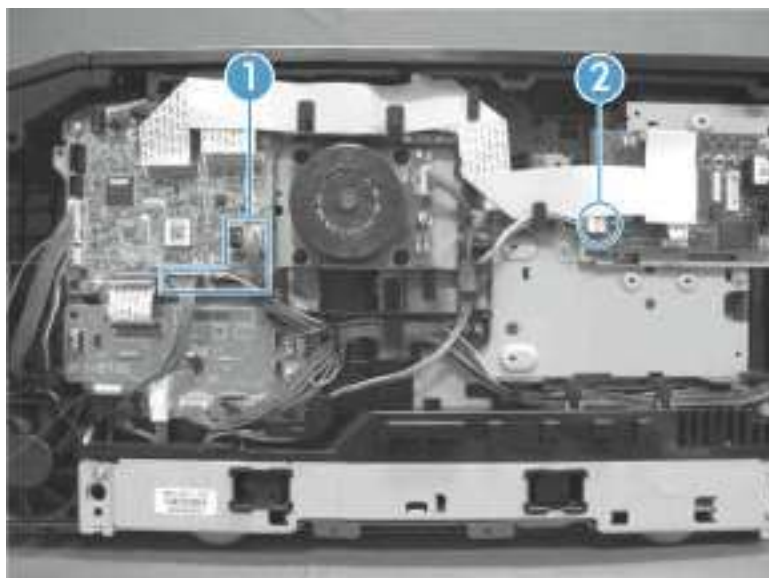
2 将电源线、六根线束和一根 数据线 从驱动装置 PCA 上断开。

图 1-46 拆卸驱动装置 PCA (第 1 步, 共 8 步)



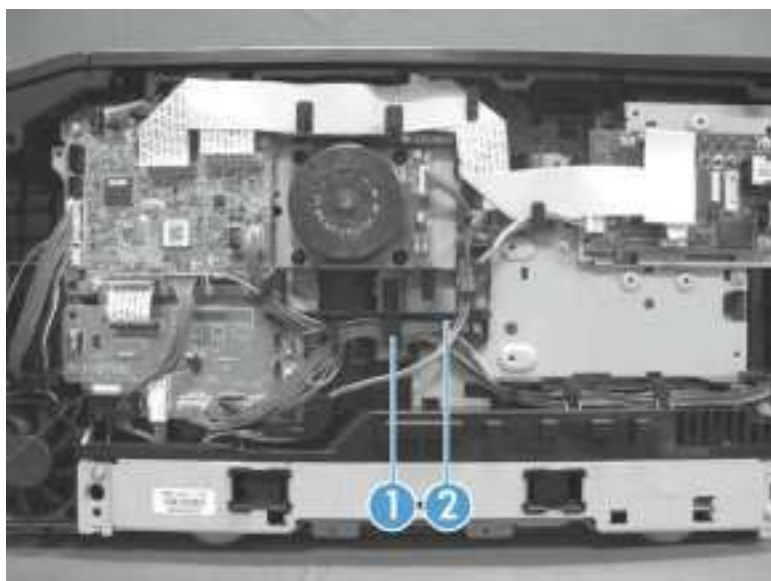
3 断开 DC 控制器组件上的四个连接器(插图编号 1)以及接口板 上的连接器(插图编号 2)。

图 1-47 拆卸驱动装置 PCA (第 2 步, 共 8 步)



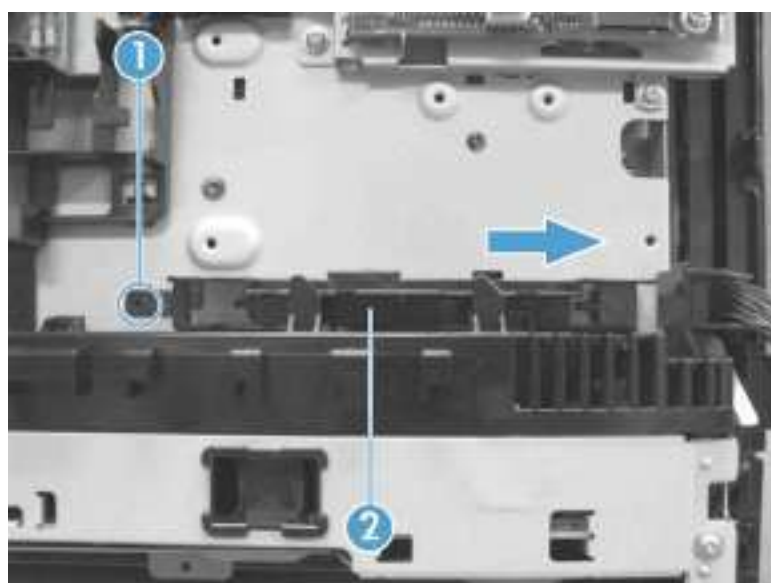
4 将线缆（插图编号 1）从线缆导向装置（插图编号 2）中松开。

图 1-48 拆卸驱动装置 PCA（第 3 步，共 8 步）



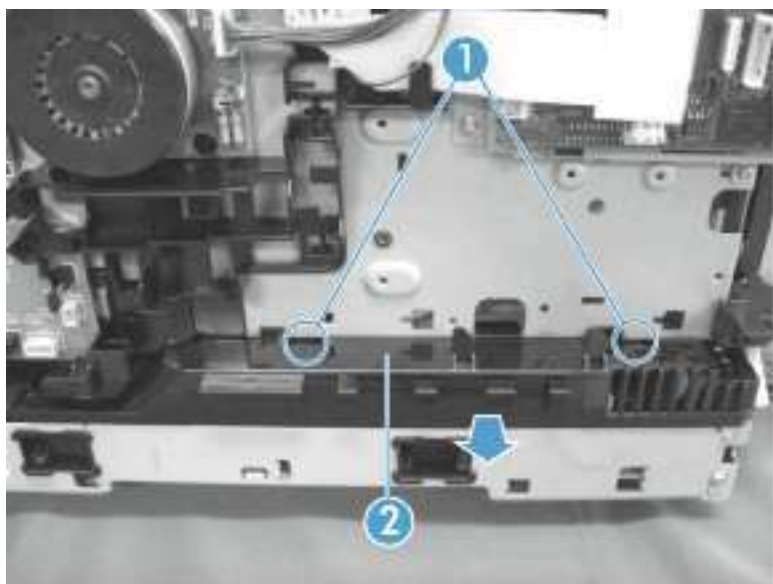
5 松开一个卡销（插图编号 1）并向产品的背部滑动线缆导向装置（插图编号 2）以将其卸下。

图 1-49 拆卸驱动装置 PCA（第 4 步，共 8 步）



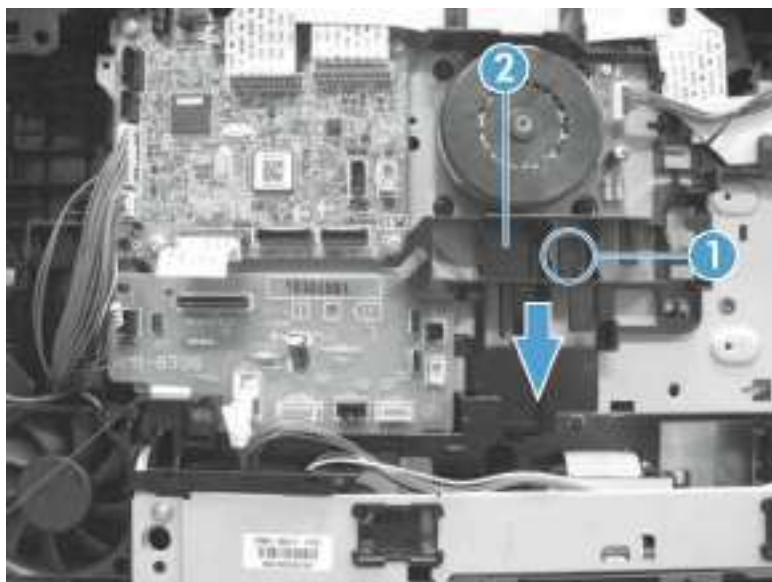
6 松开两个卡销（插图编号 1）并将线缆导向装置（插图编号 2）滑离产品以将其卸下。

图 1-50 拆卸驱动装置 PCA（第 5 步，共 8 步）



7 松开一个卡销（插图编号 1），然后向下滑动线缆导向装置（插图编号 2）以将其拆卸。

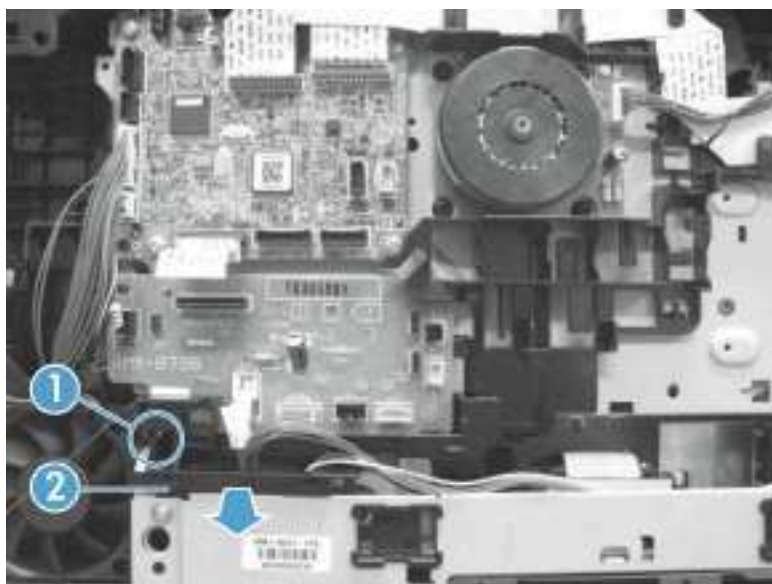
图 1-51 拆卸驱动装置 PCA（第 6 步，共 8 步）





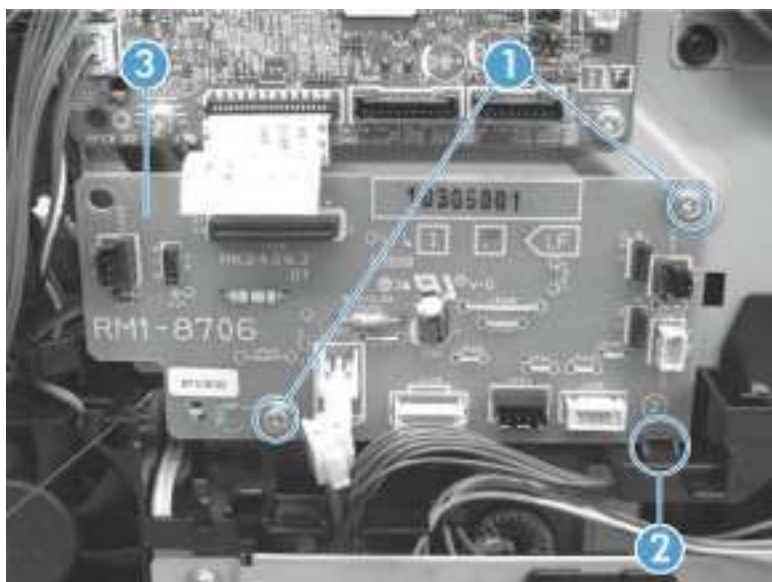
8 松开一个卡销（插图编号 1）并将线缆导向装置（插图编号 2）滑离产品以将其卸下。

图 1-52 拆卸驱动装置 PCA（第 7 步，共 8 步）



9 拧下两枚螺钉（插图1）。松开一个卡销（插图编号 2），然后拆下驱动装置 PCA（插图编号 3）。

图 1-53 拆卸驱动装置 PCA（第 8 步，共 8 步）



## DC控制器板

### 特殊注意事项

**警告！** 请勿在同时安装 [更换用接口板](#) 和 [DC控制器板](#) 后打开产品电源。

[接口板](#) 和 [DC控制器板](#) 都存储有重要的产品配置信息（NVRAM 数据），如果同时更换两种 [PCA](#) 将导致这些信息丢失。如果打开了产品电源，接口将会把 NVRAM 数据恢复到更换后的 DC 控制器上。

同时更换 DC 控制器和接口将导致严重的打印质量问题。

### 请先更换 DC 控制器，然后再更换接口板

如果需要安装更换用 DC 控制器 *和* 更换用接口板 请遵照以下步骤。

**注：** 如果只安装更换用 DC控制器板，请参见[第 50 页上的 DC控制器板](#)。

- 1 安装更换用 DC控制器板。
- 2 打开产品电源，等待打印硒鼓量指示符出现在控制面板显示屏上。  
**注：** 这样可将重要的产品信息写入更换用 DC控制器板。
- 3 关闭产品电源。
- 4 安装更换用接口板。请参见[第 53 页的接口板](#)。
- 5 打开产品电源。

## 拆卸 DC控制器板

**注意：**拆卸或安装过程中不要弯曲或折叠柔性扁平线缆(数据线)。此外，不要拉直 数据线 中处于弯曲状态的部分。您 **必须**确保将所有 数据线 完全安装到其连接器中。未能完全将 数据线 安装到连接器中会导致 PCA 短路。

有些零件对于静电放电(ESD)非常敏感。拆卸产品零件时请注意 ESD 提醒。维修工作必须在 ESD 保护工作台或 ESD 保护垫上进行。如果没有 ESD 工作台、ESD 垫，可通过在触摸 ESD 敏感零件之前触摸钣金底盘使自己接地。

### 1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 上盖。请参见[第 32 页的上盖、LCD 控制面板产品 \(HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机\)](#)或[第 34 页的上盖、触摸屏控制面板产品 \(HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机\)](#)。

### 2 从 DC控制器板 断开所有 数据线 和线束连接器。

- 数据线：J107、J108、J115、J140
- 线束连接器
  - ▶ J103、J104、J105、J109、J116、J119、J120、J124、J126、J127、J130 和 J131。

**注：**未使用 JI 26 和 JI 27。

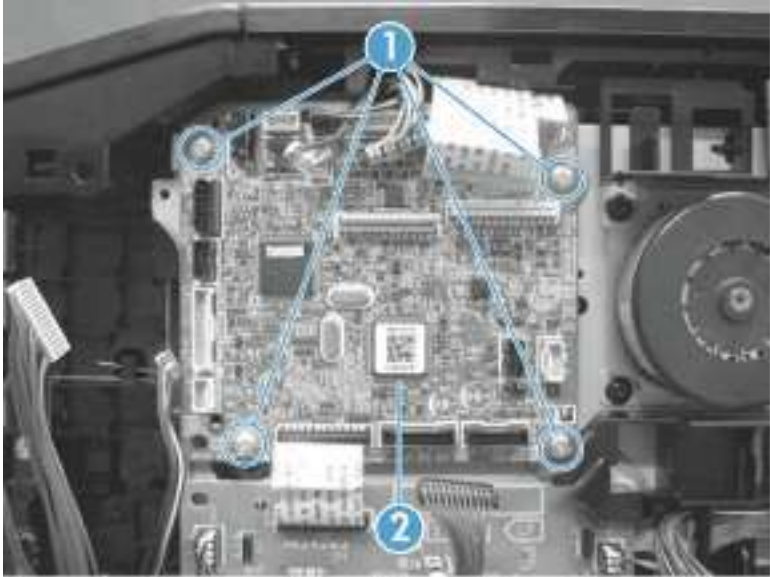
图 1-54 拆卸 DC控制器板（第 1 步，共 2 步）



### 3 拧下四枚螺钉（插图编号 1），然后拆下 DC控制器板（插图编号 2）。

**注：**这四枚 DC控制器板 螺钉为地脚螺钉。确保将正确的螺钉用于重新安装 DC控制器板。

图 1-55 拆卸 DC控制器板（第 2 步，共 2 步）



## 接口板

### 特殊注意事项

**警告！** 请勿在同时安装 **更换用接口板** 和 **DC控制器板** 后打开产品电源。

接口板 和 **DC控制器板** 都存储有重要的产品配置信息（**NVRAM** 数据），如果同时更换两种 **PCA** 将导致这些信息丢失。如果打开了产品电源，**DC** 控制器将会把 **NVRAM** 数据恢复到更换后的接口上。

同时更换接口和 **DC** 控制器将导致严重的打印质量问题。

### 请先更换接口板，然后再更换 **DC** 控制器

如果需要安装更换用接口板 和更换用 **DC** 控制器请遵照以下步骤。

**注：** 如果只安装更换用接口板，请参见[第 53 页上的拆卸接口板](#)。

- 1 安装更换用接口板。
- 2 打开产品电源，等待打印硒鼓量指示符出现在控制面板显示屏上。  
**注：** 这样可将重要的产品信息写入更换用接口板。
- 3 关闭产品电源。
- 4 安装更换用 **DC** 控制器。请参见[第 50 页的 \*\*DC\*\*控制器板](#)。
- 5 打开产品电源。

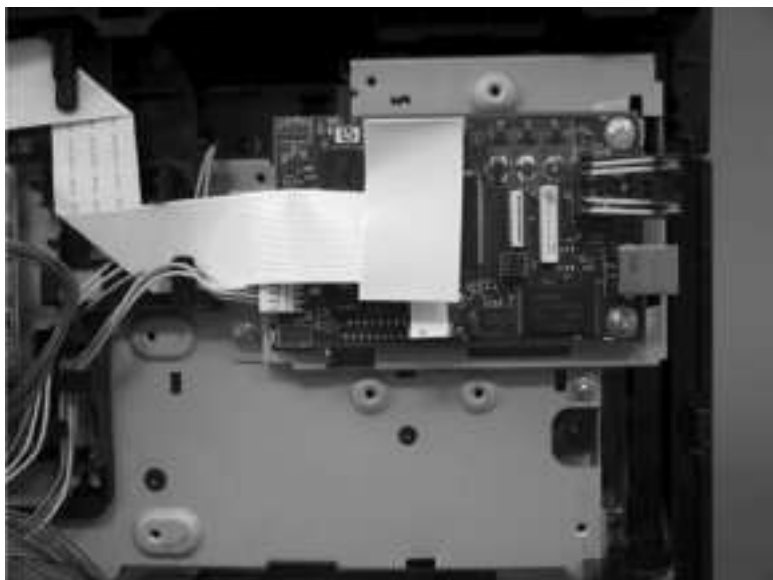
## 拆卸接口板

**注意：** 拆卸或安装过程中不要弯曲或折叠柔性扁平线缆(数据线)。此外，不要拉直 数据线 中处于弯曲状态的部分。您 **必须**确保将所有 数据线 完全安装到其连接器中。未能完全将 数据线 安装到连接器中会导致 **PCA** 短路。

有些零件对于静电放电(**ESD**)非常敏感。拆卸产品零件时请注意 **ESD** 提醒。维修工作必须在 **ESD** 保护工作台或 **ESD** 保护垫上进行。如果没有 **ESD** 工作台、**ESD** 垫，可通过在触摸 **ESD** 敏感零件之前触摸钣金底盘使自己接地。

- 1 拆卸右盖请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 2 从接口板 断开所有 数据线 和线束连接器。
  - 数据线
    - ▶ HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机：J1、J5
    - ▶ HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机：J2、J5
  - 线束连接器
    - ▶ HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机：J17
    - ▶ HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机：J12、J17

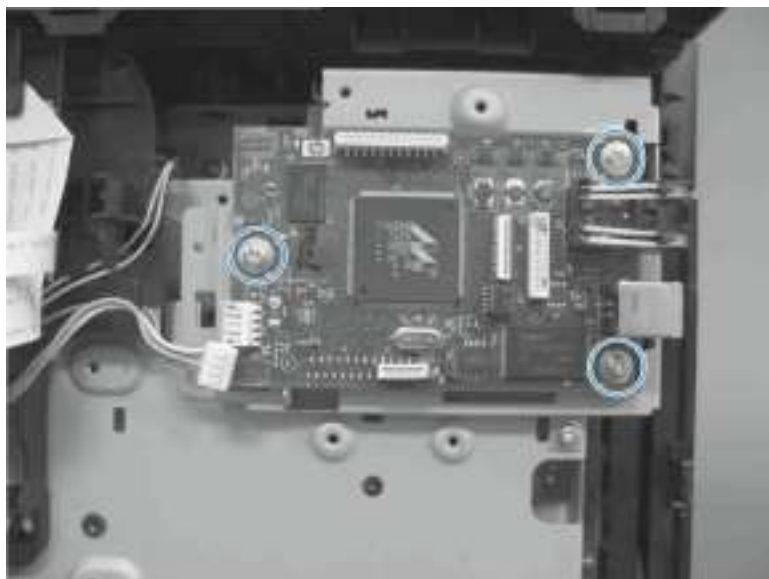
图 1-56 拆卸接口板（第 1 步，共 2 步）



3 拧下三枚螺钉，然后拆下接口板。

**注：**在 HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机产品上，有无线接口板 与接口连接

**图 1-57** 拆卸接口板（第 2 步，共 2 步）



## 无线接口板

### 1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
- 接口板。请参见[第 53 页的接口板](#)。

### 2 将无线接口板 从接口板 上的插座中松开，然后卸下无线接口板。

**图 1-58** 拆卸无线接口板

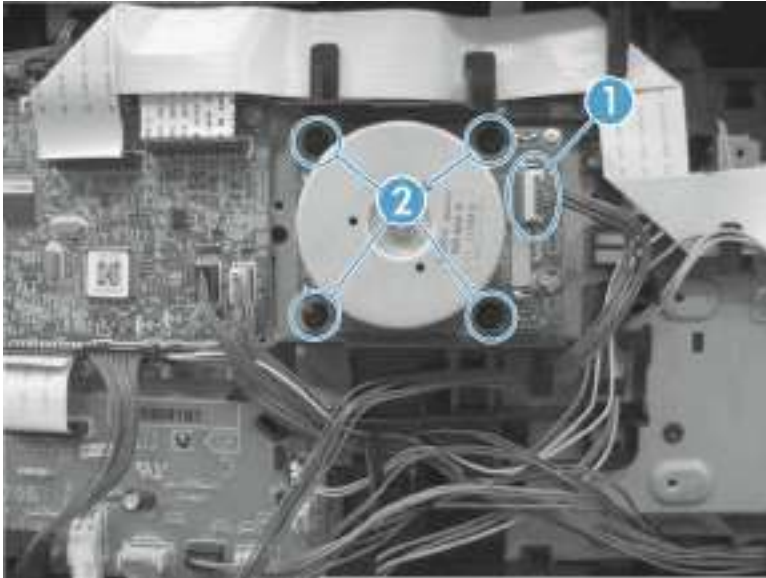




## 主电动机

- 1 拆卸右盖请参见第 21 页的右盖。
- 2 断开一个线束连接器（插图编号 1），卸下四枚螺钉（插图编号 2），然后拆卸主电动机。

图 1-59 拆卸主电动机

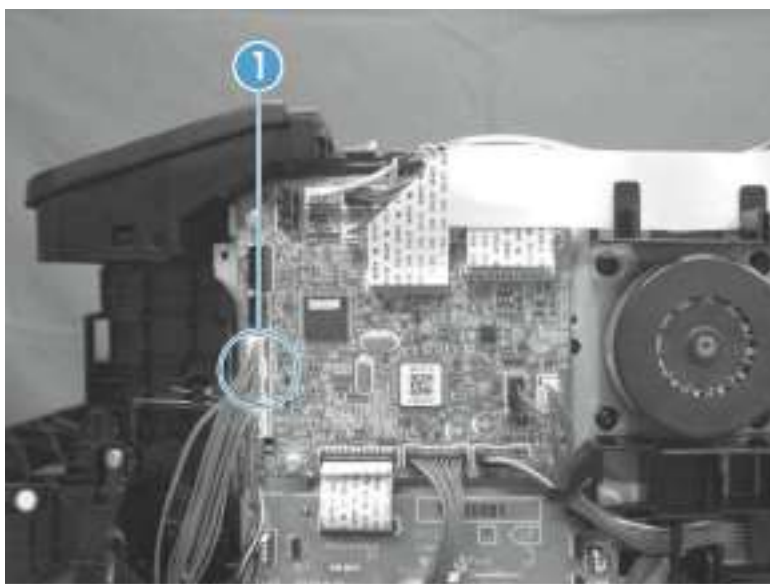


## 中介转印皮带(ITB)

- 1 拆卸以下组件：
- 2 硒鼓架。请参见第 20 页的硒鼓架。
- 3 右盖。请参见第 21 页的右盖。
- 4 左盖。请参见第 24 页的左盖。
- 5 后右盖。请参见第 27 页的后右盖。
- 6 后上盖。请参见第28 页的后上盖。
- 7 后门和后下盖。请参见第 29 页的后门和后下盖。

- 2 断开一个连接器（插图编号 1）。

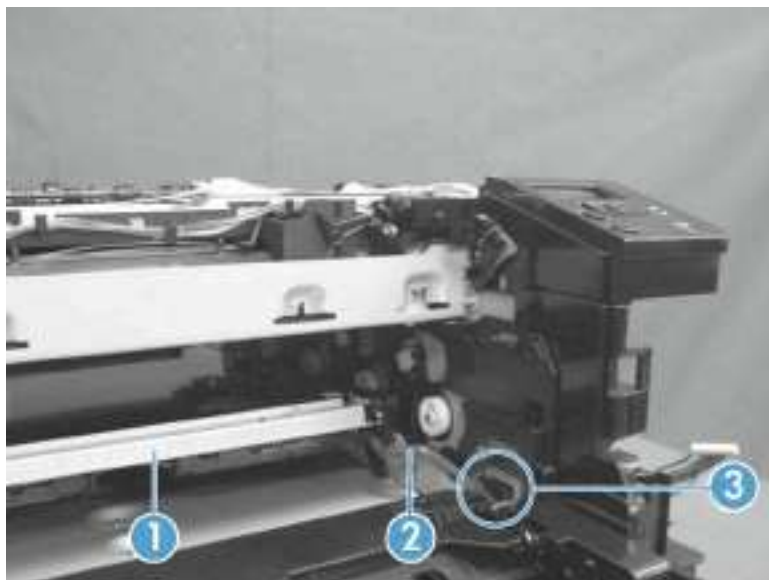
图 1-60 拆卸 ITB（第 1 步，共 3 步）



3 在拆卸 ITB 组件（插图编号 1）时，务必将线缆（插图编号 2）从线缆导向装置（插图编号 3）中松开。

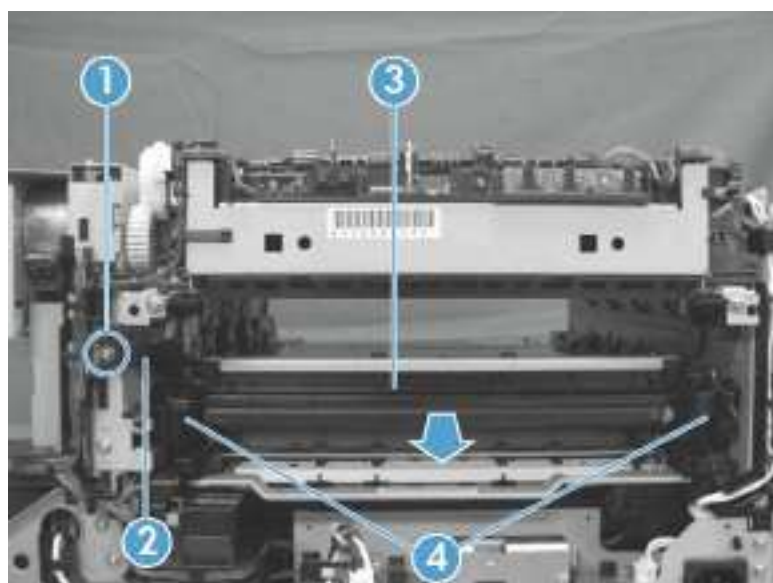
**注意：**在从底盘上拆卸 ITB 之前，如果不将线缆从线缆导向装置中松开，则线缆可能会受损。

图 1-61 拆卸 ITB（第 2 步，共 3 步）



4 拧下一枚螺钉（插图编号 1），并拆下止动零件（插图编号 2）。通过在所示位置（插图编号 4）轻轻向上抬起 ITB 组件（插图编号 3），然后将 ITB 组件滑出底盘，从而将其拆除。

图 1-62 拆卸 ITB（第 3 步，共 3 步）

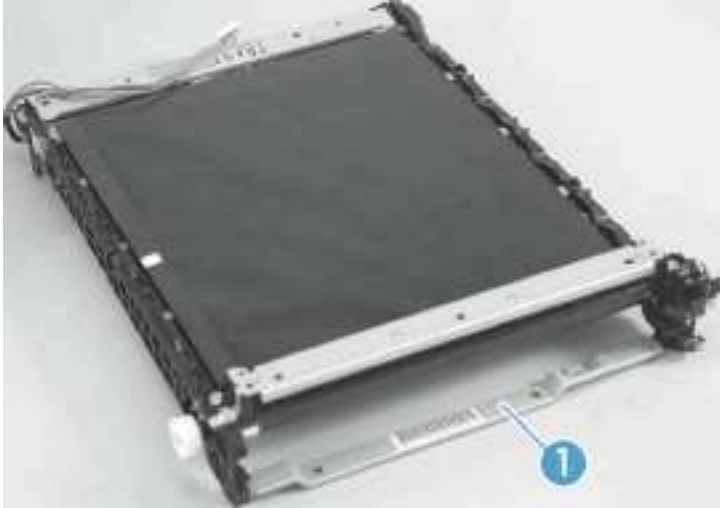


## 重新安装 ITB

在安装 ITB 时请遵照以下指导。

**警告!** ITB 靠下的金属薄板部分（插图编号 1）很容易弯曲。在操作 ITB 时，请勿触碰该部分金属薄片框架。

图 1-63 重新安装 ITB（第 1 步，共 2 步）



- 在操作 ITB 时，只能握住组件硬质塑料部分。

**注意:**

不要触碰黑色塑料传送带或辊。

人体皮肤上的油脂如果沾染在皮带或辊上，会导致打印质量问题。

- 请勿让传送带接触坚硬或尖锐物体。

**注意:** 如果皮带存在刮痕、穿孔或其他损伤，将导致打印质量问题。

- 在线束穿过底盘的开口并且 ITB 在产品中牢固安放好后，确保线束没有扭曲或皱缩。

**注:** 如果安装了硒鼓架，应该很容易将其在产品上滑入和滑出，并且不会触碰 ITB 组件的任何部分。

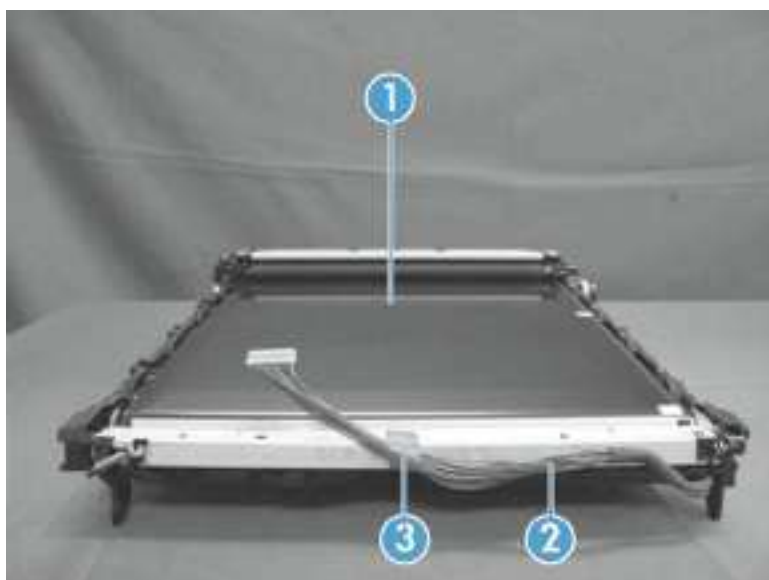
- 用胶布把线束（插图编号 2）粘在金属薄片框架（插图编号 3）上，从而在安装 ITB（插图编号 1）时不会阻碍其他内部组件。

在部分安装 ITB 后，将线束穿过底盘中的开口。完成 ITB 安装。

**警告!** 在放置胶带时，请勿使其触碰或粘附到传送带（插图编号 1）上。如果胶带或胶带残余物留在传送带上，会导致打印质量问题。

**注:** 在安装 ITB 后清除所有胶带和胶带残留物。

图 1-64 重新安装 ITB (第 2 步, 共 2 步)

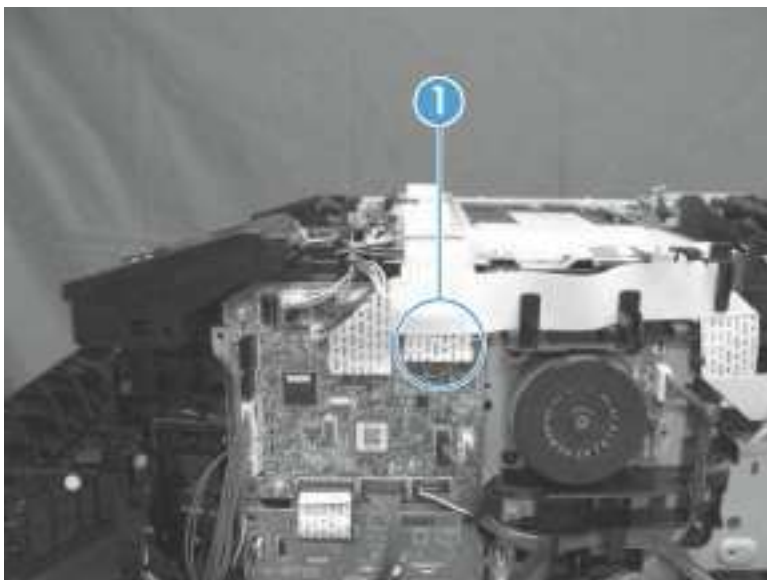


## 高压电源

**注意：**拆卸或安装过程中不要弯曲或折叠柔性扁平线缆(数据线)。请勿拉直 数据线 中处于弯曲状态的部分。您 **必须** 确保将所有 数据线 完全安装到其连接器中。未能完全将 数据线 安装到连接器中会导致 PCA 短路。

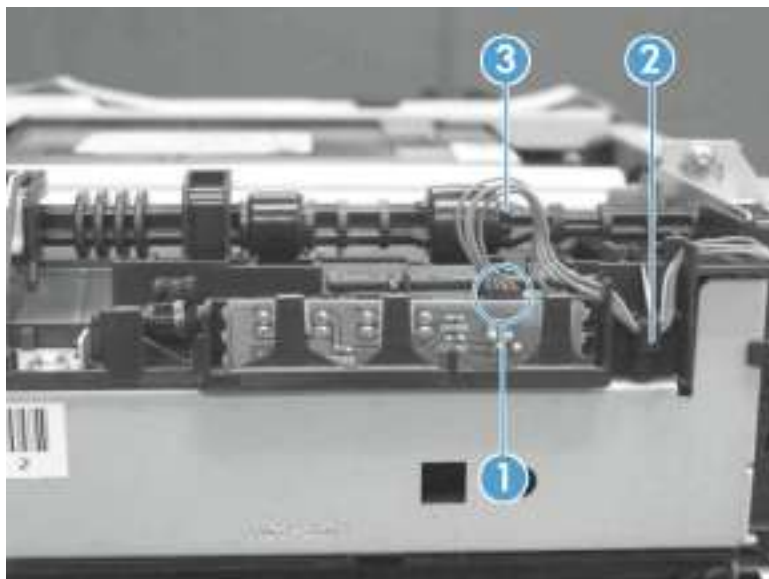
- 1 拆卸以下组件：
  - 2 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。
  - 3 左盖。请参见[第 24 页的左盖](#)。
  - 4 后右盖。请参见[第 27 页的后右盖](#)。
  - 5 后上盖。请参见[第28 页的后上盖](#)。
  - 6 后门和后下盖。请参见[第 29 页的后门和后下盖](#)。
    - 上盖。请参见[第 32 页的上盖、LCD 控制面板产品 \(HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机\)](#)或[第 34 页的上盖、触摸屏控制面板产品 \(HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机\)](#)。
- 2 断开一根 数据线 (插图编号 1)。

**图 1-65** 拆卸高压电源 (第 1 步, 共 4 步)



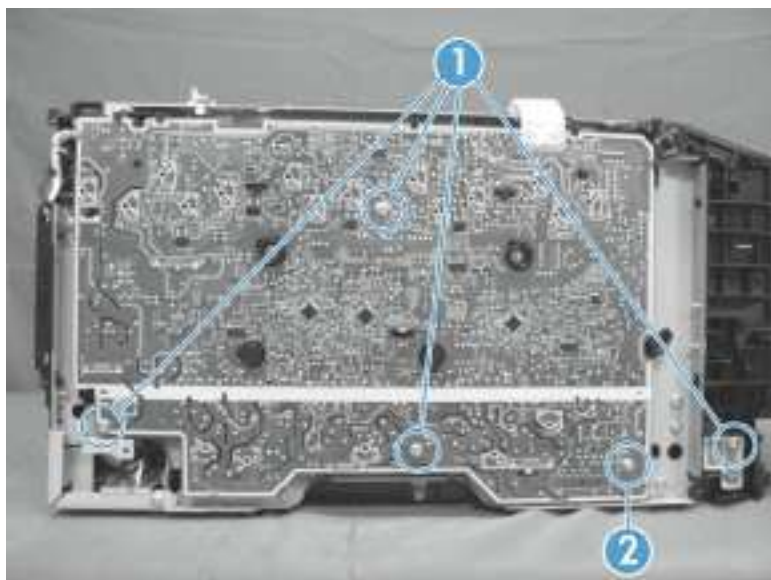
- 3 断开一个连接器（插图编号 1），并将线缆（插图编号 3）从位于定影器顶部（非传动端）的线缆导向装置（插图编号 2）中松开。

图 1-66 拆卸高压电源（第 2 步，共 4 步）



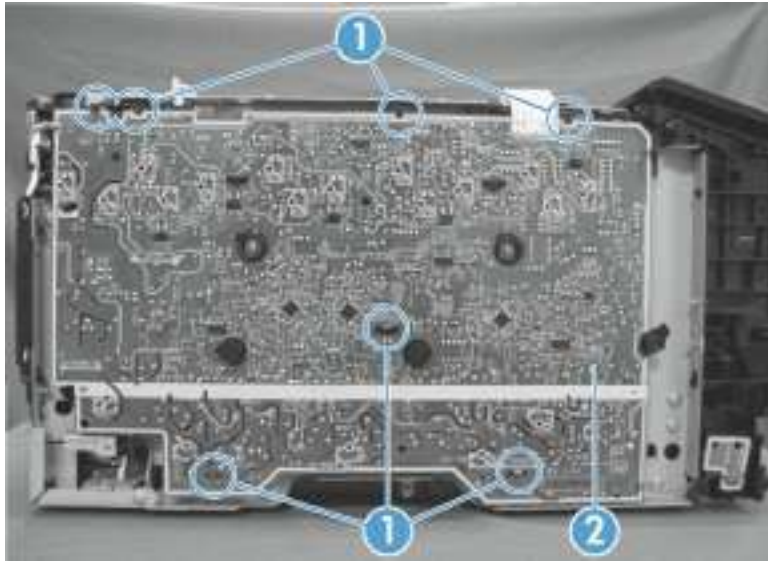
- 4 拧下四枚 M4 螺钉（插图编号 1）并卸下一枚带垫圈的螺钉（插图编号 2）。

图 1-67 拆卸高压电源（第 3 步，共 4 步）



5 松开七个卡销（插图编号 1），然后拆下高压电源组件（插图编号 2）。

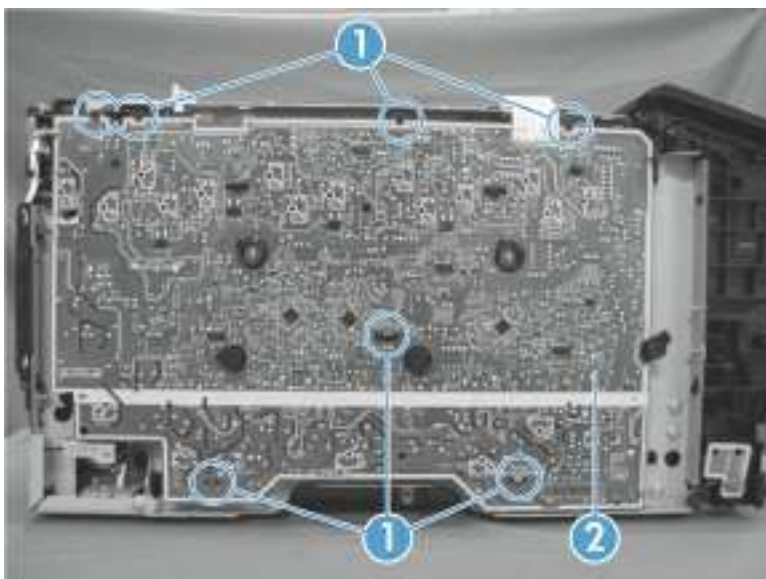
图 1-68 拆卸高压电源（第 4 步，共 4 步）



#### 重新安装高压电源

- 确保电源正确安放在产品底盘上的卡销（插图编号 1）下方。如果电源安装不当，产品可能无法正常工作，并且可能会在事件日志中出现定影器打开错误 (50.7000)。

图 1-69 重新安装高压电源



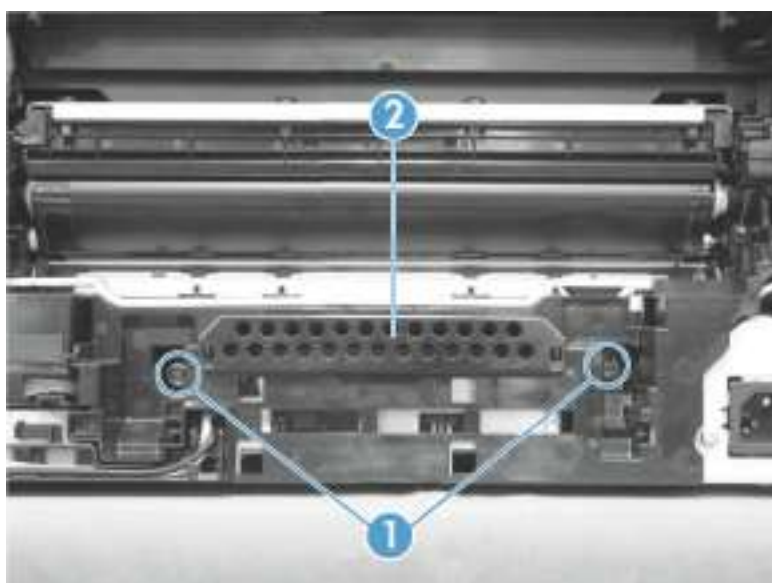


## 低压电源

**注意：**拆卸或安装过程中不要弯曲或折叠柔性扁平线缆(数据线)。此外，不要拉直 数据线 中处于弯曲状态的部分。您 **必须**确保将所有 数据线 完全安装到其连接器中。未能完全将 数据线 安装到连接器中会导致 PCA 短路。

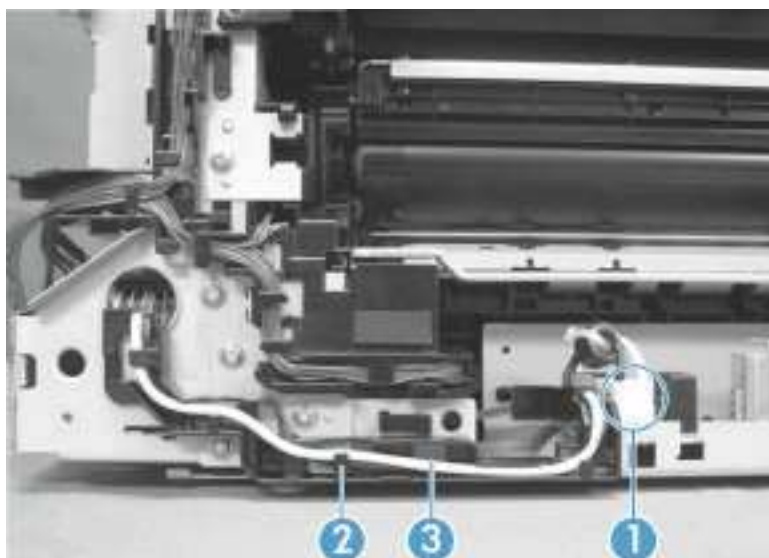
- 1 拆卸以下组件：
  - 2 右盖。请参见第 21 页的右盖。
  - 3 左盖。请参见第 24 页的左盖。
  - 4 后右盖。请参见第 27 页的后右盖。
  - 5 后上盖。请参见第28 页的后上盖。
  - 6 后门和后下盖。请参见第 29 页的后门和后下盖。
- 2 拧下两枚螺钉（插图编号 1），并拆下定影器电源盖（插图编号 2）。

图 1-70 拆卸低压电源（第 1 步，共 3 步）



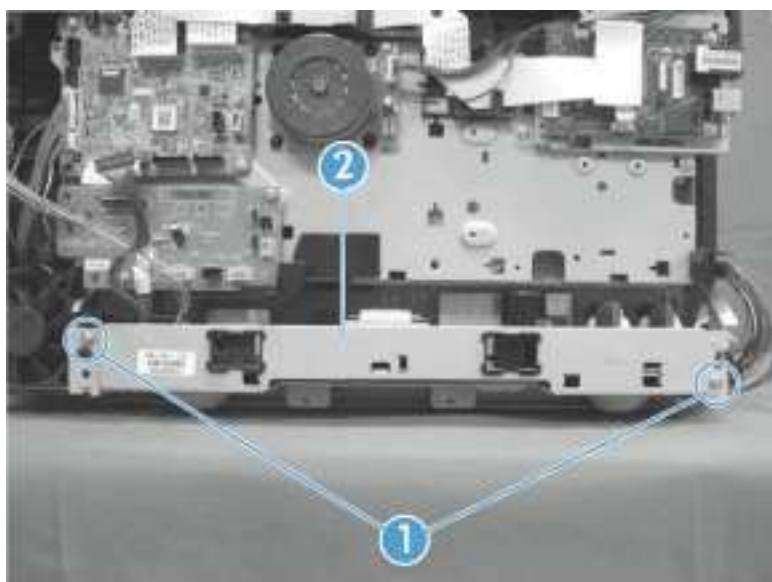
- 3 断开一个连接器（插图编号 1），并将线缆（插图编号 3）从线缆导向装置（插图编号 2）中松开。

图 1-71 拆卸低压电源（第 2 步，共 3 步）



- 4 拧下两枚螺钉（插图编号 1），并拆下低压电源组件（插图编号 2）。

图 1-72 拆卸低压电源（第 3 步，共 3 步）



## 定影器电源

1 拆卸以下组件：

2 右盖。请参见第 21 页的右盖。

3 左盖。请参见第 24 页的左盖。

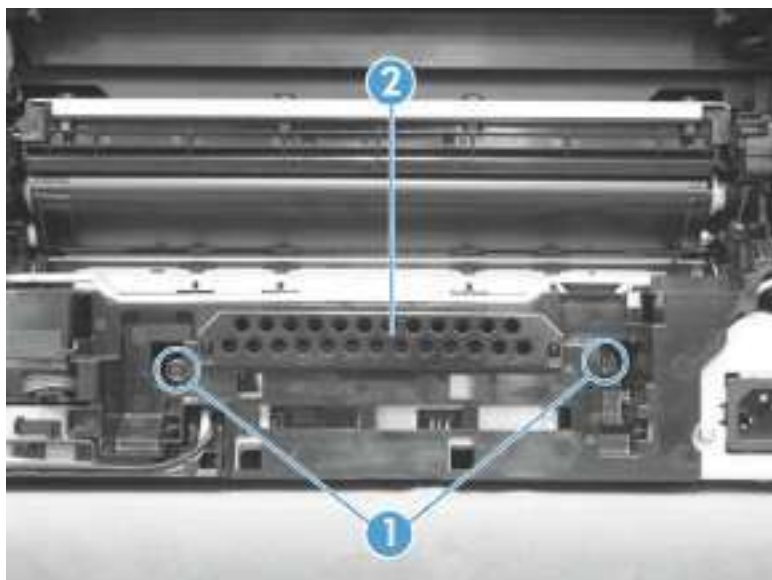
4 后右盖。请参见第 27 页的后右盖。

5 后上盖。请参见第 28 页的后上盖。

6 后门和后下盖。请参见第 29 页的后门和后下盖。

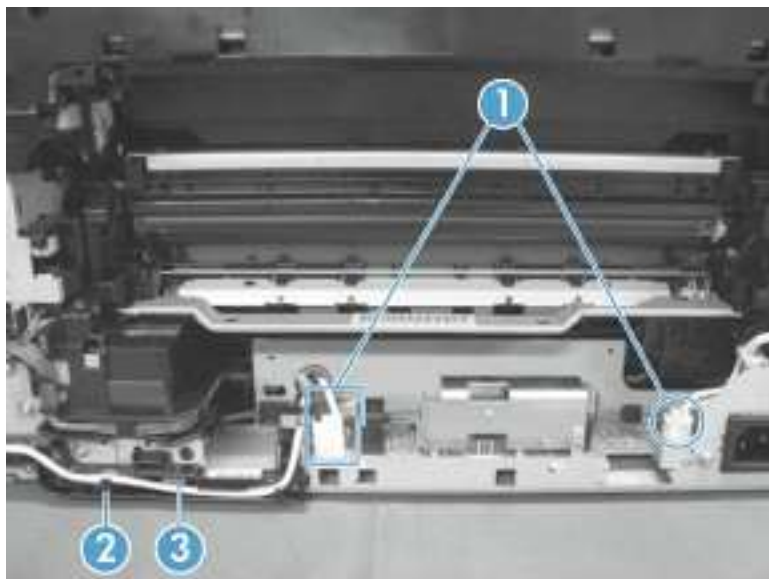
2 拧下两枚螺钉（插图编号 1），并拆下定影器电源盖（插图编号 2）。

图 1-73 拆卸定影器电源（第 1 步，共 4 步）



3 断开三个连接器（插图编号 1），并将线缆（插图编号 3）从线缆导向装置（插图编号 2）中松开。

图 1-74 拆卸定影器电源（第 2 步，共 4 步）



4 松开一个卡销（插图编号 1），然后将线缆导向装置（插图编号 2）滑动至左侧以将其拆卸。

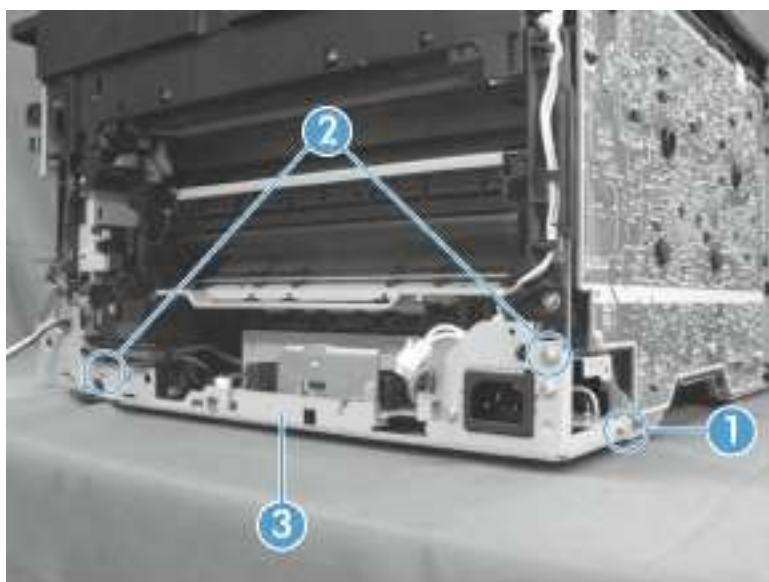
图 1-75 拆卸定影器电源（第 3 步，共 4 步）



- 5 拧下一枚螺钉和垫圈（插图1）拧下两枚螺钉（插图编号 2），并拆下定影器电源组件（插图编号 3）。

**注：**电源插口附近的两枚螺钉为地脚螺钉。在重新安装电源时，务必将这些螺钉安装在正确位置。

**图 1-76** 拆卸定影器电源（第 4 步，共 4 步）



## 定影器

1 拆卸以下组件：

2 右盖。请参见第 21 页的右盖。

3 左盖。请参见第 24 页的左盖。

4 后右盖。请参见第 27 页的后右盖。

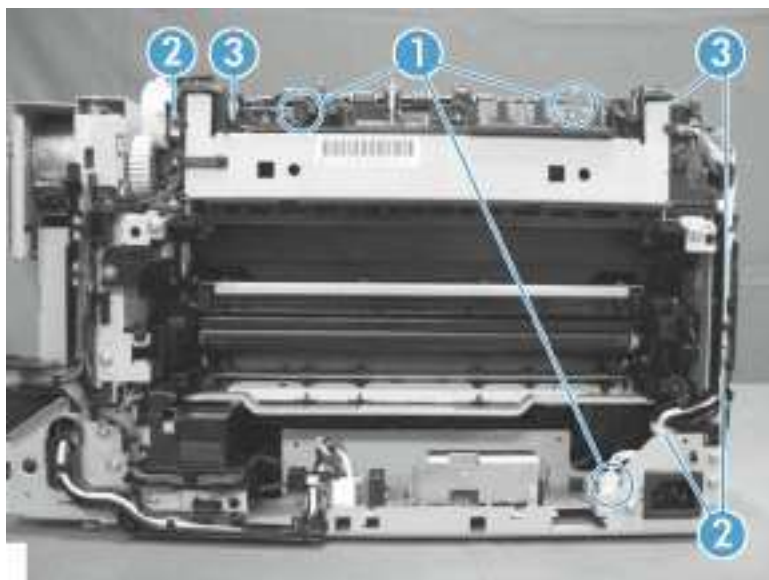
5 后上盖。请参见第 28 页的后上盖。

6 后门和后下盖。请参见第 29 页的后门和后下盖。

- 上盖。请参见第 32 页的上盖、LCD 控制面板产品 (HP LaserJet Pro 200 彩色 M251n 打印机) 或第 34 页的上盖、触摸屏控制面板产品 (HP LaserJet Pro 200 彩色 M251nw 打印机)。

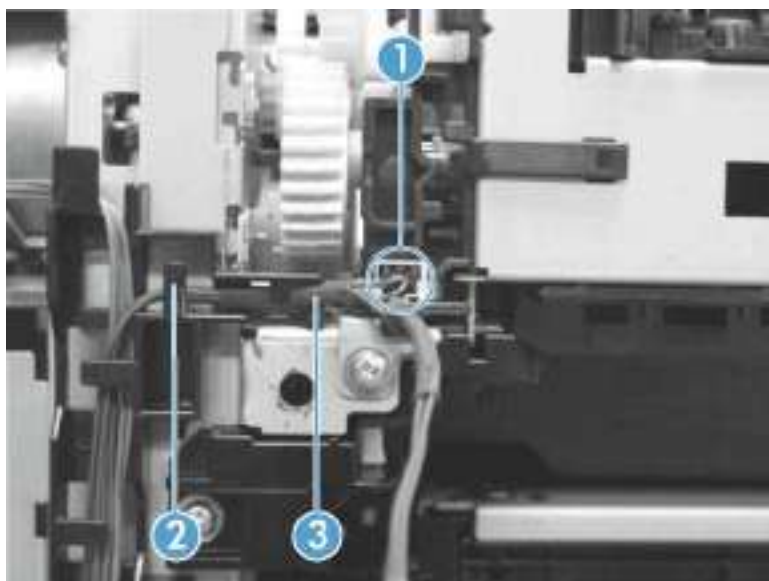
3 断开三个连接器 (插图 1)。将线缆 (插图编号 2) 从线缆导向装置 (插图编号 3) 中松开。

图 1-77 拆卸定影器 (第 1 步, 共 3 步)



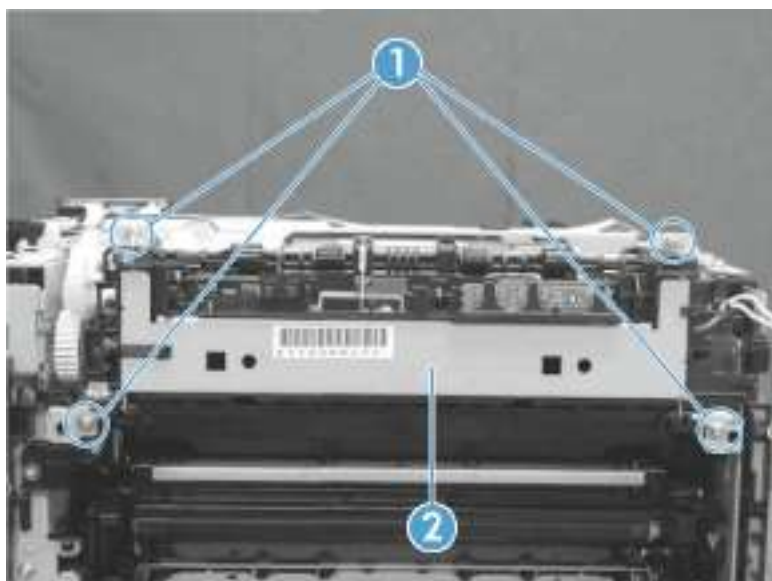
3 断开一个连接器（插图编号 1）。将线缆（插图编号 2）从线缆导向装置（插图编号 3）中松开。

图 1-78 拆卸定影器（第 2 步，共 3 步）



4 拧下四枚螺钉（插图编号 1）和定影器（插图编号 2）。

图 1-79 拆卸定影器（第 3 步，共 3 步）



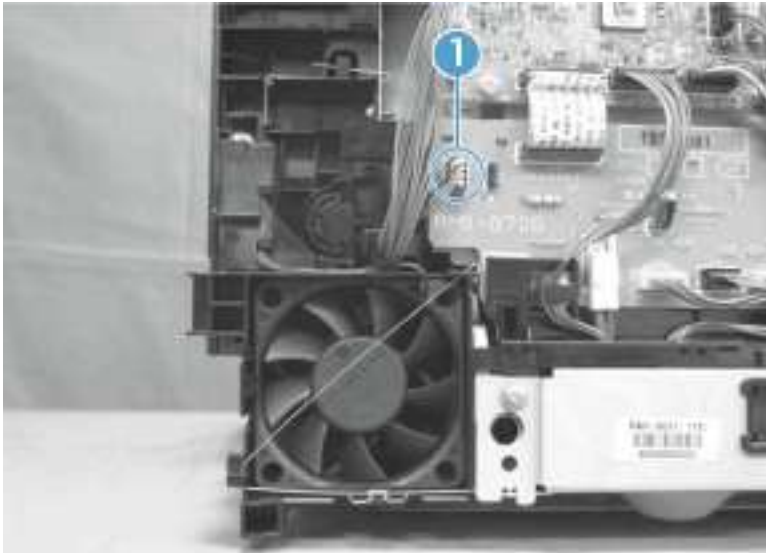
## 风扇

1 拆卸以下组件：

- 右盖。请参见[第 21 页的右盖](#)。

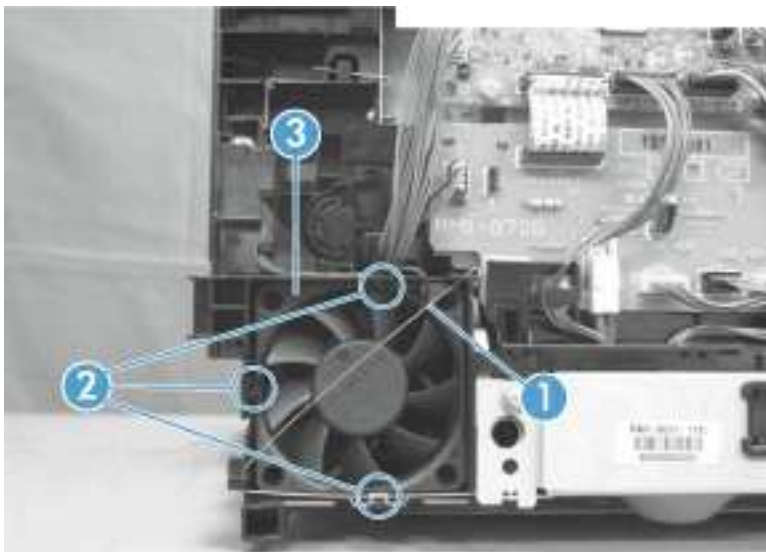
2 断开一个连接器（插图编号 1）。

**图 1-80** 拆卸风扇（第 1 步，共 4 步）



3 拆下杆（插图编号 1），松开三个卡销（插图编号 2），然后拆下主风扇（插图编号 3）。

**图 1-81** 拆卸风扇（第 2 步，共 4 步）





4 在重新装配时，将杆（插图编号 1）的末端至于打印机底部的孔（插图编号 2）中。

图 1-82 拆卸风扇（第 3 步，共 4 步）

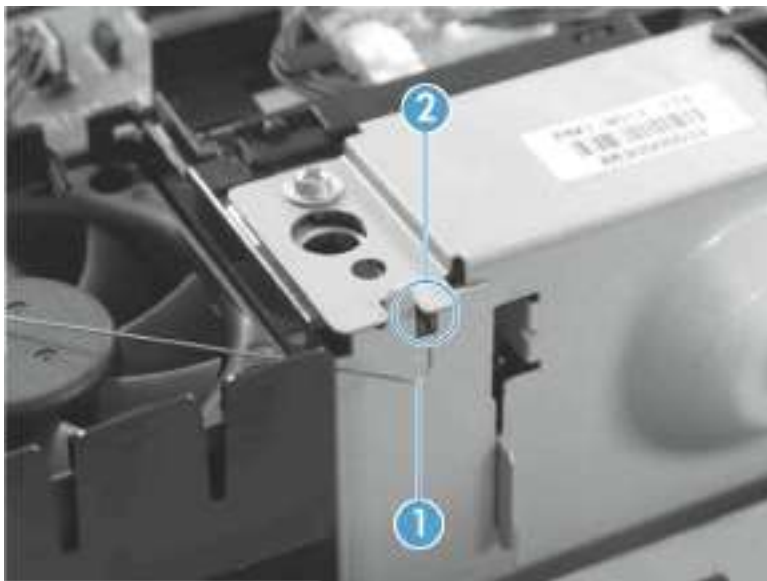


图 1-83 拆卸风扇（第 4 步，共 4 步）

