

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-001-001	前端对位	纸盘1	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	通过调整开始对位的时间来调整图像相对转印纸的位置。反映无变化的调整值。“+”是图像出现的方向。（使注册快速开始。）“-”是图像消失的方向。（使注册开始缓慢。）
1-001-002	前端对位	手送纸盘	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-003	前端对位	双面	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-004	前端对位	薄纸	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-005	前端对位	Plain1	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-006	前端对位	Plain2	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-007	前端对位	中等厚纸	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-008	前端对位	Thick1	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-009	前端对位	Thick2	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-010	前端对位	Thick3	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-011	前端对位	Thick4	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-012	前端对位	Trav2	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-013	前端对位	Trav3	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-014	前端对位	Trav4	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-015	前端对位	LCT	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-016	前端对位	Thick5	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-017	前端对位	手送：薄纸	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-018	前端对位	手送：普通1	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-019	前端对位	手送：普通2	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-020	前端对位	手送：中等厚纸	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-021	前端对位	手送：厚1	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-022	前端对位	手送：厚2	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-023	前端对位	手送：厚3	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-024	前端对位	手送：厚4	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-025	前端对位	手送：厚5	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-031	前端对位	2T LCT手送	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-032	前端对位	2T LCT Trav1	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-001-033	前端对位	2T LCT Trav2	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-001	横向对位	Trav1	ENG	[-6至6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-002	横向对位	Trav2	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-003	横向对位	Trav3	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-004	横向对位	Trav4	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-005	横向对位	手送纸盘	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-006	横向对位	双面	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-007	横向对位	LCT	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-008	横向对位	薄纸	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-009	横向对位	Plain1	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-010	横向对位	Plain2	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-011	横向对位	中等厚纸	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-012	横向对位	Thick1	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-013	横向对位	Thick2	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-014	横向对位	Thick3	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-015	横向对位	Thick4	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-016	横向对位	Thick5	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-017	并排Reg Adj	双面精细调整：纸盘1	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-018	并排Reg Adj	双面精细调整：纸盘2	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-019	并排Reg Adj	双面精细调整：纸盘3	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-020	并排Reg Adj	双面精细调整：纸盘4	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-021	并排Reg Adj	双面精细调整：手送纸盘	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-022	并排Reg Adj	双面精细调整：LCT	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-031	横向对位	2T LCT手送	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-032	横向对位	2T LCT Trav1	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-033	横向对位	2T LCT Trav2	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-034	并排Reg Adj	双面精细调整：2T LCT手送	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-035	并排Reg Adj	双面精细调整：2T LCT Trav1	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-036	并排Reg Adj	双面精细调整：2T LCT Trav2	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-003-037	并排Reg Adj	排纸设置：dup adj	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-001	对位拱起量调整	Trav1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-002	对位拱起量调整	手送纸盘	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-003	对位拱起量调整	双面	ENG	[-5至5 / 0.6 / 0.1mm]	v	v	
1-004-004	对位拱起量调整	LCT	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-005	对位拱起量调整	Thick1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-006	对位拱起量调整	Thick2	ENG	[-5至5 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1	v	v	
1-004-007	对位拱起量调整	Thick3	ENG	[-5至5 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 3	v	v	
1-004-008	对位拱起量调整	Thick4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-009	对位拱起量调整	Thick5	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-010	对位拱起量调整	Trav2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-011	对位拱起量调整	Trav3	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-012	对位拱起量调整	Trav4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-013	对位拱起量调整	薄纸	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-014	对位拱起量调整	Plain1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-015	对位拱起量调整	Plain2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-016	对位拱起量调整	中等厚纸	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-017	对位拱起量调整	Dup：薄	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-018	对位拱起量调整	Dup：平1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-019	对位拱起量调整	Dup：平2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-020	对位拱起量调整	Dup：中厚	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-021	对位拱起量调整	Dup：厚1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-022	对位拱起量调整	Dup：厚2	ENG	[-5至5 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1	v	v	
1-004-023	对位拱起量调整	Dup：厚3	ENG	[-5至5 / 5 / 0.1毫米] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 3	v	v	
1-004-024	对位拱起量调整	Dup：厚4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-025	对位拱起量调整	Dup：厚5	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-031	对位拱起量调整	2T LCT手送	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-032	对位拱起量调整	2T LCT Trav1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-033	对位拱起量调整	2T LCT Trav2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-034	对位拱起量调整	LCT：薄纸	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-035	对位拱起量调整	LCT：普通纸1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-036	对位拱起量调整	LCT：普通纸2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-037	对位拱起量调整	LCT：中等厚度纸	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-038	对位拱起量调整	LCT Thick1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-039	对位拱起量调整	LCT Thick2	ENG	[-5至5 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1 * Pro C5300S / C5310S: -1	v	v	
1-004-040	对位拱起量调整	LCT Thick3	ENG	[-5至5 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1 * Pro C5300S / C5310S: -1	v	v	
1-004-041	对位拱起量调整	LCT Thick4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-004-042	对位拱起量调整	LCT Thick5	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-001	双面拱起量调整	薄纸	ENG	[-5至5 / -3 / 0.1mm]	v	v	
1-005-002	双面拱起量调整	Plain1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-003	双面拱起量调整	Plain2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-004	双面拱起量调整	中等厚纸	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-005	双面拱起量调整	Thick1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-006	双面拱起量调整	Thick2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-007	双面拱起量调整	Thick3	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-008	双面拱起量调整	Thick4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-009	双面拱起量调整	Thick5	ENG	[-9至9 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-010	双面拱起量调整	亚光纸：普通纸1	ENG	[-5至5 / -2 / 0.1mm]	v	v	
1-005-011	双面拱起量调整	亚光纸：普通2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-012	双面拱起量调整	亚光纸：中厚	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-013	双面拱起量调整	亚光纸：厚1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-014	双面拱起量调整	亚光纸：厚2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-015	双面拱起量调整	亚光纸：厚3	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-016	双面拱起量调整	亚光纸：厚4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-017	双面拱起量调整	亚光纸：厚纸5	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-018	双面拱起量调整	光面纸：平1	ENG	[-5至5 / -2 / 0.1mm]	v	v	
1-005-019	双面拱起量调整	光面纸：平2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-020	双面拱起量调整	光面纸：中厚	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-021	双面拱起量调整	光面纸：厚1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-022	双面拱起量调整	光面纸：厚2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-023	双面拱起量调整	光面纸：厚3	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-024	双面拱起量调整	光面纸：厚4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-005-025	双面拱起量调整	光面纸：厚纸5	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-007-001	微调送纸电机1速度	普通纸：薄	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	
1-007-002	微调送纸电机1速度	普通纸：普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-007-003	微调送纸电机1速度	普通纸：普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-007-004	微调送纸电机1速度	普通纸：中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-007-005	微调送纸电机1速度	普通纸：厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-007-006	微调送纸电机1速度	普通纸: 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-007-007	微调送纸电机1速度	普通纸: 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-007-008	微调送纸电机1速度	普通纸: 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-007-009	微调送纸电机1速度	普通纸: 厚纸5	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-007-010	微调送纸电机1速度	亚光纸: 普通纸1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-007-011	微调送纸电机1速度	亚光纸: 普通纸2	ENG	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-007-012	微调送纸电机1速度	亚光纸: 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-007-013	微调送纸电机1速度	亚光纸: 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-007-014	微调送纸电机1速度	亚光纸: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-007-015	微调送纸电机1速度	亚光纸: 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-007-016	微调送纸电机1速度	亚光纸: 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-007-017	微调送纸电机1速度	光面纸: 平1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-007-018	微调送纸电机1速度	光面纸: 平2	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-007-019	微调送纸电机1速度	光面纸: 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-007-020	微调送纸电机1速度	光面纸: 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-007-021	微调送纸电机1速度	光面纸: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-007-022	微调送纸电机1速度	光面纸: 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-007-023	微调送纸电机1速度	光面纸: 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-008-001	微调传送电机1速度	普通纸: 薄纸	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	在上述主题中的模式下, 微调第一个传送电机 (用于纸盘1) 的线速度。反映调整值, 而线速度不变, 调整副扫描放大率和区域放大率。并改善图像位置精度, 然后防止震动抖动。
1-008-002	微调传送电机1速度	普通纸: 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-008-003	微调传送电机1速度	普通纸: 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-008-004	微调传送电机1速度	普通纸: 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-008-005	微调传送电机1速度	普通纸: 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-008-006	微调传送电机1速度	普通纸: 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-008-007	微调传送电机1速度	普通纸: 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-008-008	微调传送电机1速度	普通纸: 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-008-009	微调传送电机1速度	普通纸: 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-008-010	微调传送电机1速度	亚光纸: 普通纸1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-008-011	微调传送电机1速度	亚光纸: 普通纸2	ENG	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-008-012	微调传送电机1速度	亚光纸: 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-008-013	微调传送电机1速度	亚光纸: 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-008-014	微调传送电机1速度	亚光纸: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-008-015	微调传送电机1速度	亚光纸: 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-008-016	微调传送电机1速度	亚光纸: 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-008-017	微调传送电机1速度	光面纸: 普通纸1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-008-018	微调传送电机1速度	光面纸: 普通纸2	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-008-019	微调传送电机1速度	光面纸: 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-008-020	微调传送电机1速度	光面纸: 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-008-021	微调传送电机1速度	光面纸: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-008-022	微调传送电机1速度	光面纸: 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-008-023	微调传送电机1速度	光面纸: 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-009-001	微调送纸电机2速度	普通纸: 薄纸	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	仅限日本
1-009-002	微调送纸电机2速度	普通纸: 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-009-003	微调送纸电机2速度	普通纸: 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-009-004	微调送纸电机2速度	普通纸: 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-009-005	微调送纸电机2速度	普通纸: 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-009-006	微调送纸电机2速度	普通纸: 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-009-007	微调送纸电机2速度	普通纸: 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-009-008	微调送纸电机2速度	普通纸: 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-009-009	微调送纸电机2速度	普通纸: 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-009-010	微调送纸电机2速度	亚光纸: 普通纸1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-009-011	微调送纸电机2速度	亚光纸: 普通纸2	ENG	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-009-012	微调送纸电机2速度	亚光纸: 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-009-013	微调送纸电机2速度	亚光纸: 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-009-014	微调送纸电机2速度	亚光纸: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-009-015	微调送纸电机2速度	亚光纸: 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-009-016	微调送纸电机2速度	亚光纸: 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-009-017	微调送纸电机2速度	光面纸: 平1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-009-018	微调送纸电机2速度	光面纸: 平2	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-009-019	微调送纸电机2速度	光面纸: 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-009-020	微调送纸电机2速度	光面纸: 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-009-021	微调送纸电机2速度	光面纸: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-009-022	微调送纸电机2速度	光面纸: 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-009-023	微调送纸电机2速度	光面纸: 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-010-001	微调传送电机2速度	普通纸: 薄纸	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	在提到的主题中的模式下微调垂直传送电机的线速度。
1-010-002	微调传送电机2速度	普通纸: 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-010-003	微调传送电机2速度	普通纸: 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-010-004	微调传送电机2速度	普通纸: 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-010-005	微调传送电机2速度	普通纸: 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-010-006	微调传送电机2速度	普通纸: 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-010-007	微调传送电机2速度	普通纸: 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-010-008	微调传送电机2速度	普通纸: 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-010-009	微调传送电机2速度	普通纸: 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-010-010	微调传送电机2速度	亚光纸: 普通纸1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-010-011	微调传送电机2速度	亚光纸: 普通纸2	ENG	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-010-012	微调传送电机2速度	亚光纸: 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-010-013	微调传送电机2速度	亚光纸: 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-013-021	微调送纸电机4速度	光面纸; 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-013-022	微调送纸电机4速度	光面纸; 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-013-023	微调送纸电机4速度	光面纸; 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-014-001	微调传送电机4速度	普通纸; 薄纸	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	在上述主题中的模式下, 微调第3个传送电机(用于纸盘3)的线速度。
1-014-002	微调传送电机4速度	普通纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	反映调整值, 而线速度不变。
1-014-003	微调传送电机4速度	普通纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-014-004	微调传送电机4速度	普通纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-014-005	微调传送电机4速度	普通纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-014-006	微调传送电机4速度	普通纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-014-007	微调传送电机4速度	普通纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-014-008	微调传送电机4速度	普通纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-014-009	微调传送电机4速度	普通纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-014-010	微调传送电机4速度	亚光纸; 普通纸1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-014-011	微调传送电机4速度	亚光纸; 普通纸2	ENG	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-014-012	微调传送电机4速度	亚光纸; 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-014-013	微调传送电机4速度	亚光纸; 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-014-014	微调传送电机4速度	亚光纸; 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-014-015	微调传送电机4速度	亚光纸; 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-014-016	微调传送电机4速度	亚光纸; 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-014-017	微调传送电机4速度	光面纸; 平1	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-014-018	微调传送电机4速度	光面纸; 平2	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-014-019	微调传送电机4速度	光面纸; 中等厚度纸	ENG	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-014-020	微调传送电机4速度	光面纸; 厚纸1	ENG	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-014-021	微调传送电机4速度	光面纸; 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-014-022	微调传送电机4速度	光面纸; 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-014-023	微调传送电机4速度	光面纸; 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-015-001	微调手送电机速度	普通纸; 薄纸	ENG*	[-10至10 / 1.6 / 0.1%]	v	v	在提到的主题中的模式下微调手送纸电机的线速度。反映调整值, 而线速度不变。调整副扫描放大率和区域放大率。并改善图像位置精度, 然后防止震动抖动。
1-015-002	微调手送电机速度	普通纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-015-003	微调手送电机速度	普通纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-015-004	微调手送电机速度	普通纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-015-005	微调手送电机速度	普通纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-015-006	微调手送电机速度	普通纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / 0.5 / 0.1%]	v	v	
1-015-007	微调手送电机速度	普通纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-015-008	微调手送电机速度	普通纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-015-009	微调手送电机速度	亚光纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-015-010	微调手送电机速度	亚光纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-015-011	微调手送电机速度	亚光纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-015-012	微调手送电机速度	亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-015-013	微调手送电机速度	亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-015-014	微调手送电机速度	亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-015-015	微调手送电机速度	亚光纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-015-016	微调手送电机速度	光面纸; 平1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-015-017	微调手送电机速度	光面纸; 平2	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-015-018	微调手送电机速度	光面纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-015-019	微调手送电机速度	光面纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-015-020	微调手送电机速度	光面纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-015-021	微调手送电机速度	光面纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-015-022	微调手送电机速度	光面纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-015-023	微调手送电机速度	普通纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-015-024	微调手送电机速度	亚光纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-015-025	微调手送电机速度	光面纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-016-001	微调中继电机正转速度	普通纸; 薄纸	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	在上述主题的模式下, 微调主机中继电机顺时针旋转的线速度。反映调整值, 而线速度不变。调整副扫描放大率和区域放大率。Co适用于LCT主机库的第一页打印和第二页打印, 提高了图像位置精度, 然后防止了震动抖动。
1-016-002	微调中继电机正转速度	普通纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-016-003	微调中继电机正转速度	普通纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-016-004	微调中继电机正转速度	普通纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-016-005	微调中继电机正转速度	普通纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-016-006	微调中继电机正转速度	普通纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-016-007	微调中继电机正转速度	普通纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-016-008	微调中继电机正转速度	普通纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-016-009	微调中继电机正转速度	亚光纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-016-010	微调中继电机正转速度	亚光纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-016-011	微调中继电机正转速度	亚光纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-016-012	微调中继电机正转速度	亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-016-013	微调中继电机正转速度	亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-016-014	微调中继电机正转速度	亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-016-015	微调中继电机正转速度	亚光纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-016-016	微调中继电机正转速度	光面纸; 平1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-016-017	微调中继电机正转速度	光面纸; 平2	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-016-018	微调中继电机正转速度	光面纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-016-019	微调中继电机正转速度	光面纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-016-020	微调中继电机正转速度	光面纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-016-021	微调中继电机正转速度	光面纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-016-022	微调中继电机正转速度	光面纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-016-023	微调中继电机正转速度	普通纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-016-024	微调中继电机正转速度	亚光纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-016-025	微调中继电机正转速度	光面纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-017-001	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 薄纸	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	在上述主题的模式下, 调整主机中继电机顺时针旋转的速度倍增线速度。反映调整值, 而线速度不变。调整副扫描放大率和区域放大率。Co适用于LCT主机库的第一页打印和第五
1-017-002	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-017-003	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-017-004	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	二页打印, 提高了图像位置精度, 然后防止了震动抖动。
1-017-005	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-017-006	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-017-007	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-017-008	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-017-009	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-017-010	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 普通2	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-017-011	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-017-012	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-017-013	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-017-014	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-017-015	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-017-016	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 平1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-017-017	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 平2	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-017-018	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-017-019	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-017-020	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-017-021	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-017-022	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-017-023	微调中继电机正转增加速度	普通纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-017-024	微调中继电机正转增加速度	亚光纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-017-025	微调中继电机正转增加速度	光面纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-018-001	微调中继电机反转速度	普通纸; 薄纸	ENG*	[-10至10 / -0.5 / 0.1%]	v	v	在上述主题的模式下, 微调主机中继电机的逆时针旋转的线速度。反映调整值, 而我速度不变。调整副扫描放大率和区域放大率。改正: 用于手送第一页打印, 并提高图像位置精度, 然后防止震动抖动。
1-018-002	微调中继电机反转速度	普通纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-018-003	微调中继电机反转速度	普通纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-018-004	微调中继电机反转速度	普通纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-018-005	微调中继电机反转速度	普通纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-018-006	微调中继电机反转速度	普通纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / 0.5 / 0.1%]	v	v	
1-018-007	微调中继电机反转速度	普通纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-018-008	微调中继电机反转速度	普通纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.7	v	v	
1-018-009	微调中继电机反转速度	亚光纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-018-010	微调中继电机反转速度	亚光纸; 普通2	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-018-011	微调中继电机反转速度	亚光纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-018-012	微调中继电机反转速度	亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-018-013	微调中继电机反转速度	亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-018-014	微调中继电机反转速度	亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-018-015	微调中继电机反转速度	亚光纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-018-016	微调中继电机反转速度	光面纸; 平1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-018-017	微调中继电机反转速度	光面纸; 平2	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-018-018	微调中继电机反转速度	光面纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-018-019	微调中继电机反转速度	光面纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-018-020	微调中继电机反转速度	光面纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-018-021	微调中继电机反转速度	光面纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.4	v	v	
1-018-022	微调中继电机反转速度	光面纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: 0.9	v	v	
1-018-023	微调中继电机反转速度	普通纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-018-024	微调中继电机反转速度	亚光纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-018-025	微调中继电机反转速度	光面纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-019-001	微调对位电机速度	普通纸; 薄纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	在提到的主题中的模式下微调对位电机的线速度。反映无变化的调整值。调整副扫描放大率和区域放大率。并改善图像位置精度, 然后防止震动抖动。
1-019-002	微调对位电机速度	普通纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-019-003	微调对位电机速度	普通纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-019-004	微调对位电机速度	普通纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-019-005	微调对位电机速度	普通纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-019-006	微调对位电机速度	普通纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-019-007	微调对位电机速度	普通纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-019-008	微调对位电机速度	普通纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.3 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-019-009	微调对位电机速度	亚光纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-019-010	微调对位电机速度	亚光纸; 普通2	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-019-011	微调对位电机速度	亚光纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-019-012	微调对位电机速度	亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-019-013	微调对位电机速度	亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: -0.2	v	v	
1-019-014	微调对位电机速度	亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: -0.3	v	v	
1-019-015	微调对位电机速度	亚光纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: -0.2	v	v	
1-019-016	微调对位电机速度	光面纸; 平1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-019-017	微调对位电机速度	光面纸; 平2	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-019-018	微调对位电机速度	光面纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-019-019	微调对位电机速度	光面纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-019-020	微调对位电机速度	光面纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: -0.2	v	v	
1-019-021	微调对位电机速度	光面纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: -0.3	v	v	
1-019-022	微调对位电机速度	光面纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.4 * Pro C5300S / C5310S: -0.2	v	v	
1-019-023	微调对位电机速度	普通纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-019-024	微调对位电机速度	亚光纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-019-025	微调对位电机速度	光面纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-020-001	微调中继出纸电机速度	普通纸; 薄纸	ENG*	[-10至10 / 1.6 / 0.1%]	v	v	在提到的主题中的模式下微调中继出纸电机的线速度。
1-020-002	微调中继出纸电机速度	普通纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-020-003	微调中继出纸电机速度	普通纸; 普通纸2	ENG*	[-10至10 / 0.1 / 0.1%]	v	v	
1-020-004	微调中继出纸电机速度	普通纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / -0.3 / 0.1%]	v	v	
1-020-005	微调中继出纸电机速度	普通纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.2 / 0.1%]	v	v	
1-020-006	微调中继出纸电机速度	普通纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / 0.5 / 0.1%]	v	v	
1-020-007	微调中继出纸电机速度	普通纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / 0.6 / 0.1%]	v	v	
1-020-008	微调中继出纸电机速度	普通纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / 0.7 / 0.1%]	v	v	
1-020-009	微调中继出纸电机速度	普通纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / 1.5 / 0.1%]	v	v	
1-020-010	微调中继出纸电机速度	亚光纸; 普通纸1	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-020-011	微调中继出纸电机速度	亚光纸; 普通2	ENG*	[-10至10 / -0.1 / 0.1%]	v	v	
1-020-012	微调中继出纸电机速度	亚光纸; 中等厚度纸	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-020-013	微调中继出纸电机速度	亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.4 / 0.1%]	v	v	
1-020-014	微调中继出纸电机速度	亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-020-015	微调中继出纸电机速度	亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / 0.6 / 0.1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-101-075	重载许可设置	旋转时间; Cold:Energy Saving	ENG*	[0至10000 / * / 0.1秒] * IM C6500 / C8000: 15 * Pro C53005 / C53105: 106	v	v	DFU
1-101-076	重载许可设置	温度; Delta; 高温; 中心; 节能	ENG*	[0至500 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-101-077	重载许可设置	温度; Delta; 高温; 两端; 节能	ENG*	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-101-078	重载许可设置	温度; Delta; 高温; 压辊; 节能	ENG*	[0至200 / 50 / 1deg]	v	v	DFU
1-101-079	重载许可设置	温度; Delta; 高温; 压辊; 两端; 节能	ENG*	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-101-080	重载许可设置	旋转时间; 高温; 节能	ENG*	[0至10000 / * / 0.1秒] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 15	v	v	DFU
1-101-090	重载许可设置	重新加载扩展程序; 低温	ENG*	[0至200 / * / 1秒] * IM C6500 / C8000: 60 * Pro C53005 / C53105: 180	v	v	DFU
1-101-101	重载许可设置	重新加载目标温度; 中心; 节能	ENG*	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 120 * Pro C53005: 133 * Pro C53105: 138	v	v	DFU
1-101-102	重载许可设置	重新加载目标温度; Press; 节能	ENG*	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-001	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 1	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-002	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 2	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-003	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 3	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-004	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 4	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-005	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 5	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-006	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 6	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-007	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 7	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-008	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 中等; 8	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-011	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 1	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-012	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 2	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-013	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 3	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-014	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 4	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-015	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 5	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-016	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 6	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-017	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 7	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-018	送纸许可设置	信封; 温度; Delta; 卷筒芯; 低; 8	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-019	送纸许可设置	送纸许可时间	ENG	[0至1000 / 60 / 1sec]	v	v	DFU
1-102-101	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 12 * IM C8000: 5 * Pro C53005: 13 * Pro C53105: 17	v	v	DFU 调整送纸时序。一旦机器为启动时间授予许可, 它将再次检查温度以确定实际的启动时间。 为加热辊和压辊的上下限和预测时间设置温度差。 +143至+145; (仅限专业版)
1-102-102	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:1	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 8 * IM C8000: 10 * Pro C53005: 9 * Pro C53105: 7	v	v	DFU
1-102-103	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:1	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-104	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:1	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-105	送纸许可设置	旋转时间; 1	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-102-106	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 2	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 12 * IM C8000: 5 * Pro C53005: 13 * Pro C53105: 17	v	v	DFU
1-102-107	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:2	ENG	[0至60 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-108	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:2	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-109	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:2	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-110	送纸许可设置	旋转时间; 2	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-102-111	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 3	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 9 * IM C8000: 12 * Pro C53005: 14 * Pro C53105: 16	v	v	DFU
1-102-112	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:3	ENG	[0至60 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-113	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:3	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-114	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:3	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-115	送纸许可设置	旋转时间; 3	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-102-116	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 4	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 7 * IM C8000: 11 * Pro C53005: 11 * Pro C53105: 17	v	v	DFU
1-102-117	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:4	ENG	[0至60 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-118	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:4	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-119	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:4	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-120	送纸许可设置	旋转时间; 4	ENG	[0至60 / * / 1秒] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C53005 / C53105: 15	v	v	DFU
1-102-121	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 5	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 10 * IM C8000: 7 * Pro C53005: 11 * Pro C53105: 17	v	v	DFU
1-102-122	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:5	ENG	[0至60 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-123	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:5	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-124	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:5	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-125	送纸许可设置	旋转时间; 5	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-102-126	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 6	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 10 * Pro C53005: 16 * Pro C53105: 10	v	v	DFU
1-102-127	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:6	ENG	[0至60 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-128	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:6	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-129	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:6	ENG	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-130	送纸许可设置	旋转时间; 6	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-102-131	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div2	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 12 * IM C8000: 5 * Pro C53005: 13 * Pro C53105: 17	v	v	DFU
1-102-132	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div2	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 12 * IM C8000: 5 * Pro C53005: 13 * Pro C53105: 17	v	v	DFU
1-102-133	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div2	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 9 * IM C8000: 12 * Pro C53005: 14 * Pro C53105: 16	v	v	DFU
1-102-134	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div2	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 7 * IM C8000: 11 * Pro C53005: 11 * Pro C53105: 17	v	v	DFU
1-102-135	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div2	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 10 * IM C8000: 7 * Pro C53005 / C53105: 5	v	v	DFU
1-102-136	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div2	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 10 * Pro C53005: 16 * Pro C53105: 10	v	v	DFU
1-102-137	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div3	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 2 * IM C8000: 0 * Pro C53005: 3 * Pro C53105: 7	v	v	DFU
1-102-138	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div3	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 2 * IM C8000: 0 * Pro C53005: 3 * Pro C53105: 7	v	v	DFU
1-102-139	送纸许可设置	温度; 较低的Delta; 加热辊; 1; Div3	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 0 * IM C8000: 2 * Pro C53005: 4 * Pro C53105: 6	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-102-140	送纸许可设置	温度: 较低的Delta; 加热辊: 1; Div3	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500: 0 * IM C8000: 1 * Pro C53005: 1 * Pro C53105: 7	v	v	DFU
1-102-141	送纸许可设置	温度: 较低的Delta; 加热辊: 1; Div3	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C53005: 1 * Pro C53105: 7	v	v	DFU
1-102-142	送纸许可设置	温度: 较低的Delta; 加热辊: 1; Div3	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C53005: 6 * Pro C53105: 0	v	v	DFU
1-102-143	送纸许可设置	信封; 准备时间; Delta	ENG*	[0至* / 0 / 1秒] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C53005 / C53105: 3600	v	v	DFU
1-102-144	送纸许可设置	信封; 时间; Delta	ENG*	[0至* 1 / 1 / 2 / 2秒] *1 IM C6500 / C8000: 0 *1 Pro C53005 / C53105: 3600 *2 IM C6500 / C8000: 0 *2 Pro C53005 / C53105: 300	v	v	DFU
1-102-145	送纸许可设置	信封; 图样; 更改	ENG	[0 至 *1 / *2 / 1] *1 IM C6500 / C8000: 0 *1 Pro C53005 / C53105: 1 * 2 IM C6500 / C8000: 0 *2 Pro C53005 / C53105: 1 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	DFU
1-102-150	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Nml; Heat; End; Div1	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-151	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Nml; Heat; End; Div2	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-152	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Nml; Heat; End; Div3	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-153	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Nml; Heat; End; Div4	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-154	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Nml; Heat; End; Div5	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-155	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Nml; Heat; End; Div1	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-156	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Nml; Heat; End; Div2	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-157	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Nml; Heat; End; Div3	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-158	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Nml; Heat; End; Div4	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-159	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Nml; Heat; End; Div5	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-160	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Prd; Heat; End; Div1	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-161	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Prd; Heat; End; Div2	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-162	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Prd; Heat; End; Div3	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-163	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Prd; Heat; End; Div4	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-164	送纸许可设置	Tmp; LowDelta; Prd; Heat; End; Div5	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-165	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Prd; Heat; End; Div1	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-166	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Prd; Heat; End; Div2	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-167	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Prd; Heat; End; Div3	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-168	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Prd; Heat; End; Div4	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-169	送纸许可设置	Tmp; UpDelta; Prd; Heat; End; Div5	ENG	[0至200 / 100 / 1deg]	v	v	DFU
1-102-170	送纸许可设置	标准; 非涂布纸; 厚纸9	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005: 6 * Pro C53105: 5	v	v	DFU
1-102-171	送纸许可设置	标准; 亚光纸; 厚纸9	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005: 6 * Pro C53105: 5	v	v	DFU
1-102-172	送纸许可设置	标准; 光面纸; 厚纸9	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005: 6 * Pro C53105: 5	v	v	DFU
1-102-173	送纸许可设置	Prd; 非涂布纸; 厚纸9	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005: 6 * Pro C53105: 5	v	v	DFU
1-102-174	送纸许可设置	Prd; 亚光纸; 厚纸9	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005: 6 * Pro C53105: 5	v	v	DFU
1-102-175	送纸许可设置	Prd; 亚光纸; 厚纸9	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005: 6 * Pro C53105: 5	v	v	DFU
1-102-176	送纸许可设置	标准; 非涂布纸; 薄纸; 厚纸1; 黑色	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 3 * Pro C53005 / C53105: 1	v	v	DFU
1-102-177	送纸许可设置	标准; 非涂布纸; 普通纸1; 厚纸2; 黑色	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C53005 / C53105: 2	v	v	DFU
1-102-178	送纸许可设置	Prd; 非涂布纸; 薄纸; 厚纸1; 黑色	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 3 * Pro C53005 / C53105: 1	v	v	DFU
1-102-179	送纸许可设置	Prd; 非涂布纸; 普通纸1; 厚纸2; 黑色	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C53005 / C53105: 2	v	v	DFU
1-102-180	送纸许可设置	非涂布厚纸5; L	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-181	送纸许可设置	亚光厚纸5; L	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-182	送纸许可设置	光面纸厚纸5; L	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-183	送纸许可设置	输出优先; 非铜版纸厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-184	送纸许可设置	输出优先; 亚光纸厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-185	送纸许可设置	输出优先; 光面纸厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-186	送纸许可设置	非涂布厚纸6; L	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-187	送纸许可设置	亚光厚纸6; L	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-188	送纸许可设置	光面纸厚纸6; L	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-189	送纸许可设置	输出优先; 非铜版纸厚纸6	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-190	送纸许可设置	输出优先; 亚光纸厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-102-191	送纸许可设置	输出优先; 光面纸厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU

选择送纸许可设置。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-102-194	送纸许可设置	信封	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-102-195	送纸许可设置	输出优先级: 信封	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-102-196	送纸许可设置	光滑	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-102-197	送纸许可设置	输出优先级: 光面纸	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-102-198	送纸许可设置	明信片	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-102-199	送纸许可设置	输出优先级: 明信片	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-102-201	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 薄纸: 厚纸1	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1	v	v	DFU
1-102-202	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 普通纸1: 厚纸2	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-203	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 普通纸2: 厚纸3	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-204	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 中等厚度纸: 厚纸4	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-205	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 厚纸1: 厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 3 * IM C8000: 4 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-206	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 厚纸2: 厚纸6	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 3 * IM C8000: 4 * Pro C5300S / C5310S: 3	v	v	DFU
1-102-207	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 厚纸3: 厚纸7	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 4 * IM C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 5	v	v	DFU
1-102-208	送纸许可设置	标准: 非涂布纸: 厚纸4: 厚纸8	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 4 * IM C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 5	v	v	DFU
1-102-209	送纸许可设置	规范: 非涂布纸: OHP	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-102-210	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 薄纸: 厚纸1	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1	v	v	DFU
1-102-211	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 普通纸1: 厚纸2	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-212	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 普通纸2: 厚纸3	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-213	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 中等厚度纸: 厚度4	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-214	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 厚纸1: 厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 3 * IM C8000: 4 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-215	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 厚纸2: 厚纸6	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 3 * IM C8000: 4 * Pro C5300S / C5310S: 3	v	v	DFU
1-102-216	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 厚纸3: 厚纸7	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 4 * IM C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 5	v	v	DFU
1-102-217	送纸许可设置	标准: Sp1: 亚光纸: 厚纸4: 厚纸8	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 4 * IM C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 5	v	v	DFU
1-102-219	送纸许可设置	Nm1: Sp2: 光面纸: 薄纸: 厚纸1	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1	v	v	DFU
1-102-220	送纸许可设置	Nm1: Sp2: 光面纸: 普通纸1: 厚纸2	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-221	送纸许可设置	Nm1: Sp2: 光面纸: 普通纸2: 厚纸3	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-222	送纸许可设置	Nm1: Sp2: 光面纸: 中等厚度纸: 厚度4	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-223	送纸许可设置	标准: Sp2: 亚光纸: 厚纸1: 厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 3 * IM C8000: 4 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-224	送纸许可设置	标准: Sp2: 亚光纸: 厚纸2: 厚纸6	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 3 * IM C8000: 4 * Pro C5300S / C5310S: 3	v	v	DFU
1-102-225	送纸许可设置	标准: Sp2: 亚光纸: 厚纸3: 厚纸7	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 4 * IM C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 5	v	v	DFU
1-102-226	送纸许可设置	标准: Sp2: 亚光纸: 厚纸4: 厚纸8	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 4 * IM C8000: 5 * Pro C5300S / C5310S: 5	v	v	DFU
1-102-228	送纸许可设置	Prd: 非涂布纸: 薄纸: 厚纸1	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1	v	v	DFU
1-102-229	送纸许可设置	Prd: 非涂布纸: 普通纸1: 厚纸2	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU
1-102-230	送纸许可设置	Prd: 非涂布纸: 普通纸2: 厚纸3	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500: 2 * IM C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 2	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-103-060	送纸许可设置	亚光纸厚纸3 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-061	送纸许可设置	亚光纸厚纸4 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-062	送纸许可设置	亚光纸厚纸4 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-063	送纸许可设置	亚光纸厚纸4 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-064	送纸许可设置	亚光纸厚纸4 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-065	送纸许可设置	亚光纸厚纸4 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-066	送纸许可设置	亚光纸厚纸5 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-067	送纸许可设置	亚光纸厚纸5 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-068	送纸许可设置	亚光纸厚纸5 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-069	送纸许可设置	亚光纸厚纸5 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-070	送纸许可设置	亚光纸厚纸5 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-071	送纸许可设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-072	送纸许可设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-073	送纸许可设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-074	送纸许可设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-075	送纸许可设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-076	送纸许可设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-077	送纸许可设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-078	送纸许可设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-079	送纸许可设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-080	送纸许可设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-081	送纸许可设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-082	送纸许可设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-083	送纸许可设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-084	送纸许可设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-085	送纸许可设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-086	送纸许可设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-087	送纸许可设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-088	送纸许可设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-089	送纸许可设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-090	送纸许可设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至13 / 8 / 1]	v	v	DFU
1-103-091	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸1	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 1 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 1	v	v	DFU
1-103-092	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸2	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 2 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-093	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸3	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 2 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-094	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸4	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 2 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-095	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 3 * IM C8000; 4 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-096	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸6	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 3 * IM C8000; 4 * Pro C5300S / C5310S; 3	v	v	DFU
1-103-097	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸7	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 4 * IM C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v	DFU
1-103-098	送纸许可设置	标准：无碳：厚纸8	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 4 * IM C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v	DFU
1-103-099	送纸许可设置	标准：合成纸：厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 6 * Pro C5300S; 5 * Pro C5310S; 6	v	v	DFU
1-103-100	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸1	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 1 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 1	v	v	DFU
1-103-101	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸2	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 2 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-102	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸3	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 2 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-103	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸4	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 2 * IM C8000; 3 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-104	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸5	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 3 * IM C8000; 4 * Pro C5300S / C5310S; 2	v	v	DFU
1-103-105	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸6	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 3 * IM C8000; 4 * Pro C5300S / C5310S; 3	v	v	DFU
1-103-106	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸7	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 4 * IM C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v	DFU
1-103-107	送纸许可设置	Prd：无碳：厚纸8	ENG	[1至6 / * / 1] * IM C6500; 4 * IM C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v	DFU
1-103-108	送纸许可设置	Prd：合成纸：厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S; 6 * Pro C5310S; 5	v	v	DFU
1-103-126	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：7	ENG*	[0至60 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-127	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:7	ENG*	[0至60 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-128	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:7	ENG*	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-129	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:7	ENG*	[0至60 / 60 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-130	送纸许可设置	旋转时间：7	ENG*	[0至500 / * / 1sec] * IM C6500 / C8000; 0 * Pro C5300S / C5310S; 180	v	v	DFU
1-103-131	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：8	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 20	v	v	DFU
1-103-132	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:8	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v	DFU
1-103-133	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:8	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-134	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:8	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-135	送纸许可设置	旋转时间：8	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-103-136	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：8；Div2	ENG	[0至60 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-137	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：8；Div3	ENG	[0至60 / 2 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-138	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：9	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 20	v	v	DFU
1-103-139	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:9	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v	DFU
1-103-140	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:9	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-141	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:9	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-142	送纸许可设置	旋转时间：9	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-103-143	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：9；Div2	ENG	[0至60 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-144	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：9；Div3	ENG	[0至60 / 2 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-145	送纸许可设置	温度：较低的Delta：加热辊：10	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 20	v	v	DFU

调整送纸时序。一旦机器为启动时间授予许可，它将再次检查温度以确定实际的启动时间。
为加热辊和压辊的上下限和预判断时间设置温度差。

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-103-146	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:10	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 10 * Pro C53005 / C53105: 5	v	v	DFU
1-103-147	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:10	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-148	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:10	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-149	送纸许可设置	旋转时间: 10	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-103-150	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 10; Div2	ENG	[0至60 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-151	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 10; Div3	ENG	[0至60 / 2 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-152	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 11	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 20	v	v	DFU
1-103-153	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:11	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 10 * Pro C53005 / C53105: 5	v	v	DFU
1-103-154	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:11	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-155	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:11	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-156	送纸许可设置	旋转时间: 11	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-103-157	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 11; Div2	ENG	[0至60 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-158	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 11; Div3	ENG	[0至60 / 2 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-159	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 12	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 20	v	v	DFU
1-103-160	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:12	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 10 * Pro C53005 / C53105: 5	v	v	DFU
1-103-161	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:12	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-162	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:12	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-163	送纸许可设置	旋转时间: 12	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-103-164	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 12; Div2	ENG	[0至60 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-165	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 12; Div3	ENG	[0至60 / 2 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-166	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 13	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 20	v	v	DFU
1-103-167	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Heat:13	ENG	[0至60 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 10 * Pro C53005 / C53105: 5	v	v	DFU
1-103-168	送纸许可设置	Temp.:Lower Delta:Press:13	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-169	送纸许可设置	Temp.:Upper Delta:Press:13	ENG	[0至60 / 30 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-170	送纸许可设置	旋转时间: 13	ENG	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-103-171	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 13; Div2	ENG	[0至60 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-172	送纸许可设置	温度: 较低的Delta: 加热线: 13; Div3	ENG	[0至60 / 2 / 1deg]	v	v	DFU
1-103-180	送纸许可设置	纹理厚纸5:L	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-181	送纸许可设置	纹理厚纸6:L	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-182	送纸许可设置	金属纸/珠光纸厚纸5: L	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-183	送纸许可设置	金属/Perl厚纸6: L	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-184	送纸许可设置	合成厚纸5: L	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-185	送纸许可设置	合成厚纸6: L	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-201	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸1	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-202	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-203	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-204	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-205	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸5	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-206	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-207	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸7	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-208	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸8	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-209	送纸许可设置	标准: 纹理纸: 厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-210	送纸许可设置	标准: 金属/Perl: 厚纸3	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-211	送纸许可设置	标准: 金属/Perl: 厚纸4	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-212	送纸许可设置	标准: 金属/Perl: 厚纸5	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-213	送纸许可设置	标准: 金属/Perl: 厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-214	送纸许可设置	标准: 金属/Perl: 厚纸7	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-215	送纸许可设置	标准: 金属/Perl: 厚纸8	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-216	送纸许可设置	标准: 金属/Perl: 厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU
1-103-217	送纸许可设置	标准: 合成纸: 厚纸2	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C53005: 5 * Pro C53105: 6	v	v	DFU

选择每张纸的进纸许可设置。

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-103-218	送纸许可设置	标准：合成纸；厚纸3	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-219	送纸许可设置	标准：合成纸；厚纸4	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-220	送纸许可设置	标准：合成纸；厚纸5	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-221	送纸许可设置	标准：合成纸；厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-222	送纸许可设置	标准：合成纸；厚纸7	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-223	送纸许可设置	标准：合成纸；厚纸8	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-224	送纸许可设置	标准：合成纸；厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-225	送纸许可设置	标准：磁性	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-226	送纸许可设置	标准：塑料文件夹	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-227	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸1	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-228	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸2	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-229	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸3	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-230	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸4	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-231	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸5	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-232	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-233	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸7	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-234	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸8	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-235	送纸许可设置	Prd：纹理纸；厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-236	送纸许可设置	Prd：金属/Perl；厚纸3	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-237	送纸许可设置	Prd：金属/Perl；厚纸4	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-238	送纸许可设置	Prd：金属/Perl；厚纸5	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-239	送纸许可设置	Prd：金属/Perl；厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-240	送纸许可设置	Prd：金属/Perl；厚纸7	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-241	送纸许可设置	Prd：金属/Perl；厚纸8	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-242	送纸许可设置	Prd：金属/Perl；厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-243	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸2	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-244	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸3	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-245	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸4	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-246	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸5	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-247	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸6	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-248	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸7	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-249	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸8	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-250	送纸许可设置	Prd：合成纸；厚纸9	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU
1-103-251	送纸许可设置	Prd：金属纸	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
1-103-252	送纸许可设置	Prd: 塑料文件夹	ENG	[0至6 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 6 * Pro C5300S: 5 * Pro C5310S: 6	v	v	DFU	
1-106-001	定影温度显示	传感器1: 加热: 中心	ENG	[-10至270 / 0 / 1deg]	v	v	显示当前的定影温度。	
1-106-002	定影温度显示	传感器2: 加热: 前端	ENG	[-10至270 / 0 / 1deg]	v	v		
1-106-003	定影温度显示	传感器3: 定影: 末端	ENG	[-10至270 / 0 / 1deg]	v	v		
1-106-004	定影温度显示	传感器4: 压力: 中心	ENG	[-10至270 / 0 / 1deg]	v	v		
1-106-005	定影温度显示	传感器5: 压力: 末端	ENG	[-10至270 / 0 / 1deg]	v	v		
1-106-006	定影温度显示	传感器6: 定影: 中心	ENG	[-10至270 / 0 / 1deg]	v	v		
1-106-007	定影温度显示	传感器7: 定影: 卷芯	ENG	[-10至270 / 0 / 1deg]	v	v		
1-107-001	待机目标温度设置	待机: 定影: 中心	ENG*	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	DFU	
1-107-002	待机目标温度设置	待机: 压力: 中心	ENG*	[0至130 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	DFU	
1-107-005	待机目标温度设置	低功耗: 定影: 中心	ENG*	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 148 * Pro C5310S: 153	v	v	DFU	
1-107-006	待机目标温度设置	低功耗: 压力: 中心	ENG*	[0至130 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	DFU	
1-107-007	待机目标温度设置	打印就绪: 定影: 中心	ENG*	[120至180 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	DFU	
1-107-008	待机目标温度设置	打印就绪: 压力: 中心	ENG*	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	DFU	
1-108-001	重载/作业后的目标温度	加热中心	ENG*	[120至180 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 136 * Pro C5310S: 143	v	v	DFU	
1-108-002	重载/作业后的目标温度	按中心	ENG*	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	DFU	
1-108-011	重载/作业后的目标温度	供热: 中心: 节能	ENG*	[* 1至180 / * 2 / 1deg] * 1 IM C6500 / C8000: 100 * 1 Pro C5300S / C5310S: 120 * 2 IM C6500 / C8000: 120 * 2 Pro C5300S: 133 * 2 Pro C5310S: 138	v	v	DFU	
1-108-012	重载/作业后的目标温度	压力: 中心: 节能	ENG*	[50至200 / 130 / 1deg]	v	v	DFU	
1-110-001	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	设置是否对每种纸张类型应用卷曲校正。	
1-110-002	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-003	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-004	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-005	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸5	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-006	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸6	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-007	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸7	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-008	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸8	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-009	卷曲校正	Cor]: 纹理纸: 厚纸9	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-010	卷曲校正	Cor]: 金属纸	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-013	卷曲校正	Cor]: 金属/Perl: 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-014	卷曲校正	Cor]: 金属/Perl: 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-015	卷曲校正	Cor]: 金属/Perl: 厚纸5	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-016	卷曲校正	Cor]: 金属/Perl: 厚纸6	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-017	卷曲校正	Cor]: 金属/Perl: 厚纸7	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-018	卷曲校正	Cor]: 金属/Perl: 厚纸8	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-019	卷曲校正	Cor]: 金属/Perl: 厚纸9	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-022	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-023	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-024	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-025	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸5	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-026	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸6	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-027	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸7	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-028	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸8	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-029	卷曲校正	Cor]: 合成纸: 厚纸9	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v		
1-110-031	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸1	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v		-
1-110-032	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v		-
1-110-033	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v		-
1-110-034	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v		-
1-110-035	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸5	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-036	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸6	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-037	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸7	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-038	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸8	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-039	卷曲校正	Tmp:D1:纹理纸: 厚纸9	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-040	卷曲校正	Tmp:D1: 磁性	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-043	卷曲校正	Tmp:D1:金属/Perl: 厚纸3	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-044	卷曲校正	Tmp:D1:金属/Perl: 厚纸4	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-045	卷曲校正	Tmp:D1:金属/Perl: 厚纸5	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	
1-110-046	卷曲校正	Tmp:D1:金属/Perl: 厚纸6	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-110-183	卷曲校正	Tmp; D2; 无碳; 厚纸7	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-110-184	卷曲校正	Tmp; D2; 无碳; 厚纸8	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-110-185	卷曲校正	Tmp; D2; 无碳; 厚纸9	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-110-186	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸1	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-187	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸2	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-188	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸3	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-189	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸4	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-190	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸5	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-191	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸6	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-192	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸7	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-193	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸8	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-110-194	卷曲校正	CPM2; 无碳; 厚纸9	ENG	[25至100 / 100 / 1%]	v	v	-
1-111-001	环境修正: 定影	温度阈值: 低	ENG*	[0至100 / 5 / 1deg]	v	v	DFU 设置环境校正阈值。
1-111-002	环境修正: 定影	温度阈值: 高	ENG*	[0至100 / 35 / 1deg]	v	v	DFU
1-111-003	环境修正: 定影	低温修正	ENG*	[0至100 / 10 / 1deg]	v	v	DFU 在每个环境上设置目标温度校正。
1-111-004	环境修正: 定影	高温修正	ENG*	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-111-005	环境修正: 定影	作业低温修正	ENG*	[0至100 / 10 / 1deg]	v	v	DFU
1-111-006	环境修正: 定影	作业高温修正	ENG*	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-111-007	环境修正: 定影	作业低温修正: 特殊纸	ENG*	[0至100 / 15 / 1deg]	v	v	DFU
1-111-008	环境修正: 定影	作业高温修正: 特殊纸	ENG*	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-112-001	图像处理温度校正	温度: 普通; 中心; 1/2级	ENG*	[-20至10 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-112-002	图像处理温度校正	温度: 普通纸; 中心; 节能	ENG*	[-20至10 / * / 1deg]	v	v	DFU * 1M C6500; -15 * 1M C8000; -17 * Pro C5300S / C5310S; -15
1-113-001	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 薄纸 / 厚纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	设置是否对每种纸张类型应用卷曲校正。
1-113-002	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 普通纸1 / 厚纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-003	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 普通纸2 / 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-004	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-005	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 厚纸1 / 厚纸5	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-006	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-007	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-008	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-009	卷曲校正	CorJ; 未涂布纸; 信封	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-010	卷曲校正	CorJ; 未涂布纸; 明信片	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-011	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-012	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 普通纸1 / 厚纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-013	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 普通纸2 / 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-014	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-015	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 厚纸1 / 厚纸5	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-016	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-017	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-018	卷曲校正	CorJ; Sp1; 亚光纸; 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-021	卷曲校正	CorJ; 光面纸	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-022	卷曲校正	CorJ; Sp2; 光面纸; 普通1; 厚纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-023	卷曲校正	CorJ; Sp2; 光面纸; 普通2; 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-024	卷曲校正	CorJ; Sp2; 光面纸; 中等厚度纸; 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-025	卷曲校正	CorJ; Sp2; 光面纸; 厚纸1; 厚纸5	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-026	卷曲校正	CorJ; Sp2; 光面纸; 厚纸2; 厚纸6	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-027	卷曲校正	CorJ; Sp2; 光面纸; 厚纸3; 厚纸7	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-028	卷曲校正	CorJ; Sp2; 光面纸; 厚纸4; 厚纸8	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-029	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-030	卷曲校正	CorJ; 非涂布纸; 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 应用关闭 1: 应用开启	v	v	
1-113-031	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	在M湿度(65至85%)环境中应用卷曲校正模式时, 设置目标温度校正差值。
1-113-032	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-033	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-034	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 中等厚度纸/厚纸4	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-035	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-036	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-037	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-038	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-039	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 信封	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-040	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 明信片	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-041	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-042	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-043	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-044	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 中等厚度纸/厚纸4	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-045	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-046	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-047	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-048	卷曲校正	Tmp; D1; Sp1亚光纸; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-051	卷曲校正	Tmp; D1; 光面纸	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-052	卷曲校正	Tmp; D1; Sp2光面纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-053	卷曲校正	Tmp; D1; Sp2光面纸; 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-054	卷曲校正	Tmp; D1; Sp2光面纸; 中等厚度纸/厚纸4	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-055	卷曲校正	Tmp; D1; Sp2光面纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-056	卷曲校正	Tmp; D1; Sp2光面纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-057	卷曲校正	Tmp; D1; Sp2光面纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-058	卷曲校正	Tmp; D1; Sp2光面纸; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	
1-113-059	卷曲校正	Tmp; D1; 非涂布纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-117-017	时间修正	温度; D; 中心; 2	ENG	[-100至100 / 0 / 1deg]	v	v	DFU
1-117-100	时间修正	Div1: 薄纸 / 厚纸1	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-101	时间修正	Div1: 普通纸1/厚纸2	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-102	时间修正	Div1: 普通纸2/厚纸3	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-103	时间修正	Div1: 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-104	时间修正	Div1: 厚纸1/厚纸5	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-105	时间修正	Div1: 厚纸2/厚纸6	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-106	时间修正	Div1: 厚纸3/厚纸7	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-107	时间修正	Div1: 厚纸4/厚纸8	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-108	时间修正	Div1: 信封	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-109	时间修正	Div1: OHP	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-110	时间修正	Div1: 明信片	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-120	时间修正	Div2: 薄纸 / 厚纸1	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-121	时间修正	Div2: 普通纸1/厚纸2	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-122	时间修正	Div2: 普通纸2/厚纸3	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-123	时间修正	Div2: 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-124	时间修正	Div2: 厚纸1/厚纸5	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-125	时间修正	Div2: 厚纸2/厚纸6	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-126	时间修正	Div2: 厚纸3/厚纸7	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-127	时间修正	Div2: 厚纸4/厚纸8	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-129	时间修正	Div2: OHP	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-130	时间修正	Div3: 薄纸 / 厚纸1	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-131	时间修正	Div3: 普通纸1/厚纸2	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-132	时间修正	Div3: 普通纸2/厚纸3	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-133	时间修正	Div3: 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-134	时间修正	Div3: 厚纸1/厚纸5	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-135	时间修正	Div3: 厚纸2/厚纸6	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-136	时间修正	Div3: 厚纸3/厚纸7	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-137	时间修正	Div3: 厚纸4/厚纸8	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-139	时间修正	Div3: OHP	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-140	时间修正	Div4: 薄纸 / 厚纸1	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-141	时间修正	Div4: 普通纸1/厚纸2	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-142	时间修正	Div4: 普通纸2/厚纸3	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-143	时间修正	Div4: 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-144	时间修正	Div4: 厚纸1/厚纸5	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-145	时间修正	Div4: 厚纸2/厚纸6	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-146	时间修正	Div4: 厚纸3/厚纸7	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-147	时间修正	Div4: 厚纸4/厚纸8	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-150	时间修正	Div5: 薄纸 / 厚纸1	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-151	时间修正	Div5: 普通纸1/厚纸2	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-152	时间修正	Div5: 普通纸2/厚纸3	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-153	时间修正	Div5: 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-154	时间修正	Div5: 厚纸1/厚纸5	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-155	时间修正	Div5: 厚纸2/厚纸6	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-156	时间修正	Div5: 厚纸3/厚纸7	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-157	时间修正	Div5: 厚纸4/厚纸8	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-170	时间修正	Div1: Thick9	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-171	时间修正	Div2: Thick9	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-172	时间修正	Div3: Thick9	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-173	时间修正	Div4: Thick9	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-174	时间修正	Div5: Thick9	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-180	时间修正	Div1: 磁性	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-181	时间修正	Div1: 塑料文件夹	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-182	时间修正	Div2: 磁性	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-183	时间修正	Div2: 塑料文件夹	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-184	时间修正	Div3: 磁性	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-185	时间修正	Div3: 塑料文件夹	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-186	时间修正	Div4: 磁性	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-187	时间修正	Div4: 塑料文件夹	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-188	时间修正	Div5: 磁性	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-189	时间修正	Div5: 塑料文件夹	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-190	时间修正	Div1: 薄 / 厚纸1; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-191	时间修正	Div1: 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-192	时间修正	Div2: 薄 / 厚纸1; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-193	时间修正	Div2: 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-194	时间修正	Div3: 薄 / 厚纸1; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-195	时间修正	Div3: 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-196	时间修正	Div4: 薄 / 厚纸1; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-197	时间修正	Div4: 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-198	时间修正	Div5: 薄 / 厚纸1; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-117-199	时间修正	Div5: 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[-4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-118-001	作业: 初始温度计算1	连续时间1: 标准速度	ENG	[0至50 / 0.9 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-118-002	作业: 初始温度计算1	连续时间1: 中速	ENG	[0至50 / 0.9 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-118-003	作业: 初始温度计算1	连续时间1: 中低速	ENG	[0至50 / * / 0.1sec] * IM C6500; 0.9 * IM C8000; 1.4 * Pro C5300S; 0.9 * Pro C5310S; 1.4	v	v	DFU
1-118-004	作业: 初始温度计算1	连续时间1: 低速	ENG	[0至50 / * / 0.1sec] * IM C6500 / C8000; 1.4 * Pro C5300S; 0.9 * Pro C5310S; 1.4	v	v	DFU
1-118-005	作业: 初始温度计算1	蓄热1: 阈值	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C5300S / C5310S; 45	v	v	DFU
1-118-006	作业: 初始温度计算1	蓄热2: 阈值	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 81 * Pro C5300S / C5310S; 46	v	v	DFU
1-118-007	作业: 初始温度计算1	储热1: 比率	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-118-008	作业: 初始温度计算1	储热2: 比率	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-118-009	作业: 初始温度计算1	储热1: 比率; 制版纸	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-118-010	作业: 初始温度计算1	储热2: 比率; 制版纸	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-118-011	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 薄纸 / 厚纸1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 12	v	v	DFU
1-118-012	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 普通纸1 / 厚纸2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500; 10 * IM C8000; 12 * Pro C5300S / C5310S; 13	v	v	DFU
1-118-013	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 普通纸2 / 厚纸3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 12 * Pro C5300S; 18 * Pro C5310S; 19	v	v	DFU
1-118-014	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S; 18 * Pro C5310S; 19	v	v	DFU
1-118-015	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 厚纸1 / 厚纸5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500; 17 * IM C8000; 19 * Pro C5300S; 18 * Pro C5310S; 20	v	v	DFU
1-118-016	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500; 17 * IM C8000; 19 * Pro C5300S; 12 * Pro C5310S; 19	v	v	DFU
1-118-017	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 20 * Pro C5300S; 10 * Pro C5310S; 16	v	v	DFU
1-118-018	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 20 * Pro C5300S; 10 * Pro C5310S; 16	v	v	DFU
1-118-019	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 信封	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-118-020	作业: 初始温度计算1	附加温度1: OHP	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-118-021	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 明信片	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-118-022	标准纸: 初始温度: 计算1	附加温度: 厚度 5: 低速	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500: 17 * IM C8000: 19 * Pro C53005: 18 * Pro C53105: 20	v	v	DFU
1-118-023	标准纸: 初始温度: 计算1	附加温度: 厚度 6: 低速	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500: 17 * IM C8000: 19 * Pro C53005: 12 * Pro C53105: 19	v	v	DFU
1-118-024	标准纸: 初始温度: 计算1	添加的温度: 光面纸	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 10	v	v	DFU
1-118-025	作业: 初始温度计算1	增加的温度: 厚纸9	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 20 * Pro C53005: 10 * Pro C53105: 16	v	v	DFU
1-118-026	作业: 初始温度计算1	增加的温度1: 磁性纸	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 10	v	v	DFU
1-118-027	作业: 初始温度计算1	增加的温度: 塑料文件夹	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 10	v	v	DFU
1-118-028	作业: 初始温度计算1	增加的温度1: 纹理纸	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 10	v	v	DFU
1-118-029	作业: 初始温度计算1	增加的温度1: 合成纸	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 10	v	v	DFU
1-118-030	作业: 初始温度计算1	增加的温度1: 金属纸/Per	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 10	v	v	DFU
1-118-031	作业: 初始温度计算1	重新加载已过去的时间后	ENG	[0至600 / 600 / 1sec]	v	v	DFU
1-118-032	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 薄纸 / 厚纸1: 非涂布纸: 黑色	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 10 * Pro C53005 / C53105: 12	v	v	DFU
1-118-033	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 普通纸1 / 厚纸2: 非涂布纸: 黑色	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500: 10 * IM C8000: 12 * Pro C53005 / C53105: 13	v	v	DFU
1-118-101	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-102	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-103	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-104	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-105	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-106	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-107	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-108	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-109	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-110	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-111	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-112	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-113	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-114	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-115	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-116	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-117	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-118	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-119	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-120	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-121	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-122	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-123	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-124	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-125	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-126	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-127	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-128	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-129	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-130	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-131	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸8 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU
1-118-132	作业: 初始温度计算1	光面纸厚纸8 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 5 * Pro C53005 / C53105: 0	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-118-188	作业: 初始温度计算1	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-118-189	作业: 初始温度计算1	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-118-190	作业: 初始温度计算1	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-118-191	作业: 初始温度计算1	附加温度1: 无碳	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 12	v	v	DFU
1-119-001	作业: 初始温度计算2	开始时间: 标准速度	ENG	[0至50 / 0.1 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-119-002	作业: 初始温度计算2	开始时间2: 中低速	ENG	[0至50 / * / 0.1sec] * IM C6500; 0.3 * IM C8000; 0.1 * Pro C5300S / C5310S; 0.1	v	v	DFU
1-119-003	作业: 初始温度计算2	开始时间2: 中低速	ENG	[0至50 / * / 0.1sec] * IM C6500 / C8000; 0.3 * Pro C5300S / C5310S; 0.2	v	v	DFU
1-119-004	作业: 初始温度计算2	开始时间2: 低速	ENG	[0至50 / 0.3 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-119-005	作业: 初始温度计算2	连续时间2: 标准速度	ENG	[0至50 / 0.5 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-119-006	作业: 初始温度计算2	连续时间2: 中速	ENG	[0至50 / 0.5 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-119-007	作业: 初始温度计算2	连续时间2: 中低速	ENG	[0至50 / 0.5 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-119-008	作业: 初始温度计算2	连续时间2: 低速	ENG	[0至50 / 0.5 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-119-011	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 薄纸 / 厚纸1	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-012	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 普通纸1 / 厚纸2	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-013	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 普通纸2 / 厚纸3	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-014	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 中等厚度纸 / 厚纸4	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-015	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 厚纸1 / 厚纸5	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-016	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-017	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-018	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-019	作业: 初始温度计算2	附加温度2: OHP	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-020	作业: 初始温度计算2	附加温度2: OHP	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-021	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 明信片	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-022	标准纸: 初始温度: 计算2	附加温度: 厚度 5: 低速	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-023	标准纸: 初始温度: 计算2	附加温度: 厚度 6: 低速	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-024	标准纸: 初始温度: 计算2	附加温度: 光面纸	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-025	作业: 初始温度计算2	增加的温度2: 厚纸9	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-026	作业: 初始温度计算2	初始温度计算2: 磁性纸	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-027	作业: 初始温度计算2	增加的温度2: 塑料文件夹	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-028	作业: 初始温度计算2	增加的温度2: 纹理纸	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-029	作业: 初始温度计算2	增加的温度2: 合成纸	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-030	作业: 初始温度计算2	增加的温度2: 金属纸/Per	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-032	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 薄纸 / 厚纸1: 非涂布纸; 黑色	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-033	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 普通纸1 / 厚纸2: 非涂布纸; 黑色	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-034	作业: 初始温度计算2	附加温度2: 无碳	ENG	[0至30 / 5 / 1deg]	v	v	DFU
1-119-101	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-102	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-103	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-104	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-105	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸2 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-106	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-107	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-108	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-109	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-110	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸3 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-111	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-112	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-113	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-114	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-115	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸4 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-116	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-117	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-118	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-119	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-120	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸5 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-121	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-122	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-123	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-124	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-125	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸6 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-126	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-127	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 0	v	v	DFU
1-119-128	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU
1-119-129	作业: 初始温度计算2	光面纸厚纸7 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至30 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 5 * Pro C5300S / C5310S; 10	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-124-198	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP1/厚纸2	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-199	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP1/厚纸3	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-200	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP1/厚纸4	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-201	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; 光面纸	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-202	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP2/普通纸1	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-203	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP2/普通纸2	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-204	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP2/中等厚纸	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-205	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP2/厚纸1	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-206	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP2/厚纸2	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-207	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP2/厚纸3	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-208	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; SP2/厚纸4	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-209	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; 信封; 厚纸2/6	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-210	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; 信封; 厚纸3/7	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-211	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; 信封; 厚纸4/8	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-212	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; OHP	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-213	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 高于室温; 明信片	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-214	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/薄纸	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-215	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/普通纸1	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-216	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/普通纸2	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-217	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/中等厚纸	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-218	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/厚纸1	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-219	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/厚纸2	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-220	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/厚纸3	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-221	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 普通纸/厚纸4	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-222	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/薄纸	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-223	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/普通纸1	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-224	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/普通纸2	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-225	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/中等厚纸	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-226	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/厚纸1	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-227	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/厚纸2	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-228	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/厚纸3	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-229	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP1/厚纸4	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-230	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 光面纸	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-231	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP2/普通纸1	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-232	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP2/普通纸2	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-233	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP2/中等厚纸	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-234	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP2/厚纸1	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-235	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP2/厚纸2	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-236	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP2/厚纸3	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-237	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; SP2/厚纸4	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-238	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 信封; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-239	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 信封; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-240	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 信封; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 80 * Pro C53005 / C53105; 100	v	v	DFU
1-124-241	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; OHP	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-242	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 低温; 明信片	ENG	[0至100 / 100 / 1%]	v	v	DFU
1-124-250	CPM下降设置	动力不足; CPM降低; 定影数值	ENG	[0至3000 / 0 / 1W]	v	v	DFU
1-125-001	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-002	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 普通纸/厚纸2	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-003	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 厚纸3	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-004	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-005	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-006	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至4 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C53005; 1 * Pro C53105; 2	v	v	DFU
1-125-007	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至4 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C53005; 1 * Pro C53105; 2	v	v	DFU
1-125-008	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至4 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C53005; 1 * Pro C53105; 2	v	v	DFU
1-125-009	CPM下降设置	判断图样; 普通纸; 非铜版纸; 厚纸5/厚纸9	ENG	[0至4 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C53005; 1 * Pro C53105; 2	v	v	DFU
1-125-011	CPM下降设置	判断图样; SP1; 亚光纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-012	CPM下降设置	判断图样; SP1; 亚光纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-013	CPM下降设置	判断图样; SP1; 亚光纸; 厚纸3	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-014	CPM下降设置	判断图样; SP1; 亚光纸; 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-015	CPM下降设置	判断图样; SP1; 亚光纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-016	CPM下降设置	判断图样; SP1; 亚光纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至4 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C53005; 1 * Pro C53105; 2	v	v	DFU
1-125-017	CPM下降设置	判断图样; SP1; 亚光纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至4 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C53005; 1 * Pro C53105; 2	v	v	DFU

设置电源不足(低温)期间的CPM降低速率。

设置定影功率阈值。
降低CPM的判断模式。

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-125-156	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸5：低速	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-157	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸6：低速	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-158	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸5：低速	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-159	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸6：低速	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-160	CPM下降设置	判断图样：低温：光面纸；厚纸5：低速	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-161	CPM下降设置	判断图样：低温：光面纸；厚纸6：低速	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-173	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸3	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-174	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸4	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-175	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸5	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-176	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸6	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-177	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸7	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-178	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸8	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-179	CPM下降设置	判断图样：低温：金属纸/Perl；厚纸9	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-182	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸2	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-183	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸3	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-184	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸4	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-185	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸5	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-186	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸6	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-187	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸7	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-188	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸8	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-125-189	CPM下降设置	判断图样：低温：合成纸；厚纸9	ENG	[0至4 / 1 / 1]	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-126-169	CPM下降设置	亚光纸厚纸5 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-170	CPM下降设置	亚光纸厚纸5 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-171	CPM下降设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-172	CPM下降设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-173	CPM下降设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-174	CPM下降设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-175	CPM下降设置	亚光纸厚纸6 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-176	CPM下降设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-177	CPM下降设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-178	CPM下降设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-179	CPM下降设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-180	CPM下降设置	亚光纸厚纸7 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-181	CPM下降设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-182	CPM下降设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-183	CPM下降设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-184	CPM下降设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-185	CPM下降设置	亚光纸厚纸8 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-186	CPM下降设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.1	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-187	CPM下降设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.2	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-188	CPM下降设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.3	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-189	CPM下降设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.4	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-126-190	CPM下降设置	亚光纸厚纸9 GlossCTL Lev.5	ENG	[1至8 / 5 / 1]	v	v	DFU
1-127-001	节能送纸判断	判断方法变更	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	DFU
1-127-004	节能送纸判断	电源电压: 下部	ENG*	[0至300 / * / 1V] * IM C6500 (北美): 101 * IM C8000 (北美): 192 * IM C6500 / C8000 (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 203 * Pro C5300S / C5310S (北美): 192 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 203	v	v	DFU
1-127-005	节能送纸判断	电源电压: 上部	ENG*	[0至300 / 108 / 1V] * IM C6500 (北美): 140 * IM C8000 (北美): 260 * IM C6500 / C8000 (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 260 * Pro C5300S / C5310S: 260	v	v	DFU
1-127-006	节能送纸判断	判断超时	ENG*	[0至10 / 2 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-127-007	节能送纸判断	模式选择	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 定影优先 1: 生产优先	v	v	DFU
1-131-001	连续打印模式开关	进纸许可条件	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 定影优先 1: 生产优先	v	v	0: 改变纸张尺寸时; 等待直到保险丝温度稳定。 1: 生产优先。图片质量将作为产品规格。
1-132-001	最大负载切换	控制方法切换	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 固定作业 1: 电源控制	v	v	DFU
1-132-003	电源控制	功率偏移	ENG*	[0至8 / 4 / 1] 0: +400W 1: +300W 2: +200W 3: +100W 4: 0W 5: -100W 6: -200W 7: -300W 8: -400W	v	v	DFU
1-132-050	电源控制	电源	ENG	[0至2000000 / 0 / 1]	v	v	DFU
1-132-051	电源控制	降低功率	ENG	[0至2500 / 100 / 1W]	v	v	DFU
1-132-052	电源控制	倒数	ENG	[0至100 / 1 / 1]	v	v	DFU
1-132-053	电源控制	CPM率	ENG	[0至100 / 50 / 1%]	v	v	DFU
1-132-054	电源控制	下: 阈值	ENG	[0至200000 / 150000 / 1]	v	v	DFU
1-132-055	电源控制	上: 阈值	ENG	[0至200000 / 100000 / 1]	v	v	DFU
1-133-001	定影带平滑	自动控制方式切换	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 关闭 1: 自动执行; 已修复 2: 自动执行; ProCon结合	v	v	DFU
1-133-002	定影带平滑	刷新Pg阈值1	ENG	[0至40000000 / 31500 / 0.01page]	v	v	DFU
1-133-003	定影带平滑	刷新Pg阈值2	ENG	[0至40000000 / 105000 / 0.01page]	v	v	DFU
1-133-004	定影带平滑	刷新Pg阈值3	ENG	[0至40000000 / 2500 / 0.01page]	v	v	DFU
1-133-010	定影带平滑	短时刷新最长时间	ENG	[0至3600 / 60 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-133-011	定影带平滑	短时刷新最短时间	ENG	[0至3600 / 10 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-133-012	定影带平滑	长时刷新最长时间	ENG	[0至3600 / 360 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-133-013	定影带平滑	长时刷新最短时间	ENG	[0至3600 / 10 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-133-016	定影带平滑	长时间刷新作业完成ProCon连接机构	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭 1: 开启	v	v	DFU
1-133-017	定影带平滑	刷新Pg阈值4	ENG	[0至40000000 / * / 0.01page] * IM C6500 / C8000: 40000000 * Pro C5300S / C5310S: 1250	v	v	DFU
1-133-018	定影带平滑	刷新Pg阈值5	ENG	[0至40000000 / 4000000 / 0.01page]	v	v	DFU
1-133-019	定影带平滑	刷新Pg阈值6	ENG	[0至40000000 / 40000000 / 0.01page]	v	v	DFU
1-133-022	定影带平滑	纸张类型比率	ENG	[0至100 / 100 / 1]	v	v	DFU
1-133-023	定影带平滑	双面: 重量系数	ENG	[0至1 / 0 / 0.01]	v	v	DFU
1-133-030	定影带平滑	刷新时间1	ENG	[0至650 / 10 / 0.01sec]	v	v	DFU
1-133-031	定影带平滑	刷新时间2	ENG	[0至650 / 30 / 0.01sec]	v	v	DFU
1-133-032	定影带平滑	刷新时间3	ENG	[0至650 / 96 / 0.01sec]	v	v	DFU
1-133-033	定影带平滑	刷新时间4	ENG	[0至650 / * / 0.01sec] * IM C6500 / C8000: 360 * Pro C5300S / C5310S: 192	v	v	DFU
1-133-034	定影带平滑	刷新时间5	ENG	[0至650 / 150 / 0.01sec]	v	v	DFU
1-133-038	定影带平滑	刷新时间6	ENG	[0至650 / 150 / 0.01sec]	v	v	DFU
1-133-044	定影带平滑	自动控制方法切换: 光面纸	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 自动执行; 关闭 1: 自动执行; 开启	v	v	DFU
1-133-045	定影带平滑	刷新Pg阈值7	ENG	[0至40000000 / 1000 / 0.01page]	v	v	DFU
1-133-046	定影带平滑	最长刷新时间: 光面纸	ENG	[0至3600 / 60 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-133-047	定影带平滑	最短刷新时间: 光面纸	ENG	[0至3600 / 10 / 0.1sec]	v	v	DFU
1-133-048	定影带平滑	纸张类型比率: 光面纸	ENG	[0至100 / 100 / 1]	v	v	DFU
1-133-049	定影带平滑	双面: 重量系数: 光面纸	ENG	[0至1 / 1 / 0.01]	v	v	DFU
1-133-050	定影带平滑	刷新时间7	ENG	[0至650 / 10 / 0.01sec]	v	v	DFU
1-133-051	定影带平滑	页面计数: 光面纸	ENG	[0至40000000 / 0 / 0.01page]	v	v	DFU
1-133-052	定影带平滑	时间计数: 光面纸	ENG	[0至3600000 / 0 / 0.01sec]	v	v	DFU
1-133-101	定影带平滑	定影速度	ENG	[0至5 / 4 / 1] 0: 转速A 1: 转速B 2: 转速C 3: 转速D 4: 转速E 5: 转速F	v	v	DFU
1-133-102	定影带平滑	加热辊温度设置	ENG	[0至200 / 80 / 1deg]	v	v	DFU
1-133-103	定影带平滑	压辊温度设置	ENG	[0至200 / 80 / 1deg]	v	v	DFU
1-133-104	定影带平滑	定影压力位置	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 减压位置1 / 压力位置1 2: 压力位置2 3: 压辊位置_3	v	v	DFU
1-133-105	定影带平滑	平滑: 压力位置	ENG	[0至2 / 2 / 1] 0: 压力位置1 1: 压力位置2 2: 压辊位置_3	v	v	DFU
1-133-106	定影带平滑	平滑: 速度	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 转速A 1: 转速B 2: 转速C	v	v	DFU
1-133-110	定影带平滑	手动平滑: 执行	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	强制定影带平滑操作。
1-133-111	定影带平滑	手动刷新: 执行2	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
1-133-120	定影带平滑	固定运行时间: 手动	ENG	[0至60000 / 120 / 1sec]	v	v	在强制执行模式下设置固定的操作时间值, 以进行定影带平滑的设置。
1-133-121	定影带平滑	手动更新: 光面纸	ENG	[0至60 / 10 / 1sec]	v	v	
1-133-130	定影带平滑	总操作时间	ENG	[0至6000000 / 0 / 1sec]	v	v	DFU
1-133-131	定影带平滑	远端设定	ENG	[0至6000000 / * / 1sec] * IM C6500 / C8000: 16920 * Pro C5300S: 15520 * Pro C5310S: 15280	v	v	DFU

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-161-003	定影清洁网	更换后执行收纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	更换定影清洁网时执行收纸操作。
1-161-004	定影清洁网	双面收纸周期调整	ENG*	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	DFU
1-162-010	信封：倾斜校正	系数：K	ENG	[0至* / 0 / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 30000	v	v	-
1-162-011	信封：倾斜校正	系数：L	ENG	[0至* / 0 / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 30000	v	v	-
1-162-012	信封：倾斜校正	常数项：m	ENG	[0至* / 0 / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 30000	v	v	-
1-162-013	信封：倾斜校正	最短旋转时间	ENG	[0至10000 / 0 / 1msec]	v	v	-
1-162-014	信封：倾斜校正	最长旋转时间	ENG	[0至10000 / 10000 / 1msec]	v	v	-
1-163-001	减压：信封	更改判断方法	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 输出优先级1: 质量优先	v	v	-
1-163-004	减压：信封	当前辊隙宽度	ENG	[0至20000 / 0 / 1mm]	v	v	-
1-163-005	减压：信封	辊隙宽度下限	ENG	[0至20000 / 0 / 1mm]	v	v	-
1-163-006	减压：信封	传感器7修正温度	ENG	[-100至100 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-031	减压：信封	传感器温度阈值：T1	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 60	v	v	-
1-163-032	减压：信封	传感器温度阈值：T2	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 65	v	v	-
1-163-033	减压：信封	传感器温度阈值：T3	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 70	v	v	-
1-163-034	减压：信封	传感器温度阈值：T4	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 75	v	v	-
1-163-035	减压：信封	传感器温度阈值：T5	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 80	v	v	-
1-163-036	减压：信封	传感器温度阈值：T6	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 85	v	v	-
1-163-037	减压：信封	传感器温度阈值：T7	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	-
1-163-038	减压：信封	传感器温度阈值：T8	ENG	[0至240 / 95 / 1deg]	v	v	-
1-163-039	减压：信封	传感器温度阈值：T9	ENG	[0至240 / 100 / 1deg]	v	v	-
1-163-040	减压：信封	传感器温度阈值：T1_LL	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 60	v	v	-
1-163-041	减压：信封	传感器温度阈值：T2_LL	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 65	v	v	-
1-163-042	减压：信封	传感器温度阈值：T3_LL	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 70	v	v	-
1-163-043	减压：信封	传感器温度阈值：T4_LL	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 75	v	v	-
1-163-044	减压：信封	传感器温度阈值：T5_LL	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 80	v	v	-
1-163-045	减压：信封	传感器温度阈值：T6_LL	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 85	v	v	-
1-163-046	减压：信封	传感器温度阈值：T7_LL	ENG	[0至240 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	-
1-163-047	减压：信封	传感器温度阈值：T8_LL	ENG	[0至240 / 95 / 1deg]	v	v	-
1-163-048	减压：信封	传感器温度阈值：T9_LL	ENG	[0至240 / 100 / 1deg]	v	v	-
1-163-050	减压：信封	传感器温度阈值：T10	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-051	减压：信封	传感器温度阈值：T11	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-052	减压：信封	传感器温度阈值：T12	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-053	减压：信封	传感器温度阈值：T13	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-054	减压：信封	传感器温度阈值：T14	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-055	减压：信封	传感器温度阈值：T15	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-056	减压：信封	传感器温度阈值：T16	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-057	减压：信封	传感器温度阈值：T17	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-058	减压：信封	传感器温度阈值：T18	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-059	减压：信封	传感器温度阈值：T19	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-060	减压：信封	传感器温度阈值：T20	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-061	减压：信封	传感器温度阈值：T21	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-062	减压：信封	传感器温度阈值：T22	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-063	减压：信封	传感器温度阈值：T23	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-064	减压：信封	传感器温度阈值：T24	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-065	减压：信封	传感器温度阈值：T25	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-066	减压：信封	传感器温度阈值：T10_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-067	减压：信封	传感器温度阈值：T11_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-068	减压：信封	传感器温度阈值：T12_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-069	减压：信封	传感器温度阈值：T13_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-070	减压：信封	传感器温度阈值：T14_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-071	减压：信封	传感器温度阈值：T15_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-072	减压：信封	传感器温度阈值：T16_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-073	减压：信封	传感器温度阈值：T17_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-074	减压：信封	传感器温度阈值：T18_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-075	减压：信封	传感器温度阈值：T19_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-076	减压：信封	传感器温度阈值：T20_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-077	减压：信封	传感器温度阈值：T21_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-078	减压：信封	传感器温度阈值：T22_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-079	减压：信封	传感器温度阈值：T23_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-080	减压：信封	传感器温度阈值：T24_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-081	减压：信封	传感器温度阈值：T25_LL	ENG	[0至240 / 0 / 1deg]	v	v	-
1-163-101	减压：信封	压力位置调整：RoomTemp: Div1	ENG	[0至20000 / 0 / 1um]	v	v	-
1-163-102	减压：信封	压力位置调整：RoomTemp: Div2	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 290	v	v	-
1-163-103	减压：信封	压力位置调整：RoomTemp: Div3	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 290	v	v	-
1-163-104	减压：信封	压力位置调整：RoomTemp: Div4	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	-
1-163-105	减压：信封	压力位置调整：RoomTemp: Div5	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	-
1-163-106	减压：信封	压力位置调整：RoomTemp: Div6	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	-

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
1-302-009	双重进纸检测	VacFeed LCT纸盘2关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-305-001	Dbl-Feed Comp标准值	纸盒1: 最新	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v	存储为每个纸盒计算的纸张进纸检测参考值和之前一次的纸张进纸检测参考值的平均值。 在进行双面进纸检测时, 可以将其用作比较的参考。	
1-305-002	Dbl-Feed Comp标准值	Tray1: LAST2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-003	Dbl-Feed Comp标准值	Tray1: LAST3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-004	Dbl-Feed Comp标准值	纸盒2: 最新	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-005	Dbl-Feed Comp标准值	Tray2: LAST2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-006	Dbl-Feed Comp标准值	Tray2: LAST3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-007	Dbl-Feed Comp标准值	纸盒3: 最新	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-008	Dbl-Feed Comp标准值	Tray3: LAST2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-009	Dbl-Feed Comp标准值	Tray3: LAST3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-010	Dbl-Feed Comp标准值	纸盒4: 最新	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-011	Dbl-Feed Comp标准值	Tray4: LAST2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-012	Dbl-Feed Comp标准值	Tray4: LAST3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-013	Dbl-Feed Comp标准值	LCT: 最新	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-014	Dbl-Feed Comp标准值	LCT LAST2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-015	Dbl-Feed Comp标准值	LCT LAST3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-016	Dbl-Feed Comp标准值	手送纸盘: LAST	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-017	Dbl-Feed Comp标准值	手送纸盘: LAST2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-018	Dbl-Feed Comp标准值	手送纸盘: LAST3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-019	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT手送: LAST	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-020	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT手送: LAST2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-021	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT手送: LAST3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-022	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT纸盘1: 最新	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-023	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT纸盘1: 最新2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-024	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT纸盘1: 最新3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-025	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT纸盘2: 最新	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-026	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT纸盘2: 最新2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-305-027	Dbl-Feed Comp标准值	VacFeed LCT纸盘2: 最新3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-001	纸张厚度传感器计算	平均值	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v	显示纸张厚度检测的校准结果。	
1-306-002	纸张厚度传感器计算	最大值	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-003	纸张厚度传感器计算	最小值	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-004	纸张厚度传感器计算	手送纸: Ave	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-005	纸张厚度传感器计算	手送纸盘: 最大	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-006	纸张厚度传感器计算	手送纸盘: 最小	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-007	纸张厚度传感器计算	VacFeed LCT继电器: 平均	ENG*	[-99999至99999 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-008	纸张厚度传感器计算	VacFeed LCT继电器: 最大	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-306-009	纸张厚度传感器计算	VacFeed LCT继电器: 最小	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-309-001	双重进纸检测次数	Tray1	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	存储每个进纸匣已加倍进纸的次数。 当计数达到最大值65535时, 该计数不会增加。	
1-309-002	双重进纸检测次数	Tray2	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-309-003	双重进纸检测次数	Tray3	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-309-004	双重进纸检测次数	Tray4	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-309-005	双重进纸检测次数	LCT	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-309-006	双重进纸检测次数	手送纸盘	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-309-007	双重进纸检测次数	VacFeed LCT手送	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-309-008	双重进纸检测次数	VacFeed LCT纸盘1	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-309-009	双重进纸检测次数	VacFeed LCT纸盘2	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-001	纸张厚度错误次数	Tray1	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	存储检测到的厚度错误数。 当计数达到最大值65535时, 该计数不会增加。	
1-311-002	纸张厚度错误次数	Tray2	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-003	纸张厚度错误次数	Tray3	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-004	纸张厚度错误次数	Tray4	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-005	纸张厚度错误次数	LCT	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-006	纸张厚度错误次数	手送纸盘	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-007	纸张厚度错误次数	VacFeed LCT手送	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-008	纸张厚度错误次数	VacFeed LCT纸盘1	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-311-009	纸张厚度错误次数	VacFeed LCT纸盘2	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v		
1-313-001	纸张厚度检测	Tray1	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	为进纸期间的纸张厚度检测设置ON / OFF。	
1-313-002	纸张厚度检测	Tray2	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-313-003	纸张厚度检测	Tray3	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-313-004	纸张厚度检测	Tray4	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-313-005	纸张厚度检测	LCT	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-313-006	纸张厚度检测	手送纸盘	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-313-007	纸张厚度检测	VacFeed LCT手送 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-313-008	纸张厚度检测	VacFeed LCT纸盘1 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-313-009	纸张厚度检测	VacFeed LCT纸盘2 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-318-001	纸张厚度检测最大值	糊版纸: 厚纸1-厚纸6	ENG*	[50至1500 / 500 / 1um]	v	v		当纸张厚度检测异常时进行分析。
1-318-002	纸张厚度检测最大值	糊版纸: 厚纸7-厚纸9	ENG*	[50至1500 / 700 / 1um]	v	v		
1-319-001	纸厚度 [z/MesureData1]	最近	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-319-002	纸厚度 [z/MesureData2]	Last1	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-319-003	纸厚度 [z/MesureData3]	Last2	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-319-004	纸厚度 [z/MesureData4]	Last3	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-319-005	纸厚度 [z/MesureData5]	Last4	ENG	[0至2000 / 0 / 1um]	v	v		
1-320-001	纸张选项	涂布纸设置: 纸盘2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-320-002	纸张选项	涂布纸设置: 纸盘3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-320-003	纸张选项	涂布纸设置: 纸盘4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-320-011	纸张选项	无碳纸设置	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-321-002	重试进纸	Tray2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置控制的开/关以重试进纸。	
1-321-003	重试进纸	Tray3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-321-004	重试进纸	Tray4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-321-006	重试进纸	卡纸边距: 纸盘2	ENG	[-70 至 100 / 0 / 1mm]	v	v	卡纸检测余量, 用于重试进纸控制。	
1-321-007	重试进纸	卡纸边距: 纸盘3	ENG	[-70 至 100 / 0 / 1mm]	v	v		
1-321-008	重试进纸	卡纸边距: 纸盘4	ENG	[-70 至 100 / 0 / 1mm]	v	v		
1-322-001	纸盘向下错误标志	Tray1	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置是否存储底板下降错误标志。	
1-322-002	纸盘向下错误标志	Tray2	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-322-003	纸盘向下错误标志	Tray3	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-322-004	纸盘向下错误标志	Tray4	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-323-001	手送进纸扩展模式	薄纸 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置旁路进纸扩展模式的开/关。	
1-323-002	手送进纸扩展模式	(Plain/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-323-003	手送进纸扩展模式	(Plain2/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-323-004	手送进纸扩展模式	中厚 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-323-005	手送进纸扩展模式	(厚纸1/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-323-006	手送进纸扩展模式	(厚纸2/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-323-007	手送进纸扩展模式	(厚纸3/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-323-008	手送进纸扩展模式	(厚纸4/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-323-009	手送进纸扩展模式	(厚纸5/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-001	前端对位调整控制	(Tray1/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置ON / OFF进行前泊对位校正。
1-330-002	前端对位调整控制	(Tray2/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-003	前端对位调整控制	(Tray3/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-004	前端对位调整控制	(Tray4/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-005	前端对位调整控制	手送纸盘 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-006	前端对位调整控制	双面 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-007	前端对位调整控制	LCT (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-008	前端对位调整控制	2T LCT手送 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-009	前端对位调整控制	2T LCT Tray1 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-330-010	前端对位调整控制	2T LCT Tray2 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-001	前端对位调整卡纸检测	(Tray1/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-002	前端对位调整卡纸检测	(Tray2/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-003	前端对位调整卡纸检测	(Tray3/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-004	前端对位调整卡纸检测	(Tray4/0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-005	前端对位调整卡纸检测	手送纸盘 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-006	前端对位调整卡纸检测	双面 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-007	前端对位调整卡纸检测	LCT (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-008	前端对位调整卡纸检测	2T LCT手送 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-009	前端对位调整卡纸检测	2T LCT Tray1 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-331-010	前端对位调整卡纸检测	2T LCT Tray2 (0: 关闭/1: 开启)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-333-001	前端对位调整移动数据1	最近	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	显示对位调整的校正量。(供分析)
1-333-002	前端对位调整移动数据2	Last1	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-003	前端对位调整移动数据3	Last2	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-004	前端对位调整移动数据4	Last3	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-005	前端对位调整移动数据5	Last4	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-006	前端对位调整移动数据6	Last5	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-007	前端对位调整移动数据7	Last6	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-008	前端对位调整移动数据8	Last7	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-009	前端对位调整移动数据9	Last8	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-333-010	前端对位调整移动数据10	Last9	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-001	传送时序SN测量数据1	最近	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	显示用于套准调整的传感器检测时间。(供分析)
1-334-002	传送时序SN测量数据2	Last1	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-003	传送时序SN测量数据3	Last2	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-004	传送时序SN测量数据4	Last3	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-005	传送时序SN测量数据5	Last4	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-006	传送时序SN测量数据6	Last5	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-007	传送时序SN测量数据7	Last6	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-008	传送时序SN测量数据8	Last7	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-009	传送时序SN测量数据9	Last8	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-334-010	传送时序SN测量数据10	Last9	ENG	[-20 至 20 / 0 / 0.01mm]	v	v	
1-336-001	对位翻转控制	Tray1	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置ON / OFF对位相反向控制。
1-336-002	对位翻转控制	Tray2	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-336-003	对位翻转控制	Tray3	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
1-336-004	对位翻转控制	Tray4	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-336-005	对位翻转控制	手送纸盘	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-336-006	对位翻转控制	双面	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-336-007	对位翻转控制	LCT	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-336-008	对位翻转控制	2T LCT Tray1	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-336-009	对位翻转控制	2T LCT Tray2	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-336-010	对位翻转控制	2T LCT通过	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-	
1-337-001	对位翻转调整	薄纸	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v	调整每种纸张厚度的对位翻转量。	
1-337-002	对位翻转调整	Plain1	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-337-003	对位翻转调整	Plain2	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-337-004	对位翻转调整	中等厚纸	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-337-005	对位翻转调整	Thick1	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-337-006	对位翻转调整	Thick2	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-337-007	对位翻转调整	Thick3	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-337-008	对位翻转调整	Thick4	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-337-009	对位翻转调整	Thick5	ENG	[0 至 14 / 4 / 1mm]	v	v		
1-338-001	尺寸设置错误检测模式	纸张长度检测	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	当检测到纸张尺寸设置错误时, 在操作面板上显示建议。	
1-338-002	尺寸设置错误检测模式	小尺寸设置错误检测	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
1-339-001	尺寸设置错误检测计数	纸张长度检测	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v	计算检测到的纸张尺寸设置错误的数量。	
1-339-002	尺寸设置错误检测计数	小尺寸设置错误检测	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-340-001	冷却扇运行设置	纸张冷却扇	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置纸张冷却扇操作的开/关。	
1-341-001	纸张冷却扇的作业	非铜版; 单面	ENG	[0至100 / 20 / 1%]	v	v	设置纸张冷却扇的操作占空比。	
1-341-002	纸张冷却扇的作业	非铜版; 单面	ENG	[0至100 / 40 / 1%]	v	v		
1-341-003	纸张冷却扇的作业	涂布; 单面	ENG	[0至100 / 40 / 1%]	v	v		
1-341-004	纸张冷却扇的作业	涂布; 双面	ENG	[0至100 / 40 / 1%]	v	v		
1-342-001	出口翻转设置	间隙测量长度调整	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置单面反转输出的纸张调整模式。	
1-501-010	NICE工具计数器	FR扫描校准	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v	计算使用NICE工具的次数。	
1-501-011	NICE工具计数器	FR打印	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-012	NICE工具计数器	FR扫描	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-013	NICE工具计数器	FR调整	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-014	NICE工具计数器	FR调整重载	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-020	NICE工具计数器	ES; FR打印	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-021	NICE工具计数器	ES; FR调整	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-022	NICE工具计数器	ES; FR调整重载	ENG	[0至65535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-030	NICE工具计数器	条带打印	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-031	NICE工具计数器	条带扫描	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-040	NICE工具计数器	震动打印	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-050	NICE工具计数器	重点; 打印; 简单	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-051	NICE工具计数器	重点; 打印	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-052	NICE工具计数器	重点; 成功调整	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-053	NICE工具计数器	重点; 调整失败	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-501-054	NICE工具计数器	重点; 测试打印	ENG	[0至85535 / 0 / 1-]	v	v		
1-601-001	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	Tray1	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		双面传送辊2-4和双面由纸辊的主扫描移动调节值。 用于传送纸张第2页打印的主扫描对位调整。 * "+" 是图像向左移动的方向。(左侧的修剪区域减少。) * "-" 是图像向右移动的方向。(左侧的修剪区域增加。)
1-601-002	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	Tray2	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		
1-601-003	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	Tray3	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		
1-601-004	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	Tray4	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		
1-601-005	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	手送纸盘	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		
1-601-006	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	LCT	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		
1-601-007	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	2T LCT手送	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		
1-601-008	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	2T LCT Tray1	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		
1-601-009	双面; 辊轮偏移12; 移动微调	2T LCT Tray2	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-602-001	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 薄纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	双面传送辊2、3的主扫描移动微调值。 •“+”是图像向左移动的方向。(左侧的修剪区域减少。) •“-”是图像向右移动的方向。(左侧的修剪区域增加。)
1-602-002	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 普通纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-003	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 普通纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-004	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 中厚纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-005	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 厚纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-006	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 厚纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-007	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 厚纸3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-008	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 厚纸4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-009	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 普通纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-010	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 普通纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-011	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 中厚纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-012	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 厚纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-013	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 厚纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-014	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 厚纸3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-015	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 厚纸4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-016	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 普通纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-017	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 普通纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-018	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 中厚纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-019	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 厚纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-020	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 厚纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-021	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 厚纸3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-022	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 厚纸4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-023	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	普通纸; 厚纸5	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-024	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	亚光纸; 厚纸5	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-602-025	双面: 辊轮偏移1; 移动微调	光面纸; 厚纸5	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-001	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 薄纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	双面传送辊4和双面出纸辊的主扫描移动微调值。 •“+”是图像向左移动的方向。(左侧的修剪区域减少。) •“-”是图像向右移动的方向。(左侧的修剪区域增加。)
1-603-002	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 普通纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-003	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 普通纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-004	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 中厚纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-005	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 厚纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-006	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 厚纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-007	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 厚纸3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-008	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 厚纸4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-009	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 普通纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-010	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 普通纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-011	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 中厚纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-012	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 厚纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-013	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 厚纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-014	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 厚纸3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-015	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 厚纸4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-016	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 普通纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-017	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 普通纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-018	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 中厚纸	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-019	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 厚纸1	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-020	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 厚纸2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-021	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 厚纸3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-022	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 厚纸4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-023	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	普通纸; 厚纸5	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-024	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	亚光纸; 厚纸5	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-603-025	双面: 辊轮偏移2; 移动微调	光面纸; 厚纸5	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-604-001	双面: 辊移动1; 移动数据; 1	最新	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	保存双面传送辊2、3的主扫描移动的值。 显示: •“+”是向本机背面移动。 •“-”是向本机正面移动。
1-604-002	双面: 辊移动1; 移动数据; 2	LAST1	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-604-003	双面: 辊移动1; 移动数据; 3	LAST2	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-604-004	双面: 辊移动1; 移动数据; 4	LAST3	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-604-005	双面: 辊移动1; 移动数据; 5	LAST4	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-605-001	双面: 辊移动2; 移动数据; 1	最新	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	保存双面输纸辊4和双面出纸辊的主扫描移动的值。 显示: •“+”是向本机背面移动。 •“-”是向本机正面移动。
1-605-002	双面: 辊移动2; 移动数据; 2	LAST1	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-605-003	双面: 辊移动3; 移动数据; 2	LAST2	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-605-004	双面: 辊移动4; 移动数据; 2	LAST3	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-605-005	双面: 辊移动5; 移动数据; 2	LAST4	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-606-001	双面: 边缘检测传感器; 测量数据; 1	最新	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	保存双面边缘传感器对双面M Pass纸的边缘位置测量值。 当双面打印纸为“-”时,从理想位置通过本机的背面,双面打印纸为“-”时从本机的正面通过。
1-606-002	双面: 边缘检测传感器; 测量数据; 2	LAST1	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-606-003	双面: 边缘检测传感器; 测量数据; 3	LAST2	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-606-004	双面: 边缘检测传感器; 测量数据; 4	LAST3	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-606-005	双面: 边缘检测传感器; 测量数据; 5	LAST4	ENG	[-6 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
1-607-001	双面: 辊轮偏移; 禁用	Tray1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	为双面传送辊2-4和双面出纸辊的主扫描移动偏移设置ON / OFF。
1-607-002	双面: 辊轮偏移; 禁用	Tray2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-003	双面: 辊轮偏移; 禁用	Tray3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-004	双面: 辊轮偏移; 禁用	Tray4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-005	双面: 辊轮偏移; 禁用	手送纸盘	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-006	双面: 辊轮偏移; 禁用	LCT	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-007	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 薄纸	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-008	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 普通纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-009	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 普通纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-010	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 中厚纸	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-011	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 厚纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-012	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 厚纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-013	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-014	双面: 辊轮偏移; 禁用	普通纸; 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-015	双面: 辊轮偏移; 禁用	亚光纸; 普通纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-016	双面: 辊轮偏移; 禁用	亚光纸; 普通纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-017	双面: 辊轮偏移; 禁用	亚光纸; 中厚纸	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-018	双面: 辊轮偏移; 禁用	亚光纸; 厚纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-019	双面: 辊轮偏移; 禁用	亚光纸; 厚纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-020	双面: 辊轮偏移; 禁用	亚光纸; 厚纸3	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-021	双面: 辊轮偏移; 禁用	亚光纸; 厚纸4	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-022	双面: 辊轮偏移; 禁用	光面纸; 普通纸1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-023	双面: 辊轮偏移; 禁用	光面纸; 普通纸2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
1-607-024	双面: 辊轮偏移; 禁用	光面纸; 中厚纸	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-902-018	定影清洁网设置	固定旋转时间	ENG*	[0至25.5 / 0.9 / 0.1sec]	v	v	网更换后的收纸旋转时间
1-902-019	定影清洁网设置	更换后的收纸旋转时间	ENG*	[5 - 70 / 10 / 1]	v	v	设置初始收纸旋转时间全新的网更换。
1-902-020	定影清洁网设置	清洁网计数器清除记录	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	清除网计数器时存储标志。
1-902-021	定影清洁网设置	旋转频率: 冷启动后	ENG*	[1 - 1000 / 250 / 1]	v	v	
1-902-101	[清洁网压力设置]	细网压力延迟时间	ENG*	[0至5000 / 500 / 1msec]	v	v	设置在开始压力到网压力的延迟时间。
1-902-102	[清洁网压力设置]	在压力下占用旋转时间	ENG*	[0 - 30 / 0 / 1]	v	v	设置在压力下占用旋转时间。
1-902-104	[清洁网压力设置]	在减压下占用旋转时间	ENG*	[0 - 30 / 0 / 1]	v	v	设置在减压下占用旋转时间。
1-902-151	[清洁网压力设置]	校正时间2	ENG*	[0至5000 / 0 / 1msec]	v	v	设置压力时间2的校正时间。
1-902-152	[清洁网压力设置]	校正时间3	ENG*	[0至5000 / 0 / 1msec]	v	v	设置压力时间3的校正时间3。
1-902-153	[清洁网压力设置]	校正时间4	ENG*	[0至5000 / 0 / 1msec]	v	v	设置压力时间4的校正时间4。
1-902-161	[清洁网压力设置]	加压时间1	ENG*	[0至5000 / 0 / 1msec]	v	v	设置网压力位置1的位置。
1-902-162	[清洁网压力设置]	加压时间2	ENG*	[0至5000 / 0 / 1msec]	v	v	设置网压力位置2的位置。
1-902-163	[清洁网压力设置]	加压时间3	ENG*	[0至5000 / 1143 / 1msec]	v	v	设置网压力位置3的位置。
1-902-164	[清洁网压力设置]	加压时间4	ENG*	[0至5000 / 1224 / 1msec]	v	v	设置网压力位置4的位置。
1-902-165	[清洁网压力设置]	减压时间	ENG*	[0至5000 / 10 / 1msec]	v	v	设置减压位置。
1-902-167	定影带平滑程	定影清洁网电机运行时间	ENG	[3.6至540 / 5.4 / 0.1秒] * IM C6500 (北美): 51 * IM C6500 (台湾): 53 * IM C6500 (欧洲 / 亚太 / 中国 / 韩国): 52 * IM C8000 (北美): 55 * IM C8000 (台湾): 57 * IM C8000 (欧洲 / 亚太 / 中国 / 韩国): 56 * Pro C5300S (北美): 59 * * Pro C5300S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 51 * Pro C5310S: 51	v	v	设置刷新期间的网操作间隔。
1-902-169	定影带平滑程	减压时刷新T-up旋转	ENG	[0 - 30 / 1 / 1]	v	v	设置当纸幅与压辊分离时, 在刷新过程中收纸的幅数。
1-902-170	定影带平滑程	减压时刷新T向下旋转	ENG	[0 - 30 / 1 / 1]	v	v	设置在纸幅接触压辊时在刷新过程中收纸的幅数。
1-902-171	定影带平滑程	节能清洁开/关	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开	v	v	-
1-902-172	定影带平滑程	刷新清洁开/关	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开	v	v	-
1-903-002	清洁网计数器	清洁网电机旋转时间	ENG*	[0至25.5 / 2.8 / 0.1sec]	v	v	显示当前的清洁网电机旋转时间。
1-903-003	清洁网计数器	预热间隔计数	ENG*	[0至130 / 0 / 0.1sec]	v	v	存储“网收纸器旋转间隔”的当前计数值。
1-903-004	清洁网计数器	旋转时间	ENG*	[0至999999999 / 0 / 1Cycle]	v	v	显示网总旋转时间。
1-904-001	定影单元更换	作为定影单元和网的组合	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	通过启用融合ID芯片设置清洁网信息操作。 如果在安装定影单元时保持定影清洁单元运行, 则设置为1; 如果通过更换定影清洁单元运行, 则设置为0。
1-907-001	出纸盘已满检测	0: 关闭/1: 开启	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	关闭: 关闭 / 1: 启用出纸盘已满检测, 添加SP是因为取消了常规设备标配的完全检测禁用连接器 (由于削减成本)。
1-909-001	缩回位置强制出纸运行	0: 关闭/1: 正常 / 2: 清除	ENG	[0 - 2 / 2 / 1]	v	v	关闭: 关闭/1: 发生卡纸时为缩回位置力退出操作打开。 将无效纸张运送到反位置的控制, 避免了单元的边界线和主机的运输路线, 以防止段落分成两部分超过两页。
1-911-001	CIS LED增量	红色	ENG	[0.01 - 1 / 0.05 / 0.01]	v	v	设置CIS光源调整中LED点亮时间的等级值。
1-911-002	CIS LED增量	绿色	ENG	[0.01 - 1 / 0.05 / 0.01]	v	v	
1-911-003	CIS LED增量	蓝色	ENG	[0.01 - 1 / 0.05 / 0.01]	v	v	
1-912-001	CIS LED功率调整	执行	ENG	[0 - 1 / 0 / 0]	v	v	调整并存储CIS发出的光量。
1-913-001	CIS LED开启时间	红色	ENG	[0x0000至0x1FFFF / 0x0019F / 1]	v	v	调整正常使用LED点亮时间。
1-913-002	CIS LED开启时间	绿色	ENG	[0x0000至0x1FFFF / 0x0019F / 1]	v	v	
1-913-003	CIS LED开启时间	蓝色	ENG	[0x0000至0x1FFFF / 0x0019F / 1]	v	v	
1-914-001	CIS移动检查	执行	ENG	[0至1 / 0 / 1-]	v	v	-
1-914-002	CIS移动检查	执行结果 (检测位置)	ENG	[0至3000 / 0 / 1dot]	v	v	-
1-914-003	CIS移动检查	纸张选择	ENG	[1至3 / 1 / 1-]	v	v	-
1-915-001	Com. CIS的纸屑检测	纸屑: 否, 是	ENG*	[0至1 / 0 / 1-]	v	v	显示通过对位CIS传感器检测到的纸屑检测结果。
1-915-002	Com. CIS的纸屑检测	阈值等级	ENG*	[1至200 / 133 / 1%]	v	v	设置用于通过对位CIS传感器检测纸屑的阈值。
1-918-001	手造纸尺寸检测	开关LT SEF / LG SEF	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: LT SEF 1: LG SEF	v	v	选择是否检测“手造纸尺寸检测”或“LG SEF”无法识别的LT SEF。
1-920-001	LCT纸盘风扇负载调整	A3LCT	ENG	[10至100 / 50 / 10%]	v	v	调整空气辅助风扇的风量。 通过增加空气辅助作业, 可以改善诸如双进纸和无进纸之类的问题。
1-921-001	LCT风扇启动时间设置	A3LCT	ENG	[1至10 / 3 / 1sec]	v	v	调整打开空气辅助到开始进纸之间的时间。 带风扇的时间处理会在进纸前增加数值而增加, 从而改善了“双面进纸”和“不进纸”之类的问题。
1-922-001	LCT纸盘风扇开/关	A3LCT	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 强制开启 2: 强制关闭	v	v	设置空中辅助操作。 当普通纸出现双面进纸和无进纸时, 可以通过强制打开空气辅助来解决。
1-923-001	LCT接纸辅助开/关	A3LCT	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 强制开启 2: 强制关闭	v	v	选择接纸辅助设置。 如果在普通纸上不进纸时选择“强制开启”, 在涂布纸上进行“双面进纸”时选择“强制关闭”, 则可能会解决问题。
1-923-002	接机辅助开/关	双LCT手送	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 强制开启 2: 强制关闭	v	v	
1-931-001	后处理速度调整	出纸电机精细调整同步。	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-
1-932-001	缓冲传送单元	待机设定	ENG	[0至60 / 1 / 1min]	v	v	待机状态直到缓冲传送单元风扇停止运动为止的时间控制。
1-932-002	缓冲传送单元	风扇驱动设置	ENG	[0至5 / 2 / 1] 0: 适用于所有纸张重量的风扇开启 1: 针对纸张重量3的风扇开启 2: 针对纸张重量4的风扇开启 3: 针对纸张重量5的风扇开启 4: 针对纸张重量6的风扇开启 5: 适用于所有纸张重量的风扇关闭	v	v	通过风扇的纸张厚度来控制缓冲传送单元的开/关。
1-933-001	调整送纸电机速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-933-002	调整送纸电机速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-933-003	调整送纸电机速度: 信封	环境系数: MM	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-933-004	调整送纸电机速度: 信封	环境系数: MH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-933-005	调整送纸电机速度: 信封	环境系数: HH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-934-001	调整传纸电机速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-934-002	调整传纸电机速度: 信封	环境系数: ML	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-934-003	调整传纸电机速度: 信封	环境系数: MM	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-934-004	调整传纸电机速度: 信封	环境系数: MH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-934-005	调整传纸电机速度: 信封	环境系数: HH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-935-001	调整手读纸速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-935-002	调整手读纸速度: 信封	环境系数: ML	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-935-003	调整手读纸速度: 信封	环境系数: MM	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-935-004	调整手读纸速度: 信封	环境系数: MH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-935-005	调整手读纸速度: 信封	环境系数: HH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-936-001	调整中继电机正转速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-936-002	调整中继电机正转速度: 信封	环境系数: ML	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-936-003	调整中继电机正转速度: 信封	环境系数: MM	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-936-004	调整中继电机正转速度: 信封	环境系数: MH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-936-005	调整中继电机正转速度: 信封	环境系数: HH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-937-001	调整中继电机反转速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-937-002	调整中继电机反转速度: 信封	环境系数: ML	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-937-003	调整中继电机反转速度: 信封	环境系数: MM	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-937-004	调整中继电机反转速度: 信封	环境系数: MH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-937-005	调整中继电机反转速度: 信封	环境系数: HH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-937-011	调整RelayExitM Spd: Env	Env Coeff:LL (2TLCT)	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-937-012	调整RelayExitM Spd: Env	Env Coeff:ML (2TLCT)	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-937-013	调整RelayExitM Spd: Env	Env Coeff:MM (2TLCT)	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-937-014	调整RelayExitM Spd: Env	Env Coeff:MH (2TLCT)	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-937-015	调整RelayExitM Spd: Env	Env Coeff:HH (2TLCT)	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-938-001	调整对位电机速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-938-002	调整对位电机速度: 信封	环境系数: ML	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-938-003	调整对位电机速度: 信封	环境系数: MM	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-938-004	调整对位电机速度: 信封	环境系数: MH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-938-005	调整对位电机速度: 信封	环境系数: HH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-939-001	调整双面出纸电机速度: 信封	环境系数: LL	ENG	[-3至3 / 0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-939-002	调整双面出纸电机速度: 信封	环境系数: ML	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-939-003	调整双面出纸电机速度: 信封	环境系数: MM	ENG	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	-
1-939-004	调整双面出纸电机速度: 信封	环境系数: MH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-939-005	调整双面出纸电机速度: 信封	环境系数: HH	ENG	[-3至3 / -0.1 / 0.1%]	v	v	-
1-940-001	风扇冷却时间设定	显影吸气风扇	ENG*	[0至120 / 0 / 0.1min]	v	v	在打印后将风扇冷却时间设置为待机状态。
1-940-002	风扇冷却时间设定	显影吸气风扇	ENG*	[0至120 / 0 / 0.1min]	v	v	
1-940-003	风扇冷却时间设定	显影排气风扇	ENG*	[0至120 / 0 / 0.1min]	v	v	
1-940-004	风扇冷却时间设定	散热排风机 散热排风扇	ENG*	[0至120 / 0 / 0.1min]	v	v	
1-940-005	风扇控制	IT冷却风扇执行时间阈值	ENG*	[0至900 / 0 / 1sec]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-950-004	待机状态风扇控制	风扇高速操作停止温度阈值。二次转印	ENG*	[0至100 / 1 / 0.1deg]	v	v	
1-951-001	待机状态风扇套件	显影吸气风扇/VM	ENG*	[0 - 2 / 2 / 1]	v	v	设置待机状态下风扇的运行1。
1-951-002	待机状态风扇套件	显影吸气风扇/CK	ENG*	[0 - 2 / 2 / 1]	v	v	
1-951-003	待机状态风扇套件	显影排气风扇/右、左	ENG*	[0 - 2 / 2 / 1]	v	v	
1-951-004	待机状态风扇套件	散热器吸风风扇	ENG*	[0 - 2 / 2 / 1]	v	v	
1-951-005	待机状态风扇套件	散热排气扇	ENG*	[0 - 2 / 2 / 1]	v	v	
1-951-006	待机状态风扇套件	定影出纸排气风扇负载	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v	
1-951-007	待机状态风扇套件	皮带清洁吸气风扇	ENG*	[0 - 2 / 0 / 1]	v	v	
1-951-008	待机状态风扇套件	CIS冷却风扇	ENG*	[0 - 2 / 0 / 1]	v	v	
1-951-009	待机状态风扇套件	传送定影排气风扇	ENG*	[0 - 2 / 0 / 1]	v	v	
1-951-010	待机状态风扇套件	IH电源冷却扇	ENG*	[0 - 2 / 0 / 1]	v	v	
1-951-011	待机状态风扇套件	控制器排气扇、PSU风扇：右、左	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
1-951-012	待机状态风扇套件	成像冷却风扇/右、左	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
1-951-013	待机状态风扇套件	双面排气扇/前、中、后	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
1-951-014	待机状态风扇套件	驱动排气扇/左侧负载	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v	
1-951-015	待机状态风扇套件	PTR散热风扇：F、R	ENG*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
1-951-016	待机状态风扇套件	臭氧排气风扇负载	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v	
1-951-017	待机状态风扇套件	ITB电机冷却扇	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
1-951-018	待机状态风扇套件	ID传感器清洁风扇	ENG*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
1-951-019	待机状态风扇套件	废粉冷却扇	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
1-967-001	LCT辊释放时间调整	双LCT1 纸盘1	ENG	[-66 至 27 / 0 / 1mm]	v	v	调整LCT的辊分离时间。
1-967-002	LCT辊释放时间调整	双LCT1 纸盘2	ENG	[-66 至 27 / 0 / 1mm]	v	v	
1-967-003	LCT辊释放时间调整	双LCT1手送	ENG	[-66 至 27 / 0 / 1mm]	v	v	
1-968-001	初始空气稳定时间	双LCT1 纸盘1	ENG	[3至5 / 5 / 0.5sec]	v	v	在送纸开始时改变吹气时间。
1-968-002	初始空气稳定时间	双LCT1 纸盘2	ENG	[3至5 / 5 / 0.5sec]	v	v	
1-969-001	纸盘高度进纸时间	双LCT1 纸盘1	ENG	[3至5 / 3 / 0.5sec]	v	v	-
1-969-002	纸盘高度进纸时间	双LCT1 纸盘2	ENG	[3至5 / 3 / 0.5sec]	v	v	-
1-970-001	浮动风扇设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-970-002	浮动风扇设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-971-001	分离风扇设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-971-002	分离风扇设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-972-001	侧风扇设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-972-002	侧风扇设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-973-001	吸风风扇设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-973-002	吸风风扇设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-974-001	回风设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-974-002	回风设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: OFF (0%) 2: 20% 3: 30% 4: 40% 5: 50% 6: 60% 7: 70% 8: 80% 9: 90% 10: 100%	v	v	-
1-975-001	浮动风门设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 关闭 2: 开启	v	v	-
1-975-002	浮动风门设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 关闭 2: 开启	v	v	-
1-976-001	回风遮罩设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 关闭 2: 开启	v	v	-
1-976-002	回风遮罩设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 关闭 2: 开启	v	v	-
1-977-001	吸风风门遮罩设置	双LCT1 纸盘1	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 关闭 2: 开启	v	v	-
1-977-002	吸风风门遮罩设置	双LCT1 纸盘2	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动选择 1: 关闭 2: 开启	v	v	-
1-984-001	加热辊温度设置	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 105 * Pro C5310S: 110	v	v	设置加热辊的打印目标温度。
1-984-002	加热辊温度设置	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 115 * Pro C5310S: 120	v	v	
1-984-003	加热辊温度设置	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-004	加热辊温度设置	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-005	加热辊温度设置	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-006	加热辊温度设置	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 110	v	v	
1-984-007	加热辊温度设置	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 120 * Pro C5310S: 130	v	v	
1-984-008	加热辊温度设置	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 130 * Pro C5310S: 140	v	v	
1-984-009	加热辊温度设置	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 140 * Pro C5310S: 150	v	v	
1-984-010	加热辊温度设置	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 170	v	v	
1-984-011	加热辊温度设置	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-012	加热辊温度设置	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-013	加热辊温度设置	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-014	加热辊温度设置	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-015	加热辊温度设置	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	
1-984-016	加热辊温度设置	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-017	加热辊温度设置	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 140 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 130	v	v	
1-984-018	加热辊温度设置	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 150 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 140	v	v	
1-984-019	加热辊温度设置	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 160 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 150	v	v	
1-984-020	加热辊温度设置	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 170 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 160	v	v	
1-984-021	加热辊温度设置	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-022	加热辊温度设置	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-023	加热辊温度设置	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-024	加热辊温度设置	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	
1-984-025	加热辊温度设置	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-984-026	加热辊温度设置	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-027	加热辊温度设置	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-028	加热辊温度设置	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-029	加热辊温度设置	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-030	加热辊温度设置	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	
1-984-031	加热辊温度设置	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-032	加热辊温度设置	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-033	加热辊温度设置	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-034	加热辊温度设置	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 150 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 160	v	v	
1-984-035	加热辊温度设置	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	
1-984-036	加热辊温度设置	光面厚纸9 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 125 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 130	v	v	
1-984-037	加热辊温度设置	光面厚纸9 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 135 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 140	v	v	
1-984-038	加热辊温度设置	光面厚纸9 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 145 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 150	v	v	
1-984-039	加热辊温度设置	光面厚纸9 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 155 * Pro C5300S / C5310S (EU / AP / CHN / TWN / KOR): 160	v	v	
1-984-040	加热辊温度设置	光面厚纸9 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S (北美): 175 * Pro C5300S / C5310S (欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国): 170	v	v	
1-984-051	加热辊温度设置	亚光厚纸2GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 90 * Pro C5310S: 100	v	v	
1-984-052	加热辊温度设置	亚光厚纸2GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 110	v	v	
1-984-053	加热辊温度设置	亚光厚纸2GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-054	加热辊温度设置	亚光厚纸2GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-055	加热辊温度设置	亚光厚纸2GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-056	加热辊温度设置	亚光厚纸3GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 100 * Pro C5310S: 110	v	v	
1-984-057	加热辊温度设置	亚光厚纸3GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 120 * Pro C5310S: 130	v	v	
1-984-058	加热辊温度设置	亚光厚纸3GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 130 * Pro C5310S: 140	v	v	
1-984-059	加热辊温度设置	亚光厚纸3GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 140 * Pro C5310S: 150	v	v	
1-984-060	加热辊温度设置	亚光厚纸3GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 160	v	v	
1-984-061	加热辊温度设置	亚光厚纸4GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-062	加热辊温度设置	亚光厚纸4GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-063	加热辊温度设置	亚光厚纸4GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-064	加热辊温度设置	亚光厚纸4GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-065	加热辊温度设置	亚光厚纸4GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-066	加热辊温度设置	亚光厚纸5GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-067	加热辊温度设置	亚光厚纸5GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-068	加热辊温度设置	亚光厚纸5GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-069	加热辊温度设置	亚光厚纸5GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-070	加热辊温度设置	亚光厚纸5GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-984-071	加热辊温度设置	亚光厚纸6GlossCTL Lev.1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-072	加热辊温度设置	亚光厚纸6GlossCTL Lev.2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-073	加热辊温度设置	亚光厚纸6GlossCTL Lev.3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-074	加热辊温度设置	亚光厚纸6GlossCTL Lev.4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-075	加热辊温度设置	亚光厚纸6GlossCTL Lev.5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	
1-984-076	加热辊温度设置	亚光厚纸7GlossCTL Lev.1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-077	加热辊温度设置	亚光厚纸7GlossCTL Lev.2	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-078	加热辊温度设置	亚光厚纸7GlossCTL Lev.3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-079	加热辊温度设置	亚光厚纸7GlossCTL Lev.4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-080	加热辊温度设置	亚光厚纸7GlossCTL Lev.5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	
1-984-081	加热辊温度设置	亚光厚纸8GlossCTL Lev.1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-082	加热辊温度设置	亚光厚纸8GlossCTL Lev.2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-083	加热辊温度设置	亚光厚纸8GlossCTL Lev.3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-084	加热辊温度设置	亚光厚纸8GlossCTL Lev.4	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-085	加热辊温度设置	亚光厚纸8GlossCTL Lev.5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-086	加热辊温度设置	亚光厚纸9GlossCTL Lev.1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 120	v	v	
1-984-087	加热辊温度设置	亚光厚纸9GlossCTL Lev.2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-088	加热辊温度设置	亚光厚纸9GlossCTL Lev.3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-089	加热辊温度设置	亚光厚纸9GlossCTL Lev.4	ENG	[0至200 / 150 / 1deg]	v	v	
1-984-090	加热辊温度设置	亚光厚纸9GlossCTL Lev.5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 150 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-109	加热辊温度设置	非铜版厚纸5: 低速; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-110	加热辊温度设置	非铜版厚纸5: 低速; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-111	加热辊温度设置	非铜版厚纸6: 低速; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-112	加热辊温度设置	非铜版厚纸6: 低速; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-125	加热辊温度设置	亚光纸5: 低速; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-126	加热辊温度设置	亚光纸5: 低速; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-127	加热辊温度设置	亚光纸6: 低速; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-128	加热辊温度设置	亚光纸6: 低速; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-141	加热辊温度设置	光面厚纸5: 低速; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-142	加热辊温度设置	光面厚纸5: 低速; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-143	加热辊温度设置	光面厚纸6: 低速; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-144	加热辊温度设置	光面厚纸6: 低速; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-145	加热辊温度设置	纹理纸; 厚纸1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 138 * IM C8000: 143 * Pro C5300S / C5310S: 135	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-984-146	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S / C5310S: 135	v	v	
1-984-147	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S / C5310S: 135	v	v	
1-984-148	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-149	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-150	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸6	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-151	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸7	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-152	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸8	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 143	v	v	
1-984-153	加热辊温度设置	纹理纸: 厚纸9	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 143	v	v	
1-984-154	加热辊温度设置	金属纸/Perl: 厚纸3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-155	加热辊温度设置	金属纸/Perl: 厚纸4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-156	加热辊温度设置	金属纸/Perl: 厚纸5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-157	加热辊温度设置	金属纸/Perl: 厚纸6	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-158	加热辊温度设置	金属纸/Perl: 厚纸7	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-159	加热辊温度设置	金属纸/Perl: 厚纸8	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-160	加热辊温度设置	金属纸/Perl: 厚纸9	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-161	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-162	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-163	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-164	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 130	v	v	
1-984-165	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸6	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 133	v	v	
1-984-166	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸7	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 133	v	v	
1-984-167	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸8	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 140	v	v	
1-984-168	加热辊温度设置	合成纸: 厚纸9	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	
1-984-170	加热辊温度设置	非铜版纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	
1-984-171	加热辊温度设置	非铜版纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	
1-984-172	加热辊温度设置	亚光纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 153	v	v	
1-984-173	加热辊温度设置	亚光纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 153 * IM C8000: 158 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 153	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-984-174	加热辊温度设置	光面纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 153 * IM C8000; 158 * Pro C5300S / C5310S; 160	v	v	
1-984-175	加热辊温度设置	光面纸; 厚纸9; 黑白	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 153 * IM C8000; 158 * Pro C5300S / C5310S; 160	v	v	
1-984-176	加热辊温度设置	磁性纸	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 153 * IM C8000; 158 * Pro C5300S / C5310S; 163	v	v	
1-984-177	加热辊温度设置	塑料文件夹	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 153 * IM C8000; 158 * Pro C5300S / C5310S; 158	v	v	
1-984-180	加热辊温度设置	纹理纸; 厚纸5; 低速	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 148 * IM C8000; 153 * Pro C5300S; 153 * Pro C5310S; 158	v	v	
1-984-181	加热辊温度设置	纹理纸; 厚纸6; 低速	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 148 * IM C8000; 153 * Pro C5300S; 153 * Pro C5310S; 158	v	v	
1-984-182	加热辊温度设置	金属纸/Perl; 厚纸5; 低速	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 148 * IM C8000; 153 * Pro C5300S; 153 * Pro C5310S; 158	v	v	
1-984-183	加热辊温度设置	金属纸/Perl; 厚纸6; 低速	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 148 * IM C8000; 153 * Pro C5300S; 153 * Pro C5310S; 158	v	v	
1-984-184	加热辊温度设置	合成纸; 厚纸5; 低速	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 148 * IM C8000; 153 * Pro C5300S; 153 * Pro C5310S; 158	v	v	
1-984-185	加热辊温度设置	合成纸; 厚纸6; 低速	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 148 * IM C8000; 153 * Pro C5300S; 153 * Pro C5310S; 158	v	v	
1-984-190	加热辊温度设置	无碳; 厚纸1	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 125 * IM C8000; 133 * Pro C5300S / C5310S; 130	v	v	
1-984-191	加热辊温度设置	无碳; 厚纸2	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 133 * IM C8000; 140 * Pro C5300S; 155 * Pro C5310S; 145	v	v	
1-984-192	加热辊温度设置	无碳; 厚纸3	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 136 * IM C8000; 143 * Pro C5300S / C5310S; 155	v	v	
1-984-193	加热辊温度设置	无碳; 厚纸4	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 143 * Pro C5300S / C5310S; 155	v	v	
1-984-194	加热辊温度设置	无碳; 厚纸5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 135 * Pro C5300S / C5310S; 155	v	v	
1-984-195	加热辊温度设置	无碳; 厚纸6	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 140 * Pro C5300S / C5310S; 155	v	v	
1-984-196	加热辊温度设置	无碳; 厚纸7	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 140 * Pro C5300S / C5310S; 155	v	v	
1-984-197	加热辊温度设置	无碳; 厚纸8	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 130 * Pro C5300S / C5310S; 155	v	v	
1-984-198	加热辊温度设置	无碳; 厚纸9	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 153 * IM C8000; 158 * Pro C5300S / C5310S; 155	v	v	
1-984-201	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 125 * IM C8000; 133 * Pro C5300S; 127 * Pro C5310S; 134	v	v	
1-984-202	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 125 * IM C8000; 133 * Pro C5300S; 127 * Pro C5310S; 134	v	v	
1-984-203	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1 / 厚纸2; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 133 * Pro C5300S / C5310S; 140	v	v	
1-984-204	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1 / 厚纸2; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 133 * Pro C5300S / C5310S; 140	v	v	
1-984-205	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 136 * IM C8000; 143 * Pro C5300S; 145 * Pro C5310S; 148	v	v	
1-984-206	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2 / 厚纸3; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500; 136 * IM C8000; 143 * Pro C5300S; 145 * Pro C5310S; 148	v	v	
1-984-207	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 中厚纸/厚纸4; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 143 * Pro C5300S; 150 * Pro C5310S; 155	v	v	
1-984-208	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 中厚纸/厚纸4; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 143 * Pro C5300S; 150 * Pro C5310S; 155	v	v	
1-984-209	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1 / 厚纸5; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 135 * Pro C5300S; 150 * Pro C5310S; 155	v	v	
1-984-210	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000; 135 * Pro C5300S; 150 * Pro C5310S; 155	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-984-211	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 155	v	v	
1-984-212	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 155	v	v	
1-984-213	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 155 * Pro C5310S: 160	v	v	
1-984-214	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 155 * Pro C5310S: 160	v	v	
1-984-215	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	
1-984-216	加热辊温度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	
1-984-217	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 125 * IM C8000: 133 * Pro C5300S: 127 * Pro C5310S: 135	v	v	
1-984-218	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 125 * IM C8000: 133 * Pro C5300S: 127 * Pro C5310S: 135	v	v	
1-984-219	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 136 * Pro C5310S: 143	v	v	
1-984-220	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 136 * Pro C5310S: 143	v	v	
1-984-221	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸2/厚纸3; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 136 * IM C8000: 143 * Pro C5300S: 141 * Pro C5310S: 143	v	v	
1-984-222	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸2/厚纸3; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 136 * IM C8000: 143 * Pro C5300S: 141 * Pro C5310S: 143	v	v	
1-984-223	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 中厚纸; 厚纸4; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 143 * Pro C5300S: 147 * Pro C5310S: 154	v	v	
1-984-224	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 中厚纸; 厚纸4; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 143 * Pro C5300S: 147 * Pro C5310S: 154	v	v	
1-984-225	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1/厚纸5; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 135 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 155	v	v	
1-984-226	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1/厚纸5; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 135 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 155	v	v	
1-984-227	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2/厚纸6; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 155 * Pro C5310S: 153	v	v	
1-984-228	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2/厚纸6; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 155 * Pro C5310S: 153	v	v	
1-984-229	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3/厚纸7; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 155 * Pro C5310S: 160	v	v	
1-984-230	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3/厚纸7; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 140 * Pro C5300S: 155 * Pro C5310S: 160	v	v	
1-984-231	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4/厚纸8; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	
1-984-232	加热辊温度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4/厚纸8; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 145	v	v	
1-984-233	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 125 * IM C8000: 133 * Pro C5300S: 127 * Pro C5310S: 140	v	v	
1-984-234	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 125 * IM C8000: 133 * Pro C5300S: 127 * Pro C5310S: 140	v	v	
1-984-235	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 136 * Pro C5310S: 143	v	v	
1-984-236	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 133 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 136 * Pro C5310S: 143	v	v	
1-984-237	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 136 * IM C8000: 143 * Pro C5300S: 141 * Pro C5310S: 142	v	v	
1-984-238	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 136 * IM C8000: 143 * Pro C5300S: 141 * Pro C5310S: 142	v	v	
1-984-239	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 143 * IM C8000: 143 * Pro C5300S: 147 * Pro C5310S: 154	v	v	
1-984-240	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 143 * IM C8000: 143 * Pro C5300S: 147 * Pro C5310S: 154	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-984-241	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸1 / 厚纸5: 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 135 * IM C8000: 135 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 152	v	v	
1-984-242	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸1 / 厚纸5: 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 135 * IM C8000: 135 * Pro C5300S: 150 * Pro C5310S: 152	v	v	
1-984-243	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸2 / 厚纸6: 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 140 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 149 * Pro C5310S: 160	v	v	
1-984-244	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸2 / 厚纸6: 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 140 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 149 * Pro C5310S: 160	v	v	
1-984-245	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸3 / 厚纸7: 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 140 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 155	v	v	
1-984-246	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸3 / 厚纸7: 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 140 * IM C8000: 140 * Pro C5300S: 153 * Pro C5310S: 155	v	v	
1-984-247	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸4 / 厚纸8: 全彩	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-248	加热辊温度设置	Sp2 / 光面纸: 厚纸4 / 厚纸8: 黑色	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 160	v	v	
1-984-249	加热辊温度设置	信封: 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[0至200 / 200 / 1deg]	v	v	
1-984-250	加热辊温度设置	信封: 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[0至200 / 200 / 1deg]	v	v	
1-984-251	加热辊温度设置	信封: 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[0至200 / * / 1deg]	v	v	
1-984-252	加热辊温度设置	OHP	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 158 * Pro C5310S: 158	v	v	
1-984-253	加热辊温度设置	明信片: 厚纸1 / 厚纸5	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 160 * Pro C5300S / C5310S: 170	v	v	
1-984-254	加热辊温度设置	明信片: 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[0至200 / * / 1deg] * IM C6500: 148 * IM C8000: 153 * Pro C5300S: 148 * Pro C5310S: 148	v	v	
1-985-109	压辊温度设定	非铜版厚纸5: 低速: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	设置压辊的打印目标温度。
1-985-110	压辊温度设定	非铜版厚纸5: 低速: 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-111	压辊温度设定	非铜版厚纸6: 低速: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-112	压辊温度设定	非铜版厚纸6: 低速: 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-125	压辊温度设定	亚光纸5: 低速: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-126	压辊温度设定	亚光纸5: 低速: 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-127	压辊温度设定	亚光纸6: 低速: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-128	压辊温度设定	亚光纸6: 低速: 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-141	压辊温度设定	光面厚纸5: 低速: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-142	压辊温度设定	光面厚纸5: 低速: 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-143	压辊温度设定	光面厚纸6: 低速: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-144	压辊温度设定	光面厚纸6: 低速: 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-145	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸1	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-146	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸2	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-147	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸3	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-148	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸4	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-149	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸5	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-150	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸6	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-151	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸7	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-152	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸8	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-985-153	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸9	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-154	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸3	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-155	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸4	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-156	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸5	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-157	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸6	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-158	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸7	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-159	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸8	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-160	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸9	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-161	压辊温度设定	合成纸: 厚纸2	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-162	压辊温度设定	合成纸: 厚纸3	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-163	压辊温度设定	合成纸: 厚纸4	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-164	压辊温度设定	合成纸: 厚纸5	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-165	压辊温度设定	合成纸: 厚纸6	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-166	压辊温度设定	合成纸: 厚纸7	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-167	压辊温度设定	合成纸: 厚纸8	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-168	压辊温度设定	合成纸: 厚纸9	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-170	加热辊温度设置	非铜版纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-171	加热辊温度设置	非铜版纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-172	加热辊温度设置	亚光纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-173	加热辊温度设置	亚光纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-174	加热辊温度设置	光面纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-175	加热辊温度设置	光面纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-176	压辊温度设定	磁性纸	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-177	压辊温度设定	塑料文件夹	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-180	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸5: 低速	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-181	压辊温度设定	纹理纸: 厚纸6: 低速	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-182	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸5: 低速	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-183	压辊温度设定	金属纸/Perl: 厚纸6: 低速	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-184	压辊温度设定	合成纸: 厚纸5: 低速	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-185	压辊温度设定	合成纸: 厚纸6: 低速	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-190	压辊温度设定	无碳: 厚纸1	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-191	压辊温度设定	无碳: 厚纸2	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-192	压辊温度设定	无碳: 厚纸3	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-193	压辊温度设定	无碳: 厚纸4	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-985-194	压辊温度设定	无碳; 厚纸5	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-195	压辊温度设定	无碳; 厚纸6	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-196	压辊温度设定	无碳; 厚纸7	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-197	压辊温度设定	无碳; 厚纸8	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-198	压辊温度设定	无碳; 厚纸9	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-201	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-202	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-203	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1 / 厚纸2; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-204	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1 / 厚纸2; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-205	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-206	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2 / 厚纸3; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-207	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 中厚纸/厚纸4; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-208	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 中厚纸/厚纸4; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-209	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1 / 厚纸5; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-210	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-211	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-212	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-213	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-214	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-215	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-216	压辊温度设定	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-217	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-218	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-219	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-220	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-221	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 普通纸2/厚纸3; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-222	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 普通纸2/厚纸3; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-223	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 中厚纸; 厚纸4; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-224	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 中厚纸; 厚纸4; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-225	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1/厚纸5; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-226	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1/厚纸5; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-227	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2/厚纸6; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-228	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2/厚纸6; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-229	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3/厚纸7; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-985-230	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3/厚纸7; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-231	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4/厚纸8; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-232	压辊温度设定	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4/厚纸8; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-233	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-234	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-235	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 普通纸1/厚纸2; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-236	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-237	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 普通纸2/厚纸3; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-238	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 普通纸2/厚纸3; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-239	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-240	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-241	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸1/厚纸5; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-242	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸1/厚纸5; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-243	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸2/厚纸6; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-244	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸2/厚纸6; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-245	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸3/厚纸7; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-246	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸3/厚纸7; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-247	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸4/厚纸8; 全彩	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-248	压辊温度设定	Sp2 / 光面纸; 厚纸4/厚纸8; 黑色	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-249	压辊温度设定	信封; 厚纸2/厚纸6	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-250	压辊温度设定	信封; 厚纸3/厚纸7	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-251	压辊温度设定	信封; 厚纸4/厚纸8	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-252	压辊温度设定	OHP	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-253	压辊温度设定	光面纸	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-985-254	压辊温度设定	明信片; 厚纸2/厚纸6	ENG	[50至200 / * / 1deg] * IM C6500 / C8000: 130 * Pro C5300S / C5310S: 90	v	v	
1-986-001	处理速度	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	选择处理速度。
1-986-002	处理速度	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-003	处理速度	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-004	处理速度	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-005	处理速度	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-006	处理速度	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-007	处理速度	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-986-008	处理速度	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-009	处理速度	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-010	处理速度	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-011	处理速度	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-012	处理速度	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-013	处理速度	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-014	处理速度	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-015	处理速度	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-016	处理速度	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-017	处理速度	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-018	处理速度	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-019	处理速度	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-020	处理速度	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / * / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-021	处理速度	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-022	处理速度	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-023	处理速度	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-024	处理速度	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-025	处理速度	光面厚纸6 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-026	处理速度	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-027	处理速度	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-028	处理速度	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 1 0: 目标速度1; 中速2; 中低速3; 低速	v	v	
1-986-029	处理速度	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-030	处理速度	光面厚纸7 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-031	处理速度	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-032	处理速度	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-033	处理速度	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-034	处理速度	光面厚纸8 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-986-072	处理速度	亚光厚纸6GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-073	处理速度	亚光厚纸6GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-074	处理速度	亚光厚纸6GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-075	处理速度	亚光厚纸6GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-076	处理速度	亚光厚纸7GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-077	处理速度	亚光厚纸7GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-078	处理速度	亚光厚纸7GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-079	处理速度	亚光厚纸7GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-080	处理速度	亚光厚纸7GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-081	处理速度	亚光厚纸8GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-082	处理速度	亚光厚纸8GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-083	处理速度	亚光厚纸8GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-084	处理速度	亚光厚纸8GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-085	处理速度	亚光厚纸8GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-086	处理速度	亚光厚纸9GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-087	处理速度	亚光厚纸9GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-088	处理速度	亚光厚纸9GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-089	处理速度	亚光厚纸9GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-090	处理速度	亚光厚纸9GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-109	处理速度	非铜版厚纸5: 低速: 全彩	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-111	处理速度	非铜版厚纸6: 低速: 全彩	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-125	处理速度	亚光纸5: 低速: 全彩	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-127	处理速度	亚光纸6: 低速: 全彩	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-141	处理速度	光面厚纸5: 低速: 全彩	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-143	处理速度	光面厚纸6: 低速: 全彩	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-145	处理速度	纹理纸: 厚纸1	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-146	处理速度	纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-986-147	处理速度	纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-148	处理速度	纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-149	处理速度	纹理纸: 厚纸5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-150	处理速度	纹理纸: 厚纸6	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-151	处理速度	纹理纸: 厚纸7	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-152	处理速度	纹理纸: 厚纸8	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-153	处理速度	纹理纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-154	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸3	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-155	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-156	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-157	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸6	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-158	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸7	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-159	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸8	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-160	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸9	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-161	处理速度	合成纸: 厚纸2	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-162	处理速度	合成纸: 厚纸3	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-163	处理速度	合成纸: 厚纸4	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-164	处理速度	合成纸: 厚纸5	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-165	处理速度	合成纸: 厚纸6	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-166	处理速度	合成纸: 厚纸7	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-167	处理速度	合成纸: 厚纸8	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-168	处理速度	合成纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-170	处理速度	非铜版纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-172	处理速度	亚光纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-174	处理速度	光面纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10; 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-176	处理速度	磁性纸	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-177	处理速度	塑料文件夹	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-986-180	处理速度	纹理纸: 厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-181	处理速度	纹理纸: 厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-182	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-183	处理速度	金属纸/Perl: 厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-184	处理速度	合成纸: 厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-185	处理速度	合成纸: 厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-190	处理速度	无碳: 厚纸1	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-191	处理速度	纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-192	处理速度	纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-193	处理速度	纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-194	处理速度	纹理纸: 厚纸5	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-195	处理速度	纹理纸: 厚纸6	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-196	处理速度	纹理纸: 厚纸7	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-197	处理速度	纹理纸: 厚纸8	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-198	处理速度	纹理纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 1 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-201	处理速度	非铜版纸: 厚纸1; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-203	处理速度	非铜版纸: 厚纸2; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-205	处理速度	非铜版纸: 厚纸3; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-207	处理速度	非铜版纸: 厚纸4; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-209	处理速度	非铜版纸: 厚纸5; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 2 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-211	处理速度	非铜版纸: 厚纸6; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 2 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-213	处理速度	非铜版纸: 厚纸7; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-215	处理速度	非铜版纸: 厚纸8; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10: 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-219	处理速度	亚光纸: 厚纸2; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-221	处理速度	亚光纸: 厚纸3; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-223	处理速度	亚光纸: 厚纸4; 全彩	ENG	[0至3 / 1 / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速 3: 低速	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-986-225	处理速度	亚光纸; 厚纸5; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 2 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-227	处理速度	亚光纸; 厚纸6; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 2 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-229	处理速度	亚光纸; 厚纸7; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-231	处理速度	亚光纸; 厚纸8; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-235	处理速度	光面纸; 厚纸2; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-237	处理速度	光面纸; 厚纸3; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-239	处理速度	光面纸; 厚纸4; 全彩	ENG	[0至3 / 1 / 1] * IM C6500: 1 * IM C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-241	处理速度	光面纸; 厚纸5; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 2 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-243	处理速度	光面纸; 厚纸6; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 2 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-245	处理速度	光面纸; 厚纸7; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 00: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-247	处理速度	光面纸; 厚纸8; 全彩	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 3 * Pro C5300S / C5310S: 10: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-986-249	处理速度	信封; 厚纸6	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-250	处理速度	信封; 厚纸7	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-251	处理速度	信封; 厚纸8	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-252	处理速度	OHP	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-253	处理速度	光面纸	ENG	[0至3 / 3 / 1] 0: 目标速度 1: 中速 2: 中低速 3: 低速	v	v	
1-986-254	处理速度	明信片; 厚纸6	ENG	[0至3 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 1 * Pro C5300S / C5310S: 30: 目标速度1: 中速2: 中低速3: 低速	v	v	
1-987-101	定影电机旋转修正	非铜版纸; 厚纸1; 黑白	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	在-10.0至+10.0%的范围内微调定影速度。
1-987-102	定影电机旋转修正	非铜版纸; 厚纸2; 黑白	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-109	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸厚纸5; 低速	ENG	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-111	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸厚纸6; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-125	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸厚纸5; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-127	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸厚纸6; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-141	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸厚纸5; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-143	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸厚纸6; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-145	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸1	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-146	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-147	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-148	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-149	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸5	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-150	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸6	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.6	v	v	
1-987-151	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸7	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-152	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸8	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-153	定影电机旋转修正	纹理纸; 厚纸9	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-154	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸; 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-155	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸; 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-987-156	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸: 厚纸5	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-157	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸: 厚纸6	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-158	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸: 厚纸7	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-159	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸: 厚纸8	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
1-987-160	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸: 厚纸9	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-161	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-162	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸3	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-163	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸4	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-164	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸5	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-165	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸6	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-166	定影电机旋转修正	合成的: 厚纸的7	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-167	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸8	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-168	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸9	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-170	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸9	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
1-987-172	定影电机旋转修正	亚光纸: 厚纸9	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
1-987-174	定影电机旋转修正	光面纸: 厚纸9	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.2	v	v	
1-987-176	定影电机旋转修正	磁性纸	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-177	定影电机旋转修正	塑料文件夹	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-180	定影电机旋转修正	纹理纸: 厚纸5; 低速	ENG	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-181	定影电机旋转修正	纹理纸: 厚纸6; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-182	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸: 厚纸5; 低速	ENG	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-183	定影电机旋转修正	金属纸/珠光纸: 厚纸6; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-184	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸5; 低速	ENG	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-185	定影电机旋转修正	合成纸: 厚纸6; 低速	ENG	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-190	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸1	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: 0.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.4	v	v	
1-987-191	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸2	ENG	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: 0.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
1-987-192	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸3	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-193	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸4	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-194	定影电机旋转修正	无碳	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-195	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸6	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-196	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸7	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-197	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸8	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-198	定影电机旋转修正	无碳: 厚纸9	ENG	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-201	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸1	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: 0.0 * Pro C5300S / C5310S: 2.5	v	v	
1-987-202	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸1	ENG*	[-10至10 / 0 / 0.1%]	v	v	
1-987-203	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-204	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸2	ENG*	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-205	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-206	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸3	ENG*	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-207	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-208	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸4	ENG*	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-209	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸5	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-210	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸5	ENG*	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-211	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸6	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-212	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸6	ENG*	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-213	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸7	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-214	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸7	ENG*	[-10至10 / -2 / 0.1%]	v	v	
1-987-215	定影电机旋转修正	非铜版纸: 厚纸8	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 2.0	v	v	
1-987-216	定影电机旋转修正	Sp3/非铜版纸: 厚纸8	ENG*	[-10至10 / -2 / 0.1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-987-217	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.7 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-218	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.7 / 0.1%]	v	v	
1-987-219	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.7 * Pro C5300S / C5310S: 2.3	v	v	
1-987-220	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / -0.7 / 0.1%]	v	v	
1-987-221	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.8	v	v	
1-987-222	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-223	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-224	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-225	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-226	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-227	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸6	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.5	v	v	
1-987-228	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸6	ENG*	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-229	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸7	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.5	v	v	
1-987-230	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸7	ENG*	[-10至10 / -2 / 0.1%]	v	v	
1-987-231	定影电机旋转修正	亚光纸; 厚纸8	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.5	v	v	
1-987-232	定影电机旋转修正	Sp1/亚光纸; 厚纸8	ENG*	[-10至10 / -2 / 0.1%]	v	v	
1-987-233	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -0.7 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-234	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸1	ENG*	[-10至10 / -0.7 / 0.1%]	v	v	
1-987-235	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 2.3	v	v	
1-987-236	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸2	ENG*	[-10至10 / 0.2 / 0.1%]	v	v	
1-987-237	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 1.1	v	v	
1-987-238	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸3	ENG*	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-239	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-240	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸4	ENG*	[-10至10 / -1.1 / 0.1%]	v	v	
1-987-241	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-242	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸5	ENG*	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-243	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸6	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-244	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸6	ENG*	[-10至10 / -1.5 / 0.1%]	v	v	
1-987-245	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸7	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
1-987-246	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸7	ENG*	[-10至10 / -2 / 0.1%]	v	v	
1-987-247	定影电机旋转修正	光面纸; 厚纸8	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-248	定影电机旋转修正	Sp2/光面纸; 厚纸8	ENG*	[-10至10 / -2 / 0.1%]	v	v	
1-987-249	定影电机旋转修正	信封; 厚纸6	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-250	定影电机旋转修正	信封; 厚纸7	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-251	定影电机旋转修正	信封; 厚纸8	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -2.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-252	定影电机旋转修正	OHP	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.5 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-987-254	定影电机旋转修正	明信片; 厚纸6	ENG*	[-10至10 / * / 0.1%] * IM C6500 / C8000: -1.1 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
1-988-109	CPM调整	非铜版厚纸5; 低速; 全彩	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	在1到100%的范围内调整默认CPM。
1-988-110	CPM调整	非铜版厚纸5; 低速; 黑色	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-111	CPM调整	非铜版厚纸6; 低速; 全彩	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-112	CPM调整	非铜版厚纸6; 低速; 黑色	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-125	CPM调整	亚光纸5; 低速; 全彩	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-126	CPM调整	亚光纸5; 低速; 黑色	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-127	CPM调整	亚光纸6; 低速; 全彩	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-128	CPM调整	亚光纸6; 低速; 黑色	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-141	CPM调整	光面厚纸5; 低速; 全彩	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-142	CPM调整	光面厚纸5; 低速; 黑色	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-143	CPM调整	光面厚纸6; 低速; 全彩	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-144	CPM调整	光面厚纸6; 低速; 黑色	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-145	CPM调整	纹理纸; 厚纸1	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-146	CPM调整	纹理纸; 厚纸2	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-147	CPM调整	纹理纸; 厚纸3	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-148	CPM调整	纹理纸; 厚纸4	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-149	CPM调整	纹理纸; 厚纸5	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-150	CPM调整	纹理纸; 厚纸6	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-151	CPM调整	纹理纸; 厚纸7	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-152	CPM调整	纹理纸; 厚纸8	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-153	CPM调整	纹理纸; 厚纸9	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-154	CPM调整	金属纸/Perl; 厚纸3	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-155	CPM调整	金属纸/Perl; 厚纸4	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-156	CPM调整	金属纸/Perl; 厚纸5	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-157	CPM调整	金属纸/Perl; 厚纸6	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-158	CPM调整	金属纸/Perl; 厚纸7	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-159	CPM调整	金属纸/Perl; 厚纸8	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-160	CPM调整	金属纸/Perl; 厚纸9	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-161	CPM调整	合成纸; 厚纸2	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-162	CPM调整	合成纸; 厚纸3	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-163	CPM调整	合成纸; 厚纸4	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-164	CPM调整	合成纸; 厚纸5	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-165	CPM调整	合成纸; 厚纸6	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-166	CPM调整	合成纸; 厚纸7	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-167	CPM调整	合成纸; 厚纸8	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-168	CPM调整	合成纸; 厚纸9	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	
1-988-170	CPM调整	非铜版纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[1至100 / 100 / 1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-989-204	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1 / 厚纸2; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-205	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-206	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2 / 厚纸3; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-207	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-208	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 中厚纸/厚纸4; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-209	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 中厚纸/厚纸4; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-210	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1 / 厚纸5; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-211	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-212	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-213	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-214	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-215	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-216	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-217	褪膜宽度设置	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-218	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-219	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-220	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-221	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-222	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸2/厚纸3; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-223	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 普通纸2/厚纸3; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-224	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 中厚纸; 厚纸4; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-225	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 中厚纸; 厚纸4; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-226	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1/厚纸5; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-227	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1/厚纸5; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-228	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2/厚纸6; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-229	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2/厚纸6; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-230	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3/厚纸7; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-231	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3/厚纸7; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-232	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4/厚纸8; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-233	褪膜宽度设置	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4/厚纸8; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-234	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 薄纸/厚纸1; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-235	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 薄纸/厚纸1; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-236	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-237	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-238	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-239	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-240	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-241	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-242	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸1 / 厚纸5; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-243	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-244	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-245	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-246	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-247	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-248	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-249	褪膜宽度设置	Sp2 / 光面纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-250	褪膜宽度设置	信封; 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[1 - 3 / 2 / 1]	v	v	
1-989-251	褪膜宽度设置	信封; 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[1 - 3 / 2 / 1]	v	v	
1-989-252	褪膜宽度设置	信封; 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[1 - 3 / 2 / 1]	v	v	
1-989-253	褪膜宽度设置	OHP	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-989-254	褪膜宽度设置	铜面纸	ENG	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v	
1-990-001	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	明信片; 厚纸2 / 厚纸6 光面厚纸2 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	在环境温度下设置初始CPM降低速率。
1-990-002	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-003	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-004	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-005	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-006	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-007	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-008	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-009	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-010	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-011	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-012	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-013	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-014	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-015	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸4 GlossCTL Lev. 5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-016	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-017	IniCPMDwn: EnvLowNmlTmp	光面厚纸5 GlossCTL Lev. 2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-990-082	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-083	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-084	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-085	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-086	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-087	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-088	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-089	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-090	IniCPMDwn; EnvLowNm1Tmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-091	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	无碳; 厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	在低环境温度下, 为单元低温设置初始CPM降低速率。
1-990-092	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	无碳; 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-093	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	无碳; 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-094	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	无碳; 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-095	初始CPM下降; 环境温度; 单元高温	无碳; 厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置低环境温度下设备高温的初始CPM降低速率。
1-990-096	初始CPM下降; 环境温度; 单元高温	无碳; 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-097	初始CPM下降; 环境温度; 单元高温	无碳; 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-098	初始CPM下降; 环境温度; 单元高温	无碳; 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-101	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	在低环境温度下, 为单元低温设置初始CPM降低速率。
1-990-102	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-103	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-104	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-105	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-106	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-107	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-108	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-109	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-110	初始CPM下降; 环境温度; 单元低温	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-990-111	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp1 / 亚光纸：普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-112	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp1：亚光纸：中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-113	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp1 / 亚光纸：厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-114	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp1 / 亚光纸：厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-115	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp1 / 亚光纸：厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-116	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp1 / 亚光纸：厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-117	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2 / 光面纸：薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-118	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2 / 光面纸：普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-119	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2 / 光面纸：普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-120	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2：光面纸：中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-121	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2 / 光面纸：厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-122	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2 / 光面纸：厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-123	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2 / 光面纸：厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-124	初始CPM下降：环境低温：单元低温	Sp2 / 光面纸：厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-125	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-126	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-127	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-128	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-129	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-130	初始CPM下降：环境低温：单元低温	信封：厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-131	初始CPM下降：环境低温：单元低温	信封：厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-132	初始CPM下降：环境低温：单元低温	信封：厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-133	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-134	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-135	初始CPM下降：环境低温：单元低温	合成纸：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-138	初始CPM下降：环境低温：单元低温	OHP	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-139	初始CPM下降：环境低温：单元低温	明信片	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-990-140	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	光面纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-141	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	非铜版纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-142	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	亚光纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-143	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	光面纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-144	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-145	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-146	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-147	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-148	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-149	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-150	初始CPM下降; 环境温度: 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-151	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置环境温度下设备高温的初始CPM降低速率。
1-990-152	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-153	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-154	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-155	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-156	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-157	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-158	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	普通纸; 非铜版纸; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-159	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1 / 亚光纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-160	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1 / 亚光纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-161	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1 / 亚光纸; 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-162	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1; 亚光纸; 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-163	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-164	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-165	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-166	初始CPM下降; 环境温度: 单元高温	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-990-167	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2 / 光面纸: 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-168	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2 / 光面纸: 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-169	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2 / 光面纸: 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-170	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2: 光面纸: 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-171	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2 / 光面纸: 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-172	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2 / 光面纸: 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-173	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2 / 光面纸: 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-174	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	Sp2 / 光面纸: 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-175	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	磁性纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	在低环境温度下, 为单位低温设置初始CPM降低速率。
1-990-176	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	塑料文件夹	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-177	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	非铜版纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置低环境温度下设备高温的初始CPM降低速率。
1-990-178	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	亚光纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-179	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	光面纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-180	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	信封: 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-181	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	信封: 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-182	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	信封: 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-183	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 薄纸/厚纸1: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	在低环境温度下, 为单位低温设置初始CPM降低速率。
1-990-184	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 普通纸1 / 厚纸2: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-185	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	普通纸: 非铜版纸: 薄纸/厚纸1: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置低环境温度下设备高温的初始CPM降低速率。
1-990-186	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	普通纸: 非铜版纸: 普通纸1 / 厚纸2: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-188	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	OHP	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-189	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	明信片	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-190	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	光面纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-191	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	纹理纸: 厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	在低环境温度下, 为单位低温设置初始CPM降低速率。
1-990-192	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-193	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-194	初始CPM下降: 环境温度: 单元低温	纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-990-195	初始CPM下降：环境温度：单元低温	纹理纸：厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-196	初始CPM下降：环境温度：单元低温	纹理纸：厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-197	初始CPM下降：环境温度：单元低温	纹理纸：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-198	初始CPM下降：环境温度：单元低温	纹理纸：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-199	初始CPM下降：环境温度：单元低温	纹理纸：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-205	初始CPM下降：环境温度：单元低温	Sp3/非铜版纸厚纸5：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-206	初始CPM下降：环境温度：单元低温	Sp3/非铜版纸厚纸6：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-213	初始CPM下降：环境温度：单元低温	Sp1/亚光纸厚纸5：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-214	初始CPM下降：环境温度：单元低温	Sp1/亚光纸厚纸6：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-215	初始CPM下降：环境温度：单元低温	纹理纸：厚纸5：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-216	初始CPM下降：环境温度：单元低温	纹理纸：厚纸6：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-217	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸5：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-218	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸6：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-219	初始CPM下降：环境温度：单元低温	合成纸：厚纸5：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-220	初始CPM下降：环境温度：单元低温	合成纸：厚纸6：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-221	初始CPM下降：环境温度：单元低温	Sp2/光面纸厚纸5：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-222	初始CPM下降：环境温度：单元低温	Sp2/光面纸厚纸6：低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-225	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	设置环境温度下设备高温的初始CPM降低速率。
1-990-226	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-227	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-228	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-229	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-230	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-231	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-232	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-233	初始CPM下降：环境温度：单元高温	纹理纸：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-990-234	初始CPM下降：环境温度：单元高温	金属纸/Perl：厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-990-235	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	金属纸/Perl: 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-236	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	金属纸/Perl: 厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-237	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	金属纸/Perl: 厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-238	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	金属纸/Perl: 厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-239	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	金属纸/Perl: 厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-240	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	金属纸/Perl: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-241	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-242	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-243	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-244	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-245	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-246	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-247	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-248	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	合成纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-249	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	磁性纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-990-250	初始CPM下降: 环境温度: 单元高温	塑料文件夹	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-001	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	在正常环境温度下设置初始CPM降低速率。
1-991-002	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-003	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-004	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-005	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸2 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-006	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-007	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-008	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-009	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-010	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸3 GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-011	IniCPMDwn: EnvNmLowTmp	光面厚纸4 GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-991-076	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸7GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-077	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸7GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-078	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸7GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-079	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸7GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-080	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸7GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-081	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-082	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-083	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-084	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-085	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸8GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-086	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-087	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-088	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-089	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-090	IniCPMDwn; EnvNmLowTmp	亚光厚纸9GlossCTL Lev.5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-091	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	无碳; 厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元低温的初始CPM降低速率。
1-991-092	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	无碳; 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-093	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	无碳; 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-094	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	无碳; 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-095	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	无碳; 厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元高温的初始CPM降低速率。
1-991-096	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	无碳; 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-097	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	无碳; 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-098	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	无碳; 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-101	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元低温的初始CPM降低速率。
1-991-102	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-103	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-104	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	普通纸; 非铜版纸; 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-991-105	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-106	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-107	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-108	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-109	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1 / 亚光纸: 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-110	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1 / 亚光纸: 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-111	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1 / 亚光纸: 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-112	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1: 亚光纸: 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-113	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1 / 亚光纸: 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-114	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1 / 亚光纸: 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-115	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1 / 亚光纸: 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-116	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp1 / 亚光纸: 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-117	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2 / 光面纸: 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-118	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2 / 光面纸: 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-119	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2 / 光面纸: 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-120	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2: 光面纸: 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-121	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2 / 光面纸: 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-122	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2 / 光面纸: 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-123	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2 / 光面纸: 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-124	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	Sp2 / 光面纸: 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-125	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	合成纸: 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-126	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	合成纸: 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-127	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	合成纸: 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-128	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	合成纸: 厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-129	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	合成纸: 厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-130	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	信封: 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-131	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	信封: 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-991-132	初始CPM下降：环境温度：单元低温	信封：厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-133	初始CPM下降：环境温度：单元低温	合成纸：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-134	初始CPM下降：环境温度：单元低温	合成纸：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-135	初始CPM下降：环境温度：单元低温	合成纸：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-138	初始CPM下降：环境温度：单元低温	OHP	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-139	初始CPM下降：环境温度：单元低温	明信片	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-140	初始CPM下降：环境温度：单元低温	光面纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-141	初始CPM下降：环境温度：单元低温	非铜版纸：厚纸9：全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-142	初始CPM下降：环境温度：单元低温	亚光纸：厚纸9：全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-143	初始CPM下降：环境温度：单元低温	光面纸：厚纸9：全彩	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-144	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-145	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-146	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-147	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-148	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-149	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-150	初始CPM下降：环境温度：单元低温	金属纸/Perl：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-151	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单位高温的初始CPM降低速率。
1-991-152	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-153	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-154	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-155	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-156	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-157	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-158	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	普通纸：非铜版纸：厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-159	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	Sp1 / 亚光纸：薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-160	IniCPMDwn：EnvNm1Tmp：UnitHghTmp	Sp1 / 亚光纸：普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-991-161	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp1 / 亚光纸: 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-162	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp1: 亚光纸: 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-163	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp1 / 亚光纸: 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-164	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp1 / 亚光纸: 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-165	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp1 / 亚光纸: 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-166	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp1 / 亚光纸: 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-167	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2 / 光面纸: 薄纸/厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-168	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2 / 光面纸: 普通纸1/厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-169	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2 / 光面纸: 普通纸2/厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-170	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2: 光面纸: 中等厚纸/厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-171	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2 / 光面纸: 厚纸1/厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-172	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2 / 光面纸: 厚纸2/厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-173	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2 / 光面纸: 厚纸3/厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-174	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	Sp2 / 光面纸: 厚纸4/厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-175	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	磁性纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元低温的初始CPM降低速率。
1-991-176	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	塑料文件夹	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-177	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	非铜版纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元高温的初始CPM降低速率。
1-991-178	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	亚光纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-179	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	光面纸: 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-180	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	信封: 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-181	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	信封: 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-182	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	信封: 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-183	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 薄纸/厚纸1: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元低温的初始CPM降低速率。
1-991-184	初始CPM下降: 环境常温: 单元低温	普通纸: 非铜版纸: 普通纸1 / 厚纸2: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-185	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	普通纸: 非铜版纸: 薄纸/厚纸1: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元高温的初始CPM降低速率。
1-991-186	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	普通纸: 非铜版纸: 普通纸1 / 厚纸2: 黑色	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-188	IniCPMDwn: EnvNulTmp: UnitHghTmp	OHP	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-991-189	InicPMDwn; EnvNm1Tmp; UnitHighTmp	明信片	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-190	InicPMDwn; EnvNm1Tmp; UnitHighTmp	光面纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-191	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元低温的初始CPM降低速率。
1-991-192	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-193	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-194	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-195	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-196	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-197	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-198	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-199	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-205	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	Sp3/非铜版纸厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-206	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	Sp3/非铜版纸厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-213	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	Sp1/亚光纸厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-214	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	Sp1/亚光纸厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-215	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-216	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	纹理纸; 厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-217	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-218	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	金属纸/Perl; 厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-219	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	合成纸; 厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-220	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	合成纸; 厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-221	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	Sp2/光面纸厚纸5; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-222	初始CPM下降; 环境常温; 单元低温	Sp2/光面纸厚纸6; 低速	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-225	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	纹理纸; 厚纸1	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	设置正常环境温度下单元高温的初始CPM降低速率。
1-991-226	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	纹理纸; 厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-227	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	纹理纸; 厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	
1-991-228	初始CPM降低; 环境正常温度; 单元高温	纹理纸; 厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 无CPM下降 1: CPM下降1 2: CPM下降2 3: CPM下降3	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-991-229	初始CPM降低：环境温度；单元高温	纹理纸：厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-230	初始CPM降低：环境温度；单元高温	纹理纸：厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-231	初始CPM降低：环境温度；单元高温	纹理纸：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-232	初始CPM降低：环境温度；单元高温	纹理纸：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-233	初始CPM降低：环境温度；单元高温	纹理纸：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-234	初始CPM降低：环境温度；单元高温	金属纸/Perl：厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-235	初始CPM降低：环境温度；单元高温	金属纸/Perl：厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-236	初始CPM降低：环境温度；单元高温	金属纸/Perl：厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-237	初始CPM降低：环境温度；单元高温	金属纸/Perl：厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-238	初始CPM降低：环境温度；单元高温	金属纸/Perl：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-239	初始CPM降低：环境温度；单元高温	金属纸/Perl：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-240	初始CPM降低：环境温度；单元高温	金属纸/Perl：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-241	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸2	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-242	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸3	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-243	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸4	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-244	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸5	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-245	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸6	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-246	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸7	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-247	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸8	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-248	初始CPM降低：环境温度；单元高温	合成纸：厚纸9	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-249	初始CPM降低：环境温度；单元高温	磁性纸	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-991-250	初始CPM降低：环境温度；单元高温	塑料文件夹	ENG	[0至3 / 0 / 1] 0：无CPM下降 1：CPM下降1 2：CPM下降2 3：CPM下降3	v	v	
1-992-145	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸1	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	调整网络进纸回隔。
1-992-146	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸2	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-147	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸3	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-148	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸4	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-149	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸5	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-150	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸6	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-151	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸7	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-152	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸8	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-153	清洁网送纸回隔	纹理纸：厚纸9	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-154	清洁网送纸回隔	金属纸/Perl：厚纸3	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-155	清洁网送纸回隔	金属纸/Perl：厚纸4	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-156	清洁网送纸回隔	金属纸/Perl：厚纸5	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-157	清洁网送纸回隔	金属纸/Perl：厚纸6	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-158	清洁网送纸回隔	金属纸/Perl：厚纸7	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-159	清洁网送纸回隔	金属纸/Perl：厚纸8	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-160	清洁网送纸回隔	金属纸/Perl：厚纸9	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-161	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸2	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-162	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸3	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-163	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸4	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-164	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸5	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-165	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸6	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-166	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸7	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-167	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸8	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-168	清洁网送纸回隔	合成纸：厚纸9	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-170	清洁网送纸回隔	非铜版纸：厚纸9，全彩	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-171	清洁网送纸回隔	非铜版纸：厚纸9，黑白	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	
1-992-172	清洁网送纸回隔	亚光纸：厚纸9，全彩	ENG	[-75至0 / 0 / 1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-996-213	信封褶皱宽度设置	非铜版厚纸7: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-214	信封褶皱宽度设置	非铜版厚纸7: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-215	信封褶皱宽度设置	非铜版厚纸8: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-216	信封褶皱宽度设置	非铜版厚纸8: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-217	信封褶皱宽度设置	亚光厚1: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-218	信封褶皱宽度设置	亚光厚1: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-219	信封褶皱宽度设置	亚光厚2: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-220	信封褶皱宽度设置	亚光厚2: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-221	信封褶皱宽度设置	亚光厚3: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-222	信封褶皱宽度设置	亚光厚3: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-223	信封褶皱宽度设置	亚光厚4: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-224	信封褶皱宽度设置	亚光厚4: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-225	信封褶皱宽度设置	亚光厚5: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-226	信封褶皱宽度设置	亚光厚5: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-227	信封褶皱宽度设置	亚光厚6: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-228	信封褶皱宽度设置	亚光厚6: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-229	信封褶皱宽度设置	亚光厚7: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-230	信封褶皱宽度设置	亚光厚7: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-231	信封褶皱宽度设置	亚光厚8: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-232	信封褶皱宽度设置	亚光厚8: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-233	信封褶皱宽度设置	光面厚纸1: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-234	信封褶皱宽度设置	光面厚纸1: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-235	信封褶皱宽度设置	光面厚纸2: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-236	信封褶皱宽度设置	光面厚纸2: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-237	信封褶皱宽度设置	光面厚纸3: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-238	信封褶皱宽度设置	光面厚纸3: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-239	信封褶皱宽度设置	光面厚纸4: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-240	信封褶皱宽度设置	光面厚纸4: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-241	信封褶皱宽度设置	光面厚纸5: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-242	信封褶皱宽度设置	光面厚纸5: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-243	信封褶皱宽度设置	光面厚纸6: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-244	信封褶皱宽度设置	光面厚纸6: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-245	信封褶皱宽度设置	光面厚纸7: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-246	信封褶皱宽度设置	光面厚纸7: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-247	信封褶皱宽度设置	光面厚纸8: 全彩	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-248	信封褶皱宽度设置	光面厚纸8: 黑色	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-249	信封褶皱宽度设置	信封: 厚纸6	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 455 * Pro C5300S / C5310S: 3530	v	v	
1-996-250	信封褶皱宽度设置	信封: 厚纸7	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 455 * Pro C5300S / C5310S: 3530	v	v	
1-996-251	信封褶皱宽度设置	信封: 厚纸8	ENG	[0至20000 / * / 1um] * IM C6500 / C8000: 455 * Pro C5300S / C5310S: 3530	v	v	
1-996-252	信封褶皱宽度设置	OHP	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-253	信封褶皱宽度设置	光面纸	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-996-254	信封褶皱宽度设置	明信片: 厚纸6	ENG	[0至20000 / 455 / 1um]	v	v	
1-998-109	[清洁网压力设置]	非铜版厚纸5: 低速: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	设置通过纸张类型 (自定义纸张) 选择的网压力。
1-998-110	[清洁网压力设置]	非铜版厚纸5: 低速: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-111	[清洁网压力设置]	非铜版厚纸6: 低速: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-112	[清洁网压力设置]	非铜版厚纸6: 低速: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-125	[清洁网压力设置]	亚光厚纸5: 低速: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-126	[清洁网压力设置]	亚光厚纸5: 低速: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-127	[清洁网压力设置]	亚光厚纸6: 低速: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-128	[清洁网压力设置]	亚光厚纸6: 低速: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-141	[清洁网压力设置]	光面厚纸5: 低速: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-142	[清洁网压力设置]	光面厚纸5: 低速: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-143	[清洁网压力设置]	光面厚纸6: 低速: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-144	[清洁网压力设置]	光面厚纸6: 低速: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-145	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸1	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-146	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸2	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-147	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸3	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-148	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸4	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-149	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸5	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-150	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸6	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-151	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸7	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-152	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸8	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-153	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸9	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-998-154	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸3	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-155	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸4	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-156	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸5	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-157	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸6	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-158	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸7	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-159	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸8	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-160	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸9	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-161	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸2	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-162	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸3	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-163	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸4	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-164	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸5	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-165	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸6	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-166	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸7	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-167	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸8	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-168	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸9	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-170	[清洁网压力设置]	非铜版纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-171	[清洁网压力设置]	非铜版纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-172	[清洁网压力设置]	亚光纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-173	[清洁网压力设置]	亚光纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-174	[清洁网压力设置]	光面纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-175	[清洁网压力设置]	光面纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-176	[清洁网压力设置]	磁性纸	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-177	[清洁网压力设置]	塑料文件夹	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-180	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸5: 低速	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-181	[清洁网压力设置]	纹理纸: 厚纸6: 低速	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-182	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸5: 低速	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-183	[清洁网压力设置]	金属纸/Perl: 厚纸6: 低速	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-184	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸5: 低速	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-185	[清洁网压力设置]	合成纸: 厚纸6: 低速	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-190	[清洁网压力设置]	无碳: 厚纸1	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-191	[清洁网压力设置]	无碳: 厚纸2	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-192	[清洁网压力设置]	无碳: 厚纸3	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-193	[清洁网压力设置]	无碳: 厚纸4	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-194	[清洁网压力设置]	无碳	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
1-998-231	[清洁网压力设置]	亚光厚8: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-232	[清洁网压力设置]	亚光厚8: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-233	[清洁网压力设置]	光面纸	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-234	[清洁网压力设置]	光面厚纸1: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-235	[清洁网压力设置]	光面厚纸2: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-236	[清洁网压力设置]	光面厚纸2: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-237	[清洁网压力设置]	光面厚纸3: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-238	[清洁网压力设置]	光面厚纸3: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-239	[清洁网压力设置]	光面厚纸4: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-240	[清洁网压力设置]	光面厚纸4: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-241	[清洁网压力设置]	光面厚纸5: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-242	[清洁网压力设置]	光面厚纸5: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-243	[清洁网压力设置]	光面厚纸6: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-244	[清洁网压力设置]	光面厚纸6: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-245	[清洁网压力设置]	光面厚纸7: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-246	[清洁网压力设置]	光面厚纸7: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-247	[清洁网压力设置]	光面厚纸8: 全彩	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-248	[清洁网压力设置]	光面厚纸8: 黑色	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-249	[清洁网压力设置]	信封; 厚纸6	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 下压 1: 压力	v	v	
1-998-250	[清洁网压力设置]	信封; 厚纸7	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 下压 1: 压力	v	v	
1-998-251	[清洁网压力设置]	信封; 厚纸8	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 下压 1: 压力	v	v	
1-998-252	[清洁网压力设置]	OHP	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-253	[清洁网压力设置]	明信片; 厚纸5	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
1-998-254	[清洁网压力设置]	明信片; 厚纸6	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 10; 下压1: 压力	v	v	
2-101-001	颜色对齐调整	K: 主扫描初始值	ENG*	[-1024至1023 / 0 / 1dot]	v	v	设置主扫描/副扫描对齐的手动调整量。
2-101-002	颜色对齐调整	C: 主扫描初始值	ENG*	[-1024至1023 / 0 / 1dot]	v	v	
2-101-003	颜色对齐调整	M: 主扫描初始值	ENG*	[-1024至1023 / 0 / 1dot]	v	v	
2-101-004	颜色对齐调整	Y: 主扫描初始值	ENG*	[-1024至1023 / 0 / 1dot]	v	v	
2-101-011	颜色对齐调整	主相位初始值; K	ENG*	[0至1000 / 0 / 1us]	v	v	
2-101-012	颜色对齐调整	主相位初始值; C	ENG*	[0至1000 / 0 / 1us]	v	v	
2-101-013	颜色对齐调整	主相位初始值; M	ENG*	[0至1000 / 0 / 1us]	v	v	
2-101-014	颜色对齐调整	主相位初始值; Y	ENG*	[0至1000 / 0 / 1us]	v	v	
2-101-021	颜色对齐调整	主光轴间距调整; KC	ENG*	[1500至1900 / 1698 / 1um]	v	v	
2-101-022	颜色对齐调整	主光轴间距调整; MY	ENG*	[1500至1900 / 1698 / 1um]	v	v	
2-101-041	颜色对齐调整	C: Y; 主芯修订版本	ENG*	[-1024至1023 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-101-042	颜色对齐调整	M: Y; 主芯修订版本	ENG*	[-1024至1023 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-101-043	颜色对齐调整	Y: Y; 主芯修订版本	ENG*	[-1024至1023 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-101-049	颜色对齐调整	C: Y; 副芯修订版本	ENG*	[-1889至1889 / 0 / 1line]	v	v	
2-101-050	颜色对齐调整	M: Y; 副芯修订版本	ENG*	[-1889至1889 / 0 / 1line]	v	v	
2-101-051	颜色对齐调整	Y: Y; 副芯修订版本	ENG*	[-1889至1889 / 0 / 1line]	v	v	
2-102-001	放大调整	K: 主放大	ENG*	[-0.75至0.7 / 0 / 0.001]	v	v	调整书写倍率。
2-102-002	放大调整	C: 主放大	ENG*	[-0.75至0.7 / 0 / 0.001]	v	v	
2-102-003	放大调整	M: 主放大	ENG*	[-0.75至0.7 / 0 / 0.001]	v	v	
2-102-004	放大调整	Y: 主放大	ENG*	[-0.75至0.7 / 0 / 0.001]	v	v	
2-102-005	放大调整	C: 左副放大	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-102-006	放大调整	C: 右副放大	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-102-007	放大调整	M: 左副放大	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-102-008	放大调整	M: 右副放大	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-102-009	放大调整	Y: 左副放大	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-102-010	放大调整	Y: 右副放大	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-102-011	放大调整	主放大检测执行	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-102-012	放大调整	清除主放大值	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-102-013	放大调整	清除主放大错误计数	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-102-015	放大调整	K: Y; 主放大错误计数	ENG*	[0至255 / 0 / 1times]	v	v	
2-102-016	放大调整	C: Y; 主放大错误计数	ENG*	[0至255 / 0 / 1times]	v	v	
2-102-017	放大调整	M: Y; 主放大错误计数	ENG*	[0至255 / 0 / 1times]	v	v	
2-102-018	放大调整	Y: Y; 主放大错误计数	ENG*	[0至255 / 0 / 1times]	v	v	
2-102-021	放大调整	K: 主扫描长度初始值	ENG*	[32000至35000 / 34196.77 / 0.01dot]	v	v	
2-102-022	放大调整	C: 主扫描长度初始值	ENG*	[32000至35000 / 34196.77 / 0.01dot]	v	v	
2-102-023	放大调整	M: 主扫描长度初始值	ENG*	[32000至35000 / 34196.77 / 0.01dot]	v	v	
2-102-024	放大调整	Y: 主扫描长度初始值	ENG*	[32000至35000 / 34196.77 / 0.01dot]	v	v	
2-102-025	放大调整	C: 主扫描长度值	ENG*	[32000至35000 / 34196.77 / 0.01dot]	v	v	
2-102-026	放大调整	M: 主扫描长度值	ENG*	[32000至35000 / 34196.77 / 0.01dot]	v	v	
2-102-027	放大调整	Y: 主扫描长度值	ENG*	[32000至35000 / 34196.77 / 0.01dot]	v	v	
2-102-041	放大调整	Reset主放大设置和调整	ENG*	[-0.8至0.8 / 0 / 0.001%]	v	v	
2-102-043	放大调整	正面主放大设置和调整	ENG	[-0.8至0.8 / 0 / 0.001%]	v	v	
2-102-051	放大调整	正面副放大T1	ENG	[-0.5至0.5 / 0 / 0.025%]	v	v	
2-102-052	放大调整	正面副放大T2	ENG	[-0.5至0.5 / 0 / 0.025%]	v	v	
2-102-053	放大调整	正面副放大T3	ENG	[-0.5至0.5 / 0 / 0.025%]	v	v	
2-102-054	放大调整	正面副放大T4	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-055	放大调整	正面副放大T5	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-102-056	放大调整	正面副放大T6	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-057	放大调整	正面副放大T7	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-058	放大调整	正面副放大T8	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-059	放大调整	正面副放大T9	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-061	放大调整	反面副放大T1	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-062	放大调整	反面副放大T2	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-063	放大调整	反面副放大T3	ENG	[-0.5至0.5 / 0.2 / 0.025%]	v	v	
2-102-064	放大调整	反面副放大T4	ENG	[-0.5至0.5 / 0.3 / 0.025%]	v	v	
2-102-065	放大调整	反面副放大T5	ENG	[-0.5至0.5 / 0.3 / 0.025%]	v	v	
2-102-066	放大调整	反面副放大T6	ENG	[-0.5至0.5 / 0.3 / 0.025%]	v	v	
2-102-067	放大调整	反面副放大T7	ENG	[-0.5至0.5 / 0.3 / 0.025%]	v	v	
2-102-068	放大调整	反面副放大T8	ENG	[-0.5至0.5 / 0.3 / 0.025%]	v	v	
2-102-069	放大调整	反面副放大T9	ENG	[-0.5至0.5 / 0.3 / 0.025%]	v	v	
2-103-001	删除页边距调整	前端宽度	ENG	[0 至 9 / 4 / 0.1mm]	v	v	调整纸张前后端、左右端的空白。
2-103-002	删除页边距调整	后端边缘宽度	ENG	[0 至 9 / 4 / 0.1mm]	v	v	
2-103-003	删除页边距调整	左侧	ENG	[0 至 9 / 2 / 0.1mm]	v	v	
2-103-004	删除页边距调整	右侧	ENG	[0 至 9 / 2 / 0.1mm]	v	v	
2-104-002	歪斜调整	手册C	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	调整每种颜色歪斜的校正值。
2-104-003	歪斜调整	手册M	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	+, -: 主扫描的右侧向上。
2-104-004	歪斜调整	手册K	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	-: 主扫描的右侧向下。
2-104-006	歪斜调整	积累值K	ENG*	[-50至50 / 0 / 1pulse]	v	v	显示每种颜色的歪斜校正的累积值。
2-104-007	歪斜调整	积累值C	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	
2-104-008	歪斜调整	积累值M	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	
2-104-009	歪斜调整	积累值Y	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	
2-104-011	歪斜调整	积累MUSIC值C	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	显示每种颜色的MUSIC校正的累积值。
2-104-012	歪斜调整	积累MUSIC值M	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	
2-104-013	歪斜调整	积累MUSIC值Y	ENG*	[-100至100 / 0 / 1pulse]	v	v	
2-104-020	歪斜调整	相图K	ENG*	[1 - 4 / 1 / 1]	v	v	存储每个激光单元的歪斜电机相位模式。
2-104-021	歪斜调整	相图C	ENG*	[1 - 4 / 1 / 1]	v	v	
2-104-022	歪斜调整	相图M	ENG*	[1 - 4 / 1 / 1]	v	v	
2-104-023	歪斜调整	相图Y	ENG*	[1 - 4 / 1 / 1]	v	v	
2-104-030	歪斜调整	清晰修订K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	清除每个激光单元的所有歪斜校正值。
2-104-031	歪斜调整	清晰修订C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-104-032	歪斜调整	清晰修订M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-104-033	歪斜调整	清晰修订Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-104-040	歪斜调整	手册K CE	ENG*	[* / 0 / 1pulse] * IM C6500 / C8000: -20至20 * Pro C5300S / C5310S: 0 - 0	v	v	垂直调整所有激光单元的垂直方向。
2-104-041	歪斜调整	手册M用户	ENG*	[* / 0 / 1pulse] * IM C6500 / C8000: 0至0 * Pro C5300S / C5310S: -20 - 20	v	v	
2-106-001	多边形参数	预热多边形旋转	ENG*	[0至60 / 10 / 1sec]	v	v	设置多边形电机的热身旋转时间。在打印待机状态下，触摸操作面板即可开始多边形电机的预热旋转。通过执行预热旋转，直到开始打印的等待时间很短。
2-106-002	多边形参数	作业末端多边形。旋转	ENG*	[0至60 / 0 / 1sec]	v	v	设置多边形电机的作业末端旋转时间。打印后，多边形电机的作业末端旋转开始。如果在“作业末端旋转”期间请求打印，则直到开始打印的时间会很短。
2-106-011	多边形参数	KC: 噪音计数	ENG	[0至32768 / 0 / 1times]	v	v	-
2-106-012	多边形参数	MY: 噪音计数	ENG	[0至32768 / 0 / 1times]	v	v	-
2-107-001	图像参数	遮光修正标记	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	选择ON时执行阴影校正。
2-107-002	图像参数	主放大模式选择	ENG*	[0至2 / 2 / 1] 0: 关闭, 1: 开启 2: 全部开启	v	v	-
2-107-003	图像参数	梯形调整	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置ON / OFF梯形调整。
2-107-005	图像参数	点稳定修正	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置ON / OFF点稳定控制。
2-107-006	图像参数	Bow歪斜修订	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置ON / OFF BowSkeW修订版。
2-107-008	图像参数	多角镜MY开启设置	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-
2-107-009	图像参数	双面删除页边距后端	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-
2-108-001	图像参数	K/C写入单元	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	获取写入单元的图像参数
2-108-002	图像参数	M/Y写入单元	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
2-109-003	测试图样	图样选择	ENG	[0至29 / 0 / 1] 0: 复制图像数据 1: 竖线1点 2: 竖线2点 3: 横线1点 4: 横线2点 5: 格子竖线 6: 格子横线 7: 小格子图样 8: 大格子图样 9: 小菱形图样 10: 大菱形图样 11: 独立图样 (1点) 12: 独立图样 (2点) 13: 独立图样 (4点) 14: 修剪区域 15: 犬齿状格子图样1 (垂直) 16: 犬齿状格子图样2 (垂直) 17: 条带 (水平) 18: 条带 (垂直) 19: 黑白方格旗子图样 20: 灰度 (垂直边距) 21: 灰度 (水平边距) 22: 480dpi阶梯图样 (1点) 23: 480dpi阶梯图样 (2点) 24: 480dpi阶梯图样 (1点) 25: 480dpi阶梯图样 (2点) 26: Mushi图样 27: 满点图样 28: 无 29: L图样	v	v	选择测试图样。
2-109-005	测试图样	颜色选择	ENG	[1至5 / 1 / 1] 1: 全彩 2: 黑色 3: 青色 4: 品红色 5: 黄色	v	v	选择测试图样输出颜色。
2-109-006	测试图样	浓度: K	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	设置写入测试图样输出密度。
2-109-007	测试图样	浓度: C	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
2-109-008	测试图样	浓度: M	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
2-109-009	测试图样	浓度: Y	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
2-110-001	[C] 单元序列号	KC: LDB: 1-8位	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1]	v	v	显示单元序列号。
2-110-002	[C] 单元序列号	KC: LDU: 10-13位	ENG*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
2-110-003	[C] 单元序列号	KC: LDD: 1-9位	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1]	v	v	
2-110-004	[C] 单元序列号	KC: LDB: 1-8位	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1]	v	v	
2-110-005	[C] 单元序列号	KC: LDD: 10-13位	ENG*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
2-110-006	[C] 单元序列号	KC: LDU: 1-9位	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1]	v	v	
2-111-001	强制线位置调整	模式c	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	执行强制线位置校正。
2-111-002	强制线位置调整	模式b	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-111-003	强制线位置调整	模式c	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-111-004	强制线位置调整	模式d	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-112-001	TM/P传感器测试	执行	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	检查转印带是否刮伤或TM传感器是否故障。
2-112-010	TM/P传感器测试	常规	ENG*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	转印带的一般检查结果。
2-112-011	TM/P传感器测试	错误代码: P	ENG*	[0至999999 / 0 / 1]	v	v	转印带检查, 错误代码: P.
2-112-015	TM/P传感器测试	错误代码: 正面	ENG*	[0至999999 / 0 / 1]	v	v	转印带检查, 错误代码: Front.
2-112-016	TM/P传感器测试	错误代码: Center	ENG*	[0至999999 / 0 / 1]	v	v	转印带检查, 错误代码: Center
2-112-017	TM/P传感器测试	错误代码: Rear	ENG*	[0至999999 / 0 / 1]	v	v	转印带检查, 错误代码: Rear
2-112-020	TM/P传感器测试	阈值设置	ENG*	[0至5.5 / 1.9 / 0.01V]	v	v	设置转印带检查的阈值。
2-113-001	调整密度差扫描方向	K	ENG*	[-10至10 / 0 / 1]	v	v	用光量调整影响的左右密度差
2-113-002	调整密度差扫描方向	M	ENG*	[-10至10 / 0 / 1]	v	v	
2-113-003	调整密度差扫描方向	C	ENG*	[-10至10 / 0 / 1]	v	v	
2-113-004	调整密度差扫描方向	Y	ENG*	[-10至10 / 0 / 1]	v	v	
2-120-001	电源检查	24VS SYS	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	-

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-120-002	电源检查	24 V	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-121-001	删除页边距调整	删除页边距调整前端	ENG*	[-3 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	校正前端边距并提高定影可分离性。(特殊操作员调整) 校正后端边距并提高定影可分离性。或者, 避免图像截断。 (特殊操作员调整) *增值: 边距扩大, 定影分离性提高。 *减值: 边距变窄, 不会发生图像截断。
2-121-002	删除页边距调整	删除页边距调整后端	ENG*	[-9 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	
2-121-003	删除页边距调整	左侧	ENG*	[-9 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	校正左边界并避免图像被切断。(特殊操作员调整)
2-121-004	删除页边距调整	右侧	ENG*	[-9 至 6 / 0 / 0.1mm]	v	v	校正右边界并避免图像被切断。(特殊操作员调整)
2-122-145	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸1	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	纠正前端边距并提高可拆卸性。
2-122-146	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸2	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-147	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸3	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-148	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸4	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-149	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-150	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-151	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-152	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-153	删除页边距调整前端	纹理纸; 厚纸9	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-154	删除页边距调整前端	金属纸/Perl; 厚纸3	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-155	删除页边距调整前端	金属纸/Perl; 厚纸4	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-156	删除页边距调整前端	金属纸/Perl; 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-157	删除页边距调整前端	金属纸/Perl; 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-158	删除页边距调整前端	金属纸/Perl; 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-159	删除页边距调整前端	金属纸/Perl; 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-160	删除页边距调整前端	金属纸/Perl; 厚纸9	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-161	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸2	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-162	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸3	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-163	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸4	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-164	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-165	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-166	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-167	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-168	删除页边距调整前端	合成纸; 厚纸9	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-170	删除页边距调整前端	非铜版纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-171	删除页边距调整前端	非铜版纸; 厚纸9; 黑白	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-172	删除页边距调整前端	亚光纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-173	删除页边距调整前端	亚光纸; 厚纸9; 黑白	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-174	删除页边距调整前端	光面纸; 厚纸9; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-175	删除页边距调整前端	光面纸; 厚纸9; 黑白	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-176	删除页边距调整前端	磁性纸	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-177	删除页边距调整前端	塑料文件夹	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-122-226	删除页边距调整前端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-227	删除页边距调整前端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-228	删除页边距调整前端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-229	删除页边距调整前端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-230	删除页边距调整前端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-231	删除页边距调整前端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-232	删除页边距调整前端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-233	删除页边距调整前端	光面纸	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-235	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-236	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-237	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-238	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-239	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-240	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 中厚纸/厚纸4; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.5 * Pro C5300S / C5310S: 1.0	v	v	
2-122-241	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸1 / 厚纸5; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-242	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-243	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-244	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-245	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-246	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-247	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-248	删除页边距调整前端	Sp2 / 光面纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-249	删除页边距调整前端	信封; 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-250	删除页边距调整前端	信封; 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-251	删除页边距调整前端	信封; 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-252	删除页边距调整前端	OHP	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-253	删除页边距调整前端	明信片; 厚纸1 / 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-122-254	删除页边距调整前端	明信片; 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 0.2 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-145	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸1	ENG	[-3至6 / * / 1 / 0.1mm]	v	v	纠正后端边距并提高可分离性。
2-123-146	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸2	ENG	[-3至6 / * / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-147	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸3	ENG	[-3至6 / * / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-148	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸4	ENG	[-3至6 / * / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-149	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-150	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-151	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-152	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-153	删除页边距调整后端	纹理纸; 厚纸9	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-123-154	删除页边距调整后端	金属纸/Perl: 厚纸3	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-155	删除页边距调整后端	金属纸/Perl: 厚纸4	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-156	删除页边距调整后端	金属纸/Perl: 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-157	删除页边距调整后端	金属纸/Perl: 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-158	删除页边距调整后端	金属纸/Perl: 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-159	删除页边距调整后端	金属纸/Perl: 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-160	删除页边距调整后端	金属纸/Perl: 厚纸9	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-161	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸2	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-162	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸3	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-163	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸4	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-164	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-165	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-166	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-167	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-168	删除页边距调整后端	合成纸: 厚纸9	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-170	删除页边距调整后端	非铜版纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-171	删除页边距调整后端	非铜版纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-172	删除页边距调整后端	亚光纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-173	删除页边距调整后端	亚光纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-174	删除页边距调整后端	光面纸: 厚纸9: 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-175	删除页边距调整后端	光面纸: 厚纸9: 黑白	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-176	删除页边距调整后端	磁性纸	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-177	删除页边距调整后端	塑料文件夹	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-178	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸1	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-179	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸2	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-180	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸3	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-181	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸4	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-182	删除页边距调整后端	无碳	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-183	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸6	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-184	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸7	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-185	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸8	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-186	删除页边距调整后端	无碳: 厚纸9	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-201	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 薄纸/厚纸1: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-202	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 薄纸/厚纸1: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-203	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 普通纸1/厚纸2: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-204	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 普通纸1/厚纸2: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-205	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 普通纸2/厚纸3: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-206	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 普通纸2/厚纸3: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-207	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 中厚纸/厚纸4: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-208	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 中厚纸/厚纸4: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-209	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸1/厚纸5: 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-210	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸1/厚纸5: 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-211	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸2/厚纸6: 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-212	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸2/厚纸6: 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-213	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸3/厚纸7: 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-214	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸3/厚纸7: 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-215	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸4/厚纸8: 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-216	删除页边距调整后端	普通纸: 非铜版纸: 厚纸4/厚纸8: 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-217	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 薄纸 / 厚纸1: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-218	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 薄纸 / 厚纸1: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-219	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 普通纸1 / 厚纸2: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-220	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 普通纸1 / 厚纸2: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-221	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 普通纸2 / 厚纸3: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-222	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 普通纸2 / 厚纸3: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-223	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 中厚纸 / 厚纸4: 全彩	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	
2-123-224	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸: 中厚纸 / 厚纸4: 黑色	ENG	[-3 至 6 / 1 / 0.1mm]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-123-225	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1 / 厚纸5; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-226	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-227	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-228	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-229	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-230	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-231	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-232	删除页边距调整后端	Sp1 / 亚光纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-233	删除页边距调整后端	光面纸	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-235	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm]	v	v	
2-123-236	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 普通纸1 / 厚纸2; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm]	v	v	
2-123-237	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm]	v	v	
2-123-238	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 普通纸2 / 厚纸3; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm]	v	v	
2-123-239	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 中厚纸 / 厚纸4; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm]	v	v	
2-123-240	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 中厚纸 / 厚纸4; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm]	v	v	
2-123-241	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸1 / 厚纸5; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-242	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸1 / 厚纸5; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-243	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸2 / 厚纸6; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-244	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸2 / 厚纸6; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-245	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸3 / 厚纸7; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-246	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸3 / 厚纸7; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-247	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸4 / 厚纸8; 全彩	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-248	删除页边距调整后端	Sp2 / 光面纸; 厚纸4 / 厚纸8; 黑色	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-249	删除页边距调整后端	信封; 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-250	删除页边距调整后端	信封; 厚纸3 / 厚纸7	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-251	删除页边距调整后端	信封; 厚纸4 / 厚纸8	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-252	删除页边距调整后端	OHP	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-253	删除页边距调整后端	明信片; 厚纸1 / 厚纸5	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-123-254	删除页边距调整后端	明信片; 厚纸2 / 厚纸6	ENG	[-3至6 / * / 0.1mm] * IM C6500 / C8000: 1.0 * Pro C5300S / C5310S: 0.0	v	v	
2-141-005	TM/P传感器测试	平均值; 前部	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	显示皮带裸露部分的检查结果。
2-141-006	TM/P传感器测试	平均值; 中心	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-141-007	TM/P传感器测试	平均值; 后部	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-142-005	TM/P传感器测试	最大值; 前部	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-142-006	TM/P传感器测试	最大值; 中心	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-142-007	TM/P传感器测试	最大值; 后部	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-143-005	TM/P传感器测试	最小值; 前部	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-143-006	TM/P传感器测试	最小值; 中心	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-143-007	TM/P传感器测试	最小值; 后部	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-144-005	TM/P传感器测试	最大2; 前	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-144-006	TM/P传感器测试	最大2; 中心	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-144-007	TM/P传感器测试	最大2; 后	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-145-005	TM/P传感器测试	最小2; 前	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-145-006	TM/P传感器测试	最小2; 中	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-145-007	TM/P传感器测试	最小2; 后	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	
2-146-005	TM传感器测试	边缘检测编号; 前部	ENG	[0至16 / 0 / 1]	v	v	显示边缘检测次数的检查结果。
2-146-006	TM传感器测试	边缘检测编号; 中心	ENG	[0至16 / 0 / 1]	v	v	
2-146-007	TM传感器测试	边缘检测编号; 后部	ENG	[0至16 / 0 / 1]	v	v	
2-150-001	区域放大修正	K; 区域0	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	主扫描区域微调: 1 x 48像素。
2-150-002	区域放大修正	K; 区域1	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-003	区域放大修正	K; 区域2	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-004	区域放大修正	K; 区域3	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-005	区域放大修正	K; 区域4	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-006	区域放大修正	K; 区域5	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-007	区域放大修正	K; 区域6	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-008	区域放大修正	K; 区域7	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-009	区域放大修正	K; 区域8	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-010	区域放大修正	K; 区域9	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-011	区域放大修正	K; 区域10	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-012	区域放大修正	K; 区域11	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-013	区域放大修正	K; 区域12	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-014	区域放大修正	K; 区域13	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-021	区域放大修正	C; 区域0	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-022	区域放大修正	C; 区域1	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-023	区域放大修正	C; 区域2	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-024	区域放大修正	C; 区域3	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-025	区域放大修正	C; 区域4	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-026	区域放大修正	C; 区域5	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	
2-150-027	区域放大修正	C; 区域6	ENG*	[-256至255 / 0 / 0.01dot]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-163-063	激光透光系数	Y: 区域G1	ENG*	[-16至16 / 0 / 0.125%]	v	v	
2-163-064	激光透光系数	Y: 区域G2	ENG*	[-16至16 / 0 / 0.125%]	v	v	
2-163-065	激光透光系数	Y: 区域G3	ENG*	[-16至16 / 0 / 0.125%]	v	v	
2-180-001	MUSIC显示器	透镜温度: K	ENG	[0至99.9 / 0 / 0.1deg]	v	v	K: 镜头温度监控器
2-180-003	MUSIC显示器	透镜温度: M	ENG	[0至99.9 / 0 / 0.1deg]	v	v	M: 镜头温度监控器
2-180-010	MUSIC显示器	KC: 上一个温度: 标准	ENG*	[0至99.9 / 0 / 0.1deg]	v	v	K: 正常的MUSIC上一个温度
2-180-012	MUSIC显示器	MY: 上一个温度: 标准	ENG*	[0至99.9 / 0 / 0.1deg]	v	v	M: 正常的MUSIC上一个温度

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-181-002	对齐结果	C: 差异主方	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	显示色彩校准的结果。
2-181-003	对齐结果	C: 主要中间差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-004	对齐结果	C: 主要右侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-005	对齐结果	M: 主要左侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-006	对齐结果	M: 主要中间差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-007	对齐结果	M: 主要右侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-008	对齐结果	Y: 主要左侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-009	对齐结果	Y: 主要中间差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-010	对齐结果	Y: 主要右侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-014	对齐结果	C: 次要左侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-015	对齐结果	C: 次要中间差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-016	对齐结果	C: 次要右侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-017	对齐结果	M: 次要左侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-018	对齐结果	M: 次要中间差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-019	对齐结果	M: 次要右侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-020	对齐结果	Y: 次要左侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-021	对齐结果	Y: 次要中间差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-022	对齐结果	Y: 次要右侧差异	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-030	对齐结果	C: 左侧修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-031	对齐结果	C: 中间修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-032	对齐结果	C: 右侧修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-033	对齐结果	M: 左侧修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-034	对齐结果	M: 中间修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-035	对齐结果	M: 右侧修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-036	对齐结果	Y: 左侧修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-037	对齐结果	Y: 中间修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-038	对齐结果	Y: 右侧修正BowSkew	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-042	对齐结果	K: 歪斜量	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-043	对齐结果	M: 歪斜量	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-181-044	对齐结果	Y: 歪斜量	ENG*	[-2000至2000 / 0 / 0.001um]	v	v	
2-194-007	MUSIC执行结果	执行结果	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	显示MUSIC执行结果。
2-194-008	MUSIC执行结果	执行次数	ENG*	[0至999999 / 0 / 1times]	v	v	
2-194-009	MUSIC执行结果	失败次数	ENG*	[0至999999 / 0 / 1times]	v	v	
2-194-010	MUSIC执行结果	最新	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-011	MUSIC执行结果	2次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-012	MUSIC执行结果	3次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-013	MUSIC执行结果	4次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-014	MUSIC执行结果	5次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-015	MUSIC执行结果	6次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-016	MUSIC执行结果	7次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-017	MUSIC执行结果	8次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-018	MUSIC执行结果	9次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-019	MUSIC执行结果	10次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-020	MUSIC执行结果	11次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-021	MUSIC执行结果	12次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-022	MUSIC执行结果	13次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-023	MUSIC执行结果	14次以前	ENG	[00000000至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	
2-194-040	MUSIC执行结果	KC: 热敏电阻错误	ENG	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
2-194-041	MUSIC执行结果	MY: 热敏电阻错误	ENG	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
2-199-001	音乐错误时间设置	错误检测计数器: 正常	ENG*	[0.1至9.9 / 2.5 / 0.1sec]	v	v	
2-202-001	设置AC (固定) 充电	AC编程: K	ENG	[0至3 / 2.2 / 0.01KV]	v	v	
2-202-002	设置AC (固定) 充电	AC编程: C	ENG	[0至3 / 2.2 / 0.01KV]	v	v	
2-202-003	设置AC (固定) 充电	AC编程: M	ENG	[0至3 / 2.2 / 0.01KV]	v	v	
2-202-004	设置AC (固定) 充电	AC编程: Y	ENG	[0至3 / 2.2 / 0.01KV]	v	v	
2-203-001	设置SC300阈值	FB输出电压设定	ENG	[2至4 / 3 / 0.1V]	v	v	-
2-204-001	设置AC环境校准	标准: LL; 目标: K	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 2.1 * IM C8000: 2.45 * Pro C53005: 1.86 * Pro C53105: 2.25	v	v	AC充电调整值的目标电流值增加: Vpp增加。 减小: Vpp降低。
2-204-002	设置AC环境校准	标准: LL; 目标: C	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 2.1 * IM C8000: 2.45 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-003	设置AC环境校准	标准: LL; 目标: M	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 2.1 * IM C8000: 2.45 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-004	设置AC环境校准	标准: LL; 目标: Y	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 2.1 * IM C8000: 2.45 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-006	设置AC环境校准	标准: ML; 目标: K	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.92 * IM C8000: 2.3 * Pro C53005: 1.86 * Pro C53105: 2.25	v	v	
2-204-007	设置AC环境校准	标准: ML; 目标: C	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.92 * IM C8000: 2.3 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-008	设置AC环境校准	标准: ML; 目标: M	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.92 * IM C8000: 2.3 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-009	设置AC环境校准	标准: ML; 目标: Y	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.92 * IM C8000: 2.3 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-011	设置AC环境校准	标准: MM; 目标: K	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.86 * Pro C53105: 2.25	v	v	
2-204-012	设置AC环境校准	标准: MM; 目标: C	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-013	设置AC环境校准	标准: MM; 目标: M	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-014	设置AC环境校准	标准: MM; 目标: Y	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-016	设置AC环境校准	标准: MH; 目标: K	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.86 * Pro C53105: 2.25	v	v	
2-204-017	设置AC环境校准	标准: MH; 目标: C	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-018	设置AC环境校准	标准: MH; 目标: M	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	
2-204-019	设置AC环境校准	标准: MH; 目标: Y	ENG*	[1.25至3 / * / 0.01mA] * IM C6500: 1.86 * IM C8000: 2.25 * Pro C53005: 1.96 * Pro C53105: 2.35	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-204-062	设置AC环境校准	中低; MM; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-063	设置AC环境校准	中低; MM; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-064	设置AC环境校准	中低; MM; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-066	设置AC环境校准	中低; MH; 目标: K	ENG*	[0.75至2.5 / 1.2 / 0.01mA]	v	v	
2-204-067	设置AC环境校准	中低; MH; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-068	设置AC环境校准	中低; MH; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-069	设置AC环境校准	中低; MH; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-071	设置AC环境校准	中低; HH; 目标: K	ENG*	[0.75至2.5 / 1.2 / 0.01mA]	v	v	
2-204-072	设置AC环境校准	中低; HH; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-073	设置AC环境校准	中低; HH; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-074	设置AC环境校准	中低; HH; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.25	v	v	
2-204-076	设置AC环境校准	低; LL; 目标: K	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.30 * Pro C5300S / C5310S: 1.15	v	v	
2-204-077	设置AC环境校准	低; LL; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.30 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-078	设置AC环境校准	低; LL; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.30 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-079	设置AC环境校准	低; LL; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.30 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-081	设置AC环境校准	低; ML; 目标: K	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.20 * Pro C5300S / C5310S: 1.15	v	v	
2-204-082	设置AC环境校准	低; ML; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / 1.2 / 0.01mA]	v	v	
2-204-083	设置AC环境校准	低; ML; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / 1.2 / 0.01mA]	v	v	
2-204-084	设置AC环境校准	低; ML; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / 1.2 / 0.01mA]	v	v	
2-204-086	设置AC环境校准	低; MM; 目标: K	ENG*	[0.75至2.5 / 1.15 / 0.01mA]	v	v	
2-204-087	设置AC环境校准	低; MM; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-088	设置AC环境校准	低; MM; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-089	设置AC环境校准	低; MM; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-091	设置AC环境校准	低; MH; 目标: K	ENG*	[0.75至2.5 / 1.15 / 0.01mA]	v	v	
2-204-092	设置AC环境校准	低; MH; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-093	设置AC环境校准	低; MH; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-094	设置AC环境校准	低; MH; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-096	设置AC环境校准	低; HH; 目标: K	ENG*	[0.75至2.5 / 1.15 / 0.01mA]	v	v	
2-204-097	设置AC环境校准	低; HH; 目标: C	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-098	设置AC环境校准	低; HH; 目标: M	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-204-099	设置AC环境校准	低; HH; 目标: Y	ENG*	[0.75至2.5 / * / 0.01mA] * IM C6500 / C8000: 1.15 * Pro C5300S / C5310S: 1.20	v	v	
2-205-001	调整/显示AC充电	选用	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 自动 1: 固定	v	v	AC充电调整的ON / OFF设置
2-205-002	调整/显示AC充电	温度阈值	ENG*	[0至50 / 3 / 1deg]	v	v	AC充电调整的空闲时间执行后的温度阈值
2-205-003	调整/显示AC充电	温度阈值	ENG	[0至50 / 1 / 1deg]	v	v	AC充电调整有效时间执行的温度阈值
2-205-004	调整/显示AC充电	执行间隔	ENG	[0至200 / 10 / 5]	v	v	AC充电调整的执行间隔(页数)
2-205-005	调整/显示AC充电	上一个温度: 黑白	ENG*	[0至50 / 0 / 1deg]	v	v	AC电荷调整执行的上一个温度(黑白)
2-205-006	调整/显示AC充电	上一个温度: Col	ENG*	[0至50 / 0 / 1deg]	v	v	AC电荷调整执行的上一个温度(Col)
2-206-001	调整/显示AC充电	设定回路频率	ENG	[1 - 9 / 1 / 1]	v	v	强制执行AC充电调整执行
2-207-001	防止盈余偏置	环境变化的阈值设置	ENG	[0至10 / 5 / 1]	v	v	为了防止在回路控制过程中由于快速的环境变化而产生过多的偏置。
2-207-002	防止盈余偏置	设置默认AC偏置	ENG	[2至3 / 2.3 / 0.1RV]	v	v	
2-208-001	充电AC调整: 执行	执行AC减少	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	强制调整AC电
2-209-001	AC电由调整: 结果	从左端: YMCK)	ENG*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	AC充电调整结果显示
2-213-001	设置显影AC Vpp	K; 标准速度	ENG*	[0至1400 / 0 / 1V] * IM C6500 / C8000: 0	v	v	设置显影AC偏置。
2-213-002	设置显影AC Vpp	C; 标准速度	ENG*	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-003	设置显影AC Vpp	M; 标准速度	ENG*	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-004	设置显影AC Vpp	Y; 标准速度	ENG*	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-005	设置显影AC Vpp	K; 中速	ENG	[0至1400 / 0 / 1V]	v	v	
2-213-006	设置显影AC Vpp	C; 中速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-007	设置显影AC Vpp	M; 中速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-213-008	设置显影AC Vpp	Y; 中速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-009	设置显影AC Vpp	K; 中低速	ENG	[0至1400 / 0 / 1V]	v	v	
2-213-010	设置显影AC Vpp	C; 中低速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-011	设置显影AC Vpp	M; 中低速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-012	设置显影AC Vpp	Y; 中低速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-013	设置显影AC Vpp	K; 低速	ENG	[0至1400 / 0 / 1V]	v	v	
2-213-014	设置显影AC Vpp	C; 低速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-015	设置显影AC Vpp	M; 低速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-213-016	设置显影AC Vpp	Y; 低速	ENG	[0至1400 / * / 1V] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 800	v	v	
2-214-001	设置显影AC频率	K; 标准速度	ENG*	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-002	设置显影AC频率	C; 标准速度	ENG*	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-003	设置显影AC频率	M; 标准速度	ENG*	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-004	设置显影AC频率	Y; 标准速度	ENG*	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-005	设置显影AC频率	K; 中速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-006	设置显影AC频率	C; 中速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-007	设置显影AC频率	M; 中速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-008	设置显影AC频率	Y; 中速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-009	设置显影AC频率	K; 中低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-010	设置显影AC频率	C; 中低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-011	设置显影AC频率	M; 中低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-012	设置显影AC频率	Y; 中低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-013	设置显影AC频率	K; 低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-014	设置显影AC频率	C; 低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-015	设置显影AC频率	M; 低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-214-016	设置显影AC频率	Y; 低速	ENG	[800至990 / 990 / Hz]	v	v	
2-215-001	设置显影AC负载	K; 标准速度	ENG*	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	设置显影AC偏压, 并且始终启用它。
2-215-002	设置显影AC负载	C; 标准速度	ENG*	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-003	设置显影AC负载	M; 标准速度	ENG*	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-004	设置显影AC负载	Y; 标准速度	ENG*	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-005	设置显影AC负载	K; 中速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-006	设置显影AC负载	C; 中速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-007	设置显影AC负载	M; 中速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-008	设置显影AC负载	Y; 中速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-009	设置显影AC负载	K; 中低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-010	设置显影AC负载	C; 中低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-011	设置显影AC负载	M; 中低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-012	设置显影AC负载	Y; 中低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-013	设置显影AC负载	K; 低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-014	设置显影AC负载	C; 低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-015	设置显影AC负载	M; 低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-215-016	设置显影AC负载	Y; 低速	ENG	[1至10 / 10 / 0.1%]	v	v	
2-217-001	显影反转; 设置	阈值计数器	ENG*	[0 至 999999 / 6000 / 1m]	v	v	
2-217-005	显影反转; 设置	显影反转; 计数器	ENG*	[0-0xFFFFFFF / 0 / 1m]	v	v	
2-217-011	显影反转; 设置	显影反转; 时间	ENG*	[0至200 / 85 / 1msec]	v	v	
2-220-001	更改卷绕清洁时限	执行时限	ENG*	[0至2 / 2 / 1]	v	v	设定充电辊清洁的操作时间。
2-221-001	更改卷绕清洁时限	执行间隔时间; 黑色	ENG*	[0 至 999999 / 100000 / 100cm]	v	v	指定自动充电器清洁间隔的页数 (p) (转换为A4)。
2-221-002	更改卷绕清洁时限	执行间隔时间; 青色	ENG*	[0 至 999999 / 100000 / 100cm]	v	v	
2-221-003	更改卷绕清洁时限	执行间隔时间; 品红色	ENG*	[0 至 999999 / 100000 / 100cm]	v	v	
2-221-004	更改卷绕清洁时限	执行间隔时间; 黄色	ENG*	[0 至 999999 / 100000 / 100cm]	v	v	
2-221-005	更改卷绕清洁时限	距离; 黑色	ENG*	[0 至 9999999 / 0 / 1cm]	v	v	显示与以前的充电器清洁操作相比的打印页计数器 (距离)。
2-221-007	更改卷绕清洁时限	距离; 青色	ENG*	[0 至 9999999 / 0 / 1cm]	v	v	
2-221-008	更改卷绕清洁时限	距离; 品红色	ENG*	[0 至 9999999 / 0 / 1cm]	v	v	
2-221-009	更改卷绕清洁时限	距离; 黄色	ENG*	[0 至 9999999 / 0 / 1cm]	v	v	
2-221-011	更改卷绕清洁时限	电源开启时的延迟; 黑色	ENG*	[0 至 99999 / 5000 / 100cm]	v	v	
2-221-012	更改卷绕清洁时限	电源开启时的延迟; 青色	ENG*	[0 至 99999 / 5000 / 100cm]	v	v	
2-221-013	更改卷绕清洁时限	电源开启时的延迟; 品红色	ENG*	[0 至 99999 / 5000 / 100cm]	v	v	
2-221-014	更改卷绕清洁时限	电源开启时的延迟; 黄色	ENG*	[0 至 99999 / 5000 / 100cm]	v	v	
2-221-016	更改卷绕清洁时限	执行中断	ENG*	[0 至 99999 / 10000 / 100cm]	v	v	
2-222-001	更改卷绕清洁执行	全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	手动执行充电器清洁。
2-222-002	更改卷绕清洁执行	ProCon之后执行	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
2-222-017	更改卷绕清洁时限	清洁剂接触时间	ENG*	[1至16 / 9 / 1sec]	v	v	
2-224-001	设置QL功率	标准图像	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500: 65 * IM C8000: 80 * Pro C5300S: 65 * Pro C5310S: 80	v	v	为图像部分/非图像部分设置消电灯的功率值增加; 消电灯的功率增加。 减: 消电灯的功率降低。
2-224-002	设置QL功率	标准非图像	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500: 65 * IM C8000: 80 * Pro C5300S: 65 * Pro C5310S: 80	v	v	
2-224-003	设置QL功率	中等图像	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500: 40 * IM C8000: 65 * Pro C5300S: 56 * Pro C5310S: 56	v	v	
2-224-004	设置QL功率	中等非图像	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500: 40 * IM C8000: 65 * Pro C5300S: 56 * Pro C5310S: 56	v	v	
2-224-005	设置QL功率	中低图像	ENG*	[0至100 / 40 / 1%]	v	v	
2-224-006	设置QL功率	中低非图像	ENG*	[0至100 / 40 / 1%]	v	v	
2-224-007	设置QL功率	低图像	ENG*	[0至100 / 36 / 1%]	v	v	
2-224-008	设置QL功率	低非图像	ENG*	[0至100 / 36 / 1%]	v	v	
2-225-001	清洗速度; Col	标准速度	ENG*	[100至500 / * / 1] * IM C6500: 207 * IM C8000: 211 * Pro C5300S: 207 * Pro C5310S: 211	v	v	设置清洁刷辊的转速值增加; 润滑剂消耗增加。 减: 润滑剂消耗减少。
2-225-002	清洗速度; Col	中速	ENG*	[100至500 / * / 1] * IM C6500: 141 * IM C8000: 207 * Pro C5300S: 183 * Pro C5310S: 183	v	v	
2-225-003	清洗速度; Col	中低速	ENG*	[100至500 / 141 / 1]	v	v	
2-225-004	清洗速度; Col	低速	ENG*	[100至500 / 130 / 1]	v	v	
2-225-006	清洗速度; Col	Revs1的时期	ENG*	[0 至 400000 / 5000 / 100m]	v	v	清洁刷的转速
2-225-007	清洗速度; Col	Revs2的时期	ENG*	[0 至 400000 / 15000 / 100m]	v	v	
2-225-008	清洗速度; Col	修订版3	ENG*	[0 至 400000 / 40000 / 100m]	v	v	
2-225-009	清洗速度; Col	修订版4	ENG*	[0 至 400000 / 30000 / 100m]	v	v	
2-225-013	清洗速度; Col	距离系数1	ENG*	[0.5至2 / 1 / 0.01]	v	v	画笔旋转时间的距离系数增加; 润滑剂消耗增加。 减: 润滑剂消耗减少。
2-225-014	清洗速度; Col	距离系数2	ENG*	[0.5至2 / 1 / 0.01]	v	v	
2-225-015	清洗速度; Col	距离系数3	ENG*	[0.5至2 / 1 / 0.01]	v	v	
2-225-016	清洗速度; Col	距离系数4	ENG*	[0.5至2 / 1 / 0.01]	v	v	
2-225-017	清洗速度; Col	距离系数5	ENG*	[0.5至2 / 1 / 0.01]	v	v	
2-225-020	清洗速度; Col	特殊模式选择; K	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	特殊模式选择
2-225-021	清洗速度; Col	特殊模式选择; C	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-225-022	清洗速度: Col	特殊模式选择: M	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
2-225-023	清洗速度: Col	特殊模式选择: Y	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
2-225-024	清洗速度: Col	特殊模式系数1	ENG*	[0.5至2 / 1.2 / 0.01]	v	v	特殊模式下画笔旋转时间的距离系数值增加; 润滑油消耗增加。 减值: 润滑油消耗减少。
2-225-025	清洗速度: Col	特殊模式系数2	ENG*	[0.5至2 / 1.2 / 0.01]	v	v	
2-225-026	清洗速度: Col	特殊模式系数3	ENG*	[0.5至2 / 1.2 / 0.01]	v	v	
2-225-027	清洗速度: Col	特殊模式系数4	ENG*	[0.5至2 / 1.2 / 0.01]	v	v	
2-225-028	清洗速度: Col	特殊模式系数5	ENG*	[0.5至2 / 1.2 / 0.01]	v	v	
2-225-032	清洗速度: Col	环境系数1	ENG*	[0.5至2 / 0.7 / 0.01]	v	v	画笔值旋转时间的环境系数增加; 润滑油消耗增加。 减值: 润滑油消耗减少。
2-225-033	清洗速度: Col	环境系数2	ENG*	[0.5至2 / 0.83 / 0.01]	v	v	
2-225-034	清洗速度: Col	环境系数3	ENG*	[0.5至2 / 0.96 / 0.01]	v	v	
2-225-035	清洗速度: Col	环境系数4	ENG*	[0.5至2 / 1.1 / 0.01]	v	v	
2-225-036	清洗速度: Col	环境系数5	ENG*	[0.5至2 / 1.3 / 0.01]	v	v	
2-225-037	清洗速度: Col	环境系数6	ENG*	[0.5至2 / 1.5 / 0.01]	v	v	
2-225-038	清洗速度: Col	环境系数7	ENG*	[0.5至2 / 1.63 / 0.01]	v	v	
2-225-039	清洗速度: Col	环境系数8	ENG*	[0.5至2 / 1.76 / 0.01]	v	v	
2-225-040	清洗速度: Col	环境系数9	ENG*	[0.5至2 / 1.9 / 0.01]	v	v	
2-225-041	清洗速度: Col	环境系数10	ENG*	[0.5至2 / 2 / 0.01]	v	v	
2-225-045	清洗速度: Col	DEMS模式控制	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	为鼓清洁电机的转速选择DEMS执行模式。
2-225-046	清洗速度: Col	DEMS模式旋转次数	ENG*	[100至500 / 260 / 1]	v	v	-
2-225-050	清洗速度: Col	旋转次数: 特殊变量1	ENG*	[0至2 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启+1 2: 开启-1	v	v	涂布辊速度特殊变量的执行选择
2-225-051	清洗速度: Col	旋转次数: 特殊变量2	ENG*	[0至2 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启+1 2: 开启-1	v	v	
2-225-052	清洗速度: Col	旋转次数: 特殊变量3	ENG*	[0至2 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启+1 2: 开启-1	v	v	
2-225-055	清洗速度: Col	旋转次数: 阈值1-1	ENG*	[0至999 / 330 / 1]	v	v	执行选择涂布辊速度特殊变量的阈值。
2-225-056	清洗速度: Col	旋转次数: 阈值1-2	ENG*	[0至999 / 375 / 1]	v	v	
2-225-057	清洗速度: Col	旋转次数: 阈值2-1	ENG*	[0至999 / 130 / 1]	v	v	
2-225-058	清洗速度: Col	旋转次数: 阈值2-2	ENG*	[0至999 / 140 / 1]	v	v	
2-225-059	清洗速度: Col	旋转次数: 阈值3-1	ENG*	[0至999 / 160 / 1]	v	v	
2-225-060	清洗速度: Col	旋转次数: 阈值3-2	ENG*	[0至999 / 170 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-231-001	连续高Q图: CPM降频模式	换档阈值	ENG	[0至100 / 53 / 1%]	v	v	<ul style="list-style-type: none"> •当任何颜色 (K, C, M或Y) 的累积图像面积率超过阈值时, 切换到CPM下调模式。 •CPM降频模式是用于防止“Medaka” (即图像垂直白线短的症状) 并通过减小每张纸之间的单位时间图像间隔来减少出现的模式。 •增值: 减少“Medaka”的效果减小, 但是, 进入CPM降频模式变得更加困难。 •减值: 进入CPM降频模式变得更加容易, 但是, 降低“Medaka”增加的效果。
2-231-002	连续高Q图: CPM降频模式	停止阈值	ENG	[0至100 / 45 / 1%]	v	v	<ul style="list-style-type: none"> •当任意彩色 (KCMY) 累积图像面积率低于此阈值时, 切换到CPM降频模式。 •增值: CPM降频降频模式将更快结束, 但“Medaka”抑制效果将降低。 •减值: “Medaka”抑制效果会增强, 但CPM降频模式的继续运行更容易。 •如果值变得大于移动阈值 (SP2-231-001), 则CPM降频模式将无法长时间工作。
2-231-003	连续高Q图: CPM降频模式	CPM值	ENG	[0至100 / 70 / 1%]	v	v	CPM降频模式的CPM降频率。(如果设置为70, 则CPM将是正常值的70%) •增值: “Medaka”抑制效果会增强, 但是当CPM降频模式时, CPM会变更。 •减值: CPM降频时, CPM会更快, 但“Medaka”抑制效果会减弱。
2-231-004	连续高Q图: CPM降频模式	清洁刮板磨损阈值	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	<ul style="list-style-type: none"> •当任一KCMY颜色清洁刮板的运行时间超过此阈值时, 切换到CPM降频模式。 •增值: 当清洁刮板磨损更多时, 进入CPM降频模式, 保持CPM降频模式进入, 但“Medaka”抑制效果会降低。 •减值: 即使刮板磨损少得多, 也进入CPM降频模式, CPM降频模式更容易进入, 但“Medaka”抑制效果会增强。
2-231-011	连续高Q图: CPM降频模式	DC平均值; LL: K	ENG*	[0至100 / 5 / 0.01%]	v	v	显示用于CPM降频模式转换判断的累积图像面积率。
2-231-012	连续高Q图: CPM降频模式	DC平均; LL: C	ENG*	[0至100 / 5 / 0.01%]	v	v	
2-231-013	连续高Q图: CPM降频模式	DC平均数; LL: M	ENG*	[0至100 / 5 / 0.01%]	v	v	
2-231-014	连续高Q图: CPM降频模式	DC平均; LL: Y	ENG*	[0至100 / 5 / 0.01%]	v	v	
2-231-021	连续高Q图: CPM降频模式	TotalPage:LL:Set	ENG*	[1至65535 / 300 / 1count]	v	v	
2-241-001	温度/湿度: 显示	Dev Y温度	ENG	[-1280至1270 / 0 / 0.1deg]	v	v	显示Y显影热敏电阻的温度。
2-241-002	温度/湿度: 显示	执行间隔: 额外风扇控制	ENG*	[1至3600 / 10 / 1sec]	v	v	温度检测的时间间隔, 以确定是否使用扩展控制。
2-241-003	成像最高温度	Dev Y温度	ENG*	[-30至100 / 0 / 0.1deg]	v	v	显示Y显影热敏电阻的最高温度。
2-241-004	温度/湿度: 显示	第二次转印温度	ENG	[-1280至1270 / 0 / 0.1deg]	v	v	显示纸张传输热敏电阻的温度。
2-241-005	成像最高温度	第二次转印温度	ENG*	[-30至100 / 0 / 0.1deg]	v	v	显示纸张传输热敏电阻的最高温度。
2-250-001	间隙扩展: 停止成像	纸张间隔停止开启/关闭	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	在延长纸张间隔期间为图像创建停止控制ON / OFF。
2-250-003	间隙扩展: 停止成像	显影开启/关闭	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	
2-250-011	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 标准速度: 黑白	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500: 990 * IM C8000: 960 * Pro C5300S: 2770 * Pro C5310S: 2770	v	v	用于在纸张间隔延长期间确定图像创建停止控制。
2-250-012	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 中等速度: 黑白	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500: 990 * IM C8000: 990 * Pro C5300S: 2770 * Pro C5310S: 2770	v	v	
2-250-013	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 中低速: 黑白	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500 / C8000: 1050 * Pro C5300S / C5310S: 2770	v	v	
2-250-014	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 低速: 黑白	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500 / C8000: 1080 * Pro C5300S / C5310S: 2770	v	v	
2-250-021	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 标准速度: 全彩	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500: 1140 * IM C8000: 1110 * Pro C5300S: 4010 * Pro C5310S: 4010	v	v	
2-250-022	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 中等速度: 全彩	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500 / C8000: 1160 * Pro C5300S / C5310S: 4010	v	v	
2-250-023	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 中低速: 全彩	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500 / C8000: 1200 * Pro C5300S / C5310S: 4010	v	v	
2-250-024	间隙扩展: 停止成像	成像开始时间: 低速: 全彩	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500 / C8000: 1230 * Pro C5300S / C5310S: 4010	v	v	
2-250-031	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 标准速度: 黑白	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500: 1990 * IM C8000: 1670 * Pro C5300S: 1990 * Pro C5310S: 1670	v	v	
2-250-032	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 中等速度: 黑白	ENG	[0至10000 / 2310 / 10msec]	v	v	
2-250-033	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 中低速: 黑白	ENG	[0至10000 / 3240 / 10msec]	v	v	
2-250-034	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 低速: 黑白	ENG	[0至10000 / 3600 / 10msec]	v	v	
2-250-041	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 标准速度: 全彩	ENG	[0至10000 / * / 10毫秒] * IM C6500: 4470 * IM C8000: 3970 * Pro C5300S: 4470 * Pro C5310S: 3970	v	v	
2-250-042	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 中等速度: 全彩	ENG	[0至10000 / 4920 / 10msec]	v	v	
2-250-043	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 中低速: 全彩	ENG	[0至10000 / 6180 / 10msec]	v	v	
2-250-044	间隙扩展: 停止成像	成像停止时间: 低速: 全彩	ENG	[0至10000 / 6670 / 10msec]	v	v	
2-250-051	间隙扩展: 停止成像	显影停止阈值时间: 标准速度	ENG	[0至10000 / 1400 / 10msec]	v	v	
2-250-052	间隙扩展: 停止成像	显影停止阈值时间: 中等速度	ENG	[0至10000 / 1400 / 10msec]	v	v	
2-250-053	间隙扩展: 停止成像	显影停止阈值时间: 中低速	ENG	[0至10000 / 1400 / 10msec]	v	v	
2-250-054	间隙扩展: 停止成像	显影停止阈值时间: 低速	ENG	[0至10000 / 1400 / 10msec]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-327-020	电阻阈值: CV	电阻阈值20: CV	ENG*	[0至13 / 1.98 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-021	电阻阈值: CV	电阻阈值21: CV	ENG*	[0至13 / 2.18 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-022	电阻阈值: CV	电阻阈值22: CV	ENG*	[0至13 / 2.41 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-023	电阻阈值: CV	电阻阈值23: CV	ENG*	[0至13 / 2.66 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-024	电阻阈值: CV	电阻阈值24: CV	ENG*	[0至13 / 2.93 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-025	电阻阈值: CV	电阻阈值25: CV	ENG*	[0至13 / 3.23 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-026	电阻阈值: CV	电阻阈值26: CV	ENG*	[0至13 / 3.56 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-027	电阻阈值: CV	电阻阈值27: CV	ENG*	[0至13 / 3.92 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-028	电阻阈值: CV	电阻阈值28: CV	ENG*	[0至13 / 4.32 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-029	电阻阈值: CV	电阻阈值29: CV	ENG*	[0至13 / 4.75 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-030	电阻阈值: CV	电阻阈值30: CV	ENG*	[0至13 / 5.21 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-031	电阻阈值: CV	电阻阈值31: CV	ENG*	[0至13 / 5.7 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-032	电阻阈值: CV	电阻阈值32: CV	ENG*	[0至13 / 6.22 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-033	电阻阈值: CV	电阻阈值33: CV	ENG*	[0至13 / 6.77 / 0.01kV]	v	v	-
2-327-034	电阻阈值: CV	电阻阈值34: CV	ENG*	[0至13 / 7.35 / 0.01kV]	v	v	-
2-331-001	时间阈值	时间阈值1: K	ENG*	[0至600000 / 5000 / 1pages]	v	v	根据显影剂的PMI计数器设置确定ITB K年限划分的阈值。
2-331-002	时间阈值	时间阈值2: K	ENG*	[0至600000 / 20000 / 1pages]	v	v	
2-331-003	时间阈值	时间阈值3: K	ENG*	[0至600000 / 50000 / 1pages]	v	v	
2-331-011	时间阈值	时间阈值1: 彩色	ENG*	[0至600000 / 5000 / 1pages]	v	v	设置基于显影剂的PMI计数器确定ITB Co1 (YMC) 年限划分的阈值。
2-331-012	时间阈值	时间阈值2: 彩色	ENG*	[0至600000 / 20000 / 1pages]	v	v	
2-331-013	时间阈值	时间阈值3: 彩色	ENG*	[0至600000 / 50000 / 1pages]	v	v	
2-341-001	限制器电压	ITB	ENG*	[0至10 / 4.8 / 0.1kV]	v	v	
2-341-002	限制器电压	PTB	ENG*	[0-12 / 12 / 0.1-kV]	v	v	
2-400-001	ITB修正: 开启/关闭	所有修正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	所有ITB电流校正类型的ON / OFF开关。通过关闭电源清除并返回默认设置。
2-400-002	ITB修正: 开启/关闭	引擎速度修正: T2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于ITB电流修正校正的ON / OFF开关。通过关闭电源清除并返回默认设置。
2-400-003	ITB修正: 开启/关闭	环境校正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于ITB电流环境校正的ON / OFF开关。通过关闭电源清除并返回默认设置。
2-400-004	ITB修正: 开启/关闭	位置校正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于ITB电流位置校正的ON / OFF开关。通过关闭电源清除并返回默认设置。
2-400-005	ITB修正: 开启/关闭	时间修正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于ITB当前年限校正的ON / OFF开关。OFF通过关闭电源清除并返回默认设置。
2-401-001	ITB K: 引擎速度系数	标准速度: 全彩	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C5000: 86 * IM C8000: 100 * Pro C5300S: 86 * Pro C5310S: 100	v	v	设置用于校正ITB电流K和操作线速度的校正系数。
2-401-002	ITB K: 引擎速度系数	标准速度: 黑白	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 85 * IM C8000: 100 * Pro C5300S: 85 * Pro C5310S: 100	v	v	
2-401-003	ITB K: 引擎速度系数	标准速度: 非图像	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 81 * IM C8000: 100 * Pro C5300S: 81 * Pro C5310S: 100	v	v	
2-402-001	ITB K: 引擎速度系数	中速: 全彩	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 60 * IM C8000: 86 * Pro C5300S / C5310S: 75	v	v	设置用于校正ITB电流K和操作线速度的校正系数。
2-402-002	ITB K: 引擎速度系数	中速: 黑白	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 55 * IM C8000: 85 * Pro C5300S / C5310S: 74	v	v	
2-402-003	ITB K: 引擎速度系数	中速: 非图像	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 50 * IM C8000: 81 * Pro C5300S / C5310S: 70	v	v	
2-403-001	ITB K: 引擎速度系数	中低速: 全彩	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 10 * IM C8000: 60 * Pro C5300S / C5310S: 10	v	v	设置用于校正ITB电流K和操作线速度的校正系数。
2-403-002	ITB K: 引擎速度系数	中低速: 黑白	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 10 * IM C8000: 55 * Pro C5300S / C5310S: 10	v	v	
2-403-003	ITB K: 引擎速度系数	中低速: 非图像	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 10 * IM C8000: 50 * Pro C5300S / C5310S: 10	v	v	
2-404-001	ITB K: 引擎速度系数	低速: 全彩	ENG*	[10至200 / 57 / 1%]	v	v	设置用于校正ITB电流K和操作线速度的校正系数。
2-404-002	ITB K: 引擎速度系数	低速: 黑白	ENG*	[10至200 / 51 / 1%]	v	v	
2-404-003	ITB K: 引擎速度系数	低速: 无图像	ENG*	[10至200 / 45 / 1%]	v	v	
2-411-001	ITB彩色: 引擎速度系数	标准速度: 全彩	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 81 * IM C8000: 100 * Pro C5300S: 81 * Pro C5310S: 100	v	v	设置用于校正ITB电流Co1 (YMC) 以及操作线速度的校正系数。
2-411-003	ITB彩色: 引擎速度系数	标准速度: 非图像	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 81 * IM C8000: 100 * Pro C5300S: 81 * Pro C5310S: 100	v	v	
2-412-001	ITB彩色: 引擎速度系数	中速: 全彩	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 50 * IM C8000: 81 * Pro C5300S: 70 * Pro C5310S: 70	v	v	
2-412-003	ITB彩色: 引擎速度系数	中速: 非图像	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 50 * IM C8000: 81 * Pro C5300S: 70 * Pro C5310S: 70	v	v	
2-413-001	ITB彩色: 引擎速度系数	中低速: 全彩	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 10 * IM C8000: 50 * Pro C5300S / C5310S: 10	v	v	
2-413-003	ITB彩色: 引擎速度系数	中低速: 非图像	ENG*	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 10 * IM C8000: 50 * Pro C5300S / C5310S: 10	v	v	
2-414-001	ITB彩色: 引擎速度系数	低速: 全彩	ENG*	[10至200 / 45 / 1%]	v	v	
2-414-003	ITB彩色: 引擎速度系数	低速: 无图像	ENG*	[10至200 / 45 / 1%]	v	v	
2-421-001	ITB K: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 105 / 1%]	v	v	根据环境部门设置用于校正ITB电流K的校正系数。
2-421-002	ITB K: 环境系数	LL: 第2面	ENG*	[10至200 / 105 / 1%]	v	v	
2-421-003	ITB K: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 105 / 1%]	v	v	
2-421-004	ITB K: 环境系数	LL: 第2面	ENG*	[10至200 / 105 / 1%]	v	v	
2-421-005	ITB K: 环境系数	LL: 无图像	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v	
2-421-011	ITB K: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 102 / 1%]	v	v	
2-421-012	ITB K: 环境系数	LL: Side2	ENG*	[10至200 / 102 / 1%]	v	v	
2-421-013	ITB K: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 102 / 1%]	v	v	
2-421-014	ITB K: 环境系数	LL: Side2	ENG*	[10至200 / 102 / 1%]	v	v	
2-421-015	ITB K: 环境系数	LL: 非图像	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v	
2-421-021	ITB K: 环境系数	ML: 第1面	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v	
2-421-022	ITB K: 环境系数	ML: 第2面	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v	
2-421-023	ITB K: 环境系数	ML: 第1面	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v	
2-421-024	ITB K: 环境系数	ML: 第2面	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v	
2-421-025	ITB K: 环境系数	ML: 非图像	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v	
2-421-031	ITB K: 环境系数	MM: Side1	ENG*	[10至200 / 104 / 1%]	v	v	
2-421-032	ITB K: 环境系数	MM: Side2	ENG*	[10至200 / 104 / 1%]	v	v	
2-421-033	ITB K: 环境系数	MM: Side1	ENG*	[10至200 / 105 / 1%]	v	v	
2-421-034	ITB K: 环境系数	MM: Side2	ENG*	[10至200 / 105 / 1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
2-600-003	PTR修正: 开启/关闭	环境校正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于PTR电流环境校正的ON / OFF开关。 通过关闭电源清除并返回默认设置。	
2-600-004	PTR修正: 开启/关闭	纸张尺寸校正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于PTR电流纸张尺寸校正的ON / OFF开关。 通过关闭电源清除并返回默认设置。	
2-600-005	PTR修正: 开启/关闭	前端校正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于PTR电流的图像前端校正的ON / OFF开关。 通过关闭电源清除并返回默认设置。	
2-600-006	PTR修正: 开启/关闭	后端校正	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	用于PTR电流的图像后端校正的ON / OFF开关。 通过关闭电源清除并返回默认设置。	
2-601-001	RTR: 引擎速度系数	标准速度	ENG	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 81 * IM C8000: 100 * Pro C5300S: 81 * Pro C5310S: 100	v	v	设置用于校正PTR电流和操作线速度的校正系数。	
2-601-002	RTR: 引擎速度系数	中速	ENG	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 50 * IM C8000: 81 * Pro C5300S / C5310S: 70	v	v		
2-601-003	RTR: 引擎速度系数	中低速	ENG	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 10 * IM C8000: 50 * Pro C5300S / C5310S: 10	v	v		
2-601-004	RTR: 引擎速度系数	低速	ENG	[10至200 / 45 / 1%]	v	v	根据环境部门设置用于校正PTR电流的校正系数。	
2-611-001	PTR: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 109 / 1%]	v	v		
2-611-002	PTR: 环境系数	LL: 第2面	ENG*	[10至200 / 107 / 1%]	v	v		
2-611-003	PTR: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 106 / 1%]	v	v		
2-611-004	PTR: 环境系数	LL: 第2面	ENG*	[10至200 / 103 / 1%]	v	v		
2-611-005	PTR: 环境系数	LL: 无图像	ENG*	[0至200 / 0 / 1%]	v	v		
2-611-011	PTR: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 106 / 1%]	v	v		
2-611-012	PTR: 环境系数	LL: Side2	ENG*	[10至200 / 104 / 1%]	v	v		
2-611-013	PTR: 环境系数	LL: 第1面	ENG*	[10至200 / 104 / 1%]	v	v		
2-611-014	PTR: 环境系数	LL: Side2	ENG*	[10至200 / 102 / 1%]	v	v		
2-611-015	PTR: 环境系数	LL: 非图像	ENG*	[0至200 / 0 / 1%]	v	v		
2-611-021	PTR: 环境系数	ML: 第1面	ENG*	[10至200 / 103 / 1%]	v	v		
2-611-022	PTR: 环境系数	ML: 第2面	ENG*	[10至200 / 102 / 1%]	v	v		
2-611-023	PTR: 环境系数	ML: 第1面	ENG*	[10至200 / 102 / 1%]	v	v		
2-611-024	PTR: 环境系数	ML: 第2面	ENG*	[10至200 / 101 / 1%]	v	v		
2-611-025	PTR: 环境系数	ML: 非图像	ENG*	[0至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-611-031	PTR: 环境系数	MM: Side1	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-611-032	PTR: 环境系数	MM: Side2	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-611-033	PTR: 环境系数	MM: Side1	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-611-034	PTR: 环境系数	MM: Side2	ENG*	[10至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-611-035	PTR: 环境系数	MM: 非图像	ENG*	[0至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-611-041	PTR: 环境系数	MH: 第1面	ENG*	[10至200 / 97 / 1%]	v	v		
2-611-042	PTR: 环境系数	MH: 第2面	ENG*	[10至200 / 97 / 1%]	v	v		
2-611-043	PTR: 环境系数	MH: 第1面	ENG*	[10至200 / 97 / 1%]	v	v		
2-611-044	PTR: 环境系数	MH: 第2面	ENG*	[10至200 / 97 / 1%]	v	v		
2-611-045	PTR: 环境系数	MH: 非图像	ENG*	[0至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-611-051	PTR: 环境系数	HH: Side1	ENG*	[10至200 / 94 / 1%]	v	v		
2-611-052	PTR: 环境系数	HH: Side2	ENG*	[10至200 / 94 / 1%]	v	v		
2-611-053	PTR: 环境系数	HH: Side1	ENG*	[10至200 / 94 / 1%]	v	v		
2-611-054	PTR: 环境系数	HH: Side2	ENG*	[10至200 / 94 / 1%]	v	v		
2-611-055	PTR: 环境系数	HH: 非图像	ENG*	[0至200 / 100 / 1%]	v	v		
2-612-001	PTR: 前端环境系数	LL	ENG	[10至500 / 100 / 1%]	v	v		设置用于根据环境划分来校正PTR当前图像前端输出的校正系数。
2-612-011	PTR: 前端环境系数	LL	ENG	[10至500 / 100 / 1%]	v	v		
2-612-021	PTR: 前端环境系数	ML	ENG	[10至500 / 100 / 1%]	v	v		
2-612-031	PTR: 前端环境系数	毫米	ENG	[10至500 / 100 / 1%]	v	v		
2-612-041	PTR: 前端环境系数	MH	ENG	[10至500 / 100 / 1%]	v	v		
2-612-051	PTR: 前端环境系数	HH	ENG	[10至500 / 100 / 1%]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-656-025	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸1	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-026	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸2	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-027	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸3	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-028	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸4	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-029	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸5	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-031	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸1	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-032	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸2	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-033	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸3	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-034	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸4	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-035	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸5	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-036	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸6	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-037	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸7	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-038	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸8	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-039	后端长度: 全彩	亚光纸; 厚纸9	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-056	后端长度: 全彩	透明胶片	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-061	后端长度: 全彩	描图纸	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-076	后端长度: 全彩	信封; 厚纸2	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-077	后端长度: 全彩	信封; 厚纸3	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-078	后端长度: 全彩	信封; 厚纸4	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-093	后端长度: 全彩	金属纸; 厚纸3	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-094	后端长度: 全彩	金属纸; 厚纸4	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-095	后端长度: 全彩	金属纸; 厚纸5	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-096	后端长度: 全彩	金属纸; 厚纸6	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-097	后端长度: 全彩	金属纸; 厚纸7	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-098	后端长度: 全彩	金属纸; 厚纸8	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-656-099	后端长度: 全彩	金属纸; 厚纸9	ENG	[0 至 100 / 20 / 1mm]	v	v	
2-661-001	PTR速度调整	普通纸; 薄纸	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	通过纸张类型/纸张厚度微调PTR线速度至图像转印带线速度。
2-661-002	PTR速度调整	普通纸; 普通纸1	ENG	[-5至5 / 0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-003	PTR速度调整	普通纸; 普通纸2	ENG	[-5至5 / 0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-004	PTR速度调整	普通纸; 中厚纸	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-005	PTR速度调整	普通纸; 厚纸1	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-006	PTR速度调整	普通纸; 厚纸2	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35	v	v	
2-661-007	PTR速度调整	普通纸; 厚纸3	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.5 * Pro C5300S / C5310S; -0.27	v	v	
2-661-008	PTR速度调整	普通纸; 厚纸4	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.55 * Pro C5300S / C5310S; -0.44	v	v	
2-661-009	PTR速度调整	普通纸; 厚纸5	ENG	[-5至5 / -0.27 / 0.01%] * Pro C5300S / C5310S; -0.61	v	v	
2-661-012	PTR速度调整	光面纸; 普通纸1	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-013	PTR速度调整	光面纸; 普通纸2	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-014	PTR速度调整	光面纸; 中厚纸	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-015	PTR速度调整	光面纸; 厚纸1	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-016	PTR速度调整	光面纸; 厚纸2	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35	v	v	
2-661-017	PTR速度调整	光面纸; 厚纸3	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35 * Pro C5300S / C5310S; -0.13	v	v	
2-661-018	PTR速度调整	光面纸; 厚纸4	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35 * Pro C5300S / C5310S; -0.18	v	v	
2-661-019	PTR速度调整	光面纸; 厚纸5	ENG	[-5至5 / -0.15 / 0.01%]	v	v	
2-661-022	PTR速度调整	亚光纸; 普通纸1	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-023	PTR速度调整	亚光纸; 普通纸2	ENG	[-5至5 / 0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-024	PTR速度调整	亚光纸; 中厚纸	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-025	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸1	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-026	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸2	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35	v	v	
2-661-027	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸3	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35 * Pro C5300S / C5310S; -0.31	v	v	
2-661-028	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸4	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35 * Pro C5300S / C5310S; -0.19	v	v	
2-661-029	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸5	ENG	[-5至5 / -0.06 / 0.01%]	v	v	
2-661-031	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸1	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-032	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸2	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-033	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸3	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-034	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸4	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-035	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸5	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-036	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸6	ENG	[-5至5 / -0.27 / 0.01%]	v	v	
2-661-037	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸7	ENG	[-5至5 / -0.44 / 0.01%]	v	v	
2-661-038	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸8	ENG	[-5至5 / -0.61 / 0.01%]	v	v	
2-661-039	PTR速度调整	亚光纸; 厚纸9	ENG	[-5至5 / -0.27 / 0.01%]	v	v	
2-661-056	PTR速度调整	透明胶片	ENG	[-5至5 / -0.27 / 0.01%]	v	v	
2-661-061	PTR速度调整	描图纸	ENG	[-5至5 / -0.1 / 0.01%]	v	v	
2-661-076	PTR速度调整	信封; 厚纸2	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.35	v	v	
2-661-077	PTR速度调整	信封; 厚纸3	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.50 * Pro C5300S / C5310S; -0.27	v	v	
2-661-078	PTR速度调整	信封; 厚纸4	ENG	[-5至5 / * / 0.01%] * IM C6500 / C8000; -0.55 * Pro C5300S / C5310S; -0.61	v	v	
2-661-093	PTR速度调整	金属纸; 厚纸3	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-094	PTR速度调整	金属纸; 厚纸4	ENG	[-5至5 / 0.4 / 0.01%]	v	v	
2-661-095	PTR速度调整	金属纸; 厚纸5	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.01%]	v	v	
2-661-096	PTR速度调整	金属纸; 厚纸6	ENG	[-5至5 / -0.27 / 0.01%]	v	v	
2-661-097	PTR速度调整	金属纸; 厚纸7	ENG	[-5至5 / -0.44 / 0.01%]	v	v	
2-661-098	PTR速度调整	金属纸; 厚纸8	ENG	[-5至5 / -0.61 / 0.01%]	v	v	
2-661-099	PTR速度调整	金属纸; 厚纸9	ENG	[-5至5 / -0.27 / 0.01%]	v	v	
2-665-001	PTR速度调整; 环境	环境系数; LLL	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.01%]	v	v	根据环境部门将PTR线速度微调为图像转印带线速度。
2-665-002	PTR速度调整; 环境	环境系数; LL	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.01%]	v	v	
2-665-003	PTR速度调整; 环境	环境系数; ML	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.01%]	v	v	
2-665-004	PTR速度调整; 环境	环境系数; MM	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.01%]	v	v	
2-665-005	PTR速度调整; 环境	环境系数; MH	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.01%]	v	v	
2-665-006	PTR速度调整; 环境	环境系数; HH	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.01%]	v	v	
2-671-001	PTR CV; 环境系数	LLL; 第1面	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	设置用于根据环境部门校正PTR CV控制ON时间的校正系数。(仅限专业版)
2-671-002	PTR CV; 环境系数	LLL; 第2面	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	
2-671-003	PTR CV; 环境系数	LLL; 第1面	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	
2-671-004	PTR CV; 环境系数	LLL; 第2面	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	
2-671-011	PTR CV; 环境系数	LL; 黑白; 第1面	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	
2-671-012	PTR CV; 环境系数	LL; Side2	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	
2-671-013	PTR CV; 环境系数	LL; 全彩; 第1面	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	
2-671-014	PTR CV; 环境系数	LL; Side2	ENG*	[10至500 / 130 / 1%]	v	v	
2-671-021	PTR CV; 环境系数	MM; 第1面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-022	PTR CV; 环境系数	MM; 第2面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-023	PTR CV; 环境系数	MM; 第1面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-024	PTR CV; 环境系数	MM; 第2面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-031	PTR CV; 环境系数	MM; Side1	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-032	PTR CV; 环境系数	MM; Side2	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-033	PTR CV; 环境系数	MM; Side1	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-034	PTR CV; 环境系数	MM; Side2	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-041	PTR CV; 环境系数	MH; 第1面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-042	PTR CV; 环境系数	MH; 第2面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-043	PTR CV; 环境系数	MH; 第1面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-044	PTR CV; 环境系数	MH; 第2面	ENG*	[10至500 / 100 / 1%]	v	v	
2-671-051	PTR CV; 环境系数	HH; Side1	ENG*	[10至500 / 61 / 1%]	v	v	
2-671-052	PTR CV; 环境系数	HH; Side2	ENG*	[10至500 / 61 / 1%]	v	v	
2-671-053	PTR CV; 环境系数	HH; Side1	ENG*	[10至500 / 61 / 1%]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
2-711-103	PTR AC: 电阻系数	R-3; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 76 / 1%]	v	v	
2-711-104	PTR AC: 电阻系数	R-4; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 79 / 1%]	v	v	
2-711-105	PTR AC: 电阻系数	R-5; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 82 / 1%]	v	v	
2-711-106	PTR AC: 电阻系数	R-6; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 84 / 1%]	v	v	
2-711-107	PTR AC: 电阻系数	R-7; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 86 / 1%]	v	v	
2-711-108	PTR AC: 电阻系数	R-8; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 88 / 1%]	v	v	
2-711-109	PTR AC: 电阻系数	R-9; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 90 / 1%]	v	v	
2-711-110	PTR AC: 电阻系数	R-10; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 92 / 1%]	v	v	
2-711-111	PTR AC: 电阻系数	R-11; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 94 / 1%]	v	v	
2-711-112	PTR AC: 电阻系数	R-12; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 96 / 1%]	v	v	
2-711-113	PTR AC: 电阻系数	R-13; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 98 / 1%]	v	v	
2-711-114	PTR AC: 电阻系数	R-14; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 100 / 1%]	v	v	
2-711-115	PTR AC: 电阻系数	R-15; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 102 / 1%]	v	v	
2-711-116	PTR AC: 电阻系数	R-16; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 104 / 1%]	v	v	
2-711-117	PTR AC: 电阻系数	R-17; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 106 / 1%]	v	v	
2-711-118	PTR AC: 电阻系数	R-18; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 108 / 1%]	v	v	
2-711-119	PTR AC: 电阻系数	R-19; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 110 / 1%]	v	v	
2-711-120	PTR AC: 电阻系数	R-20; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 112 / 1%]	v	v	
2-711-121	PTR AC: 电阻系数	R-21; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 115 / 1%]	v	v	
2-711-122	PTR AC: 电阻系数	R-22; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 118 / 1%]	v	v	
2-711-123	PTR AC: 电阻系数	R-23; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 121 / 1%]	v	v	
2-711-124	PTR AC: 电阻系数	R-24; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 124 / 1%]	v	v	
2-711-125	PTR AC: 电阻系数	R-25; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 127 / 1%]	v	v	
2-711-126	PTR AC: 电阻系数	R-26; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 130 / 1%]	v	v	
2-711-127	PTR AC: 电阻系数	R-27; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 133 / 1%]	v	v	
2-711-128	PTR AC: 电阻系数	R-28; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 136 / 1%]	v	v	
2-711-129	PTR AC: 电阻系数	R-29; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 139 / 1%]	v	v	
2-711-130	PTR AC: 电阻系数	R-30; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 142 / 1%]	v	v	
2-711-131	PTR AC: 电阻系数	R-31; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 145 / 1%]	v	v	
2-711-132	PTR AC: 电阻系数	R-32; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 148 / 1%]	v	v	
2-711-133	PTR AC: 电阻系数	R-33; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 151 / 1%]	v	v	
2-711-134	PTR AC: 电阻系数	R-34; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 154 / 1%]	v	v	
2-711-135	PTR AC: 电阻系数	R-35; 厚纸9; 第2面	ENG	[50至300 / 157 / 1%]	v	v	
2-748-001	ITB FF Ctl: 引擎速度系数	标准速度	ENG	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 95 * IM C8000: 100 * Pro C5300S: 95 * Pro C5310S: 100	v	v	-
2-748-002	ITB FF Ctrl: 引擎速度系数	中速	ENG	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 86 * IM C8000: 95 * Pro C5300S / C5310S: 92	v	v	-
2-748-003	ITB FF Ctl: 引擎速度系数	中低速	ENG	[10至200 / * / 1%] * IM C6500: 10 * IM C8000: 86 * Pro C5300S / C5310S: 10	v	v	-
2-748-004	ITB FF Ctl: 引擎速度系数	低速	ENG	[10至200 / 85 / 1%]	v	v	-
2-749-001	传送FF Ctl: 错误	错误数	ENG	[0至100 / 0 / 1]	v	v	显示最近100次传送FF控制的通信错误数。
2-750-001	传送FF Ctl1: 选用	控制开启/关闭	ENG	[0至5 / 1 / 1] 0: 全部关闭, 1: 全部开启 2: ITB FF Ctl: 关闭 3: PTR FF Ctl DC: 关闭 4: PTR FF Ctl AC: 关闭 5: PTR FF Ctl DC AC: 关闭	v	v	选择用于传送FF控制的校正方法。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
3-030-002	初始化TD传感器: 执行	执行: COL	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-003	初始化TD传感器: 执行	执行: K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-004	初始化TD传感器: 执行	执行: C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-005	初始化TD传感器: 执行	执行: M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-006	初始化TD传感器: 执行	执行: Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-011	初始化TD传感器: 执行	执行中等速度: 全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-012	初始化TD传感器: 执行	执行中等速度: COL	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-013	初始化TD传感器: 执行	执行中等速度: K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-014	初始化TD传感器: 执行	执行中等速度: C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-015	初始化TD传感器: 执行	执行中等速度: M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-030-016	初始化TD传感器: 执行	执行中等速度: Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
3-031-001	TD传感器初始化成功?	从左侧: YMCK	ENG*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	显示使用SP3-030的TD传感器初始设置的结果。 按YMCK的顺序显示每种颜色的结果, 每个结果从左1位开始。 <执行结果> 0: 未执行 1: 成功 2: 显影剂放置错误 3: TD传感器校准异常 9: 被迫结束	
3-031-011	TD传感器初始化成功?	左起: YMCK; 中等	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-032-001	清洁设置: 执行	执行: 全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	更换清洁垫时执行。(创建指定数量的A4全覆盖图像并为清洁单元提供色粉。)	
3-032-002	清洁设置: 执行	执行: COL	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-032-003	清洁设置: 执行	执行: K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-032-004	清洁设置: 执行	执行: C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-032-005	清洁设置: 执行	执行: M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-032-006	清洁设置: 执行	执行: Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-032-021	清洁设置: 执行	A4页封面	ENG	[0至100 / 6 / 1pages]	v	v	设置在设置“清洁初始设置”时创建的A4全覆盖页面的数量。	
3-040-001	DEMS: 执行	全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	测量M / A补丁。	
3-040-002	DEMS: 执行	K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-040-003	DEMS: 执行	C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-040-004	DEMS: 执行	M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-040-005	DEMS: 执行	Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-041-001	DEMS: 执行成功?	左起: YYMMCKK	ENG*	[0至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	显示DEMS执行结果。	
3-041-002	DEMS: 执行成功?	从左侧: YYMMCKK[2]	ENG*	[0至99999999 / 00000000 / 1]	v	v		
3-041-003	DEMS: 执行成功?	从左侧: YYMMCKK[3]	ENG*	[0至99999999 / 00000000 / 1]	v	v	从HP测量相位。	
3-042-001	DEMS: 定相: 执行	全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-042-002	DEMS: 定相: 执行	K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-042-003	DEMS: 定相: 执行	C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-042-004	DEMS: 定相: 执行	M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-042-005	DEMS: 定相: 执行	Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-043-001	DEMS: 定相: 执行成功?	左起: YYMMCKK	ENG*	[0至99999999 / 00000000 / 1]	v	v		显示DEMS的结果: 分阶段: 使用SP3-042执行。 按YMCK的顺序显示每种颜色的结果, 每个结果从左1位开始。 <执行结果> 0: 未执行 1: 成功 2: 大阶段移动 3: 小幅度 4: 旋转检测传感器错误 5: 密度上限误差 6: 密度下限误差 9: 被迫结束
3-050-001	强制供粉: 执行	执行: 全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-050-002	强制供粉: 执行	执行: COL	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-050-003	强制供粉: 执行	执行: K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	用[wt% / step]单位设置带有强制供粉的色粉量。	
3-050-004	强制供粉: 执行	执行: C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-050-005	强制供粉: 执行	执行: M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-050-006	强制供粉: 执行	执行: Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-050-021	强制供粉: 执行	供应量: K	ENG	[0至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-050-022	强制供粉: 执行	供应量: 青色	ENG	[0至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-050-023	强制供粉: 执行	供应量: 品红色	ENG	[0至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-050-024	强制供粉: 执行	供应量: 黄色	ENG	[0至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-051-001	手动色粉填充: 执行	执行: 全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		执行色粉填充。
3-062-001	手动色粉填充: 执行	(KCMY)	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-062-002	手动色粉填充: 执行	CMY	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	执行手动色粉刷新。	
3-062-003	手动色粉填充: 执行	K	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-062-004	手动色粉填充: 执行	C	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	设置手动色粉刷新设置值。	
3-062-005	手动色粉填充: 执行	M	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-062-006	手动色粉填充: 执行	Y	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
3-062-011	手动色粉填充: 执行	下限: 消耗	ENG*	[0至255 / 0 / 1times]	v	v		
3-062-012	手动色粉填充: 执行	消耗 = 供应模式创建编号	ENG*	[0至255 / 30 / 1times]	v	v		
3-062-021	手动色粉填充: 执行	TC阈值: 消耗	ENG*	[0至20 / 1 / 0.1%]	v	v		
3-062-022	手动色粉填充: 执行	TC阈值: 耗材	ENG*	[0至20 / 5 / 0.1%]	v	v		
3-062-023	手动色粉填充: 执行	TC阈值修正: 供应	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1%]	v	v		
3-062-031	手动色粉填充: 执行	上限: 偏差: 消耗	ENG*	[0至255 / 20 / 1times]	v	v		
3-062-032	手动色粉填充: 执行	上限: 系数: 消耗	ENG*	[0-500 / 0 / 12k / V]	v	v		
3-062-035	手动色粉填充: 执行	上限: 偏移量: 供应	ENG*	[0至500 / 100 / 1times]	v	v		
3-062-036	手动色粉填充: 执行	上限: 系数: 供应	ENG*	[0-500 / 0 / 12k / V]	v	v		
3-062-041	手动色粉填充: 执行	累积模式创建计数器 (K)	ENG*	[0 至 0xFFFFFFF / 0 / 1times]	v	v		
3-062-042	手动色粉填充: 执行	累积模式创建计数器 (C)	ENG*	[0 至 0xFFFFFFF / 0 / 1times]	v	v		
3-062-043	手动色粉填充: 执行	累积模式创建计数器 (M)	ENG*	[0 至 0xFFFFFFF / 0 / 1times]	v	v		
3-062-044	手动色粉填充: 执行	累积模式创建计数器 (Y)	ENG*	[0 至 0xFFFFFFF / 0 / 1times]	v	v		
3-062-051	手动色粉填充: 执行	供应量: 供应	ENG*	[0至25.5 / 1 / 0.1g]	v	v		
3-062-052	手动色粉填充: 执行	重复间隔: 供应	ENG*	[0至2000 / 300 / 1ms]	v	v		
3-063-001	手动色粉填充: 结果	结果 (YMCK)	ENG*	[0至9999 / 0000 / 1]	v	v		显示使用SP3-062进行手动色粉刷新的执行结果/进度。 按YMCK的顺序显示每种颜色的结果, 每个结果从左1位开始。 <执行结果> 0: 未执行 1: 成功 2: 未达到目标TC 3: 色粉接近用完/色粉用完 9: 被迫结束
3-063-002	手动色粉填充: 结果	进程 (YMCK)	ENG*	[0至9999 / 0000 / 1]	v	v		
3-064-001	电容系数检测	执行: 全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	计算从充电DC电流预测充电电势所需的电容系数。 显示已充电的DC电流的检测结果。	
3-065-001	充电DC电流检测结果	历史: 最后	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-002	充电DC电流检测结果	历史: 最后2	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-003	充电DC电流检测结果	历史: 最后3	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-004	充电DC电流检测结果	历史: 最后4	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-005	充电DC电流检测结果	历史: 最后5	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-006	充电DC电流检测结果	历史: 最后6	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-007	充电DC电流检测结果	历史: 最后7	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-008	充电DC电流检测结果	历史: 最后8	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-009	充电DC电流检测结果	历史: 最后9	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-065-010	充电DC电流检测结果	历史: 最后10	ENG	[0至9999 / 0 / 1]	v	v		
3-070-001	电位传感器检查: 执行	执行	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	执行电位传感器检查。(用于在工厂组装时进行检查, 并在市场上确定何时发生故障。)	
3-071-001	Pot. Sens. Chk: Disp	Vd: K	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v	显示电位传感器检查结果	
3-071-002	Pot. Sens. Chk: Disp	Vd: C	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-003	Pot. Sens. Chk: Disp	Vd: M	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-004	Pot. Sens. Chk: Disp	Vd: Y	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-011	Pot. Sens. Chk: Disp	Vr: K	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-012	Pot. Sens. Chk: Disp	Vr: C	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-013	Pot. Sens. Chk: Disp	Vr: M	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-014	Pot. Sens. Chk: Disp	Vr: Y	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-021	Pot. Sens. Chk: Disp	Voffset:K	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-022	Pot. Sens. Chk: Disp	Voffset:C	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-023	Pot. Sens. Chk: Disp	Voffset:M	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-071-024	Pot. Sens. Chk: Disp	Voffset:Y	ENG	[0至999 / 0 / 1-V]	v	v		
3-072-001	TD传感器检查: 执行	执行	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	执行TD传感器检查。(用于在工厂组装时进行检查, 并在市场上确定何时发生故障。)	
3-073-001	TD传感器测量	mu计数: 黑色	ENG*	[0至65535 / 0 / 1]	v	v	显示TD传感器检查结果: Vt	
3-073-002	TD传感器测量	mu计数: 青色	ENG*	[0至65535 / 0 / 1]	v	v		
3-073-003	TD传感器测量	mu计数: 品红色	ENG*	[0至65535 / 0 / 1]	v	v		
3-073-004	TD传感器测量	mu计数: 黄色	ENG*	[0至65535 / 0 / 1]	v	v		
3-100-001	后端检测: 设置	开启/关闭	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	设置是否执行色粉用完检测操作。 0: 开启; 1: 关闭	
3-101-001	碳粉状态: 显示	K	ENG*	[0至10 / 10 / 1]	v	v	以1到10的比例显示色粉状态 (K)。 10: 全 9: 大约近末端 1: 固定近末端 以百分比显示色粉剩余量。	
3-101-002	碳粉状态: 显示	C	ENG*	[0至10 / 10 / 1]	v	v		
3-101-003	碳粉状态: 显示	M	ENG*	[0至10 / 10 / 1]	v	v		
3-101-004	碳粉状态: 显示	Y	ENG*	[0至10 / 10 / 1]	v	v		
3-102-001	碳粉剩余: 显示	剩余百分比: K	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v		
3-102-002	碳粉剩余: 显示	剩余百分比: C	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v		
3-102-003	碳粉剩余: 显示	剩余百分比: M	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v		
3-102-004	碳粉剩余: 显示	剩余百分比: Y	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v		
3-102-011	碳粉剩余: 显示	毫克余量: K	ENG*	[0至99999999 / 0 / 0.1mg]	v	v		显示色粉剩余量 (毫克)。
3-102-012	碳粉剩余: 显示	毫克余量: C	ENG*	[0至99999999 / 0 / 0.1mg]	v	v		
3-102-013	碳粉剩余: 显示	毫克残留: M	ENG*	[0至99999999 / 0 / 0.1mg]	v	v		
3-102-014	碳粉剩余: 显示	毫克残留: Y	ENG*	[0至99999999 / 0 / 0.1mg]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
3-102-101	碳粉剩余: 显示	MIB剩余百分比: K	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v	以百分比显示MIB色粉剩余量。	
3-102-102	碳粉剩余: 显示	MIB剩余百分比: K	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v		
3-102-103	碳粉剩余: 显示	MIB剩余百分比: C	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v		
3-102-104	碳粉剩余: 显示	MIB剩余百分比: Y	ENG*	[0至100 / 0 / 1%]	v	v		
3-110-001	碳粉接近用完检测 (级别1): 设置	开启/关闭	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	设置是否在操作面板上显示色粉即将用完 (1级)。	
3-110-011	碳粉接近用完检测 (级别1): 设置	显示时限: K	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v	设置是否在操作面板上以剩余色粉百分比显示“色粉即将用完 (等级1)”。	
3-110-012	碳粉接近用完检测 (级别1): 设置	显示时间: C	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v		
3-110-013	碳粉接近用完检测 (级别1): 设置	显示时间: M	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v		
3-110-014	碳粉接近用完检测 (级别1): 设置	显示时间: Y	ENG*	[0至100 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 10 * Pro C5300S / C5310S; 5	v	v		
3-120-001	色粉接近用完检测 (级别2): 设置	设置计数	ENG*	[0至255 / 41 / 1count]	v	v	设置在“色粉用完传感器”连续检测到“色粉用完”之后设置“色粉用完” (级别2) 的时间。	
3-120-011	色粉接近用完检测 (级别2): 设置	计数: K	ENG*	[0至255 / 0 / 1count]	v	v	显示色粉用完传感器连续检测多少次。	
3-120-012	色粉接近用完检测 (级别2): 设置	Cnt: C	ENG*	[0至255 / 0 / 1count]	v	v		
3-120-013	色粉接近用完检测 (级别2): 设置	Cnt: M	ENG*	[0至255 / 0 / 1count]	v	v		
3-120-014	色粉接近用完检测 (级别2): 设置	Cnt: Y	ENG*	[0至255 / 0 / 1count]	v	v		
3-130-001	后端检测: 设置	设置张数 (最小值)	ENG*	[0至50 / 10 / 1sheet]	v	v	设置最小保证页数, 直到固定色粉即将用完为止, 直到色粉用完为止。	
3-130-002	后端检测: 设置	设置张数 (最大值)	ENG*	[0至5000 / 1000 / 1sheet]	v	v	设置最大固定页数, 直到固定色粉即将用完为止。	
3-130-011	后端检测: 设置	页面计数: 黑色	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v	显示固定色粉即将用完时输出多少页。	
3-130-012	后端检测: 设置	页面计数: C	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v		
3-130-013	后端检测: 设置	页面计数: M	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v		
3-130-014	后端检测: 设置	页面计数: Y	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v		
3-130-021	后端检测: 设置	设置像素计数	ENG*	[0至1000000 / 12466 / 1cm2]	v	v	设置在固定色粉即将用完时在覆盖范围内输出多少平方厘米后确认色粉用完的时间。	
3-130-031	后端检测: 设置	像素计数: 黑色	ENG*	[0至1000000 / 0 / 1cm2]	v	v	显示固定色粉即将用完时覆盖范围内消耗了多少平方厘米的色粉。	
3-130-032	后端检测: 设置	Pxl Cnt: C	ENG*	[0至1000000 / 0 / 1cm2]	v	v		
3-130-033	后端检测: 设置	Pxl Cnt: M	ENG*	[0至1000000 / 0 / 1cm2]	v	v		
3-130-034	后端检测: 设置	Pxl Cnt: Y	ENG*	[0至1000000 / 0 / 1cm2]	v	v		
3-150-001	后端传感器: 设置	取纸计数	ENG*	[0至20 / 5 / 1count]	v	v	设置色粉用完传感器阵列尺寸。	
3-150-002	后端传感器: 设置	判定: p	ENG*	[0.2至0.8 / 0.6 / 0.1]	v	v	设置色粉剩余判断阈值。	
3-152-010	碳粉瓶电机: 设置	停止时限: 设置	ENG*	[0至2000 / 0 / 1count]	v	v	设置色粉即将用完时, 色粉瓶电机进行色粉填充操作的上限。	
3-152-011	碳粉瓶电机: 设置	计数: K	ENG*	[0至2000 / 0 / 1count]	v	v	显示固定色粉即将用完时, 色粉瓶电机 (K) 执行多少次色粉填充操作。	
3-152-012	碳粉瓶电机: 设置	Cnt: C	ENG*	[0至2000 / 0 / 1count]	v	v	显示固定色粉即将用完时, 色粉瓶电机 (C) 执行多少次色粉填充操作。	
3-152-013	碳粉瓶电机: 设置	Cnt: M	ENG*	[0至2000 / 0 / 1count]	v	v	显示固定色粉即将用完时, 色粉瓶电机 (M) 执行多少次色粉填充操作。	
3-152-014	碳粉瓶电机: 设置	Cnt: Y	ENG*	[0至2000 / 0 / 1count]	v	v	显示固定色粉即将用完时, 色粉瓶电机 (Y) 执行多少次色粉填充操作。	
3-200-001	色粉浓度	K	ENG*	[0至2000 / 0 / 1count]	v	v	显示色粉浓度 (wt%)。	
3-200-002	色粉浓度	C	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-200-003	色粉浓度	M	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-200-004	色粉浓度	Y	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-201-001	色粉浓度	上限: 黑色	ENG*	[1至15 / 8.5 / 0.1wt%]	v	v	设置色粉浓度控制区域的上限/下色粉浓度 (wt%)。	
3-201-002	色粉浓度	上限TC	ENG*	[1至15 / 8.5 / 0.1wt%]	v	v		
3-201-003	色粉浓度	上限TC: M	ENG*	[1至15 / 8.5 / 0.1wt%]	v	v		
3-201-004	色粉浓度	上限TC: Y	ENG*	[1至15 / 8.5 / 0.1wt%]	v	v		
3-201-011	色粉浓度	较低的TC: C	ENG*	[1至15 / 3 / 0.1wt%]	v	v		
3-201-012	色粉浓度	较低的TC: M	ENG*	[1至15 / 3 / 0.1wt%]	v	v		
3-201-013	色粉浓度	较低的TC: Y	ENG*	[1至15 / 3 / 0.1wt%]	v	v		
3-201-014	色粉浓度	较低的TC: Y	ENG*	[1至15 / 3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-101	堆积密度校正表	Bk A1	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		设置色粉浓度控制的堆积密度校正值。
3-206-102	堆积密度校正表	Bk A2	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-103	堆积密度校正表	Bk A3	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-104	堆积密度校正表	Bk A4	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-105	堆积密度校正表	Bk A5	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-106	堆积密度校正表	Bk A6	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-107	堆积密度校正表	Bk B1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-108	堆积密度校正表	Bk B2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-109	堆积密度校正表	Bk B3	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-110	堆积密度校正表	Bk B4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-111	堆积密度校正表	Bk B5	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-112	堆积密度校正表	Bk B6	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-113	堆积密度校正表	Bk C1	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-114	堆积密度校正表	Bk C2	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-115	堆积密度校正表	Bk C3	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-116	堆积密度校正表	Bk C4	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-117	堆积密度校正表	Bk C5	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-118	堆积密度校正表	Bk C6	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-119	堆积密度校正表	Bk D1	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-120	堆积密度校正表	Bk D2	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-121	堆积密度校正表	Bk D3	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-122	堆积密度校正表	Bk D4	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-123	堆积密度校正表	Bk D5	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-124	堆积密度校正表	Bk D6	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-125	堆积密度校正表	CMY A1	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-126	堆积密度校正表	CMY A2	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-127	堆积密度校正表	CMY A3	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-128	堆积密度校正表	CMY A4	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-129	堆积密度校正表	CMY A5	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-130	堆积密度校正表	CMY A6	ENG	[-5至5 / 1 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-131	堆积密度校正表	CMY B1	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-132	堆积密度校正表	CMY B2	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-133	堆积密度校正表	CMY B3	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-134	堆积密度校正表	CMY B4	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-135	堆积密度校正表	CMY B5	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-136	堆积密度校正表	CMY B6	ENG	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-137	堆积密度校正表	CMY C1	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-138	堆积密度校正表	CMY C2	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-139	堆积密度校正表	CMY C3	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-140	堆积密度校正表	CMY C4	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-141	堆积密度校正表	CMY C5	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-142	堆积密度校正表	CMY C6	ENG	[-5至5 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-143	堆积密度校正表	CMY D1	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-144	堆积密度校正表	CMY D2	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-145	堆积密度校正表	CMY D3	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-146	堆积密度校正表	CMY D4	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-147	堆积密度校正表	CMY D5	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-148	堆积密度校正表	CMY D6	ENG	[-5至5 / -0.3 / 0.1wt%]	v	v		
3-206-201	堆积密度校正表	Bk A	ENG	[0 至 255 / 5 / 1km]	v	v	显示最新TD传感器输出。	
3-206-202	堆积密度校正表	Bk B	ENG	[0 至 255 / 25 / 1km]	v	v		
3-206-203	堆积密度校正表	Bk C	ENG	[0 至 255 / 50 / 1km]	v	v		
3-206-204	堆积密度校正表	CMY A	ENG	[0 至 255 / 5 / 1km]	v	v		
3-206-205	堆积密度校正表	CMY B	ENG	[0 至 255 / 25 / 1km]	v	v		
3-206-206	堆积密度校正表	CMY C	ENG	[0 至 255 / 50 / 1km]	v	v		
3-210-001	TD传感器: Vt: 显示	当前: K	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	将Vt偏移FB校正设置为OFF / ON。	
3-210-002	TD传感器: Vt: 显示	当前: C	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-210-003	TD传感器: Vt: 显示	当前: M	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-210-004	TD传感器: Vt: 显示	当前: Y	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-101	Vt偏移: 设置	TC修正 (开启/关闭)	ENG*	[0至1 / 1 / 1]	v	v		
3-212-111	Vt偏移: 设置	TC中速: K	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v	显示每个线速度的Vt偏移TC校正。	
3-212-112	Vt偏移: 设置	TC中速: C	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-113	Vt偏移: 设置	TC中速: M	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-114	Vt偏移: 设置	TC中速: Y	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-121	Vt偏移: 设置	TC中低速: 黑色	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-122	Vt偏移: 设置	TC中低速: 青色	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-123	Vt偏移: 设置	TC中低速: 品红色	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-124	Vt偏移: 设置	TC中低速: 黄色	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-131	Vt偏移: 设置	TC低速: K	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-132	Vt偏移: 设置	TC低速: C	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-133	Vt偏移: 设置	TC低速: M	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-212-134	Vt偏移: 设置	TC低速: Y	ENG*	[-0.5至0.5 / 0 / 0.01V]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
3-212-201	Vt偏移: 设置	Vt移动FB (开启/关闭)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置Vt移位FB控制的ON / OFF。
3-230-001	Vtref: 显示/设置	当前: K	ENG*	[0至5 / 2.5 / 0.01V]	v	v	显示并设置Vtref: 电流TD传感器输出电压目标值。
3-230-002	Vtref: 显示/设置	当前: C	ENG*	[0至5 / 2.5 / 0.01V]	v	v	
3-230-003	Vtref: 显示/设置	当前: M	ENG*	[0至5 / 2.5 / 0.01V]	v	v	
3-230-004	Vtref: 显示/设置	当前: Y	ENG*	[0至5 / 2.5 / 0.01V]	v	v	
3-231-101	Vtref极限: 设置	环境修正 (开启/关闭)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置Vtref上限/下限 (环境校正) 控制的ON / OFF。
3-231-102	Vtref极限: 设置	DC平均修正 (开启/关闭)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置Vtref上限/下限 (DC平均校正) 控制的ON / OFF。
3-231-103	Vtref极限: 设置	年限记录 (开/关)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置Vtref上限/下限 (时效校正) 控制的ON / OFF。
3-231-111	Vtref极限: 设置	校正值 (上限): K	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	设置Vtref的上限和下限校正值。
3-231-112	Vtref极限: 设置	校正值 (上限): C	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-231-113	Vtref极限: 设置	校正值 (上限): M	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-231-114	Vtref极限: 设置	校正值 (上限): Y	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-231-121	Vtref极限: 设置	修正值 (下限): K	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-231-122	Vtref极限: 设置	修正值 (下限): C	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-231-123	Vtref极限: 设置	修正值 (下限): M	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-231-124	Vtref极限: 设置	修正值 (下限): Y	ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-001	Vtref校正: 像素	开启/关闭	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 未执行 1: 执行	v	v	为像素Vtref校正设置ON / OFF。
3-232-101	Vtref校正: 像素	增量TC: 1	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	设置像素Vtref校正的校正值。
3-232-102	Vtref校正: 像素	增量TC: 2	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-103	Vtref校正: 像素	增量TC: 3	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-104	Vtref校正: 像素	增量TC: 4	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-105	Vtref校正: 像素	增量TC: 5	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-106	Vtref校正: 像素	增量TC: 6	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-107	Vtref校正: 像素	增量TC: 7	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-108	Vtref校正: 像素	增量TC: 8	ENG	[-1至1 / 0 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-109	Vtref校正: 像素	增量TC: 9	ENG	[-1至1 / -0.1 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-110	Vtref校正: 像素	增量TC: 10	ENG	[-1至1 / -0.2 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-111	Vtref校正: 像素	增量TC: 11	ENG	[-1至1 / -0.5 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-112	Vtref校正: 像素	增量TC: 12	ENG	[-1至1 / -0.8 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-113	Vtref校正: 像素	增量TC: 13	ENG	[-1至1 / -0.9 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-114	Vtref校正: 像素	增量TC: 14	ENG	[-1至1 / -1 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-115	Vtref校正: 像素	增量TC: 15	ENG	[-1至1 / -1 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-116	Vtref校正: 像素	增量TC: 16	ENG	[-1至1 / -1 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-117	Vtref校正: 像素	增量TC: 17	ENG	[-1至1 / -1 / 0.1wt%]	v	v	
3-232-151	Vtref校正: 像素	湿度校正: 1	ENG	[0至1 / 0 / 0.1]	v	v	
3-232-152	Vtref校正: 像素	湿度校正: 2	ENG	[0至1 / 0 / 0.1]	v	v	
3-232-153	Vtref校正: 像素	湿度校正: 3	ENG	[0至1 / 0 / 0.1]	v	v	
3-232-154	Vtref校正: 像素	湿度校正: 4	ENG	[0至1 / 0 / 0.1]	v	v	
3-232-155	Vtref校正: 像素	湿度校正: 5	ENG	[0至1 / 0 / 0.1]	v	v	
3-232-156	Vtref校正: 像素	湿度校正: 6	ENG	[0至1 / 0 / 0.1]	v	v	
3-233-041	PPAT Vtref修正: 显示/设置	Vtavgr率 (H)	ENG*	[0至100 / 50 / 1%]	v	v	当纸张间隔粘合力超过粘合力阈值时, 设置用于Vtref校正标准值的Vtavgr和Vtref的权重。
3-233-051	PPAT Vtref修正: 显示/设置	Vtavgr率 (M)	ENG*	[0至100 / 50 / 1%]	v	v	
3-233-061	PPAT Vtref修正: 显示/设置	Vtavgr率 (L)	ENG*	[0至100 / 50 / 1%]	v	v	显示最新页面的图像区域。
3-250-001	图像区域: 显示	最新: 黑色	ENG*	[0至9999 / 0 / 1cm ²]	v	v	
3-250-002	图像区域: 显示	最新: 青色	ENG*	[0至9999 / 0 / 1cm ²]	v	v	
3-250-003	图像区域: 显示	最新: 品红色	ENG*	[0至9999 / 0 / 1cm ²]	v	v	在最新页面上显示图像区域的百分比。
3-250-004	图像区域: 显示	最新: 黄色	ENG*	[0至9999 / 0 / 1cm ²]	v	v	
3-251-001	点覆盖率: 显示	最新: 黑色	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	
3-251-002	点覆盖率: 显示	最新: 青色	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	
3-251-003	点覆盖率: 显示	最新: 品红色	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	
3-251-004	点覆盖率: 显示	最新: 黄色	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	
3-251-011	点覆盖率: 显示	DC平均值: S: K	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-012	点覆盖率: 显示	DC平均值: S: C	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-013	点覆盖率: 显示	DC平均值: S: M	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-014	点覆盖率: 显示	DC平均值: S: Y	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-021	点覆盖率: 显示	DC平均值: M: K	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-022	点覆盖率: 显示	DC平均值: M: C	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-023	点覆盖率: 显示	DC平均值: M: M	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-024	点覆盖率: 显示	DC平均值: M: Y	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-031	点覆盖率: 显示	DC平均值: L: K	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-032	点覆盖率: 显示	DC平均值: L: C	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-033	点覆盖率: 显示	DC平均值: L: M	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-034	点覆盖率: 显示	DC平均值: L: Y	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-101	点覆盖率: 显示	DC平均值: A: K	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-102	点覆盖率: 显示	DC平均值: A: C	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-103	点覆盖率: 显示	DC平均值: A: M	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-251-104	点覆盖率: 显示	DC平均值: A: Y	ENG*	[0至100 / 5 / 0.0001%]	v	v	
3-261-001	温度/湿度 (主机)	温度	ENG	[0至100 / 0 / 1deg]	v	v	根据温度/湿度传感器检测结果显示温度和湿度。
3-261-002	温度/湿度 (主机)	相对湿度	ENG	[0至100 / 0 / 1%RH]	v	v	
3-261-003	温度/湿度 (主机)	绝对湿度	ENG*	[0至63 / 0 / 0.01g / m ³ /]	v	v	
3-261-004	温度/湿度 (主机)	环境: 最近	ENG	[0至0 / 0 / 0]	v	v	
3-261-005	温度/湿度 (主机)	环境: 最近2	ENG	[0至0 / 0 / 0]	v	v	
3-261-006	温度/湿度 (主机)	环境: 最近3	ENG	[0至0 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
3-263-001	环境设置: 主机	强制设置	ENG	[0至6 / 0 / 1] 0: 传感器检测 1: LLL 2: LL 3: ML 4: MM 5: MH 6: HH	v	v	强制设置当前环境。	
3-263-002	环境设置: 主机	强制设置2	ENG	[0至10 / 0 / 1] 0: 传感器检测 1: 1 2: 2 3: 3 4: 4 5: 5 6: 6 7: 7 8: 8 9: 9 10: 10	v	v		
3-263-003	环境设置: 主机	强制设置3	ENG	[0至6 / 0 / 1] 0: 传感器检测 1: LLL 2: LL 3: ML 4: MM 5: MH 6: HH	v	v		
3-265-001	环境值: 主机	绝对湿度: 1	ENG*	[0至63 / 2.5 / 0.01g / m ³ /]	v	v	设置绝对湿度阈值, 以便根据温度/湿度传感器(主机)的检测结果确定当前的环境划分。	
3-265-002	环境值: 主机	绝对湿度: 2	ENG*	[0至63 / 5 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-265-003	环境值: 主机	绝对湿度: 3	ENG*	[0至63 / 8.4 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-265-004	环境值: 主机	绝对湿度: 4	ENG*	[0至63 / 15 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-265-005	环境值: 主机	绝对湿度: 5	ENG*	[0至63 / 24 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-265-012	环境值: 主机	绝对湿度(主机3): 2	ENG*	[0至100 / 5 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-265-013	环境值: 主机	绝对湿度(主机3): 3	ENG*	[0至100 / 10 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-265-014	环境值: 主机	绝对湿度(主机3): 4	ENG*	[0至100 / 18 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-265-015	环境值: 主机	绝对湿度(主机3): 5	ENG*	[0至100 / 25 / 0.01g / m ³ /]	v	v		
3-300-001	ID图样: 显示	M/A(最新): C	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		以在两张纸之间创建ID传感器图案显示鼓上的色粉量。M/A是单位面积质量或质量/单位面积(mg / cm ²)。这是根据ID传感器输出值Vsp计算的。针对每种颜色的等级计算M/A。
3-300-002	ID图样: 显示	M/A(最新): C	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-003	ID图样: 显示	M / A(最新): M	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-004	ID图样: 显示	M/A(最新): Y	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-011	ID图样: 显示	M/A(目标): 黑色	ENG*	[0至1 / * / 0.001mg / cm ²] * IM C6500 / C8000: 0.3 * Pro C53005 / C53105: 0.35	v	v		
3-300-012	ID图样: 显示	M / A(目标): C	ENG*	[0至1 / 0.433 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-013	ID图样: 显示	M / A(目标): M	ENG*	[0至1 / 0.433 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-014	ID图样: 显示	M / A(目标): Y	ENG*	[0至1 / 0.433 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-021	ID图样: 显示	M/A(校正): K	ENG*	[0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-022	ID图样: 显示	M/A(校正): C	ENG*	[0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-023	ID图样: 显示	M/A(校正): M	ENG*	[0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-024	ID图样: 显示	M / A(正确): Y	ENG*	[0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-041	ID图样: 显示	M/A(最新)(HT): K	ENG	[0至1 / 0.105 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-042	ID图样: 显示	M / A(最新)(HT): C	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-043	ID图样: 显示	M / A(最新)(HT): M	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-044	ID图样: 显示	M / A(最新)(HT): Y	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-051	ID图样: 显示	M/A(目标)(HT): K	ENG	[0至1 / 0.115 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-052	ID图样: 显示	M / A(目标)(HT): C	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-053	ID图样: 显示	M / A(目标)(HT): M	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-054	ID图样: 显示	M / A(目标)(HT): Y	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-101	ID图样: 显示	M/A(最新): 黑色	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v	设置如何在两张纸之间的鼓上创建ID传感器图案。	
3-300-102	ID图样: 显示	M/A(最新): C	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-103	ID图样: 显示	M / A(最新): M	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-300-104	ID图样: 显示	M / A(最新): Y	ENG*	[0至1 / 0 / 0.001mg / cm ²]	v	v		
3-301-001	ID图样: 设置	创建回隔:	ENG	[0至200 / 10 / 1pages]	v	v		
3-301-002	ID图样: 设置	创建回隔:	ENG	[0至200 / 10 / 1pages]	v	v		
3-301-003	ID图样: 设置	创建回隔:	ENG	[0至200 / 10 / 1pages]	v	v		
3-301-004	ID图样: 设置	创建回隔:	ENG	[0至200 / 10 / 1pages]	v	v		
3-301-011	ID图样: 设置	页面计数: 黑色	ENG*	[0至200 / 0 / 1pages]	v	v		显示ID传感器样式的页面计数器。
3-301-012	ID图样: 设置	页面计数: C	ENG*	[0至200 / 0 / 1pages]	v	v		
3-301-013	ID图样: 设置	页面计数: M	ENG*	[0至200 / 0 / 1pages]	v	v		
3-301-014	ID图样: 设置	页面计数: Y	ENG*	[0至200 / 0 / 1pages]	v	v		
3-301-021	ID图样: 设置	M/A上限错误: 黑色	ENG	[0至1 / 0.8 / 0.001mg / cm ²]	v	v		设置SC380 ID模式错误的错误判断阈值。
3-301-022	ID图样: 设置	M/A UpdErr: Col	ENG	[0至2 / 1.2 / 0.001mg / cm ²]	v	v		设置SC381-383 ID模式错误的错误判断阈值。
3-301-023	ID图样: 设置	M/A下限错误: 黑色	ENG	[0至1 / 0.05 / 0.001mg / cm ²]	v	v		设置SC385 ID模式错误的错误判断阈值。
3-301-024	ID图样: 设置	M/A LowErr: Col	ENG	[0至1 / 0.1 / 0.001mg / cm ²]	v	v	设置SC386-388 ID模式错误的错误判断阈值。	
3-301-031	ID图样: 设置	逐纸计数: 设置	ENG*	[0至99999999 / 30000 / 1ms]	v	v	副脏斗供纸离合器的总接通时间。	
3-301-041	ID图样: 设置	逐纸计数: 黑色	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1ms]	v	v		
3-301-042	ID图样: 设置	逐纸计数: C	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1ms]	v	v		
3-301-043	ID图样: 设置	逐纸计数: M	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1ms]	v	v		
3-301-044	ID图样: 设置	逐纸计数: Y	ENG*	[0至99999999 / 0 / 1ms]	v	v		
3-301-101	ID图样: 设置	开/关(创建回隔更改)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v		
3-301-111	ID图样: 设置	回隔变化率1	ENG	[0至500 / 100 / 1%]	v	v		
3-301-112	ID图样: 设置	回隔变化率2	ENG	[0至500 / 100 / 1%]	v	v		
3-301-113	ID图样: 设置	回隔变化率3	ENG	[0至500 / 100 / 1%]	v	v		
3-301-114	ID图样: 设置	回隔变化率4	ENG	[0至500 / 70 / 1%]	v	v		
3-301-115	ID图样: 设置	回隔变化率5	ENG	[0至500 / 50 / 1%]	v	v		
3-301-211	ID图样: 设置	线条宽度灵敏度: K	ENG*	[0至1 / 0.0051 / 0.0001mg / cm ² / um]	v	v		
3-301-221	ID图样: 设置	最大M/A灵敏度: K	ENG*	[0至1 / 0.333 / 0.0001]	v	v		
3-310-001	ID传感器: Voffset	垂直偏移对比	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	当ID传感器LED熄灭时, 显示正反射/漫反射输出电压。	
3-310-011	ID传感器: Voffset	垂直偏移扩散	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-310-021	ID传感器: Voffset	垂直偏移TM(前部)	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	当TM传感器LED熄灭时, 显示正反射输出电压。	
3-310-022	ID传感器: Voffset	垂直偏移TM(中心)	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-310-023	ID传感器: Voffset	垂直偏移TM(后部)	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-311-001	ID传感器: Vmin	Vmin: K	ENG*	[0至5 / 0 / 0.01V]	v	v	显示用于灰度图案的黑色的Vmin输出。	
3-312-001	ID传感器: Vct	Vct: reg	ENG*	[0至5 / 0 / 0.001V]	v	v	显示笔划的正反射/漫反射输出。	
3-312-011	ID传感器: Vct	Vct: dif	ENG*	[0至5 / 0 / 0.001V]	v	v		
3-320-001	Vsg调整: 执行	全部	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	执行Vsg调整。	
3-321-001	调整的Vsg	Vsg: reg	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	显示通过Vsg调整的皮带裸露部分的正反射/漫反射输出。	
3-321-011	调整的Vsg	Vsg: 差值	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-321-041	调整的Vsg	Vsg: TM(前部)	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v	显示通过Vsg(TM传感器)调整的皮带裸露部分的正反射/漫反射输出。	
3-321-042	调整的Vsg	Vsg: TM(中心)	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-321-043	调整的Vsg	Vsg: TM(后部)	ENG*	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		
3-322-001	调整的Ifsg	Ifsg	ENG*	[0至50 / 27 / 0.001mA]	v	v	显示通过Vsg调整的ID传感器LED电流。	
3-322-011	调整的Ifsg	Ifsg	ENG*	[0至50 / 27 / 0.001mA]	v	v		
3-322-021	调整的Ifsg	Ifsg: TM(正面)	ENG*	[0至50 / 27 / 0.001mA]	v	v		
3-322-022	调整的Ifsg	Ifsg: TM(中心)	ENG*	[0至50 / 27 / 0.001mA]	v	v		
3-322-023	调整的Ifsg	Ifsg: TM(背面)	ENG*	[0至50 / 27 / 0.001mA]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
3-323-001	Vsg调整成功?	历史记录: 最新	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v	显示Vsg调整结果的历史记录。	
3-323-002	Vsg调整成功?	历史: 最新2	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v	<ul style="list-style-type: none"> •左位数: TM / P传感器 (R) •右数字: TM / P传感器 (L) 在R中从左开始显示每个传感器的结果, 然后按L顺序。 1: 成功 2: 1D传感器校对错误 3: 偏移电压错误 4: LED安培数错误 5: 1D传感器输出错误 9: 被迫结束 	
3-323-003	Vsg调整成功?	历史: 最新3	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-323-004	Vsg调整成功?	历史: 最新4	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-323-005	Vsg调整成功?	历史: 最新5	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-323-006	Vsg调整成功?	历史: 最新6	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-323-007	Vsg调整成功?	历史: 最新7	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-323-008	Vsg调整成功?	历史: 最新	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-323-009	Vsg调整成功?	历史: 最新9	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-323-010	Vsg调整成功?	历史: 最新10	ENG*	[0至999 / 0 / 1]	v	v		
3-328-011	Vsg调整: 执行	Vsg_reg	ENG	[0至5.5 / 0 / 0.01V]	v	v		执行1D传感器灵敏度调整。
3-330-001	1D传感器系数: 显示	K2 (最新)	ENG*	[0至5 / 0.324 / 0.0001]	v	v	显示灵敏度校正系数的最新值: 1D传感器的K2或K5。	
3-330-011	1D传感器系数: 显示	K5 (最新)	ENG*	[0至5 / 2.04 / 0.0001]	v	v	条形码上指示的1D / TM传感器的出厂检验值。	
3-331-021	1D传感器系数: 设置	K2: 检查	ENG*	[0至1 / 0.5 / 0.001]	v	v		
3-331-031	1D传感器系数: 设置	扩散修正	ENG*	[0.75至1.35 / 1 / 0.01]	v	v		
3-331-041	1D传感器系数: 设置	Vct_reg_slope检查	ENG*	[0至1 / 0 / 0.0001V / mA]	v	v		
3-331-046	1D传感器系数: 设置	Vct_reg_Xint检查	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1mA]	v	v		
3-331-051	1D传感器系数: 设置	Vct_dif_slope检查	ENG*	[0至1 / 0 / 0.0001V / mA]	v	v		
3-331-056	1D传感器系数: 设置	Vct_dif_Xint检查	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1mA]	v	v		
3-400-001	供粉类型	K	ENG*	[0至4 / 4 / 1]	v	v		选择色粉供应类型。 备注: 注意: DANC (分区噪声控制)
3-400-002	供粉类型	C	ENG*	[0至4 / 4 / 1]	v	v		
3-400-003	供粉类型	M	ENG*	[0至4 / 4 / 1]	v	v		
3-400-004	供粉类型	Y	ENG*	[0至4 / 4 / 1]	v	v		
3-440-001	固定供应模式	固定率: K	ENG	[0至100 / 5 / 1%]	v	v	设置固定供应模式下的色粉供应率。	
3-440-002	固定供应模式	固定率: C	ENG	[0至100 / 5 / 1%]	v	v		
3-440-003	固定供应模式	固定率: M	ENG	[0至100 / 5 / 1%]	v	v		
3-440-004	固定供应模式	固定率: Y	ENG	[0至100 / 5 / 1%]	v	v		
3-500-005	图像质量调整: 开启/关闭	DEMS:	ENG*	[0至1 / * / 1]	v	v	设置ON / OFF DEMS控制以调节图像质量。	
3-520-001	图像质量调整: 间隔	作业期间	ENG*	[0至100 / 30 / 1pages]	v	v	设置要打印的图像质量调整间隔页。	
3-521-001	故障停止时间: 显示	年	ENG*	[0至99 / 0 / 1year]	v	v	显示上次使用的时间。	
3-521-002	故障停止时间: 显示	月	ENG*	[1至12 / 1 / 1month]	v	v		
3-521-003	故障停止时间: 显示	日	ENG*	[1至31 / 1 / 1day]	v	v		
3-521-004	故障停止时间: 显示	时	ENG*	[0至23 / 0 / 1hour]	v	v		
3-521-005	故障停止时间: 显示	分	ENG*	[0至59 / 0 / 1minute]	v	v		
3-521-011	故障停止时间: 显示	年: 颜色	ENG*	[0至99 / 0 / 1year]	v	v		
3-521-012	故障停止时间: 显示	月: 颜色	ENG*	[1至12 / 1 / 1month]	v	v		
3-521-013	故障停止时间: 显示	日: 颜色	ENG*	[1至31 / 1 / 1day]	v	v		
3-521-014	故障停止时间: 显示	小时: 颜色	ENG*	[0至23 / 0 / 1hour]	v	v		
3-521-015	故障停止时间: 显示	分钟: 颜色	ENG*	[0至59 / 0 / 1minute]	v	v		
3-522-001	故障停止环境: 显示	温度	ENG*	[-99至99 / 0 / 0.1deg]	v	v		显示上次使用时的温度和湿度。
3-522-002	故障停止环境: 显示	相对湿度	ENG*	[0至100 / 0 / 0.1%RH]	v	v		
3-522-003	故障停止环境: 显示	绝对湿度	ENG*	[0至99 / 0 / 0.1g / m3 /]	v	v		
3-522-011	故障停止环境: 显示	温度: 颜色	ENG*	[-99至99 / 0 / 0.1deg]	v	v		
3-522-012	故障停止环境: 显示	相对湿度: 颜色	ENG*	[0至100 / 0 / 0.1%RH]	v	v		
3-522-013	故障停止环境: 显示	绝对湿度: 颜色	ENG*	[0至99 / 0 / 0.1g / m3 /]	v	v		
3-529-001	过程控制间隔控制: 设置	伽马修正	ENG*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	为ProCon间隔控制的Gamma校正设置ON / OFF。	
3-529-002	过程控制间隔控制: 设置	Env Corr	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	为ProCon间隔控制的环境校正设置ON / OFF。	
3-529-003	过程控制间隔控制: 设置	绝对湿度范围	ENG*	[0至99 / 4.3 / 0.1g / m3 /]	v	v	为ProCon间隔控制的环境校正设置绝对湿度范围。	
3-529-004	过程控制间隔控制: 设置	最大值计数	ENG*	[0至99 / 2 / 1time]	v	v	设置中断ProCon / 作业结束ProCon的最大计数阈值。	
3-529-005	过程控制间隔控制: 设置	执行计数	ENG*	[0至255 / 0 / 1time]	v	v	显示中断ProCon / 作业结束ProCon的最大计数。	
3-529-006	过程控制间隔控制: 设置	页面计数: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v	显示ProCon (BW) 页面计数器。	
3-529-007	过程控制间隔控制: 设置	页面计数: 全彩	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v	显示ProCon (FC) 页面计数器。	
3-530-001	电源开启过程控制: 设置	未使用时间设置	ENG*	[0至1440 / * / 1分钟]	v	v	接通电源时设置ProCon执行判断阈值。	
3-530-002	电源开启过程控制: 设置	温度范围	ENG*	[0至99 / 10 / 1deg]	v	v	在等待时间内设置ProCon执行判断阈值。	
3-530-003	电源开启过程控制: 设置	相对湿度范围	ENG*	[0至99 / 50 / 1%RH]	v	v		
3-530-004	电源开启过程控制: 设置	绝对湿度范围	ENG*	[0至99 / 5 / 1g / m3 /]	v	v		
3-530-005	电源开启过程控制: 设置	间隔: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-530-006	电源开启过程控制: 设置	间隔: 全彩色	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-530-007	电源开启过程控制: 设置	页面计数: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-530-008	电源开启过程控制: 设置	页面计数: 全彩	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-530-009	开启ProCon: 设置	未使用时间设置 (长)	ENG*	[0至85535 / 2880 / 1min]	v	v		
3-532-001	作业输入过程控制: 设置	未使用时间设置	ENG*	[0至1440 / * / 1分钟]	v	v		
3-532-002	作业输入过程控制: 设置	温度范围	ENG*	[0至99 / * / 1deg]	v	v		
3-532-003	作业输入过程控制: 设置	相对湿度范围	ENG*	[0至99 / * / 1%RH]	v	v		
3-532-004	作业输入过程控制: 设置	绝对湿度范围	ENG*	[0至99 / 0 / 1g / m3]	v	v		
3-532-005	作业输入过程控制: 设置	间隔: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v		
3-532-006	作业输入过程控制: 设置	间隔: 全彩色	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v		
3-532-007	作业输入过程控制: 设置	工作表编号: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v		
3-532-008	作业输入过程控制: 设置	工作表编号: 全彩	ENG*	[0至5000 / 0 / 1sheet]	v	v		
3-533-001	中断过程控制: 设置	间隔: 设置: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v	设置中断ProCon执行判断阈值。	
3-533-002	中断过程控制: 设置	间隔: 显示: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-533-003	中断过程控制: 设置	修正 (短): 黑白	ENG*	[0至1 / 0.5 / 0.01]	v	v		
3-533-004	中断过程控制: 设置	修正 (中等): 黑白	ENG*	[0至1 / 1 / 0.01]	v	v		
3-533-011	中断过程控制: 设置	间隔: 设置: 全彩	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-533-012	中断过程控制: 设置	间隔: 显示: 全彩	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-533-013	中断过程控制: 设置	修正 (短): 全彩	ENG*	[0至1 / 0.5 / 0.01]	v	v		
3-533-014	中断过程控制: 设置	修正 (中): 全彩	ENG*	[0至1 / 1 / 0.01]	v	v		
3-534-001	作业结束过程控制: 设置	间隔: 设置: 黑白	ENG*	[0至5000 / 1000 / 1page]	v	v		
3-534-002	作业结束过程控制: 设置	间隔: 显示: 黑白	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-534-003	作业结束过程控制: 设置	修正 (短): 黑白	ENG*	[0至1 / 0.2 / 0.01]	v	v		
3-534-004	作业结束过程控制: 设置	修正 (中等): 黑白	ENG*	[0至1 / 1 / 0.01]	v	v		
3-534-011	作业结束过程控制: 设置	间隔: 设置: 全彩	ENG*	[0至1000 / 1000 / 1page]	v	v		
3-534-012	作业结束过程控制: 设置	间隔: 显示: 全彩	ENG*	[0至5000 / 0 / 1page]	v	v		
3-534-013	作业结束过程控制: 设置	修正 (短): 全彩	ENG*	[0至1 / 0.2 / 0.01]	v	v		
3-534-014	作业结束过程控制: 设置	修正 (中): 全彩	ENG*	[0至1 / 1 / 0.01]	v	v		
3-535-011	中断TC过程控制: 设置	目标 (上限): K	ENG*	[0至1 / 0.1 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v	设置中断TC ProCon执行判断阈值。	
3-535-012	中断TC过程控制: 设置	目标 (上限): Co1	ENG*	[0至1 / 0.1 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-535-021	中断TC过程控制: 设置	目标 (下限): K	ENG*	[-1至0 / -0.1 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-535-022	中断TC过程控制: 设置	目标 (下限): Co1	ENG*	[-1至0 / -0.1 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-535-031	中断过程控制: 设置	间隔	ENG*	[0至50000 / 1000 / 1sheet]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
3-538-001	预测控制设置	预测控制开启/关闭	ENG*	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C5300S / C5310S; 0 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置预测控制 (P模式减去ProCon) 校正正值。
3-538-071	预测控制设置	成像区域修正系数0	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-072	预测控制设置	成像区域修正系数1	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-073	预测控制设置	成像区域修正系数2	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-081	预测控制设置	已过去时间修正系数0	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-082	预测控制设置	已过去时间修正系数1	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-083	预测控制设置	已过去时间修正系数2	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-091	预测控制设置	TC修正系数0	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-092	预测控制设置	TC修正系数1	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-093	预测控制设置	TC修正系数2	ENG	[0至2 / 1 / 0.01]	v	v	
3-538-101	预测控制设置	预测修正: 显示: 黑色	ENG	[-128至127 / 0 / 1V]	v	v	
3-538-102	预测控制设置	预测修正: 显示: 青色	ENG	[-128至127 / 0 / 1V]	v	v	
3-538-103	预测控制设置	预测修正: 显示: 品红色	ENG	[-128至127 / 0 / 1V]	v	v	
3-538-104	预测控制设置	预测修正: 显示: 黄色	ENG	[-128至127 / 0 / 1V]	v	v	
3-538-108	预测控制设置	预测修正上限	ENG	[-128至127 / 0 / 1V]	v	v	
3-538-109	预测控制设置	预测修正下限	ENG	[-128至127 / -15 / 1V]	v	v	
3-538-111	预测控制设置	未用阈值 (连续): 黑色	ENG*	[0至255 / 10 / 1minute]	v	v	
3-538-112	预测控制设置	未用阈值 (连续): 彩色	ENG*	[0至255 / 10 / 1minute]	v	v	
3-538-121	预测控制设置	连续运行时间: 显示: 黑色	ENG*	[0至1440 / 0 / 1minute]	v	v	
3-538-122	预测控制设置	连续运行时间: 显示: 彩色	ENG*	[0至1440 / 0 / 1minute]	v	v	
3-539-001	显影剂搅拌时间: 设置	时间	ENG*	[0至3000 / 0 / 1sec]	v	v	设置显影剂搅拌时间。
3-539-010	显影剂搅拌时间: 设置	开启/关闭 (通过绝对湿度)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置ON / OFF以绝对校正显影剂搅拌时间的湿度。
3-539-021	显影剂搅拌时间: 设置	绝对湿度阈值: 1	ENG*	[0至85 / 3 / 0.1g / m3 /]	v	v	设置显影剂搅拌时间的绝对湿度阈值。
3-539-022	显影剂搅拌时间: 设置	绝对湿度阈值: 2	ENG*	[0至85 / 7 / 0.1g / m3 /]	v	v	
3-539-023	显影剂搅拌时间: 设置	绝对湿度阈值: 3	ENG*	[0至85 / 12 / 0.1g / m3 /]	v	v	
3-539-024	显影剂搅拌时间: 设置	绝对湿度阈值: 4	ENG*	[0至85 / 17 / 0.1g / m3 /]	v	v	
3-539-025	显影剂搅拌时间: 设置	绝对湿度阈值: 5	ENG*	[0至85 / 24 / 0.1g / m3 /]	v	v	
3-539-030	显影剂搅拌时间: 设置	开/关 (按不使用时间)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置ON / OFF, 以校正显影剂搅拌时间的不使用时间。
3-539-050	显影剂搅拌时间: 设置	开/关 (按不使用时间)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置开/关以校正显影剂搅拌时间的图像区域。
3-554-001	接触判断	设置排出显影模式	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启, 1: 关闭	v	v	设置是否执行排除显影模式。
3-554-002	接触判断	调整时接触 (Office)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-
3-554-003	接触判断	调整时接触 (专业版)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	-
3-554-004	接触判断	接触阈值	ENG	[0 至 6553.5 / 6553.5 / 0.1km]	v	v	设置纸张打印距离。
3-554-011	接触判断	所需排出时间: K	ENG	[0至855.35 / 0 / 0.01sec]	v	v	显示所需的排出时间。
3-554-012	接触判断	所需排出时间: C	ENG	[0至855.35 / 0 / 0.01sec]	v	v	
3-554-013	接触判断	所需排出时间: M	ENG	[0至855.35 / 0 / 0.01sec]	v	v	
3-554-014	接触判断	所需排出时间: Y	ENG	[0至855.35 / 0 / 0.01sec]	v	v	
3-600-001	选择过程控制	电位控制	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 固定 1: 控制	v	v	选择电位控制方法。
3-600-003	选择过程控制	TC 调整模式	ENG*	[0至4 / 2 / 1] 0: 未执行 1: 第一次开机 2: 第1次电源开启和作业结束 3: 第一次开机并进行作业 4: 第1次电源开启和作业进行及结束	v	v	设置TC调整ProCon的执行时间。
3-600-004	选择过程控制	ACC运行时间过程控制	ENG*	[0至3 / 2 / 1] 0: 未执行 1: ProcessControl 2: TCControl	v	v	从SP执行与ACC Runtime ProCon相同的操作。
3-600-005	选择过程控制	TC 调整次数	ENG*	[1至10 / 5 / 1]	v	v	设置TC调整ProCon的调节回路数的最大值。
3-600-007	选择过程控制	中断TC Procon	ENG*	[0至2 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	将中断TC ProCon设置为ON / OFF。
3-600-010	选择过程控制	ActivePotentialControl	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置主动电位控制的开/关。
3-600-030	选择过程控制	IBACC: 开/关	ENG	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 1 * Pro C5300S / C5310S; 0 0: 关闭, 1: 开启	v	v	在ProCon期间为IBACC设置ON / OFF。
3-600-040	选择过程控制	DEMS选择	ENG*	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 0 * Pro C5300S / C5310S; 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置DEMS选择。
3-600-070	选择过程控制	IMSSe选择	ENG*	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 0 * Pro C5300S / C5310S; 1 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置IMSSe选择。
3-610-001	充电AC控制	标准速度: K	ENG*	[1.5至3 / 2.2 / 0.01kV]	v	v	显示由充电交流控制确定的充电交流控制值。
3-610-002	充电AC控制	标准速度: C	ENG*	[1.5至3 / 2.2 / 0.01kV]	v	v	
3-610-003	充电AC控制	标准速度: M	ENG*	[1.5至3 / 2.2 / 0.01kV]	v	v	
3-610-004	充电AC控制	标准速度: Y	ENG*	[1.5至3 / 2.2 / 0.01kV]	v	v	
3-611-001	充电DC控制	标准速度: K	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	显示由ProCon确定的充电DC偏置。
3-611-002	充电DC控制	标准速度: C	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-003	充电DC控制	标准速度: M	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-004	充电DC控制	标准速度: Y	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-011	充电DC控制	中等速度: K	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	
3-611-012	充电DC控制	中等速度: C	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-013	充电DC控制	中等速度: M	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-014	充电DC控制	中等速度: Y	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-021	充电DC控制	低速: K	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	
3-611-022	充电DC控制	低速: C	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-023	充电DC控制	低速: M	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-024	充电DC控制	低速: Y	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-031	充电DC控制	低速2: K	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	
3-611-032	充电DC控制	低速2: C	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-033	充电DC控制	低速2: M	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-034	充电DC控制	低速2: Y	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-101	充电DC控制	Procon: 标准速度: YK	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	
3-611-102	充电DC控制	Procon: 标准速度: YC	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * IM C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
3-611-103	充电DC控制	Procon: 标准速度: YM	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-104	充电DC控制	Procon: 标准速度: YY	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-111	充电DC控制	Procon: 中速: K	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	
3-611-112	充电DC控制	Procon: 中速: C	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-113	充电DC控制	Procon: 中速: M	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-114	充电DC控制	Procon: 中速: Y	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-121	充电DC控制	Procon: 低速: K	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	
3-611-122	充电DC控制	Procon: 低速: C	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-123	充电DC控制	Procon: 低速: M	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-124	充电DC控制	Procon: 低速: Y	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-131	充电DC控制	Procon: 低速2: K	ENG*	[300至1200 / 620 / 1-V]	v	v	
3-611-132	充电DC控制	Procon: 低速2: C	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-133	充电DC控制	Procon: 低速2: M	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-611-134	充电DC控制	Procon: 低速2: Y	ENG*	[300至1200 / * / 1-V] * 1M C6500 / C8000; 620 * Pro C5300S / C5310S; 720	v	v	
3-612-001	显影DC控制	标准速度: K	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	显示ProCon确定的显影偏压。
3-612-002	显影DC控制	标准速度: C	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-003	显影DC控制	标准速度: M	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-004	显影DC控制	标准速度: Y	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-011	显影DC控制	中等速度: K	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	
3-612-012	显影DC控制	中等速度: C	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-013	显影DC控制	中等速度: M	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-014	显影DC控制	中等速度: Y	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-021	显影DC控制	低速: K	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	
3-612-022	显影DC控制	低速: C	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-023	显影DC控制	低速: M	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-024	显影DC控制	低速: Y	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-031	显影DC控制	低速2: K	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	
3-612-032	显影DC控制	低速2: C	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-033	显影DC控制	低速2: M	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-034	显影DC控制	低速2: Y	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-101	显影DC控制	Procon: 标准速度: YK	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	
3-612-102	显影DC控制	Procon: 标准速度: YC	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-103	显影DC控制	Procon: 标准速度: YM	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-104	显影DC控制	Procon: 标准速度: YY	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-111	显影DC控制	Procon: 中速: K	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	
3-612-112	显影DC控制	Procon: 中速: C	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-113	显影DC控制	Procon: 中速: M	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-114	显影DC控制	Procon: 中速: Y	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-121	显影DC控制	Procon: 低速: K	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	
3-612-122	显影DC控制	Procon: 低速: C	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-123	显影DC控制	Procon: 低速: M	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-124	显影DC控制	Procon: 低速: Y	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-131	显影DC控制	Procon: 低速2: K	ENG*	[200至800 / 480 / 1-V]	v	v	
3-612-132	显影DC控制	Procon: 低速2: C	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-133	显影DC控制	Procon: 低速2: M	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-612-134	显影DC控制	Procon: 低速2: Y	ENG*	[200至* 1 / / / 2 / 2-1V] * 1 IM C6500 / C8000; 800 * 1 Pro C5300S / C5310S; 900 * 2 IM C6500 / C8000; 480 * 2 Pro C5300S / C5310S; 650	v	v	
3-613-001	LD功率控制	标准速度: K	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	显示由ProCon确定的LD功率。
3-613-002	LD功率控制	标准速度: C	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	
3-613-003	LD功率控制	标准速度: M	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	
3-613-004	LD功率控制	标准速度: Y	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	
3-613-101	LD功率控制	Procon: 标准速度: YK	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	
3-613-102	LD功率控制	Procon: 标准速度: YC	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	
3-613-103	LD功率控制	Procon: 标准速度: YM	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	
3-613-104	LD功率控制	Procon: 标准速度: YY	ENG*	[60至180 / 100 / 1%]	v	v	
3-620-001	过程控制目标M/A	最大M/A: 黑色	ENG*	[0.25至0.75 / 0.378 / 0.001mg / cm2]	v	v	设置覆盖率M / A。
3-620-002	过程控制目标M/A	最大M/A: 青色	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-003	过程控制目标M/A	最大M/A: 品红色	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-004	过程控制目标M/A	最大M/A: 黄色	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-011	过程控制目标M/A	最大M/A调整: K	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v	设置最大M / A调整
3-620-012	过程控制目标M/A	最大M / A调整: K	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v	
3-620-013	过程控制目标M/A	最大M / A调整: M	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v	
3-620-014	过程控制目标M/A	最大M / A调整: Y	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v	
3-620-021	过程控制目标M/A	最大M/A修正: K	ENG*	[-0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm2]	v	v	如果“显影”灰度系数超出目标值, 则根据P_Rank纠正
3-620-022	过程控制目标M/A	最大M / A修正: C	ENG*	[-0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm2]	v	v	Coverage M / A。
3-620-023	过程控制目标M/A	最大M / A修正: M	ENG*	[-0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-024	过程控制目标M/A	最大M / A修正: Y	ENG*	[-0.15至0.15 / 0 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-101	过程控制目标M/A	过程控制: 最大值M/A: K	ENG*	[0.25至0.75 / 0.378 / 0.001mg / cm2]	v	v	根据纸张设置覆盖率M / A当前值。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
3-620-102	过程控制目标M/A	Procon: 最大M / A: C	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	设置普通纸的Coverage M / A当前值。
3-620-103	过程控制目标M/A	Procon: 最大M / A: M	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-104	过程控制目标M/A	Procon: 最大M / A: Y	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-111	过程控制目标M/A	普通纸: 最大值M/A: K	ENG*	[0.25至0.75 / 0.378 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-112	过程控制目标M/A	普通纸: 最大M / A: C	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-113	过程控制目标M/A	普通纸: 最大M / A: M	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-114	过程控制目标M/A	普通纸: 最大M / A: Y	ENG*	[0.25至0.75 / 0.433 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-121	过程控制目标M/A	光面纸: 最大M/A: K	ENG*	[0.25至0.75 / 0.378 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-122	过程控制目标M/A	光面纸: 最大M / A: C	ENG*	[0.25至0.75 / 0.389 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-123	过程控制目标M/A	光面纸: 最大M / A: M	ENG*	[0.25至0.75 / 0.389 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-124	过程控制目标M/A	光面纸: 最大M / A: Y	ENG*	[0.25至0.75 / 0.389 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-201	过程控制目标M/A	环境修正: K	ENG*	[-0.1至0.1 / 0 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-620-202	过程控制目标M/A	环境修正1: K	ENG*	[-0.1至0.1 / 0 / 0.001mg / cm2]	v	v	设置目标M / A的环境校正值。
3-620-203	过程控制目标M/A	环境修正2: K	ENG*	[-0.1至0.1 / 0 / 0.001mg / cm2]	v	v	
3-621-021	背景电位: 设置	修正档位: 黑色	ENG*	[0至5 / 0 / 1]	v	v	设置背景电位校正的步骤。值增加会导致载体粘附。
3-621-022	背景电位: 设置	修正档位: 青色	ENG*	[0至5 / 0 / 1]	v	v	设置背景电位校正的步骤。值增加会导致载体粘附。
3-621-023	背景电位: 设置	修正档位: 品红色	ENG*	[0至5 / 0 / 1]	v	v	
3-621-024	背景电位: 设置	修正档位: 黄色	ENG*	[0至5 / 0 / 1]	v	v	
3-622-001	显影电位: 设置	当前: K	ENG*	[0至800 / 470 / 1V]	v	v	显示显影电位: 电流值。
3-622-002	显影电位: 设置	当前: C	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v	
3-622-003	显影电位: 设置	当前: M	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v	
3-622-004	显影电位: 设置	当前: Y	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v	
3-622-011	显影电位: 设置	目标: 黑色	ENG*	[0至800 / 470 / 1V]	v	v	显示显影电位: 目标值。
3-622-012	显影电位: 设置	目标: 青色	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v	
3-622-013	显影电位: 设置	目标: 品红色	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v	
3-622-014	显影电位: 设置	目标: 黄色	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v	
3-622-051	显影电位: 设置	上限: K	ENG*	[400至800 / 625 / 1V]	v	v	设置显影电位 (上限)。
3-622-052	显影电位: 设置	上限: C	ENG*	[400至800 / 625 / 1V]	v	v	
3-622-053	显影电位: 设置	上限: M	ENG*	[400至800 / 625 / 1V]	v	v	
3-622-054	显影电位: 设置	上限: Y	ENG*	[400至800 / 625 / 1V]	v	v	
3-622-061	显影电位: 设置	下限: K	ENG*	[0至400 / 200 / 1V]	v	v	设置显影电位 (下限)。
3-622-062	显影电位: 设置	下限: C	ENG*	[0至400 / 200 / 1V]	v	v	
3-622-063	显影电位: 设置	下限: M	ENG*	[0至400 / 200 / 1V]	v	v	
3-622-064	显影电位: 设置	下限: Y	ENG*	[0至400 / 200 / 1V]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
3-622-101	显影电位; 设置	当前; 黑色	ENG*	[0至800 / 470 / 1V]	v	v	显示显影电位; 根据纸张的当前值。	
3-622-102	显影电位; 设置	当前; 青色	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v		
3-622-103	显影电位; 设置	当前; 品红色	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v		
3-622-104	显影电位; 设置	当前; 黄色	ENG*	[0至800 / 540 / 1V]	v	v		
3-623-051	LD功率; 设置	线条宽度调整; K	ENG*	[20至120 / * / 1um] * IM C6500 / C8000; 53 * Pro C5300S / C5310S; 58	v	v		设置线宽调整
3-623-052	LD功率; 设置	线宽调整; C	ENG*	[20至120 / * / 1um] * IM C6500 / C8000; 51 * Pro C5300S / C5310S; 56	v	v		
3-623-053	LD功率; 设置	线宽调整; M	ENG*	[20至120 / * / 1um] * IM C6500 / C8000; 51 * Pro C5300S / C5310S; 56	v	v		
3-623-054	LD功率; 设置	线宽调整; Y	ENG*	[20至120 / * / 1um] * IM C6500 / C8000; 51 * Pro C5300S / C5310S; 56	v	v		
3-623-061	LD功率; 设置	线条宽度调整; K	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v	为色粉浓度调整设定显影灰度系数调整目标(上限/下限)。	
3-623-062	LD功率; 设置	线宽调整; C	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v		
3-623-063	LD功率; 设置	线宽调整; M	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v		
3-623-064	LD功率; 设置	线宽调整; Y	ENG*	[-5至5 / 0 / 1]	v	v		
3-623-201	LD功率; 设置	M/A(目标); 黑色	ENG	[0至1 / * / 0.001mg / cm2] * IM C6500 / C8000; 0.11 * Pro C5300S / C5310S; 0.115	v	v		显示最新的显影灰度系数。
3-623-202	LD功率; 设置	M / A(目标); C	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-203	LD功率; 设置	M / A(目标); M	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-204	LD功率; 设置	M / A(目标); Y	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-211	LD功率; 设置	M / A(目标) Procon; K	ENG	[0至1 / 0.105 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-212	LD功率; 设置	M / A(目标) Procon; C	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-213	LD功率; 设置	M / A(目标) Procon; M	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-214	LD功率; 设置	M / A(目标) Procon; Y	ENG	[0至1 / 0.15 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-251	LD功率; 设置	M/A(目标); 黑色	ENG	[0至1 / 0.005 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-252	LD功率; 设置	M / A(目标); C	ENG	[0至1 / 0.005 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-253	LD功率; 设置	M / A(目标); M	ENG	[0至1 / 0.005 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-623-254	LD功率; 设置	M / A(目标); Y	ENG	[0至1 / 0.005 / 0.001mg / cm2]	v	v		
3-624-001	TC 调整模式	目标(上限)	ENG*	[0至1 / 0.1 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v	为色粉浓度调整设定显影灰度系数调整目标(上限/下限)。	
3-624-002	TC 调整模式	目标(下限)	ENG*	[-1至0 / -0.1 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-001	显影伽马; 显示/设置	当前; K	ENG*	[0.1至6 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v	显示最新的显影灰度系数。	
3-630-002	显影伽马; 显示/设置	当前; C	ENG*	[0.1至6 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-003	显影伽马; 显示/设置	当前; M	ENG*	[0.1至6 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-004	显影伽马; 显示/设置	当前; Y	ENG*	[0.1至6 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-011	显影伽马; 显示/设置	目标; 黑色	ENG*	[0.5至2.55 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-012	显影伽马; 显示/设置	目标; 青色	ENG*	[0.5至2.55 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-013	显影伽马; 显示/设置	目标; 品红色	ENG*	[0.5至2.55 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-014	显影伽马; 显示/设置	目标; 黄色	ENG*	[0.5至2.55 / 0.9 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-021	显影伽马; 显示/设置	初始化; K	ENG*	[0.5至2.55 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.8 * Pro C5300S / C5310S; 0.9	v	v	显示显影灰度系数的初始值。	
3-630-022	显影伽马; 显示/设置	初始化; C	ENG*	[0.5至2.55 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.8 * Pro C5300S / C5310S; 0.9	v	v		
3-630-023	显影伽马; 显示/设置	初始化; M	ENG*	[0.5至2.55 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.8 * Pro C5300S / C5310S; 0.9	v	v		
3-630-024	显影伽马; 显示/设置	初始化; Y	ENG*	[0.5至2.55 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.8 * Pro C5300S / C5310S; 0.9	v	v		
3-630-031	显影伽马; 显示/设置	环境修正(开启/关闭)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0; 关闭, 1; 开启	v	v		设置显影灰度系数(环境校正)的ON / OFF。
3-630-032	显影伽马; 显示/设置	TC修正(开启/关闭)	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0; 关闭, 1; 开启	v	v	设置显影灰度系数的开/关(TC校正)。	
3-630-033	显影伽马; 显示/设置	DC平均修正(开启/关闭)	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0; 关闭, 1; 开启	v	v	设置显影灰度系数的开/关(DC平均校正)。	
3-630-034	显影伽马; 显示/设置	年限记录(开/关)	ENG*	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000; 0 * Pro C5300S / C5310S; 10; 关闭, 1; 开启	v	v	设置显影灰度系数(老化校正)的ON / OFF。	
3-630-035	显影伽马; 显示/设置	MA修正(开启/关闭)	ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0; 关闭, 1; 开启	v	v	设置显影灰度系数的开/关(M / A校正)。	
3-630-036	显影伽马; 显示/设置	四倍(开/关)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0; 关闭, 1; 开启	v	v	设置显影灰度系数(二次逼近)的开/关。	
3-630-061	显影伽马; 显示/设置	色粉浓度; 黑色	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1wt%]	v	v	显示基于TD传感器输出转换的色粉浓度。	
3-630-062	显影伽马; 显示/设置	Tm密度; C	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-630-063	显影伽马; 显示/设置	Tm密度; M	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-630-064	显影伽马; 显示/设置	Tm密度; Y	ENG*	[0至25.5 / 0 / 0.1wt%]	v	v		
3-630-071	显影伽马; 显示/设置	环境修正1; K	ENG*	[-1至1 / 0.15 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		设置展开γ的环境校正表值(环境划分)。
3-630-072	显影伽马; 显示/设置	环境修正2; K	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.12 * Pro C5300S / C5310S; 0.10	v	v		
3-630-073	显影伽马; 显示/设置	环境修正3; K	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.05 * Pro C5300S / C5310S; 0.00	v	v		
3-630-074	显影伽马; 显示/设置	环境修正4; K	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.00 * Pro C5300S / C5310S; -0.05	v	v		
3-630-075	显影伽马; 显示/设置	环境修正5; K	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; -0.05 * Pro C5300S / C5310S; -0.15	v	v		
3-630-076	显影伽马; 显示/设置	环境修正6; K	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; -0.05 * Pro C5300S / C5310S; -0.15	v	v		
3-630-081	显影伽马; 显示/设置	环境校正1; Col	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.15 * Pro C5300S / C5310S; 0.05	v	v		
3-630-082	显影伽马; 显示/设置	环境校正2; Col	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.12 * Pro C5300S / C5310S; 0.05	v	v		
3-630-083	显影伽马; 显示/设置	环境校正3; Col	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.05 * Pro C5300S / C5310S; 0.00	v	v		
3-630-084	显影伽马; 显示/设置	环境校正4; Col	ENG*	[-1至1 / * / 0.01mg / cm2 / -kV] * IM C6500 / C8000; 0.00 * Pro C5300S / C5310S; -0.05	v	v		
3-630-085	显影伽马; 显示/设置	环境校正5; Col	ENG*	[-1至1 / -0.05 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-086	显影伽马; 显示/设置	环境校正6; Col	ENG*	[-1至1 / -0.05 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-630-101	显影伽马; 显示/设置	上限	ENG*	[1至3 / 2 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v	显示最新的显影开始电压。	
3-630-102	显影伽马; 显示/设置	下限	ENG*	[0.5至1 / 0.75 / 0.01mg / cm2 / -kV]	v	v		
3-631-001	Vk; 显示	K	ENG*	[-300至300 / 0 / 1-V]	v	v		
3-631-002	Vk; 显示	C	ENG*	[-300至300 / 0 / 1-V]	v	v		
3-631-003	Vk; 显示	M	ENG*	[-300至300 / 0 / 1-V]	v	v		
3-631-004	Vk; 显示	Y	ENG*	[-300至300 / 0 / 1-V]	v	v	显示最新OPC Vd的鼓旋转一圈的平均值(偏移曝光为开)。	
3-641-001	Vd(700); 显示	平均值; K	ENG*	[0至999 / 650 / 1-V]	v	v		
3-641-002	Vd(700); 显示	平均值; C	ENG*	[0至999 / 650 / 1-V]	v	v		
3-641-003	Vd(700); 显示	平均值; M	ENG*	[0至999 / 650 / 1-V]	v	v		
3-641-004	Vd(700); 显示	平均值; Y	ENG*	[0至999 / 650 / 1-V]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
3-701-189	新部件手动设置	插入器; 纸盘1; 送纸皮带	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-190	新部件手动设置	插入器; 纸盘1; 分离辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-193	新部件手动设置	#插入器送纸; 纸盘2	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-194	新部件手动设置	插入器; 纸盘2; 接纸	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-195	新部件手动设置	插入器; 纸盘2; 送纸皮带	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-196	新部件手动设置	插入器; 纸盘2; 分离辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-199	新部件手动设置	#插入器	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-200	新部件手动设置	送纸皮带; 插入器	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-201	新部件手动设置	分离辊; 插页器	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-202	新部件手动设置	接纸辊; 插页器	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-205	新部件手动设置	#ADF	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-206	新部件手动设置	ADF送纸皮带	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-207	新部件手动设置	ADF分离辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-208	新部件手动设置	ADF接纸辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-209	新部件手动设置	#插入器空气辅助上纸盘	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-210	新部件手动设置	插入器AA上纸盘; P上辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-211	新部件手动设置	插入器AA上纸盘; 送纸辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-212	新部件手动设置	插入器AA上纸盘; 分离辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-213	新部件手动设置	#插入器空气辅助下纸盘	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-214	新部件手动设置	插入器AA下纸盘; P上辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-215	新部件手动设置	插入器AA下纸盘; 送纸辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-216	新部件手动设置	插入器AA下纸盘; 分离辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-217	新部件手动设置	#折纸器	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-218	新部件手动设置	纸盘; 卷纸; 折纸器	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-220	新部件手动设置	#2-纸盘LCT; 纸盘1	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-221	新部件手动设置	#2-纸盘LCT; 纸盘2	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-222	新部件手动设置	2辊LCT; 1盘; 送纸皮带	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-223	新部件手动设置	2辊LCT; 纸盘2; 送纸皮带	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-224	新部件手动设置	#手送纸盘	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-225	新部件手动设置	手送纸盘;; 接纸辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-226	新部件手动设置	手送台;; 进纸辊	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-701-227	新部件手动设置	手送纸盘; 独立进纸	ENG*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
3-770-010	DEMS; 设置	Abp [1] 下阈值	ENG*	[0至0.01 / 0.003 / 0.00001mg / cm2]	v	v	设置Vc偏置的OPC周期的幅度下限。
3-770-011	DEMS; 设置	Abd [1] 下阈值	ENG*	[0至0.01 / 0.001 / 0.00001mg / cm2]	v	v	设置显影辊的Vc偏置的幅度下限。
3-770-012	DEMS; 设置	Abp [2] 下阈值	ENG*	[0至0.01 / 0.003 / 0.00001mg / cm2]	v	v	设置Vc偏置的OPC周期的幅度下限。
3-770-013	DEMS; 设置	Abd [2] 下阈值	ENG*	[0至0.01 / 0.001 / 0.00001mg / cm2]	v	v	设置显影辊的Vc偏置的幅度下限。
3-770-014	DEMS; 设置	Abp [3] 下阈值	ENG*	[0至0.01 / 0.003 / 0.00001mg / cm2]	v	v	设置Vc偏置的OPC周期的幅度下限。
3-770-015	DEMS; 设置	Abd [3] 下阈值	ENG*	[0至0.01 / 0.002 / 0.00001mg / cm2]	v	v	设置显影辊的Vc偏置的幅度下限。
3-772-001	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的OPC周期的幅度Acip。
3-772-003	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-011	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-013	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-021	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-023	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-051	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的显影辊周期的振幅Acid。
3-772-053	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-061	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-063	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-071	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-772-073	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-001	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的OPC周期的幅度Acip'。
3-773-003	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-011	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-013	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-021	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-023	Vc; Amp; 显示	OPC:Acip[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-051	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的显影辊周期的振幅Acid'。
3-773-053	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-061	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-063	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-071	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-773-073	Vc; Amp; 显示	DEV:Acid[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-001	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的OPC周期的幅度Abp。
3-776-003	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-011	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-013	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-021	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-023	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-051	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的显影辊周期的振幅Abd。
3-776-053	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-061	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-063	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-071	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-776-073	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-001	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的OPC周期的幅度Abp'。
3-777-003	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-011	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-013	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-021	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-023	Vb; Amp; 显示	OPC:Abp[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-051	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[1]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	显示Vc偏置的显影辊周期的振幅Abd'。
3-777-053	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[1]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-061	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[2]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-063	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[2]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-071	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[3]:KC	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-777-073	Vb; Amp; 显示	DEV:Abd[3]:MY	ENG*	[0至167119350 / 0 / 1]	v	v	
3-800-001	废色粉已满检测	条件	ENG*	[0至4 / 0 / 1]	v	v	通过机械检测, 计数器操作等进行检测后, 通知废色粉瓶的状态。 0: 新 1: 正常 2: 将满或类似 3: 已满或类似
3-800-002	废色粉已满检测	将满后的页面计数1	ENG*	[0至1000000 / 0 / 1sheet]	v	v	机械检测后对打印的页面进行计数。
3-800-003	废色粉已满检测	接近满后的容量计数1	ENG*	[0至10000000 / 0 / 0.1mg]	v	v	机械检测后计算废色粉量 (包括打印和调整操作)。
3-800-004	废色粉已满检测	更换后的容量计数	ENG*	[0至10000000 / 0 / 0.1mg]	v	v	计算废色粉量 (包括打印和调整操作) 以检测新零件 (从将满)。
3-800-005	废色粉已满检测	更换后的容量计数	ENG*	[0至10000000 / 0 / 0.1mg]	v	v	计算废色粉量 (包括打印和调整操作) 以检测新零件 (从已满)。
3-800-006	废色粉已满检测	将满后的页面计数2	ENG*	[0至1000000 / 0 / 1sheet]	v	v	新零件检测失败后对打印的页面进行计数。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
4-010-001	副扫描对位调整		ENG*	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	每步将书扫描仪的副扫描定位位置调整0.1mm。随着值增加，图像将移至副扫描的后端。随着值减小，图像将移至副扫描的前端。
4-011-001	主扫描对位		ENG*	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	每一步将主扫描定位位置调整0.1mm。随着值增加，图像向右移动。随着值减小，图像向左移动。
4-012-001	设置比例掩码	书本：副扫描前端	ENG	[0 至 3 / 1 / 0.1mm]	v	v	调整前、后端（副扫描）以及左、右边（主扫描）的扫描页边距。
4-012-002	设置比例掩码	书本：副扫描后端	ENG	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-012-003	设置比例掩码	书本：主扫描：前端	ENG	[0 至 3 / 1 / 0.1mm]	v	v	注意
4-012-004	设置比例掩码	书本：主扫描：后端	ENG	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	• 除非客户要求扫描仪的余量大于打印机的余量，否则请勿进行余量调整。调整这些设置以消除由原稿和扫描仪单元的刻度之间的间隙引起的阴影。
4-012-005	设置比例掩码	ADF（自动送稿器）：前端	ENG*	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-012-007	设置比例掩码	ADF（自动送稿器）：右侧	ENG*	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-012-008	设置比例掩码	ADF：左侧	ENG*	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-013-001	扫描仪自由运行	灯关闭	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	在指示灯熄灭的情况下重复托架往复运动。
4-013-002	扫描仪自由运行	灯打开	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	在指示灯亮起的情况下重复托架往复运动。
4-020-001	灰尘检查	灰尘探测：开启/关闭	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	将DF灰尘检测设置为ON / OFF。 0：关闭 1：开启
4-020-002	灰尘检查	灰尘检测：级别	ENG	[0至8 / 4 / 1]	v	v	设置DF灰尘检测等级。随着值增加，更容易检测。 0：最低检测级别 8：最高检测级别
4-020-003	灰尘检查	灰尘抵制：级别	ENG	[0至4 / 0 / 1]	v	v	设置ON / OFF并切换垂直条纹校正的级别。0 = OFF，将级别从4设置为1。随着值增加，校正更强。
4-020-011	DF灰尘检查	灰尘检测级别：后	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	将DF灰尘检测从侧面设置为ON / OFF。 0：关闭 1：开启
4-020-012	DF灰尘检查	修正级别：后	ENG	[0至8 / 4 / 1]	v	v	将DF灰尘检测水平设置在侧面。随着值增加，更容易检测。 0：最低检测级别 8：最高检测级别
4-201-001	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 1位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	增值：黑色图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：黑色图像边缘的色粉附着量将减少。
4-201-002	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 1位边缘2	ENG	[0至15 / 8 / 1]	v	v	
4-201-003	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 1位边缘3	ENG	[0至15 / 10 / 1]	v	v	
4-201-004	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 1位边缘4	ENG	[0至15 / 10 / 1]	v	v	
4-201-005	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 1bit run-edge	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-201-011	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 2位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-201-012	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 2位边缘2	ENG	[0至15 / 8 / 1]	v	v	
4-201-013	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 2位边缘3	ENG	[0至15 / 10 / 1]	v	v	
4-201-014	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 2位边缘4	ENG	[0至15 / 10 / 1]	v	v	
4-201-015	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 2bit run-edge	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-201-021	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 4位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-201-022	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 4位边缘2	ENG	[0至15 / 8 / 1]	v	v	
4-201-023	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 4位边缘3	ENG	[0至15 / 10 / 1]	v	v	
4-201-024	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 4位边缘4	ENG	[0至15 / 10 / 1]	v	v	
4-201-025	LoCPP边缘级别：黑色	600dpi 4bit run-edge	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-201-031	LoCPP边缘级别：黑色	1200dpi1bit开/关	ENG	[0至3 / 1 / 1]	v	v	为低LoCPP边缘校正设置ON / OFF：K/1200dpi/1bit
4-202-001	LoCPP边缘级别：青色	600dpi 1位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	增值：C图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：C图像边缘的色粉附着量将减少。
4-202-002	LoCPP边缘级别：青色	600dpi 1位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-202-011	LoCPP边缘级别：青色	600dpi 2位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-202-012	LoCPP边缘级别：青色	600dpi 2位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-202-021	LoCPP边缘级别：青色	600dpi 4位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-202-022	LoCPP边缘级别：青色	600dpi 4位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-202-031	LoCPP边缘级别：青色	1200dpi1bit开/关	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	为低LoCPP边缘校正设置ON / OFF：C/1200dpi/1bit
4-203-001	LoCPP边缘级别：品红色	600dpi 1位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	增值：M图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：M图像边缘的色粉附着量将减少。
4-203-002	LoCPP边缘级别：品红色	600dpi 1位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-203-011	LoCPP边缘级别：品红色	600dpi 2位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-203-012	LoCPP边缘级别：品红色	600dpi 2位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-203-021	LoCPP边缘级别：品红色	600dpi 4位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-203-022	LoCPP边缘级别：品红色	600dpi 4位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-203-031	LoCPP边缘级别：品红色	1200dpi1bit开/关	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	为低LoCPP边缘校正设置ON / OFF：M/1200dpi/1bit
4-204-001	LoCPP边缘级别：黄色	600dpi 1位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	增值：Y图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：Y图像边缘的色粉附着量将减少。
4-204-002	LoCPP边缘级别：黄色	600dpi 1位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-204-011	LoCPP边缘级别：黄色	600dpi 2位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-204-012	LoCPP边缘级别：黄色	600dpi 2位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-204-021	LoCPP边缘级别：黄色	600dpi 4位边缘1	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-204-022	LoCPP边缘级别：黄色	600dpi 4位边缘2	ENG	[0至15 / 15 / 1]	v	v	
4-204-031	LoCPP边缘级别：黄色	1200dpi1bit开/关	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	为低LoCPP边缘校正设置ON / OFF：Y/1200dpi/1bit
4-301-001	运行检查APS传感器		ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	用于测试APS传感器功能的SP。 0：未检测到 1：检测到
4-303-001	APS的最小尺寸		ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0：无限稿 1：A5 SEF	v	v	检测到非标准（小尺寸）尺寸原稿时设置显示。 备注： •检测到非标准（小尺寸）尺寸原稿时设置显示。 •当在SP5-131-001被设为“2.EU”，SP4-305-001被设为“3:8K 16K”时，SP4-303-001将被定为“1:16K垂直”

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
4-305-001	原稿尺寸检测设置		ENG*	[0至3 / 0 / 1] 0: 正常检测 1: A4-LEF LT-SEF 2: LT-LEF A4-SEF 3: 8K 16K	v	v	当检测到原始大小时, 设置决策大小的分配。 *当SP5-131-001设为“0: JA”或“1: NA”时, SP4-305-001无法设为“3: 8K 16K series”。 *当设为“3: 8K 16K”时, 其变化如下: A3, B4 -> 8K纵向 A4, B4, A5垂直-> 16K纵向 A4, B4, A5横向-> 16K纵向
4-308-001	扫描尺寸探测	探测开启/关闭	ENG*	[0至2 / 1 / 1] 0: 关闭, 1: 开启 2: APS	v	v	开启/关闭原稿尺寸检测。
4-311-001	检测: 开始位置	检测: 开始位置	ENG*	[0至2 / 0 / 1] 0: 20mm 1: 30mm 2: 130mm	v	v	在原稿尺寸检测功能中调整原稿检测开始位置。
4-312-001	扫描尺寸探测: 设置	原稿浓度阈值: S1	ENG*	[0至255 / 28 / 1digit]	v	v	调整扫描数据的浓度阈值以进行扫描尺寸检测。
4-312-002	扫描尺寸探测: 设置	原稿浓度阈值: S2	ENG*	[0至255 / 28 / 1digit]	v	v	
4-312-003	扫描尺寸探测: 设置	原稿浓度阈值: S3	ENG*	[0至255 / 28 / 1digit]	v	v	
4-312-004	扫描尺寸探测: 设置	检测时间	ENG*	[10至20 / 10 / 10msec]	v	v	设置关闭ADF / 压板盖后末端检测的时间。 *增值: 检测时间较长的原稿。 *降低价值: 检测时间更短的原稿。
4-312-005	扫描尺寸探测: 设置	检测: 延迟时间	ENG*	[0至200 / 10 / 10msec]	v	v	调整原始检测时序延迟。
4-312-006	扫描尺寸探测: 设置	LED PWM负载	ENG*	[0至100 / 15 / 1]	v	v	调整灯的定时以进行扫描尺寸检测。 *增值: 增加光量。 *降低价值: 减少光量。
4-313-001	扫描尺寸探测值	S1: R: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	检查扫描数据的密度以进行扫描尺寸检测。 S1: 原稿宽度在182mm至210mm之间, S2: 原稿宽度在215.9mm至254mm之间。 S3: 原稿宽度在257 mm至279.4 mm之间。
4-313-002	扫描尺寸探测值	S1: G: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-003	扫描尺寸探测值	S1: B: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-004	扫描尺寸探测值	S2: R: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-005	扫描尺寸探测值	S2: G: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-006	扫描尺寸探测值	S2: B: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-007	扫描尺寸探测值	S3: R: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-008	扫描尺寸探测值	S3: G: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-009	扫描尺寸探测值	S3: B: LED熄灭	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-010	扫描尺寸探测值	S1: R: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-011	扫描尺寸探测值	S1: G: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-012	扫描尺寸探测值	S1: B: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-013	扫描尺寸探测值	S2: R: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-014	扫描尺寸探测值	S2: G: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-015	扫描尺寸探测值	S2: B: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-016	扫描尺寸探测值	S3: R: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-017	扫描尺寸探测值	S3: G: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-018	扫描尺寸探测值	S3: B: LEDON; AREA1	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-019	扫描尺寸探测值	S1: R: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-020	扫描尺寸探测值	S1: G: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-021	扫描尺寸探测值	S1: B: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-022	扫描尺寸探测值	S2: R: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-023	扫描尺寸探测值	S2: G: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-024	扫描尺寸探测值	S2: B: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-025	扫描尺寸探测值	S3: R: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-026	扫描尺寸探测值	S3: G: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-027	扫描尺寸探测值	S3: B: LEDON; AREA2	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-028	扫描尺寸探测值	S1: R: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-029	扫描尺寸探测值	S1: G: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-030	扫描尺寸探测值	S1: B: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-031	扫描尺寸探测值	S2: R: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-032	扫描尺寸探测值	S2: G: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-033	扫描尺寸探测值	S2: B: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-034	扫描尺寸探测值	S3: R: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-035	扫描尺寸探测值	S3: G: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-313-036	扫描尺寸探测值	S3: B: LEDON; AREA3	ENG	[0至255 / 0 / 1digit]	v	v	
4-400-001	原稿边缘掩码	书本: 副扫描前端	ENG	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	设置遮罩区域, 以在使用扫描仪时擦除原始阴影边缘。
4-400-002	原稿边缘掩码	书本: 副扫描后端	ENG	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-400-003	原稿边缘掩码	书籍: 主扫描: 前端	ENG	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-400-004	原稿边缘掩码	书籍: 主扫描: 后端	ENG	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-400-005	原稿边缘掩码	ADF (自动送稿器): 前端	ENG*	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-400-007	原稿边缘掩码	ADF (自动送稿器): 右侧	ENG*	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	设置遮罩区域, 以在使用ADF时擦除原始阴影边缘。
4-400-008	原稿边缘掩码	ADF: 左侧	ENG*	[0 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
4-417-001	IPU测试图样	测试图样	ENG	[0至14 / 0 / 1] 0: 扫描图 1: 灰度主扫描A 2: 补丁16C 3: K补丁256C 4: C补丁256C 5: M补丁256C 6: Y补丁256C 7: 倾斜网格图案A 8: 菱形格子图样B 9: 菱形格子图样C 10: 倾斜网格图案D 11: 扫描+倾斜网格A 12: 扫描+倾斜网格B 13: 扫描+倾斜网格C 14: 扫描+斜格子D	v	v	选择IPU ASIC上安装的测试模式。
4-417-002	IPU测试图样	测试图样2	ENG	[0至8 / 0 / 1] 0: 扫描图 1: 5C方格 1: A3 / A4 LEF 2: 5C方格 2: A4 SEF 3: Halftone 1: A3 / A4 LEF 4: “Halftone2” SEF 5: 7C Belt1: A4 LEF 6: 7C Belt2: A4 SEF 7: 7C Belt3 / A3 8: 灰色方格	v	v	选择IPU ASIC上安装的测试模式。
4-429-001	选择数据复制安全	复印	ENG	[0至3 / 3 / 1]	v	v	设置非法复印输出图案密度。更大值: 更暗。
4-429-002	选择数据复制安全	扫描	ENG	[0至3 / 3 / 1]	v	v	
4-429-003	选择数据复制安全	传真操作	ENG	[0至3 / 3 / 1]	v	v	
4-460-001	数字AE	下限值	ENG	[0至1023 / 364 / 1]	v	v	
4-460-002	数字AE	背景级别	ENG	[512至1535 / 932 / 1]	v	v	为扫描时清除背景的输出值设置背景电平。更大值: 更亮。
4-501-001	ACC目标浓度	复印: 黑色: 文字	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	设置复印AAC的目标浓度值。
4-501-002	ACC目标浓度	复印: 青色: 文字	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
4-501-003	ACC目标浓度	复印: 品红色: 文字	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
4-501-004	ACC目标浓度	复印: 黄色: 文字	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
4-501-005	ACC目标浓度	复印: 黑色: 照片	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
4-501-006	ACC目标浓度	复印: 青色: 照片	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
4-501-007	ACC目标浓度	复印: 品红色: 照片	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	
4-501-008	ACC目标浓度	复印: 黄色: 照片	ENG*	[0至10 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
4-505-001	ACC修正: 亮	主: 黑色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	调整复印AAC(突出显示部分)的目标值(值越大就越浅)。
4-505-002	ACC修正: 亮	主: 青色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-505-003	ACC修正: 亮	主: 品红色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-505-004	ACC修正: 亮	主: 黄色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-505-005	ACC修正: 亮	从: 黑色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-505-006	ACC修正: 亮	从: 青色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-505-007	ACC修正: 亮	从: 品红色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-505-008	ACC修正: 亮	从: 黄色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-506-001	ACC修正: 暗	主: 黑色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	调整复印AAC(阴影部分)的目标值(值越大就越浅)。
4-506-002	ACC修正: 暗	主: 青色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-506-003	ACC修正: 暗	主: 品红色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-506-004	ACC修正: 暗	主: 黄色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-506-005	ACC修正: 暗	从: 黑色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-506-006	ACC修正: 暗	从: 青色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-506-007	ACC修正: 暗	从: 品红色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-506-008	ACC修正: 暗	从: 黄色	ENG	[-128至127 / 0 / 1]	v	v	
4-520-001	IBACC:检测值	最新: K P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	显示每个IBACC模式的最新浓度检测值。
4-520-002	IBACC:检测值	最新: K P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-003	IBACC:检测值	最新: K P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-004	IBACC:检测值	最新: K P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-005	IBACC:检测值	最新: K P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-006	IBACC:检测值	最新: K P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-007	IBACC:检测值	最新: K P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-008	IBACC:检测值	最新: K P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-021	IBACC:检测值	最新: C P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-022	IBACC:检测值	最新: C P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-023	IBACC:检测值	最新: C P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-024	IBACC:检测值	最新: C P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-025	IBACC:检测值	最新: C P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-026	IBACC:检测值	最新: C P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-027	IBACC:检测值	最新: C P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-028	IBACC:检测值	最新: C P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-041	IBACC:检测值	最新: M P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-042	IBACC:检测值	最新: M P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-043	IBACC:检测值	最新: M P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-044	IBACC:检测值	最新: M P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-045	IBACC:检测值	最新: M P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-046	IBACC:检测值	最新: M P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-047	IBACC:检测值	最新: M P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-048	IBACC:检测值	最新: M P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-061	IBACC:检测值	最新: Y P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-062	IBACC:检测值	最新: Y P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-063	IBACC:检测值	最新: Y P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-064	IBACC:检测值	最新: Y P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-065	IBACC:检测值	最新: Y P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-066	IBACC:检测值	最新: Y P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-067	IBACC:检测值	最新: Y P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-068	IBACC:检测值	最新: Y P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-101	IBACC:检测值	参考: K P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	显示每个IBACC模式的目标浓度检测值。
4-520-102	IBACC:检测值	参考: K P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-103	IBACC:检测值	参考: K P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-104	IBACC:检测值	参考: K P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-105	IBACC:检测值	参考: K P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-106	IBACC:检测值	参考: K P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-107	IBACC:检测值	参考: K P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-108	IBACC:检测值	参考: K P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-121	IBACC:检测值	参考: C P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-122	IBACC:检测值	参考: C P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-123	IBACC:检测值	参考: C P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-124	IBACC:检测值	参考: C P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-125	IBACC:检测值	参考: C P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-126	IBACC:检测值	参考: C P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-127	IBACC:检测值	参考: C P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-128	IBACC:检测值	参考: C P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-141	IBACC:检测值	参考: M P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-142	IBACC:检测值	参考: M P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-143	IBACC:检测值	参考: M P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-144	IBACC:检测值	参考: M P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-145	IBACC:检测值	参考: M P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-146	IBACC:检测值	参考: M P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-147	IBACC:检测值	参考: M P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-148	IBACC:检测值	参考: M P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-161	IBACC:检测值	参考: Y P1	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-162	IBACC:检测值	参考: Y P2	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-163	IBACC:检测值	参考: Y P3	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-164	IBACC:检测值	参考: Y P4	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-165	IBACC:检测值	参考: Y P5	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-166	IBACC:检测值	参考: Y P6	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-167	IBACC:检测值	参考: Y P7	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-520-168	IBACC:检测值	参考: Y P8	ENG	[0至1023 / 0 / 1]	v	v	
4-540-001	打印覆盖率	RY相位: 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: R(至Y)相位的复印输出颜色调整(每种相应的图像质量模式))。
4-540-002	打印覆盖率	RY相位: R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值(-256至+255), 与R(至Y)相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-003	打印覆盖率	RY相位: G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-004	打印覆盖率	RY相位: B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: Y(到R)相位的复印输出颜色调整(每种相应的图像质量模式))。
4-540-005	打印覆盖率	YR相位: 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-006	打印覆盖率	YR相位: R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值(-256至+255), 与Y(至R)相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-007	打印覆盖率	YR相位: G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-008	打印覆盖率	YR相位: B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: Y(至G)相位的复印输出颜色调整(每种相应的图像质量模式))。
4-540-009	打印覆盖率	YG相位: 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-010	打印覆盖率	YG相位: R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值(-256至+255), 与Y(至G)相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-011	打印覆盖率	YG相位: G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-012	打印覆盖率	YG相位: B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: G(至Y)相位的复印输出颜色调整(每种相应的图像质量模式))。
4-540-013	打印覆盖率	GY相位: 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-014	打印覆盖率	GY相位: R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值(-256至+255), 与G(至Y)相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-015	打印覆盖率	GY相位: G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-016	打印覆盖率	GY相位: B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: G(至C)相位的复印输出颜色调整(每种相应的图像质量模式))。
4-540-017	打印覆盖率	GC相位: 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-018	打印覆盖率	GC相位: R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值(-256至+255), 与G(至C)相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-019	打印覆盖率	GC相位: G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-020	打印覆盖率	GC相位: B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: C(到G)相位的复印输出颜色调整(每种相应的图像质量模式))。
4-540-021	打印覆盖率	CG相位: 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-022	打印覆盖率	CG相位: R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值(-256至+255), 与C(至G)相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-023	打印覆盖率	CG相位: G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-024	打印覆盖率	CG相位: B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: C(至B)相位的复印输出颜色调整(每种相应的图像质量模式))。
4-540-025	打印覆盖率	CB相位: 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-026	打印覆盖率	CB相位: R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值(-256至+255), 与C(至B)相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-027	打印覆盖率	CB相位: G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-028	打印覆盖率	CB相位: B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
4-540-029	打印覆盖率	BC相位; 选项: 复制	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: B (至C) 相位的复印输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-030	打印覆盖率	BC相位; R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值 (-256至+255), 与B (至C) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-031	打印覆盖率	BC相位; G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-032	打印覆盖率	BC相位; B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-033	打印覆盖率	BM相位; 选项: 复制	ENG	[0至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: B (至M) 相位的复印输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-034	打印覆盖率	BM相位; R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值 (-256至+255), 与B (至M) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-035	打印覆盖率	BM相位; G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-036	打印覆盖率	BM相位; B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-037	打印覆盖率	MB相位; 选项: 复制	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: M (至B) 相位的复印输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-038	打印覆盖率	MB相位; R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值 (-256至+255), 与M (至B) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-039	打印覆盖率	MB相位; G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-040	打印覆盖率	MB相位; B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-041	打印覆盖率	MR相位; 选项: 复制	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: M (至R) 相位的复印输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-042	打印覆盖率	MR相位; R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值 (-256至+255), 与M (至R) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-043	打印覆盖率	MR相位; G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-044	打印覆盖率	MR相位; B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-045	打印覆盖率	RM相位; 选项: 复制	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: R (至M) 相位的复印输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-046	打印覆盖率	RM相位; R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色的值 (-256至+255), 与R (至M) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-047	打印覆盖率	RM相位; G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-048	打印覆盖率	RM相位; B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-049	打印覆盖率	白色; 选项: 复制	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: ON) 用于高光区域的复印输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式)。
4-540-050	打印覆盖率	白色; R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色对应的高光区域的值 (-256至+255)。值越大颜色越深。
4-540-051	打印覆盖率	白色; G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-052	打印覆盖率	白色; B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-053	打印覆盖率	黑色; 选项: 复制	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: 阴影区域的复印输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-054	打印覆盖率	黑色; R: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整复印输出颜色对应阴影区域的值 (-256至+255)。值越大颜色越深。
4-540-055	打印覆盖率	黑色; G: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-056	打印覆盖率	黑色; B: 复制	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-057	打印覆盖率	RY相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: R (至Y) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-058	打印覆盖率	RY相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色的值 (-256至+255), 与R (至Y) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-059	打印覆盖率	RY相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-060	打印覆盖率	RY相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-061	打印覆盖率	YR相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: Y (到R) 相位的扫描输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-062	打印覆盖率	YR相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	将扫描输出颜色的值 (-256至+255) 调整为与Y (至R) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-063	打印覆盖率	YR相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-064	打印覆盖率	YR相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-065	打印覆盖率	YG相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: Y (到G) 相位的扫描输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-066	打印覆盖率	YG相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	将扫描输出颜色的值 (-256至+255) 调整为与Y (至G) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-067	打印覆盖率	YG相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-068	打印覆盖率	YG相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-069	打印覆盖率	GY相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: 扫描输出色彩的G (至Y) 相位调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-070	打印覆盖率	GY相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整与G (至Y) 相位相对应的扫描输出颜色的值 (-256至+255)。值越大颜色越深。
4-540-071	打印覆盖率	GY相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-072	打印覆盖率	GY相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-073	打印覆盖率	GC相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: G (至C) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-074	打印覆盖率	GC相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整与G (至C) 相位相对应的扫描输出颜色的值 (-256至+255)。值越大颜色越深。
4-540-075	打印覆盖率	GC相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-076	打印覆盖率	GC相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-077	打印覆盖率	CG相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: C (至G) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-078	打印覆盖率	CG相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整与C (至G) 相位相对应的扫描输出颜色的值 (-256至+255)。值越大颜色越深。
4-540-079	打印覆盖率	CG相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-080	打印覆盖率	CG相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-081	打印覆盖率	CB相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: C (至B) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-082	打印覆盖率	CB相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色的值 (-256至+255), 与C (至B) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-083	打印覆盖率	CB相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-084	打印覆盖率	CB相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-085	打印覆盖率	BC相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: B (至C) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-086	打印覆盖率	BC相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	将扫描输出颜色的值 (-256至+255) 调整为与B (至C) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-087	打印覆盖率	BC相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-088	打印覆盖率	BC相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-089	打印覆盖率	BM相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: B (至M) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-090	打印覆盖率	BM相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色的值 (-256至+255), 与B (至M) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-091	打印覆盖率	BM相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-092	打印覆盖率	BM相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-093	打印覆盖率	MB相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: M (至B) 相位的扫描输出颜色调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-094	打印覆盖率	MB相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色的值 (-256至+255), 与M (至B) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-095	打印覆盖率	MB相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-096	打印覆盖率	MB相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-097	打印覆盖率	MR相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: 开启 (M) (至R) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-098	打印覆盖率	MR相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色的值 (-256至+255), 与M (至R) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-099	打印覆盖率	MR相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-100	打印覆盖率	MR相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-101	打印覆盖率	RM相位; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: R (至M) 相位的扫描输出色彩调整 (每种相应的图像质量模式))。
4-540-102	打印覆盖率	RM相位; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色的值 (-256至+255), 与R (至M) 相位相对应。值越大颜色越深。
4-540-103	打印覆盖率	RM相位; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-104	打印覆盖率	RM相位; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-105	打印覆盖率	白色; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关 (0: 关闭, 1: 开启) 以调整高光区域的扫描输出颜色 (每种相应的图像质量模式)。
4-540-106	打印覆盖率	白色; R: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色对应的高光区域的值 (-256至+255)。值越大颜色越深。
4-540-107	打印覆盖率	白色; G: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-108	打印覆盖率	白色; B: 扫描	ENG	[-256至255 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
4-540-109	打印覆盖率	黑色; 选项: 扫描	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	设置开/关(0: 关闭, 1: 开启)以调整阴影区域的扫描输出颜色(每种相应的图像质量模式)。
4-540-110	打印覆盖率	黑色; R; 扫描	ENG	[-256 至255 / 0 / 1]	v	v	调整扫描输出颜色对应阴影区域的值(-256至+255)。值越大颜色越深。
4-540-111	打印覆盖率	黑色; G; 扫描	ENG	[-256 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-540-112	打印覆盖率	黑色; B; 扫描	ENG	[-256 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-541-001	对比度	复印照片	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	更改复制的照片的灰度目标等级。
4-550-005	扫描应用: 文字/打印	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	这些SP代码共享公共参数。
4-550-006	扫描应用: 文字/打印	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-550-007	扫描应用: 文字/打印	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	-005: 设置重点级别。表示OFF, 值越大, 强调越强。
4-550-008	扫描应用: 文字/打印	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	-006: 设置平滑级别。表示OFF, 值越大表示越平滑。
4-550-009	扫描应用: 文字/打印	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	-007: 设置亮度等级。值越大, 越亮。
4-551-005	扫描应用: 文字	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	-008: 设置对比度级别。值越大, 对比度越强。
4-551-006	扫描应用: 文字	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	-009: 设置独立的点擦除级别。表示关闭, 值越大表示擦除越强。
4-551-007	扫描应用: 文字	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	-100: -100: 为传真应用程序设置纹理擦除。
4-551-008	扫描应用: 文字	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	0: 固定阈值; 1: 可变阈值 2: 可变阈值(用于1和2的阈值类型不同)
4-551-009	扫描应用: 文字	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-552-005	扫描应用: 文字丢失	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-552-006	扫描应用: 文字丢失	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-552-007	扫描应用: 文字丢失	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-552-008	扫描应用: 文字丢失	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-552-009	扫描应用: 文字丢失	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-553-005	扫描应用: 文字/照片	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-553-006	扫描应用: 文字/照片	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-553-007	扫描应用: 文字/照片	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-553-008	扫描应用: 文字/照片	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-553-009	扫描应用: 文字/照片	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-554-005	扫描应用: 照片	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-554-006	扫描应用: 照片	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-554-007	扫描应用: 照片	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-554-008	扫描应用: 照片	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-554-009	扫描应用: 照片	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-565-005	扫描应用: 灰标	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-565-006	扫描应用: 灰标	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-565-007	扫描应用: 灰标	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-565-008	扫描应用: 灰标	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-565-009	扫描应用: 灰标	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-570-005	扫描应用: 彩色文本/照片	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-570-006	扫描应用: 彩色文本/照片	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-570-007	扫描应用: 彩色文本/照片	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-570-008	扫描应用: 彩色文本/照片	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-570-009	扫描应用: 彩色文本/照片	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-571-005	扫描应用: 彩色表面照片	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-571-006	扫描应用: 彩色表面照片	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-571-007	扫描应用: 彩色表面照片	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-571-008	扫描应用: 彩色表面照片	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-571-009	扫描应用: 彩色表面照片	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-572-005	扫描应用: 自动彩色	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-572-006	扫描应用: 自动彩色	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-572-007	扫描应用: 自动彩色	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-572-008	扫描应用: 自动彩色	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-572-009	扫描应用: 自动彩色	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-573-005	扫描应用: 闪光材质	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-573-006	扫描应用: 闪光材质	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-573-007	扫描应用: 闪光材质	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-573-008	扫描应用: 闪光材质	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-573-009	扫描应用: 闪光材质	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-580-005	传真应用: 文本/图表	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-580-006	传真应用: 文本/图表	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-580-007	传真应用: 文本/图表	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-580-008	传真应用: 文本/图表	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-580-009	传真应用: 文本/图表	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-580-010	传真应用: 文本/图表	纹理清除: 0	ENG	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	
4-581-005	传真应用: 文本	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-581-006	传真应用: 文本	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-581-007	传真应用: 文本	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-581-008	传真应用: 文本	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-581-009	传真应用: 文本	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-582-005	传真应用: 文本/照片	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-582-006	传真应用: 文本/照片	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-582-007	传真应用: 文本/照片	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-582-008	传真应用: 文本/照片	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-582-009	传真应用: 文本/照片	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-582-010	传真应用: 文本/照片	纹理清除: 0	ENG	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	
4-583-005	传真应用: 照片	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-583-006	传真应用: 照片	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-583-007	传真应用: 照片	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-583-008	传真应用: 照片	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-583-009	传真应用: 照片	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-583-010	传真应用: 照片	纹理清除: 0	ENG	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	
4-584-005	传真应用: 原稿1	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-584-006	传真应用: 原稿1	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-584-007	传真应用: 原稿1	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-584-008	传真应用: 原稿1	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-584-009	传真应用: 原稿1	Ind点擦除: 0 (关闭) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-585-005	传真应用: 原稿2	MTF: 0 (关闭) 1-15 (弱-强)	ENG	[0 至15 / 8 / 1]	v	v	
4-585-006	传真应用: 原稿2	平滑: 0 (x1) 1-7 (弱-强)	ENG	[0 至7 / 4 / 1]	v	v	
4-585-007	传真应用: 原稿2	亮度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-585-008	传真应用: 原稿2	对比度: 1-255	ENG	[1 至255 / 128 / 1]	v	v	
4-585-009	传真应用: 原稿2	独立点删除(0) / 1-7 (强)	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	
4-600-001	SBU版本显示	SBU_ID	ENG	[0x0000至0xFFFF / 0 / 1]	v	v	显示SUB ID。 如果SUBs ID不正常是导致零件安装错误或SUB故障的原因, 则原因标记将设置为SP4-647-001, 并将变为SC144-00。
4-605-001	异常分析操作	启用原位检测	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
4-605-002	异常分析操作	禁用原位检测	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
4-609-001	灰色平衡设定: R	书本扫描	ENG*	[-384至255 / -100 / 1digit%]	v	v	显示并保存灰平衡调整值。保存扫描单元保修过程中的调整值。
4-609-002	灰色平衡设定: R	DF扫描	ENG*	[-384至255 / -100 / 1digit%]	v	v	
4-610-001	灰色平衡设定: G	书本扫描	ENG*	[-384至255 / -100 / 1digit%]	v	v	
4-610-002	灰色平衡设定: G	DF扫描	ENG*	[-384至255 / -100 / 1digit%]	v	v	
4-611-001	灰色平衡设定: B	书本扫描	ENG*	[-384至255 / -100 / 1digit%]	v	v	
4-611-002	灰色平衡设定: B	DF扫描	ENG*	[-384至255 / -100 / 1digit%]	v	v	
4-645-001	异常错误标志	Md	ENG	[0 至65535 / 0 / 1]	v	v	-
4-645-002	异常错误标志	电源系统	ENG	[0 至65535 / 0 / 1]	v	v	-
4-645-003	异常错误标志	图像	ENG	[0 至65535 / 0 / 1]	v	v	-
4-646-001	扫描调整错误	白电平	ENG*	[0 至65535 / 0 / 1]	v	v	显示扫描调整的错误值。 Bit15, 14: 未使用 Bit13: 白电平异常 (F侧/红色/EVEN像素) Bit12: 白电平异常 (F侧/红色/ODD像素) Bit11: 白电平异常 (F侧/绿色/EVEN像素) Bit10: 白电平异常 (F侧/绿色/ODD像素) Bit9: 白电平异常 (F侧/蓝色/EVEN像素) Bit8: 白电平异常 (F侧/蓝色/ODD像素) Bit7, 6: 未使用 Bit5: 增益异常 (F侧/红色/EVEN像素) Bit4: 增益异常 (F侧/红色/ODD像素) Bit3: 增益异常 (F侧/绿色/EVEN像素) Bit2: 增益异常 (F侧/绿色/ODD像素) Bit1: 增益异常 (F侧/蓝色/EVEN像素) Bit0: 增益异常 (F侧/蓝色/ODD像素)
4-646-002	扫描调整错误	黑电平	ENG*	[0 至65535 / 0 / 1]	v	v	显示扫描调整的错误值。 Bit7, 6: 未使用 Bit5: 黑电平异常 (F侧/红色/EVEN像素) Bit4: 黑电平异常 (F侧/红色/ODD像素) Bit3: 黑电平异常 (F侧/绿色/EVEN像素) Bit2: 黑电平异常 (F侧/绿色/ODD像素) Bit1: 黑电平异常 (F侧/蓝色/EVEN像素) Bit0: 黑电平异常 (F侧/蓝色/ODD像素)

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
4-647-001	扫描仪硬件错误		ENG	[0 至65535 / 0 / 1]	v	v	显示SBU连接检查结果。 Bit15: 未使用 Bit14: SBU硬件错误 (开机/未重置错误) Bit13: SBU硬件错误 (串行通信错误; F侧) Bit12: SBU硬件错误 (复位错误; F侧) Bit11、10: 未使用 Bit9: SBU硬件错误 (版本错误) Bit8至6: 未使用 Bit5: SBU硬件错误 (串行通信错误; L侧) Bit4: SBU硬件错误 (复位错误; L侧) Bit3至1: 未使用
4-688-002	扫描图像浓度调整	单通道DF	ENG*	[80至120 / * / 1%] * IM C6500 / C8000; 103 * Pro C3300S / C5310S; 99	v	v	调整书本与ADF之间的浓度不同。
4-699-001	SBU测试图样变化		ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	选择扫描测试图案。用于设计评估, 分析故障原因 (异常图像、SC)。 0: 扫描图像输出, SH / 黑色减法: 未设置 (默认) 1: 测试图案输出, 固定值图案 (682位), SH / 黑色减法: 关闭 2: 测试图案输出, 主扫描灰度图案 (10位灰度, 4点步进), SH / 黑色减法: 关闭 3: 测试图案输出, 子扫描灰度图案 (10位灰度, 3线步进), SH / 黑色减法: 关闭 4: 测试图案输出, 菱形图案 (20 mm x 10 mm 网格图案), SH / 黑色减法: 关闭
4-712-001	CIS GB调整值: R		ENG*	[0至2048 / 881 / 1digit%]	v	v	显示/存储CIS灰平衡调整值。
4-713-001	CIS GB调整值: G		ENG*	[0至2048 / 876 / 1digit%]	v	v	
4-714-001	CIS GB调整值: B		ENG*	[0至2048 / 872 / 1digit%]	v	v	
4-721-001	ADF工艺调整	自动调整	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	供工厂使用。
4-721-002	ADF工艺调整	纹波幅度测量	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	供工厂使用。
4-730-002	通过主工厂设定值	执行开/关	ENG	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	供工厂使用。
4-730-003	通过主工厂设定值	执行标记	ENG*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	供工厂使用。
4-730-004	通过数据更新	通过数据更新	ENG	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	供工厂使用。
4-735-001	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area0_Max_R	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	设置CIS异物检测判断的阈值。
4-735-002	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area0_Max_G	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-003	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area0_Max_B	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-004	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area0_Min_R	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-005	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area0_Min_G	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-006	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area0_Min_B	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-007	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area1_Max_R	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-008	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area1_Max_G	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-009	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area1_Max_B	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-010	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area1_Min_R	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-011	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area1_Min_G	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-012	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area1_Min_B	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-013	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area2_Max_R	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-014	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area2_Max_G	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-015	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area2_Max_B	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-016	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area2_Min_R	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-017	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area2_Min_G	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-735-018	CISForeignObjectDetectJudge2	判断2_Thresh_Area2_Min_B	ENG*	[0至1023 / 1023 / 1digit%]	v	v	
4-736-001	CISForeignObjectDetectJudge1	纹波幅度判断1_Thresh_R	ENG*	[0至1023 / 24 / 1digit%]	v	v	
4-736-002	CISForeignObjectDetectJudge1	纹波幅度判断1_Thresh_G	ENG*	[0至1023 / 24 / 1digit%]	v	v	
4-736-003	CISForeignObjectDetectJudge1	纹波幅度判断1_Thresh_B	ENG*	[0至1023 / 24 / 1digit%]	v	v	
4-746-001	CIS GB调整错误标记		ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	显示CIS灰平衡调整错误标志。 执行SP4-705-001 (CIS GB Adj. 执行) 和调整错误。 发生错误时显示SC189-00 (CIS灰平衡调整错误)。 Bit2: 红色 (GB_ERR_R) 的灰平衡调整错误 Bit1: 绿色 (GB_ERR_G) 的灰平衡调整错误标志 Bit0: 蓝色的灰平衡调整错误标志 (GB_ERR_B)
4-747-001	CIS硬件错误标记		ENG	[0 至15 / 0 / 1]	v	v	显示CIS灰平衡调整错误标志。 执行SP4-705-001 (CIS GB Adj. 执行) 和调整错误。 发生错误时显示SC189-00 (CIS灰平衡调整错误)。 Bit2: 红色 (GB_ERR_R) 的灰平衡调整错误 Bit1: 绿色 (GB_ERR_G) 的灰平衡调整错误标志 Bit0: 蓝色的灰平衡调整错误标志 (GB_ERR_B)
4-748-001	CIS灰尘检测		ENG	[0 至63 / 0 / 1]	v	v	显示CIS灰尘检测结果。 BIT5: 红色决策2错误标志 BIT4: 绿色决策2错误标志 BIT3: 蓝色决策2错误标志 BIT2: 红色决策1错误标志 BIT1: 绿色决策1错误标志 BIT0: 蓝色决策1错误标志
4-785-001	CIS白电平峰值目标	下限	ENG*	[0至1023 / 600 / 1digit%]	v	v	设置白电平峰值目标值的上下限以进行自动调整。
4-785-002	CIS白电平峰值目标	上限	ENG*	[0至1023 / 774 / 1digit%]	v	v	
4-786-001	CIS黑电平峰值目标	下限	ENG*	[0至255 / 43 / 1digit%]	v	v	设置黑电平峰值目标值的上限/下限以进行自动调整。
4-786-002	CIS黑电平峰值目标	上限	ENG*	[0至255 / 60 / 1digit%]	v	v	
4-796-001	低浓度色彩修正	正面	ENG*	[0至3 / 0 / 1]	v	v	-
4-796-002	低浓度色彩修正	反面	ENG*	[0至3 / 0 / 1]	v	v	-
4-797-001	后面: 数字AE	下限设置	ENG	[0 至1023 / 364 / 1]	v	v	设置DF扫描S2 (背面) 时的检测下限阈值。 输入图像数据的区域比该阈值更亮, 被检测为背景。
4-797-002	后面: 数字AE	背景消除电平	ENG	[512 至1535 / 932 / 1]	v	v	设置当DF正在扫描S2 (背面) 时的背景消除水平。 值越高, 背景越浅。
4-799-001	CIS测试图样	图案设定	ENG	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	CIS测试图案的输出设置。 用于设计评估, 分析故障原因 (异常图像、SC)。
4-799-002	CIS测试图样	输出电平设定	ENG	[0至1023 / 0 / 1digit%]	v	v	设置CIS测试图案的固定值输出级别。
4-803-001	原位调整值		ENG*	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
4-804-001	原位操作		ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
4-805-001	运输位置标准	调整方式	ENG*	[0 至 12.5 / 2 / 0.1mm]	v	v	-
4-805-002	运输位置标准	扫描	ENG	[0 至 12.5 / 2 / 0.1mm]	v	v	-
4-853-001	局部LED开启	开启/关闭 (扫描)	ENG*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	打开或关闭局部照明控制。
4-853-002	局部LED开启	开启/关闭 (尺寸检测)	ENG*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
4-901-020	背景删除设置	Org浓度加高	ENG	[128 至127 / 0 / 1]	v	v	设置背景删除的强度。 较高的设置会删除更多背景, 而较低的设置会删除更少。
4-901-021	背景删除设置	Org浓度中高	ENG	[128 至127 / 0 / 1]	v	v	
4-901-022	背景删除设置	Org浓度高深	ENG	[128 至127 / 0 / 1]	v	v	
4-902-001	显示ACC数据	检测斑块 (上) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	显示扫描仪的ACC图案数据。读取数据时若出现错误, 返回零。
4-902-002	显示ACC数据	检测斑块 (上) 2	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-003	显示ACC数据	检测斑块 (上) 3	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-004	显示ACC数据	检测斑块 (上) 4	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-005	显示ACC数据	检测斑块 (上) 5	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-006	显示ACC数据	检测斑块 (上) 6	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-007	显示ACC数据	检测斑块 (上) 7	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-008	显示ACC数据	检测斑块 (上) 8	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-009	显示ACC数据	检测斑块 (上) 9	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-010	显示ACC数据	检测斑块 (上) 10	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-011	显示ACC数据	检测斑块 (上) 11	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-012	显示ACC数据	检测斑块 (上) 12	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-013	显示ACC数据	检测斑块 (上) 13	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-014	显示ACC数据	检测斑块 (上) 14	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-015	显示ACC数据	检测斑块 (上) 15	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-016	显示ACC数据	检测斑块 (上) 16	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-017	显示ACC数据	检测斑块 (上) 17	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-018	显示ACC数据	检测斑块 (上) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-019	显示ACC数据	检测斑块 (上) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-020	显示ACC数据	检测斑块 (上) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-021	显示ACC数据	黑色斑块 (文字) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-038	显示ACC数据	黑色斑块 (文字) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-039	显示ACC数据	黑色斑块 (文字) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
4-902-040	显示ACC数据	黑色斑块 (文字) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-041	显示ACC数据	青色斑块 (文本) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-058	显示ACC数据	青色斑块 (文本) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-059	显示ACC数据	青色斑块 (文本) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-060	显示ACC数据	青色斑块 (文本) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-061	显示ACC数据	品红色斑块 (文本) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-078	显示ACC数据	品红色斑块 (文本) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-079	显示ACC数据	品红色斑块 (文本) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-080	显示ACC数据	品红色斑块 (文本) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-081	显示ACC数据	黄色斑块 (文本) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-098	显示ACC数据	黄色斑块 (文本) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-099	显示ACC数据	黄色斑块 (文本) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-100	显示ACC数据	黄色斑块 (文本) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-101	显示ACC数据	黑色斑块 (照片) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-118	显示ACC数据	黑色斑块 (照片) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-119	显示ACC数据	黑色斑块 (照片) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-120	显示ACC数据	黑色斑块 (照片) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-121	显示ACC数据	青色斑块 (照片) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-138	显示ACC数据	青色斑块 (照片) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-139	显示ACC数据	青色斑块 (照片) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-140	显示ACC数据	青色斑块 (照片) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-141	显示ACC数据	品红色斑块 (照片) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-158	显示ACC数据	品红色斑块 (照片) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-159	显示ACC数据	品红色斑块 (照片) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-160	显示ACC数据	品红色斑块 (照片) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-161	显示ACC数据	黄色斑块 (照片) 1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-178	显示ACC数据	黄色斑块 (照片) 18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-179	显示ACC数据	黄色斑块 (照片) 19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-180	显示ACC数据	黄色斑块 (照片) 20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-181	显示ACC数据	检测斑块减少1	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-182	显示ACC数据	检测斑块减少2	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-183	显示ACC数据	检测斑块减少3	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-184	显示ACC数据	检测斑块减少4	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-185	显示ACC数据	检测斑块减少5	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-186	显示ACC数据	检测斑块减少6	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-187	显示ACC数据	检测斑块减少7	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-188	显示ACC数据	检测斑块减少8	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-189	显示ACC数据	检测斑块减少9	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-190	显示ACC数据	检测斑块减少10	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-191	显示ACC数据	检测斑块减少11	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-192	显示ACC数据	检测斑块减少12	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-193	显示ACC数据	检测斑块减少13	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-194	显示ACC数据	检测斑块减少14	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-195	显示ACC数据	检测斑块减少15	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-196	显示ACC数据	检测斑块减少16	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-197	显示ACC数据	检测斑块减少17	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-198	显示ACC数据	检测斑块减少18	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-199	显示ACC数据	检测斑块减少19	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-902-200	显示ACC数据	检测斑块减少20	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
4-903-001	过滤器设置	Ind点擦除: 文字	ENG	[0 至7 / 0 / 1]	v	v	设置独立的点擦级别。0表示关闭, 值越大表示擦除越强。
4-903-002	过滤器设置	Ind点擦除: 复制	ENG	[0 至2 / 1 / 1]	v	v	选择γ进行用户图像对应。
4-907-001	伽玛修正	伽玛	ENG	[0 至50 / 0 / 0]	v	v	从Option-Idmax设置中针对高光, 中间, 阴影和IdMax调整手动γ。
4-918-009	手动调整伽玛				v	v	复制FC时, 为每种模式设置文本覆盖率控制值 (0%至40%)。
4-930-001	覆盖范围Ctrl: 文字	复印: 全彩	ENG	[0 至400 / 200 / 1]	v	v	复制FC时, 为每种模式设置照片覆盖率控制值 (0%至40%)。
4-930-002	覆盖范围Ctrl: 文字	复印: 全彩2	ENG	[0 至400 / 200 / 1]	v	v	
4-930-003	覆盖范围Ctrl: 文字	复印: 单色	ENG	[0 至400 / 100 / 1]	v	v	
4-930-004	覆盖范围Ctrl: 文字	复印: 颜色转换	ENG	[0 至400 / 180 / 1]	v	v	
4-931-001	覆盖范围Ctrl: 照片	复印: 全彩	ENG	[0 至400 / 240 / 1]	v	v	
4-931-002	覆盖范围Ctrl: 照片	复印: 全彩2	ENG	[0 至400 / 260 / 1]	v	v	
4-931-003	覆盖范围Ctrl: 照片	复印: 单色	ENG	[0 至400 / 100 / 1]	v	v	
4-931-004	覆盖范围Ctrl: 照片	复印: 颜色转换	ENG	[0 至400 / 200 / 1]	v	v	
4-937-001	ACS: 预处理选择	ACS: 预处理选择	ENG	[0至1 / 1 / 1]	v	v	设置ACS中的ON / OFF预处理。
4-938-001	ACS: 边缘掩码	复印: 副扫描: 前端	ENG	[0 至 31 / 10 / 1mm]	v	v	设置要复制的ACS边缘掩码。
4-938-002	ACS: 边缘掩码	复印: 副扫描后端	ENG	[0 至 31 / 10 / 1mm]	v	v	
4-938-003	ACS: 边缘掩码	复印: 主扫描前端	ENG	[0 至 31 / 10 / 1mm]	v	v	
4-938-004	ACS: 边缘掩码	复印: 主扫描后端	ENG	[0 至 31 / 10 / 1mm]	v	v	
4-938-005	ACS: 边缘掩码	扫描: 副扫描前端	ENG	[0 至 31 / 15 / 1mm]	v	v	
4-938-006	ACS: 边缘掩码	扫描: 副扫描后端	ENG	[0 至 31 / 15 / 1mm]	v	v	
4-938-007	ACS: 边缘掩码	扫描: 主扫描前端	ENG	[0 至 31 / 15 / 1mm]	v	v	
4-938-008	ACS: 边缘掩码	扫描: 主扫描后端	ENG	[0 至 31 / 15 / 1mm]	v	v	
4-939-001	ACS: 颜色范围		ENG	[-2至2 / 0 / 1]	v	v	调整色调 (色域), 以5种调整等级确定原稿是彩色的还是黑白的。(-2至+2, 默认情况下, 它设置为0。)
							将其调整为“-”会提示机器将原稿更多地确定为黑白, 将其调整为“+”会提示机器将更多原稿确定为全色。
4-950-001	ACC位置错误计数		ENG	[0 至65535 / 0 / 1]	v	v	计算ACC读取期间未对准错误的数量。
4-954-001	读取/恢复标准	读取新图表	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	通过运行扫描设置普通图表的扫描设置 (正面前值)。
4-954-002	读取/恢复标准	调用之前的图表	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	取消普通图表的扫描设置 (正面前值)。
4-954-004	读取/恢复标准: 后部	设置标准图	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	重写普通图表的扫描设置 (正面前值)。
4-958-001	读取/恢复标准: 后部	读取新图表	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	通过运行扫描设置普通图表的扫描设置 (反面前值)。
4-958-002	读取/恢复标准: 后部	调用之前的图表	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	未设置普通图表的扫描设置 (反面前值)。
4-958-004	读取/恢复标准: 后部	设置标准图	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	重写普通图表的扫描设置 (反面前值)。
4-984-001	IBACC目标浓度	IBACC缺LK	ENG*	[0 至10 / 5 / 1]	v	v	设置IBACC属性合成的反射率。
4-984-002	IBACC目标浓度	IBACC缺LC	ENG*	[0 至10 / 5 / 1]	v	v	
4-984-003	IBACC目标浓度	IBACC缺LM	ENG*	[0 至10 / 5 / 1]	v	v	
4-984-004	IBACC目标浓度	IBACC缺LY	ENG*	[0 至10 / 5 / 1]	v	v	
4-992-001	背景检测	灵敏度选择	ENG	[0 至9 / 4 / 1]	v	v	设置检测灵敏度以进行背景检测。值越大, 灵敏度越弱。
4-992-002	背景检测	灵敏度选择	ENG	[0 至9 / 4 / 1]	v	v	设置用于背景检测的检测区域。值越大, 面积越大。
4-993-001	加亮修正	灵敏度选择	ENG	[0 至9 / 4 / 1]	v	v	设置检测灵敏度以实现全彩色自动浓度。值越大, 灵敏度越弱 (背景跟踪越少)。
4-993-002	加亮修正	范围选择	ENG	[0 至9 / 4 / 1]	v	v	将检测区域设置为全彩色自动浓度。值越大, 面积越大。
4-993-003	加亮修正	背景水平默认设置	ENG	[0至1 / 1 / 1]	v	v	设置检测背景以获得全彩色自动浓度。
4-994-001	调整文字/照片识别水平	高压PDF	ENG	[0 至2 / 1 / 1]	v	v	调整用于识别图像文本区域和图像区域的指南。
4-996-001	白纸检测级别	强度 (传真)	ENG	[0 至6 / 3 / 1]	v	v	设置空白纸张检测级别。值越大, 检测越容易。
4-997-001	白纸计数条件	条件1	ENG	[0 至255 / 255 / 1]	v	v	
4-997-002	白纸计数条件	条件2	ENG	[0 至255 / 255 / 1]	v	v	
4-997-003	白纸计数条件	条件3	ENG	[0 至255 / 80 / 1]	v	v	
4-997-004	白纸计数条件	条件4	ENG	[0 至16777215 / 16777215 / 1]	v	v	
4-998-001	白纸二进制阈值	强度0: 上升	ENG	[0 至255 / 20 / 1]	v	v	扫描应用程序中白皮书检测级别的强度为0时的参考值。
4-998-002	白纸二进制阈值	强度1: 上升	ENG	[0 至255 / 36 / 1]	v	v	
4-998-003	白纸二进制阈值	强度2: 上升	ENG	[0 至255 / 52 / 1]	v	v	
4-998-004	白纸二进制阈值	强度3: 上升	ENG	[0 至255 / 68 / 1]	v	v	
4-998-005	白纸二进制阈值	强度4: 上升	ENG	[0 至255 / 84 / 1]	v	v	
4-998-006	白纸二进制阈值	强度5: 上升	ENG	[0 至255 / 100 / 1]	v	v	
4-998-007	白纸二进制阈值	强度6: 上升	ENG	[0 至255 / 116 / 1]	v	v	
4-998-008	白纸二进制阈值	强度0: 下降	ENG	[0 至255 / 20 / 1]	v	v	
4-998-009	白纸二进制阈值	强度1: 下降	ENG	[0 至255 / 36 / 1]	v	v	
4-998-010	白纸二进制阈值	强度2: 下降	ENG	[0 至255 / 52 / 1]	v	v	
4-998-011	白纸二进制阈值	强度3: 下降	ENG	[0 至255 / 68 / 1]	v	v	
4-998-012	白纸二进制阈值	强度4: 下降	ENG	[0 至255 / 84 / 1]	v	v	
4-998-013	白纸二进制阈值	强度5: 下降	ENG	[0 至255 / 100 / 1]	v	v	
4-998-014	白纸二进制阈值	强度6: 下降	ENG	[0 至255 / 116 / 1]	v	v	
5-009-201	添加显示语言	1-8	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	在用户选项中添加可用语言。(仅机器中对位的语言) 请参考显示的语言列表, 以如下所示的方式进行设置。
5-009-202	添加显示语言	9-16	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	列表编号分配的位开关
5-009-203	添加显示语言	17-24	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	1至8位1至8 (SP5-009-201)
5-009-204	添加显示语言	25-32	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	9至16位1至8 (SP5-009-202)
5-009-205	添加显示语言	33-40	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	17至24位1至8 (SP5-009-203)
5-009-206	添加显示语言	41-48	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	25至32位1至8 (SP5-009-204)
5-009-207	添加显示语言	49-56	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	33至40位1至8 (SP5-009-205)
							41至48位1至8 (SP5-009-206)
							49至56位1至8 (SP5-009-207)
							示例: 要添加美国 (列表中的3号) 或捷克 (15号), 请将“SP5-009-201”的位3从0变为1。
							对于捷克语, 将“SP5-009-202”的位7改为1。
							设置之后, 关闭并重新启动主电源开关, 以使设置生效。
5-024-001	毫米/英寸 显示选择	0: 毫米 1: 英寸	CTL*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0	v	v	显示自定义纸张尺寸单位 (毫米或英寸)。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-044-001 (SSP)	操作面板位开关	SW1 此SP不是正常的SP, 而是SSP. 有关如何进入SP模式, 请联系您的区域主管。	CTL*	[0x00至0xFF / 0 / 0x01]	v	v	获取OCS调试日志。 bit0到4: 跟踪应用程序ID bit5: 传送缓冲区转储 (1: 是, 0: 否) bit6: 时间戳输出 (1: 是, 0: 否) bit7: 跟踪配置 (1: 启用, 0: 禁用)
5-044-002 (SSP)	操作面板位开关	SW2 此SP不是正常的SP, 而是SSP. 有关如何进入SP模式, 请联系您的区域主管。	CTL*	[0x00至0xFF / 0 / 0x01]	v	v	
5-045-001	计数器	计数器方法	CTL*	[0 至9 / 0 / 1]	v	v	选择计数方法。 0: 图像创建模式 1: 工作表计数器模式 2: 覆盖模式 5: 图像创建模式 (大于A3 / DLT) 6: 工作表计数器模式 (大于A3 / DLT) 7: 覆盖模式 (VMC)
5-047-001	纸张显示	备份纸张	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v		打开或关闭液晶显示屏上的打印纸显示。 0: 关闭, 1: 开启
5-051-001	色粉重新充填探测显示		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	启用或禁用色粉重新充填探测显示。 0: 开启, 1: 关闭
5-055-001	显示IP地址		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	在操作台上显示或不显示IP地址 0: 关闭, 1: 开启
5-061-002	色粉接近用完显示更改		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	在液晶显示屏上显示或不显示剩余的色粉显示图标。
5-062-003	部件更换报警显示	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	在LCD上显示或不显示零件产量。
5-062-004	部件更换报警显示	显影剂: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-005	部件更换报警显示	显影剂过滤器: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-008	部件更换报警显示	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-009	部件更换报警显示	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-010	部件更换报警显示	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-011	部件更换报警显示	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-012	部件更换报警显示	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-013	部件更换报警显示	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-014	部件更换报警显示	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-017	部件更换报警显示	#充电辊单元: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-021	部件更换报警显示	#光电导体: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-026	部件更换报警显示	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-027	部件更换报警显示	显影剂: 青色	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-028	部件更换报警显示	显影剂过滤器: C	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-031	部件更换报警显示	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-032	部件更换报警显示	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-033	部件更换报警显示	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-034	部件更换报警显示	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-035	部件更换报警显示	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-036	部件更换报警显示	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-037	部件更换报警显示	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-040	部件更换报警显示	#充电辊单元: C	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-044	部件更换报警显示	#光电导体: C	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-049	部件更换报警显示	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-050	部件更换报警显示	显影剂: 品红色	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-051	部件更换报警显示	显影剂过滤器: M	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-054	部件更换报警显示	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-055	部件更换报警显示	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-056	部件更换报警显示	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-057	部件更换报警显示	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-058	部件更换报警显示	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-059	部件更换报警显示	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-060	部件更换报警显示	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-063	部件更换报警显示	#充电辊单元: M	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-062-067	部件更换报警显示	# 光电导体: M	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-072	部件更换报警显示	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-073	部件更换报警显示	显影剂: 黄色	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-074	部件更换报警显示	显影剂过滤器: Y	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-077	部件更换报警显示	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-078	部件更换报警显示	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-079	部件更换报警显示	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-080	部件更换报警显示	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-081	部件更换报警显示	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-082	部件更换报警显示	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-083	部件更换报警显示	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-086	部件更换报警显示	# 充电辊单元: Y	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-090	部件更换报警显示	# 光电导体: Y	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-093	部件更换报警显示	# ITB单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-094	部件更换报警显示	ITB (图像转印带)	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-095	部件更换报警显示	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-096	部件更换报警显示	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-097	部件更换报警显示	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-098	部件更换报警显示	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-099	部件更换报警显示	ITB偏压辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-102	部件更换报警显示	# ITB清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	Pro	
5-062-103	部件更换报警显示	ITB清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-104	部件更换报警显示	ITB润滑剂刷辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-105	部件更换报警显示	ITB润滑杆	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-106	部件更换报警显示	ITB润滑剂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-109	部件更换报警显示	# PTR单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-110	部件更换报警显示	PTR清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-111	部件更换报警显示	PTR (纸张传送皮带单元)	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-112	部件更换报警显示	PTR润滑剂刷辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-113	部件更换报警显示	PTR润滑棒	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-115	部件更换报警显示	#定影单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-116	部件更换报警显示	定影带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-117	部件更换报警显示	热辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-118	部件更换报警显示	压辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-119	部件更换报警显示	加热辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-120	部件更换报警显示	定影带平滑辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	Pro	
5-062-124	部件更换报警显示	#定影清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-125	部件更换报警显示	清洁网	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-126	部件更换报警显示	网清洁辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-127	部件更换报警显示	网制动板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-130	部件更换报警显示	#过滤器: 主要	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-131	部件更换报警显示	灰尘过滤器: 排气: 大	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-132	部件更换报警显示	灰尘过滤器: 排气: 小	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-062-133	部件更换报警显示	臭氧过滤器：小	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-134	部件更换报警显示	臭氧过滤器（大号）	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-135	部件更换报警显示	除臭滤网：小	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-140	部件更换报警显示	过滤器：UPF：传送：定影	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-141	部件更换报警显示	过滤器：UPF：压辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-142	部件更换报警显示	废色粉瓶	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-143	部件更换报警显示	过滤器：UPF：定影：出纸	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-145	部件更换报警显示	# 纸盘1辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-146	部件更换报警显示	搓纸辊：纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-147	部件更换报警显示	送纸辊：纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-148	部件更换报警显示	分离辊：纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-151	部件更换报警显示	# 纸盘2辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-152	部件更换报警显示	搓纸辊：纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-153	部件更换报警显示	送纸辊：纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-154	部件更换报警显示	分离辊：纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-157	部件更换报警显示	# 纸盘3辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-158	部件更换报警显示	搓纸辊：纸盘3	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-159	部件更换报警显示	送纸辊：纸盘3	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-160	部件更换报警显示	分离辊：纸盘3	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-163	部件更换报警显示	# 纸盘4辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-164	部件更换报警显示	搓纸辊：纸盘4	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-165	部件更换报警显示	送纸辊：纸盘4	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-166	部件更换报警显示	分离辊：纸盘4	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-169	部件更换报警显示	# 手送辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-170	部件更换报警显示	搓纸辊：手送	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-171	部件更换报警显示	送纸辊：手送	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-172	部件更换报警显示	分离辊：手送	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-175	部件更换报警显示	# A3 / DLT LCT辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-176	部件更换报警显示	搓纸辊：A3 / DLT LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-177	部件更换报警显示	送纸辊：A3 / DLT LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-178	部件更换报警显示	分离辊：A3 / DLT LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-181	部件更换报警显示	# A4 / LT LCT辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-182	部件更换报警显示	搓纸辊：A4 LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-183	部件更换报警显示	送纸辊：A4 LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-184	部件更换报警显示	分离辊：A4 LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v	v	
5-062-187	部件更换报警显示	# 插入器纸盘1辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		
5-062-188	部件更换报警显示	搓纸辊：插页器纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		
5-062-189	部件更换报警显示	送纸皮带-插页器纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		
5-062-190	部件更换报警显示	分离辊：插页器纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		
5-062-193	部件更换报警显示	# 插入器纸盘2辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		
5-062-194	部件更换报警显示	搓纸辊：插页器纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		
5-062-195	部件更换报警显示	送纸皮带-插页器纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		
5-062-196	部件更换报警显示	分离辊：插页器纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0：无显示 1：显示	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-062-199	部件更换报警显示	#插入器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-200	部件更换报警显示	送纸皮带: 插入器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-201	部件更换报警显示	分离辊: 插页器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-202	部件更换报警显示	搓纸辊: 插页器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-205	部件更换报警显示	#ADF	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-206	部件更换报警显示	送纸皮带: ADF (自动送稿器)	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-207	部件更换报警显示	分离辊: ADF	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-208	部件更换报警显示	搓纸辊: ADF	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	
5-062-209	部件更换报警显示	#插入器空气辅助上纸盘	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-210	部件更换报警显示	插入器AA上纸盘: P上辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-211	部件更换报警显示	插入器AA上纸盘: 送纸辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-212	部件更换报警显示	插入器AA上纸盘: 分离辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-213	部件更换报警显示	#插入器空气辅助下纸盘	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-214	部件更换报警显示	插入器AA下纸盘: P上辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-215	部件更换报警显示	插入器AA下纸盘: 送纸辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-216	部件更换报警显示	插入器AA下纸盘: 分离辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-217	部件更换报警显示	#折叠器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v		
5-062-218	部件更换报警显示	纸张: 卷纸, 折叠器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v		
5-062-220	部件更换报警显示	#纸盘1: 送纸皮带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-221	部件更换报警显示	#纸盘2: 送纸皮带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-222	部件更换报警显示	#2纸盘LCT: 纸盘1: 送纸带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-223	部件更换报警显示	#2纸盘LCT: 纸盘2: 送纸带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-224	部件更换报警显示	#手送纸盘	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-225	部件更换报警显示	手送台: 搓纸轮	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-226	部件更换报警显示	手送台: 进纸辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-062-227	部件更换报警显示	手送纸盘: 独立滚筒	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示		v	
5-066-001	PM部件显示		CTL	[0至1 / 0 / 1] 0: 无显示 1: 显示	v	v	在液晶显示屏上显示或不显示“可更换零件清单”按钮。设置为“1”（显示）时，将显示可更换部件和操作类型（服务/用户）。SP5-067设置操作类型。
5-067-003	部件更换操作类型	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	选择每个PM部件的服务维护或用户维护。如果选择了用户服务，则LCD屏幕上将显示PM警报。
5-067-004	部件更换操作类型	显影剂: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-005	部件更换操作类型	显影剂过滤器: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-008	部件更换操作类型	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-009	部件更换操作类型	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-010	部件更换操作类型	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-011	部件更换操作类型	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-012	部件更换操作类型	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-013	部件更换操作类型	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-014	部件更换操作类型	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-017	部件更换操作类型	#充电辊单元: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-021	部件更换操作类型	#光电导体: K	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-026	部件更换操作类型	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-027	部件更换操作类型	显影剂: 青色	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-028	部件更换操作类型	显影剂过滤器: C	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-031	部件更换操作类型	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-067-032	部件更换操作类型	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-033	部件更换操作类型	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-034	部件更换操作类型	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-035	部件更换操作类型	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-036	部件更换操作类型	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-037	部件更换操作类型	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-040	部件更换操作类型	# 充电辊单元: C	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-044	部件更换操作类型	# 光电导体: C	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-049	部件更换操作类型	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-050	部件更换操作类型	显影剂: 品红色	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-051	部件更换操作类型	显影剂过滤器: M	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-054	部件更换操作类型	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-055	部件更换操作类型	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-056	部件更换操作类型	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-057	部件更换操作类型	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-058	部件更换操作类型	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-059	部件更换操作类型	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-060	部件更换操作类型	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-063	部件更换操作类型	# 充电辊单元: M	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-067	部件更换操作类型	# 光电导体: M	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-072	部件更换操作类型	显影单元:	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-073	部件更换操作类型	显影剂: 黄色	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-074	部件更换操作类型	显影剂过滤器: Y	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-077	部件更换操作类型	#清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-078	部件更换操作类型	清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-079	部件更换操作类型	毛刷辊*	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-080	部件更换操作类型	润滑油块	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-081	部件更换操作类型	施涂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-082	部件更换操作类型	结合点: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-083	部件更换操作类型	齿轮: 清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-086	部件更换操作类型	# 充电辊单元: Y	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-090	部件更换操作类型	# 光电导体: Y	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-093	部件更换操作类型	# ITB单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-094	部件更换操作类型	ITB (图像转印带)	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-095	部件更换操作类型	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-096	部件更换操作类型	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-097	部件更换操作类型	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-098	部件更换操作类型	转印辊: ITB	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-099	部件更换操作类型	ITB偏压辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-102	部件更换操作类型	# ITB清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-103	部件更换操作类型	ITB清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-104	部件更换操作类型	ITB润滑剂刷辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-105	部件更换操作类型	ITB润滑杆	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-106	部件更换操作类型	ITB润滑剂刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-109	部件更换操作类型	# PTR单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-067-110	部件更换操作类型	PTR清洁刮板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-111	部件更换操作类型	PTR (纸张传送皮带单元)	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-112	部件更换操作类型	PTR滑刮刷辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-113	部件更换操作类型	PTR润滑棒	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-115	部件更换操作类型	#定影单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-116	部件更换操作类型	定影带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-117	部件更换操作类型	热辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-118	部件更换操作类型	压辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-119	部件更换操作类型	加热辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-120	部件更换操作类型	定影带平滑辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户		v	
5-067-124	部件更换操作类型	#定影清洁单元	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户		v	
5-067-125	部件更换操作类型	清洁网	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户		v	
5-067-126	部件更换操作类型	网清洁辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户		v	
5-067-127	部件更换操作类型	网制动板	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户		v	
5-067-130	部件更换操作类型	#过滤器: 主要	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-131	部件更换操作类型	灰尘过滤器: 排气: 大	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-132	部件更换操作类型	灰尘过滤器: 排气: 小	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-133	部件更换操作类型	臭氧过滤器: 小	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-134	部件更换操作类型	臭氧过滤器 (大号)	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-135	部件更换操作类型	除臭滤网: 小	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-140	部件更换操作类型	过滤器: UFP: 传送: 定影	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-141	部件更换操作类型	过滤器: UFP: 压辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-142	部件更换操作类型	废色粉瓶	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-143	部件更换操作类型	过滤器: UFP: 定影: 出纸	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-145	部件更换操作类型	#纸盘1辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-146	部件更换操作类型	搓纸辊: 纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-147	部件更换操作类型	送纸辊: 纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-148	部件更换操作类型	分离辊: 纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-151	部件更换操作类型	#纸盘2辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-152	部件更换操作类型	搓纸辊: 纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-153	部件更换操作类型	送纸辊: 纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-154	部件更换操作类型	分离辊: 纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-157	部件更换操作类型	#纸盘3辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-158	部件更换操作类型	搓纸辊: 纸盘3	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-159	部件更换操作类型	送纸辊: 纸盘3	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-160	部件更换操作类型	分离辊: 纸盘3	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-163	部件更换操作类型	#纸盘4辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-164	部件更换操作类型	搓纸辊: 纸盘4	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-165	部件更换操作类型	送纸辊: 纸盘4	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-166	部件更换操作类型	分离辊: 纸盘4	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-169	部件更换操作类型	#手送辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-170	部件更换操作类型	搓纸辊: 手送	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-171	部件更换操作类型	送纸辊: 手送	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-172	部件更换操作类型	分离辊: 手送	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-175	部件更换操作类型	#A3 / DLT LCT辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-067-176	部件更换操作类型	搓纸辊: A3 / DLT LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-177	部件更换操作类型	送纸辊: A3 / DLT LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-178	部件更换操作类型	分离辊: A3 / DLT LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-181	部件更换操作类型	#A4 / LT LCT辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-182	部件更换操作类型	搓纸辊: A4 LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-183	部件更换操作类型	送纸辊: A4 LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-184	部件更换操作类型	分离辊: A4 LCT	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-187	部件更换操作类型	#插入器纸盘1辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-188	部件更换操作类型	搓纸辊: 插页器纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-189	部件更换操作类型	送纸皮带-插页器纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-190	部件更换操作类型	分离辊: 插页器纸盘1	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-193	部件更换操作类型	#插入器纸盘2辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-194	部件更换操作类型	搓纸辊: 插页器纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-195	部件更换操作类型	送纸皮带-插页器纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-196	部件更换操作类型	分离辊: 插页器纸盘2	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-199	部件更换操作类型	#插入器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-200	部件更换操作类型	送纸皮带: 插入器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-201	部件更换操作类型	分离辊: 插页器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-202	部件更换操作类型	搓纸辊: 插页器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-205	部件更换操作类型	#ADF	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-206	部件更换操作类型	送纸皮带: ADF (自动送稿器)	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-207	部件更换操作类型	分离辊: ADF	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-208	部件更换操作类型	搓纸辊: ADF	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	
5-067-209	部件更换操作类型	#插入器空气辅助上纸盘	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-210	部件更换操作类型	插入器AA上纸盘: P上辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-211	部件更换操作类型	插入器AA上纸盘: 送纸辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-212	部件更换操作类型	插入器AA上纸盘: 分离辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-213	部件更换操作类型	#插入器空气辅助下纸盘	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-214	部件更换操作类型	插入器AA下纸盘: P上辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-215	部件更换操作类型	插入器AA下纸盘: 送纸辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-216	部件更换操作类型	插入器AA下纸盘: 分离辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-217	部件更换操作类型	#折叠器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-218	部件更换操作类型	纸张: 卷纸: 折叠器	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-220	部件更换操作类型	#纸盘1: 送纸皮带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-221	部件更换操作类型	#纸盘2: 送纸皮带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-222	部件更换操作类型	#2纸盘1CT: 纸盘1: 送纸带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-223	部件更换操作类型	#2纸盘1CT: 纸盘2: 送纸带	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-224	部件更换操作类型	#手送纸盘	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-225	部件更换操作类型	手送台: 搓纸轮	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-226	部件更换操作类型	手送台: 进纸辊	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-067-227	部件更换操作类型	手送纸盘: 独立滚筒	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v		
5-071-001	设置手送纸张尺寸显示		CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	开启或关闭LED上纸张尺寸确认弹出窗口。该弹出窗口可防止由操作面板选择的纸张尺寸与手送纸盘的纸张尺寸之间不匹配。 0: 关闭, 1: 开启
5-073-001	供应部件更换操作类型	废色粉瓶	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 服务 1: 用户	v	v	选择任意用户或服务管理供应零件。 0: 服务, 1: 用户

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-074-002	首页键定制	登录设置	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	Bit0: 设置面板显示的登录操作模式。 0: 已显示; 1: 不显示 Bit1至7: 未使用
5-075-003	USB键盘	显示设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	在液晶显示屏上显示或不显示“USB键盘”按钮。 0: 不显示; 1: 显示
5-080-001	UI显示选择	高级设置	CTL	[0 至1 / 0 / 1]		v	0: 根据机器的状态 1: 显示所有项目
5-080-002	UI显示选择	媒介资格等级	CTL	[0 至1 / 0 / 1]		v	0: 不显示 1: 显示
5-081-001	维修SP输入代码设置		CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 不要换。
5-083-001	LED灯开关设置	色粉接近用完	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	打开和关闭“色粉即将用完”处的LED照明。
5-083-002	LED灯开关设置	废色粉接近用完	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 关闭; 1: 开启
5-085-001	键盘设定	中国/台湾软键盘设置	CTL*	[0至2 / * / 1] * 北美 / 欧洲 / 亚太 / 韩国: 0 * 中国大陆: 1 * 台湾: 2	v	v	0: 禁 1: 简体中文 (GB18030) 2: 繁体中文
5-101-202	复印自动清除设置	自动清除定时器设置 (0: 开启 1: 关闭)	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	设置在显示另一个应用程序屏幕或主屏幕时是否执行复印/折叠器应用程序的自动重置操作。
5-102-203	自动检测	人工检测设置	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v		0: 未检测到; 1: 正在检测 *仅IM C6500 / C8000
5-104-101 (SSP)	计数器尺寸设置	标语计数设置 对于复印机模型, 此SP不是普通SP, 而是SSP。有关如何进入SP模式, 请联系您的区域主管。	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	将标题计数设为开/关。 0: OFF不会为标题尺寸 (超过488mm) 计数。 1: ON会为标题尺寸 (超过488mm) 计数。
5-104-102 (SSP)	计数器尺寸设置	标语计数阈值 对于复印机模型, 此SP不是普通SP, 而是SSP。有关如何进入SP模式, 请联系您的区域主管。	CTL*	[0 至65535 / 487 / 1]	v	v	为您指定为标题的每个尺寸 (mm) 计数。 设为0mm会将超过488mm计为1。
5-112-001	非标准纸张选择	(0: 关闭 1: 开启)	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	允许或不允许使用非标准纸张进行纸张尺寸选择。 0: 不允许 1: 允许
5-113-001	可选计数器类型	默认可选计数器类型	CTL*	[0至8 / 0 / 1] 0: 无 1: 钥匙卡 (RK3,4) 2: 钥匙卡 (下) 3: 预付卡 5: MF钥匙卡 4: 硬币架 6: 硬币架 (推荐) 8: 钥匙计数器 + 厂商	v	v	本程序指定了计数器的类型。
5-113-002	可选计数器类型	外部可选计数器类型	CTL*	[0至3 / 0 / 1] 0: 无 1: 扩展设备1 2: 扩展设备2 3: 扩展设备3	v	v	本程序指定了外部计数器的类型。
5-114-001	可选计数器I/F	扩充MF钥匙卡	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 未安装 1: 已安装 (扫描记忆) 设置此SP以连接到使用MF钥匙卡I / F的扩展设备。
5-118-001	禁用复印		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	此SP禁用复制。 0: 未禁用 1: 禁用
5-118-003	复印模式设置	文件服务器; 自动删除已打印文件	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 打印后不自动清除 1: 打印后自动清除
5-118-004	复印模式设置	打印限制警告显示设置	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 无警告 1: 显示警告
5-120-001	移除模式清除可选计数器	0: 是 1: 待机 2: 否	CTL*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	该程序更新可选计数器上的信息。安装或卸下可选计数器时, 请检查设置。
5-121-001	计数器累计时限	0: 送纸 1: 出纸	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	该SP指定计数器何时上升。设置分别指“进纸”和“出纸”。
5-126-001	设置F尺寸文件		ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 8 1 / 2 x13 1: 8 1 / 4 x13 2: 8 x13	v	v	用于为F尺寸文档分配尺寸的SP。
5-127-001	APS模式		CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	此SP禁用APS。 0: 未禁用; 1: 禁用
5-128-001	具有钥匙/卡选项的代码模式		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	结合使用代码模式和“钥匙/卡”选项进行设置。 0: 不结合使用 1: 结合使用
5-131-001	纸张尺寸类型选择		ENG*	[0至2 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 2 0: 日本国内 1: 北美 2: 欧洲	v	v	选择纸张尺寸类型 (用于原件和复印纸)。(仅在安装了可选打印机控制器的情况下才需要调整。)更改后, 关闭并打开主电源开关。
5-132-010	交替	传真优先	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 启用传真优先 1: 禁用传真优先
5-135-001	改变LG_Oficio		ENG*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: LG 1: Oficio

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-150-001	长度设置	手送 (0: 关闭 1: 长)	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	通常, 用于手送台或LCT进行副扫描的纸张长度限制为600毫米, 但是可以将此SP扩展到1260毫米。
5-150-002	长度设置	LCT (0: 关闭 1: 开启)	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-150-003	长度设置	手送 (0: 关闭 1: 长)	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-167-001	可选计数器关闭时的传真打印模式		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	启用或禁用无计数器设备时的自动打印输出。接收传真由外部计数器设备控制时, 请使用此SP。 0: 自动打印 1: 不自动打印
5-169-001	客户工程师登录		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	SP模式结束后, 按服务继续登录状态。 0: 禁用 1: 启用
5-185-001	TCRU: 套机		ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	为TCRU程序设置机器。 备注: 更改此SP设置后, 必须重新启动机器。
5-186-001	RK4		ENG*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	此设置确定是否为RK4启用了卡纸清除操作。 0: 禁用 1: 启用
5-188-001	复印N/版本		CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	在控制板上显示NVRAM的版本号。
5-190-001	单元使用寿命目标更改		CTL	[0至1 / 0 / 1] 0: 启用 1: 禁用	v	v	允许或禁止从(熟练)操作菜单中的调整设置中更改“单元使用寿命”。 0: 许可, 1: 禁止
5-191-001	模式设置	功率Str设置	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	是否切换到节能模式。 0: 关闭, 1: 开启
5-193-001	外部控制器信息设置	外部控制器类型	CTL	[0 至10 / 0 / 1]	v	v	外部控制器设置。 0: 未安装外部控制器 1: EPI 2: Ratio 3: Egret 4: GJ 5: Creo 6: QX-100 7: Kurofume 8至10: 保留
5-195-001	无限开关		CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	选择进纸模式。 生产力优先: 生产率优先: 机器检测到优先纸盘后, 即使纸张仍残留在进纸盘中, 这也会更改进纸盘。 纸盘优先: 纸盘优先级: 这将改变进纸盘的位置, 直到本机要送的纸盘中的纸张用完。 仅当客户选择“自动进纸”时, 才激活此SP。 0: 生产第一 1: 用纸
5-196-001	复印机厂商模式	90度回转	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 开启
5-196-002	复印机厂商模式	颜色和纸盘选择	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 开启
5-199-001	装订结束后的出纸	订书钉 (1: 无 2: 后 0: 自动)	CTL	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	启用或禁用从装订器输出的纸张而无需装订。
5-199-002	装订结束后的出纸	骑马钉 (1: 无 2: 后 0: 自动)	CTL	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	0: 遵循所连接的装订器1的规格 1: 进纸而无需装订 2: 装订进纸
5-199-003	装订结束后的出纸	订书钉 (1: 无 2: 后 0: 自动)	CTL	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	
5-212-003	页码	左/右面向的双面打印输出左/右位置	CTL*	[-1000 至 1000 / 0 / 0.01mm]	v	v	该程序调整第二页页码的位置。
5-212-004	页码	左/右面向的双面打印输出顶部/底部位置	CTL*	[-1000 至 1000 / 0 / 0.01mm]	v	v	*“-值”将页码位置移动到左边缘。
5-212-018	页码	双面打印输出朝上/下的左/右位置	CTL*	[-1000 至 1000 / 0 / 0.01mm]	v	v	*“+值”将页码位置移到右侧。
5-212-019	页码	双面打印输出朝上/下的上/下位置	CTL*	[-1000 至 1000 / 0 / 0.01mm]	v	v	指定相对于页面编号位置面对页面编号位置的相对位置。
5-227-201	页码	允许页码输入	CTL*	[2 至9 / 9 / 1]	v	v	指定由可选文本打印输出指定的“作业序列号页面打印输出起始编号”的输入可用图形长度。
5-227-202	页码	零剩余设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	指定由可选文本打印输出指定的“作业序号页面打印输出起始编号”的零抑制。 0: 关闭, 1: 开启
5-302-002	设置时间	时差	CTL*	[-1440至1440 / * / 1] *北美: -300 *欧洲: 60 *亚太 / 中国大陆 / 台湾: 480 *韩国: 540	v	v	调整当地时区的RTC(实时时钟)时间设定值。 示例: 对于日本(+9 GMT)而言, 输入540(9小时x 60分钟) 日本+540(东京) 不适用: -300(纽约) 欧洲: +60(巴黎) 中国大陆: +480(北京) 台湾: +480(台北) 亚太: +480(香港) 韩国: +540(韩国)
5-305-101	自动关闭设置	自动关闭限制设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	限制取消自动关机功能。 0: 不限, 1: 限制
5-307-001	夏令时	设置	CTL*	[0至1 / * / 1] *北美 / 欧洲: 1 *亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0	v	v	启用或禁用夏令时模式。 0: 禁用 1: 启用 注意: 确保正确设置SP5-307-003和-004。否则, 即使设为“1”也不可激活此SP。
5-307-003	夏令时	规则设置(开始)	CTL*	[0至0xfffffff / * / 1] *北美: 0x03200210 *欧洲: 0x03500010 *亚太: 0x10500010 *中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0	v	v	指定夏令时模式的开始设定值。 此SP中有8位数。对于1至9月份, 第1位数中不能输入“0”, 因此用于2或3的8位数设定值变为7位数设定值。 第一位和第二位数: 这个月。[1至12] 第三位数字: 一个月中的星期。[1至5] 第四位: 星期几。[0至6=周日至周六] 第五位和第六位数字: 小时。[00至23] 第七位数字: 提前时间的长度。[0至9/1小时/步] 第八位数字: 提前时间的长度。[0至5/10分钟/步] *数字从左开始计数。 *确保SP5-307-1设为“1”。
5-307-004	夏令时	规则设置(结束)	CTL*	[0至0xfffffff / * / 1] *北美: 0x11100200 *欧洲: 0x10500100 *亚太: 0x03100000 *中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0	v	v	指定夏令时模式的结束设定值。 此SP中有8位数。 第一位和第二位数: 这个月。[1至12] 第三位数字: 一个月中的星期。[0至5] 第四位: 星期几。[0至7=周日至周六] 第五位和第六位数字: 小时。 第七位数字和第八位数字必须设为“00”。 *这些数字从左起。 *确保SP5-307-1设为“1”。
5-401-103	访问控制	默认文件ACL	CTL*	[0 至3 / 0 / 1]	v	v	-
5-401-104	访问控制	验证时间	CTL*	[0至255 / 0 / 1sec]	v	v	-
5-401-162	访问控制	扩展认证细节	CTL*	[0至0xff / 0 / 1]	v	v	选择扩展身份验证设备的注销类型。 Bit 0: 无IC卡注销: 不允许(默认) / 1: 允许 Bit 1: 用IC卡注销: 不允许(默认) / 1: 允许 Bit 2: 使用IC卡从节能模式返回: 不允许(默认) / 1: 允许 Bit 3, Bit 4: 密码手动输入 00: 模式0(默认) / 01: 模式1/10: 模式2/11: 模式3 Bit 5: PIN输入字母数字字符 0: 不允许(默认) / 1: 允许 Bit 6: 限制卡扫描: 不允许(默认) / 1: 允许 Bit 7: 注销失败时面板锁定: 不允许(默认) / 1: 允许
5-401-200	访问控制	SDK1唯一ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	“SDK”是“软件开发套件”。安装或卸载时, 可以从SAS
5-401-201	访问控制	SDK1认证方法	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	(VAS) 转换此数据。
5-401-210	访问控制	SDK2唯一ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-401-211	访问控制	SDR2认证方法	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-401-220	访问控制	SDR3唯一ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-401-221	访问控制	SDR3认证方法	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-401-230	访问控制	SDR认证设备	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	Bit0: SDK验证0: 禁用, 1: 启用 Bit1: SKB显示0: 禁用, 1: 启用 Bit2: 管理员登录0: 禁用, 1: 启用 Bit3至Bit7: 保留 (仅设置为“0”)
5-401-240	访问控制	详细选项	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	Bit0: 注销确认选项 0: 关闭, 1: 启动 Bit1: Bit2: 自动注销计时器 (重试计时器) 00: 60sec 01: 10sec 10: 20sec 11: 30sec Bit3: 个人权限/组权限和操作 0: 关闭, 1: 开启 Bit4: 跳过密码输入 0: 关闭, 1: 开启 Bit5: 设置剩余频率的显示 0: 关闭, 1: 开启 Bit6, Bit7: 设置显示时间 00: 3sec 01: 6sec 10: 9sec 11: 12sec
5-402-101	访问控制	SDK11限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	Bit0: SDK1身份验证 0: 面板类型1: 远程类型 Bit1: 使用用户代码设置 0: 关闭, 1: 开启 Bit2: 使用密钥计数器设置 0: 关闭, 1: 开启 Bit3: 使用外部计费设备设置 0: 关闭, 1: 开启 Bit4: 使用扩展的外部计费设备设置 0: 关闭, 1: 开启 Bit5, Bit6: 未使用 Bit7: 使用扩展功能限制用户 0: 关闭, 1: 开启
5-402-102	访问控制	SDK12限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-103	访问控制	SDK13限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-104	访问控制	SDK14限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-105	访问控制	SDK15限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-106	访问控制	SDK16限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-107	访问控制	SDK17限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-108	访问控制	SDK18限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-109	访问控制	SDK19限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-110	访问控制	SDK110限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-111	访问控制	SDK111限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-112	访问控制	SDK112限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-113	访问控制	SDK113限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-114	访问控制	SDK114限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-115	访问控制	SDK115限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-116	访问控制	SDK116限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-117	访问控制	SDK117限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-118	访问控制	SDK118限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-119	访问控制	SDK119限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-120	访问控制	SDK120限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-121	访问控制	SDK121限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-122	访问控制	SDK122限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-123	访问控制	SDK123限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-124	访问控制	SDK124限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-125	访问控制	SDK125限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-126	访问控制	SDK126限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-127	访问控制	SDK127限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-128	访问控制	SDK128限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-129	访问控制	SDK129限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-130	访问控制	SDK130限制设置	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-141	访问控制	SDK11产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-142	访问控制	SDK12产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-143	访问控制	SDK13产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-144	访问控制	SDK14产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-145	访问控制	SDK15产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-146	访问控制	SDK16产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-147	访问控制	SDK17产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-148	访问控制	SDK18产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-149	访问控制	SDK19产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-150	访问控制	SDK110产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-151	访问控制	SDK111产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-152	访问控制	SDK112产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-153	访问控制	SDK113产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-154	访问控制	SDK114产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-155	访问控制	SDK115产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-156	访问控制	SDK116产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-157	访问控制	SDK117产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-158	访问控制	SDK118产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-159	访问控制	SDK119产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-160	访问控制	SDK120产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-161	访问控制	SDK121产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-162	访问控制	SDK122产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-163	访问控制	SDK123产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-164	访问控制	SDK124产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-165	访问控制	SDK125产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-166	访问控制	SDK126产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-167	访问控制	SDK127产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-168	访问控制	SDK128产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-169	访问控制	SDK129产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-402-170	访问控制	SDK130产品ID	CTL*	[0至0xFFFFFFFF / 0 / 1]	v	v	
5-404-001	用户代码计数清除	用户代码计数清除	CTL	[0至0 / 0 / 0]	v	v	清除用户的所有计数器。
5-404-101	用户代码计数清除	用户代码计数清除许可设置	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 1: 不清除 0: 更换时	v	v	
5-411-004	LDAP认证	简化验证	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	设置简化身份验证模式。 0: 关闭, 1: 开启
5-411-005	LDAP认证	不允许密码为空	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 不允许密码为空 1: 允许密码为空 只有当SP5411-4设为“1” (开启)时, 方可参考此SP。
5-411-006	LDAP认证	详细选项	CTL*	[0至0xFF / 0 / 1]	v	v	0: 匿名身份验证关闭, 1: 匿名身份验证开启
5-412-100	Krb认证	加密模式	CTL*	[0至0xFF / 0x1F / 1]	v	v	0x01: AES256-CTS-HMAC-SHA1-96 0x02: AES128-CTS-HMAC-SHA1-96 0x04: DES3-CBC-SHA1 0x08: RC4-HMAC 0x10: DES-CBC-MD5 0xFF (0xF): ALL 执行Kerberos认证根据认证的加密强度。
5-413-001	锁定设置	锁定开启/关闭	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	开启/关闭本地地址簿帐户。 0: 关闭, 1: 开启
5-413-002	锁定设置	锁定阈值	CTL*	[1至10 / 5 / 1]	v	v	-
5-413-003	锁定设置	取消开启/关闭	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 开启
5-413-004	锁定设置	缓消时间	CTL*	[1至9999 / 60 / 1min]	v	v	设置锁定释放功能的释放时间。
5-414-001	访问缓解	缓解开启/关闭	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	开启/关闭本地地址簿帐户。 0: 关闭, 1: 开启
5-414-002	访问缓解	缓解时间	CTL*	[0至60 / 15 / 1min]	v	v	-
5-415-001	密码攻击	允许次数	CTL*	[0至100 / 30 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 开启
5-415-002	密码攻击	检测时间	CTL*	[1至10 / 5 / 1]	v	v	设置锁定释放功能的释放时间。
5-416-001	访问信息	访问用户最大数量	CTL*	[50至200 / 200 / 1]	v	v	限制访问排除和密码攻击检测功能所用的密码数量。
5-416-002	访问信息	访问密码最大数量	CTL*	[50至200 / 200 / 1]	v	v	
5-416-003	访问信息	监视器间隔	CTL*	[1至10 / 3 / 1]	v	v	设置用于参考用户ID和密码信息的处理时间间隔。
5-417-001	访问攻击	访问允许次数	CTL*	[0至500 / 100 / 1]	v	v	检测到过量尝试次数时, 为MIP功能设置尝试访问限制。
5-417-002	访问攻击	攻击检测时间	CTL*	[10至30 / 10 / 1sec]	v	v	设置监视MIP功能访问频率的时间长度。
5-417-003	访问攻击	攻击检测等待	CTL*	[0至9 / 3 / 1sec]	v	v	检测到过量尝试次数时, 设置接收的认证请求数量限制以放慢认证速度。
5-417-004	访问攻击	攻击最大次数	CTL*	[50至200 / 200 / 1]	v	v	检测到过量尝试次数时, 设置接收的认证请求数量限制以放慢认证速度。
5-420-001	用户验证	复印	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	启用了用户访问功能后才能启用这些功能。 0: 身份验证开启 1: 验证关闭
5-420-002	用户验证	色彩安全设置	CTL	[0至255 / 0 / 1]	v	v	
5-420-011	用户验证	文件服务器	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-420-021	用户验证	传真	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-420-031	用户验证	扫描仪	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-420-041	用户验证	打印机	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-420-051	用户验证	SDK1	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-420-061	用户验证	SDK2	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-420-071	用户验证	SDK3	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-420-081	用户验证	浏览器	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-430-001	验证对话信息更改	信息更改开启/关闭	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 功能关闭 1: 功能开启 功能开启打开或关闭显示的身份验证消息更改。
5-430-002	验证对话信息更改	信息文字下载	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	为验证执行信息下载。
5-430-003	验证对话信息更改	信息文字ID	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	为验证输入信息文字。
5-431-010	预设外部验证用户	标签	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	为外部验证开启或关闭标签复制许可。
5-431-011	预设外部验证用户	条目	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 不允许, 1: 允许
5-431-012	预设外部验证用户	群组	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-020	预设外部验证用户	邮件	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-030	预设外部验证用户	传真	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-031	预设外部验证用户	传真子系统	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-032	预设外部验证用户	文件夹	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-033	预设外部验证用户	保护代码	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-034	预设外部验证用户	Smb验证	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-035	预设外部验证用户	Ldap验证	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-036	预设外部验证用户	Smb Ftp文件夹验证	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-037	预设外部验证用户	帐户Acl	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-038	预设外部验证用户	文件Acl	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-431-040	预设外部验证用户	认证加密	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-431-050	预设外部验证用户	用户限制计数	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-481-001	验证错误代码	系统日志显示	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	这些SP代码确定如何显示身份验证失败。
5-481-002	验证错误代码	面板显示	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 不显示, 1: 显示
5-490-001	MF钥匙卡	作业许可设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	利用密钥卡设置机器操作。
5-490-002	MF钥匙卡	计数模式设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-491-001	可选计数器	详细选项	CTL*	[0至0xff / 0 / 1]	v	v	Bit0: 0: 强制取消作业: ON 1: 强制取消作业: OFF 从Bit1到Bit17: 未使用
5-501-001	PM报警	PM报警级别	CTL*	[0 至9999 / 0 / 1]	v	v	设置发出PM报警呼叫的PM计数级别。 0: 警报关闭 1至9999: 当数值 (1至9999) x 1000 > PM计数器时报警关闭
5-504-001	卡纸报警		CTL*	[0 至3 / 3 / 1]	v	v	为指定卡纸位 (不包括误送文件) 设置报警声。 0 (Z): 禁止卡纸报警 1 (L): H 1/4 2 (M): H 1/2 3 (H): 指示产品建议的指示纸卡纸发生间隔页。
5-504-002	卡纸报警	阈值	CTL*	[1 至99 / 10 / 1]	v	v	
5-505-001	错误报警		CTL*	[0 至255 / 19 / 1]	v	v	设置错误报警级别。 当到任何SC时错误报警计数器计数“1”。然而, 在一定数量的复印页 (例如, 默认700页) 期间, 没有检测到SC时错误报警计数器减“1”。 0: 警报关闭
5-505-002	错误报警	阈值	CTL*	[1 至99 / 7 / 1]	v	v	
5-507-001	耗材/CC报警	纸张耗材报警	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	通过Remote启用或禁用通知耗材呼叫。
5-507-002	耗材/CC报警	订书钉供应报警	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 开启
5-507-003	耗材/CC报警	色粉供应报警	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-507-006	耗材/CC报警	废色粉瓶	CTL*	[0 至2 / 2 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 供应呼叫开启 2: CC呼叫开启
5-507-070	耗材/CC报警	废色粉瓶呼叫时间	CTL*	[0 至2 / 1 / 1]	v	v	0: 新 1: 阈值检测 2: 将满/已满检测
5-507-080	耗材/CC报警	色粉调用时机	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 更换时 1: 最高阈值	v	v	
5-507-081	耗材/CC报警	供粉呼叫阈值	CTL*	[10至90 / 10 / 10%]	v	v	仅在SP5-507-080为1时启用该程序。
5-507-128	耗材/CC报警	间隔: 其它	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	设置纸张供应管理呼叫的报告级别。
5-507-132	耗材/CC报警	间隔: A3	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-133	耗材/CC报警	间隔: A4	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-134	耗材/CC报警	间隔: A5	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-141	耗材/CC报警	间隔: B4	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-142	耗材/CC报警	间隔: B5	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-160	耗材/CC报警	间隔: DLT	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-164	耗材/CC报警	间隔: LG	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-166	耗材/CC报警	间隔: LT	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	
5-507-172	耗材/CC报警	间隔: HLT	CTL*	[250 至10000 / 1000 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-508-001	CC呼叫	仍有卡纸	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	设置发出PM警报呼叫的PM计数级别。
5-508-002	CC呼叫	连续卡纸	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-508-003	CC呼叫	门持续打开	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-508-010	CC呼叫	卡纸检测: 时间长度	CTL*	[0至30 / 10 / 1]	v	v	在成为“无人操作卡纸”前, 设置卡纸必须保持的时间。
5-508-012	CC呼叫	卡纸检测: 连续计数	CTL*	[0至10 / 5 / 1]	v	v	设定启动呼叫所需的连续卡纸数。
5-508-013	CC呼叫	门打开: 时间长度	CTL*	[3至30 / 10 / 1]	v	v	设置机器启动呼叫之前门保持打开的时间长度。
5-513-001	部件报警级别计数	正常	CTL*	[1至9999 / 300 / 1]	v	v	在“PM零件计数器显示 (SP7-617-001, 002)”的计数器达到此级别 (K) 的位置进行调整。
5-513-002	部件报警级别计数	DF	CTL*	[1至9999 / 300 / 1]	v	v	每个CSS零件的PM报告警报: 将DF警报标准设置为“开/关”(是否报告)。
5-514-001	部件报警级别	正常	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 开启
5-514-002	部件报警级别	DF	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-515-001	SC/报警设置	SC呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	使用 NRS (新远程服务) 的情况下, 此类SP代码可被设置为在出现SC错误时发布SC呼叫。若关闭此SP, 则出现SC错误时不会发布SC呼叫。
5-515-002	SC/报警设置	维修部件接近用完呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 开启
5-515-003	SC/报警设置	维修部件用完呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-004	SC/报警设置	用户呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-006	SC/报警设置	通讯测试呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-007	SC/报警设置	机器信息通知	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-008	SC/报警设置	报警通知	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-009	SC/报警设置	非紧急粉报警	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-010	SC/报警设置	耗材自动订购呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-011	SC/报警设置	耗材管理报告呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-012	SC/报警设置	卡纸/门打开呼叫	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-515-050	SC/报警设置	超时: 手动呼叫	CTL*	[1至255 / 5 / 1min]	v	v	
5-515-051	SC/报警设置	超时: 其他呼叫	CTL*	[1至255 / 10 / 1min]	v	v	
5-517-001	获得机器信息	报警开启/关闭设置	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-517-002	获得机器信息	报警间隔	CTL*	[10至255 / 10 / 1]	v	v	设置失去预期报警通知编号的问题。SP值“1”为100条。
5-517-021	获得机器信息	获得自定义纸张信息: 重试间隔	CTL*	[10至255 / 10 / 1min]	v	v	通过Remote操作设置。
5-517-061	获得机器信息	自动发现执行设置	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-517-062	获得机器信息	自动发现执行间隔	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	0: 每天, 1: 每周
5-517-063	获得机器信息	自动发现执行工作日	CTL	[0至6 / 0 / 1]	v	v	0: 星期日, 1: 星期一, ..., 6: 星期六
5-517-064	获得机器信息	自动发现执行小时	CTL	[0至23 / 0 / 1]	v	v	设置自动发现功能的执行时间。
5-517-065	获得机器信息	自动发现执行分钟	CTL	[0至59 / 0 / 1]	v	v	
5-517-066	获得机器信息	自动发现SNMP社区名称	CTL	[0至0 / 0 / 0]	v	v	设置自动发现功能的SNMP组合名称。
5-517-100	获得机器信息	获取日志: 通知设置	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-610-004	伽马控制基线: 执行	设置出厂默认值	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	将执行结果恢复为出厂设置值。
5-610-005	伽马控制基线: 执行	设置为工厂默认值	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	用当前值覆盖出厂设置值。
5-610-006	伽马控制基线: 执行	恢复初始值	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	将执行结果恢复到先前的值。
5-611-001	双色中的色粉颜色	B-C	ENG	[0至128 / 100 / 1]	v	v	当在单色(无校正)中设置标准颜色(蓝色)时, 将输出颜色(C分量)的范围从0(%)调整为128(%)。
5-611-002	双色中的色粉颜色	B-M	ENG	[0至128 / 100 / 1]	v	v	当在单色(无校正)中设置标准颜色(蓝色)时, 将输出颜色(M分量)调整为0(%)至128(%)。
5-611-003	双色中的色粉颜色	G-C	ENG	[0至128 / 100 / 1]	v	v	当在单色(无校正)中设置标准颜色(绿色)时, 将输出颜色(C分量)调整为0(%)至128(%)。
5-611-004	双色中的色粉颜色	G-Y	ENG	[0至128 / 100 / 1]	v	v	当在单色(无校正)中设置标准颜色(绿色)时, 将输出颜色(Y分量)调整为0(%)至128(%)。
5-611-005	双色中的色粉颜色	R-M	ENG	[0至128 / 100 / 1]	v	v	当在单色(无校正)中设置标准颜色(红色)时, 将输出颜色(M分量)调整为0(%)至128(%)。
5-611-006	双色中的色粉颜色	R-Y	ENG	[0至128 / 100 / 1]	v	v	当在单色(无校正)中设置标准颜色(红色)时, 将输出颜色(Y分量)调整为0(%)至128(%)。
5-618-001	颜色模式显示选择		CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	选择液晶显示屏上的颜色选择显示。 0: ACS, 彩色, 黑白, 两种颜色, 单色 1: ACD, 全彩色, 黑白
5-728-001	网络设置	NAT机器端口1	CTL*	[1至65535 / 49101 / 1]	v	v	设置端口号以传送到Android操作面板。
5-728-002	网络设置	NAT UI 端口1	CTL*	[1至65535 / 55101 / 1]	v	v	
5-728-003	网络设置	NAT机器端口2	CTL*	[1至65535 / 49102 / 1]	v	v	
5-728-004	网络设置	NAT UI 端口2	CTL*	[1至65535 / 55102 / 1]	v	v	
5-728-005	网络设置	NAT机器端口3	CTL*	[1至65535 / 49103 / 1]	v	v	
5-728-006	网络设置	NAT UI 端口3	CTL*	[1至65535 / 55103 / 1]	v	v	
5-728-007	网络设置	NAT机器端口4	CTL*	[1至65535 / 49104 / 1]	v	v	
5-728-008	网络设置	NAT UI 端口4	CTL*	[1至65535 / 55104 / 1]	v	v	
5-728-009	网络设置	NAT机器端口5	CTL*	[1至65535 / 49105 / 1]	v	v	
5-728-010	网络设置	NAT UI 端口5	CTL*	[1至65535 / 55105 / 1]	v	v	
5-728-011	网络设置	NAT机器端口6	CTL*	[1至65535 / 49106 / 1]	v	v	
5-728-012	网络设置	NAT UI 端口6	CTL*	[1至65535 / 55106 / 1]	v	v	
5-728-013	网络设置	NAT机器端口7	CTL*	[1至65535 / 49107 / 1]	v	v	
5-728-014	网络设置	NAT UI 端口7	CTL*	[1至65535 / 55107 / 1]	v	v	
5-728-015	网络设置	NAT机器端口8	CTL*	[1至65535 / 49108 / 1]	v	v	
5-728-016	网络设置	NAT UI 端口8	CTL*	[1至65535 / 55108 / 1]	v	v	
5-728-017	网络设置	NAT机器端口9	CTL*	[1至65535 / 49109 / 1]	v	v	
5-728-018	网络设置	NAT UI 端口9	CTL*	[1至65535 / 55109 / 1]	v	v	
5-728-019	网络设置	NAT机器端口10	CTL*	[1至65535 / 49110 / 1]	v	v	
5-728-020	网络设置	NAT UI 端口10	CTL*	[1至65535 / 55110 / 1]	v	v	
5-728-101	网络设置	数据包捕获	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	0: 仅标头模式
5-728-102	网络设置	数据包捕获: 模式	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	1: 全部取得许可模式
5-728-103	网络设置	数据包捕获: 接口	CTL	[0至3 / 0 / 1]	v	v	0: 从I / F自动选择外部连接 1: 操作单元的I / F 2: 有线I / F 3: 无线I / F
5-728-104	网络设置	数据包捕获: 长度	CTL	[54至65535 / 128 / 1]	v	v	设置每个数据包获取的最大长度。
5-728-105	网络设置	数据包捕获: 广播	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-728-106	网络设置	数据包捕获: 指定端口	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	0: 目前, 1: 无
5-728-107	网络设置	数据包捕获: 端口号	CTL	[0至65535 / 0 / 1]	v	v	
5-728-108	网络设置	数据包捕获: 时间	CTL	[0至0xfffffff / 0 / 1]	v	v	
5-729-013	打印服务器	有效的IPv6链接本地地址	CTL	[0至0 / 0 / 0]	v	v	
5-729-014	打印服务器	IPv6无状态自动设置	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	
5-729-015	打印服务器	有效的IPv6无状态地址1	CTL	[0至0 / 0 / 0]	v	v	
5-729-016	打印服务器	有效的IPv6无状态地址2	CTL	[0至0 / 0 / 0]	v	v	
5-729-019	打印服务器	IPv6手动地址	CTL*	[0至0 / 0 / 0]	v	v	
5-729-020	打印服务器	IPv6网关地址	CTL*	[0至0 / 0 / 0]	v	v	
5-730-010	扩展功能设置	到期之前报警设置	CTL	[0至999 / 20 / 1day%]	v	v	
5-731-001	计数器效果	更改Mk1计数(纸张->合并)	CTL*	[0至1 / 0 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 开启
5-732-002	卡纸后重置作业(复印)		CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	在操作“扫描到”, “传真发送”和“网络下载”时, 限制PDF文件类型。 0: 非固定设定 1: 固定设定
5-734-001	PDF设置	PDF/A固定	CTL	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
5-741-001	节点验证超时		CTL	[1至255 / 60 / 1sec%]	v	v	执行设备认证的定时器
5-745-211	既定功耗	控制器待机	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	显示每种状态下的既定功耗。
5-745-212	既定功耗	STR	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-213	既定功耗	主电源关闭	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-214	既定功耗	扫描和打印	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-215	既定功耗	打印	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-216	既定功耗	扫描	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-217	既定功耗	引擎待机	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-218	既定功耗	低功耗	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-219	既定功耗	静音条件	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	
5-745-220	既定功耗	加热器关闭	CTL*	[0至9999 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-748-101	操作面板设置	操作类型动作设置	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	Bit0: 设置重新连接时的操作。 0: 禁用, 1: 启用 Bit1: 设置在与操作面板断开通讯时是继续还是停止作业。 0: 继续工作, 1: 作业停止 Bit2: 将MultiLink-Panel的启动模式设置为 0: 正常启动, 1: 安全启动
5-748-102	操作面板设置	外部控制器动作设置	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	Bit0: 设置是否允许在打印过程中显示纸张设置。
5-748-201	操作面板设置	Cheetah面板连接设置	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 未连接MultiLink-Panel 1: 连接MultiLink面板
5-749-001	导入/导出	导出	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	导入和导出首选项信息。
5-749-101	导入/导出	导入	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-752-001	复印: WebAPI设置	复印: FlairAPI设置	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	Bit0: 启动FlairAPI服务器 0: 关 (不开始), 1: 开 (开始) Bit1: 允许从机器外部访问FlairAPI。 0: 禁用, 1: 启用 Bit2: 仅切换IPv6 / IPv4 (优先级) 0: 仅支持IPv6, 1: IPv4 (优先) Bit3: 保留Bit4: 简单UI功能 0: 禁用, 1: 启用 Bit5: 允许从机器外部访问简单UI 0: 禁用, 1: 启用 Bit6, 7: 保留
5-755-001	显示设置	显示管理员密码更改画面	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	针对管理员密码设置显示。
5-755-002	显示设置	隐藏管理员密码更改画面	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-758-001	远程UI设置	验证	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-759-001	机器限制计数	智能限制计数设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-759-061	机器限制计数	全彩色版限制计数	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	设置总计数器的上限。
5-759-062	机器限制计数	单色版限制计数	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
5-760-001	PaaS	状态	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-760-008	PaaS	合同状态	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 未安装, 1: 已安装。
5-760-025	PaaS	规律的打印张数编号/页	CTL	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	显示指定的页数。
5-760-027	PaaS	许可设置	CTL*	[0 至3 / 0 / 1]	v	v	0: 可用设备1: 无法使用, 因为没有来自PaaS-PF的通信。 2: 无法使用, 因为长时间没有与PaaS-PF通信。 3: 无法使用, 因为它超出了指定的打印数量。
5-761-001	智能操作面板设置	恢复默认主画面	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	-
5-761-007	智能操作面板设置	介绍设置启动模式	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	-
5-761-009	智能操作面板设置	智能操作面板字体设置	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	-
5-764-001	NFC设置	访客网络	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-764-002	NFC设置	加密通讯许可	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-764-003	NFC设置	访问端口1	CTL*	[0 至65535 / 8081 / 1]	v	v	
5-764-004	NFC设置	访问端口2	CTL*	[0 至65535 / 8080 / 1]	v	v	
5-764-005	NFC设置	访问端口3	CTL*	[0 至65535 / 80 / 1]	v	v	
5-768-001	碳粉剩余: 显示	MI输出	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 0%-100% (以10%为增量) 1: 0%-100% (增量1%)	v	v	
5-780-001	ACT版本	当前版本显示	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	显示ACT版本。
5-780-002	ACT版本	ROM最大版本显示	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	
5-780-003	ACT版本	硬盘版本显示	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	
5-780-004	ACT版本	OpPanel版本显示	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	
5-780-050	ACT版本	批量激活执行	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	激活不需要购买证明的最新ACT版本。
5-780-100	ACT版本	自动激活设定	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	设置是否在固件更新时自动激活最新的不需要购买证明的ACT版本。 0: 禁用, 1: 启用
5-780-200	ACT版本	从NV恢复	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	通过使用存储在控制器NV中的ACT信息, 可以恢复HDD的ACT版本和操作面板。
5-780-201	ACT版本	从硬盘恢复	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	通过使用HDD中存储的ACT信息, 可以恢复控制器NV和操作面板的ACT版本。
5-780-202	ACT版本	从OpPanel还原	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	通过使用操作面板中存储的ACT信息, 可以恢复HDD的ACT版本和控制器NV。
5-785-001	SmartSDK	版本设定	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示Smart SDK版本。
5-801-001	存储清除	全部清除	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 不要执行此SP。 重置过程控制和所有软件计数器的所有校正数据, 并将所有模式和调整返回到其默认值。
5-801-003	存储清除	SCS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化默认系统设置、SCS (系统控制服务) 设置、操作显示坐标和ROM更新信息。
5-801-004	存储清除	1MB存储清除	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 清除管理内存和HDD访问的映像内存处理程序。
5-801-005	存储清除	MCS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化存储文件的自动删除时间设置。(MCS: 内存控制服务)
5-801-006	存储清除	复印机应用程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化全部复印机应用程序设置。
5-801-007	存储清除	传真应用程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化传真复位时间、作业登录ID、全部传送/接收设置、本地存储器文件数和编机定时。
5-801-008	存储清除	打印机应用程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化打印机默认值、对位的程序、打印机SP位开关和打印机CSS计数器。 以下是维修员设置: •位开关 •灰度系数设置 (用户和服务) •色粉极限以下用户设置: •纸盘优先 •菜单保护 •除节能设置外的系统设置 •I / F设置 (I / O缓冲区和I / O超时) •PL菜单
5-801-009	存储清除	扫描仪应用程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化扫描仪默认值和全部扫描仪SP模式。
5-801-010	存储清除	网络服务	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 删除NetFiles (NFA) 管理文件和编略图, 并初始化作业登录ID。NetFiles是要使用PC和Desktop Binder软件从文档服务器打印的作业。
5-801-011	存储清除	NCS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化网络设置的所有设置 (用户菜单) (NCS: 网络控制服务)
5-801-012	存储清除	R-FAX	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化作业登录ID, 用于管理员的Smart Device Monitor, 作业历史记录和本地存储文件编号。
5-801-014	存储清除	清除DCS设置	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化DCS (传送控制服务) 设置。
5-801-015	存储清除	清除LCS设置	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化LCS (用户信息控制服务) 设置。
5-801-016	存储清除	MIRS设置	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化MIRS (机器信息报告服务) 设置。
5-801-017	存储清除	CCS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化CCS (认证和费用控制服务) 设置。
5-801-018	存储清除	SIM存储清除	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化SIM (系统资源管理器) 设置。
5-801-019	存储清除	LCS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化LCS (日志计数服务) 设置。
5-801-020	清除存储	网络用户应用程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化网络用户应用程序设置。
5-801-021	清除存储	ECS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化ECS设置。
5-801-023	清除存储	AICS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化AICS设置。
5-801-025	清除存储	网络系统	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化WIM设置。
5-801-027	清除存储	SAS	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化SAS设置。
5-801-028	清除存储	恢复网站服务	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化Rest WebService设置。
5-801-030	清除存储	清除UIE设置	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	DFU 初始化UIE设置。
5-803-001	输入检查	IOB_PIB port01	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	DFU 请参阅“现场服务手册”附录“服务程序模式”输入检查“主机输入检查”。
5-803-002	输入检查	IOB_PIB port03	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-003	输入检查	IOB_PIB port07	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-004	输入检查	IOB_PIB port08	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-005	输入检查	IOB_PIB port09	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-006	输入检查	IOB_PIB port12	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-007	输入检查	IOB_PIB port23	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-008	输入检查	IOB_PIB port27	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-009	输入检查	IOB_PIB EXINT	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-010	输入检查	IOB_FSB port11	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-011	输入检查	IOB_FSB port27	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-012	输入检查	IOB_FSB port03	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-013	输入检查	IOB_FSB port07	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-014	输入检查	IOB_FSB port08	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-803-015	输入检查	IOB_FSB port09	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-812-002	维修电话号码设置	传真	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	为维修代表设置传真或电话号码。可在计数器列表上打印出此号码。 此号码最多可使用20个字符（可输入数字和字母两种字符）。
5-812-003	维修电话号码设置	耗材	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	可用此输入消耗品供应商的电话号码。输入数字并按#。
5-812-004	维修电话号码设置	操作	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	可用此输入销售代理的电话号码。输入数字并按#。
5-816-001	远程服务	I/F设置	CTL*	[0 至2 / 2 / 1]	v	v	0: 远程服务关闭 1: CSS远程服务 2: NRS远程服务打开选择远程服务设置。
5-816-002	远程服务	客户工程师呼叫	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 服务启动 1: 服务结束在服务开始或结束时执行CE呼叫。 备注: SP5-816-001被设置到“2”时才激活此SP。
5-816-003	远程服务	功能标记	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用 1: 启用 启用或禁用远程服务功能。
5-816-007	远程服务	SSL禁用	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 使用RCG认证 1: 不使用RCG认证调用RCG时, 使用或不使用SSL的RCG认证。
5-816-008	远程服务	RCG连接超时	CTL*	[1至90 / 30 / 1sec]	v	v	指定呼叫RCG时的连接超时时间。
5-816-009	远程服务	RCG写入超时	CTL*	[0至100 / 60 / 1sec]	v	v	指定呼叫RCG时的写入超时时间。
5-816-010	远程服务	RCG读取超时	CTL*	[0至100 / 60 / 1sec]	v	v	指定呼叫RCG时的读取超时时间。
5-816-011	远程服务	启用端口80	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 否; 拒绝访问 1: 准予访问 通过端口80启用/禁用对SOAP方法的访问。
5-816-013	远程服务	RFU定时	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 只有接收更新请求即执行RFU。 1: 仅在机器处于睡眠模式时才执行RFU。 选择RFU计时。
5-816-014	远程服务	RCG错误原因	CTL	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	0: 正常状态; 1: 错误显示RCG错误的原因。使用Remote时, 通常显示“0”。 如果显示“1”, 则表示网络重新启动时, 从客户端到服务器的身份验证失败。要恢复正常运行, 请关闭/重新启动机器, 以返回“0” (正常状态)。
5-816-021	远程服务	RCG-C注册	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 安装未完成 1: 安装完成此SP显示嵌入式RC Gate安装结束标志。
5-816-023	远程服务	连接类型 (N/M/3G)	CTL*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	0: 互联网连接 1: 拨号连接 此SP显示并选择Embedded RC Gate连接方法。
5-816-061	远程服务	认证到期时限	CTL*	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	认证即将到期。
5-816-062	远程服务	使用代理服务器	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 不使用; 1: 使用 机器与维修中心通信时, 此SP设置确定了是否使用代理服务器。
5-816-063	远程服务	代理服务器主机	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	输入RCG设备与网关之间通讯所用代理服务器的地址。此SP用于设置或显示客户端代理服务器地址。该地址是客户信息, 不会打印在SMC报告上。
5-816-064	远程服务	代理服务器端口号	CTL*	[0至0xffff / 0 / 1]	v	v	此SP可设置嵌入式RC Gate-N与网关之间通讯所用代理服务器的端口号。此设置对于设置嵌入式RC Gate-N是必需的。该地址是客户信息, 未打印在SMC报告中。
5-816-065	远程服务	代理服务器用户名	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	此SP设置了HTTP代理认证用户名。该用户名是客户资料, 不会打印在SMC报告上。
5-816-066	远程服务	代理服务器密码	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	设置HTTP代理认证密码。(最多32个字符) 此密码是客户信息, 不会打印在SMC报告中。
5-816-067	远程服务	认证: 更新状态	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	显示认证的更新状态。 0: RCG-N使用的证书设置正确。 1: 从GW URL接收到更新认证请求 (设置认证密钥), 目前正在更新认证。 2: 认证更新完毕, 并通知GW URL更新成功。 3: 认证更新失败, 并通知GW URL更新失败。 4: 认证到期, 并向GW URL发送新的更新请求。 11: 发布了认证补丁更新, 正在为补丁GW连接处理补丁认证设置。 12: 补丁认证设置完成, 并通知GW URL请求更新认证。 13: 请求更新认证的通知已成功完成, 系统正等待补丁GW URL的更新认证请求。 14: 从补丁GW控制器接收到更新认证的请求通知, 并保存该认证。 15: 保存了认证, 并通知GW URL此事件成功完成。 16: 保存认证失败, 并通知GW URL此事件失败。 17: 从GW URL接收到更新认证的请求, 完成之后通知GW URL更新结果, 但收到认证错误, 并在记录补丁认证。 18: 记录17号补丁认证, 并通知GW URL认证更新失败。
5-816-068	远程服务	认证: 错误	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	显示用于说明更新认证请求理由的数字代码。 0 正常无正在进行的认证更新请求。 1: 正在进行请求认证更新。当前的认证已到期。 2: 发布了SSL错误通知: 认证到期后发布。 3: 从一般认证转变为个人认证的通知。 4: 无ID2时一般认证的通知。 5: 未发布认证通知。 6: GW URL不存在的通知。
5-816-069	远程服务	认证: 更新ID	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	认证请求的ID。
5-816-083	远程服务	固件更新状态	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	显示固件更新的状态。 0: 设备场更新接收机1: 设备场更新开始计划待机。 2: 用户确认待机。 3: 正在执行设备场更新准备。 4: 设备场更新过程正在执行。 5: 设备场更新结束过程正在执行。
5-816-085	远程服务	固件更新用户检查	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	执行固件更新前, 确定操作人员是否可确认固件的之前版本。若选择了确认之前版本的选项, 向系统管理员发送通知, 并利用URL的固件文件执行固件更新。
5-816-086	远程服务	固件大小	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 1]	v	v	执行固件更新期间, 允许维修技术人员确认固件数据文件的大小。
5-816-087	远程服务	认证: 宏版本	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示Remote认证的宏版本。最多8位数。
5-816-088	远程服务	认证: PAC版本	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示Remote认证的宏版本。最多16位数。
5-816-089	远程服务	认证: ID2码	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示Remote认证的ID2。空格显示为下划线 ()。星号 (*) 表示不存在Remote认证。 “000000”表示“一般认证”。最多17位数。
5-816-090	远程服务	认证: 主题	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示Remote认证主题的通用名。CN = 后跟17个字节。空格显示为下划线 ()。星号 (*) 表示不存在Remote认证。 “000000”表示“一般认证”。最多17位数。
5-816-091	远程服务	认证: 序列号	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示Remote认证的序列号。星号 (*) 表示不存在Remote认证。最多16位数。
5-816-092	远程服务	认证: 发布者	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示Remote认证发布者的通用名。CN = 后跟30个字节。星号 (*) 表示不存在Remote认证。最多30位数。
5-816-093	远程服务	认证: 生效开始	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示启用当前Remote认证阶段的开始时间。最多10位数。
5-816-094	远程服务	认证: 生效结束	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示启用当前Remote认证阶段的结束时间。最多10位数。
5-816-102	远程服务	认证: 加密级别	CTL*	[1 - 2 / 1 / 1]	v	v	1: 512bit, 2: 2048bit 显示用于NRS身份验证的加密强度。
5-816-103	远程服务	客户通讯方法	CTL*	[0 至3 / 0 / 1]	v	v	保存机器在Remote客户端通信中成功完成的通信类型0: 未传达, 1: IPv4 2: IPv6 3: 主机名称

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-816-104	远程服务	客户通讯限制	CTL*	[1 至7 / 7 / 1]	v	v	确定机器在Remote通信期间可以使用的NRS网关的目的地址。如果运行NRS设备，则此处指定的设置将无效。 (值: 主机名, IPv6地址, IPv4地址) 1: 禁用, 禁用, 启用 2: 禁用, 启用, 禁用 3: 禁用, 启用, 启用 4: 启用, 禁用, 禁用 5: 启用, 禁用, 启用 6: 启用, 启用, 禁用 7: 启用, 启用, 启用 启用: 用作目的地 禁用: 不用作目的地
5-816-115	远程服务	网络信息等定时器	CTL*	[5至255 / 5 / 1sec%]	v	v	节省时间, 直到确定最新的网络信息为止。 如果SCS没有将网络或IPv6地址事件通知启动, 则NRS将确定网络信息, 并将设置更改通知中间设备。
5-816-130	远程服务	访问GW主机名	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-816-133	远程服务	LGMAN: 设置执行	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-816-150	远程服务	选择国家	CTL*	[0至10 / * / 1] *北美: 1 *欧洲: 3 *亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: 日本 1: 美国 2: 加拿大 3: 英国 4: 德国 5: 法国 6: 意大利 7: 荷兰 8: 比利时 9: 卢森堡 10: 西班牙	v	v	选择机器中安装了嵌入式RCG-M的国家/地区。选择国家/地区后, 还必须是嵌入式RCG-M设置以下SP代码: *SP5 - 816-153*SP5 - 816-154*SP5 - 816-161
5-816-151	远程服务	线路类型自动判定	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	设置此SP会将嵌入式RCG-M连接到的电话线分为拨号(脉冲拨号)或按键(DTMF)类型, 因此嵌入式RCG-M可以自动区分连接到外线的号码。 *此执行的当前进度, 成功或失败可以显示为 SP5-816-152。 *如果执行成功, 则为SP5-816-153将显示结果以供确认和SP5-816-154将显示用于连接外线的电话号码。
5-816-152	远程服务	线路类型判定结果	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	显示一个数字, 以显示SP5-816-151的执行结果。这是数字含义的列表。 0: 成功 1: 进行中(尚无结果)。请耐心等待。 2: 线路异常 3: 无法自动检测拨号音 4: 线路断开 5: 电源不足 6: 不支持行分类 7: 由于正在进行传真传送而发生错误-发生了ioctl()。 8: 发生其他错误 9: 线路分类仍在进行中。请耐心等待。
5-816-153	远程服务	选择拨号/按键	CTL*	[0至*/0/0] *北美/欧洲: 1 *亚太/中国大陆/台湾/韩国: 2 0: 音频拨号电话 1: 脉冲拨号电话 2: -	v	v	此SP将电话线的分类(音频或脉冲)显示到嵌入式RCG-M的接入点。显示的数字(0或1)是执行SP5-816-151的结果。但是, 也可以手动更改此设置。
5-816-154	远程服务	外线呼出号码	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	SP为使用PBX(内部线路)的系统中的嵌入式RCG-M的外部连接设置切换到PSTN的号码。 *如果成功执行SP5816-151并且嵌入式RCG-M已成功执行连接到外部线路时, 此SP显示屏完全空白。 *如果嵌入式RCG-M已连接到内部线路, 则编号为显示与外部线路的连接。 *如果嵌入式RCG-M已连接到外部线路, 则显示逗号 号码。逗号插入2秒钟。暂停。 *可以手动输入外线的号码设置(包括逗号)。
5-816-156	远程服务	拨号用户名	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	使用此SP可以设置用于访问远程拨号的用户名。设置用户名时, 请遵循以下规则: 名称长度最多32个字符*允许使用空格和#, 但整个条目必须用双引号(")引起来。
5-816-157	远程服务	拨号密码	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	使用此SP设置用于访问远程拨号的密码。设置用户名时, 请遵循以下规则: 名称长度: 最多32个字符*允许使用空格和#, 但整个条目必须用双引号(")引起来。
5-816-161	远程服务	本地电话号码	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	使用此SP设置连接嵌入式RCG-M的线路的电话号码。此号码将传送到呼叫中心并由呼叫中心使用以返回呼叫。极限: 24个数字(仅数字)
5-816-162	远程服务	连接时限调整输入	CTL*	[0 至24 / 1 / 1]	v	v	当呼叫中心呼出到嵌入式RCG-M调制解调器时, 它将发送重复的ID音(*#1#)。此SP设置拨号和连接嵌入式RCG-M调制解调器的号码后, 线路保持打开状态发送这些ID音的时间。 实际时间是此设置x 2秒。例如, 如果设置为“2”, 则该行将保持打开状态4秒钟。
5-816-163	远程服务	访问点	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	这是RCG-M的拨号访问点的编号。如果未对此SP代码进行任何设置, 则使用预设值(由所选国家/地区确定)。 默认值: 0允许; 最多16个字母数字字符
5-816-164	远程服务	线路连接	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 共享传真 1: 没有共享传真	v	v	此SP为客户设置连接条件。此设置仅将线路专用用于RCG-M, 或将线路设置为RCG-M与传真机之间共享。 备注: 注意: *如果更改此设置, 则必须关闭后再打开打印机。 *SP5-816-187确定插机按钮是否可用于中断RCG-M传送正在进行中, 以打开线路进行传真交易。
5-816-173	远程服务	调制解调器序列号	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	该SP显示为RCG-M对位的序列号。
5-816-174	远程服务	重传限制	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	通常, 最好为认证和ID2更新请求以及认证完成的通知留出无限的时间。但是, RCG-M根据客户的传送时间生成费用, 因此对这些交易允许的时间设置了限制。 如果这些事务无法在允许的时间内完成, 请执行此SP来取消时间限制。
5-816-187	远程服务	传真发送优先	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: 开启	v	v	设置当SP5-816-164为0(共享传真)时是否启用传真传送中断。
5-816-190	远程服务	3G软件保护器ID	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示3G加密ID。
5-816-199	远程服务	ppp连接计时器	CTL*	[15至30 / 15 / 1min]	v	v	设置的时间过后, 连接会自动断开。
5-816-200	远程服务	手动轮询	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	执行手动轮询。
5-816-201	远程服务	注册状态	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	显示我远程维修设备状态的数字。 0: 外部或内置RCG设备的对位设备均未设置。 1: 正在设置内置RCG设备。只完成了方框注册。在此状态下, 本单元无法应答外部RCG的轮询请求。 2: 设置内置RCG设备。在此状态下, 外部RCG单元无法应答轮询请求。 3: 已设置外部RCG的对位设备。在此状态下, 无法设定嵌入式RCG设备。 4: 未启动外部RCG的对位模块。
5-816-202	远程服务	字母编号	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	允许输入RCG-N设备所需的请求数。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-816-203	远程服务	确认执行	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	执行@Remote GW URL的查询请求。 如果未输入SP5-816-202, 则会发生错误。
5-816-204	远程服务	确认结果	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	显示表示SP5816 -203所执行查询结果的编号。 有关详细信息, 请参见“现场服务手册>安装>@远程设置”。
5-816-205	远程服务	确认地点	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	显示从GW URL发送到设备以应答查询请求的通知结果。仅在GW URL注册结果时才显示。
5-816-206	远程服务	注册执行	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	执行“嵌入式RCG注册”。
5-816-207	远程服务	注册结果	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	显示表示注册结果的数字。 有关详细信息, 请参见“现场服务手册>安装>@远程设置”。
5-816-208	远程服务	错误代码	CTL	[-2147483647 至2147483647 / 0 / 0]	v	v	显示用于说明执行SP5816 -204或SP5816 -207时所发布错误代码的数字。 有关详细信息, 请参见“现场服务手册>安装>@远程设置”。
5-816-209	远程服务	安装清除	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	清除已安装机器的状态。
5-816-240	远程服务	常见错误时间	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	-
5-816-241	远程服务	常见错误代码1	CTL*	[0至0xffffffff / 0x00000000 / 1]	v	v	-
5-816-242	远程服务	常见错误代码2	CTL*	[0至0xffffffff / 0x00000000 / 1]	v	v	-
5-816-243	远程服务	常见错误代码3	CTL*	[0至0xffffffff / 0x00000000 / 1]	v	v	-
5-816-244	远程服务	常见错误状态1	CTL*	[0至0xffff / 0x0000 / 1]	v	v	-
5-816-245	远程服务	常见错误状态2	CTL*	[0至0xffff / 0x0000 / 1]	v	v	-
5-816-246	远程服务	常见错误状态3	CTL*	[0至0xffff / 0x0000 / 1]	v	v	-
5-816-247	远程服务	SSL 错误计数	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	-
5-816-248	远程服务	其他错误计数	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	-
5-816-250	远程服务	通讯日志打印	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	打印通信日志。 仅当SP 5-816-021设置为“1”时, 才激活此SP。
5-821-002	远程维修RCG设置	RCG IPv4地址	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 1]	v	v	为在远程维修中心处理的呼叫设置RCG (远程通信门) 目的地的IP地址。
5-821-003	远程维修RCG设置	RCG端口	CTL*	[0 至65535 / 443 / 1]	v	v	针对中心在呼叫过程中设置RCG (远程通信门) 的目标端口号。
5-821-004	远程维修RCG设置	RCG IPv4 URL路径	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	设置RCG目标URL路径的IPv4地址, 以在远程服务中心进行呼叫处理。
5-821-005	远程维修RCG设置	RCG IPv6地址	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	设置RCG目的地的IPv6地址, 以在远程服务中心进行呼叫处理。
5-821-006	远程维修RCG设置	RCG IPv6 URL路径	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	设置RCG目标URL路径的IPv6地址, 以在远程服务中心进行呼叫处理。
5-821-007	远程维修RCG设置	RCG主机名称	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	设置RCG目标主机名的IPv6地址, 以在远程服务中心进行呼叫处理。
5-821-008	远程维修RCG设置	RCG主机URL路径	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	设置RCG主机名目标URL路径的IPv6地址, 以在远程服务中心进行呼叫处理。
5-824-001	NV-RAM 数据上传		CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	将NVRAM数据上传到一张SD卡。按执行。
5-825-001	NV-RAM数据下载		CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	将数据从SD卡下载到机器中的NVRAM。下载完成后, 移除卡, 关闭并重新开启机器电源。
5-828-039	网络设置	用户类别	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	最多32位数字。
5-828-040	网络设置	类别ID	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	最多32位数字。
5-828-050	网络设置	1284兼容性 (Centro)	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	启用或禁用1284兼容性。 0: 禁用 1: 启用
5-828-052	网络设置	ECP (Centro)	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	启用或禁用ECP兼容性。 0: 禁用 1: 启用
5-828-065	网络设置	作业后台打印	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	启用/禁用作业假脱机。 0: 禁用 1: 启用
5-828-066	网络设置	作业假脱机清除: 开始时间	CTL*	[0至1 / 1 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	开机时存在假脱机作业时的作业处理。 0: ON (数据清除), 1: OFF (自动打印)
5-828-069	网络设置	作业后台打印 (协议)	CTL*	[0x00至0xffff / 0xff / 0]	v	v	验证或无效每个协议的作业假脱机功能。 0: 验证, 1: 无效 Bit0: LPR Bit1: FTP Bit2: IPP Bit3: SMB Bit4: BMLinkS Bit5: DIPRINT Bit6: sftp Bit7: wsrnd
5-828-087	网络设置	协议使用	CTL*	[0x00000000至0xffffffff / 0x00000000 / 1]	v	v	显示哪些协议与网络配合使用。 0: 关闭 (未使用带有协议的网路。) 1: 开启 (使用带有协议的网路一次或多次。) Bit0: IPsec, Bit1: IPv6, Bit2: IEEE 802.1X, Bit3: 无线局域网, Bit4: 安全模式级别设置, Bit5: Appletalk, Bit6: DHCP, Bit7: DHCPv6, Bit8: Telnet, Bit9: SSL, Bit10: HTTPS, Bit11: BMLinkS打印, Bit12: 双色打印, Bit13: LPR打印, Bit14: ftp打印, Bit15: rsh打印, Bit16: SMB打印, Bit17: WSD打印机, Bit18: WSD扫描仪, Bit19: 扫描到SMB, Bit20: 扫描到NCP, Bit21: 预留 Bit22: 蓝牙, Bit23: IEEE 1284, Bit24: USB打印, Bit25: 动态DNS, Bit26: Netware打印, Bit27: LLTD, Bit28: IPP打印, Bit29: IPP打印 (SSL), Bit30: ssh, Bit31: sftp
5-828-090	网络设置	TELNET (0: 关闭 1: 开启)	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	启用或禁用远程通信协议。
5-828-091	网络设置	网络 (0: 关闭 1: 开启)	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	启用或禁用网络运行。
5-828-145	网络设置	有效的IPv6链接本地地址	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	这是参考在以太网或无线局域网 (802.11b) 格式的IPv6本地地址链接以及无状态地址:
5-828-147	网络设置	有效的IPv6无状态地址1	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	“链接本地地址” + “前缀长度” IPv6地址由总共128个位组成, 分为8个块, 每个块16位。
5-828-149	网络设置	有效的IPv6无状态地址2	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-828-151	网络设置	有效的IPv6无状态地址3	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-828-153	网络设置	有效的IPv6无状态地址4	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-828-155	网络设置	有效的IPv6无状态地址5	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-828-156	网络设置	IPv6手动地址	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-828-158	网络设置	IPv6网关地址	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-828-161	网络设置	IPv6无状态自动设置	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	启动或禁用IPv6无状态自动设置。 0: 禁用, 1: 启用
5-828-219	网络设置	IPsec主动模式设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-828-236	网络设置	可见网络项目	CTL*	[0x0000至0xffff / 0xffff / 1]	v	v	显示或不显示网络系统项目。 Bit0: Net RICOH Bit1: 消耗品供应商Bit2-15: 保留 (全部)
5-828-237	网络设置	可见网购链接	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	显示或不显示和网络系统首页和链接页上RICOH网的链接。 0: 0: 不显示, 1: 显示
5-828-238	网络设置	可见网络供应商链接	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	显示或不显示网络系统首页和链接页上消耗品供应商的链接。 0: 0: 不显示, 1: 显示
5-828-239	网络设置	网络链接1名称	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	确认或更改网络系统链接页上的URL1名称。(最多31个字符)
5-828-240	网络设置	网络链接1 URL	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	确认或更改网络系统链接页上的URL1链接。(最多127个字符)
5-828-241	网络设置	可见网络链接1	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	设置/显示是否显示websys的URL1链接首页。 0: 不显示, 1: 显示
5-828-242	网络设置	网络链接2名称	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	确认或更改网络系统链接页上的URL1名称。(最多31个字符)
5-828-243	网络设置	网络链接2 URL	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	确认或更改网络系统链接页上的URL1链接。(最多127个字符)
5-828-244	网络设置	可见网络链接2	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	设置/显示是否显示用于websys的URL2链接首页。 0: 不显示, 1: 显示
5-828-249	网络设置	DHCPv6 DUID	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-832-001	硬盘	HDD格式化 (全部)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	初始化硬盘。只有出现硬盘错误时才使用该SP模式。
5-832-002	硬盘	HDD格式化 (1MB)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-832-003	硬盘	HDD格式化 (缩略图/OCR)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-832-004	硬盘	HDD格式化 (作业日志)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-832-005	硬盘	HDD格式化 (打印机字体)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-832-006	硬盘	HDD格式化 (用户信息)	CTL	10 至0 / 0 / 0	v	v	
5-832-007	硬盘	邮件接收数据	CTL	10 至0 / 0 / 0	v	v	
5-832-008	硬盘	邮件发送数据	CTL	10 至0 / 0 / 0	v	v	
5-832-009	硬盘	HDD格式化 (用于设计的数据)	CTL	10 至0 / 0 / 0	v	v	
5-832-010	硬盘	HDD格式化 (日志)	CTL	10 至0 / 0 / 0	v	v	
5-832-011	硬盘	HDD格式化 (Ribbon I/F)	CTL	10 至0 / 0 / 0	v	v	
5-832-012	硬盘	HDD格式化 (缩略图)	CTL	10 至0 / 0 / 0	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-836-001	捕获设置	捕获功能 (0: 关闭 1: 开启)	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	仅当启用此SP时, 才会显示系统设置中的捕获设置屏幕, 并启用以下设置。
5-836-011	捕获设置	捕获设置: 复印	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-012	捕获设置	捕获设置: 服务器	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-013	捕获设置	捕获设置: 传真接收打印机	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-014	捕获设置	捕获设置: 传真传送	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-015	捕获设置	捕获设置: 打印机	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-016	捕获设置	捕获设置: 扫描仪	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-017	捕获设置	捕获设置: SDK	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-061	捕获设置	重新发送已捕获文件 (0: 关闭 1: 开启)	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	将传送方法设置为捕获服务器。 0: 仅书目信息 1: 书目和图像信息
5-836-071	捕获设置	彩色复印缩放	CTL*	[0至3 / 2 / 1] 0: 1 1: 1 / 2 2: 1 / 3 3: 1 / 4	v	v	用于将存储的文档传送到文档服务器的默认分辨率转换率。
5-836-072	捕获设置	黑白复印缩放-文字	CTL*	[0至6 / 0 / 1] 0: 1 1: 1 / 2 2: 1 / 3 3: 1 / 4 6: 2 / 3	v	v	
5-836-073	捕获设置	黑白复印缩放-其它	CTL*	[0至6 / 0 / 1] 0: 1 1: 1 / 2 2: 1 / 3 3: 1 / 4 6: 2 / 3	v	v	
5-836-074	捕获设置	彩色打印缩放	CTL*	[0至3 / 2 / 1] 0: 1 1: 1 / 2 2: 1 / 3 3: 1 / 4	v	v	
5-836-075	捕获设置	黑白打印缩放	CTL*	[0至6 / 0 / 1] 0: 1 1: 1 / 2 2: 1 / 3 3: 1 / 4 6: 2 / 3	v	v	
5-836-077	捕获设置	彩色打印缩放1200dpi	CTL*	[1至5 / 4 / 1] 1: 1 / 2 3: 1 / 4 4: 1 / 6 5: 1 / 8	v	v	
5-836-078	捕获设置	黑白打印缩放1200dpi	CTL*	[1至5 / 4 / 1] 1: 1 / 2 3: 1 / 4 4: 1 / 6 5: 1 / 8	v	v	
5-836-081	捕获设置	彩色复印格式	CTL*	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	选择要传送的图像格式。 0: JFIF / JPEG 1: TIFF / MMR 2: TIFF / MH 3: TIFF / MR
5-836-082	捕获设置	黑白复印格式-文字	CTL*	[0 至3 / 1 / 1]	v	v	
5-836-083	捕获设置	黑白复印格式-其它	CTL*	[0 至3 / 1 / 1]	v	v	
5-836-084	捕获设置	彩色打印格式	CTL*	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	
5-836-085	捕获设置	黑白打印格式	CTL*	[0 至3 / 1 / 1]	v	v	
5-836-091	捕获设置	JPEG默认值	CTL*	[5 至95 / 50 / 1]	v	v	
5-836-101	捕获设置	主要服务器IP地址	CTL*	[0至0xffffffff / 0x00 / 0]	v	v	设置主捕获服务器的IP地址。这基本由远程系统调整。
5-836-102	捕获设置	主服务器方案	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	这基本由远程系统调整。
5-836-103	捕获设置	主服务器端口号	CTL*	[0 至65535 / 80 / 1]	v	v	
5-836-104	捕获设置	主服务器URI路径	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-836-111	捕获设置	次服务器IP地址	CTL*	[0至0xffffffff / 0x00 / 0]	v	v	设置次要捕获服务器的IP地址。这基本由远程系统调整。
5-836-112	捕获设置	次服务器方案	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	这基本由远程系统调整。
5-836-113	捕获设置	次服务器端口号	CTL*	[1 至65535 / 80 / 1]	v	v	
5-836-114	捕获设置	次服务器URI路径	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-836-120	捕获设置	默认分辨率开关	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	
5-836-121	捕获设置	Reso: 复印 (彩色)	CTL*	[0 至255 / 2 / 1]	v	v	选择每种模式的分辨率。这基本由远程系统调整。 0: 600dpi 1: 400dpi 2: 300dpi 3: 200dpi 4: 150dpi 5: 100dpi 6: 75dpi
5-836-122	捕获设置	Reso: 复印 (单色)	CTL*	[0 至255 / 3 / 1]	v	v	
5-836-123	捕获设置	Reso: 打印 (彩色)	CTL*	[0 至255 / 2 / 1]	v	v	
5-836-124	捕获设置	Reso: 打印 (单色)	CTL*	[0 至255 / 3 / 1]	v	v	
5-836-125	捕获设置	Reso: 传真 (彩色)	CTL*	[0 至255 / 4 / 1]	v	v	
5-836-126	捕获设置	Reso: 传真 (单色)	CTL*	[0 至255 / 3 / 1]	v	v	
5-836-127	捕获设置	Reso: 扫描 (彩色)	CTL*	[0 至255 / 4 / 1]	v	v	
5-836-128	捕获设置	Reso: 扫描 (单色)	CTL*	[0 至255 / 3 / 1]	v	v	
5-836-129	捕获设置	Reso: SDK (彩色)	CTL*	[0 至255 / 4 / 1]	v	v	
5-836-130	捕获设置	Reso: SDK (单色)	CTL*	[0 至255 / 3 / 1]	v	v	
5-836-141	捕获设置	所有地址信息开关	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	-
5-836-142	捕获设置	待机文件最大数	CTL*	[10 至10000 / 2000 / 1]	v	v	设置可以保留的等待转发的最大文档数。
5-836-143	捕获设置	ClearLightPDF开关	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用, 1: 启用
5-840-006	IEEE 802.11	最大信道	CTL*	[0 to 1 / * / 1] *北美: 1 *亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A5 SEF 1: 5.5"x8.5" SEF	v	v	DFU 设置可用于通过无线局域网进行数据传送的最大通道数。可用的通道数根据位置而异。默认设置设置为每个区域的最大范围。调整高4位以设置最大通道数。
5-840-007	IEEE 802.11	最小信道	CTL*	[1至* / 14 / 1] *北美: 11 *欧洲: 13	v	v	DFU 设置可用于通过无线局域网进行数据传送的最小通道数。可用的通道数根据位置而异。默认设置设置为每个区域的最小范围。调整低4位以设置最小通道数。
5-840-011	IEEE 802.11	WEP密钥选择	CTL*	[0x00至0x11 / 0x00 / 0]	v	v	选择WEP密钥。 00: 密钥1 01: 密钥2 (保留) 10: 密钥3 (保留) 11: 密钥4 (保留)
5-840-045	IEEE 802.11	WPA调试级别	CTL*	[1 至3 / 3 / 1]	v	v	选择WPA验证应用程序的调试级别。 1: 信息 2: 警告 3: 错误
5-840-046	IEEE 802.11	11w	CTL*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	更改11w的设置信息。 0: 禁用 1: 首选 2: 必要
5-840-047	IEEE 802.11	PSK设置类型	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	更改PSK的设置类型。 0: 密码 1: PSK
5-841-001	供应品名称设置	色粉名称设置: 黑色	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	指定耗材名称。用户按下用户工具屏幕中的查询按钮时, 屏幕上将出现这些名称。
5-841-002	供应品名称设置	色粉名称设置: 青色	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-003	供应品名称设置	色粉名称设置: 黄色	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-004	供应品名称设置	色粉名称设置: 品红色	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-007	供应品名称设置	原稿印记	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-009	供应品名称设置	废色粉瓶	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-011	供应品名称设置	StapleStd1	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-012	供应品名称设置	StapleStd2	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-013	供应品名称设置	StapleStd3	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-014	供应品名称设置	StapleStd4	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-021	供应品名称设置	StapleBind1	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-022	供应品名称设置	StapleBind2	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-841-023	供应品名称设置	StapleBind3	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-842-001	GWSS分析	设置1	CTL*	[0x00至0xFF / 0 / 1]	v	v	Bit0 [USB]: 系统, 其他组 Bit1: 与捕获相关的组 Bit2: 与认证相关的组 Bit3: 与地址簿相关的组 Bit4: 与设备管理相关的组 Bit5: 与输出相关的 (打印, 传真和传送) 组 Bit6: 存储库, F0等, 文档相关组 0: 日志输出, 1: 禁止日志输出 Bit7: 调试日志级别抑制 0: 调试级别日志抑制, 1: 调试级别日志输出
5-842-002	GWSS分析	设置2	CTL*	[0x00至0xFF / 0 / 1]	v	v	每个NFA进程的调试输出模式的可选设置。 Bit0到6: 未使用 Bit7: 时间戳设置 0: 天/小时/分钟/秒, 1: 分钟/秒/毫秒
5-844-001	USB	传输速率	CTL*	[1至4 / 4 / 0] 1: 全速 4: 自动变更	v	v	调整USB传输速率。
5-844-002	USB	供应商ID	CTL*	[0x0000至0xffff / 0x05ca / 0]	v	v	DFU 显示供应商ID。
5-844-003	USB	产品ID	CTL*	[0x0000至0xffff / 0x0403 / 0]	v	v	DFU 显示产品ID。
5-844-004	USB	设备发布号	CTL*	[0 至9999 / 100 / 1]	v	v	显示开发版本号。 DFU
5-844-005	USB	固定的USB端口	CTL*	[0至2 / 0 / 1] 0: 关闭, 1: Level1 2: Level2	v	v	通过使用通用型号名称/ PnP信息 (USB) 的序列号设置驱动程序安装设置级别。 0: 无 1: 级别1 (对于相同型号, 无需重新安装驱动程序) 2: 级别2 (通过设置PnP型号名称 (-006) 或序列号 (-007), 无需为其他型号重新安装驱动程序)
5-844-006	USB	PnP机型名称	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	当固定USB端口 (SP5-844-005) 设置为“级别2”时, 设置PnP型号名称。
5-844-007	USB	PnP序列号	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	当固定USB端口 (SP5-844-005) 设置为“级别2”时, 设置PnP序列号。 •默认值: 使用由型号名称生成的序列号。不使用此SP的序列号。 •非默认值: 不使用此SP的序列号。
5-844-008	USB	Mac供应等级	CTL*	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭,	v	v	设置Mac Supply Level的开/关。 0: 关闭, 1: 开启
5-844-009	USB	USB切换清除模式	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
5-844-100	USB	通知不受支持	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	设置当不支持的设备连接到USB主机 (A) 时是否在操作面板上显示标题消息。 0: 禁用 (不显示) 1: 启用 (显示) 不支持的设备: 无法使用设备功能, 例如USB鼠标或数码相机 (无PicBridge元件)。
5-845-001	传送服务器设置	FTP端口号	CTL	[1 至65535 / 3670 / 1]	v	v	设置将图像文件发送到扫描路由服务器时使用的FTP端口号。
5-845-002	传送服务器设置	IP地址 (主要)	CTL	[0至0xffffffffff / 0x00 /]	v	v	使用此SP设置扫描路由服务器的地址。传输标签下的IP地址可与初始系统设置配合使用。
5-845-006	传送服务器设置	传送错误显示时间	CTL	[0至999 / 300 / 1sec]	v	v	利用网络文件应用程序和外部设备传输文件期间出现测试错误时, 可用此设置来设定显示信息的时间长度。
5-845-008	传送服务器设置	IP地址 (次要)	CTL	[0至0xffffffffff / 0x00 /]	v	v	指定分配给指定用作扫描路由器的辅助传送服务器的计算机的IP地址。此SP仅允许设置IP地址, 而不参考DNS设置。
5-845-009	传送服务器设置	传送服务器机型	CTL	[0 至4 / 0 / 1]	v	v	允许更换由I/O设备注册的传送服务器机型。 0: 未知 1: SG1已提供 2: SG1包 3: SG2已提供 4: SG2包
5-845-010	传送服务器设置	传送服务器能力	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	Bit7: 注释信息退出 (1) Bit6: 可能直接指定邮件地址 (1) Bit5: 可以进行邮件接收确认设置 (1) Bit4: 存在通讯簿自动更新功能 (1) Bit3: 存在传真接收发送功能 (1) Bit2: 存在发送方密码功能 (1) Bit1: 存在链接键+用户和发送者的功能 (1) Bit0: 要求的发送方规范 (1; 如果设置为1, 则Bit6设置为“0”)更改1 / 0设备对位的对位功能。
5-845-011	传送服务器设置	传送服务器容量 (外部)	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	更改已注册I/O设备的注册能力。 Bit7: 1个地址簿使用限制 (每个授权用户的限制) Bit6: 1个ROM授权链接 Bit5到0: 未使用
5-845-013	传送服务器设置	服务器方案 (主要)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	这些SP用于扫描路由程序。
5-845-014	传送服务器设置	服务器端口号 (主要)	CTL	[1 至65535 / 80 / 1]	v	v	
5-845-015	传送服务器设置	服务器URL路径 (主要)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-845-016	传送服务器设置	服务器方案 (次要)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-845-017	传送服务器设置	服务器端口号 (次要)	CTL	[1 至65535 / 80 / 1]	v	v	
5-845-018	传送服务器设置	服务器URL路径 (次要)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-845-022	传送服务器设置	快速发送控制	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	启用或禁用连续发送数据错误预防功能。 0: 控制已禁用, 1: 启用控制
5-846-001	UCS设置	机器ID (用于传送服务器)	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	显示传送服务器目录所用的唯一设备ID。只能显示此值, 但无法更改。可从NIC MAC或IEEE 1394 EUI创建此ID。此ID显示为6字节或8字节二进制。
5-846-002	UCS设置	机器ID清除 (用于传送服务器)	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	清除文件传送目录中用作名称的唯一设备ID。若该设备到传送服务器的连接不稳定, 则执行此SP。清除ID后, 通过关闭并重新开启机器, 可自动重建ID。
5-846-003	UCS设置	最大条目	CTL*	[2000 至20000 / 2000 / 1]	v	v	更改UCS可处理的最大条目数。 若设定值小于当前值, 则UCS管理数据将被清除, 并显示该数据 (用户代码信息除外)。
5-846-006	UCS设置	传送服务器重试定时器	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时, 设置重试的间隔。
5-846-007	UCS设置	传送服务器重试次数	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时, 设置重试的次数。
5-846-008	UCS设置	传送服务器最大条目	CTL*	[2000 至20000 / 2000 / 1]	v	v	设置UCS所管理的传送服务器用户信息的最大帐户条目数。
5-846-010	UCS设置	LDAP搜索超时	CTL	[1 至255 / 60 / 1]	v	v	设置LDAP服务器搜索的超时长度。
5-846-020	UCS设置	WSD最大条目	CTL*	[50 至250 / 250 / 1]	v	v	设置WSD (WS-扫描仪) 地址簿的最大条目。
5-846-021	UCS设置	文件验证更改	CTL*	[0至1 / 0 / 1] 0: 登录用户 1: 目的地	v	v	设置是使用登录用户还是目的地进行折叠器访问身份验证。
5-846-030	UCS设置	地址自动备份设置	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
5-846-040	UCS设置	地址簿迁移 (USB→HDD)	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-846-041	UCS设置	填写地址确认信息	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	在之前无HDD的基础机器中安装HDD后, 必须立即执行此SP。首次开启装有新HDD的机器时, 系统将从NVRAM自动提取地址簿并将其写入新的HDD。然而, 在此阶段只有系统管理员可访问HDD上的地址簿。开启电源后, 维修技术人员立即执行此SP, 准予所有用户访问全部地址簿。 步骤1: 关闭机器。 2: 安装新HDD。 3: 开启机器。 4: 在HDD上自动创建地址簿及初始数据。 5: 然而, 此时只有管理员或主要操作人员可访问地址簿。 6: 进入SP模式并打开SP5-846-041。 此SP成功执行后, 任何用户都可以访问通讯簿。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-846-043	UCS设置	地址簿媒体	CTL*	[0 至30 / 0 / 1]	v	v	显示地址簿数据所在的插槽号。 0: 未确认 1: SD插槽1 2: SD插槽2 4: USB闪存ROM 20: 硬盘 30: 没有
5-846-047	UCS设置	初始化本地地址簿	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	清除本地地址簿信息, 包括用户代码。
5-846-048	UCS设置	初始化传送地址簿	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	清除分配地址簿信息, 不包括用户代码。
5-846-049	UCS设置	初始化LDAP地址簿	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	清除LDAP地址簿信息, 不包括用户代码。
5-846-050	UCS设置	初始化全部地址簿	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	清除UCS管理的全部目录信息, 包括全部用户代码。
5-846-051	UCS设置	备份全部地址簿	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	将全部目录信息上传到SD卡。
5-846-052	UCS设置	恢复全部地址簿	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	从SD卡下载全部目录信息。
5-846-053	UCS设置	清除备份信息	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	删除维修插槽中SD卡的地址簿数据, 只删除从本机上传的文件。若SD卡处于写保护状态, 此功能则不起作用。执行此SP后, 退出SP模式, 然后关闭电源。不得移除SD卡, 直至电源LED停止闪烁。
5-846-060	UCS设置	搜索选项	CTL*	[0x00至0xFF / 0x0F / 1]	v	v	此SP利用位开关为UCS本地地址簿设置模糊搜索选项。(0: 关闭, 1: 开启) Bit0: 同时检查大小写字母 Bit1到3: 仅限日本 Bit4到7: 未使用
5-846-062	UCS设置	复杂选项1	CTL*	[0 至32 / 0 / 1]	v	v	可用此SP设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此SP限制密码输入为大写字母, 并设置密码的长度。 备注: *通常不需调整此SP。 只有当系统管理员已设置了群组密码策略以控制访问地址簿时, 方可启用此SP。
5-846-063	UCS设置	复杂选项2	CTL*	[0 至32 / 0 / 1]	v	v	可用此SP设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此SP限制密码输入为小写字母, 并定义密码的长度。
5-846-064	UCS设置	复杂选项3	CTL*	[0 至32 / 0 / 1]	v	v	可用此SP设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此SP限制密码输入为数字, 并定义密码的长度。
5-846-065	UCS设置	复杂选项4	CTL*	[0 至32 / 0 / 1]	v	v	可用此SP设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此SP限制密码输入符号和定义密码的长度。
5-846-091	UCS设置	FTP验证端口设置	CTL*	[0 至65535 / 3671 / 1]	v	v	指定FTP端口以获得识别模式中所用的分配服务器地址簿。
5-846-094	UCS设置	加密状态	CTL*	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	显示通讯簿数据的加密功能状态。
5-846-100	UCS设置	初始化主管	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	初始化主管帐户信息(代码, 密码)。
5-847-001	Rep分辨率降低	彩色复印比率	CTL*	[0 至5 / 2 / 1]	v	v	存储库服务的文档图像下载功能从外部发送的图像数据的默认放大倍数。
5-847-002	Rep分辨率降低	复印黑白文字的比率	CTL*	[0 至6 / 0 / 1]	v	v	0: x1 1: x1 / 2 2: x1 / 3 3: x1 / 4 4: x1 / 6 5: x1 / 8 (6: x2 / 3)
5-847-003	Rep分辨率降低	复印黑白其它的比率	CTL*	[0 至6 / 0 / 1]	v	v	
5-847-004	Rep分辨率降低	彩色打印比率	CTL*	[0 至5 / 2 / 1]	v	v	
5-847-005	Rep分辨率降低	打印黑白的比率	CTL*	[0 至6 / 0 / 1]	v	v	
5-847-006	Rep分辨率降低	彩色打印1200dpi比率	CTL*	[0 至5 / 4 / 1]	v	v	
5-847-007	Rep分辨率降低	打印黑白的比率 1200dpi	CTL*	[0 至6 / 1 / 1]	v	v	
5-847-021	Rep分辨率降低	JPEG的网络质量默认值	CTL*	[5 至95 / 50 / 1]	v	v	存储库服务的文档图像下载功能从外部发送的JPEG图像数据质量级别的默认值。
5-848-002	网络服务	访问控制: 存储库(仅低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x02 / 0]	v	v	打开和关闭访问控制。
5-848-003	网络服务	访问控制: 文件打印(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	Bit0到3: 0000: 无访问控制 0001: 访问控制
5-848-004	网络服务	访问控制: uirectory(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	
5-848-007	网络服务	访问控制: 通讯日志传真(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	
5-848-009	网络服务	访问控制: 作业Ctrl(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	
5-848-011	网络服务	访问控制: 设备管理(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	
5-848-021	网络服务	访问控制: 交付(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	
5-848-022	网络服务	访问控制: uadministration(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	
5-848-024	网络服务	访问控制: 日志服务(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	Bit0-3: 0000: 日志服务可用 0001: 日志服务不可用 0010: 可用的日志服务(不排除离线应用) 0100: REST API不可用
5-848-025	网络服务	访问控制: Rest Webservice(低4位)	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	Bit 0: 其余Webservice功能。(0: 打开, 1: 关闭) Bit 1: 远程休息Webservice功能。(0: 打开, 1: 关闭)
5-848-045	网络服务	反向代理服务器设置(FSA端口)	CTL	[0x00至0xFF / 0 / 1]	v	v	-
5-848-046	网络服务	8080/51443端口开放时间	CTL	[0 至300 / 60 / 1]	v	v	-
5-848-099	网络服务	仓库: 下载图像设置	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 1]	v	v	DPU 右起: Bit0: 用于Mac OS Bit 1: 用于Windows OS Bit 3: 其他OS Bit 4至7: 不使用
5-848-100	网络服务	仓库: 下载图像最大尺寸	CTL*	[1 至2048 / 2048 / 1]	v	v	下载图像时图像尺寸的上限。
5-848-150	网络服务	日志运行模式	CTL*	[0 至9 / 0 / 1]	v	v	0: 服务器操作 1: SDK App操作 2: 操作
5-848-160	日志鲁棒性	日志鲁棒性设置	CTL*	[0 至9 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用 1: 禁用 2: 卡住(将满) 3: 卡住(已满)
5-848-161	日志鲁棒性	作业日志停滞状态	CTL*	[0 至9 / 0 / 1]	v	v	-
5-848-162	日志鲁棒性	图日志停滞状态	CTL*	[0 至9 / 0 / 1]	v	v	-
5-848-163	虚拟	Dummy1	CTL	[0至0xffffffff / 0 / 1]	v	v	-
5-848-164	虚拟	Dummy2	CTL	[0至0xffffffff / 0 / 1]	v	v	-
5-848-217	日志转印	设置: 时序	CTL	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	0: 传送关闭 1: 顺序传送 2: 普通传送
5-848-218	系统日志转印	设置: 时序	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 传送关闭 1: 顺序传送
5-848-220	系统日志转印	主服务器端口号	CTL	[1 至65535 / 80 / 1]	v	v	-
5-848-221	系统日志转印	检查认证	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 证书验证已禁用 1: 证书验证已启用
5-849-001	安装日期	显示	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-849-002	安装日期	切换为打印	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
5-849-003	安装日期	总计计数器	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	0: 关闭(不打印), 1: 打开(打印)
5-850-003	地址簿功能	更换线路分类	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	1: G3 2: EXT 3; G3-1 4: G3-1 EXT 5; G3-2 6: G3-2 EXT 7; G3-3 8: G3-3 EXT 9; G3空闲线路 10: 空闲EXT 11; 1-G3 12: 1-G3 EXT 13; G4 14: 云传真
5-851-001	蓝牙	模式	CTL	[0x00至0x01 / 0x00 / 1]	v	v	设置蓝牙单元的操作模式。 0: 公开 1: 私人的
5-853-001	印记数据下载		CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	将固定印记数据从机器ROM下载到硬盘上。然后设置菜单可使用这些印记。若完成此项操作, 用户将不必访问固定印记(“机密”、“秘密”等)。更换或格式化HDD后, 必须执行此SP。执行此SP后, 请始终关闭机器然后再打开。
5-856-002	远程ROM更新	本地端口	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	允许技术人员在更新远程ROM时使用本地端口(IEEE1284)升级固件。 0: 禁用, 1: 启用
5-858-001	收集机器信息	0: 关闭, 1: 开启	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	-
5-858-002	收集机器信息	保存至(0: HDD 1; SD)	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
5-858-003	收集机器信息	制作日志跟踪簿	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-101	收集机器信息	失败发生日期	CTL	[0 至20371212 / 0 / 1]	v	v	-
5-858-102	收集机器信息	跟踪天数	CTL	[1至180 / 2 / 1day%]	v	v	-
5-858-103	收集机器信息	获取传真地址(0: 关闭 1: 开启)	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
5-858-111	收集机器信息	获取所有信息及日志	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-121	收集机器信息	获取配置页	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-122	收集机器信息	获取字体页面	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-123	收集机器信息	获取打印设置列表	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-858-124	收集机器信息	获取错误日志	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-131	收集机器信息	获取传真信息	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-141	收集机器信息	获取所有调试日志	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-142	收集机器信息	仅获取控制器调试日志	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-143	收集机器信息	仅获取引擎调试日志	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-144	收集机器信息	仅获取操作面板调试日志	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-145	收集机器信息	仅获取FCU调试日志	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-858-146	收集机器信息	仅获取网络数据包	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	-
5-860-020	SMTP/POP3/IMAP4	部分邮件接收超时	CTL	[1至168 / 72 / 1hour]	v	v	设置在保存接收期间中断的邮件之前要等待的总时间。 如果在指定时间内未收到邮件的剩余部分, 则放弃所收到的邮件。
5-860-021	SMTP/POP3/IMAP4	MDN响应RFC2298一致性	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	确定是否为MDN回复邮件开启RFC2298一致性。 0: 否 1: 是
5-860-022	SMTP/POP3/IMAP4	SMTP验证从现场更换	CTL	[0至1 / 0 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	SMTP服务器生效后, 确定邮件标题的FROM项目是否切换为有效帐户。 0: 否。不转换From项目。 1: 可。切换 From 项目。
5-860-025	SMTP/POP3/IMAP4	SMTP验证直接设置	CTL	[0至0xFF / 0x0 / 1]	v	v	选择SMTP的验证方法。 Bit0: 登录 Bit1: 普通 Bit2: CRAM MD5 Bit3: DIGEST MD5 Bit4至7: 未使用仅当通过UP模式启用SMTP授权时, 才激活此SP。
5-860-026	SMTP/POP3/IMAP4	S/MIME: MIME标题设置	CTL	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	选择S/MIME发送电子邮件的MIME标题类型。 0: Microsoft Outlook Express标准 1: 互联网草案标准 2: RFC标准
5-860-028	SMTP/POP3/IMAP4	S/MIME验证检查	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	在扫描S/MIME邮件时, 说明是否检查目的地证书。 0: 否 (不检查) 1: 是 (检查)
5-860-029	SMTP/POP3/IMAP4	SMTP服务器3G线路IP地址	CTL	[0至0xffffffff / 0x00 /]	v	v	-
5-860-030	SMTP/POP3/IMAP4	POP3 / IMAP4选择SSL	CTL*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	0: 没有SSL加密 1: 执行SSL / TLS通信 2: 执行STARTTLS通信
5-860-031	SMTP/POP3/IMAP4	POP3 / IMAP4服务器验证	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 不验证服务器 1: 验证服务器
5-861-201	账户设置	发送域名1	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-861-202	账户设置	发送域名2	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-861-203	账户设置	发送域名3	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-866-001	电子邮件报告	报告有效期	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 启用, 1: 禁用
5-866-005	电子邮件报告	添加日期字段	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 启用, 1: 禁用
5-866-109	电子邮件报告	电子邮件计数器: 3G线路有效性	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 启用, 1: 禁用
5-866-110	电子邮件报告	计数器电子邮件: 有效性	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 启用, 1: 禁用
5-866-111	电子邮件报告	计数器电子邮件: 目的地注册	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-866-112	电子邮件报告	计数器电子邮件: 发送测试	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-866-113	电子邮件报告	计数器电子邮件: 下一发送日期	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-866-114	电子邮件报告	计数器电子邮件: 发送日期设置	CTL	[0 至31 / 0 / 1]	v	v	-
5-866-115	电子邮件报告	计数器电子邮件: 发送时间设置	CTL	[0 至2359 / 0 / 1]	v	v	-
5-866-121	电子邮件报告	计数器电子邮件: 目的地1	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-866-122	电子邮件报告	计数器电子邮件: 目的地2	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-866-123	电子邮件报告	计数器电子邮件: 目的地3	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-870-001	公用密钥信息写入	写入	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	将验证数据 (用于NRS) 写入内存。
5-870-003	公用密钥信息写入	初始化	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	初始化存储器中的认证数据。
5-870-004	公用密钥信息写入	写入: 2048bit	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	将验证数据2048位 (用于NRS) 写入内存。
5-873-001	SD卡应用程序移动	移动执行	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	此SP将应用程序从SD卡插槽2中的原始SD卡复制到SD卡插槽1中的SD卡。
5-873-002	SD卡应用程序移动	撤消执行	CTL	[0 至0 / 0 / 1]	v	v	此SP将应用程序从SD卡插槽2中的SD卡复制到SD卡插槽1中的原始SD卡。当您通过使用“移动执行”(SP5-873-001)错误地复制某些程序时使用此菜单。
5-875-001	SC自动重启	重启设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 关闭, 1: 关闭
5-875-002	SC自动重启	重启类型	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 手动重启, 1: 自动重启
5-878-001	选项设置	数据覆盖安全	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	启用数据覆盖安全单元。在操作面板上按“执行”。然后关闭机器并打开。
5-878-004	选项设置	OCR字典	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	使用此SP安装OCR软件。
5-881-001	固定短讯删除	删除固定短讯	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	删除固定短讯。
5-885-020	设置WIM功能	文件服务器访问控制	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	0: 关闭, 1: 开启 Bit0: 禁止所有文档服务器访问 (1) Bit1: 禁止用户模式访问 (1) Bit2: 禁止打印功能 (1) Bit3: 禁止传真TX (1) Bit4: 禁止扫描发送 (1) Bit5: 禁止下载 (1) Bit6: 禁止删除 (1) Bit7: 保留
5-885-050	设置WIM功能	文件服务器格式	CTL*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	选择文件列表的显示类型。 0: 缩略图 1: 图标[2]详细信息
5-885-051	设置WIM功能	文件服务器发送	CTL	[5 至20 / 10 / 1]	v	v	设定文件列表中所显示的文件数。
5-885-100	设置WIM功能	设置签名	CTL*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	通过电子邮件发送时, 选择是否添加签名到具有WIM的扫描文件。 0: 每个邮件的设置 1: 所有签名 2: 没有签名
5-885-101	设置WIM功能	设置加密	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	通过电子邮件发送时, 确定是否加密具有WIM的扫描文件。 0: 未加密 1: 加密
5-885-200	设置WIM功能	检测存储器泄漏	CTL*	[0x00至0xFF / 0x00 / 0]	v	v	Bit0: 会话超时时显示内存状态 Bit1: 当WPF处理程序的开始/结束时间显示内存状态og的差异。 Bit3到7: 未使用。
5-885-205	设置WIM功能	Monitor禁用	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 允许 (显示) 1: 禁止 (不显示)
5-886-100	Farm更新设置	跳过版本检查	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	设置在更新软件包中的固件时是否进行版本检查。 0: 已检查 1: 未检查
5-886-101	Farm更新设置	跳过LR检查	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	设置在更新包装中的固件时是否在计算机中单独更新固件。 0: 已检查 1: 未检查
5-886-111	Farm更新设置	自动更新设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用 1: 启用
5-886-112	Farm更新设置	自动更新禁止时间段设置	CTL*	[0至1 / 1 / 1]	v	v	0: 禁用 1: 启用
5-886-113	Farm更新设置	自动更新禁止开始时刻	CTL*	[0至23 / 9 / 1hour]	v	v	-
5-886-114	Farm更新设置	自动更新禁止结束时刻	CTL*	[0至23 / 17 / 1hour]	v	v	-
5-886-115	Farm更新设置	SFU自动下载设置	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁用 1: 启用
5-886-116	Farm更新设置	自动更新下一日期	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-886-117	Farm更新设置	自动更新重试间隔时间	CTL*	[1至24 / 1 / 1hour]	v	v	-
5-886-120	Farm更新设置	自动更新禁止星期设置	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	Bit6: 星期一, Bit5: 星期二, ..., Bit1: 星期六, Bit0: 星期日0: 许可, 1: 禁止
5-886-121	固件设定	AutoUpdateConnectTestExe	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	测试与服务器的连接
5-886-122	固件设定	AutoUpdateConnectTestResult	CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	-
5-886-123	固件设定	AutoUpdateConnectTestResult_Exp1	CTL*	[-32768 至32767 / 0 / 1]	v	v	-
5-886-124	固件设定	AutoUpdateConnectTestResult_Exp2	CTL*	[-32768 至32767 / 0 / 1]	v	v	-
5-886-125	固件设定	AutoUpdateConnectTestResult_Exp3	CTL*	[-32768 至32767 / 0 / 1]	v	v	-
5-886-126	Farm更新设置	自动更新电源关闭更新设置	CTL*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	0: 15秒后更新并关闭, 并且在确认屏幕上没有任何操作 1: 在确认屏幕上没有任何作何更新, 15秒后关闭, 2: 不显示确认画面

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-886-127	更新设定	自动更新用户设置启用	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
5-886-152	Farm更新设置	允许IMSS更新	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	0: 禁止 1: 允许
5-886-201	Farm更新设置	恢复日期	CTL*	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-886-202	Farm更新设置	保存旧版本列表	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-887-001	SD取得计数器		CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	此SP将文本文件发送到SD卡插槽2 (下插槽) 中插入的SD卡。文件被保存到SD卡根目录中所创建的文件夹SD_COUNTER中。 备注: 执行此SP之前, 必须在SC卡的根目录下创建 "SD_COUNTER" 折叠器。
5-888-001	个人信息保护		CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	选择日志保护级别。 0: 不验证, 不保护日志 1: 不验证, 保护日志 (只有管理人员可看这些日志)
5-893-001	SDK应用计数器	SDK-1	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-002	SDK应用计数器	SDK-2	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-003	SDK应用计数器	SDK-3	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-004	SDK应用计数器	SDK-4	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-005	SDK应用计数器	SDK-5	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-006	SDK应用计数器	SDK-6	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-007	SDK应用计数器	SDK-7	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-008	SDK应用计数器	SDK-8	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-009	SDK应用计数器	SDK-9	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-010	SDK应用计数器	SDK-10	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-011	SDK应用计数器	SDK-11	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-893-012	SDK应用计数器	SDK-12	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	-
5-894-001	外部机械计数设置	机械计数器切换设置	ENG*	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	该SP切换外部计数器的操作模式。
5-895-001	应用失效	打印机	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	0: 启用, 1: 禁用
5-895-002	应用失效	扫描仪	CTL	[0 至1 / 0 / 0]	v	v	0: 启用, 1: 禁用
5-900-001	引擎日志上传	图样	ENG*	[0 至4 / 0 / 1]	v	v	指定目标模块和引擎日志上传触发器。
5-901-001	引擎日志SD卡	错误代码	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	显示写入SD卡的引擎日志的文件名。
5-907-001	即插即用厂商/机型名称		CTL*	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	选择Windows即插即用的品牌名和产品名。该信息被保存在NVRAM中。若NVRAM不良, 应重新注册这些名称。
5-913-002	切换允许时间	打印应用定时器	CTL*	[0 至30 / 3 / 1]	v	v	-
5-959-001	纸张尺寸	第一个纸盒 (串置)	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A4 LEF 1: 8.5"x11" LEF	v	v	设置每个纸盒的纸张尺寸。
5-959-002	纸张尺寸	第一个纸盒 (A3叠件)	ENG*	[0至8 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 2 0: A4 LEF 1: 8.5"x11" LEF 2: A3 3: B4 4: A4 SEF 5: 11"x17" 6: 8.5"x14" SEF 7: 8.5"x11" SEF 8: 自定义	v	v	
5-959-003	纸张尺寸	A4 LCT: 纸张尺寸	ENG*	[0至7 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A4 LEF 1: 8.5"x11" LEF 2: B5 LEF 3: A4 SEF 4: 8.5"x11" SEF 5: B4 SEF 6: 8.5"x14" SEF 7: A5 LEF	v	v	
5-959-004	纸张尺寸	Tray2:1	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A4 LEF 1: 8.5"x11" LEF	v	v	
5-959-005	纸张尺寸	Tray2:2	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A3 1: 11"x17"	v	v	
5-959-006	纸张尺寸	Tray2:3	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: B4 1: 8.5" x14" LEF	v	v	
5-959-007	纸张尺寸	Tray2:4	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: B5 LEF 1: 7.25" x10.5" SEF	v	v	
5-959-008	纸张尺寸	Tray2:5	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A5 LEF 1: 5.5: x8.5 LEF	v	v	
5-959-009	纸张尺寸	Tray2:6	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: SRA3 1: 12"x18"	v	v	
5-959-010	纸张尺寸	Tray3:1	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A4 LEF, 1: 8.5: x11 SEF	v	v	
5-959-011	纸张尺寸	Tray3:2	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A3 1: 11"x17"	v	v	
5-959-012	纸张尺寸	Tray3:3	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: B4 1: 8.5"x14" SEF	v	v	
5-959-013	纸张尺寸	Tray3:4	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: B5 LEF 1: 7.25"x10.5"LEF	v	v	
5-959-014	纸张尺寸	Tray3:5	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A5 LEF 1: 5.5"x8.5" LEF	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
5-959-015	纸张尺寸	Tray3:6	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: SRA3 1: 12"x18"	v	v	
5-959-016	纸张尺寸	Tray4:1	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A4 LEF 1: 8.5: x11 SEF	v	v	
5-959-017	纸张尺寸	Tray4:2	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A3 1: 11"x17"	v	v	
5-959-018	纸张尺寸	Tray4:3	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: B4 1: 8.5" x14" LEF	v	v	
5-959-019	纸张尺寸	Tray4:4	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: B5 LEF 1: 7.25" x10.5" SEF	v	v	
5-959-020	纸张尺寸	Tray4:5	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: A5 LEF 1: 5.5: x8.5 LEF	v	v	
5-959-021	纸张尺寸	Tray4:6	ENG*	[0至1 / * / 1] *北美: 1 *欧洲 / 亚太 / 中国大陆 / 台湾 / 韩国: 0 0: SRA3 1: 12"x18"	v	v	
5-960-001	A3纸盒自定义纸张尺寸设置	宽度 (主扫描)	ENG*	[210 至305 / 297 / 0.1]	v	v	A3 / 11x17可选纸盒的自定义纸张宽度设置。 *由于此SP仅提供毫米[mm]，因此将基于英寸数据/原稿转换为[mm]如下： A英寸* 25.4 = Bmm
5-960-002	A3纸盒自定义纸张尺寸设置	长度 (副扫描)	ENG*	[210 至439 / 210 / 0.1]	v	v	A3 / 11x17可选纸盒的自定义纸张长度设置。 *由于此SP仅提供毫米[mm]，因此将基于英寸数据/原稿转换为[mm]如下： A英寸* 25.4 = Bmm
5-961-001	手送 / 2T LCT SET		ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 手送 1: 2T / LT LCT	v	v	将连接切换到手送纸盒或2纸盒LCT。
5-965-001	加热器始终开启	0: 加热器开启/1: 加热器关闭	ENG*	[0至1 / 0 / 0] 0: 开启 1: 关闭	v	v	始终设置开/关潮湿加热器。
5-967-001	复制服务器: 设置功能	(0: 开启 1: 关闭)	CTL*	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	-
5-973-101	用户印记注册	板载NIC	CTL*	[0 至3 / 0 / 1]	v	v	
5-985-001	设备设置	板载NIC	CTL	[0 至2 / 0 / 1]	v	v	NIC和USB支持功能内置于GW控制器。可使用此SP启用和禁用这些功能。为了使用控制板中内置的NIC和USB功能，必须将这些SP代码设为“1”。 设置“功能限制”时，仅对NRS或DAP/NT验证限制“板载NIC”。 0: 禁用 1: 启用 2: 功能限制
5-985-002	设备设置	板载USB	CTL	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	切换ScanRouter应用程序的轻量版本或完整版本
5-990-001	SP打印模式	全部 (数据列表)	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	打印出SMC单。
5-990-002	SP打印模式	SP (模式数据列表)	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-003	SP打印模式	用户程序	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-004	SP打印模式	记录数据	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-005	SP打印模式	诊断报告	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-006	SP打印模式	无默认值	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-007	SP打印模式	NIB摘要	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-990-008	SP打印模式	捕获日志	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-990-021	SMC打印	复印机用户程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-990-022	SP打印模式	扫描仪SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-023	SP打印模式	扫描仪用户程序	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-024	SP打印模式	SDK/摘要	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-990-025	SP打印模式	SDK/应用程序信息	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-990-026	SP打印模式	打印机SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-027	SP打印模式	智能操作面板SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-028	SP打印模式	智能操作面板UP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-990-029	SMC打印	智能UP打印	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-990-051	SP打印模式	SC卡纸报告	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-001	SP文字模式	全部 (数据列表)	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	将SMC单数据导出到SD卡。在SP模式显示屏中按“执行”键，以开始导出SMC数据。
5-992-002	SP文字模式	SP (模式数据列表)	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-003	SP文字模式	用户程序	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-004	SP文字模式	记录数据	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-005	SP文字模式	诊断报告	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-006	SP文字模式	无默认值	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-007	SP文字模式	NIB摘要	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-992-008	SP文字模式	捕获日志	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-992-021	SP文字模式	复印机用户程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-992-022	SP文字模式	扫描仪SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-023	SP文字模式	扫描仪用户程序	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-024	SP文字模式	SDK/摘要	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-992-025	SP文字模式	SDK/应用程序信息	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-992-026	SP文字模式	打印机SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-027	SP文字模式	智能操作面板SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-028	SP文字模式	智能操作面板UP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-992-029	SP文字模式	智能UP打印	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-993-001	SP文字模式 (保密)	全部 (数据列表)	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-002	SP文字模式 (保密)	SP (模式数据列表)	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-003	SP文字模式 (保密)	用户程序	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-004	SP文字模式 (保密)	记录数据	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-005	SP文字模式 (保密)	诊断报告	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-006	SP文字模式 (保密)	无默认值	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-007	SP文字模式 (保密)	NIB摘要	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-993-008	SP文字模式 (保密)	捕获日志	CTL	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
5-993-021	SP文字模式 (保密)	复印机用户程序	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-993-022	SP文字模式 (保密)	扫描仪SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-023	SP文字模式 (保密)	扫描仪用户程序	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-024	SP文字模式 (保密)	SDK/摘要	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-993-025	SP文字模式 (保密)	SDK/应用程序信息	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-993-026	SP文字模式 (保密)	打印机SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-027	SP文字模式 (保密)	智能操作面板SP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-028	SP文字模式 (保密)	智能操作面板UP	CTL	[0 至255 / 0 / 0]	v	v	
5-993-029	SP文字模式 (保密)	智能UP打印	CTL	[0 至0 / 0 / 0]	v	v	
5-997-002	存储清除	引擎	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	重置引擎内存。
5-998-001	定影预热	预热热开/关	ENG*	[0至1 / 1 / 1] 0: 静音 1: 快速	v	v	当机器处于静默启动模式时，设置定影单元的启动操作。
6-006-001	ADF调整	左右对位: 正面	ENG*	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	在ADF模式下调整正面的左右对齐。 •增加值将图像位置移到纸张右侧。 •减小值将图像位置移到纸张左侧。
6-006-002	ADF调整	左右对位: 后部	ENG*	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	在ADF模式下调节背面的左右对齐。 •增加值将图像位置移到纸张右侧。 •减小值将图像位置移到纸张左侧。
6-006-010	ADF调整	前端对位 (单通): 正面	ENG*	[-5 至 5 / 0 / 0.1mm]	v	v	仅适用于单次通过透稿器。 调整侧面1的直通套准。 •将值调整为 (-) 会加快时间。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-006-011	ADF调整	前端对齐 (单通) : 后部	ENG*	[-5 至 5 / 0 / 0.1mm]	v	v	仅适用于单次通过送稿器。调整侧面2的直通套准。 *将值调整为 (-) 会加快时间。 *将值调整为 (+) 会减慢时间。
6-006-012	ADF调整	第1拱起量 (单通)	ENG*	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	仅适用于单次通过送稿器。调节拉出框的卡扣量。 *将值调整为 (-) 可减少扫描量。 *将值调整为 (+) 会增加扫描量。
6-006-013	ADF调整	第2拱起量 (单通)	ENG*	[-2 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	仅适用于单次通过送稿器。调节扫描入口框的弯曲量。
6-006-014	ADF调整	后端删除 (单通) : 正面	ENG*	[-5 至 5 / -3 / 0.1mm]	v	v	仅适用于单次通过送稿器。调整侧面1的后端对齐。 *增加值会增加图像的后端。 *减小值将减小图像的后端。
6-006-015	ADF调整	后端删除 (单通) : 后部	ENG*	[-5 至 5 / -2.5 / 0.1mm]	v	v	仅适用于单次通过送稿器。调整侧面2的后端对齐。 *增加值：增加图像的后端。 *减小值：减小图像的后端。
6-006-017	ADF调整	左右对齐：正面：带进纸单元	ENG*	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-006-018	ADF调整	左右对齐：背面：带进纸单元	ENG*	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-006-019	ADF调整	前端对齐 (单通) : 正面：带进纸单元	ENG*	[-5 至 5 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-006-020	ADF调整	前端对齐 (单通) : 背面：带进纸单元	ENG*	[-5 至 5 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-006-021	ADF调整	后端消除 (单通) : 正面：带进纸单元	ENG*	[-5 至 5 / -3 / 0.1mm]	v	v	-
6-006-022	ADF调整	后端消除 (单通) : 背面：带进纸单元	ENG*	[-5 至 5 / -2.5 / 0.1mm]	v	v	-
6-006-023	ADF调整	第1弯曲 (单通) : 带进纸装置	ENG*	[0 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-009-001	ADF自由运行	空转单面动作	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	在ADF中放入原稿后，每个动作都会开始自由运行。
6-009-002	ADF自由运行	空转双面动作	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-009-003	ADF自由运行	空转印记动作	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-010-001	印记位置调整	空转印记动作	ENG*	[-5 至 5 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整印章位置。 *增值：将印章位置移动到原稿后端的侧面。 *减值：将印章位置移到原稿前端的侧面。
6-011-001	单通ADF输入检查	原稿长度1 (B5传感器)	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录>服务程序模式>输入检查> ADF输入检查”。
6-011-002	单通ADF输入检查	原稿长度2 (A4传感器)	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-003	单通ADF输入检查	原稿长度3 (LG传感器)	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-004	单通ADF输入检查	原稿宽度1	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-005	单通ADF输入检查	原稿宽度2	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-006	单通ADF输入检查	原稿宽度3	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-007	单通ADF输入检查	原稿宽度4	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-008	单通ADF输入检查	原稿宽度5	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-009	单通ADF输入检查	原稿检测	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-010	单通ADF输入检查	分离传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-011	单通ADF输入检查	歪斜修正	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-012	单通ADF输入检查	扫描进纸传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-013	单通ADF输入检查	对位传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-014	单通ADF输入检查	出纸传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-015	单通ADF输入检查	送纸盖板传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-016	单通ADF输入检查	提升传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-018	单通ADF输入检查	搓纸轮原位传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-021	单通ADF输入检查	底板原位传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-022	单通ADF输入检查	底板位置传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-023	单通ADF输入检查	原稿长度4 (LT/A4后端传感器)	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-024	单通ADF输入检查	双页送纸检测传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-011-025	单通ADF输入检查	双页传感器	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-012-001	单通ADF输出检查	搓纸电机正转	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	执行ADF零件运动检查。
6-012-003	单通ADF输出检查	搓纸电机反转	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-012-005	单通ADF输出检查	中继电机正转	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-012-009	单通ADF输出检查	出纸电机正转	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-012-010	单通ADF输出检查	底板电机正转/反转	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-012-012	单通ADF输出检查	印记	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-012-015	单通ADF输出检查	拉出电机正转	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-012-016	单通ADF输出检查	中轴电机正转	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	
6-016-001	原稿尺寸检测设置		ENG*	[0 至 255 / 0 / 1]	v	v	ADF原稿尺寸检测优先级。允许选择其他设置来自动检测原稿尺寸。
6-017-001	DF 放大调节		ENG*	[-5至5 / 0 / 0.1%]	v	v	通过更改扫描速度来调整ADF的放大倍数。
6-020-001	歪斜修正移动设置		ENG*	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	如果原稿较小 (B6, A5, HLT)，则延迟传感器会检测到纸张的前端，并在入口框处将原稿延迟规定的脉冲数，以使前端弯曲并校正歪斜。 0：延迟歪斜修正仅适用于小型原稿 1：不管尺寸大小，都延迟所有原稿的歪斜修正。（可能会降低ADF的扫描速度）
6-040-001	ADF双页进纸检测设置	双页进纸检测传感器 (单通)	ENG*	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	0：未安装，1：已安装。
6-040-002	ADF双页进纸检测设置	检测启用 (单通)	ENG*	[0 至 1 / 1 / 1]	v	v	
6-040-003	ADF双页进纸检测设置	检测判定 (单通)	ENG*	[10至15 / 10 / 1Times]	v	v	设置确定纸张进纸检测的次数。
6-040-005	ADF双页进纸检测设置	检测编号 (单通)	ENG	[1至8 / 2 / 1Times]	v	v	设定要判断为纸张进纸的固定编号。
6-040-006	ADF双页进纸检测设置	检测测试 (单通)	ENG	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	调整灵敏度。
6-040-009	ADF双页进纸检测设置	检测调整结果 (单通)	ENG	[0 至 255 / 0 / 1]	v	v	
6-050-001	DF送纸单元检测开/关		ENG*	[0 至 1 / 0 / 1]	v	v	设置小型进纸单元检测的开/关。 0：关闭，1：开启
6-099-001	Sel. 移动纸盘已满：2K / 3K FIN	Sel. 移动纸盘已满	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	选择移动纸盘完全控制方法。 0：优先考虑堆栈 1：优先处理容量
6-100-001	副扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	国内2孔 (欧洲2孔)	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	沿进纸方向调整打孔位置。
6-100-002	副扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	3孔：北美	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	*值：整个位置都移至纸张后端的方向。
6-100-003	副扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	4孔：欧洲	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	**值：整个位置都移至纸张前端的方向。
6-100-004	副扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	4孔：扫描	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-100-005	副扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	2孔：北美	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-100-006	副扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	日本：1孔	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-101-001	主扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	国内2孔 (欧洲2孔)	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.4mm]	v	v	垂直于进纸方向调整打孔位置。
6-101-002	主扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	3孔：北美	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.4mm]	v	v	*值：整个位置都移到机器的后部。
6-101-003	主扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	4孔：欧洲	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.4mm]	v	v	**值：整个位置都移到机器的后部。
6-101-004	主扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	4孔：扫描	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.4mm]	v	v	
6-101-005	主扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	2孔：北美	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.4mm]	v	v	
6-101-006	主扫描打孔位置调整：2K/3K最终加工器	日本：1-1孔	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.4mm]	v	v	
6-102-001	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	A3 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	打孔指定纸张时调整歪斜修正带扣。
6-102-002	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	B4 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	*值：扣减少。
6-102-003	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	A4 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	**值：扣增加。
6-102-004	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	A4 LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-005	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	B5 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-006	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	B5 LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-007	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	A5 LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-008	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	DLT SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-009	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	LG SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-010	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	Oficio SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-011	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	LT SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-012	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	LT LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-013	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	HLT LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-014	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	12" x 18"	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-015	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	8K SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-016	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	16K SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-017	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	16K LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-102-018	歪斜修正拱起量调整：2K/3K最终加工器	其他	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-103-001	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	A3 SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	打孔指定纸张时切换歪斜修正控制 (停止歪斜修正ON / OFF)。
6-103-002	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	B4 SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
6-103-003	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	A4 SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
6-103-004	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	A4 LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
6-103-005	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	B5 SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
6-103-006	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	B5 LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
6-103-007	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	A5 LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
6-103-008	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	DLT SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	
6-103-009	歪斜修正控制SW：2K/3K最终加工器	LG SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-103-010	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	Oficio SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-011	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	LT SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-012	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	LT LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-013	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	HLT LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-014	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	12*18"	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-015	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	8-Kai SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-016	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	16-Kai SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-017	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	16-Kai LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 带扣调整 1: 无带扣调整	v	v	
6-103-018	歪斜修正控制SW: 2K/3K最终加工器	其他	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 调整偏斜 1: 无歪斜调整	v	v	
6-104-001	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	A3 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	送入指定纸张以外的纸张时, 调整移动纸盘齐纸机移动方向(主扫描)的位置。 *值: 沿移动纸盘齐纸机宽度变窄的方向的运动小于标准值 **值: 沿移动纸盘齐纸机宽度变宽的方向的运动大于标准值
6-104-002	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	B4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-003	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	A4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-004	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	A4 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-005	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	B5 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-006	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	A5 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-007	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	DLT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-008	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	LG SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-009	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	Oficio SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-010	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	LT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-011	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	LT LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-012	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	HLT LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-013	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	8-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-014	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	16-Kai LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-104-015	移动接纸盘齐纸机位置调整: 2K/3K最终加工器	其他	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-105-001	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	A3 SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	送入指定纸张时, 调整移动纸盘齐纸机缩回角度。 *值: 上方 *值: 下方
6-105-002	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	B4 SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-105-003	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	A4 SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-105-004	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	DLT SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-105-005	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	LG SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-105-006	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	Oficio SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-105-007	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	LT SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-105-008	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	8-Kai SEF	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-105-009	移动接纸盘齐纸机缩回角度调整: 2K/3K最终加工器	其他	ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	
6-106-001	使用纸盘: 2K / 3K FIN	A3 SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	确定在送入指定的纸张时是否使用移动纸盘齐纸机。 选择“1”时, 不使用移动纸盘齐纸机。
6-106-002	使用纸盘: 2K / 3K FIN	B4 SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-106-003	使用纸盘: 2K / 3K FIN	A4 SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-106-004	使用纸盘: 2K / 3K FIN	A4 LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-106-005	使用纸盘: 2K / 3K FIN	B5 LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-106-006	使用纸盘: 2K / 3K FIN	A5 LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-106-007	使用纸盘: 2K / 3K FIN	DLT SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-106-008	使用纸盘: 2K / 3K FIN	LG SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-106-009	使用纸盘: 2K / 3K FIN	Oficio SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 打开齐纸 1: 关闭齐纸	v	v	
6-106-010	使用纸盘: 2K / 3K FIN	LT SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 打开齐纸 1: 关闭齐纸	v	v	
6-106-011	使用纸盘: 2K / 3K FIN	LT LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 打开齐纸 1: 关闭齐纸	v	v	
6-106-012	使用纸盘: 2K / 3K FIN	HLT LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 打开齐纸 1: 关闭齐纸	v	v	
6-106-013	使用纸盘: 2K / 3K FIN	8-Kai SEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 打开齐纸 1: 关闭齐纸	v	v	
6-106-014	使用纸盘: 2K / 3K FIN	16-Kai LEF	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 打开齐纸 1: 关闭齐纸	v	v	
6-106-015	使用纸盘: 2K / 3K FIN	其他	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 允许输出日志 1: 禁止输出日志	v	v	
6-107-001	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	A3 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	对齐特定纸张时, 调整直角装订器齐纸机的宽度(主扫描位置)。 *调整值“-”: 沿齐纸机宽度变得比标准值窄的方向移动; *调整值“+”: 沿齐纸机宽度变得比标准值宽的方向移动。
6-107-002	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	B4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-003	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	A4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-004	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	A4 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-005	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	B5 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-006	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	B5 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-007	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	DLT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-008	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	LG SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-009	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	Oficio SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-010	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	LT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-011	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	LT LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-012	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	8-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-013	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	16-Kai LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-014	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	16-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-107-015	齐纸机位置调整(直角装订器): 2K/3K最终加工器	其他	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-001	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	A3 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	对齐特定纸张时, 调整小册子装订器齐纸机的宽度(主扫描位置)。 *值: 沿齐纸机宽度变得比标准值窄的方向移动, **值: 沿齐纸机宽度变得比标准值宽的方向移动。
6-108-002	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	B4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-003	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	A4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-004	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	B5 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-005	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	DLT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-006	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	LG SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-007	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	Oficio SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-008	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	LT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-009	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	12*18"	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-010	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	8-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-108-011	齐纸机位置调整(小册子装订器): 2K/3K最终加工器	其他	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-109-001	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	A3 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	对齐特定纸张时(仅最后一张纸), 调整直角装订器齐纸机扫描的齐纸时间。
6-109-002	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	B4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	
6-109-003	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	A4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	
6-109-004	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	A4 LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	
6-109-005	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	B5 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	
6-109-006	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	B5 LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	
6-109-007	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	DLT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	
6-109-008	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	LG SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	
6-109-009	直角装订器齐纸机时间调整: 2K/3K最终加工器	Oficio SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
6-109-010	页角装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	LT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v	对齐特定纸张时（仅最后一张纸），调整小册子装订器齐纸机挡板的齐纸时间。	
6-109-011	页角装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	LT LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-109-012	页角装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	8-Kai SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-109-013	页角装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	16-Kai SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-109-014	页角装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	16-Kai LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-109-015	页角装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	其他	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-001	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	A3 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-002	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	B4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-003	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	A4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-004	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	B5 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-005	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	DLT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-006	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	LG SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-007	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	Oficio SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-008	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	LT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-009	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	12"x18"	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-010	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	8-Kai SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-110-011	小册子装订器齐纸机时间调整：2K/3K最终加工	其他	ENG	[0至2 / 0 / 1times]	v	v		
6-111-001	装订位置调整：2K / 3K FIN	A3 SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		调整指定纸张的装订位置（主扫描方向）。 *值：移至机器前部。 **值：移至机器后部。
6-111-002	装订位置调整：2K/3K FIN	B4 SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-003	装订位置调整：2K/3K FIN	A4 SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-004	装订位置调整：2K/3K FIN	A4 LEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-005	装订位置调整：2K/3K FIN	B5 SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-006	装订位置调整：2K/3K FIN	B5 LEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-007	装订位置调整：2K/3K FIN	DLT SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-008	装订位置调整：2K/3K FIN	LG SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-009	装订位置调整：2K/3K FIN	Oficio SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-010	装订位置调整：2K/3K FIN	LT SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-011	装订位置调整：2K/3K FIN	LT LEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-012	装订位置调整：2K/3K FIN	8-Kai SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-013	装订位置调整：2K/3K FIN	16-Kai SEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-014	装订位置调整：2K/3K FIN	16-Kai LEF	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-111-015	装订位置调整：2K/3K FIN	其他	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-112-001	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	A3 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v	调整小册子装订器中指定纸张的装订位置（副扫描方向）。 *值：移至纸张后端的 **值：移至纸张前端的方向	
6-112-002	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	B4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-003	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	A4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-004	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	B5 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-005	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	DLT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-006	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	LG SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-007	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	Oficio SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-008	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	LT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-009	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	12"x18"	ENG	[-1.8 至 1.8 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-010	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	8-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-112-011	小册子装订器位置调整：2K/3K最终加工	其他	ENG	[-1.8 至 1.8 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-001	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A3 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		调整指定纸张的小册子折叠器的折叠位置（副扫描方向）。 *值：移至纸张后端的 **值：移至纸张前端的方向
6-113-002	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-003	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-004	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B5 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-005	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	DLT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-006	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LG SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-007	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	Oficio SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-008	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-009	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	12"x18"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-010	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	8-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-011	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	其他	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-012	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A3 SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-013	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A3 SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-014	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A3 SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-015	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A3 SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-016	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B4 SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-017	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B4 SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-018	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B4 SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-019	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B4 SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-020	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A4 SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-021	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A4 SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-022	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A4 SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-023	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	A4 SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-024	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B5 SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-025	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B5 SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-026	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B5 SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-027	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	B5 SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-028	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	DLT SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-029	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	DLT SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-030	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	DLT SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-031	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	DLT SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-032	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LG SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-033	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LG SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-034	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LG SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-035	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LG SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-036	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	Oficio SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-037	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	Oficio SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-038	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	Oficio SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-039	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	Oficio SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-040	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LT SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-041	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LT SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-042	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LT SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-043	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	LT SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-044	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	12"x18" (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-045	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	12"x18" (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-046	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	12"x18" (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-047	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	12"x18" (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-048	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	8K SEF (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-049	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	8K SEF (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-050	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	8K SEF (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-051	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	8K SEF (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-052	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	其它 (1-5)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-053	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	其它 (6-10)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-054	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	其它 (11-15)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-113-055	小册子折叠器位置调整：2K/3K最终加工	其它 (16以上)	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-114-001	折速调整：2K/3K FIN	A3 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v	调整指定文件的小册子折叠器的折叠速度（增加时间）。 0: 标准 1: 中速：标准+ 2.6 [秒] 2: 低速：标准+ 5.2 [秒]	
6-114-002	折速调整：2K/3K FIN	B4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		
6-114-003	折速调整：2K/3K FIN	A4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		
6-114-004	折速调整：2K/3K FIN	B5 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		
6-114-005	折速调整：2K/3K FIN	DLT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		
6-114-006	折速调整：2K/3K FIN	LG SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		
6-114-007	折速调整：2K/3K FIN	Oficio SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		
6-114-008	折速调整：2K/3K FIN	LT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		
6-114-009	折速调整：2K/3K FIN	12"x18"	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-114-010	折速调整: 2K/3K FIN	8K SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v	
6-114-011	折速调整: 2K/3K FIN	其他	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速	v	v	
6-115-001	最终加工器空转: 2K/3K FIN	自由运行	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	在移动模式下执行自由运行。
6-115-002	最终加工器空转: 2K/3K FIN	自由运行	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	在页角装订模式下执行自由运行。
6-115-003	最终加工器空转: 2K/3K FIN	自由运行	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	在小册子装订模式下执行自由运行。
6-115-004	最终加工器空转: 2K/3K FIN	自由运行	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	未使用
6-115-005	最终加工器空转: 2K/3K FIN	自由运行	ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	执行自由运行以更换推修零件。
6-116-001	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	A3 SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	调整页角装订器的最大预叠数量。
6-116-002	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	B4 SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	0: 1张纸叠(标准), -1: 没有预叠。
6-116-003	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	A4 SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-004	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	A4 LEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-005	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	B5 SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-006	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	B5 LEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-007	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	DLT SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-008	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	LG SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-009	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	Oficio SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-010	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	LT SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-011	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	LT LEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-012	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	8-Kai SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-013	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	16-Kai SEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-014	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	16-Kai LEF	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-116-015	页角装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	其他	ENG	[-1至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-117-001	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	A3 SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	调整小册子装订器的最大预叠数量。
6-117-002	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	B4 SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	0: 堆叠2张(标准)
6-117-003	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	A4 SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	-1: 堆叠1张
6-117-004	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	B5 SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	-2: 无预叠
6-117-005	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	DLT SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-117-006	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	LG SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-117-007	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	Oficio SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-117-008	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	LT SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-117-009	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	12*18"	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-117-010	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	8-Kai SEF	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-117-011	书本装订器最大预推叠纸调整: 2K/3K最终	其他	ENG	[-2至0 / 0 / 1sheet]	v	v	
6-118-001	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	A3 SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	调整页角装订器的预叠偏移(第一页与第二页在副扫描方向上的偏移)。
6-118-002	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	B4 SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	默认情况下, 偏移量为0mm。
6-118-003	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	A4 SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	••是偏移量增加的方向。
6-118-004	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	A4 LEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	••是其减小的方向。
6-118-005	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	B5 SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-006	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	B5 LEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-007	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	DLT SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-008	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	LG SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-009	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	Oficio SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-010	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	LT SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-011	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	LT LEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-012	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	8-Kai SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-013	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	16-Kai SEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-014	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	16-Kai LEF	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-118-015	页角装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加工	其他	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm]	v	v	
6-119-001	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	A3 SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	调整小册子装订器的预叠偏移(第一页相对于第二页的偏移量, 以及第二页相对于第三页的偏移量)。
6-119-002	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	B4 SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	默认情况下没有偏移量。
6-119-003	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	A4 SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	••是偏移量增加的方向。
6-119-004	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	B5 SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	••是其减小的方向。
6-119-005	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	DLT SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	
6-119-006	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	LG SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	
6-119-007	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	Oficio SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	
6-119-008	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	LT SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	
6-119-009	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	12*18"	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	
6-119-010	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	8-Kai SEF	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	
6-119-011	小册子装订器预推叠偏移调整: 2K/3K最终加	其他	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
6-129-001	导纸板接纸调整：2K/3K最终加工器	所有尺寸	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	接收纸张时，调整导纸板的接收时间。 *+值：增加时间 **值：延迟时间	
6-130-001	导纸板缩回调整：2K/3K最终加工器	所有尺寸	ENG	[-50 至 50 / 0 / 5mm]	v	v	弹出纸张时，调整导纸板的缩回时间。 *+值：增加时间 **值：延迟时间	
6-133-001	(Adj)RegistrationControl3KFIN/10		ENG	[0至1 / 1 / 1] 0：校正：关闭， 1：校正：开启	v	v	设置是否对未折叠的纸张执行歪斜修正控制。	
6-134-001	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	A4 LEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整歪斜修正量。 *+值：增加歪斜量	
6-134-002	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	A5 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-134-003	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	A5 LEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-134-004	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	B5 LEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-134-005	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-134-006	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	HLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-134-007	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	HLT LEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-134-008	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-135-001	SkewCorrAdj (Z形折叠) 3KFIN (100B)	其他	ENG	[0至2 / 2 / 1] 0：校正：关闭 1：校正：开启 2：反面修正：开启	v	v	选择Z形折叠歪斜修正的控制方法。	
6-136-001	(Adj)RegistrationBuckle3KFIN/100		ENG	[-9 至 0 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整Z形折叠的歪斜修正量。 *+值：增加歪斜量	
6-137-001	SkewCorrReverseAmtAdj (ZF) 3KFI		ENG	[-3 至 0 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整Z形折叠的歪斜修正反向旋转量。 *+值：增加反向旋转量	
6-138-001	PuncCISBinarizedThreshold3KFIN	初始调整	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0：不调整 1：调节	v	v	设置是否对打孔CIS进行二值化阈值自动调整。	
6-138-002	PuncCISBinarizedThreshold3KFIN	兼容作业	ENG	[0至100 / 40 / 1%]	v	v	调整二值化阈值。	
6-138-003	PuncCISBinarizedThreshold3KFIN	调整强制执行	ENG	[0 - 1 / 0 / 0]	v	v	对冲头CIS执行二值化阈值调整。	
6-139-001	PuncPoAdMainscan3KFIN(100Bind)	2孔：DOM / EU	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	垂直于进纸方向调整打孔位置。 *+值：移至机器前部。 **值：移至机器后部。	
6-139-002	PuncPoAdMainscan3KFIN(100Bind)	3孔：北美	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-139-003	PuncPoAdMainscan3KFIN(100Bind)	4孔：欧洲	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-139-004	PuncPoAdMainscan3KFIN(100Bind)	4孔：扫描	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-139-005	PuncPoAdMainscan3KFIN(100Bind)	2孔：北美	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-140-001	打孔位置调整副扫描3K最终加工器 (100装订)	2孔：DOM / EU	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	沿进纸方向调整打孔位置。 *+值：整个位置都移至纸张后端的方向。 **值：整个位置都移至纸张前端的方向。	
6-140-002	打孔位置调整副扫描3K最终加工器 (100装订)	2孔：北美	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-140-003	打孔位置调整副扫描3K最终加工器 (100装订)	4孔：欧洲	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-140-004	打孔位置调整副扫描3K最终加工器 (100装订)	5孔：扫描	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-140-005	打孔位置调整副扫描3K最终加工器 (100装订)	2孔：北美	ENG	[-7.5 至 7.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-001	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	A3 SEF	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整齐纸机位置。	
6-141-002	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	B4 SEF	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-003	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	A4 SEF	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-004	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	A4Y	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-005	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	B5T	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-006	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	B5Y	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-007	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	DLT SEF	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-008	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	LG SEF	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-009	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	LT SEF	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-010	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	LT-Y	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-011	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	Oficio SEF	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-141-012	齐纸相位调整：3K最终加工器 (100装订)	其他	ENG	[-2 至 1.5 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-001	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		调整装订位置 (主扫描方向)。
6-142-002	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-003	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-004	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	A4Y	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-005	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	B5T	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-006	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	B5Y	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-007	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-008	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-009	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-010	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	LT-Y	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-011	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	Oficio SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-142-012	装订位置调整：3KFIN(100Bind)	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-143-001	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	A3 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整对齐纸机位置，以退出移动。	
6-143-002	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	B4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-003	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	A4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-004	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	A4Y	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-005	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	B5T	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-006	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	B5Y	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-007	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	A5T	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-008	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	A5Y	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-009	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	DLT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-010	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	LG SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-011	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	LT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-012	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	LT-Y	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-013	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	HLT-Y	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-014	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	HLT-Y	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-015	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	Oficio SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-143-016	移动对齐位置调整：3K最终加工器 (100装订)	其他	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-144-001	最大预堆叠移动调整：3K最终加工器 (100装订)	A4Y	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0：2张 1：无	v	v	调整最大预堆叠数量。	
6-144-002	最大预堆叠移动调整：3K最终加工器 (100装订)	B5Y	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0：12张 1：无	v	v		
6-144-003	最大预堆叠移动调整：3K最终加工器 (100装订)	LT-Y	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0：12张 1：无	v	v		
6-144-004	最大预堆叠移动调整：3K最终加工器 (100装订)	其他	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0：2张 1：无	v	v		
6-145-001	前端停止压力调整：3K最终加工器 (100装订)	A4Y	ENG	[-5 至 10 / 0 / 0.1mm]	v	v	调节前端挡板的按压力。	
6-145-002	前端停止压力调整：3K最终加工器 (100装订)	B5Y	ENG	[-5 至 10 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-145-003	前端停止压力调整：3K最终加工器 (100装订)	LT-Y	ENG	[-5 至 10 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-145-004	前端停止压力调整：3K最终加工器 (100装订)	其他	ENG	[-5 至 10 / 0 / 0.1mm]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-146-001	StapleJogTimes; 3KFIN(100Bind)		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 默认 1: +1次	v	v	设置装订时是否添加另一个齐纸机操作。
6-147-001	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录>服务程序模式>输入检查>齐纸处理器SR4140输入检查。
6-147-002	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	检测出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-003	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动纸盒出纸传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-004	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-005	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	纸盒下限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-006	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动纸盒将满传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-007	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	出纸皮带原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-008	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	齐纸原纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-009	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动纸盒半转传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-010	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器前后传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-011	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器活接口原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-012	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-013	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器齐纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-014	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	前门打开开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-015	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	打孔检测传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-016	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	打孔刮板原位传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-017	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	冲出贮斗已满传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-018	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订纸张高度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-019	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	纸张检测传感器; 移动	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-020	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	卡纸检测传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-021	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	校对全检测传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-022	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器旋转传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-023	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器饰边贮斗已满传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-024	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	预堆叠传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-025	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	预堆叠原位传感器 (后部)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-026	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	出纸导向装置打开传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-027	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动纸盒出纸传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-028	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器旋转传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-029	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-029	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	预堆叠原位传感器 (后部)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-030	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	预堆叠原位传感器 (后部)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-031	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	定位原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-032	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	返回驱动器原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-033	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订纸张高度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-034	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移位下限传感器 (大纸)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-035	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	打孔刮板原位传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-036	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动齐纸机传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-037	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动齐纸机原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-038	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动齐纸机回缩原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-039	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	紧急停止开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-040	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	顶杆板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-041	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	底部板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-042	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	下部磁头已满传感器 (Z形折叠纸)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-043	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动纸盒出纸传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-044	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	上部纸盒活接口原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-045	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器活接口原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-046	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	预堆叠活接口原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-047	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	预堆叠传感器 (右)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-048	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	预堆叠活接口原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-049	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	移动纸盒半转传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-050	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	装订器饰边贮斗放置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-051	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	打孔单元原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-052	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	打孔单元原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-147-053	FIN INPUTCheck 3KFIN(100Bind)	打孔横向对位传感器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-148-001	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	上纸传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	执行最终加工器零件移动检查。 Finisher SR4140
6-148-002	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	移动出纸; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-003	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	上纸盒活接口电机; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-004	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	纸盒搬升电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-005	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	齐纸出纸; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-006	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	装订器前后电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-007	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	装订器; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-008	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	打孔驱动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-009	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	装订器活接口电机; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-010	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	Stp Hammer Motor; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-011	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	出纸; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-012	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	纸盒移位电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-013	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	装订器旋转电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-014	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	Stp出纸; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-015	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	打捞出纸电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-016	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	折板电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-017	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	预堆叠活接口电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-018	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	预堆叠定位块电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-019	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	折叠M; 前; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-020	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	折叠M; 后; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-021	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	返回驱动电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-022	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	返回传送电机; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-023	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	移动齐纸机电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-024	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	移动齐纸机分速电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-025	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	顶部齐纸电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-026	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	底部齐纸电机; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-027	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	下部传送电机; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-028	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	顶部纸盒出纸电机; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-029	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	定位原点电机; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-030	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	预堆叠传送电机; 继续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-031	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	装订裁切SOL; 1次操作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-032	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	打孔移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-033	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	打孔左右对位; CIS5T	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-148-034	FIN输出检查3KFIN (100Bind)	进纸传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-001	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录>服务程序模式>输入检查>邮箱CS4010输入检查。
6-160-002	[输入检查打印邮件]	垂直传送传感器; Bin1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-003	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-004	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-005	[输入检查打印邮件]	垂直传送传感器2; Bin3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-006	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-007	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-008	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-009	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器4	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-010	[输入检查打印邮件]	垂直传送传感器3; Bin5	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-011	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器4	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-012	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器5	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-013	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器5	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-014	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器6	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-015	[输入检查打印邮件]	垂直传送传感器4; Bin7	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-016	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器6	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-017	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器7	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-018	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器7	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-019	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器8	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-020	[输入检查打印邮件]	垂直传送传感器5; Bin9	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-021	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器8	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-022	[输入检查打印邮件]	纸张检测传感器9	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-023	[输入检查打印邮件]	纸张溢出传感器9	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-160-024	[输入检查打印邮件]	开门开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-001	[输入检查打印邮件]	垂直传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	执行邮箱零件移动检查。
6-161-002	[输入检查打印邮件]	活接口SOL1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-003	[输入检查打印邮件]	旋转SOL1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-004	[输入检查打印邮件]	旋转SOL2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-005	[输入检查打印邮件]	旋转SOL3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-006	[输入检查打印邮件]	旋转SOL4	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-007	[输入检查打印邮件]	旋转SOL5	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-008	[输入检查打印邮件]	旋转SOL6	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-009	[输入检查打印邮件]	旋转SOL7	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-161-010	[输入检查打印邮件]	旋转SOL8	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-162-001	自由运行打印邮件		ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	重复1-9纸盒出纸口不执行自由运行。
6-165-001	优先尺寸设置; 1纸盒CIT	ASSEP; 61218	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: A3 SEF 1: 12 x 18 SEF	v	v	设置要在屏幕上显示的尺寸到所设置的纸张。
6-165-002	优先尺寸设置; 1纸盒CIT	欧洲/中国大陆/台湾; 8.5x13	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 8 1 / 2" x 13" SEF 1: 8x13 SEF 2: 8 1 / 4" x 13" SEF	v	v	
6-165-003	优先尺寸设置; 1纸盒CIT	北美; 8.5x14	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 8 1 / 2" x 14" SEF 1: 8 1 / 2" x 13" SEF	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-165-004	优先尺寸设置; 1纸盘CIT	北美: 11*8.5	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: LT LEF 1: 10 1 / 2 * 7 1 / 4 LEF	v	v	
6-165-005	优先尺寸设置; 1纸盘CIT	北美: 8.5*11	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: LT SEF 1: 8 x 10 SEF	v	v	
6-165-006	优先尺寸设置; 1纸盘CIT	欧洲/中国大陆/台湾: 8K	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 8-Kai SEF 1: DLT SEF	v	v	
6-165-007	优先尺寸设置; 1纸盘CIT	欧洲/中国/台湾: 16K(267*195)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 16-Kai SEF 1: LT SEF	v	v	
6-165-008	优先尺寸设置; 1纸盘CIT	欧洲/中国/台湾: 16K(195*267)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 16-Kai LEF 1: LT LEF	v	v	
6-166-001	输入检查; 1纸盘CIT	送纸盖板传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录“服务程序模式”输入检查封面插页器纸盘C15050 / C14040输入检查”。
6-166-002	输入检查; 1纸盘CIT	底板原位置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-003	输入检查; 1纸盘CIT	纸张接近用传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-004	输入检查; 1纸盘CIT	纸张放置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-005	输入检查; 1纸盘CIT	底板原位置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-006	输入检查; 1纸盘CIT	表持原位置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-007	输入检查; 1纸盘CIT	导板组放置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-008	输入检查; 1纸盘CIT	出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-009	输入检查; 1纸盘CIT	纸架放置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-010	输入检查; 1纸盘CIT	宽度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-011	输入检查; 1纸盘CIT	厚度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-012	输入检查; 1纸盘CIT	长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-013	输入检查; 1纸盘CIT	长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-014	输入检查; 1纸盘CIT	长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-166-015	输入检查; 1纸盘CIT	长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-170-001	[输入检查滑动分页纸盘]	传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	仅限日本
6-170-002	[输入检查滑动分页纸盘]	移动传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-170-003	[输入检查滑动分页纸盘]	下限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-170-004	[输入检查滑动分页纸盘]	纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-170-005	[输入检查滑动分页纸盘]	门开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-170-006	[输入检查滑动分页纸盘]	纸盘已满辅助传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-171-001	[输出检查滑动分页纸盘]	传送电机; 连续	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	仅限日本
6-171-002	[输出检查滑动分页纸盘]	传送电机; 1次运作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-171-003	[输出检查滑动分页纸盘]	传送电机; 1次运作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-171-004	[输出检查滑动分页纸盘]	纸盘提升电机; 向上	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-171-005	[输出检查滑动分页纸盘]	纸盘提升电机; 向下	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-171-006	[输出检查滑动分页纸盘]	纸盘提升电机; 1次运作	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-172-001	自由运行滑动分页纸盘		ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	仅限日本
6-173-001	Se1. 纸盘已满; 页面排序纸盘	使用纸盘已满辅助传感器 (大纸)	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 关闭 1: 开启	v	v	仅限日本
6-173-002	Se1. 纸盘已满; 页面排序纸盘	使用纸盘已满辅助传感器 (中纸)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭 1: 开启	v	v	
6-173-003	Se1. 纸盘已满; 页面排序纸盘	使用纸盘已满辅助传感器 (小纸)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 关闭 1: 开启	v	v	
6-200-001	Adj Punch Posi Sub Scan 2.5K / 3	2孔 欧洲/日本	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	沿进纸方向 (副扫描方向) 调整打孔位置。 正值 (+) 将打孔位置移向前端, 负值 (-) 将打孔位置移向后沿。
6-200-002	Adj Punch Posi Sub Scan 2.5K / 3	3孔 北美	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-200-003	Adj Punch Posi Sub Scan 2.5K / 3	4孔 欧洲	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-200-004	Adj Punch Posi Sub Scan 2.5K / 3	4孔 欧洲的纳维亚	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-200-005	Adj Punch Posi Sub Scan 2.5K / 3	2孔 欧洲的纳维亚	ENG	[-3.5 至 3.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-201-001	调整打孔机位置主扫描	2孔 欧洲/日本	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	沿进纸方向 (主扫描方向) 调整打孔位置。 正值 (+) 将打孔位置向后移动, 负值 (-) 将打孔位置朝前移动。
6-201-002	调整打孔机位置主扫描	3孔 北美	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-201-003	调整打孔机位置主扫描	4孔 欧洲	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-201-004	调整打孔机位置主扫描	4孔 欧洲的纳维亚	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-201-005	调整打孔机位置主扫描	2孔 欧洲的纳维亚	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-202-001	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	A3 SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	调整预堆叠的纸张数量。
6-202-002	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	B4 SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-003	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	A4 SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-004	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	A4 LEF	ENG	[0 - 6 / 6 / 1]	v	v	
6-202-005	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	B5 SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-006	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	B5 LEF	ENG	[0 - 6 / 6 / 1]	v	v	
6-202-007	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	DLT SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-008	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	LG SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-009	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	Oficio SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-010	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	LT SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-011	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	LT LEF	ENG	[0 - 6 / 6 / 1]	v	v	
6-202-012	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	8-Kai SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-013	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	16-Kai SEF	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-202-014	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	16-Kai LEF	ENG	[0 - 6 / 6 / 1]	v	v	
6-202-015	调整预堆叠编号 2.5K / 3.5K	其他	ENG	[0 - 4 / 4 / 1]	v	v	
6-203-001	调整对位控制 2.5K / 3.5K	其他	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 校正: 关闭 1: 校正: 开 (默认)	v	v	启用/禁用歪斜修正。 0: 校正OFF 1: 校正开启
6-204-001	调整对位扣环 2.5K / 3	A4 LEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整歪斜修正量。 正值 (+) 会增加扣环。 负值 (-) 会减小扣环。
6-204-002	调整对位扣环 2.5K / 3	A5 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-204-003	调整对位扣环 2.5K / 3	A5 LEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-204-004	调整对位扣环 2.5K / 3	B5 LEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-204-005	调整对位扣环 2.5K / 3	LT LEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-204-006	调整对位扣环 2.5K / 3	HLT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-204-007	调整对位扣环 2.5K / 3	HLT LEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-204-008	调整对位扣环 2.5K / 3	其他	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-205-001	歪斜修正 (Z折页) 2.5K / 3.5		ENG	[0至2 / 2 / 1] 0: 校正: 关闭 1: 校正: 开启 2: 反面修正: 开 (默认)	v	v	选择Z折页的歪斜修正选项。 0: 校正OFF 1: 校正ON 2: 反转修正ON
6-206-001	调整对位扣环 2.5K / 3		ENG	[-7 至 0 / 0 / 0.5mm]	v	v	当SP6-229设置为“1; 0N”时, 为Z折页调整歪斜修正量。 负值 (-) 设置的越大, 应用的校正 (扣环) 越少。
6-207-001	歪斜修正反旋转量调整 (Z-F)		ENG	[-3 至 0 / 0 / 0.5mm]	v	v	当SP6-229设置为“2; 0N”时, 为Z折页调整歪斜修正量反旋转校正打开”。 设置的负值 (-) 越大, 施加的反向旋转校正越多。
6-208-001	移动接纸盘; 齐纸机设置		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 速度优先 1: 精度优先	v	v	选择用于纸盘移位操作的齐纸机设置。
6-209-001	输出; 后端压板设置		ENG	[0至4 / 0 / 1] 0: 自动 1: 强制开启 2: 强制关闭 3: 涂层开启 4: 大尺寸开启 (长度 > 364mm)	v	v	选择后端压板行为。 0: 自动 (缸杆可激活364mm~涂层纸) 1: 强制开启 (所有尺寸的缸杆均激活) 2: 强制关闭 (所有尺寸的缸杆均停用) 3: 涂层开启 4: 大尺寸开启 (长度 > 364mm)
6-210-001	出纸风扇设置 2.5K / 3.		ENG	[0至4 / 0 / 1] 0: 自动 1: 强制开启 2: 强制关闭 3: 涂层开启 4: 大尺寸开启 (长度 > 364mm)	v	v	选择出纸风扇设置。
6-211-001	出纸风扇音量可调 2.5K / 3.		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 自动 1: 风扇音量	v	v	选择出纸风扇的音量。
6-212-001	出纸盘降低调整		ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 默认 1: 更多 2: 更少	v	v	选择纸盘下降的程度。
6-213-001	纸盘已满放置 (长度216) 2.5K		ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 默认 1: 1500张 2: 1000张	v	v	为长度小于216mm的纸张选择纸盘已满检测时间。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-214-001	纸盒满设置 (216<长度>432)		ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 默认 1: 1000张 2: 500张	v	v	为长度大于216mm且小于432mm的纸张选择纸盒已检测时间。
6-215-001	纸盒已满放置 (432 <Length> 2.5K		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 默认 1: 500张	v	v	为长度大于432mm的纸张选择纸盒已检测时间。
6-216-001	拖尾时序调整2.5K / 3。		ENG	[-250至0 / 0 / 10msec]	v	v	调整拖尾操作的持续时间。施加的负值 (-) 越高, 操作持续时间越短。
6-217-001	调整输出齐纸位置2.5K / 3	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	沿主扫描方向调整齐纸操作的宽度。 负值 (-) 使齐纸操作变窄。 正值 (+) 加宽了齐纸操作。
6-217-002	调整输出齐纸位置2.5K / 3	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-003	调整输出齐纸位置2.5K / 3	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-004	调整输出齐纸位置2.5K / 3	A4 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-005	调整输出齐纸位置2.5K / 3	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-006	调整输出齐纸位置2.5K / 3	A5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-007	调整输出齐纸位置2.5K / 3	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-008	调整输出齐纸位置2.5K / 3	B5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-009	调整输出齐纸位置2.5K / 3	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-010	调整输出齐纸位置2.5K / 3	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-011	调整输出齐纸位置2.5K / 3	Oficio SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-012	调整输出齐纸位置2.5K / 3	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-013	调整输出齐纸位置2.5K / 3	LT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-014	调整输出齐纸位置2.5K / 3	HLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-015	调整输出齐纸位置2.5K / 3	HLT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-217-016	调整输出齐纸位置2.5K / 3	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-218-001	输出齐纸位置设定2.5K / 3		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 启用 (默认) 1: 禁用	v	v	选择是否使用齐纸功能。
6-219-001	输出对齐位置Ang调整: 2		ENG	[-10至10 / 0 / 5deg]	v	v	沿垂直方向调整齐纸机角度。 负值 (-) 将齐纸机设置为低于默认值的位置。 正值 (+) 将齐纸机设置为高于默认值的位置。 设置是否对装订的小册子使用齐纸功能。
6-220-001	输出对齐位置设置 (装订)		ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 启用 (默认) 1: 禁用	v	v	
6-221-001	纸盒已满放置 (无碳) 2.5K		ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 默认 1: 500张 2: 1500张 3: 纸盒已满	v	v	
6-222-001	输出齐纸位置设定 (NC) 2。		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 启用 (默认) 1: 禁用	v	v	
6-223-001	装订位置设置; 主扫描: 2.5	A3 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整角钉装订位置。 正值 (+) 会使装订位置偏离右边缘。 负值 (-) 会将装订位置移向左边缘。
6-223-002	装订位置设置; 主扫描: 2.5	B4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-003	装订位置设置; 主扫描: 2.5	A4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-004	装订位置设置; 主扫描: 2.5	A4 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-005	装订位置设置; 主扫描: 2.5	B5 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-006	装订位置设置; 主扫描: 2.5	B5 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-007	装订位置设置; 主扫描: 2.5	DLT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-008	装订位置设置; 主扫描: 2.5	LG SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-009	装订位置设置; 主扫描: 2.5	Oficio SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-010	装订位置设置; 主扫描: 2.5	LT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-011	装订位置设置; 主扫描: 2.5	LT LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-012	装订位置设置; 主扫描: 2.5	8-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-013	装订位置设置; 主扫描: 2.5	16-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-014	装订位置设置; 主扫描: 2.5	16-Kai LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-223-015	装订位置设置; 主扫描: 2.5	其他	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-001	装订位置设置; 主扫描: 1	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-002	装订位置设置; 主扫描: 1	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-003	装订位置设置; 主扫描: 1	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-004	装订位置设置; 主扫描: 1	A4 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-005	装订位置设置; 主扫描: 1	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-006	装订位置设置; 主扫描: 1	B5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-007	装订位置设置; 主扫描: 1	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-008	装订位置设置; 主扫描: 1	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-009	装订位置设置; 主扫描: 1	Oficio SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-010	装订位置设置; 主扫描: 1	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-011	装订位置设置; 主扫描: 1	LT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-012	装订位置设置; 主扫描: 1	8-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-013	装订位置设置; 主扫描: 1	16-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-014	装订位置设置; 主扫描: 1	16-Kai LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-224-015	装订位置设置; 主扫描: 1	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-001	装订位置调整; 主扫描: 2.5	A3 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整侧缝位置。 正值 (+) 会增加两个订书钉位置之间的距离。 负值 (-) 减小两个订书钉位置之间的距离。
6-225-002	装订位置调整; 主扫描: 2.5	B4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-003	装订位置调整; 主扫描: 2.5	A4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-004	装订位置调整; 主扫描: 2.5	A4 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-005	装订位置调整; 主扫描: 2.5	B5 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-006	装订位置调整; 主扫描: 2.5	B5 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-007	装订位置调整; 主扫描: 2.5	DLT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-008	装订位置调整; 主扫描: 2.5	LG SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-009	装订位置调整; 主扫描: 2.5	Oficio SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-010	装订位置调整; 主扫描: 2.5	LT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-011	装订位置调整; 主扫描: 2.5	LT LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-012	装订位置调整; 主扫描: 2.5	8-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-013	装订位置调整; 主扫描: 2.5	16-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-014	装订位置调整; 主扫描: 2.5	16-Kai LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-225-015	装订位置调整; 主扫描: 2.5	其他	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-226-001	装订位置设置; 主扫描: 2	A3 SEF	ENG	[-14.5 至 115 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-002	装订位置设置; 主扫描: 2	B4 SEF	ENG	[-14.5 至 75 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-003	装订位置设置; 主扫描: 2	A4 SEF	ENG	[-14.5 至 28 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-004	装订位置设置; 主扫描: 2	A4 LEF	ENG	[-14.5 至 115 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-005	装订位置设置; 主扫描: 2	B5 SEF	ENG	[-14.5 至 0 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-006	装订位置设置; 主扫描: 2	B5 LEF	ENG	[-14.5 至 75 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-007	装订位置设置; 主扫描: 2	DLT SEF	ENG	[-14.5 至 98 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-008	装订位置设置; 主扫描: 2	LG SEF	ENG	[-14.5 至 34 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-009	装订位置设置; 主扫描: 2	Oficio SEF	ENG	[-14.5 至 34 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-010	装订位置设置; 主扫描: 2	LT SEF	ENG	[-14.5 至 34 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-011	装订位置设置; 主扫描: 2	LT LEF	ENG	[-14.5 至 98 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-012	装订位置设置; 主扫描: 2	8-Kai SEF	ENG	[-14.5 至 85 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-013	装订位置设置; 主扫描: 2	16-Kai SEF	ENG	[-14.5 至 12 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-014	装订位置设置; 主扫描: 2	16-Kai LEF	ENG	[-14.5 至 85 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-226-015	装订位置设置; 主扫描: 2	其他	ENG	[-14.5 至 115 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-227-001	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	A3 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整角钉装订位置。 正值 (+) 会将装订位置移向前端。 负值 (-) 会将装订位置移向后端。
6-227-002	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	B4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-003	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	A4 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-004	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	A4 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-005	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	B5 SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-006	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	B5 LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-007	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	DLT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-008	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	LG SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-009	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	Oficio SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-010	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	LT SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-011	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	LT LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-012	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	8-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-013	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	16-Kai SEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-014	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	16-Kai LEF	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-227-015	装订位置设置; 副扫描2.5K / 3	其他	ENG	[-1.5 至 1.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-001	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-002	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-003	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-004	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	A4 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-005	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-006	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	B5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-007	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-008	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-009	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	Oficio SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-010	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-011	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	LT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-012	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	8-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-013	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	16-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-014	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	16-Kai LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-228-015	装订位置位置; 副扫描2.5K / 3	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-229-001	装订位置位置调整; 副扫描		ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整后底座栏板的垂直位置。 前底座栏板的位置是参考位置。
6-230-001	Adj End Bind Logger:1st 2.5K/3	A3 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整前/后齐纸机的移动量。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-230-002	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	B4 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	正值 (+) 将使齐纸机的移动幅度大于默认值。 负值 (-) 将使齐纸机比默认值更窄。
6-230-003	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	A4 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-004	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	A4 LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-005	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	B5 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-006	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	B5 LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-007	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	D11 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-008	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	LG SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-009	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	Oficio SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-010	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	LT SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-011	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	LT LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-012	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	8-Kai SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-013	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	16-Kai SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-014	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	16-Kai LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-230-015	Adj End Bind	logger:lst 2.5K/3	其他	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-001	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	A3 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-002	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	B4 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-003	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	A4 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-004	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	A4 LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-005	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	B5 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-006	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	B5 LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-007	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	D11 SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-008	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	LG SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-009	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	Oficio SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-010	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	LT SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-011	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	LT LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-012	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	8-Kai SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-013	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	16-Kai SEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-014	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	16-Kai LEF	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-231-015	Set End Bind	logger:lst 2.5K/3	其他	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-232-001	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量1	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整前/后齐纸机的移动量。 正值 (+) 将使齐纸机的移动幅度大于默认值。 负值 (-) 将使齐纸机比默认值更窄。	
6-232-002	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量2	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-232-003	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量3	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-232-004	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量4	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-232-005	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量5	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-232-006	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量6	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-232-007	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量7	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-232-008	Adj E. B. logger:	BasisWeigh:lst 基础重量8	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-001	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量1	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-002	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量2	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-003	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量3	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-004	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量4	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-005	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量5	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-006	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量6	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-007	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量7	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-233-008	EB齐纸机设置: 基本重量: lst	基础重量8	ENG [-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-234-001	装订器齐纸时间: 2.5K / 3.5K		ENG [0至1 / 0 / 1] 0: 默认 1: +1次	v	v		设置订书针齐纸操作的次数。 0: 默认 1: 一次齐纸机操作
6-235-001	调整前端定位块: lst 2	A3 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		调整前端挡块移动纸张的距离, 以将纸张对齐到装订纸盘中。 正值 (+) 会增加偏移量。 负值 (-) 会减少偏移量。
6-235-002	调整前端定位块: lst 2	B4 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-003	调整前端定位块: lst 2	A4 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-004	调整前端定位块: lst 2	A4 LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-005	调整前端定位块: lst 2	B5 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-006	调整前端定位块: lst 2	B5 LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-007	调整前端定位块: lst 2	D11 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-008	调整前端定位块: lst 2	LG SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-009	调整前端定位块: lst 2	Oficio SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-010	调整前端定位块: lst 2	LT SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-011	调整前端定位块: lst 2	LT LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-012	调整前端定位块: lst 2	8-Kai SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-013	调整前端定位块: lst 2	16-Kai SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-014	调整前端定位块: lst 2	16-Kai LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-235-015	调整前端定位块: lst 2	其他	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-001	前端定位块: lst 2	A3 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-002	前端定位块: lst 2	B4 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-003	前端定位块: lst 2	A4 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-004	前端定位块: lst 2	A4 LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-005	前端定位块: lst 2	B5 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-006	前端定位块: lst 2	B5 LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-007	前端定位块: lst 2	D11 SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-008	前端定位块: lst 2	LG SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-009	前端定位块: lst 2	Oficio SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-010	前端定位块: lst 2	LT SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-011	前端定位块: lst 2	LT LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-012	前端定位块: lst 2	8-Kai SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-013	前端定位块: lst 2	16-Kai SEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-014	前端定位块: lst 2	16-Kai LEF	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-236-015	前端定位块: lst 2	其他	ENG [-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v		

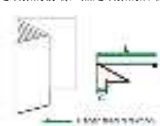
SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-237-001	调整前端定位块: 2nd 2	A3 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整前端挡块移动纸张的距离, 以将纸张对齐到装订纸盘中。
6-237-002	调整前端定位块: 2nd 2	B4 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	正值 (+) 会增加偏移量。 负值 (-) 会减少偏移量。
6-237-003	调整前端定位块: 2nd 2	A4 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-004	调整前端定位块: 2nd 2	A4 LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-005	调整前端定位块: 2nd 2	B5 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-006	调整前端定位块: 2nd 2	B5 LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-007	调整前端定位块: 2nd 2	DLT SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-008	调整前端定位块: 2nd 2	LG SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-009	调整前端定位块: 2nd 2	Oficio SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-010	调整前端定位块: 2nd 2	LT SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-011	调整前端定位块: 2nd 2	LT LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-012	调整前端定位块: 2nd 2	8-Kai SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-013	调整前端定位块: 2nd 2	16-Kai SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-014	调整前端定位块: 2nd 2	16-Kai LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-237-015	调整前端定位块: 2nd 2	其他	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-238-001	前端定位块: 2nd 2	A3 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-002	前端定位块: 2nd 2	B4 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-003	前端定位块: 2nd 2	A4 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-004	前端定位块: 2nd 2	A4 LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-005	前端定位块: 2nd 2	B5 SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-006	前端定位块: 2nd 2	B5 LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-007	前端定位块: 2nd 2	DLT SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-008	前端定位块: 2nd 2	LG SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-009	前端定位块: 2nd 2	Oficio SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-010	前端定位块: 2nd 2	LT SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-011	前端定位块: 2nd 2	LT LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-012	前端定位块: 2nd 2	8-Kai SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-013	前端定位块: 2nd 2	16-Kai SEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-014	前端定位块: 2nd 2	16-Kai LEF	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-238-015	前端定位块: 2nd 2	其他	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-239-001	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量1	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整前端挡块移动纸张的距离, 以将纸张对齐到装订纸盘中。
6-239-002	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量2	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	正值 (+) 会增加偏移量。 负值 (-) 会减少偏移量。
6-239-003	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量3	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-239-004	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量4	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-239-005	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量5	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-239-006	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量6	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-239-007	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量7	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-239-008	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量8	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-240-001	前端定位块: 2nd 2	基础重量1	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-240-002	前端定位块: 2nd 2	基础重量2	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-240-003	前端定位块: 2nd 2	基础重量3	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-240-004	前端定位块: 2nd 2	基础重量4	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-240-005	前端定位块: 2nd 2	基础重量5	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-240-006	前端定位块: 2nd 2	基础重量6	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-240-007	前端定位块: 2nd 2	基础重量7	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-240-008	前端定位块: 2nd 2	基础重量8	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-241-001	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量1	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-241-002	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量2	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-241-003	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量3	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-241-004	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量4	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-241-005	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量5	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-241-006	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量6	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-241-007	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量7	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-241-008	调整前端定位块: 2nd 2	基础重量8	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-242-001	前端定位块: 2nd 2	基础重量1	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-242-002	前端定位块: 2nd 2	基础重量2	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-242-003	前端定位块: 2nd 2	基础重量3	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-242-004	前端定位块: 2nd 2	基础重量4	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-242-005	前端定位块: 2nd 2	基础重量5	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-242-006	前端定位块: 2nd 2	基础重量6	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-242-007	前端定位块: 2nd 2	基础重量7	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-242-008	前端定位块: 2nd 2	基础重量8	ENG	[-2.5 至 2.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-243-001	出纸导板关闭时间调整		ENG	[300至300 / 0 / 10msec]	v	v	调整出纸导板关闭的时间。
6-244-001	Hittroll电机旋转时间	A3 SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	调整定位电机电机的启动时间。
6-244-002	Hittroll电机旋转时间	B4 SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	正值 (+) 会加快激活速度。 负值 (-) 会延迟激活。
6-244-003	Hittroll电机旋转时间	A4 SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-004	Hittroll电机旋转时间	A4 LEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-005	Hittroll电机旋转时间	B5 SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-006	Hittroll电机旋转时间	B5 LEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-007	Hittroll电机旋转时间	DLT SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-008	Hittroll电机旋转时间	LG SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-009	Hittroll电机旋转时间	Oficio SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-010	Hittroll电机旋转时间	LT SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-011	Hittroll电机旋转时间	LT LEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-012	Hittroll电机旋转时间	8-Kai SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-013	Hittroll电机旋转时间	16-Kai SEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-014	Hittroll电机旋转时间	16-Kai LEF	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-244-015	Hittroll电机旋转时间	其他	ENG	[-50至50 / 0 / 5msec]	v	v	
6-245-001	调整振动板固定器2	基础重量2	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-245-002	调整振动板固定器2	基础重量3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-245-003	调整振动板固定器2	基础重量4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-245-004	调整振动板固定器2	基础重量5	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	-
6-246-001	末端装订质量优先2		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 输出优先模式 1: 精度优先模式	v	v	-
6-247-001	订书钉纸盘助2.5K / 3.5K FIN		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 没有纸盘助 1: 有纸盘助	v	v	-
6-248-001	调整小册子装订位置	13"x19.2"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整骑马订书位置。
6-248-002	调整小册子装订位置	13"x19"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	正值 (+) 将装订位置移向小册子单元的底部栏板。 负值 (-) 会使装订位置偏离小册子单元的底部栏板。
6-248-003	调整小册子装订位置	12.6"x19.2"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-004	调整小册子装订位置	12.6"x18.5"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-005	调整小册子装订位置	13"x18"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-006	调整小册子装订位置	SR A3	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-007	调整小册子装订位置	12"x18"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-008	调整小册子装订位置	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-009	调整小册子装订位置	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-010	调整小册子装订位置	SR A4	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-011	调整小册子装订位置	226x310	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-012	调整小册子装订位置	310x432	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-013	调整小册子装订位置	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-014	调整小册子装订位置	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-015	调整小册子装订位置	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-016	调整小册子装订位置	Oficio SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-017	调整小册子装订位置	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-018	调整小册子装订位置	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-019	调整小册子装订位置	8-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-020	调整小册子装订位置	16-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-248-021	调整小册子装订位置	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-001	调整小册子折页位置2.5K	13"x19.2"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整骑马订书位置。
6-249-002	调整小册子折页位置2.5K	13"x19"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	正值 (+) 将装订位置移向小册子单元的底部栏板。 负值 (-) 会使装订位置偏离小册子单元的底部栏板。
6-249-003	调整小册子折页位置2.5K	12.6"x19.2"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-004	调整小册子折页位置2.5K	12.6"x18.5"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-005	调整小册子折页位置2.5K	13"x18"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-006	调整小册子折页位置2.5K	SR A3	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-007	调整小册子折页位置2.5K	12"x18"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-008	调整小册子折页位置2.5K	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-009	调整小册子折页位置2.5K	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-010	调整小册子折页位置2.5K	SR A4	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-011	调整小册子折页位置2.5K	226x310	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-012	调整小册子折页位置2.5K	310x432	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-013	调整小册子折页位置2.5K	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-014	调整小册子折页位置2.5K	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-015	调整小册子折页位置2.5K	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-016	调整小册子折页位置2.5K	Oficio SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-017	调整小册子折页位置2.5K	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-018	调整小册子折页位置2.5K	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-019	调整小册子折页位置2.5K	8-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-020	调整小册子折页位置2.5K	16-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-249-021	调整小册子折页位置2.5K	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-001	调整小册子齐纸机栏板位置	13"x19.2"	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整小册子齐纸机栏板的位置。
6-250-002	调整小册子齐纸机栏板位置	13"x18"	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	正值 (+) 可扩大默认位置。 负值 (-) 可缩小默认位置。
6-250-003	调整小册子齐纸机栏板位置	12.6"x19.2"	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-004	调整小册子齐纸机栏板位置	12.6"x18.5"	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-005	调整小册子齐纸机栏板位置	13"x18"	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-006	调整小册子齐纸机栏板位置	SR A3	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-007	调整小册子齐纸机栏板位置	12"x18"	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	

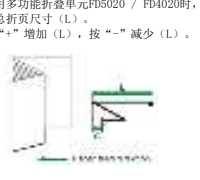

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-250-008	调整小册子齐纸机挡板位置	A3 SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-009	调整小册子齐纸机挡板位置	B4 SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-010	调整小册子齐纸机挡板位置	SR A4	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-011	调整小册子齐纸机挡板位置	226x310	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-012	调整小册子齐纸机挡板位置	310x432	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-013	调整小册子齐纸机挡板位置	A4 SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-014	调整小册子齐纸机挡板位置	B5 SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-015	调整小册子齐纸机挡板位置	DLT SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-016	调整小册子齐纸机挡板位置	Oficio SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-017	调整小册子齐纸机挡板位置	L6 SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-018	调整小册子齐纸机挡板位置	LT SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-019	调整小册子齐纸机挡板位置	8-Kai SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-020	调整小册子齐纸机挡板位置	16-Kai SEF	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-250-021	调整小册子齐纸机挡板位置	其他	ENG	[-0.5 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-251-001	为书本设置折叠数量		ENG	[-6 - 6 / 0 / 1]	v	v	调整压痕辊的操作次数。 正值 (+) 增加折痕的操作。 负值 (-) 减少折痕的操作。
6-252-001	调整小册子折页刮板2.5K / 3。		ENG	[-3 至 0 / 0 / 0.5mm]	v	v	调整折板推动小册子中心的距离。 负值 (-) 会减小距离。
6-253-001	调整小册子装订器对齐分离爪	13"x19.2"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整小册子装订器齐纸机爪压纸的距离。 正值 (+) 会增加距离。 负值 (-) 会减小距离。
6-253-002	调整小册子装订器对齐分离爪	13"x19"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-003	调整小册子装订器对齐分离爪	12.6"x19.2"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-004	调整小册子装订器对齐分离爪	12.6"x18.5"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-005	调整小册子装订器对齐分离爪	13"x18"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-006	调整小册子装订器对齐分离爪	SR A3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-007	调整小册子装订器对齐分离爪	12"x18"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-008	调整小册子装订器对齐分离爪	A3 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-009	调整小册子装订器对齐分离爪	B4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-010	调整小册子装订器对齐分离爪	SR A4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-011	调整小册子装订器对齐分离爪	226x310	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-012	调整小册子装订器对齐分离爪	310x432	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-013	调整小册子装订器对齐分离爪	A4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-014	调整小册子装订器对齐分离爪	B5 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-015	调整小册子装订器对齐分离爪	DLT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-016	调整小册子装订器对齐分离爪	Oficio SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-017	调整小册子装订器对齐分离爪	L6 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-018	调整小册子装订器对齐分离爪	LT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-019	调整小册子装订器对齐分离爪	8-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-020	调整小册子装订器对齐分离爪	16-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-253-021	调整小册子装订器对齐分离爪	其他	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-254-001	小册子纸盘线速调整		ENG	[-5至5 / 0 / 0.1%]	v	v	调整压痕辊的操作次数。 正值 (+) 增加折痕的操作。 负值 (-) 减少折痕的操作。
6-255-001	Bklet纸盘Mt ON调整2.5K / 3		ENG	[-20 至 20 / 0 / 1mm]	v	v	调整折板推动小册子中心的距离。 负值 (-) 会减小距离。
6-256-001	小册子纸盘电机关闭调整		ENG	[-20 至 20 / 0 / 1mm]	v	v	调整小册子装订器齐纸机爪压纸的距离。 正值 (+) 会增加距离。 负值 (-) 会减小距离。
6-257-001	Bklet纸盘完整调整幅度2.5K / 3.5K		ENG	[-10 - 10 / 0 / 1]	v	v	
6-258-001	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量1	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-258-002	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量2	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-258-003	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量3	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-258-004	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量4	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-258-005	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量5	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-258-006	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量6	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-258-007	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量7	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-258-008	调整小册子折叠辊进纸2	基础重量8	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm]	v	v	
6-259-001	调整小册子质量优先级2		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 输出优先模式 1: 精度优先模式	v	v	
6-260-001	调整小册子页面转换为2.5	基础重量1	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 1 (默认) 1: 2	v	v	
6-260-002	调整小册子页面转换为2.5	基础重量2	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 1 (默认) 1: 2	v	v	
6-260-003	调整小册子页面转换为2.5	基础重量3	ENG	[0至2 / 1 / 1] 0: 1 1: 2 (默认) 2: 3	v	v	
6-260-004	调整小册子页面转换为2.5	基础重量4	ENG	[0至2 / 1 / 1] 0: 2 1: 3 (默认) 2: 6	v	v	
6-260-005	调整小册子页面转换为2.5	基础重量5	ENG	[0至2 / 1 / 1] 0: 2 1: 3 (默认) 2: 6	v	v	
6-260-006	调整小册子页面转换为2.5	基础重量6	ENG	[0至2 / 1 / 1] 0: 3 1: 6 (默认) 2: 10	v	v	
6-260-007	调整小册子页面转换为2.5	基础重量7	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 6 1: 10 (默认)	v	v	
6-260-008	调整小册子页面转换为2.5	基础重量8	ENG	[0至1 / 1 / 1] 0: 6 1: 10 (默认)	v	v	
6-261-001	整面机输入检查2.5K / 3.5K	最终加工器进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录“服务程序模式”输入检查>装订器SR5110 / 小册子装订器SR5120输入检查”。
6-261-002	整面机输入检查2.5K / 3.5K	预推叠纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-003	整面机输入检查2.5K / 3.5K	预推叠纸原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-004	整面机输入检查2.5K / 3.5K	活接门电机 (校验/移动纸盘)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-005	整面机输入检查2.5K / 3.5K	活接门电机 (移动/装订)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-006	整面机输入检查2.5K / 3.5K	上纸盘传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-007	整面机输入检查2.5K / 3.5K	上纸盘出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-008	整面机输入检查2.5K / 3.5K	打孔垂直对位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-009	整面机输入检查2.5K / 3.5K	打孔横向上对位传感器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-261-010	整面机输入检查2.5K / 3.5K	打孔副板原位传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-011	整面机输入检查2.5K / 3.5K	打孔单元原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-012	整面机输入检查2.5K / 3.5K	打孔副板原位传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-013	整面机输入检查2.5K / 3.5K	打孔盒已满传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-014	整面机输入检查2.5K / 3.5K	打孔装置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-015	整面机输入检查2.5K / 3.5K	振动板上/下移动原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-016	整面机输入检查2.5K / 3.5K	页角装订器原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-017	整面机输入检查2.5K / 3.5K	装订器旋转原位传感器: 正面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-018	整面机输入检查2.5K / 3.5K	装订器旋转原位传感器: 后部	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-019	整面机输入检查2.5K / 3.5K	栏板横向移动原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-020	整面机输入检查2.5K / 3.5K	栏板上/下移动原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-021	整面机输入检查2.5K / 3.5K	齐纸机栏板原位传感器: 正面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-022	整面机输入检查2.5K / 3.5K	齐纸机栏板原位传感器: 后部	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-023	整面机输入检查2.5K / 3.5K	定位板振板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-024	整面机输入检查2.5K / 3.5K	顶栏板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-025	整面机输入检查2.5K / 3.5K	纸推出纸皮带原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-026	整面机输入检查2.5K / 3.5K	装订纸盘纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-027	整面机输入检查2.5K / 3.5K	页角装订器原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-028	整面机输入检查2.5K / 3.5K	装订器用原传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-029	整面机输入检查2.5K / 3.5K	自限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-030	整面机输入检查2.5K / 3.5K	纸盒已满传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-031	整面机输入检查2.5K / 3.5K	装订器接近原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-032	整面机输入检查2.5K / 3.5K	振动板纵向移动原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-033	整面机输入检查2.5K / 3.5K	装订纸盘纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-034	整面机输入检查2.5K / 3.5K	纸堆传送单元原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-035	整面机输入检查2.5K / 3.5K	纸堆活接门振动原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-036	整面机输入检查2.5K / 3.5K	小册子顶栏板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-037	整面机输入检查2.5K / 3.5K	小册子装订器夹棍原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-038	整面机输入检查2.5K / 3.5K	折叠板凸轮原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-039	整面机输入检查2.5K / 3.5K	折叠板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-040	整面机输入检查2.5K / 3.5K	小册子侧栏板原位传感器: 正面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-261-041	整面机输入检查2.5K / 3.5K	小册子侧栏板原位传感器: 后部	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	

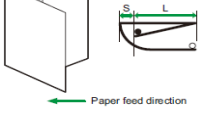
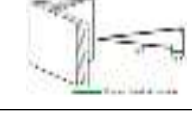


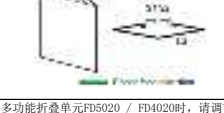
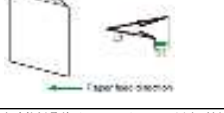
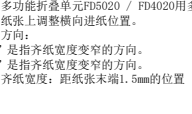
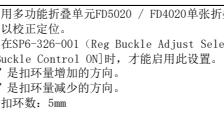
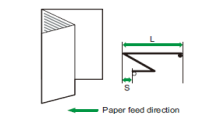
SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-261-042	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	小册子装订器底板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-043	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	折叠单元进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-044	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	水平折叠转移原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-045	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	水平折叠转移原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-046	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	小册子装订器输出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-047	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	小册子装订器定位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-048	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	小册子装订器装订杆定位传感器; 正面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-049	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	小册子装订器装订杆定位传感器; 后面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-051	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	小册子纸盘纸张放置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-052	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	小册子纸盘限位开关传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-053	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘出纸传感器; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-054	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘出纸传感器; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-055	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	出纸导轨原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-056	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	堆线轴振动原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-057	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘压杆原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-058	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘上限开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-059	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘原位传感器; 正面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-060	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘原位传感器; 后面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-061	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘纸张高度传感器; 装订	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-062	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘纸张高度传感器; 移动	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-063	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘纸张高度传感器; Z形折叠	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-064	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘纸张高度传感器; TE	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-065	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘已满传感器, 500	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-066	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘已满传感器, 1000	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-067	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘已满传感器, 1500	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-068	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘已满传感器 (下限)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-069	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘已满传感器 (备用)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-070	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	纸张高度传感器 (纸堆)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-071	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘紧急停止开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-072	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘齐纸机栏板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-073	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	移动纸盘齐纸机栏板把手原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-074	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘拉纸振动原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-075	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘压杆原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-076	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘上限开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-077	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘原位传感器; 正面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-078	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘原位传感器; 后面	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-079	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘纸张高度传感器; 装订	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-080	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘纸张高度传感器; 移动	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-081	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘纸张高度传感器; Z形折叠	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-082	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘纸张高度传感器; TE	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-083	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘已满传感器; 500	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-086	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘已满传感器 (下限)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-087	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘已满传感器 (备用)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-088	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘紧急停止开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-089	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘齐纸机栏板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-090	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘齐纸机栏板回原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-091	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	前门开关1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-092	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	前门开关2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-094	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	打孔类型1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-095	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	打孔类型2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-096	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	装订纸盘放置传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-097	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	装订	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-261-098	整面机输入检查	2.5K / 3.5K	上纸盘压纸开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-001	整面机输出检查	2.5K/3.5	滚纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-002	整面机输出检查	2.5K/3.5	送纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-003	整面机输出检查	2.5K/3.5	活线垂直传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-004	整面机输出检查	2.5K/3.5	上纸盘垂直传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-005	整面机输出检查	2.5K/3.5	预推叠释放电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-006	整面机输出检查	2.5K/3.5	预推叠电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-007	整面机输出检查	2.5K/3.5	活线电机 (校验/移动纸盘)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-008	整面机输出检查	2.5K/3.5	活线电机 (移动/装订)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-009	整面机输出检查	2.5K/3.5	上纸盘出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-010	整面机输出检查	2.5K/3.5	水平传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-011	整面机输出检查	2.5K/3.5	打孔移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-012	整面机输出检查	2.5K/3.5	出纸导轨电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-013	整面机输出检查	2.5K/3.5	打孔驱动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-014	整面机输出检查	2.5K/3.5	装订纸盘进纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-015	整面机输出检查	2.5K/3.5	振动板上/下移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-016	整面机输出检查	2.5K/3.5	打孔左右对位, CISST	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-017	整面机输出检查	2.5K/3.5	装订纸盘旋转电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-018	整面机输出检查	2.5K/3.5	装订器移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-019	整面机输出检查	2.5K/3.5	栏板上/下移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-020	整面机输出检查	2.5K/3.5	栏板横向移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-021	整面机输出检查	2.5K/3.5	前齐纸机栏板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-022	整面机输出检查	2.5K/3.5	后齐纸机栏板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-023	整面机输出检查	2.5K/3.5	定位摆振动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-024	整面机输出检查	2.5K/3.5	定位摆电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-025	整面机输出检查	2.5K/3.5	出纸皮带电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-026	整面机输出检查	2.5K/3.5	顶栏板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-027	整面机输出检查	2.5K/3.5	振动板横向移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-028	整面机输出检查	2.5K/3.5	装订电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-029	整面机输出检查	2.5K/3.5	纸堆推送开/关电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-030	整面机输出检查	2.5K/3.5	纸堆活门振动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-031	整面机输出检查	2.5K/3.5	纸堆传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-032	整面机输出检查	2.5K/3.5	保原	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-033	整面机输出检查	2.5K/3.5	小册子装订器夹纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-034	整面机输出检查	2.5K/3.5	小册子装订器卷纸板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-035	整面机输出检查	2.5K/3.5	小册子装订器侧栏板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-036	整面机输出检查	2.5K/3.5	小册子装订器顶栏板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-037	整面机输出检查	2.5K/3.5	水平折叠转移电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-038	整面机输出检查	2.5K/3.5	水平折叠转移原位电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-039	整面机输出检查	2.5K/3.5	小册子装订器电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-040	整面机输出检查	2.5K/3.5	小册子纸盘电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-041	整面机输出检查	2.5K/3.5	折叠器电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-042	整面机输出检查	2.5K/3.5	折叠刮板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-043	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动传送电机; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-044	整面机输出检查	2.5K/3.5	堆线轴驱动电机; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-045	整面机输出检查	2.5K/3.5	拉纸器电机; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-046	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动纸盘提升电机; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-047	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动纸盘齐纸机栏板电机; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-048	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动纸盘齐纸机栏板回电机; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-049	整面机输出检查	2.5K/3.5	出纸风扇电机; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-050	整面机输出检查	2.5K/3.5	压力杆; 下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-051	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动传送电机; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-052	整面机输出检查	2.5K/3.5	堆线轴驱动电机; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-053	整面机输出检查	2.5K/3.5	拉纸器电机; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-054	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动纸盘提升电机; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-055	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动纸盘齐纸机栏板电机; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-056	整面机输出检查	2.5K/3.5	移动纸盘齐纸机栏板回电机; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-057	整面机输出检查	2.5K/3.5	出纸风扇电机; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-058	整面机输出检查	2.5K/3.5	压力杆; 上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-059	整面机输出检查	2.5K/3.5	卡纸LED	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-060	整面机输出检查	2.5K/3.5	下纸盘出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-262-061	整面机输出检查	2.5K/3.5	小册子纸堆传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v v	
6-263-001	打孔CIS二值化阈值		初始调整	ENG	[0至1 / 0 / 0]	v v	设置是否自动调整打孔单元CIS的二进制阈值。 0: 不调整 1: 调整
6-263-002	打孔CIS二值化阈值		兼容作业	ENG	[0至100 / 40 / 1%]	v v	指定打孔单元CIS二值化阈值。
6-263-003	打孔CIS二值化阈值		调整强制执行	ENG	[0 - 1 / 0 / 0]	v v	调整并存储打孔单元CIS二值化阈值。
6-264-001	移动纸盘; 齐纸机设置 (装订)			ENG	[0至1 / 0 / 1]	v v	0: 精度优先 1: 装载优先
6-265-001	TrayFullSet; 装订 (L<216.1) 2.			ENG	[0至3 / 0 / 1]	v v	指定纸盘已满载检测时间。 0: 默认 1: 1500张 2: 1000张 3: 500张
6-266-001	TrayFullSet; Staple (216<L<432)			ENG	[0至2 / 0 / 1]	v v	指定纸盘已满载检测时间。 0: 默认 1: 1000张 2: 500张

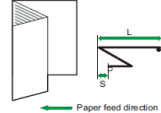
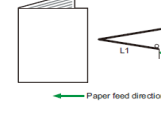
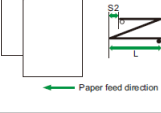
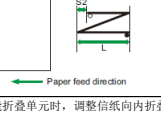
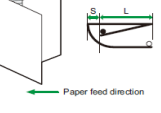
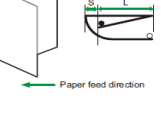
执行最终加工器零件移动检查。
请参阅“现场服务手册(附录)服务程序模式输入检查”装订器SRS110 / 小册子装订器SRS120输出检查”。

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-267-001	纸盒已滿置 (Env) 2.5K / 3.5KF		ENG	[0至3 / 0 / 1] 0: 默认 1: 纸盒容量增加 (小) 2: 纸盒容量增加 (中) 3: 纸盒容量上限 (大号)	v	v	
6-268-001	調整AddFold Move Start Pos 2.5	13"x19.2"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-002	調整AddFold Move Start Pos 2.5	13"x19"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-003	調整AddFold Move Start Pos 2.5	12.8"x19.2"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-004	調整AddFold Move Start Pos 2.5	12.6"x18.5"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-005	調整AddFold Move Start Pos 2.5	13"x18"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-006	調整AddFold Move Start Pos 2.5	SR A3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-007	調整AddFold Move Start Pos 2.5	12"x18"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-008	調整AddFold Move Start Pos 2.5	A3 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-009	調整AddFold Move Start Pos 2.5	B4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-010	調整AddFold Move Start Pos 2.5	SR A4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-011	調整AddFold Move Start Pos 2.5	226x310	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-012	調整AddFold Move Start Pos 2.5	310x432	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-013	調整AddFold Move Start Pos 2.5	A4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-014	調整AddFold Move Start Pos 2.5	B5 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-015	調整AddFold Move Start Pos 2.5	DLT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-016	調整AddFold Move Start Pos 2.5	Oficio SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-017	調整AddFold Move Start Pos 2.5	LG SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-018	調整AddFold Move Start Pos 2.5	LT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-019	調整AddFold Move Start Pos 2.5	8-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-020	調整AddFold Move Start Pos 2.5	16-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-268-021	調整AddFold Move Start Pos 2.5	其他	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-001	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	13"x19.2"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-002	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	13"x19"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-003	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	12.6"x19.2"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-004	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	12.6"x18.5"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-005	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	13"x18"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-006	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	SR A3	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-007	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	12"x18"	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-008	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	A3 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-009	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	B4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-010	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	SR A4	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-011	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	226x310	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-012	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	310x432	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-013	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	A4 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-014	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	B5 SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-015	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	DLT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-016	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	Oficio SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-017	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	LG SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-018	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	LT SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-019	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	8-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-020	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	16-Kai SEF	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-269-021	調整AddFold Move End Pos 2.5K /	其他	ENG	[-3 至 3 / 0 / 1mm]	v	v	
6-270-001	操作信息 (整面器) 2.5K	数据1	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	显示操作期间检测到的错误的记录。
6-270-002	操作信息 (整面器) 2.5K	数据2	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-003	操作信息 (整面器) 2.5K	数据3	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-004	操作信息 (整面器) 2.5K	数据4	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-005	操作信息 (整面器) 2.5K	数据5	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-006	操作信息 (整面器) 2.5K	数据6	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-007	操作信息 (整面器) 2.5K	数据7	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-008	操作信息 (整面器) 2.5K	数据8	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-009	操作信息 (整面器) 2.5K	数据9	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-270-010	操作信息 (整面器) 2.5K	数据10	ENG	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	
6-271-001	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	A3 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-002	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	B4 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-003	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	A4 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-004	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	A4 LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-005	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	B5 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-006	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	B5 LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-007	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	DLT SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-008	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	LG SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-009	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	Oficio SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-010	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	LT SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-011	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	LT LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-012	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	8-Kai SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-013	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	16-Kai SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-014	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	16-Kai LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-271-015	Adj End Bind logger:2nd 2.5K/3	其他	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-001	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	A3 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-002	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	B4 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-003	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	A4 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-004	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	A4 LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-005	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	B5 SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-006	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	B5 LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-007	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	DLT SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-008	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	LG SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-009	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	Oficio SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-010	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	LT SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-011	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	LT LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-012	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	8-Kai SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-013	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	16-Kai SEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-014	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	16-Kai LEF	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-272-015	Set End Bind logger:2nd 2.5K/3	其他	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-001	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量1	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-002	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量2	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-003	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量3	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-004	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量4	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-005	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量5	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-006	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量6	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-007	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量7	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-273-008	調整EndBind齐纸机: Weight: 2nd 2	基础重量8	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-001	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量1	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-002	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量2	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-003	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量3	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-004	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量4	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-005	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量5	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-006	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量6	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-007	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量7	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-274-008	EndBind齐纸机设置: 重量: 2nd 2	基础重量8	ENG	[-1 至 1 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-275-001	NV調整数据修改2.5K / 3.5K F1	齐纸机位置工厂调整	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	操作工使用
6-275-002	NV調整数据修改2.5K / 3.5K F1	齐纸机位置工厂调整	ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.1mm]	v	v	DFU 操作工使用
6-275-003	NV調整数据修改2.5K / 3.5K F1	折孔位置工厂调整	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	DFU 操作工使用
6-275-004	NV調整数据修改2.5K / 3.5K F1	数据: 装订托盘板 Pos. Factory Adj.	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.1mm]	v	v	DFU 操作工使用
6-276-001	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-002	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-003	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-004	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	A4 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-005	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-006	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	B5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-007	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-008	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-009	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-010	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	LT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-011	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	8-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-012	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	16-Kai SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-013	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	16-Kai LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-276-014	調整預堆疊編号2.5K / 3.5K	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-277-001	小册子装订计数设置2.5K /	装订计数显示	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
6-277-002	小册子装订计数设置2.5K /	穿孔计数清除	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-278-001	打孔穿孔计数设置2	穿孔计数清除	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
6-278-002	打孔穿孔计数设置2	穿孔计数清除	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-279-001	調整預堆疊紙間隙2.5K / 3	A3 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-279-002	調整預堆疊紙間隙2.5K / 3	B4 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-279-003	調整預堆疊紙間隙2.5K / 3	A4 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-279-004	調整預堆疊紙間隙2.5K / 3	A4 LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-279-005	調整預堆疊紙間隙2.5K / 3	B5 SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-279-006	調整預堆疊紙間隙2.5K / 3	B5 LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-279-007	調整預堆疊紙間隙2.5K / 3	DLT SEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	
6-279-008	調整預堆疊紙間隙2.5K /						

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-279-013	调整预推叠纸间隔2.5K / 3	16-Kai LEF	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	-
6-279-014	调整预推叠纸间隔2.5K / 3	其他	ENG	[-5 至 5 / 0 / 0.5mm]	v	v	-
6-280-001	出纸设置: 薄2.5K / 3.5K		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 速度优先 1: 精度优先	v	v	-
6-281-001	Adj Staple Pos: Main: RearSlant		ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	-
6-282-001	Adj Staple Pos: Main: FrontSlant		ENG	[-3 至 3 / 0 / 0.5mm]	v	v	-
6-283-001	防止打孔错误		ENG	[1至2 / 1 / 1] 1: 未设置 2: 设定(卡纸减少)	v	v	-
6-309-001	输入检查多功能文件夹	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录“服务程序模式”输入检查>多功能折叠单元FD5020 / FD4020输入检查”。
6-309-002	输入检查多功能文件夹	进纸活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-004	输入检查多功能文件夹	对位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-005	输入检查多功能文件夹	动态报原传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-006	输入检查多功能文件夹	对位报原传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-007	输入检查多功能文件夹	折叠板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-008	输入检查多功能文件夹	齐纸机挡板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-010	输入检查多功能文件夹	第1定位块纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-011	输入检查多功能文件夹	第1定位块原传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-012	输入检查多功能文件夹	第2定位块纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-013	输入检查多功能文件夹	第2定位块原传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-014	输入检查多功能文件夹	第3定位块纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-015	输入检查多功能文件夹	第3定位块原传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-016	输入检查多功能文件夹	直送活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-017	输入检查多功能文件夹	FM6爪原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-018	输入检查多功能文件夹	顶部纸盘纸张路径传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-019	输入检查多功能文件夹	顶部纸盘出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-020	输入检查多功能文件夹	水平路径出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-021	输入检查多功能文件夹	顶部纸盘已满传感器 (E)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-023	输入检查多功能文件夹	前门开关 (SW1)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-024	输入检查多功能文件夹	水平路径纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-025	输入检查多功能文件夹	垂直路径纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-026	输入检查多功能文件夹	手送进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-309-027	输入检查多功能文件夹	手送出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-001	输出检查	水平传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-002	输出检查	顶部纸盘传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-003	输出检查	顶部纸盘出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-004	输出检查	动态报传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-005	输出检查	对位报传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-007	输出检查	进纸活接门电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-008	输出检查	第1定位块电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-009	输出检查	第2定位块电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-010	输出检查	第3定位块电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-011	输出检查	动态报提升电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-012	输出检查	对位报释放电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-013	输出检查	折叠板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-014	输出检查	齐纸机挡板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-016	输出检查	直送活接门电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-017	输出检查	FM6爪电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-018	输出检查	第1折叠电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-019	输出检查	第2折叠电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-020	输出检查	折叠电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-021	输出检查	手送活接门电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-022	输出检查	出纸活接门电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-023	输出检查	顶部纸盘活接门电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-024	输出检查	前侧制动爪电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-025	输出检查	反转活接门电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-310-026	输出检查	水平出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-312-001	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调节端部 (S) 的折叠位置 按“+”增加 (S), 按“-”减少 (S)。 圆圈是纸张的前端, 点是纸张的末端。 
6-312-002	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-003	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-004	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-005	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-006	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-007	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	12*18"	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-008	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	8开	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-019	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	
6-312-020	FMI Z-Fld; Fine Adj 1st Fld	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
6-313-001	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调整Z形折叠页的总折页尺寸(L)。按“+”增加(L), 按“-”减少(L)。</p>	
6-313-002	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-003	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-004	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	D3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-005	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	L6 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-006	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	L7 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-007	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	12" * 18"	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-008	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	8折	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-019	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-313-020	FMI Z-Fld; Fine Adj 2nd Fld	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-001	FM2相等1/2; 微调折叠	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		 <p>使用多功能折叠单元时, 调整对折纸张的折叠位置(S)。按“+”增加(S), 按“-”减少(S)。圆圈是纸张的前端, 点是纸张的末端。</p>
6-314-002	FM2相等1/2; 微调折叠	B4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-003	FM2相等1/2; 微调折叠	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-004	FM2相等1/2; 微调折叠	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-005	FM2相等1/2; 微调折叠	L6 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-006	FM2相等1/2; 微调折叠	L7 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-007	FM2相等1/2; 微调折叠	12 " * 18" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-008	FM2相等1/2; 微调折叠	8折 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-009	FM2相等1/2; 微调折叠	B5 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-010	FM2相等1/2; 微调折叠	13 " * 19" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-011	FM2相等1/2; 微调折叠	13 " * 19.2" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-012	FM2相等1/2; 微调折叠	13" X18" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-013	FM2相等1/2; 微调折叠	12.6" * 18.5" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-014	FM2相等1/2; 微调折叠	12.6" * 19.2" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-015	FM2相等1/2; 微调折叠	SR43 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-016	FM2相等1/2; 微调折叠	SR44 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-017	FM2相等1/2; 微调折叠	226x310 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-018	FM2相等1/2; 微调折叠	310x432 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-019	FM2相等1/2; 微调折叠	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-020	FM2相等1/2; 微调折叠	自定义 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-021	FM2相等1/2; 微调折叠	A3 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-022	FM2相等1/2; 微调折叠	B4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-023	FM2相等1/2; 微调折叠	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-024	FM2相等1/2; 微调折叠	DLT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-025	FM2相等1/2; 微调折叠	L6 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-026	FM2相等1/2; 微调折叠	L7 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-027	FM2相等1/2; 微调折叠	12 " * 18" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-028	FM2相等1/2; 微调折叠	8折 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-029	FM2相等1/2; 微调折叠	B5 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-030	FM2相等1/2; 微调折叠	13 " * 18" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-031	FM2相等1/2; 微调折叠	13 " * 18.2" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-032	FM2相等1/2; 微调折叠	13" * 18" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-033	FM2相等1/2; 微调折叠	12.6" * 18.5" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-034	FM2相等1/2; 微调折叠	12.6" * 19.2" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-035	FM2相等1/2; 微调折叠	SR43 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-036	FM2相等1/2; 微调折叠	SR44 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-037	FM2相等1/2; 微调折叠	226x310 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-038	FM2相等1/2; 微调折叠	310x432 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-039	FM2相等1/2; 微调折叠	Oficio SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-314-040	FM2相等1/2; 微调折叠	自定义 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-001	FM3相等第3折; 微调第1	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调整字母折叠纸底部(S2)的折叠位置。按“+”增加(S2), 按“-”减少(S2)。圆圈是纸张的前端, 点是纸张的末端。</p>	
6-315-002	FM3相等第3折; 微调第1	B4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-003	FM3相等第3折; 微调第1	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-004	FM3相等第3折; 微调第1	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-005	FM3相等第3折; 微调第1	L6 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-006	FM3相等第3折; 微调第1	L7 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-007	FM3相等第3折; 微调第1	12 " * 18" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-008	FM3相等第3折; 微调第1	8折 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-009	FM3相等第3折; 微调第1	B5 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-019	FM3相等第3折; 微调第1	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-020	FM3相等第3折; 微调第1	自定义 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-022	FM3相等第3折; 微调第1	B4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-023	FM3相等第3折; 微调第1	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-025	FM3相等第3折; 微调第1	L6 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-026	FM3相等第3折; 微调第1	L7 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-029	FM3相等第3折; 微调第1	B5 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-039	FM3相等第3折; 微调第1	Oficio SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-315-040	FM3相等第3折; 微调第1	自定义 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-001	FM3相等第3折; 微调第2	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调整信件折叠纸的总折页尺寸(L)。按“+”增加(L), 按“-”减少(L)。圆圈是纸张的前端, 点是纸张的末端。</p>
6-316-002	FM3相等第3折; 微调第2	B4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-003	FM3相等第3折; 微调第2	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-004	FM3相等第3折; 微调第2	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-005	FM3相等第3折; 微调第2	L6 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-006	FM3相等第3折; 微调第2	L7 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-007	FM3相等第3折; 微调第2	12 " * 18" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-008	FM3相等第3折; 微调第2	8折 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-009	FM3相等第3折; 微调第2	B5 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-019	FM3相等第3折; 微调第2	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-020	FM3相等第3折; 微调第2	自定义 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-022	FM3相等第3折; 微调第2	B4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-023	FM3相等第3折; 微调第2	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-025	FM3相等第3折; 微调第2	L6 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-026	FM3相等第3折; 微调第2	L7 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-029	FM3相等第3折; 微调第2	B5 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-039	FM3相等第3折; 微调第2	Oficio SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-316-040	FM3相等第3折; 微调第2	自定义 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-001	FM4第3折; 微调第1	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元时, 调整信纸向内折叠纸张的末端折叠位置(S)。按“+”增加(S), 按“-”减少(S)。</p>	
6-317-002	FM4第3折; 微调第1	B4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-003	FM4第3折; 微调第1	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-004	FM4第3折; 微调第1	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-005	FM4第3折; 微调第1	L6 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-006	FM4第3折; 微调第1	L7 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-007	FM4第3折; 微调第1	12 " * 18" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-008	FM4第3折; 微调第1	8折 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-009	FM4第3折; 微调第1	B5 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-019	FM4第3折; 微调第1	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-020	FM4第3折; 微调第1	自定义 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-021	FM4第3折; 微调第1	A3 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-022	FM4第3折; 微调第1	B4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-023	FM4第3折; 微调第1	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-024	FM4第3折; 微调第1	DLT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-025	FM4第3折; 微调第1	L6 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-026	FM4第3折; 微调第1	L7 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-027	FM4第3折; 微调第1	12 " * 18" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-028	FM4第3折; 微调第1	8折 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-029	FM4第3折; 微调第1	B5 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-039	FM4第3折; 微调第1	Oficio SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-317-040	FM4第3折; 微调第1	自定义 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
6-318-001	FM4第3折叠1封面: 微调第2	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调整信件折叠纸的内部折叠尺寸 (L)。 按 "+" 增加 (L), 按 "-" 减少 (L)。</p> <p>* SP6-318-021至-040的设置与Pro机器中特殊操作员的调整项目[字母折叠位置2调整(多页)]同步。</p>	
6-318-002	FM4第3折叠1封面: 微调第2	B4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-003	FM4第3折叠1封面: 微调第2	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-004	FM4第3折叠1封面: 微调第2	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-005	FM4第3折叠1封面: 微调第2	LG SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-006	FM4第3折叠1封面: 微调第2	LT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-007	FM4第3折叠1封面: 微调第2	12 * 18" (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-008	FM4第3折叠1封面: 微调第2	8F (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-009	FM4第3折叠1封面: 微调第2	B5 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-019	FM4第3折叠1封面: 微调第2	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-020	FM4第3折叠1封面: 微调第2	自定义 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-021	FM4第3折叠1封面: 微调第2	A3 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-022	FM4第3折叠1封面: 微调第2	B4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-023	FM4第3折叠1封面: 微调第2	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-024	FM4第3折叠1封面: 微调第2	DLT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-025	FM4第3折叠1封面: 微调第2	LG SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-026	FM4第3折叠1封面: 微调第2	LT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-027	FM4第3折叠1封面: 微调第2	12 * 18" (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-028	FM4第3折叠1封面: 微调第2	8F (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-029	FM4第3折叠1封面: 微调第2	B5 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-039	FM4第3折叠1封面: 微调第2	Oficio SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-318-040	FM4第3折叠1封面: 微调第2	自定义 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-001	FM5 4ths "V": 微调第一	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 调节双平行折叠纸张底部1的折叠位置 (S1)。 按 "+" 增加 (S1), 按 "-" 减少 (S1)。</p>
6-319-002	FM5 4ths "V": 微调第一	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-003	FM5 4ths "V": 微调第一	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-004	FM5 4ths "V": 微调第一	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-005	FM5 4ths "V": 微调第一	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-006	FM5 4ths "V": 微调第一	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-007	FM5 4ths "V": 微调第一	12 * 18"	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-008	FM5 4ths "V": 微调第一	8F	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-009	FM5 4ths "V": 微调第一	B5T	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-019	FM5 4ths "V": 微调第一	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-319-020	FM5 4ths "V": 微调第一	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-001	FM5 4ths "V": 微调第二	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 调节双平行折叠纸张底部2的折叠位置 (S2)。 按 "+" 增加 (S2), 按 "-" 减少 (S2)。</p>	
6-320-002	FM5 4ths "V": 微调第二	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-003	FM5 4ths "V": 微调第二	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-004	FM5 4ths "V": 微调第二	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-005	FM5 4ths "V": 微调第二	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-006	FM5 4ths "V": 微调第二	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-007	FM5 4ths "V": 微调第二	12 * 18"	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-008	FM5 4ths "V": 微调第二	8F	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-009	FM5 4ths "V": 微调第二	B5T	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-019	FM5 4ths "V": 微调第二	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-320-020	FM5 4ths "V": 微调第二	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-001	FM6第4折叠2封面: 微调第一	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调节隔板纸张底部1的折叠位置 (S1)。 按 "+" 增加 (S1), 按 "-" 减少 (S1)。</p>	
6-321-002	FM6第4折叠2封面: 微调第一	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-003	FM6第4折叠2封面: 微调第一	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-004	FM6第4折叠2封面: 微调第一	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-005	FM6第4折叠2封面: 微调第一	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-006	FM6第4折叠2封面: 微调第一	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-008	FM6第4折叠2封面: 微调第一	8F	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-009	FM6第4折叠2封面: 微调第一	B5T	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-019	FM6第4折叠2封面: 微调第一	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-321-020	FM6第4折叠2封面: 微调第一	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-001	FM6第4折叠2封面: 微调第二	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调节隔板纸张底部2的折叠位置 (S2)。 按 "+" 增加 (S2), 按 "-" 减少 (S2)。</p>
6-322-002	FM6第4折叠2封面: 微调第二	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-003	FM6第4折叠2封面: 微调第二	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-004	FM6第4折叠2封面: 微调第二	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-005	FM6第4折叠2封面: 微调第二	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-006	FM6第4折叠2封面: 微调第二	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-008	FM6第4折叠2封面: 微调第二	8F	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-009	FM6第4折叠2封面: 微调第二	B5T	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-019	FM6第4折叠2封面: 微调第二	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-322-020	FM6第4折叠2封面: 微调第二	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-001	FM6第4折叠2封面: 微调第三	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020时, 请调节隔板纸张底部3的折叠位置 (S3)。 按 "+" 增加 (S3), 按 "-" 减少 (S3)。</p>	
6-323-002	FM6第4折叠2封面: 微调第三	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-003	FM6第4折叠2封面: 微调第三	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-004	FM6第4折叠2封面: 微调第三	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-005	FM6第4折叠2封面: 微调第三	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-006	FM6第4折叠2封面: 微调第三	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-007	FM6第4折叠2封面: 微调第三	12 * 18"	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-008	FM6第4折叠2封面: 微调第三	8F	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-009	FM6第4折叠2封面: 微调第三	B5T	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-019	FM6第4折叠2封面: 微调第三	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-323-020	FM6第4折叠2封面: 微调第三	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-324-001	齐纸机 栏板位置调整	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020多页折叠时, 可以在纸张上调整横向往纸位置。 调整方向: "+" 是指齐纸宽度变窄的方向。 "- " 是指齐纸宽度变宽的方向。 标准齐纸宽度: 距纸张左端1.5mm的位置</p>	
6-324-002	齐纸机 栏板位置调整	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-003	齐纸机 栏板位置调整	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-004	齐纸机 栏板位置调整	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-005	齐纸机 栏板位置调整	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-006	齐纸机 栏板位置调整	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-007	齐纸机 栏板位置调整	12 * 18"	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-008	齐纸机 栏板位置调整	8F	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-009	齐纸机 栏板位置调整	B5T	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-019	齐纸机 栏板位置调整	Oficio SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-324-020	齐纸机 栏板位置调整	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.5mm]	v	v		
6-325-001	对位拱起量调整	A3 SEF	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v	 <p>当使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020单张折叠时, 调节扣环以校正定位。 仅当在SP6-326-001 (Reg Buckle Adjust Select) 中设置了[Buckle Control ON]时, 才能启用此设置。 "+" 是扣环量增加的方向。 "- " 是扣环量减少的方向。 标准扣环数: 5mm</p>	
6-325-002	对位拱起量调整	B4 SEF	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-003	对位拱起量调整	A4 SEF	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-004	对位拱起量调整	DLT SEF	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-005	对位拱起量调整	LG SEF	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-006	对位拱起量调整	LT SEF	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-007	对位拱起量调整	12 * 18"	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-008	对位拱起量调整	8F	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-009	对位拱起量调整	B5T	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-019	对位拱起量调整	Oficio SEF	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-325-020	对位拱起量调整	其他	ENG	[-4 至 2 / 0 / 1mm]	v	v		
6-326-001	对位拱起量调整选择	其他	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 扣环控制开启 1: 扣环控制关闭	v	v	当使用多功能折叠单元FD5020 / FD4020单张折叠时, 为对校正指定ON / OFF。	
6-351-001	Z形折叠: 微调第1	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v	 <p>使用多功能折叠单元FD4010时, 请调节末端 (S) 的折叠位置。 按 "+" 增加 (S), 按 "-" 减少 (S)。</p>	
6-351-002	Z形折叠: 微调第1	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-351-003	Z形折叠: 微调第1	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-351-004	Z形折叠: 微调第1	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-351-005	Z形折叠: 微调第1	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-351-006	Z形折叠: 微调第1	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-351-007	Z形折叠: 微调第1	8F	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-351-008	Z形折叠: 微调第1	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-351-009	Z形折叠: 微调第1	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
6-352-001	Z形折叠: 微调第2	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v	<p>使用多功能折叠单元时, 调整Z形折叠纸张的总折叠尺寸(L)。</p> <p>按“+”增加(L), 按“-”减少(L)。</p> 	
6-352-002	Z形折叠: 微调第2	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-352-003	Z形折叠: 微调第2	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-352-004	Z形折叠: 微调第2	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-352-005	Z形折叠: 微调第2	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-352-006	Z形折叠: 微调第2	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-352-007	Z形折叠: 微调第2	8K SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-352-008	Z形折叠: 微调第2	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-352-009	Z形折叠: 微调第2	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.2mm]	v	v		
6-354-001	相等1/2: 微调折叠	A3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		<p>使用多功能折叠单元时, 调整对折纸张的折叠位置(S)。</p> <p>按“+”增加(S), 按“-”减少(S)。</p> <p>圆圈是纸张的前端, 点是纸张的后端。</p> 
6-354-002	相等1/2: 微调折叠	B4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-003	相等1/2: 微调折叠	A4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-004	相等1/2: 微调折叠	DLT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-005	相等1/2: 微调折叠	LG SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-006	相等1/2: 微调折叠	LT SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-007	相等1/2: 微调折叠	12x18inch	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-008	相等1/2: 微调折叠	8K SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-009	相等1/2: 微调折叠	B5 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-010	相等1/2: 微调折叠	13x19inch	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-011	相等1/2: 微调折叠	Oficio SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-012	相等1/2: 微调折叠	12.6x18.5inch	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-013	相等1/2: 微调折叠	12.6x18.5inch	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-014	相等1/2: 微调折叠	13x19.2inch	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-015	相等1/2: 微调折叠	13x18inch	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-016	相等1/2: 微调折叠	SRA3 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-017	相等1/2: 微调折叠	SRA4 SEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-018	相等1/2: 微调折叠	A4 LEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-019	相等1/2: 微调折叠	LT LEF	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-354-021	相等1/2: 微调折叠	其他	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-001	对齐第三: 微调第一	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v	<p>使用多功能折叠单元FD4010时, 请调整字母折叠纸底部(S2)的折叠位置。</p> <p>按“+”增加(S2), 按“-”减少(S2)。</p> <p>圆圈是纸张的前端, 点是纸张的后端。</p> 	
6-357-002	对齐第三: 微调第一	B4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-003	对齐第三: 微调第一	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-004	对齐第三: 微调第一	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-005	对齐第三: 微调第一	LG SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-006	对齐第三: 微调第一	LT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-009	对齐第三: 微调第一	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-010	对齐第三: 微调第一	其他 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-011	对齐第三: 微调第一	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-013	对齐第三: 微调第一	LT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-357-015	对齐第三: 微调第一	其他 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-001	对齐第三: 微调第二	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		<p>使用多功能折叠单元FD4010时, 请调整信件折叠纸的总折叠尺寸(L)。</p> <p>按“+”增加(L), 按“-”减少(L)。</p> <p>圆圈是纸张的前端, 点是纸张的后端。</p> 
6-358-002	对齐第三: 微调第二	B4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-003	对齐第三: 微调第二	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-004	对齐第三: 微调第二	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-005	对齐第三: 微调第二	LG SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-006	对齐第三: 微调第二	LT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-009	对齐第三: 微调第二	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-010	对齐第三: 微调第二	其他 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-011	对齐第三: 微调第二	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-013	对齐第三: 微调第二	LT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-358-015	对齐第三: 微调第二	其他 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-001	3rds 1 Flap: 微调第一	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v	<p>使用多功能折叠单元时, 调整信纸向内折叠纸张的底端折叠位置(S)。</p> <p>按“+”增加(S), 按“-”减少(S)。</p> 	
6-361-002	3rds 1 Flap: 微调第一	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-003	3rds 1 Flap: 微调第一	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-004	3rds 1 Flap: 微调第一	LG SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-005	3rds 1 Flap: 微调第一	LT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-006	3rds 1 Flap: 微调第一	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-007	3rds 1 Flap: 微调第一	长尺寸 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-008	3rds 1 Flap: 微调第一	其他 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-009	3rds 1 Flap: 微调第一	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-011	3rds 1 Flap: 微调第一	LT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-361-013	3rds 1 Flap: 微调第一	其他 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-001	3rds 1 Flap: 微调第二	A3 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		<p>使用多功能折叠单元时, 调整信纸向内折叠纸张的总折叠。</p> <p>按“+”增加(L), 按“-”减少(L)。</p> 
6-362-002	3rds 1 Flap: 微调第二	A4 SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-003	3rds 1 Flap: 微调第二	DLT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-004	3rds 1 Flap: 微调第二	LG SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-005	3rds 1 Flap: 微调第二	LT SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-006	3rds 1 Flap: 微调第二	Oficio SEF (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-007	3rds 1 Flap: 微调第二	长尺寸 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-008	3rds 1 Flap: 微调第二	其他 (单页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-009	3rds 1 Flap: 微调第二	A4 SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-011	3rds 1 Flap: 微调第二	LT SEF (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-362-013	3rds 1 Flap: 微调第二	其他 (多页)	ENG	[-4 至 4 / 0 / 0.1mm]	v	v		
6-363-001	对位拱起量选择	对位之前。	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v	<p>从对位前的路径设置对位校正模式。</p> <p>0: 模式1: 强制校正</p> <p>1: 模式2: 弱校正</p>	
6-363-002	对位拱起量选择	纸叠	ENG	[0至1 / 0 / 1]	v	v		
6-364-001	对位拱起量调整	A3 SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v	<p>从对位前的路径调整拱起量以进行对位校正。</p> <p>“+”是拱起量增加的方向。</p> <p>“-”是拱起量减少的方向。</p>	
6-364-002	对位拱起量调整	B4 SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-003	对位拱起量调整	A4 SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-004	对位拱起量调整	DLT SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-005	对位拱起量调整	LG SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-006	对位拱起量调整	LT SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-007	对位拱起量调整	12x18inch (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-008	对位拱起量调整	8K SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-009	对位拱起量调整	B5 SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-010	对位拱起量调整	13x19inch (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-011	对位拱起量调整	Oficio SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-012	对位拱起量调整	12.6x18.5inch (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-013	对位拱起量调整	12.6x18.5inch (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-014	对位拱起量调整	13x19.2inch (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-015	对位拱起量调整	13x18inch (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-016	对位拱起量调整	SRA3 SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-017	对位拱起量调整	SRA4 SEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-018	对位拱起量调整	A4 LEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-019	对位拱起量调整	LT LEF (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-021	对位拱起量调整	长尺寸 (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-022	对位拱起量调整	其他 (对位前)	ENG	[-5 至 20 / 5 / 0.1mm]	v	v		
6-364-023	对位拱起量调整	A4 SEF (纸叠)	ENG	[-5 至 20 / 6 / 0.1mm]	v	v		
6-364-025	对位拱起量调整	LT SEF (纸叠)	ENG	[-5 至 20 / 6 / 0.1mm]	v	v		
6-364-027	对位拱起量调整	其他 (纸叠)	ENG	[-5 至 20 / 6 / 0.1mm]	v	v		
6-365-001	对位相环转速调整	A3 SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		<p>从对位前的路径调整相环以进行对位校正。</p> <p>“+”是相环量增加的方向。</p> <p>“-”是相环量减少的方向。</p> <p>当SP6-363-00x处于模式1时, 调整校正力。</p> <p>值: 减小校正力=值: 增加校正力</p>
6-365-002	对位相环转速调整	B4 SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-003	对位相环转速调整	A4 SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-004	对位相环转速调整	DLT SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-005	对位相环转速调整	LG SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-006	对位相环转速调整	LT SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-007	对位相环转速调整	12x18inch (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-008	对位相环转速调整	8K SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-009	对位相环转速调整	B5 SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-010	对位相环转速调整	13x19inch (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-011	对位相环转速调整	Oficio SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-012	对位相环转速调整	12.6x18.5inch (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-013	对位相环转速调整	12.6x18.5inch (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-014	对位相环转速调整	13x19.2inch (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-015	对位相环转速调整	13x18inch (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-016	对位相环转速调整	SRA3 SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-017	对位相环转速调整	SRA4 SEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-018	对位相环转速调整	A4 LEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		
6-365-019	对位相环转速调整	LT LEF (对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-365-021	对位扣环转速调整	长尺寸(对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v	
6-365-022	对位扣环转速调整	其他(对位前)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v	
6-365-023	对位扣环转速调整	A4 SEP (纸叠)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v	
6-365-025	对位扣环转速调整	L1 SEP (纸叠)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v	
6-365-027	对位扣环转速调整	其他(纸叠)	ENG	[0.5 至 3.4 / 1.2 / 0.1mm]	v	v	
6-366-001	设置折痕数量	单页纸	ENG	[0至4 / 1 / 1times]	v	v	调整附加折叠的次数。
6-366-002	设置折痕数量	多页纸	ENG	[0至6 / 3 / 1times]	v	v	
6-369-001	设定快速		ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: Mode1 1: Mode2 2: Mode3	v	v	设置速度模式。
6-370-001	相等1/2折叠退出速度	单页 (297.0mm以下)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	调整输出速度(对折)。
6-370-002	相等1/2折叠退出速度	单页 (297.1mm或以上)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	
6-371-001	相等第3折叠退出速度	单页 (297.0mm以下)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	调整输出速度(字母折叠)。
6-371-002	相等第3折叠退出速度	单页 (297.1mm或以上)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	
6-371-003	相等第3折叠退出速度	多页 (297.0mm以下)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	
6-371-004	相等第3折叠退出速度	多页 (297.1mm或以上)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	
6-372-001	第3折叠1封面退出折叠	单页 (297.0mm以下)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	调整输出速度(折纸)。
6-372-002	第3折叠1封面退出折叠	单页 (297.1mm或以上)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	
6-372-003	第3折叠1封面退出折叠	多页 (297.0mm以下)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	
6-372-004	第3折叠1封面退出折叠	多页 (297.1mm或以上)	ENG	[-200至200 / 0 / 10mm / 秒]	v	v	
6-374-001	顶部纸盒已满载: 启用		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	使用多功能折叠单元FD4010时, 设置完全检测功能的ON / OFF。
6-376-001	NV调整数据修改	第1折叠位置工厂设置	ENG	[-10 至 10 / 0 / 0.1mm]	v	v	修工厂使用
6-376-002	NV调整数据修改	第2折叠位置工厂设置	ENG	[-10 至 10 / 0 / 0.1mm]	v	v	修工厂使用
6-376-003	NV调整数据修改	折叠位置工厂设置	ENG	[-10 至 10 / 0 / 0.1mm]	v	v	修工厂使用
6-377-001	输入检查	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录“服务程序模式”输入检查>多功能折叠单元FD4010输入检查输入检查”。
6-377-002	输入检查	对位前传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-003	输入检查	对位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-004	输入检查	纸非堆叠传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-005	输入检查	第1双向送纸SN	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-006	输入检查	第2双向送纸SN	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-007	输入检查	折痕传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-008	输入检查	桥接出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-009	输入检查	顶部纸盒出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-010	输入检查	进纸活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-011	输入检查	中继活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-012	输入检查	折叠式活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-013	输入检查	防缠绕活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-014	输入检查	折痕原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-015	输入检查	顶部纸盒出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-016	输入检查	折叠纸张传感器后	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-017	输入检查	折叠纸张传感器下方	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-018	输入检查	盖板SN	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-019	输入检查	进纸导轨	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-020	输入检查	对位之前, 传导图板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-021	输入检查	对位传导图板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-022	输入检查	折叠后传导图板开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-023	输入检查	折叠导轨开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-024	输入检查	中继传导图板开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-025	输入检查	顶部纸盒出纸导轨开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-377-026	输入检查	顶部纸盒出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-001	输出检查	进纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	执行折叠单元部件移动检查。
6-378-002	输出检查	对位前部电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	多功能折叠单元FD05020
6-378-003	输出检查	对位电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-004	输出检查	纸非堆叠电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-005	输出检查	进纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-006	输出检查	第2双向送纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-007	输出检查	第1传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-008	输出检查	第2传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-009	输出检查	顶部纸盒出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-010	输出检查	进纸活接门电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-011	输出检查	中继电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-012	输出检查	折叠活接电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-013	输出检查	防缠绕活接门原位电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-014	输出检查	折痕电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-378-015	输出检查	导航LED (全部)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-379-001	特定指令折叠器	特定指令1	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-379-002	特定指令折叠器	特定指令2	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-379-003	特定指令折叠器	特定指令3	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-379-004	特定指令折叠器	特定指令4	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-379-005	特定指令折叠器	特定指令5	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-379-006	特定指令折叠器	特定指令6	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-379-007	特定指令折叠器	特定指令7	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
6-400-001	封面插页器输入检查	第1进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录“服务程序模式”输入检查>封面插页器纸盒C14050输入检查”。
6-400-002	封面插页器输入检查	第2进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-003	封面插页器输入检查	第1传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-004	封面插页器输入检查	第2传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-005	封面插页器输入检查	第1垂直传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-006	封面插页器输入检查	第2垂直传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-007	封面插页器输入检查	出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-008	封面插页器输入检查	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-009	封面插页器输入检查	出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-010	封面插页器输入检查	第1纸胶轮原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-011	封面插页器输入检查	第2纸胶轮原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-012	封面插页器输入检查	第1上限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-013	封面插页器输入检查	第2上限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-014	封面插页器输入检查	第1下限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-015	封面插页器输入检查	第2下限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-016	封面插页器输入检查	第1纸张检测用宽传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-017	封面插页器输入检查	第2纸张检测用宽传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-018	封面插页器输入检查	第1纸张用宽传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-019	封面插页器输入检查	第2纸张用宽传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-020	封面插页器输入检查	第1纸张长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-021	封面插页器输入检查	第2纸张长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-022	封面插页器输入检查	第1纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-023	封面插页器输入检查	第2纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-024	封面插页器输入检查	第3纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-025	封面插页器输入检查	第4纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-026	封面插页器输入检查	第5纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-027	封面插页器输入检查	第2纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-028	封面插页器输入检查	第2纸张宽度传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-029	封面插页器输入检查	第2纸张宽度传感器3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-030	封面插页器输入检查	第2纸张宽度传感器4	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-031	封面插页器输入检查	第2纸张宽度传感器5	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-032	封面插页器输入检查	第1送纸驱动传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-033	封面插页器输入检查	第2送纸驱动传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-034	封面插页器输入检查	盖板垂直传送开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-400-035	封面插页器输入检查	前门打开开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明					
6-401-001	封面插页器输出检查	关闭 (停止)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v	执行折叠单元部件移动检查。 封面插页器纸盘C15040					
6-401-002	封面插页器输出检查	第1排纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-401-003	封面插页器输出检查	第2排纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-401-004	封面插页器输出检查	第1造纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-401-005	封面插页器输出检查	第2造纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-401-006	封面插页器输出检查	第1传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-401-007	封面插页器输出检查	第2传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-401-008	封面插页器输出检查	垂直传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-401-009	封面插页器输出检查	水平传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-001	插入器空气辅助输入检查	第1造纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v		请参阅“现场服务手册(附录)服务程序模式”输入检查<封面插页器纸盘C15040输入检查>。				
6-410-002	插入器空气辅助输入检查	第2造纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-003	插入器空气辅助输入检查	第1张纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-004	插入器空气辅助输入检查	第2张纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-005	插入器空气辅助输入检查	第1垂直传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-006	插入器空气辅助输入检查	第2垂直传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-007	插入器空气辅助输入检查	第3垂直传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-008	插入器空气辅助输入检查	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-009	插入器空气辅助输入检查	出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-010	插入器空气辅助输入检查	第1上限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-011	插入器空气辅助输入检查	第2上限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-012	插入器空气辅助输入检查	第1下限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-013	插入器空气辅助输入检查	第2下限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-014	插入器空气辅助输入检查	第1纸张接近用定传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-015	插入器空气辅助输入检查	第1纸张接近用定传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-016	插入器空气辅助输入检查	第1纸张用定传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-017	插入器空气辅助输入检查	第2纸张用定传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-018	插入器空气辅助输入检查	第1纸张长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-019	插入器空气辅助输入检查	第2纸张长度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-020	插入器空气辅助输入检查	第1纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-021	插入器空气辅助输入检查	第2纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-022	插入器空气辅助输入检查	第3纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-023	插入器空气辅助输入检查	第4纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-024	插入器空气辅助输入检查	第5纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-025	插入器空气辅助输入检查	第2纸张宽度传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-026	插入器空气辅助输入检查	第2纸张宽度传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-027	插入器空气辅助输入检查	第2纸张宽度传感器3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-028	插入器空气辅助输入检查	第2纸张宽度传感器4	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-029	插入器空气辅助输入检查	第2纸张宽度传感器5	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-030	插入器空气辅助输入检查	垂直传送盖板开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-031	插入器空气辅助输入检查	前门打开开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-032	插入器空气辅助输入检查	双重造纸检测传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-033	插入器空气辅助输入检查	双重造纸检测传感器连接	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-034	插入器空气辅助输入检查	第2纸张接近用定传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-410-035	插入器空气辅助输入检查	第2纸张接近用定传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-001	插入器空气辅助输出检查	第一排纸电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v	执行折叠单元部件移动检查。 封面插页器纸盘C15040					
6-411-002	插入器空气辅助输出检查	第一排纸电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-003	插入器空气辅助输出检查	第1造纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-004	插入器空气辅助输出检查	第2造纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-005	插入器空气辅助输出检查	第1传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-006	插入器空气辅助输出检查	第2传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-007	插入器空气辅助输出检查	第一垂直传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-008	插入器空气辅助输出检查	第二垂直传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-009	插入器空气辅助输出检查	水平传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-010	插入器空气辅助输出检查	第一鼓风机扇	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-011	插入器空气辅助输出检查	第一鼓风机扇	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-411-012	插入器空气辅助输出检查	第二鼓风机扇	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-412-001	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量1	ENG	[10至100 / 10 / 10%]		v v		调整空气辅助风机的负荷，增加避免双重进纸和不进纸的作业。				
6-412-002	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量2	ENG	[10至100 / 10 / 10%]		v v						
6-412-003	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量3	ENG	[10至100 / 30 / 10%]		v v						
6-412-004	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量4	ENG	[10至100 / 30 / 10%]		v v						
6-412-005	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量5	ENG	[10至100 / 30 / 10%]		v v						
6-412-006	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量6	ENG	[10至100 / 50 / 10%]		v v						
6-412-007	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量7	ENG	[10至100 / 50 / 10%]		v v						
6-412-008	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量8	ENG	[10至100 / 80 / 10%]		v v						
6-412-009	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量1	ENG	[10至100 / 10 / 10%]		v v						
6-412-010	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量2	ENG	[10至100 / 10 / 10%]		v v						
6-412-011	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量3	ENG	[10至100 / 30 / 10%]		v v						
6-412-012	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量4	ENG	[10至100 / 30 / 10%]		v v						
6-412-013	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量5	ENG	[10至100 / 30 / 10%]		v v						
6-412-014	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量6	ENG	[10至100 / 50 / 10%]		v v						
6-412-015	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量7	ENG	[10至100 / 50 / 10%]		v v						
6-412-016	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量8	ENG	[10至100 / 80 / 10%]		v v						
6-412-017	插入器空气辅助风机作业调整	上纸盘重量9	ENG	[10至100 / 80 / 10%]		v v						
6-412-018	插入器空气辅助风机作业调整	下纸盘重量9	ENG	[10至100 / 80 / 10%]		v v						
6-413-001	插入器空气辅助风机时间设置	上纸盘	ENG	[1至10 / 3 / 1sec]		v v			调整进纸开始前的空气辅助操作时间。设置较大的值将使风机分离纸张的时间更长，从而降低了两次进纸和不进纸的指定空气辅助设置。当甚至使用普通进纸进行两次进纸或不进纸时，“强制开启”有效。			
6-413-002	插入器空气辅助风机时间设置	下纸盘	ENG	[1至10 / 3 / 1sec]		v v						
6-414-001	插入器空气辅助空气辅助	上纸盘	ENG	[0 - 2 / 0 / 1]		v v						
6-414-002	插入器空气辅助空气辅助	下纸盘	ENG	[0 - 2 / 0 / 1]		v v						
6-415-001	插入器空气辅助排纸辅助	上纸盘	ENG	[0 - 2 / 0 / 1]		v v						
6-415-002	插入器空气辅助排纸辅助	下纸盘	ENG	[0 - 2 / 0 / 1]		v v						
6-416-001	插入器空气辅助双重检测	上纸盘检测启用	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-416-002	插入器空气辅助双重检测	下纸盘检测启用	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-416-003	插入器空气辅助双重检测	检测距离	ENG	[1至 200 / 100 / 1mm]		v v						
6-416-004	插入器空气辅助双重检测	检测率	ENG	[1至99 / 10 / 1%]		v v						
6-417-001	插入器空气辅助升空等待装置	上纸盘	ENG	[1至15 / 5 / 1sec]		v v	指定在纸盘上放置介质后直到纸盘开始上升的等待时间。					
6-417-002	插入器空气辅助升空等待装置	下纸盘	ENG	[1至15 / 5 / 1sec]		v v						
6-418-001	插入器风机级别	插入器上纸盘	ENG	[10至90 / 0 / 10%]		v v				调整空气辅助风机的负荷。		
6-418-002	插入器风机级别	插入器下纸盘	ENG	[10至90 / 0 / 10%]		v v						
6-450-001	[桥接单元输入检查]	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v					请参阅“现场服务手册(附录)服务程序模式”输入检查<桥接单元BU5020输入检查>。	
6-450-002	[桥接单元输入检查]	出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-450-003	[桥接单元输入检查]	前门打开开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-451-001	[桥接单元输出检查]	传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-001	堆纸器1输入检查	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						请参阅“现场服务手册(附录)服务程序模式”输入检查<大容量堆纸器SK5040输入检查>。
6-600-002	堆纸器1输入检查	移动纸盘出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-003	堆纸器1输入检查	校验纸盘出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-004	堆纸器1输入检查	出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-005	堆纸器1输入检查	传送传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-006	堆纸器1输入检查	校验纸盘已满传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-007	堆纸器1输入检查	移动接纸盘活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-008	堆纸器1输入检查	校验纸盘活接门原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-009	堆纸器1输入检查	移动原纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-010	堆纸器1输入检查	前齐纸机档板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-011	堆纸器1输入检查	后齐纸机档板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-012	堆纸器1输入检查	齐纸机档板缩回原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-013	堆纸器1输入检查	前端定位块原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-014	堆纸器1输入检查	纸张高度传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-015	堆纸器1输入检查	移动接纸盘纸张传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-016	堆纸器1输入检查	纸盘已满传感器1: 25%	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-017	堆纸器1输入检查	纸盘已满传感器2: 50%	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-018	堆纸器1输入检查	纸盘已满传感器3: 75%	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-019	堆纸器1输入检查	纸盘已满传感器4: 100%	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-020	堆纸器1输入检查	纸盘下限传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-021	堆纸器1输入检查	推车放置开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-022	堆纸器1输入检查	纸盘防护传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-023	堆纸器1输入检查	纸盘防护传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-024	堆纸器1输入检查	副齐纸机原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-025	堆纸器1输入检查	向下按钮	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-026	堆纸器1输入检查	卡片按钮	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-027	堆纸器1输入检查	前门开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-028	堆纸器1输入检查	前门开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-600-029	堆纸器1输入检查	档板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-001	堆纸器1输出检查	造纸电机/风扇2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v		执行折叠单元部件移动检查。 大容量堆纸器SK5040				
6-601-002	堆纸器1输出检查	校验纸盘出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-003	堆纸器1输出检查	移动出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-004	堆纸器1输出检查	传送电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-005	堆纸器1输出检查	移动活接门电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-006	堆纸器1输出检查	校验纸盘活接门电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-007	堆纸器1输出检查	移动电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-008	堆纸器1输出检查	前齐纸机档板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-009	堆纸器1输出检查	后齐纸机档板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-010	堆纸器1输出检查	齐纸机档板缩回电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-011	堆纸器1输出检查	前端定位块电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-012	堆纸器1输出检查	副齐纸机电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						
6-601-013	堆纸器1输出检查	纸盘报升电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v v						

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-601-014	堆纸器1输出检查	前门锁定电磁铁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-015	堆纸器1输出检查	Fan1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-016	堆纸器1输出检查	纸盘已满LED	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-017	堆纸器1输出检查	卡纸LED	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-018	堆纸器1输出检查	正在对齐LED	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-019	堆纸器1输出检查	纸盘提升LED	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-020	堆纸器1输出检查	档纸LED	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-021	堆纸器1输出检查	档板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-601-022	堆纸器1输出检查	出纸风匣电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-602-001	齐纸机1板调整: Stacker1	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整单个堆叠器或如果连接了堆叠器2的下游输出的齐纸机位置。
6-602-002	齐纸机1板调整: Stacker1	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	将值调节为 (-) 会使设置值比纸张宽度宽; 调整值 (+) 变窄。
6-602-003	齐纸机1板调整: Stacker1	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-004	齐纸机1板调整: Stacker1	A4 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-005	齐纸机1板调整: Stacker1	A5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-006	齐纸机1板调整: Stacker1	A5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-007	齐纸机1板调整: Stacker1	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-008	齐纸机1板调整: Stacker1	B5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-009	齐纸机1板调整: Stacker1	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-010	齐纸机1板调整: Stacker1	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-011	齐纸机1板调整: Stacker1	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-012	齐纸机1板调整: Stacker1	LT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-013	齐纸机1板调整: Stacker1	HLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-014	齐纸机1板调整: Stacker1	HLT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-602-015	齐纸机1板调整: Stacker1	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-001	LE定位块调整: Stacker1	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	如果连接了堆叠器2, 则调整单个堆叠器或上游输出的前挡块位置。
6-603-002	LE定位块调整: Stacker1	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整值 (-) 会使设置值比纸张宽度宽; 调整值 (+) 变窄。
6-603-003	LE定位块调整: Stacker1	A4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-004	LE定位块调整: Stacker1	A4 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-005	LE定位块调整: Stacker1	A5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-006	LE定位块调整: Stacker1	A5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-007	LE定位块调整: Stacker1	B5 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-008	LE定位块调整: Stacker1	B5 LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-009	LE定位块调整: Stacker1	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-010	LE定位块调整: Stacker1	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-011	LE定位块调整: Stacker1	LT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-012	LE定位块调整: Stacker1	LT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-013	LE定位块调整: Stacker1	HLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-014	LE定位块调整: Stacker1	HLT LEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-603-015	LE定位块调整: Stacker1	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-604-001	SubJog1板调整: Stacker1	A3 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	如果连接了堆叠器2, 则为单个堆叠器或上游传送装置调整副齐纸机位置。
6-604-002	SubJog1板调整: Stacker1	B4 SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	调整值 (-) 会使设置值比纸张宽度宽; 调整值 (+) 变窄。
6-604-009	SubJog1板调整: Stacker1	DLT SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-604-010	SubJog1板调整: Stacker1	LG SEF	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-604-015	SubJog1板调整: Stacker1	其他	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm]	v	v	
6-605-001	叠纸器1空气辅助风量调整	A3 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	如果连接了堆叠器2, 则调整单个堆叠器或上游输送的空气辅助装置的风量。
6-605-002	叠纸器1空气辅助风量调整	B4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-003	叠纸器1空气辅助风量调整	A4 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-004	叠纸器1空气辅助风量调整	A4 LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-005	叠纸器1空气辅助风量调整	A5 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-006	叠纸器1空气辅助风量调整	A5 LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-007	叠纸器1空气辅助风量调整	B5 SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-008	叠纸器1空气辅助风量调整	B5 LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-009	叠纸器1空气辅助风量调整	DLT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-010	叠纸器1空气辅助风量调整	LG SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-011	叠纸器1空气辅助风量调整	LT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-012	叠纸器1空气辅助风量调整	LT LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-013	叠纸器1空气辅助风量调整	HLT SEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-014	叠纸器1空气辅助风量调整	HLT LEF	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-605-015	叠纸器1空气辅助风量调整	其他	ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 高 1: 低 2: 关闭	v	v	
6-612-001	堆纸器1风扇设置		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v	启用/禁用堆叠器的冷却扇。
6-614-001	堆纸器开启功能未应用纸张		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 无效通知 1: 有效通知	v	v	设置在开机时如何通知装在堆叠器上移动纸盘上的纸张。此SP适用于使用堆叠器时。
6-615-001	叠纸器2空气辅助设置		ENG	[0至2 / 0 / 1] 0: 自动 1: 一律使用 2: 从不使用	v	v	启用/禁用堆叠器的空气辅助功能。
6-617-001	Stacker1自动纸盘下降		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 不降低 1: 降低	v	v	设置堆叠器作业结束时的纸盘操作。
6-650-001	输入检查: 裁切	进纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	请参阅“现场服务手册”附录>服务程序模式>输入检查>裁纸单元TR5050输入检查”。
6-650-002	输入检查: 裁切	定位块传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-003	输入检查: 裁切	出纸传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-004	输入检查: 裁切	小册子传感器1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-005	输入检查: 裁切	小册子传感器2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-006	输入检查: 裁切	小册子传感器3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-007	输入检查: 裁切	裁切刮板原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-008	输入检查: 裁切	裁切位置原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-009	输入检查: 裁切	压辊原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-010	输入检查: 裁切	压板定位块原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-011	输入检查: 裁切	废屑斗已满原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-012	输入检查: 裁切	废屑斗原位传感器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-650-013	输入检查: 裁切	门开关	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
6-651-001	输出检查: 裁切	进纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	执行折叠单元部件移动检查。 剪裁器单元TR3050	
6-651-002	输出检查: 裁切	出纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v		
6-651-003	输出检查: 裁切	压纸电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v		
6-651-004	输出检查: 裁切	裁切位置电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v		
6-651-005	输出检查: 裁切	压板定位块电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v		
6-651-006	输出检查: 裁切	纸盘电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v		
6-651-007	输出检查: 裁切	裁切刮板电机	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v		
6-762-001	顶部纸盘已满放置: 启用		ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 完全检测开启 1: 完全检测关闭	v	v	设置是否对折页纸盘中的输出纸张执行完全检测。 如果设置为[完全检测开启], 并且在用SP6-763-001打印了设定的页数(顶部纸盘已满: 限制输出)后, 则当折页机纸盘已满时检测到并显示警告消息。 *此设置与Pro机器中特殊操作员[折叠纸盘已满检测]的调节项目同步。	
6-763-001	顶部纸盘已满放置: 限制输出		ENG	[0 - 250 / 0 / 1]	v	v	设置打印页面, 直到当折页纸盘检测到已满时显示警告消息为止。 设置大量的“打印页面”可以避免通过及早检测到“已满”而停止打印, 并且可以提高显示效率, 因为它会延迟显示警告消息。 指定多项时的“1”数被计为“1”页。 将SP6-762-001(顶部纸盘已满放置: 启用)设置为: 0, 使之启用。 延迟显示警告消息可能会导致混乱的装入纸张和卡纸, 因为出纸被输出纸张阻塞。 *该设置与Pro机器中特殊操作员的调节项目[检测到全部输出后的折叠纸盘]同步。	
6-795-001	装订器位置NE设定3KFIN (100B)	接近用完阈值	ENG	[0至5000 / 800 / 100staples]	v	v	使用排纸处理器SR4140时, 设置装订器近末端通知参数。	
6-795-002	装订器位置NE设定3KFIN (100B)	装订剩余设置	ENG	[0至5000 / 0 / 1staples]	v	v		
6-795-003	装订器位置NE设定3KFIN (100B)	异常近末端显示。清除设置)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v		
6-796-001	装订器位置NE设定: 2K / 3K FIN	近末端阈值 (CnrStnPr)	ENG	[0至5000 / 800 / 100staples]	v	v	使用排纸处理器SR5090 / SR4150或小册子排纸处理器SR5100 / SR4160时, 设置装订器的即将用完通知参数。	
6-796-002	装订器位置NE设定: 2K / 3K FIN	装订剩余设置 (CnrStnPr)	ENG	[0至5000 / 0 / 1staples]	v	v		
6-796-003	装订器位置NE设定: 2K / 3K FIN	近末端阈值 (BookStnPr前部)	ENG	[0至2000 / 300 / 100staples]	v	v		
6-796-004	装订器位置NE设定: 2K / 3K FIN	装订剩余设置 (BookStnPr前部)	ENG	[0至2000 / 0 / 1staples]	v	v		
6-796-005	装订器位置NE设定: 2K / 3K FIN	近末端阈值 (BookStnPr后)	ENG	[0至2000 / 300 / 100staples]	v	v		
6-796-006	装订器位置NE设定: 2K / 3K FIN	装订剩余设置 (BookStnPr后)	ENG	[0至2000 / 0 / 1staples]	v	v		
6-796-007	装订器位置NE设定: 2K / 3K FIN	异常近末端显示。清除设置)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v		
6-797-001	装订器位置NE设定: 2.5K / 3.5K FIN	近末端阈值 (BookStnPr前部)	ENG	[0至5000 / 1000 / 100staples]	v	v	在使用排纸处理器SR5110 / 小册子排纸处理器SR5120时, 设置装订器近末端通知参数。	
6-797-002	装订器位置NE设定: 2.5K / 3.5K FIN	装订剩余设置 (BookStnPr前部)	ENG	[0至5000 / 0 / 1staples]	v	v		
6-797-003	装订器位置NE设定: 2.5K / 3.5K FIN	近末端阈值 (BookStnPr后)	ENG	[0至5000 / 1000 / 100staples]	v	v		
6-797-004	装订器位置NE设定: 2.5K / 3.5K FIN	装订剩余设置 (BookStnPr后)	ENG	[0至5000 / 0 / 1staples]	v	v		
6-797-005	装订器位置NE设定: 2.5K / 3.5K FIN	异常近末端显示。清除设置)	ENG	[0至1 / 0 / 1] 0: 开启 1: 关闭	v	v		
6-799-010	机器序列号显示	ADF	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	显示连接的选项的序列号。	
6-799-020	机器序列号显示	LCT	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v		
6-799-030	机器序列号显示	最终加工器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v		
6-799-040	机器序列号显示	文件夹	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v		
6-799-050	机器序列号显示	插页器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v		
6-799-060	机器序列号显示	桥接单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v		
6-800-004	纸张转换 (厚纸)	装订器位置 (基本重量3)	CTL	[1 - 3 / 2 / 1]	v	v		设置装订厚纸时要转换的普通纸数量。
6-800-005	纸张转换 (厚纸)	装订器位置 (基本重量4)	CTL	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v		
6-800-006	纸张转换 (厚纸)	装订器位置 (基本重量5)	CTL	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v		
6-800-007	纸张转换 (厚纸)	装订器位置 (基本重量6)	CTL	[1 - 3 / 3 / 1]	v	v		
6-800-024	纸张转换 (厚纸)	鞍座 (基本重量3)	CTL	[1 - 10 / 2 / 1]	v	v		
6-800-025	纸张转换 (厚纸)	鞍座 (基本重量4)	CTL	[1 - 10 / 3 / 1]	v	v		
6-800-026	纸张转换 (厚纸)	鞍座 (基本重量5)	CTL	[1 - 10 / 3 / 1]	v	v		
6-800-027	纸张转换 (厚纸)	鞍座 (基本重量6)	CTL	[1 - 10 / 6 / 1]	v	v		
6-800-028	纸张转换 (厚纸)	鞍座 (基本重量7)	CTL	[1 - 10 / 6 / 1]	v	v		
6-800-029	纸张转换 (厚纸)	鞍座 (基本重量8)	CTL	[1 - 10 / 10 / 1]	v	v		
6-800-030	纸张转换 (厚纸)	鞍座 (基本重量9)	CTL	[1 - 10 / 10 / 1]	v	v		
6-801-001	单通印记单元		ENG*	[0至1 / 0 / 1] 0: 1号可	v	v	设置ADF印章单元的已安装/未安装。	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
6-830-001	额外	装订0至50 (初始: 0)	CTL*	[0 - 50 / 0 / 1]	v	v	可以装订超过标准数量的纸张。此SP设置其他参数 (此设置+标准号=最大页数)。 *如果增加装订最大数量, 并且可以保证装置的机械保修, 则该设置可以生效而无须更改控制器软件。 *但是, 在更改设置以增加装订钉孔数超过进纸/出纸规格中的最大值之前, 需要确保可以保证机械性能。在没有质量保证的情况下提高此设置可能会损坏机器。
6-830-002	额外	骑马钉0至50 (初始: 0)	CTL*	[0 - 50 / 0 / 1]	v	v	
6-830-003	额外	对折0至50 (初始: 0)	CTL*	[0 - 50 / 0 / 1]	v	v	
6-830-006	额外	多折叠 (折叠器)	CTL*	[0 - 5 / 0 / 1]	v	v	
6-890-001	启用功能	Z形折叠 0; 不打孔 1; 打孔正常	CTL	[0至1 / 1 / 1]	v	v	使用厚纸时允许打孔。禁止使用, 但可以通过解释使用注意事项来解禁。
6-890-002	启用功能	装订 0; 不移动 1; 移动正常	CTL	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	更改成板模式。 0: 底板按初始设置 1: 底板通过进纸信号
6-900-001	ADF底板设置		ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
6-901-001	ADF动作设定		ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	更改ADF操作。
6-925-001	软压力力数量调整		ENG	[-0.3 至 0.5 / 0 / 0.1mm]	v	v	在正常操作下 (自定义纸张除外), 微调卷曲消除压力的压力范围为+0.5-0.3mm。 *将指定值增加或减少到“防卷曲剂压力水平” (1-5级) 中的压力。 *正值: 卷曲消除 *负值: 卷曲消除
6-926-001	卷曲消除器速度数量调整		ENG*	[-3至3 / 0 / 0.1%]	v	v	微调卷曲消除速度范围在+3.0-3.0%之间。 增加或减少每个速度数量的指定比率。 *正值: 速度值上升校正 *负值: 速度值下降校正
7-001-001	引擎驱动距离计数器	# PCL: K	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	显示发动机驱动距离计数器。
7-101-001	PTR滴滑	开启/关闭设置	ENG*	[0至1 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 0 * Pro C5300S / C5310S: 1	v	v	
7-334-001	功能使用计数	Orig. Orient.	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	使用计数器显示功能。
7-334-002	功能使用计数	反向Orient.	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-003	功能使用计数	所有作业停止	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-004	功能使用计数	复印质量	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-005	功能使用计数	放大固定比率	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-006	功能使用计数	放大比率	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-007	功能使用计数	尺寸放大	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-008	功能使用计数	方向放大	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-009	功能使用计数	方向尺寸放大	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-010	功能使用计数	自动缩小/放大	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-011	功能使用计数	创建功册	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-012	功能使用计数	OneSideDup	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-013	功能使用计数	薄纸	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-014	功能使用计数	盖章	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-015	功能使用计数	隔页	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-016	功能使用计数	擦除中心	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-017	功能使用计数	擦除框架	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-018	功能使用计数	间距调整	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-019	功能使用计数	居中	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-020	功能使用计数	双重	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-021	功能使用计数	重复	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-022	功能使用计数	镜子	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-023	功能使用计数	负	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-024	功能使用计数	NumberingStamp	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-025	功能使用计数	Stamp	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-026	功能使用计数	用户Stamp	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-027	功能使用计数	日期印记	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-028	功能使用计数	页面印记	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-029	功能使用计数	CharStamp	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-030	功能使用计数	CharNumStamp	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-031	功能使用计数	图案打印	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-032	功能使用计数	保留复印件	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-033	功能使用计数	IntCopy	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-034	功能使用计数	程序复制	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-035	功能使用计数	样本复制	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-036	功能使用计数	原稿退回	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-037	功能使用计数	原彩色	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-038	功能使用计数	两种颜色	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-039	功能使用计数	一种颜色	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-040	功能使用计数	单色	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-041	功能使用计数	Acs	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-042	功能使用计数	连接性能	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-043	功能使用计数	SmallSizeMode	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-334-044	功能使用计数	光线印记	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-335-001	总作业计数	传统复印	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	显示总作业计数器。
7-335-002	总作业计数	智能复印	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-335-003	总作业计数	SmartCopy Full	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-335-004	总作业计数	简单复印	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-335-005	总作业计数	其他复印	CTL*	[0至0xffffffff / 0 / 0]	v	v	
7-401-001	SC总数	SC计数器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	存储SC出现计数。 如果连续检测到相同的SC代码且计数器未增加, 则仅记录记录检测到的SC代码。(最近的50个错误) 如果连续检测到相同的SC代码且计数器未增加, 则仅记录一次, 删除其它SC代码日志。
7-401-002	SC总数	SC总计数器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-403-001	SC历史记录	最新	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-002	SC历史记录	最新1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-003	SC历史记录	最新2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-004	SC历史记录	最新3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-005	SC历史记录	最新4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-006	SC历史记录	最新5	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-007	SC历史记录	最新6	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-008	SC历史记录	最新7	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-009	SC历史记录	最新8	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-010	SC历史记录	最新9	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-011	SC历史记录	最新10	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-012	SC历史记录	最新11	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-013	SC历史记录	最新12	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-014	SC历史记录	最新13	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-015	SC历史记录	最新14	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-016	SC历史记录	最新15	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-017	SC历史记录	最新16	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-018	SC历史记录	最新17	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-019	SC历史记录	最新18	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-020	SC历史记录	最新19	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-021	SC历史记录	最新20	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-022	SC历史记录	最新21	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-023	SC历史记录	最新22	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-024	SC历史记录	最新23	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-025	SC历史记录	最新24	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-026	SC历史记录	最新25	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-027	SC历史记录	最新26	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-028	SC历史记录	最新27	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-029	SC历史记录	最新28	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-030	SC历史记录	最新29	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-031	SC历史记录	最新30	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-032	SC历史记录	最新31	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-033	SC历史记录	最新32	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-034	SC历史记录	最新33	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-035	SC历史记录	最新34	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-036	SC历史记录	最新35	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-037	SC历史记录	最新36	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-038	SC历史记录	最新37	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-039	SC历史记录	最新38	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-040	SC历史记录	最新39	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-041	SC历史记录	最新40	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-042	SC历史记录	最新41	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-043	SC历史记录	最新42	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-044	SC历史记录	最新43	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-045	SC历史记录	最新44	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-046	SC历史记录	最新45	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-047	SC历史记录	最新46	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-048	SC历史记录	最新47	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-049	SC历史记录	最新48	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-403-050	SC历史记录	最新49	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-001	软件错误历史记录	最新	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	记录检测到的SC990或SC991。(最近的10个错误) 如果连续检测到相同的SC代码且计数器未增加, 则仅记录一次, 删除其它SC代码日志。
7-404-002	软件错误历史记录	最新1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-003	软件错误历史记录	最新2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-004	软件错误历史记录	最新3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-404-005	软件错误历史记录	最新4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-006	软件错误历史记录	最新5	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-007	软件错误历史记录	最新6	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-008	软件错误历史记录	最新7	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-009	软件错误历史记录	最新8	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-404-010	软件错误历史记录	最新9	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-502-001	卡纸总数	卡纸计数器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	显示检测到的卡纸总数。
7-502-002	卡纸总数	总卡纸计数器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-503-001	原稿卡纸总数	原稿卡纸计数器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	显示检测到的原稿卡纸总数。
7-503-002	原稿卡纸总数	原稿卡纸总计数器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-001	卡纸位置	电源开启时	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-003	卡纸位置	纸盘1; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-004	卡纸位置	纸盘2; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-005	卡纸位置	纸盘3; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-006	卡纸位置	纸盘4; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-007	卡纸位置	LCT; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-008	卡纸位置	手送; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-009	卡纸位置	双面; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-010	卡纸位置	传送传感器1; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-012	卡纸位置	传送传感器2; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-013	卡纸位置	传送传感器3; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-014	卡纸位置	传送传感器4; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-015	卡纸位置	LCT传送传感器; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-016	卡纸位置	LCTExitSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-017	卡纸位置	LCTRelaySen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-018	卡纸位置	MainUnitRelaySen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-019	卡纸位置	RegistSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-022	卡纸位置	TH传送传感器; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-024	卡纸位置	FusingExitSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-025	卡纸位置	InverterEntranceSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-026	卡纸位置	PaperExitInverterSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-028	卡纸位置	InverterExitSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-029	卡纸位置	PaperExitRelaySen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-030	卡纸位置	PaperExitSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-031	卡纸位置	DuplexInverterSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-033	卡纸位置	DuplexEntranceSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-036	卡纸位置	DuplexTransportSen3; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-037	卡纸位置	DuplexTransportSen4; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-038	卡纸位置	DuplexExitSen; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-040	卡纸位置	RelayTimingSenA; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-041	卡纸位置	RelayTimingSenA; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-042	卡纸位置	RotaryGateExitSenA; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-043	卡纸位置	RotaryGateExitSenA; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-044	卡纸位置	RelayExitSenA; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-045	卡纸位置	RelayExitSenA; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-046	卡纸位置	PaperDelayJamBeforeGate	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-047	卡纸位置	RotaryGateHPSenA; NotDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-048	卡纸位置	移动	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-049	卡纸位置	过度倾斜	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-050	卡纸位置	数据不正确	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-057	卡纸位置	LCTFeedSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-058	卡纸位置	干法进纸传感器; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-060	卡纸位置	传送传感器1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-062	卡纸位置	传送传感器2; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-063	卡纸位置	传送传感器3; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-064	卡纸位置	传送传感器4; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-065	卡纸位置	LCT传送传感器; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-066	卡纸位置	LCTExitSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-067	卡纸位置	LCTRelaySen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-068	卡纸位置	MainUnitRelaySen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-069	卡纸位置	RegistSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-072	卡纸位置	TH传送传感器; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-075	卡纸位置	InverterEntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-076	卡纸位置	PaperExitInverterSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-078	卡纸位置	InverterExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-079	卡纸位置	PaperExitRelaySen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-080	卡纸位置	PaperExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-081	卡纸位置	DuplexInverterSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-083	卡纸位置	DuplexEntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-086	卡纸位置	Duplex传送传感器3; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-087	卡纸位置	Duplex传送传感器4; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-088	卡纸位置	DuplexExitSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-094	卡纸位置	字位时间损失	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-095	卡纸位置	FrontDbl-FeedDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-096	卡纸位置	时间; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-097	卡纸位置	移动	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-098	卡纸位置	纸张厚度不正确	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-099	卡纸位置	RearDbl-FeedDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-100	卡纸位置	进纸; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-101	卡纸位置	进纸; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-102	卡纸位置	校对出纸; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-103	卡纸位置	校对出纸; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-104	卡纸位置	ShiftExit; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-105	卡纸位置	ShiftExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-106	卡纸位置	StapleTrayExit; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-107	卡纸位置	StapleTrayExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-108	卡纸位置	预堆叠; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-109	卡纸位置	预堆叠; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-110	卡纸位置	堆叠出纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-111	卡纸位置	门打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-112	卡纸位置	纸盘升降机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-113	卡纸位置	齐纸机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-114	卡纸位置	ShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-115	卡纸位置	装订器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-116	卡纸位置	StackFeed-outMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-117	卡纸位置	冲孔电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-118	卡纸位置	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-119	卡纸位置	内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-120	卡纸位置	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-121	卡纸位置	ITBTransport; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-122	卡纸位置	ITBTransport; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-123	卡纸位置	校对连接开关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-124	卡纸位置	StapleJunctionSwitchMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-125	卡纸位置	预堆叠; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-126	卡纸位置	PrestackStopMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-127	卡纸位置	PositioningRollerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-128	卡纸位置	折叠板	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-129	卡纸位置	折叠M; 正面	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-130	卡纸位置	FoldM; 返回	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-131	卡纸位置	装订器前/后电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-132	卡纸位置	CornerStaplerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-133	卡纸位置	TopFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-134	卡纸位置	底部挡板	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-135	卡纸位置	OpenExitMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-136	卡纸位置	ReturnDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-137	卡纸位置	打孔移动电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-138	卡纸位置	ShiftJogMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-139	卡纸位置	ShiftJoggerRetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-140	卡纸位置	PlockmaticDRIVON	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-147	卡纸位置	GBC绑定	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-148	卡纸位置	PlockmaticBookbinding	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-149	卡纸位置	GBC PunchUnit	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-150	卡纸位置	进纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-151	卡纸位置	进纸传感器; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-152	卡纸位置	水平传送传感器; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-153	卡纸位置	水平传送传感器; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-154	卡纸位置	回切传送传感器; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-155	卡纸位置	回切传送传感器; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-156	卡纸位置	ProofTrayExit; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-157	卡纸位置	ProofTrayExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-158	卡纸位置	ShiftTrayExit; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-159	卡纸位置	ShiftTrayExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-160	卡纸位置	BookletStaplerExit; 0n	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-161	卡纸位置	BookletStaplerExit; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-162	卡纸位置	EntranceTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-163	卡纸位置	HorizTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-164	卡纸位置	预堆叠传送电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-165	卡纸位置	MiddleTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-504-166	卡纸位置	ExitMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-167	卡纸位置	TrailInEdgePressurePlateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-168	卡纸位置	PaperExitGateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-169	卡纸位置	冲孔电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-170	卡纸位置	冲孔移动电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-171	卡纸位置	左后移位移动电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-172	卡纸位置	Lower IGTr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-173	卡纸位置	齐纸机电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-174	卡纸位置	PositioningRollerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-175	卡纸位置	FeedOutMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-176	卡纸位置	CornerStaplerMoveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-177	卡纸位置	CornerStaplerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-178	卡纸位置	小册子齐纸机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-179	卡纸位置	小册子导板电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-180	卡纸位置	小册子挡板电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-181	卡纸位置	小册子装订器电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-182	卡纸位置	MovementRollerTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-183	卡纸位置	FoldingTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-184	卡纸位置	PlatFoldBookletMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-185	卡纸位置	纸托升降机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-186	卡纸位置	ShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-187	卡纸位置	ShiftTrayLoggerFrontMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-188	卡纸位置	ShiftTrayLoggerRearMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-189	卡纸位置	ShiftTrayLoggerRetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-190	卡纸位置	StackingRollerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-191	卡纸位置	LeadingEdgeGuideMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-192	卡纸位置	PositioningRollerTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-193	卡纸位置	PaperGuideMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-194	卡纸位置	门打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-195	卡纸位置	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-196	卡纸位置	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-197	卡纸位置	内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-200	卡纸位置	MultiFold, EntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-201	卡纸位置	MultiFold, EntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-202	卡纸位置	MultiFold, TopTrayExtSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-203	卡纸位置	MultiFold, TopTrayExtSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-204	卡纸位置	MultiFold, HorizPathExitSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-205	卡纸位置	MultiFold, HorizPathExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-206	卡纸位置	MultiFold, StopperSen1; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-207	卡纸位置	MultiFold, StopperSen1; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-208	卡纸位置	MultiFold, StopperSen2; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-209	卡纸位置	MultiFold, StopperSen2; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-210	卡纸位置	MultiFold, StopperSen3; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-211	卡纸位置	MultiFold, StopperSen3; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-212	卡纸位置	MultiFold, SkewCorrect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-213	卡纸位置	MultiFold, TopTrayTransport	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-214	卡纸位置	MultiFold, 入口IGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-215	卡纸位置	MultiFold, StopperMtr1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-216	卡纸位置	MultiFold, StopperMtr2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-217	卡纸位置	多重折叠; StopperMtr3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-218	卡纸位置	MultiFold, DynamicRollerLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-219	卡纸位置	MultiFold, RegistRollerReleaseMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-220	卡纸位置	MultiFold, FoldPlateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-221	卡纸位置	MultiFold, LoggerMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-222	卡纸位置	MultiFold, Direct_SendIGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-223	卡纸位置	MultiFold, FMSPauseMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-224	卡纸位置	MultiFold, DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-225	卡纸位置	MultiFold, JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-226	卡纸位置	多重折叠; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-227	卡纸位置	MultiFold, InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-228	卡纸位置	Decur1; EntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-229	卡纸位置	Decur1; EntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-230	卡纸位置	CoverFeeder; PaperFeed; On / Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-231	卡纸位置	CoverFeeder; PaperExit; On / Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-232	卡纸位置	CoverFeeder; BottomPlateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-233	卡纸位置	CANAL FIN; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-234	卡纸位置	CANAL FIN; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-235	卡纸位置	CANAL FIN; 内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-236	卡纸位置	CANAL FIN; DFJ	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-237	卡纸位置	CANAL FIN; 紧急停止	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-238	卡纸位置	CANAL FIN; DFJConnectionError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-240	卡纸位置	MultiFold, DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-241	卡纸位置	MultiFold, JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-242	卡纸位置	多重折叠; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-243	卡纸位置	MultiFold, InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-244	卡纸位置	MultiFold, EntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-245	卡纸位置	MultiFold, EntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-246	卡纸位置	MultiFold, RegistFrontSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-247	卡纸位置	MultiFold, RegistFrontSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-248	卡纸位置	MultiFold, RegistSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-249	卡纸位置	MultiFold, RegistSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-250	卡纸位置	MultiFold, StackPaperSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-251	卡纸位置	MultiFold, StackPaperSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-252	卡纸位置	MultiFold, For / RevSen1; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-253	卡纸位置	MultiFold, For / RevSen1; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-254	卡纸位置	MultiFold, For / RevSen2; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-504-255	卡纸位置	MultiFold, For / RevSen2; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-001	原稿卡纸检测	电源开启时	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-013	原稿卡纸检测	分纸线; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	根据检测到卡纸的位置显示原稿卡纸的数量。
7-505-014	原稿卡纸检测	歪斜修正; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-015	原稿卡纸检测	ScanEntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-016	原稿卡纸检测	RegistSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-017	原稿卡纸检测	PaperExitSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-063	原稿卡纸检测	SeparationSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-064	原稿卡纸检测	歪斜修正; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-065	原稿卡纸检测	ScanEntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-066	原稿卡纸检测	RegistSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-067	原稿卡纸检测	PaperExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-099	原稿卡纸检测	Dhl-FeedDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-505-239	原稿卡纸检测	原稿超出	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-005	按纸张尺寸计数卡纸	A4 LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	根据纸张尺寸显示卡纸数。
7-506-006	按纸张尺寸计数卡纸	A5 LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-014	按纸张尺寸计数卡纸	B5 LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-038	按纸张尺寸计数卡纸	LT LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-044	按纸张尺寸计数卡纸	HLT LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-132	按纸张尺寸计数卡纸	A3 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-133	按纸张尺寸计数卡纸	A4 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-134	按纸张尺寸计数卡纸	A5 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-141	按纸张尺寸计数卡纸	B4 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-142	按纸张尺寸计数卡纸	B5 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-160	按纸张尺寸计数卡纸	DLT SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-164	按纸张尺寸计数卡纸	LG SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-166	按纸张尺寸计数卡纸	LT SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-172	按纸张尺寸计数卡纸	HLT SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-506-255	按纸张尺寸计数卡纸	其它	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-507-001	绘图仪卡纸历史记录	最新	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	记录复印卡纸历史记录 (最近50次卡纸)。
7-507-002	绘图仪卡纸历史记录	最新1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-003	绘图仪卡纸历史记录	最新2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-004	绘图仪卡纸历史记录	最新3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	样品展示:
7-507-005	绘图仪卡纸历史记录	最新4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	原因: 007
7-507-006	绘图仪卡纸历史记录	最新5	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	尺寸: 05h
7-507-007	绘图仪卡纸历史记录	最新6	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	总计: 0000334
7-507-008	绘图仪卡纸历史记录	最新7	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	日期: 2006年3月15日 星期一 11:44:50
7-507-009	绘图仪卡纸历史记录	最新8	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	位置:
7-507-010	绘图仪卡纸历史记录	最新9	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	原因是SP7-504- *号 (请参见上文)。
7-507-011	绘图仪卡纸历史记录	最新10	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	SIZE是十六进制的ASAP纸张尺寸代码。
7-507-012	绘图仪卡纸历史记录	最新11	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	TOTAL是总的卡纸错误计数DATE是发生卡纸的日期。
7-507-013	绘图仪卡纸历史记录	最新12	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-014	绘图仪卡纸历史记录	最新13	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	纸张尺寸十六进制代码:
7-507-015	绘图仪卡纸历史记录	最新14	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	A4 (S) : 05
7-507-016	绘图仪卡纸历史记录	最新15	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	A5 (S) : 06
7-507-017	绘图仪卡纸历史记录	最新16	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	B5 (S) : 0E
7-507-018	绘图仪卡纸历史记录	最新17	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	LT (S) : 26
7-507-019	绘图仪卡纸历史记录	最新18	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	HLT (S) : 2C
7-507-020	绘图仪卡纸历史记录	最新19	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	A3 (L) : 84
7-507-021	绘图仪卡纸历史记录	最新20	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	A4 (L) : 85
7-507-022	绘图仪卡纸历史记录	最新21	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	A5 (L) : 86
7-507-023	绘图仪卡纸历史记录	最新22	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	B4 (L) : 8D
							B5 (L) : 8E

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-507-024	绘图仪卡纸历史记录	最新23	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	HLT (L) : A0 L6 (L) : A4 LT (L) : A6 HLT (L) : AC 其他: FF
7-507-025	绘图仪卡纸历史记录	最新24	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-026	绘图仪卡纸历史记录	最新25	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-027	绘图仪卡纸历史记录	最新26	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-028	绘图仪卡纸历史记录	最新27	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-029	绘图仪卡纸历史记录	最新28	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-030	绘图仪卡纸历史记录	最新29	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-031	绘图仪卡纸历史记录	最新30	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-032	绘图仪卡纸历史记录	最新31	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-033	绘图仪卡纸历史记录	最新32	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-034	绘图仪卡纸历史记录	最新33	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-035	绘图仪卡纸历史记录	最新34	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-036	绘图仪卡纸历史记录	最新35	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-037	绘图仪卡纸历史记录	最新36	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-038	绘图仪卡纸历史记录	最新37	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-039	绘图仪卡纸历史记录	最新38	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-040	绘图仪卡纸历史记录	最新39	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-041	绘图仪卡纸历史记录	最新40	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-042	绘图仪卡纸历史记录	最新41	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-043	绘图仪卡纸历史记录	最新42	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-044	绘图仪卡纸历史记录	最新43	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-045	绘图仪卡纸历史记录	最新44	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-046	绘图仪卡纸历史记录	最新45	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-047	绘图仪卡纸历史记录	最新46	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-048	绘图仪卡纸历史记录	最新47	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-049	绘图仪卡纸历史记录	最新48	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-507-050	绘图仪卡纸历史记录	最新49	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-001	原稿卡纸历史记录	最新	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	显示原始卡纸历史记录 (最近50张卡纸) 样品显示: 原因: 007 尺寸: 05h 总计: 0000334 日期: 2000年3月15日星期一-11:44:50 位置: 原因是SP7-505- *号 (请参见上文)。 SIZE是六进制的ASAP纸张尺寸代码。 TOTAL是总的卡纸错误计数DATE是发生卡纸的日期。 纸张尺寸十六进制代码: A4 (S) : 05 A5 (S) : 06 B5 (S) : 0E LT (S) : 26 HLT (S) : 2C A3 (L) : 84 A4 (L) : 85 A5 (L) : 86 B4 (L) : 8D B5 (L) : 8E HLT (L) : A0 L6 (L) : A4 LT (L) : A6 HLT (L) : AC 其他: FF
7-508-002	原稿卡纸历史记录	最新1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-003	原稿卡纸历史记录	最新2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-004	原稿卡纸历史记录	最新3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-005	原稿卡纸历史记录	最新4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-006	原稿卡纸历史记录	最新5	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-007	原稿卡纸历史记录	最新6	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-008	原稿卡纸历史记录	最新7	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-009	原稿卡纸历史记录	最新8	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-010	原稿卡纸历史记录	最新9	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-011	原稿卡纸历史记录	最新10	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-012	原稿卡纸历史记录	最新11	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-013	原稿卡纸历史记录	最新12	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-014	原稿卡纸历史记录	最新13	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-015	原稿卡纸历史记录	最新14	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-016	原稿卡纸历史记录	最新15	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-017	原稿卡纸历史记录	最新16	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-018	原稿卡纸历史记录	最新17	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-019	原稿卡纸历史记录	最新18	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-020	原稿卡纸历史记录	最新19	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-021	原稿卡纸历史记录	最新20	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-022	原稿卡纸历史记录	最新21	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-023	原稿卡纸历史记录	最新22	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-024	原稿卡纸历史记录	最新23	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-025	原稿卡纸历史记录	最新24	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-026	原稿卡纸历史记录	最新25	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-027	原稿卡纸历史记录	最新26	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-028	原稿卡纸历史记录	最新27	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-029	原稿卡纸历史记录	最新28	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-030	原稿卡纸历史记录	最新29	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-031	原稿卡纸历史记录	最新30	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-032	原稿卡纸历史记录	最新31	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-033	原稿卡纸历史记录	最新32	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-034	原稿卡纸历史记录	最新33	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-035	原稿卡纸历史记录	最新34	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-036	原稿卡纸历史记录	最新35	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-037	原稿卡纸历史记录	最新36	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-038	原稿卡纸历史记录	最新37	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-039	原稿卡纸历史记录	最新38	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-040	原稿卡纸历史记录	最新39	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-041	原稿卡纸历史记录	最新40	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-042	原稿卡纸历史记录	最新41	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-043	原稿卡纸历史记录	最新42	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-044	原稿卡纸历史记录	最新43	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-045	原稿卡纸历史记录	最新44	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-046	原稿卡纸历史记录	最新45	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-047	原稿卡纸历史记录	最新46	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-048	原稿卡纸历史记录	最新47	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-049	原稿卡纸历史记录	最新48	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-508-050	原稿卡纸历史记录	最新49	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-509-001	卡纸位置	折叠传感器: 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	根据检测到卡纸的位置显示卡纸总数。
7-509-002	卡纸位置	折叠传感器: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-003	卡纸位置	RelayPaperExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-004	卡纸位置	RelayPaperExitSen: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-005	卡纸位置	TopTrayExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-006	卡纸位置	TopTrayExitSen: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-007	卡纸位置	入口电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-008	卡纸位置	RegistrationFrontMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-009	卡纸位置	RegistrationMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-010	卡纸位置	StackPaperMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-011	卡纸位置	折叠电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-012	卡纸位置	2ndFor / RevMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-013	卡纸位置	折痕	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-014	卡纸位置	1stTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-015	卡纸位置	2ndTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-016	卡纸位置	TopTrayExitMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-017	卡纸位置	进纸活接门电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-018	卡纸位置	中继IGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-019	卡纸位置	FoldIGDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-020	卡纸位置	折叠纸IGDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-025	卡纸位置	SlideTray: 传送传感器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-026	卡纸位置	SlideTray: TravLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-027	卡纸位置	SlideTray: TravShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-028	卡纸位置	SlideTray: TransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-029	卡纸位置	SlideTray: DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-030	卡纸位置	SlideTray: JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-031	卡纸位置	灯灯片纸盘: 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-032	卡纸位置	SlideTray: InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-035	卡纸位置	BridgeUnit: 门打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-036	卡纸位置	BridgeUnit: JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-037	卡纸位置	BridgeUnit: 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-038	卡纸位置	BridgeUnit: InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-039	卡纸位置	BridgeUnit: EntranceSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-040	卡纸位置	BridgeUnit: EntranceSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-041	卡纸位置	BridgeUnit: ExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-042	卡纸位置	BridgeUnit: ExitSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-044	卡纸位置	内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-045	卡纸位置	1stPaperFeedSen:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-046	卡纸位置	1stPaperFeedSen: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-047	卡纸位置	2ndPaperFeedSen:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-048	卡纸位置	2ndPaperFeedSen: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-049	卡纸位置	PulloutSen1:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-050	卡纸位置	PulloutSen1: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-051	卡纸位置	PulloutSen2:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-052	卡纸位置	PulloutSen2: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-053	卡纸位置	VerticalTransportSen1:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-054	卡纸位置	VerticalTransportSen1: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-055	卡纸位置	VerticalTransportSen2:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-056	卡纸位置	VerticalTransportSen2: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-057	卡纸位置	PaperExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-058	卡纸位置	PaperExitSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-059	卡纸位置	进纸传感器: 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-060	卡纸位置	进纸传感器: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-061	卡纸位置	ExitSen: 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-062	卡纸位置	ExitSen: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-063	卡纸位置	InsertTiming: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-064	卡纸位置	LiftMtr1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-065	卡纸位置	LiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-066	卡纸位置	Pick-upMtr1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-067	卡纸位置	Pick-upMtr2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-068	卡纸位置	门打开了	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-509-069	卡纸位置	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-070	卡纸位置	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-071	卡纸位置	微浪: DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-072	卡纸位置	Trimmer: JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-073	卡纸位置	微浪: UnusablePaper	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-074	卡纸位置	Trimmer: InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-075	卡纸位置	微浪: EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-076	卡纸位置	微浪: EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-077	卡纸位置	微浪: SkewSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-078	卡纸位置	微浪: SkewSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-079	卡纸位置	微浪: ExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-080	卡纸位置	微浪: ExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-081	卡纸位置	微浪: TrimmingBladeMtrLock	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-082	卡纸位置	微浪: CutPositionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-083	卡纸位置	微浪: PressureRoller	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-084	卡纸位置	微浪: 停止/压力根	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-085	卡纸位置	微浪: TrayMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-086	卡纸位置	VacFeed: F1PaperFeedSn; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-087	卡纸位置	VacFeed: F2PaperFeedSn; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-088	卡纸位置	VacFeed: F1TransportSn; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-089	卡纸位置	VacFeed: F2TransportSn; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-090	卡纸位置	VacFeed: F1VerticalTransportExit; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-091	卡纸位置	VacFeed: F2VerticalTransportExit; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-092	卡纸位置	VacFeed: F1By-passVerticalTransport; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-093	卡纸位置	VacFeed: ExitSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-094	卡纸位置	VacFeed: F1VerticalTransport; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-095	卡纸位置	TransportSen1;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-096	卡纸位置	传送传感器1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-097	卡纸位置	TransportSen2;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-098	卡纸位置	传送传感器2; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-099	卡纸位置	TransportSen3;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-100	卡纸位置	传送传感器3; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-101	卡纸位置	TransportSen4;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-102	卡纸位置	传送传感器4; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-103	卡纸位置	TransportSen5;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-104	卡纸位置	传送传感器5; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-105	卡纸位置	InvalLdMainMachineDataSetting	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-106	卡纸位置	VacFeed: F1PaperFeedSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-107	卡纸位置	VacFeed: F2PaperFeedSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-108	卡纸位置	VacFeed: F1TransportSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-109	卡纸位置	VacFeed: F2TransportSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-110	卡纸位置	VacFeed: F1VertTransportExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-111	卡纸位置	VacFeed: F2VertTransportExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-112	卡纸位置	VacFeed: F1By-passVerticalTransport; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-113	卡纸位置	VacFeed: ExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-114	卡纸位置	VacFeed: F1VerticalTransport; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-115	卡纸位置	堆叠器; EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-116	卡纸位置	堆叠器; EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-117	卡纸位置	堆叠器; ProofTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-118	卡纸位置	堆叠器; ProofTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-119	卡纸位置	堆叠器; StackTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-120	卡纸位置	堆叠器; StackTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-121	卡纸位置	堆叠器; RelayPatnSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-122	卡纸位置	堆叠器; RelayPatnSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-123	卡纸位置	堆叠器; HorizPaperExit	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-124	卡纸位置	堆叠器; HorizPaperExit	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-125	卡纸位置	堆叠器; ShiftTrayMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-126	卡纸位置	堆叠器; ProofTrayMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-127	卡纸位置	堆叠器; ShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-128	卡纸位置	堆叠器; 齐纸机FrontMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-129	卡纸位置	堆叠器; 齐纸机RearMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-130	卡纸位置	堆叠器; 齐纸机撤回电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-131	卡纸位置	堆叠器; Sub齐纸机FenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-132	卡纸位置	堆叠器; LeadingEdgeStopperMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-133	卡纸位置	堆叠器; StackTrayLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-134	卡纸位置	堆叠器; LESTopprMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-135	卡纸位置	堆叠器; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-136	卡纸位置	堆叠器; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-137	卡纸位置	堆叠器; 不可用纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-138	卡纸位置	堆叠器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-140	卡纸位置	LCIFAPaperFeedSen;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-141	卡纸位置	LCIFAPaperFeedSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-142	卡纸位置	LCIFAPanerTransportSen;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-143	卡纸位置	LCIFAPaner传送传感器; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-145	卡纸位置	DriveSen1;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-146	卡纸位置	DriveSen1; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-147	卡纸位置	DriveSen2;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-148	卡纸位置	DriveSen2; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-149	卡纸位置	DriveSen3;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-150	卡纸位置	DriveSen3; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-151	卡纸位置	DriveSen4;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-152	卡纸位置	DriveSen4; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-153	卡纸位置	DriveSen5;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-154	卡纸位置	DriveSen5; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-155	卡纸位置	DriveSen6;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-156	卡纸位置	DriveSen6; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-157	卡纸位置	DriveSen7;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-158	卡纸位置	DriveSen7; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-159	卡纸位置	DriveSen8;On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-160	卡纸位置	DriveSen8; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-161	卡纸位置	门打开了	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-162	卡纸位置	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-163	卡纸位置	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-164	卡纸位置	装订器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-165	卡纸位置	插入器; PaperFeedSen1; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-166	卡纸位置	插入器; PaperFeedSen1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-167	卡纸位置	插入器; PaperFeedSen2; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-168	卡纸位置	插入器; PaperFeedSen2; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-169	卡纸位置	插入器; 传送传感器1; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-170	卡纸位置	插入器; 传送传感器1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-171	卡纸位置	插入器; 传送传感器2; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-172	卡纸位置	插入器; 传送传感器2; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-173	卡纸位置	插入器; 垂直传送传感器1; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-174	卡纸位置	插入器; 垂直传送传感器1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-175	卡纸位置	插入器; 垂直传送传感器2; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-176	卡纸位置	插入器; 垂直传送传感器2; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-177	卡纸位置	插入器; 垂直传送传感器3; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-178	卡纸位置	插入器; 垂直传送传感器3; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-179	卡纸位置	插入器; EntranceSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-180	卡纸位置	插入器; 进纸传感器; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-181	卡纸位置	插入器; 退出传感器; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-182	卡纸位置	插入器; ExitSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-183	卡纸位置	插入器; SetTimingSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-184	卡纸位置	插入器; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-185	卡纸位置	插入器; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-186	卡纸位置	插入器; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-187	卡纸位置	插入器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-188	卡纸位置	插入器; Dh1-Feed Trav1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-189	卡纸位置	插入器; Dh1-Feed Trav2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-190	卡纸位置	装订器; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-191	卡纸位置	装订器; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-192	卡纸位置	装订器; UnleashlePaper	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-193	卡纸位置	装订器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-194	卡纸位置	装订器; 进纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-195	卡纸位置	装订器; 入口森; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-196	卡纸位置	装订器; ProofTrayExitSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-197	卡纸位置	装订器; ProofTrayExitSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-198	卡纸位置	装订器; ShiftTrayExitSen (顿); 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-199	卡纸位置	装订器; ShiftTrayExitSen (顿); 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-200	卡纸位置	装订器; Pre-Stack传送传感器; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-201	卡纸位置	装订器; Pre-Stack传送传感器; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-202	卡纸位置	装订器; 装订纸盘入口森; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-203	卡纸位置	装订器; 装订纸盘入口森; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-204	卡纸位置	装订器; ShiftTrayExitSen (Long); 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-205	卡纸位置	装订器; ShiftTrayExitSen (Long); 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-206	卡纸位置	装订器; BookletEntranceSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-207	卡纸位置	装订器; BookletEntranceSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-208	卡纸位置	装订器; 小册子装订器出纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-509-209	卡纸位置	装订器：小册子装订器出纸传感器：夫	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-210	卡纸位置	装订器：ProofTrayJunctionGateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-211	卡纸位置	装订器：StaplerJunctionGateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-212	卡纸位置	装订器：Pre-StackReleaseMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-213	卡纸位置	装订器：ExitOutMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-214	卡纸位置	装订器：PunchDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-215	卡纸位置	装订器：PunchMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-216	卡纸位置	装订器：齐纸机Mtr（正面）	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-217	卡纸位置	装订器：齐纸机Mtr（后）	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-218	卡纸位置	装订器：PositioningRollerRotationMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-219	卡纸位置	装订器：SwingInPlateLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-220	卡纸位置	装订器：BaseFenceMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-221	卡纸位置	装订器：SwingInPlateMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-222	卡纸位置	装订器：TopFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-223	卡纸位置	装订器：BaseFenceLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-224	卡纸位置	装订器：StackFeedOutBeltMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-225	卡纸位置	装订器：CornerStaplerMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-226	卡纸位置	装订器：StaplerRotationMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-227	卡纸位置	装订器：StaplerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-228	卡纸位置	装订器：小册子装订器侧面挡板MtrLCTL *	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-229	卡纸位置	装订器：小册子装订器TopFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-230	卡纸位置	装订器：PolylamMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-231	卡纸位置	装订器：BookStaplerBottomFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-232	卡纸位置	装订器：StackTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-233	卡纸位置	装订器：小册子装订器表框电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-234	卡纸位置	装订器：StackJGVibratingMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-235	卡纸位置	装订器：小册子装订器Mtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-236	卡纸位置	装订器：HorizFoldRollerMoveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-237	卡纸位置	装订器：HorizFoldRollerReleaseMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-238	卡纸位置	装订器：ShiftTrayLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-239	卡纸位置	装订器：ShiftMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-240	卡纸位置	装订器：ShiftLoggerMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-241	卡纸位置	装订器：Shift齐纸机RetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-242	卡纸位置	装订器：ShiftTrayDragRollerDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-243	卡纸位置	装订器：ShiftTrayPressLeverMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-244	卡纸位置	装订器：ProofTrayLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-245	卡纸位置	装订器：ProofShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-246	卡纸位置	装订器：Proof齐纸机MovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-247	卡纸位置	装订器：Proof齐纸机RetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-248	卡纸位置	装订器：ProofTrayDragRollerDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-249	卡纸位置	装订器：ProofTrayPressLeverMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-250	卡纸位置	装订器：通讯断开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-509-255	卡纸位置	装订器：无响应	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-001	按位置计数卡纸	电源开启时	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	根据检测到卡纸的位置显示卡纸总数。（J001~J255）SP编号的后3位是卡纸代码。
7-514-003	按位置计数卡纸	Tray1:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-004	按位置计数卡纸	Tray2:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-005	按位置计数卡纸	Tray3:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-006	按位置计数卡纸	Tray4:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-007	按位置计数卡纸	LCT：开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-008	按位置计数卡纸	手拨：开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-009	按位置计数卡纸	双面：开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-010	按位置计数卡纸	TransportSen1:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-012	按位置计数卡纸	TransportSen2:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-013	按位置计数卡纸	TransportSen3:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-014	按位置计数卡纸	TransportSen4:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-015	按位置计数卡纸	LCT传送传感器：On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-016	按位置计数卡纸	LCTExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-017	按位置计数卡纸	LCTRelaySen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-018	按位置计数卡纸	MainUnitRelaySen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-019	按位置计数卡纸	RegistSen: 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-022	按位置计数卡纸	TH传送传感器：On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-024	按位置计数卡纸	FusingExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-025	按位置计数卡纸	InverterEntranceSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-026	按位置计数卡纸	PaperExitInverterSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-028	按位置计数卡纸	InverterExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-029	按位置计数卡纸	PaperExitRelaySen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-030	按位置计数卡纸	PaperExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-031	按位置计数卡纸	DuplexInverterSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-033	按位置计数卡纸	DuplexEntranceSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-036	按位置计数卡纸	DuplexTransportSen3:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-037	按位置计数卡纸	DuplexTransportSen4:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-038	按位置计数卡纸	DuplexExitSen: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-040	按位置计数卡纸	RelayTimingSenA: 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-041	按位置计数卡纸	RelayTimingSenA: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-042	按位置计数卡纸	RotaryGateExitSenA: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-043	按位置计数卡纸	RotaryGateExitSenA: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-044	按位置计数卡纸	RelayExitSenA: 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-045	按位置计数卡纸	RelayExitSenA: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-046	按位置计数卡纸	PaperDelayJamBeforeGate	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-047	按位置计数卡纸	RotaryGateHPSenA: NotDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-048	按位置计数卡纸	移动	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-049	按位置计数卡纸	过度倾斜	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-050	按位置计数卡纸	数据不正确	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-057	按位置计数卡纸	LCTFeedSen: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-058	按位置计数卡纸	手送进纸传感器：关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-060	按位置计数卡纸	传送传感器1：关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-062	按位置计数卡纸	传送传感器2：关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-063	按位置计数卡纸	传送传感器3：关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-064	按位置计数卡纸	传送传感器4：关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-065	按位置计数卡纸	LCT传送传感器：Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-066	按位置计数卡纸	LCTExitSen: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-067	按位置计数卡纸	LCTRelaySen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-068	按位置计数卡纸	MainUnitRelaySen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-069	按位置计数卡纸	RegistSen: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-072	按位置计数卡纸	TH传送传感器：Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-075	按位置计数卡纸	InverterEntranceSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-076	按位置计数卡纸	PaperExitInverterSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-078	按位置计数卡纸	InverterExitSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-079	按位置计数卡纸	PaperExitRelaySen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-080	按位置计数卡纸	PaperExitSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-081	按位置计数卡纸	DuplexInverterSen: 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-083	按位置计数卡纸	DuplexEntranceSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-086	按位置计数卡纸	Duplex传送传感器3：关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-087	按位置计数卡纸	Duplex传送传感器4：Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-088	按位置计数卡纸	DuplexExitSen: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-094	按位置计数卡纸	子对位时间丢失	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-095	按位置计数卡纸	FrontDbl-FeedDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-096	按位置计数卡纸	时间：开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-097	按位置计数卡纸	移动	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-098	按位置计数卡纸	纸张厚度不正确	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-099	按位置计数卡纸	RearDbl-FeedDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-100	按位置计数卡纸	进纸：开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-101	按位置计数卡纸	进纸：关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-102	按位置计数卡纸	校对进纸：开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-103	按位置计数卡纸	校对进纸：关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-104	按位置计数卡纸	ShiftExit: 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-105	按位置计数卡纸	ShiftExit: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-106	按位置计数卡纸	StapleTrayExit: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-107	按位置计数卡纸	StapleTrayExit: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-108	按位置计数卡纸	预堆叠：开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-109	按位置计数卡纸	预堆叠：关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-110	按位置计数卡纸	堆叠进纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-111	按位置计数卡纸	门打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-112	按位置计数卡纸	纸盘升降机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-113	按位置计数卡纸	齐纸机电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-114	按位置计数卡纸	ShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-115	按位置计数卡纸	装订器	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-116	按位置计数卡纸	StackFeed-outMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-117	按位置计数卡纸	冲孔电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-118	按位置计数卡纸	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-119	按位置计数卡纸	内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-120	按位置计数卡纸	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-121	按位置计数卡纸	ITDTransport: 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-122	按位置计数卡纸	ITDTransport: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-123	按位置计数卡纸	校对连接开关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-124	按位置计数卡纸	StapleJunctionSwitchMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-125	按位置计数卡纸	预堆叠移动电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-126	按位置计数卡纸						

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-514-127	按位置计数卡纸	PositioningRollerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-128	按位置计数卡纸	折叠板电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-129	按位置计数卡纸	FoIdM: 正向	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-130	按位置计数卡纸	FoIdM: 返回	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-131	按位置计数卡纸	装订脚前/后电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-132	按位置计数卡纸	CornrStaplerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-133	按位置计数卡纸	TopFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-134	按位置计数卡纸	底部板板	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-135	按位置计数卡纸	OpenExitMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-136	按位置计数卡纸	RetrnDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-137	按位置计数卡纸	打孔移动电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-138	按位置计数卡纸	ShiftLoadMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-139	按位置计数卡纸	ShiftLoaerRetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-146	按位置计数卡纸	PlockmaticORION	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-147	按位置计数卡纸	GBC绑定	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-148	按位置计数卡纸	PlockmaticBookbinding	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-149	按位置计数卡纸	GBC PunchUnit	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-150	按位置计数卡纸	进纸传感器: 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-151	按位置计数卡纸	进纸传感器: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-152	按位置计数卡纸	水平传送传感器: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-153	按位置计数卡纸	水平传送传感器: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-154	按位置计数卡纸	回切传送传感器: On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-155	按位置计数卡纸	回切传送传感器: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-156	按位置计数卡纸	ProofTrayExit: 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-157	按位置计数卡纸	ProofTrayExit: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-158	按位置计数卡纸	ShiftTrayExit: 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-159	按位置计数卡纸	ShiftTrayExit: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-160	按位置计数卡纸	BookletStaplerExit:On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-161	按位置计数卡纸	BookletStaplerExit: Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-162	按位置计数卡纸	EntranceTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-163	按位置计数卡纸	HorizTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-164	按位置计数卡纸	横推器传送电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-165	按位置计数卡纸	MiddleTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-166	按位置计数卡纸	ExitMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-167	按位置计数卡纸	TrailingEdgePressurePlateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-168	按位置计数卡纸	PaperExitGateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-169	按位置计数卡纸	冲孔电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-170	按位置计数卡纸	打孔移动电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-171	按位置计数卡纸	左右移位移动电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-172	按位置计数卡纸	LowerJGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-173	按位置计数卡纸	齐纸机电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-174	按位置计数卡纸	PositioningRollerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-175	按位置计数卡纸	FeedOutMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-176	按位置计数卡纸	CornrStaplerMoveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-177	按位置计数卡纸	CornrStaplerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-178	按位置计数卡纸	小册子齐纸机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-179	按位置计数卡纸	小册子导板电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-180	按位置计数卡纸	小册子栏杆电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-181	按位置计数卡纸	小册子装订器电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-182	按位置计数卡纸	MovementRollerTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-183	按位置计数卡纸	FoldingTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-184	按位置计数卡纸	FlatFoldBookletMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-185	按位置计数卡纸	纸盘提升电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-186	按位置计数卡纸	ShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-187	按位置计数卡纸	ShiftTrayLoaerFrontMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-188	按位置计数卡纸	ShiftTrayLoaerRearMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-189	按位置计数卡纸	ShiftTrayLoaerRetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-190	按位置计数卡纸	StackingRollerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-191	按位置计数卡纸	LeadingEdgeGuideMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-192	按位置计数卡纸	PositioningRollerTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-193	按位置计数卡纸	PaperGuideMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-194	按位置计数卡纸	门打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-195	按位置计数卡纸	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-196	按位置计数卡纸	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-197	按位置计数卡纸	内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-200	按位置计数卡纸	MultiFold: EntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-201	按位置计数卡纸	MultiFold: EntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-202	按位置计数卡纸	MultiFold: TopTrayExitSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-203	按位置计数卡纸	MultiFold: TopTrayExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-204	按位置计数卡纸	MultiFold: HorizPathExitSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-205	按位置计数卡纸	MultiFold: HorizPathExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-206	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperSen1; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-207	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperSen1; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-208	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperSen2; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-209	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperSen2; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-210	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperSen3; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-211	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperSen3; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-212	按位置计数卡纸	MultiFold: SkewCorrect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-213	按位置计数卡纸	MultiFold: TopTrayTransport	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-214	按位置计数卡纸	MultiFold: 入口JGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-215	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperMtr1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-216	按位置计数卡纸	MultiFold: StopperMtr2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-217	按位置计数卡纸	多重折叠: StopperMtr3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-218	按位置计数卡纸	MultiFold: DynamicRollerLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-219	按位置计数卡纸	MultiFold: RegistRollerReleaseMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-220	按位置计数卡纸	MultiFold: RegistPlateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-221	按位置计数卡纸	MultiFold: 齐纸器MovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-222	按位置计数卡纸	MultiFold: Direct-SendJGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-223	按位置计数卡纸	多重折叠: FMGPawlMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-224	按位置计数卡纸	MultiFold: DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-225	按位置计数卡纸	MultiFold: JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-226	按位置计数卡纸	多重折叠: 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-227	按位置计数卡纸	MultiFold: InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-228	按位置计数卡纸	Decur; EntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-229	按位置计数卡纸	Decur; EntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-230	按位置计数卡纸	CoverFeeder; PaperFeed; On / Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-231	按位置计数卡纸	CoverFeeder; PaperExit; On / Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-232	按位置计数卡纸	CoverFeeder; BottomPlateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-233	按位置计数卡纸	CANAL: FIN: JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-234	按位置计数卡纸	CANAL: FIN: 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-235	按位置计数卡纸	CANAL: FIN: 内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-236	按位置计数卡纸	CANAL: FIN: DEP	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-237	按位置计数卡纸	CANAL: FIN: 紧急停止	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-238	按位置计数卡纸	CANAL: FIN: DPConnectionError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-240	按位置计数卡纸	MultiFold: DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-241	按位置计数卡纸	MultiFold: JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-242	按位置计数卡纸	多重折叠: 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-243	按位置计数卡纸	MultiFold: InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-244	按位置计数卡纸	MultiFold: EntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-245	按位置计数卡纸	MultiFold: EntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-246	按位置计数卡纸	MultiFold: RegistFrontSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-247	按位置计数卡纸	MultiFold: RegistFrontSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-248	按位置计数卡纸	MultiFold: RegistSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-249	按位置计数卡纸	MultiFold: RegistSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-250	按位置计数卡纸	MultiFold: StackPaperSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-251	按位置计数卡纸	MultiFold: StackPaperSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-252	按位置计数卡纸	MultiFold: For / RevSen1; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-253	按位置计数卡纸	MultiFold: For / RevSen1; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-254	按位置计数卡纸	MultiFold: For / RevSen2; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-514-255	按位置计数卡纸	MultiFold: For / RevSen2; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-001	按检测计数原稿卡纸	电源开启时	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	根据检测到卡纸的位置显示原稿卡纸的总数。
7-515-013	按检测计数原稿卡纸	分隔线: 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-014	按检测计数原稿卡纸	歪斜修正: 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-015	按检测计数原稿卡纸	ScanEntranceSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-016	按检测计数原稿卡纸	RegistSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-017	按检测计数原稿卡纸	PaperExitSen; On	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-063	按检测计数原稿卡纸	SeparationSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-064	按检测计数原稿卡纸	歪斜修正: 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-065	按检测计数原稿卡纸	ScanEntranceSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-066	按检测计数原稿卡纸	RegistSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-067	按检测计数原稿卡纸	PaperExitSen; Off	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-099	按检测计数原稿卡纸	DB1-FeedDetect	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-515-239	按检测计数原稿卡纸	原稿外出	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-005	纸张尺寸卡纸计数	14 LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	根据纸张尺寸显示卡纸数。
7-516-006	纸张尺寸卡纸计数	15 LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-014	纸张尺寸卡纸计数	B5 LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-038	纸张尺寸卡纸计数	LT LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-044	纸张尺寸卡纸计数	HLT LEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-516-132	纸张尺寸卡纸计数	A3 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-133	纸张尺寸卡纸计数	A4 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-134	纸张尺寸卡纸计数	A5 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-141	纸张尺寸卡纸计数	B4 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-142	纸张尺寸卡纸计数	B5 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-160	纸张尺寸卡纸计数	D11 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-164	纸张尺寸卡纸计数	L6 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-166	纸张尺寸卡纸计数	L7 SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-172	纸张尺寸卡纸计数	HLT SEF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-516-255	纸张尺寸卡纸计数	其它	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-001	按位置计数卡纸	折纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	根据检测到卡纸的位置显示卡纸总数。(J256~)在SP编号的最后3位加上255将成为卡纸代码。
7-519-002	按位置计数卡纸	折纸传感器; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-003	按位置计数卡纸	RelayPaperExitSen; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-004	按位置计数卡纸	RelayPaperExitSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-005	按位置计数卡纸	TopTrayExitSen; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-006	按位置计数卡纸	TopTrayExitSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-007	按位置计数卡纸	进纸电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-008	按位置计数卡纸	RegistrationFrontMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-009	按位置计数卡纸	RegistrationMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-010	按位置计数卡纸	StackPaperMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-011	按位置计数卡纸	折纸电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-012	按位置计数卡纸	2ndFor / RevMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-013	按位置计数卡纸	折纸电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-014	按位置计数卡纸	1stTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-015	按位置计数卡纸	2ndTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-016	按位置计数卡纸	TopTrayExitMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-017	按位置计数卡纸	进纸活接门电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-018	按位置计数卡纸	中继活接门电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-019	按位置计数卡纸	FoldIGDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-020	按位置计数卡纸	防缠绕IGDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-025	按位置计数卡纸	SlideTray; TransportSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-026	按位置计数卡纸	SlideTray; TravLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-027	按位置计数卡纸	SlideTray; TravShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-028	按位置计数卡纸	SlideTray; TransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-029	按位置计数卡纸	SlideTray; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-030	按位置计数卡纸	SlideTray; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-031	按位置计数卡纸	顶部纸盒; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-032	按位置计数卡纸	SlideTray; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-035	按位置计数卡纸	BridgeUnit; 门打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-036	按位置计数卡纸	BridgeUnit; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-037	按位置计数卡纸	BridgeUnit; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-038	按位置计数卡纸	BridgeUnit; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-039	按位置计数卡纸	BridgeUnit; EntranceSen; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-040	按位置计数卡纸	BridgeUnit; EntranceSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-041	按位置计数卡纸	BridgeUnit; ExitSen; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-042	按位置计数卡纸	BridgeUnit; ExitSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-044	按位置计数卡纸	内部错误	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-045	按位置计数卡纸	1stPaperFeedSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-046	按位置计数卡纸	1stPaperFeedSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-047	按位置计数卡纸	2ndPaperFeedSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-048	按位置计数卡纸	2ndPaperFeedSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-049	按位置计数卡纸	PullOutSen1; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-050	按位置计数卡纸	PullOutSen1; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-051	按位置计数卡纸	PullOutSen2; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-052	按位置计数卡纸	PullOutSen2; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-053	按位置计数卡纸	VerticalTransportSen1; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-054	按位置计数卡纸	VerticalTransportSen1; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-055	按位置计数卡纸	VerticalTransportSen2; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-056	按位置计数卡纸	VerticalTransportSen2; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-057	按位置计数卡纸	PaperExitSen; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-058	按位置计数卡纸	PaperExitSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-059	按位置计数卡纸	进纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-060	按位置计数卡纸	进纸传感器; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-061	按位置计数卡纸	ExitSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-062	按位置计数卡纸	ExitSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-063	按位置计数卡纸	InsertTiming; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-064	按位置计数卡纸	LiftMtr1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-065	按位置计数卡纸	提升电机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-066	按位置计数卡纸	进纸电机1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-067	按位置计数卡纸	进纸电机2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-068	按位置计数卡纸	门开了	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-069	按位置计数卡纸	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-070	按位置计数卡纸	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-071	按位置计数卡纸	微调; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-072	按位置计数卡纸	微调; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-073	按位置计数卡纸	微调; UnusablePaper	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-074	按位置计数卡纸	微调; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-075	按位置计数卡纸	微调; EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-076	按位置计数卡纸	微调; EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-077	按位置计数卡纸	微调; SkewSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-078	按位置计数卡纸	微调; SkewSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-079	按位置计数卡纸	微调; ExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-080	按位置计数卡纸	微调; ExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-081	按位置计数卡纸	微调; TimingBladeMtrLock	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-082	按位置计数卡纸	微调; CutPositionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-083	按位置计数卡纸	微调; PressureRoller	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-084	按位置计数卡纸	微调; 停止/压力辊	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-085	按位置计数卡纸	微调; TrayMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-086	按位置计数卡纸	VacFeed; F1PaperFeedSn; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-087	按位置计数卡纸	VacFeed; F2PaperFeedSn; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-088	按位置计数卡纸	VacFeed; F1TransportSn; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-089	按位置计数卡纸	VacFeed; F2TransportSn; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-090	按位置计数卡纸	VacFeed; F1VerticalTransportExit; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-091	按位置计数卡纸	VacFeed; F2VerticalTransportExit; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-092	按位置计数卡纸	VacFeed; F1BypassVerticalTransport; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-093	按位置计数卡纸	VacFeed; ExitSen; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-094	按位置计数卡纸	VacFeed; F1VerticalTransport; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-095	按位置计数卡纸	TransportSen1; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-096	按位置计数卡纸	TransportSen1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-097	按位置计数卡纸	TransportSen2; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-098	按位置计数卡纸	TransportSen2; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-099	按位置计数卡纸	TransportSen3; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-100	按位置计数卡纸	TransportSen3; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-101	按位置计数卡纸	TransportSen4; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-102	按位置计数卡纸	TransportSen4; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-103	按位置计数卡纸	TransportSen5; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-104	按位置计数卡纸	TransportSen5; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-105	按位置计数卡纸	InvalidMainMachineDataSetting	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-106	按位置计数卡纸	VacFeed; F1PaperFeedSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-107	按位置计数卡纸	VacFeed; F2PaperFeedSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-108	按位置计数卡纸	VacFeed; F1TransportSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-109	按位置计数卡纸	VacFeed; F2TransportSn; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-110	按位置计数卡纸	VacFeed; F1VertTransportExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-111	按位置计数卡纸	VacFeed; F2VertTransportExit; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-112	按位置计数卡纸	VacFeed; F1BypassVerticalTransport; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-113	按位置计数卡纸	VacFeed; ExitSen; OFF	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-114	按位置计数卡纸	VacFeed; F1VerticalTransport; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-115	按位置计数卡纸	堆栈器; EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-116	按位置计数卡纸	堆栈器; EntranceSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-117	按位置计数卡纸	堆栈器; ProofTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-118	按位置计数卡纸	堆栈器; ProofTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-119	按位置计数卡纸	堆栈器; StackTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-120	按位置计数卡纸	堆栈器; StackTrayExitSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-121	按位置计数卡纸	堆栈器; RelayPathSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-122	按位置计数卡纸	堆栈器; RelayPathSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-123	按位置计数卡纸	堆栈器; HorizPaperExit	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-124	按位置计数卡纸	堆栈器; HorizPaperExit	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-125	按位置计数卡纸	堆栈器; ShiftTrayJGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-126	按位置计数卡纸	堆栈器; ProofTrayJGMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-127	按位置计数卡纸	堆栈器; ShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-128	按位置计数卡纸	堆栈器; JoggerFrontMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-129	按位置计数卡纸	堆栈器; JoggerRearMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-130	按位置计数卡纸	堆栈器; JoggerRearMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-131	按位置计数卡纸	堆栈器; SubJoggerPowerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-132	按位置计数卡纸	堆栈器; LeadingEdgeStopperMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-133	按位置计数卡纸	堆栈器; StackTrayLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-134	按位置计数卡纸	堆栈器; LEStopperMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-135	按位置计数卡纸	堆栈器; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-519-136	按位置计数卡纸	堆栈器; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-137	按位置计数卡纸	堆栈器; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-138	按位置计数卡纸	堆栈器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-140	按位置计数卡纸	LCTF4PaperFeedSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-141	按位置计数卡纸	LCTF4PaperFeedSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-142	按位置计数卡纸	LCTF4PaperTransportSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-143	按位置计数卡纸	LCTF4PaperTransportSen; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-145	按位置计数卡纸	DriveSen1; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-146	按位置计数卡纸	DriveSen1; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-147	按位置计数卡纸	DriveSen2; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-148	按位置计数卡纸	DriveSen2; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-149	按位置计数卡纸	DriveSen3; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-150	按位置计数卡纸	DriveSen3; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-151	按位置计数卡纸	DriveSen4; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-152	按位置计数卡纸	DriveSen4; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-153	按位置计数卡纸	DriveSen5; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-154	按位置计数卡纸	DriveSen5; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-155	按位置计数卡纸	DriveSen6; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-156	按位置计数卡纸	DriveSen6; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-157	按位置计数卡纸	DriveSen7; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-158	按位置计数卡纸	DriveSen7; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-159	按位置计数卡纸	DriveSen8; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-160	按位置计数卡纸	DriveSen8; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-161	按位置计数卡纸	门打开了	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-162	按位置计数卡纸	JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-163	按位置计数卡纸	纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-164	按位置计数卡纸	装订器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-165	按位置计数卡纸	插入器; PaperFeedSen1; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-166	按位置计数卡纸	插入器; PaperFeedSen1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-167	按位置计数卡纸	插入器; PaperFeedSen2; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-168	按位置计数卡纸	插入器; PaperFeedSen2; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-169	按位置计数卡纸	插入器; TransportSen1; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-170	按位置计数卡纸	插入器; TransportSen1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-171	按位置计数卡纸	插入器; TransportSen2; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-172	按位置计数卡纸	插入器; TransportSen2; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-173	按位置计数卡纸	插入器; VertTransportSen1; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-174	按位置计数卡纸	插入器; VertTransportSen1; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-175	按位置计数卡纸	插入器; VertTransportSen2; 打开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-176	按位置计数卡纸	插入器; VertTransportSen2; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-177	按位置计数卡纸	插入器; VertTransportSen3; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-178	按位置计数卡纸	插入器; VertTransportSen3; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-179	按位置计数卡纸	插入器; EntranceSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-180	按位置计数卡纸	插入器; 进纸传感器; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-181	按位置计数卡纸	插入器; 出纸传感器; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-182	按位置计数卡纸	插入器; ExitSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-183	按位置计数卡纸	插入器; SetTimingSen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-184	按位置计数卡纸	插入器; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-185	按位置计数卡纸	插入器; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-186	按位置计数卡纸	插入器; 纸张不可用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-187	按位置计数卡纸	插入器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-188	按位置计数卡纸	插入器; Dbl-Feed Trav1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-189	按位置计数卡纸	插入器; Dbl-Feed Trav2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-190	按位置计数卡纸	装订器; DoorOpen	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-191	按位置计数卡纸	装订器; JobDataError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-192	按位置计数卡纸	装订器; UnabashedPaper	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-193	按位置计数卡纸	装订器; InternalError	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-194	按位置计数卡纸	装订器; 进纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-195	按位置计数卡纸	装订器; 进纸传感器; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-196	按位置计数卡纸	装订器; ProofTrayExitSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-197	按位置计数卡纸	装订器; ProofTrayExitSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-198	按位置计数卡纸	装订器; ShiftTrayExitSen (板); 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-199	按位置计数卡纸	装订器; ShiftTrayExitSen (板); 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-200	按位置计数卡纸	装订器; Pre-StackTransportSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-201	按位置计数卡纸	装订器; Pre-StackTransportSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-202	按位置计数卡纸	装订器; 装订纸盘进纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-203	按位置计数卡纸	装订器; 装订纸盘进纸传感器; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-204	按位置计数卡纸	装订器; ShiftTrayExitSen (Long); 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-205	按位置计数卡纸	装订器; ShiftTrayExitSen (Long); 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-206	按位置计数卡纸	装订器; BookletInTranceSen; 开启	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-207	按位置计数卡纸	装订器; BookletInTranceSen; 关闭	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-208	按位置计数卡纸	装订器; 小册子装订器出纸传感器; 开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-209	按位置计数卡纸	装订器; 小册子装订器出纸传感器; 关	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-210	按位置计数卡纸	装订器; ProofTrayJunctionGateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-211	按位置计数卡纸	装订器; StaplerJunctionGateMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-212	按位置计数卡纸	装订器; Pre-StackReleaseMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-213	按位置计数卡纸	装订器; ExitGuideMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-214	按位置计数卡纸	装订器; PunchDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-215	按位置计数卡纸	装订器; PunchMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-216	按位置计数卡纸	装订器; JoggerMtr (正面)	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-217	按位置计数卡纸	装订器; JoggerMtr (后)	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-218	按位置计数卡纸	装订器; PositioningRollerRotationMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-219	按位置计数卡纸	装订器; SwingingPlateLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-220	按位置计数卡纸	装订器; BaseFenceMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-221	按位置计数卡纸	装订器; SwingingPlateMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-222	按位置计数卡纸	装订器; TopFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-223	按位置计数卡纸	装订器; BaseFenceLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-224	按位置计数卡纸	装订器; StackFeedoutBellMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-225	按位置计数卡纸	装订器; CornerStaplerMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-226	按位置计数卡纸	装订器; StaplerRotationMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-227	按位置计数卡纸	装订器; StaplerMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-228	按位置计数卡纸	装订器; 小册子装订器侧面栏板MTLCTL *	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-229	按位置计数卡纸	装订器; 小册子装订器TopFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-230	按位置计数卡纸	装订器; FoldBladeMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-231	按位置计数卡纸	装订器; BookStaplerBottomFenceMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-232	按位置计数卡纸	装订器; StackTransportMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-233	按位置计数卡纸	装订器; 小册子装订器夹报机	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-234	按位置计数卡纸	装订器; StackIGVibratingMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-235	按位置计数卡纸	装订器; 小册子装订器Mtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-236	按位置计数卡纸	装订器; HorizFoldRollerMoveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-237	按位置计数卡纸	装订器; HorizFoldRollerReleaseMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-238	按位置计数卡纸	装订器; ShiftTrayLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-239	按位置计数卡纸	装订器; ShiftMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-240	按位置计数卡纸	装订器; ShiftJoggerMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-241	按位置计数卡纸	装订器; ShiftJoggerRetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-242	按位置计数卡纸	装订器; ShiftTrayDragRollerDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-243	按位置计数卡纸	装订器; ShiftTrayPressLeverMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-244	按位置计数卡纸	装订器; ProofTrayLiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-245	按位置计数卡纸	装订器; ProofShiftMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-246	按位置计数卡纸	装订器; ProofJoggerMovementMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-247	按位置计数卡纸	装订器; ProofJoggerRetractionMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-248	按位置计数卡纸	装订器; ProofTrayDragRollerDriveMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-249	按位置计数卡纸	装订器; ProofTrayPressLeverMtr	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-250	按位置计数卡纸	装订器; 通讯断开	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-519-255	按位置计数卡纸	装订器; 无响应	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-520-001	更新日志	ErrorRecord1	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	显示过去10次固件更新的错误历史记录 [-001]是最新的错误历史记录。 [-010]是最旧的错误历史记录。
7-520-002	更新日志	ErrorRecord2	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-003	更新日志	ErrorRecord3	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-004	更新日志	ErrorRecord4	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-005	更新日志	ErrorRecord5	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-006	更新日志	ErrorRecord6	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-007	更新日志	ErrorRecord7	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-008	更新日志	ErrorRecord8	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-009	更新日志	ErrorRecord9	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-010	更新日志	ErrorRecord10	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-011	更新日志	自动：开始日期1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	显示过去5次自动固件更新的历史记录。
7-520-012	更新日志	自动：开始日期2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-013	更新日志	自动：开始日期3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-014	更新日志	自动：开始日期4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-015	更新日志	自动：开始日期5	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-021	更新日志	自动：结束日期1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-022	更新日志	自动：结束日期2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-023	更新日志	自动：结束日期3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-024	更新日志	自动：结束日期4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-025	更新日志	自动：结束日期5	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-031	更新日志	自动：档块标记1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-032	更新日志	自动：档块标记2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-033	更新日志	自动：档块标记3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-034	更新日志	自动：档块标记4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-035	更新日志	自动：档块标记5	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-041	更新日志	自动：版本1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-042	更新日志	自动：版本2	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-043	更新日志	自动：版本3	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-044	更新日志	自动：版本4	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-045	更新日志	自动：5版	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-520-051	更新日志	自动：结果1	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	显示过去10次自动固件更新的结果历史记录。
7-520-052	更新日志	自动：结果2	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-053	更新日志	自动：结果3	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-054	更新日志	自动：结果4	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-055	更新日志	自动：结果5	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-056	更新日志	自动：结果6	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-057	更新日志	自动：结果7	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-058	更新日志	自动：结果8	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-059	更新日志	自动：结果9	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-520-060	更新日志	自动：结果10	CTL*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-521-001	纸张类型卡纸	标准	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	每种纸张类型的卡纸计数器。 发生卡纸时，它将每种纸张类型进行计数。
7-521-002	纸张类型卡纸	再生纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-003	纸张类型卡纸	特殊纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-004	纸张类型卡纸	描画纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-005	纸张类型卡纸	OHP	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-006	纸张类型卡纸	标签	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-007	纸张类型卡纸	贴膜	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-008	纸张类型卡纸	卡片纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-009	纸张类型卡纸	光面纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-010	纸张类型卡纸	薄膜	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-011	纸张类型卡纸	薄膜	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-012	纸张类型卡纸	墨水邮政纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-013	纸张类型卡纸	HG普通纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-014	纸张类型卡纸	信封	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-015	纸张类型卡纸	照片	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-016	纸张类型卡纸	铜版纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-017	纸张类型卡纸	Special2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-018	纸张类型卡纸	Special3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-019	纸张类型卡纸	邮政纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-020	纸张类型卡纸	光面纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-021	纸张类型卡纸	Special4	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-022	纸张类型卡纸	Special5	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-023	纸张类型卡纸	Special6	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-024	纸张类型卡纸	Coating2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-025	纸张类型卡纸	Coating3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-026	纸张类型卡纸	铜版纸：有光泽	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-027	纸张类型卡纸	铜版纸：无光泽	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-028	纸张类型卡纸	防水纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-029	纸张类型卡纸	铜版纸：高光	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-030	纸张类型卡纸	墨水普通纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-031	纸张类型卡纸	单色描画纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-032	纸张类型卡纸	彩色描画纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-033	纸张类型卡纸	无光泽胶片纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-034	纸张类型卡纸	涂层Cad	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-035	纸张类型卡纸	光面照片纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-036	纸张类型卡纸	不均匀	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-037	纸张类型卡纸	磁性纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-038	纸张类型卡纸	金属珠光纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-039	纸张类型卡纸	清晰档案纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-040	纸张类型卡纸	合成纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-041	纸张类型卡纸	无碳纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-521-255	纸张类型卡纸	其它	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-001	厚纸卡纸	纸张厚度0	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	每种纸张重量的卡纸计数器。 发生卡纸时，它将每种纸张重量进行计数。
7-522-002	厚纸卡纸	纸张厚度1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-003	厚纸卡纸	纸张厚度2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-004	厚纸卡纸	纸张厚度3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-005	厚纸卡纸	纸张厚度4	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-006	厚纸卡纸	纸张厚度5	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-007	厚纸卡纸	纸张厚度6	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-008	厚纸卡纸	纸张厚度7	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-009	厚纸卡纸	纸张厚度8	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-010	厚纸卡纸	纸张厚度9	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-522-255	厚纸卡纸	其它	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-001	纸张类型卡纸计数器	标准	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	每种纸张类型的总卡纸计数器。 发生卡纸时，它将每种纸张类型进行计数。
7-531-002	纸张类型卡纸计数器	再生纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-003	纸张类型卡纸计数器	特殊纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-004	纸张类型卡纸计数器	描画纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-005	纸张类型卡纸计数器	OHP	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-006	纸张类型卡纸计数器	标签	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-007	纸张类型卡纸计数器	贴膜	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-008	纸张类型卡纸计数器	卡片纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-009	纸张类型卡纸计数器	光面纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-010	纸张类型卡纸计数器	使用	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-011	纸张类型卡纸计数器	薄膜	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-012	纸张类型卡纸计数器	墨水邮政纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-013	纸张类型卡纸计数器	HG普通纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-014	纸张类型卡纸计数器	信封	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-015	纸张类型卡纸计数器	照片	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-016	纸张类型卡纸计数器	铜版纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-017	纸张类型卡纸计数器	Special2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-018	纸张类型卡纸计数器	Special3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-019	纸张类型卡纸计数器	邮政纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-020	纸张类型卡纸计数器	光面纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-021	纸张类型卡纸计数器	Special4	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-022	纸张类型卡纸计数器	Special5	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-023	纸张类型卡纸计数器	Special6	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-024	纸张类型卡纸计数器	Coating2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-025	纸张类型卡纸计数器	Coating3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-026	纸张类型卡纸计数器	铜版纸：有光泽	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-027	纸张类型卡纸计数器	铜版纸：无光泽	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-028	纸张类型卡纸计数器	防水纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-029	纸张类型卡纸计数器	铜版纸：高光	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-030	纸张类型卡纸计数器	墨水普通纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-031	纸张类型卡纸计数器	单色描画纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-032	纸张类型卡纸计数器	彩色描画纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-033	纸张类型卡纸计数器	无光泽胶片纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-034	纸张类型卡纸计数器	涂层Cad	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-035	纸张类型卡纸计数器	光面照片纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-036	纸张类型卡纸计数器	不均匀	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-037	纸张类型卡纸计数器	磁性纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-038	纸张类型卡纸计数器	金属珠光纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-039	纸张类型卡纸计数器	清晰档案纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-040	纸张类型卡纸计数器	合成纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-041	纸张类型卡纸计数器	无碳纸	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-531-255	纸张类型卡纸计数器	其它	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-001	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度0	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	每种纸张重量的卡纸计数器总数。 发生卡纸时，它将每种纸张重量进行计数。
7-532-002	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度1	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-003	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度2	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-532-004	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度3	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-005	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度4	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-006	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度5	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-007	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度6	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-008	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度7	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-009	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度8	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-010	纸张厚度卡纸计数器	纸张厚度9	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-532-255	纸张厚度卡纸计数器	其它	CTL*	[0 - 65535 / 0 / 0]	v	v	
7-617-001	PM部件计数器显示	正常	CTL*	[0 - 9999999 / 0 / 0]	v	v	出纸后开始计数。 在#Remote下, 当SP5-514-001 (PartsAlermlev: 正常) 和 SP5-515-008 (SC / 警报设置: 警报通知) 设置为“1”: 开启”时, 如果计数器达到SP5-513-001的编号, 机器将发出“零件警报: 传递纸张”到#Remote中心。
7-617-002	PM部件计数器显示	DF	CTL*	[0 - 9999999 / 0 / 0]	v	v	扫描文档后开始计数。 在#Remote下, 当SP5-514-002 (PartsAlermlev: Df) 和 SP5-515-008 (SC / 警报设置: 警报通知) 设置为“1”: 开启”时, 如果计数器达到SP5-513-002的编号, 机器将发出“零件警报: 传递纸张”到#Remote中心。
7-618-001	PM部件计数器复位	正常	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-618-002	PM部件计数器复位	DF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	清除SP7-617的计数器。
7-621-003	PM计数器	#K 显影单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	显示PM计数器。
7-621-004	PM计数器	#显影: 墨色	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-005	PM计数器	#显影过滤器: K	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-008	PM计数器	#清洁单元: K	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-009	PM计数器	K 清洁刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-010	PM计数器	K 润滑油剂	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-011	PM计数器	润滑油块: K	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-012	PM计数器	K 润滑油剂刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-013	PM计数器	摩擦驱动接头: K	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-014	PM计数器	齿轮: K	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-017	PM计数器	#K 充电单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-021	PM计数器	# PCU: K	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-026	PM计数器	#C 显影单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-027	PM计数器	#显影: C	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-028	PM计数器	#显影过滤器: C	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-031	PM计数器	#清洁单元: C	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-032	PM计数器	C 清洁刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-033	PM计数器	C 润滑油剂	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-034	PM计数器	润滑油块: C	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-035	PM计数器	C 润滑油剂刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-036	PM计数器	摩擦驱动接头: C	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-037	PM计数器	齿轮: C	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-040	PM计数器	#C 充电单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-044	PM计数器	# PCU: C	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-049	PM计数器	#M 显影单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-050	PM计数器	#显影: M	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-051	PM计数器	#显影过滤器: M	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-054	PM计数器	#清洁单元: M	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-055	PM计数器	M 清洁刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-056	PM计数器	M 润滑油剂	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-057	PM计数器	润滑油块: M	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-058	PM计数器	M 润滑油剂刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-059	PM计数器	摩擦驱动接头: M	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-060	PM计数器	齿轮: M	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-063	PM计数器	#M 充电单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-067	PM计数器	# PCU: M	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-072	PM计数器	#Y 显影单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-073	PM计数器	#显影: Y	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-074	PM计数器	#显影过滤器: Y	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-077	PM计数器	#清洁单元: Y	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-078	PM计数器	Y 清洁刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-079	PM计数器	Y 润滑油剂	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-080	PM计数器	润滑油块: Y	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-081	PM计数器	Y 润滑油剂刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-082	PM计数器	摩擦驱动接头: Y	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-083	PM计数器	齿轮: Y	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-086	PM计数器	#Y 充电单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-090	PM计数器	# PCU: Y	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-093	PM计数器	图像转印单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-094	PM计数器	ITB (图像转印带)	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-095	PM计数器	ITB组: YK	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-096	PM计数器	ITB组: YC	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-097	PM计数器	ITB组: YM	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-098	PM计数器	ITB组: YY	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-099	PM计数器	ITB偏压辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-102	PM计数器	# ITB清洁单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-103	PM计数器	ITB清洁刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-104	PM计数器	润滑油剂	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-105	PM计数器	润滑: 皮带清洁	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-106	PM计数器	润滑油剂应用刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-109	PM计数器	#纸张转印单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-110	PM计数器	PTB清洁刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-111	PM计数器	PTB (纸带传送皮带)	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-112	PM计数器	PTB润滑油剂刮板	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-113	PM计数器	PTB润滑油剂	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-115	PM计数器	#定影单元	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-116	PM计数器	定影带	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-117	PM计数器	热辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-118	PM计数器	压辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-119	PM计数器	加热辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-126	PM计数器	网清洁辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-127	PM计数器	(清洁网辊定位块)*2	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-130	PM计数器	# 主机过滤器	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-131	PM计数器	灰尘过滤器: 排气: 大	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-132	PM计数器	灰尘过滤器: 排气: 小	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-133	PM计数器	臭氧过滤器: 小	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-134	PM计数器	臭氧过滤器: (大号)	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-135	PM计数器	除臭滤网: 小	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-140	PM计数器	过滤器: UFP: 传递: 定影	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-141	PM计数器	过滤器: UFP: 压辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-142	PM计数器	废色粉瓶	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-143	PM计数器	过滤器: OFP: 定影: 用纸	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-145	PM计数器	#纸盘1辊轮组件	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-146	PM计数器	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-147	PM计数器	送纸辊: 纸盘1: 送纸辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-148	PM计数器	送纸辊: 纸盘1: 分离辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-151	PM计数器	#纸盘2辊轮组件	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-152	PM计数器	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-153	PM计数器	送纸辊: 纸盘2: 送纸辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-154	PM计数器	送纸辊: 纸盘2: 分离辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-157	PM计数器	#纸盘3辊轮组件	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-158	PM计数器	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-159	PM计数器	送纸辊: 纸盘3: 送纸辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-160	PM计数器	送纸辊: 纸盘3: 分离辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-163	PM计数器	#纸盘4辊轮组件	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-164	PM计数器	搓纸轮-纸盘4	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-165	PM计数器	送纸辊: 纸盘4: 送纸辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-166	PM计数器	送纸辊: 纸盘4: 分离辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-169	PM计数器	#送纸轮: 手送	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-170	PM计数器	进纸辊: 手送: 抓纸	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-171	PM计数器	进纸辊: 手送: 进纸辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-172	PM计数器	进纸辊: 手送: 分离辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-175	PM计数器	#送纸轮: A3LCT	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-176	PM计数器	送纸辊: A3LCT: 搓纸	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-177	PM计数器	送纸辊: A3LCT: 送纸辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-178	PM计数器	送纸辊: A3LCT: 分离辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-181	PM计数器	#送纸轮: A4LCT	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-182	PM计数器	送纸辊: A4LCT: 搓纸	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-183	PM计数器	送纸辊: A4LCT: 送纸辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-184	PM计数器	送纸辊: A4LCT: 分离辊	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-187	PM计数器	# 12插入器滚珠: 纸盘1	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	
7-621-188	PM计数器	2插入器: 纸盘1: 搓纸	ENG	[0 - 9999999 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-621-189	PM计数器	2插入器: 纸盘1; 送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-190	PM计数器	2插入器: 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-193	PM计数器	#2插入器进纸; 纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-194	PM计数器	2插入器: 纸盘2; 接纸	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-195	PM计数器	2插入器: 纸盘2; 接纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-196	PM计数器	#2插入器: 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-199	PM计数器	#2插入器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-200	PM计数器	送纸皮带; 插入器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-201	PM计数器	分离辊; 插页器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-202	PM计数器	接纸辊; 插页器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-205	PM计数器	#ADF	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-206	PM计数器	ADF送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-207	PM计数器	ADF分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-208	PM计数器	ADF接纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-209	PM计数器	#插入器空气辅助上纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-210	PM计数器	插入器AA上纸盘; P上辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-211	PM计数器	插入器AA上纸盘; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-212	PM计数器	插入器AA上纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-213	PM计数器	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-214	PM计数器	插入器AA下纸盘; P上辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-215	PM计数器	插入器AA下纸盘; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-216	PM计数器	插入器AA下纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-217	PM计数器	#折卷器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-218	PM计数器	纸张; 卷纸; 折卷器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-220	PM计数器	#2-纸盘LCT; 纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-221	PM计数器	#2-纸盘LCT; 纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-222	PM计数器	2纸盘LCT; 纸盘1; 送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-223	PM计数器	2纸盘LCT; 纸盘2; 送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-224	PM计数器	#手送纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-225	PM计数器	手送纸盘; 接纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-226	PM计数器	手送台; 进纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-621-227	PM计数器	手送纸盘; 独立滚前	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v	
7-622-003	复位	#K 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	清除SPT-621的PM计数器。
7-622-004	复位	显影; 墨色	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-005	复位	显影过滤器; K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-008	复位	#清洁单元; K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-009	复位	K 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-010	复位	K 酒精剂刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-011	复位	酒精油块; K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-012	复位	K 酒精剂刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-013	复位	摩擦驱动接头; K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-014	复位	齿轮; K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-017	复位	#K 充电辊单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-021	复位	# PCU; K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-026	复位	#C 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-027	复位	显影; C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-028	复位	显影过滤器; C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-031	复位	#清洁单元; C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-032	复位	C 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-033	复位	C 酒精剂刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-034	复位	酒精油块; C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-035	复位	C 酒精剂刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-036	复位	摩擦驱动接头; C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-037	复位	齿轮; C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-040	复位	#C 充电辊单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-044	复位	# PCU; C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-049	复位	#M 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-050	复位	显影; M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-051	复位	显影过滤器; M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-054	复位	#清洁单元; M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-055	复位	M 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-056	复位	M 酒精剂刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-057	复位	酒精油块; M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-058	复位	M 酒精剂刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-059	复位	摩擦驱动接头; M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-060	复位	齿轮; M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-063	复位	#M 充电辊单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-067	复位	# PCU; M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-072	复位	#Y 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-073	复位	显影; Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-074	复位	显影过滤器; Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-077	复位	#清洁单元; Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-078	复位	Y 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-079	复位	Y 酒精剂刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-080	复位	酒精油块; Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-081	复位	Y 酒精剂刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-082	复位	摩擦驱动接头; Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-083	复位	齿轮; Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-086	复位	#Y 充电辊单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-090	复位	# PCU; Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-093	复位	图像转印单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-094	复位	ITB (图像转印带)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-095	复位	ITB辊; YK	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-096	复位	ITB辊; YC	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-097	复位	ITB辊; YM	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-098	复位	ITB辊; YV	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-099	复位	ITB偏压辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-102	复位	# ITB清洁单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-103	复位	ITB清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-104	复位	酒精剂刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-105	复位	酒精; 皮带清洁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-106	复位	酒精剂应用刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-109	复位	#纸架转印单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-110	复位	PTB清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-111	复位	PTB (纸架传送带)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-112	复位	PTR酒精剂刷板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-113	复位	PTR酒精棒	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-114	复位	定影	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-115	复位	#定影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-116	复位	定影带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-117	复位	热辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-118	复位	热辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-119	复位	加热辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-120	复位	定影带平滑辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-124	复位	#定影清洁单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-125	复位	清洁网	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-126	复位	网清洁辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-127	复位	(清洁网辊定位块)*2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-130	复位	#主机过滤器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-131	复位	灰尘过滤器; 排气; 大	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-132	复位	灰尘过滤器; 排气; 小	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-133	复位	臭氧过滤器; 小	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-134	复位	臭氧过滤器 (大号)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-135	复位	除臭滤网; 小	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-140	复位	过滤器; UFP; 传送; 定影	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-141	复位	过滤器; UFP; 压辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-143	复位	过滤器; UFP; 定影; 出纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-145	复位	#纸盘1辊轮组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-146	复位	接纸轮-纸盘1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-147	复位	送纸辊; 纸盘1; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-148	复位	送纸辊; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-151	复位	#纸盘2辊轮组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-152	复位	接纸轮-纸盘2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-153	复位	送纸辊; 纸盘2; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-154	复位	送纸辊; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-157	复位	#纸盘3辊轮组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-158	复位	接纸轮-纸盘3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-159	复位	送纸辊; 纸盘3; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-160	复位	送纸辊; 纸盘3; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-163	复位	#纸盘4辊轮组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-164	复位	接纸轮-纸盘4	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-165	复位	送纸辊; 纸盘4; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-166	复位	送纸辊; 纸盘4; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-169	复位	#送纸轮; 手送	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-170	复位	进纸辊; 手送; 抓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-171	复位	进纸辊; 手送; 进纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-172	复位	进纸辊; 手送; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	
7-622-175	复位	#送纸轮; A3LCT	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]		v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-622-176	复位	送纸辊; A3LCT; 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-177	复位	送纸辊; A3LCT; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-178	复位	送纸辊; A3LCT; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-181	复位	#送纸辊; A4LCT	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-182	复位	送纸辊; A4LCT; 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-183	复位	送纸辊; A4LCT; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-184	复位	送纸辊; A4LCT; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-187	复位	#2插入器进纸; 纸盘1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-188	复位	2插入器; 纸盘1; 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-189	复位	2插入器; 纸盘1; 送纸皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-190	复位	2插入器; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-193	复位	#2插入器进纸; 纸盘2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-194	复位	2插入器; 纸盘2; 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-195	复位	2插入器; 纸盘2; 送纸皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-196	复位	2插入器; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-199	复位	#插入器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-200	复位	送纸皮带; 插入器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-201	复位	分离辊; 插页器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-202	复位	搓纸辊; 插页器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-205	复位	#ADF	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-206	复位	ADF送纸皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-207	复位	ADF分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-208	复位	ADF搓纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-209	复位	#插入器空气辅助上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-210	复位	插入器AA上纸盘; P上辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-211	复位	插入器AA上纸盘; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-212	复位	插入器AA上纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-213	复位	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-214	复位	插入器AA下纸盘; P上辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-215	复位	插入器AA下纸盘; 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-216	复位	插入器AA下纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-217	复位	#折叠器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-218	复位	纸张; 卷纸; 折叠器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-220	复位	#2-纸盘LCT; 纸盘1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-221	复位	#2-纸盘LCT; 纸盘2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-222	复位	2纸盘LCT; 纸盘1; 送纸皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-223	复位	2纸盘LCT; 纸盘2; 送纸皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-224	复位	#手送纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-225	复位	手送纸盘; 搓纸轮	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-226	复位	手送台; 进纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-622-227	复位	手送纸盘; 独立滚筒	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-623-003	标准值	#K 显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 9000000 / 1]	v	v	设置PM计数器的标准值。
7-623-004	标准值	显影; 黑色	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-005	标准值	显影过滤器; K	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-008	标准值	#清洁单元; K	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-009	标准值	K 清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-010	标准值	K 润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-011	标准值	润滑油块; K	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-012	标准值	K 润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-013	标准值	碰撞驱动接头; K	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-014	标准值	齿轮; K	ENG	[0 - 99999999 / 2100000 / 1]	v	v	
7-623-017	标准值	#K 充电辊单元	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 400000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-021	标准值	# PCI; K	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 1000000 * Pro C5300S: 1400000 * Pro C5310S: 1900000	v	v	
7-623-026	标准值	#C 显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 9000000 / 1]	v	v	
7-623-027	标准值	显影; C	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-028	标准值	显影过滤器; C	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-031	标准值	#清洁单元; C	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000	v	v	
7-623-032	标准值	C 清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-033	标准值	C 润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-034	标准值	润滑油块; C	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-035	标准值	C 润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-036	标准值	碰撞驱动接头; C	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-037	标准值	齿轮; C	ENG	[0 - 99999999 / 2100000 / 1]	v	v	
7-623-040	标准值	#C 充电辊单元	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 400000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-044	标准值	# PCI; C	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 1000000 * Pro C5300S: 1400000 * Pro C5310S: 1900000	v	v	
7-623-049	标准值	#M 显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 9000000 / 1]	v	v	
7-623-050	标准值	显影; M	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-623-051	标准值	显影过滤器: M	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-054	标准值	#清洁单元: M	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-055	标准值	M_清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-056	标准值	M_润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-057	标准值	润滑油块: M	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-058	标准值	M_润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-059	标准值	碰撞驱动接头: M	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-060	标准值	齿轮: M	ENG	[0 - 99999999 / 2100000 / 1]	v	v	
7-623-063	标准值	#M_充电辊单元	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 400000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-067	标准值	# PCU: M	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 1000000 * Pro C5300S: 1400000 * Pro C5310S: 1900000	v	v	
7-623-072	标准值	#Y_显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 9000000 / 1]	v	v	
7-623-073	标准值	显影: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-074	标准值	显影过滤器: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 600000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-077	标准值	#清洁单元: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-078	标准值	Y_清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-079	标准值	Y_润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-080	标准值	润滑油块: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-081	标准值	Y_润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-082	标准值	碰撞驱动接头: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 400000 * Pro C5310S: 500000	v	v	
7-623-083	标准值	齿轮: Y	ENG	[0 - 99999999 / 2100000 / 1]	v	v	
7-623-086	标准值	#Y_充电辊单元	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 400000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-090	标准值	# PCU: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 1000000 * Pro C5300S: 1400000 * Pro C5310S: 1900000	v	v	
7-623-093	标准值	图像转印单元	ENG	[0 - 99999999 / 1500000 / 1]	v	v	
7-623-094	标准值	ITB (图像转印带)	ENG	[0 - 99999999 / 1800000 / 1]	v	v	
7-623-095	标准值	ITB辊: YK	ENG	[0 - 99999999 / 1800000 / 1]	v	v	
7-623-096	标准值	ITB辊: YC	ENG	[0 - 99999999 / 1800000 / 1]	v	v	
7-623-097	标准值	ITB辊: YM	ENG	[0 - 99999999 / 1800000 / 1]	v	v	
7-623-098	标准值	ITB辊: YI	ENG	[0 - 99999999 / 1800000 / 1]	v	v	
7-623-099	标准值	ITB偏压辊	ENG	[0 - 99999999 / 1500000 / 1]	v	v	
7-623-102	标准值	# ITB清洁单元	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 500000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-103	标准值	ITB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 500000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-104	标准值	润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 500000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-105	标准值	润滑: 皮带清洁	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 500000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-106	标准值	润滑剂应用刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 500000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-109	标准值	#纸张转印单元	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 500000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-110	标准值	PTB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 500000 * Pro C5300S: 500000 * Pro C5310S: 700000	v	v	
7-623-111	标准值	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0 - 99999999 / 2100000 / 1]	v	v	
7-623-112	标准值	PTR润滑剂刷辊	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 300000 * Pro C5310S: 400000	v	v	
7-623-113	标准值	PTR润滑棒	ENG	[0至99999999 / * / 1] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C5300S: 300000 * Pro C5310S: 400000	v	v	
7-623-115	标准值	#定影单元	ENG	[0至99999999 / 700000 / 1] * IM C6500 / C8000: 700000 * Pro C5300S / C5310S: 600000	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-623-116	标准值	定影带	ENG	[0至99999999 / 700000 / 1] * IM C6500 / C8000: 700000 * Pro C5300S / C5310S: 600000	v	v	
7-623-117	标准值	热辊	ENG	[0至99999999 / 700000 / 1] * IM C6500 / C8000: 700000 * Pro C5300S / C5310S: 900000	v	v	
7-623-118	标准值	压辊	ENG	[0至99999999 / 700000 / 1] * IM C6500 / C8000: 700000 * Pro C5300S / C5310S: 900000	v	v	
7-623-119	标准值	加热辊	ENG	[0至99999999 / 700000 / 1] * IM C6500 / C8000: 700000 * Pro C5300S / C5310S: 800000	v	v	
7-623-126	标准值	网清洁剂	ENG	[0 - 99999999 / 600000 / 1]	v	v	
7-623-127	标准值	(清洁网辊定位块)*2	ENG	[0 - 99999999 / 600000 / 1]	v	v	
7-623-130	标准值	# 主机过滤器	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-131	标准值	灰尘过滤器: 排气: 大	ENG	[0 - 99999999 / 600000 / 1]	v	v	
7-623-132	标准值	灰尘过滤器: 排气: 小	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-133	标准值	臭氧过滤器: 小	ENG	[0 - 99999999 / 1200000 / 1]	v	v	
7-623-134	标准值	臭氧过滤器 (大号)	ENG	[0 - 99999999 / 1200000 / 1]	v	v	
7-623-135	标准值	除臭滤网: 小	ENG	[0 - 99999999 / 1200000 / 1]	v	v	
7-623-140	标准值	过滤器: UFP; 传递: 定影	ENG	[0 - 99999999 / 1200000 / 1]	v	v	
7-623-141	标准值	过滤器: UFP; 压辊	ENG	[0 - 99999999 / 1200000 / 1]	v	v	
7-623-142	标准值	废粉箱	ENG	[0 - 99999999 / 4104000 / 1]	v	v	
7-623-143	标准值	过滤器: UFP; 定影; 出纸	ENG	[0 - 99999999 / 1200000 / 1]	v	v	
7-623-145	标准值	# 纸盘1-纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-146	标准值	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-147	标准值	搓纸轮: 纸盘1; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-148	标准值	搓纸轮: 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-151	标准值	# 纸盘2-纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-152	标准值	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-153	标准值	搓纸轮: 纸盘2; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-154	标准值	搓纸轮: 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-157	标准值	# 纸盘3-纸盘3	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-158	标准值	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-159	标准值	搓纸轮: 纸盘3; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-160	标准值	搓纸轮: 纸盘3; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-163	标准值	# 纸盘4-纸盘4	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-164	标准值	搓纸轮-纸盘4	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-165	标准值	搓纸轮: 纸盘4; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-166	标准值	搓纸轮: 纸盘4; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 500000 / 1]	v	v	
7-623-169	标准值	# 搓纸轮: 手送	ENG	[0 - 99999999 / 160000 / 1]	v	v	
7-623-170	标准值	搓纸轮: 手送; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 160000 / 1]	v	v	
7-623-171	标准值	搓纸轮: 手送; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 160000 / 1]	v	v	
7-623-172	标准值	搓纸轮: 手送; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 160000 / 1]	v	v	
7-623-175	标准值	# 搓纸轮: A3LCT	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-176	标准值	搓纸轮: A3LCT; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-177	标准值	搓纸轮: A3LCT; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-178	标准值	搓纸轮: A3LCT; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-181	标准值	# 搓纸轮: A4LCT	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-182	标准值	搓纸轮: A4LCT; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-183	标准值	搓纸轮: A4LCT; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-184	标准值	搓纸轮: A4LCT; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-187	标准值	# 2插入器-纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-188	标准值	2插入器: 纸盘1; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-189	标准值	2插入器: 纸盘1; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-190	标准值	2插入器: 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-192	标准值	# 2插入器-纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-194	标准值	2插入器: 纸盘2; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-195	标准值	2插入器: 纸盘2; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-196	标准值	2插入器: 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-199	标准值	# 插入器	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-200	标准值	搓纸轮: 插入器	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-201	标准值	分离辊: 插入器	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-202	标准值	搓纸轮: 插入器	ENG	[0 - 99999999 / 60000 / 1]	v	v	
7-623-205	标准值	#ADF	ENG	[0 - 99999999 / 120000 / 1]	v	v	
7-623-206	标准值	ADF搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 120000 / 1]	v	v	
7-623-207	标准值	ADF搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 120000 / 1]	v	v	
7-623-208	标准值	ADF搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 120000 / 1]	v	v	
7-623-209	标准值	插入器AA气辅助上纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-210	标准值	插入器AA上纸盘: P1-搓	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-211	标准值	插入器AA上纸盘: 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-212	标准值	插入器AA上纸盘: 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-213	标准值	插入器AA气辅助下纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-214	标准值	插入器AA下纸盘: P1-搓	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-215	标准值	插入器AA下纸盘: 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-216	标准值	插入器AA下纸盘: 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 300000 / 1]	v	v	
7-623-217	标准值	# 折纸器	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-218	标准值	纸张: 卷纸; 折纸器	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-220	标准值	# 2-纸盘LCT: 纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 7000000 / 1]	v	v	
7-623-221	标准值	# 2-纸盘LCT: 纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 7000000 / 1]	v	v	
7-623-222	标准值	2纸盘LCT: 纸盘1; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 7000000 / 1]	v	v	
7-623-223	标准值	2纸盘LCT: 纸盘2; 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 7000000 / 1]	v	v	
7-623-224	标准值	# 手送纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-225	标准值	手送纸盘: 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-226	标准值	手送纸盘: 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-623-227	标准值	手送纸盘: 搓纸轮	ENG	[0 - 99999999 / 1000000 / 1]	v	v	
7-624-003	部件更换操作开启/关闭	显影单元:	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	设置是否进行预防性维护。 0: 不操作, 1: 操作
7-624-004	部件更换操作开启/关闭	显影剂: K	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-005	部件更换操作开启/关闭	显影过滤器: K	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-008	部件更换操作开启/关闭	# 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-009	部件更换操作开启/关闭	清洁刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-010	部件更换操作开启/关闭	毛刷辊*	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-011	部件更换操作开启/关闭	润滑油块	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-012	部件更换操作开启/关闭	施涂刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-013	部件更换操作开启/关闭	结合点: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-014	部件更换操作开启/关闭	齿轮: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-017	部件更换操作开启/关闭	# 充电辊单元: K	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-021	部件更换操作开启/关闭	# 光电导体: K	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-026	部件更换操作开启/关闭	显影单元:	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-027	部件更换操作开启/关闭	显影剂: 青色	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-624-028	部件更换操作开启/关闭	显影过滤器: C	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-031	部件更换操作开启/关闭	#清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-032	部件更换操作开启/关闭	清洁刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-033	部件更换操作开启/关闭	毛刷辊*	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-034	部件更换操作开启/关闭	润滑油块	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-035	部件更换操作开启/关闭	施涂刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-036	部件更换操作开启/关闭	结合点: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-037	部件更换操作开启/关闭	齿轮: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-040	部件更换操作开启/关闭	#充电辊单元: C	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-044	部件更换操作开启/关闭	#光电导体: C	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-049	部件更换操作开启/关闭	显影单元:	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-050	部件更换操作开启/关闭	显影剂: 品红色	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-051	部件更换操作开启/关闭	显影过滤器: M	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-054	部件更换操作开启/关闭	#清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-055	部件更换操作开启/关闭	清洁刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-056	部件更换操作开启/关闭	毛刷辊*	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-057	部件更换操作开启/关闭	润滑油块	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-058	部件更换操作开启/关闭	施涂刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-059	部件更换操作开启/关闭	结合点: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-060	部件更换操作开启/关闭	齿轮: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-063	部件更换操作开启/关闭	#充电辊单元: M	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-067	部件更换操作开启/关闭	#光电导体: M	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-072	部件更换操作开启/关闭	显影单元:	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-073	部件更换操作开启/关闭	显影剂: 黄色	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-074	部件更换操作开启/关闭	显影过滤器: Y	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-077	部件更换操作开启/关闭	#清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-078	部件更换操作开启/关闭	清洁刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-079	部件更换操作开启/关闭	毛刷辊*	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-080	部件更换操作开启/关闭	润滑油块	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-081	部件更换操作开启/关闭	施涂刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-082	部件更换操作开启/关闭	结合点: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-083	部件更换操作开启/关闭	齿轮: 清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-086	部件更换操作开启/关闭	#充电辊单元: Y	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-090	部件更换操作开启/关闭	#光电导体: Y	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-093	部件更换操作开启/关闭	# ITB单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-094	部件更换操作开启/关闭	ITB (图像转印带)	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-095	部件更换操作开启/关闭	转印辊: ITB	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-096	部件更换操作开启/关闭	转印辊: ITB	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-097	部件更换操作开启/关闭	转印辊: ITB	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-098	部件更换操作开启/关闭	转印辊: ITB	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-624-099	部件更换操作开启/关闭	1TB偏压辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-102	部件更换操作开启/关闭	# 1TB清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-103	部件更换操作开启/关闭	1TB清洁刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-104	部件更换操作开启/关闭	1TB润滑剂刷辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-105	部件更换操作开启/关闭	1TB润滑杆	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-106	部件更换操作开启/关闭	1TB润滑剂刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-109	部件更换操作开启/关闭	# PTR单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-110	部件更换操作开启/关闭	PTR清洁刮板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-111	部件更换操作开启/关闭	PTR (纸张传送皮带单元)	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-112	部件更换操作开启/关闭	PTR润滑剂刷辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-113	部件更换操作开启/关闭	PTR润滑棒	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-115	部件更换操作开启/关闭	#定影单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-116	部件更换操作开启/关闭	定影带	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-117	部件更换操作开启/关闭	热辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-118	部件更换操作开启/关闭	压辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-119	部件更换操作开启/关闭	加热辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-120	部件更换操作开启/关闭	定影带平滑辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-124	部件更换操作开启/关闭	#定影清洁单元	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-125	部件更换操作开启/关闭	清洁网	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-126	部件更换操作开启/关闭	网清洁辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-127	部件更换操作开启/关闭	网制动板	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-130	部件更换操作开启/关闭	#过滤器: 主要	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-131	部件更换操作开启/关闭	灰尘过滤器: 排气: 大	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-132	部件更换操作开启/关闭	灰尘过滤器: 排气: 小	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-133	部件更换操作开启/关闭	臭氧过滤器: 小	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-134	部件更换操作开启/关闭	臭氧过滤器 (大号)	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-135	部件更换操作开启/关闭	除臭滤网: 小	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-140	部件更换操作开启/关闭	过滤器: UFP: 传达: 定影	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-141	部件更换操作开启/关闭	过滤器: UFP: 压辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-142	部件更换操作开启/关闭	废色粉瓶	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-143	部件更换操作开启/关闭	过滤器: UFP: 定影: 出纸	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-145	部件更换操作开启/关闭	# 纸盘1辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-146	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊: 纸盘1	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-147	部件更换操作开启/关闭	送纸辊: 纸盘1	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-148	部件更换操作开启/关闭	分离辊: 纸盘1	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-151	部件更换操作开启/关闭	# 纸盘2辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-152	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊: 纸盘2	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-153	部件更换操作开启/关闭	送纸辊: 纸盘2	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-154	部件更换操作开启/关闭	分离辊: 纸盘2	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	
7-624-157	部件更换操作开启/关闭	# 纸盘3辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-624-158	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：纸盘3	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-159	部件更换操作开启/关闭	送纸辊：纸盘3	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-160	部件更换操作开启/关闭	分离辊：纸盘3	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-163	部件更换操作开启/关闭	# 纸盘4辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-164	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：纸盘4	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-165	部件更换操作开启/关闭	送纸辊：纸盘4	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-166	部件更换操作开启/关闭	分离辊：纸盘4	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-169	部件更换操作开启/关闭	# 手送辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-170	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：手送	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-171	部件更换操作开启/关闭	送纸辊：手送	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-172	部件更换操作开启/关闭	分离辊：手送	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-175	部件更换操作开启/关闭	# A3 / DLT LCT辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-176	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：A3 / DLT LCT	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-177	部件更换操作开启/关闭	送纸辊：A3 / DLT LCT	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-178	部件更换操作开启/关闭	分离辊：A3 / DLT LCT	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-181	部件更换操作开启/关闭	# A4 / LT LCT辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-182	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：A4 LCT	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-183	部件更换操作开启/关闭	送纸辊：A4 LCT	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-184	部件更换操作开启/关闭	分离辊：A4 LCT	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-187	部件更换操作开启/关闭	#插入器纸盘1辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-188	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：插页器纸盘1	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-189	部件更换操作开启/关闭	送纸皮带-插页器纸盘1	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-190	部件更换操作开启/关闭	分离辊：插页器纸盘1	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-193	部件更换操作开启/关闭	#插入器纸盘2辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-194	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：插页器纸盘2	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-195	部件更换操作开启/关闭	送纸皮带-插页器纸盘2	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-196	部件更换操作开启/关闭	分离辊：插页器纸盘2	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v		
7-624-199	部件更换操作开启/关闭	#插入器	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-200	部件更换操作开启/关闭	送纸皮带：插入器	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-201	部件更换操作开启/关闭	分离辊：插页器	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-202	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：插页器	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-205	部件更换操作开启/关闭	#ADF	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-206	部件更换操作开启/关闭	送纸皮带：ADF（自动送稿器）	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-207	部件更换操作开启/关闭	分离辊：ADF	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-208	部件更换操作开启/关闭	搓纸辊：ADF	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是	v	v	
7-624-209	部件更换操作开启/关闭	#插入器空气辅助上纸盘	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是		v	
7-624-210	部件更换操作开启/关闭	插入器AA上纸盘：P上辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是		v	
7-624-211	部件更换操作开启/关闭	插入器AA上纸盘：送纸辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是		v	
7-624-212	部件更换操作开启/关闭	插入器AA上纸盘：分离辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是		v	
7-624-213	部件更换操作开启/关闭	#插入器空气辅助下纸盘	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0：否 1：是		v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-624-214	部件更换操作/开启/关闭	插入器AA下纸盘; P上辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-215	部件更换操作/开启/关闭	插入器AA下纸盘; 送纸辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-216	部件更换操作/开启/关闭	插入器AA下纸盘; 分离辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-217	部件更换操作/开启/关闭	#折叠器	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-218	部件更换操作/开启/关闭	纸张; 卷纸; 折叠器	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-220	部件更换操作/开启/关闭	#纸盘1; 送纸皮带	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-221	部件更换操作/开启/关闭	#纸盘2; 送纸皮带	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-222	部件更换操作/开启/关闭	#2纸盘1CT; 纸盘1; 送纸带	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-223	部件更换操作/开启/关闭	#2纸盘1CT; 纸盘2; 送纸带	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-224	部件更换操作/开启/关闭	#手送纸盘	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-225	部件更换操作/开启/关闭	手送台; 搓纸轮	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-226	部件更换操作/开启/关闭	手送台; 进纸辊	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-624-227	部件更换操作/开启/关闭	手送纸盘; 独立滚筒	CTL	[0至1 / 1 / 1] 0: 否 1: 是		v	
7-625-003	页面计数历史记录; 最新1	#K 显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	显示PM计数器历史记录; 最新1
7-625-004	页面计数历史记录; 最新1	显影; 黑色	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-005	页面计数历史记录; 最新1	显影过滤器; K	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-008	页面计数历史记录; 最新1	#清洁单元; K	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-009	页面计数历史记录; 最新1	K 酒精刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-010	页面计数历史记录; 最新1	K 酒精剂刷	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-011	页面计数历史记录; 最新1	酒精油块; K	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-012	页面计数历史记录; 最新1	K 酒精剂刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-013	页面计数历史记录; 最新1	摩擦驱动接头; K	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-014	页面计数历史记录; 最新1	齿轮; K	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-017	页面计数历史记录; 最新1	#K 充电辊单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-021	页面计数历史记录; 最新1	#FCU; K	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-026	页面计数历史记录; 最新1	HC 显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-027	页面计数历史记录; 最新1	显影; C	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-028	页面计数历史记录; 最新1	显影过滤器; C	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-031	页面计数历史记录; 最新1	#清洁单元; C	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-032	页面计数历史记录; 最新1	C 酒精刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-033	页面计数历史记录; 最新1	C 酒精剂刷	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-034	页面计数历史记录; 最新1	酒精油块; C	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-035	页面计数历史记录; 最新1	C 酒精剂刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-036	页面计数历史记录; 最新1	摩擦驱动接头; C	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-037	页面计数历史记录; 最新1	齿轮; C	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-040	页面计数历史记录; 最新1	HC 充电辊单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-044	页面计数历史记录; 最新1	#FCU; C	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-049	页面计数历史记录; 最新1	#M 显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-050	页面计数历史记录; 最新1	显影; M	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-051	页面计数历史记录; 最新1	显影过滤器; M	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-054	页面计数历史记录; 最新1	#清洁单元; M	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-055	页面计数历史记录; 最新1	M 酒精刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-056	页面计数历史记录; 最新1	M 酒精剂刷	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-057	页面计数历史记录; 最新1	酒精油块; M	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-058	页面计数历史记录; 最新1	M 酒精剂刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-059	页面计数历史记录; 最新1	摩擦驱动接头; M	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-060	页面计数历史记录; 最新1	齿轮; M	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-063	页面计数历史记录; 最新1	#M 充电辊单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-067	页面计数历史记录; 最新1	#FCU; M	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-073	页面计数历史记录; 最新1	#Y 显影单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-074	页面计数历史记录; 最新1	显影; Y	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-074	页面计数历史记录; 最新1	显影过滤器; Y	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-077	页面计数历史记录; 最新1	#清洁单元; Y	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-078	页面计数历史记录; 最新1	Y 酒精刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-079	页面计数历史记录; 最新1	Y 酒精剂刷	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-080	页面计数历史记录; 最新1	酒精油块; Y	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-081	页面计数历史记录; 最新1	Y 酒精剂刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-082	页面计数历史记录; 最新1	摩擦驱动接头; Y	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-083	页面计数历史记录; 最新1	齿轮; Y	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-086	页面计数历史记录; 最新1	#Y 充电辊单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-090	页面计数历史记录; 最新1	#FCU; Y	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-093	页面计数历史记录; 最新1	图像转印单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-094	页面计数历史记录; 最新1	ITB (图像转印带)	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-095	页面计数历史记录; 最新1	ITB辊; YK	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-096	页面计数历史记录; 最新1	ITB辊; YC	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-097	页面计数历史记录; 最新1	ITB辊; YM	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-098	页面计数历史记录; 最新1	ITB辊; YN	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-099	页面计数历史记录; 最新1	ITB侧压板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-102	页面计数历史记录; 最新1	#ITB清洁单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-103	页面计数历史记录; 最新1	ITB酒精刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-104	页面计数历史记录; 最新1	酒精剂刷	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-105	页面计数历史记录; 最新1	酒精; 皮带清洁	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-106	页面计数历史记录; 最新1	酒精剂刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-109	页面计数历史记录; 最新1	#纸张转印单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-110	页面计数历史记录; 最新1	PTB酒精刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-111	页面计数历史记录; 最新1	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-112	页面计数历史记录; 最新1	PTR酒精剂刮板	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-113	页面计数历史记录; 最新1	PTR酒精剂刷	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-115	页面计数历史记录; 最新1	#定影单元	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-116	页面计数历史记录; 最新1	定影带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-117	页面计数历史记录; 最新1	热辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-118	页面计数历史记录; 最新1	压辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-119	页面计数历史记录; 最新1	加热辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-120	页面计数历史记录; 最新1	酒精剂刷	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-127	页面计数历史记录; 最新1	(清洁油固定块)*2	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-130	页面计数历史记录; 最新1	#主相过滤器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-131	页面计数历史记录; 最新1	灰尘过滤器; 排气; 大	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-132	页面计数历史记录; 最新1	灰尘过滤器; 排气; 小	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-133	页面计数历史记录; 最新1	臭氧过滤器; 小	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-134	页面计数历史记录; 最新1	臭氧过滤器 (大号)	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-135	页面计数历史记录; 最新1	除臭过滤器; 小	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-140	页面计数历史记录; 最新1	过滤器; UFP; 传送; 定影	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-141	页面计数历史记录; 最新1	过滤器; UFP; 压辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-143	页面计数历史记录; 最新1	过滤器; UFP; 定影; 出纸	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-145	页面计数历史记录; 最新1	#纸盘1辊轴组件	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-146	页面计数历史记录; 最新1	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-147	页面计数历史记录; 最新1	送纸辊; 纸盘1; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-148	页面计数历史记录; 最新1	送纸辊; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-151	页面计数历史记录; 最新1	#纸盘2辊轴组件	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-152	页面计数历史记录; 最新1	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-153	页面计数历史记录; 最新1	送纸辊; 纸盘2; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-154	页面计数历史记录; 最新1	送纸辊; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-157	页面计数历史记录; 最新1	#纸盘3辊轴组件	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-158	页面计数历史记录; 最新1	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-159	页面计数历史记录; 最新1	送纸辊; 纸盘3; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	
7-625-160	页面计数历史记录; 最新1	送纸辊; 纸盘3; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]		v v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-626-154	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-157	页面计数历史记录: 最新2	#搓纸3轴组件	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-158	页面计数历史记录: 最新2	搓纸轴-纸盘3	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-159	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; 纸盘3; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-160	页面计数历史记录: 最新2	#搓纸4轴组件	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-163	页面计数历史记录: 最新2	#纸盘4轴组件	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-164	页面计数历史记录: 最新2	搓纸轴-纸盘4	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-165	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; 纸盘4; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-166	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; 纸盘4; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-169	页面计数历史记录: 最新2	#搓纸轴; 手送	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-170	页面计数历史记录: 最新2	进纸辊; 手送; 抓纸	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-171	页面计数历史记录: 最新2	进纸辊; 手送; 进纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-172	页面计数历史记录: 最新2	进纸辊; 手送; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-175	页面计数历史记录: 最新2	#送纸辊; A3LCT	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-176	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; A3LCT; 搓纸	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-177	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; A3LCT; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-178	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; A3LCT; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-181	页面计数历史记录: 最新2	#送纸辊; A3LCT	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-182	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; A4LCT; 搓纸	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-183	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; A4LCT; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-184	页面计数历史记录: 最新2	送纸辊; A4LCT; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-187	页面计数历史记录: 最新2	#插入器送纸; 纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-188	页面计数历史记录: 最新2	2插入器; 纸盘1; 搓纸	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-189	页面计数历史记录: 最新2	2插入器; 纸盘1; 送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-190	页面计数历史记录: 最新2	2插入器; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-193	页面计数历史记录: 最新2	#2插入器进纸; 纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-194	页面计数历史记录: 最新2	2插入器; 纸盘2; 搓纸	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-195	页面计数历史记录: 最新2	2插入器; 纸盘2; 送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-196	页面计数历史记录: 最新2	2插入器; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-199	页面计数历史记录: 最新2	#插入器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-200	页面计数历史记录: 最新2	送纸皮带; 插入器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-201	页面计数历史记录: 最新2	分离辊; 插页器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-202	页面计数历史记录: 最新2	搓纸轴; 插页器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-205	页面计数历史记录: 最新2	#ADF	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-206	页面计数历史记录: 最新2	ADF夹纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-207	页面计数历史记录: 最新2	ADF分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-208	页面计数历史记录: 最新2	ADF搓纸轴	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-209	页面计数历史记录: 最新2	#插入器空气辅助上纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-210	页面计数历史记录: 最新2	插入器AA上纸盘; P上辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-211	页面计数历史记录: 最新2	插入器AA上纸盘; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-212	页面计数历史记录: 最新2	插入器AA上纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-213	页面计数历史记录: 最新2	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-214	页面计数历史记录: 最新2	插入器AA下纸盘; P上辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-215	页面计数历史记录: 最新2	插入器AA下纸盘; 送纸辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-216	页面计数历史记录: 最新2	插入器AA下纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-217	页面计数历史记录: 最新2	#折卷器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-218	页面计数历史记录: 最新2	纸卷; 卷纸; 折卷器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-220	页面计数历史记录: 最新2	#2-纸盘LCT; 纸盘1	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-221	页面计数历史记录: 最新2	#2-纸盘LCT; 纸盘2	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-222	页面计数历史记录: 最新2	2纸盘LCT; 纸盘1; 送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-223	页面计数历史记录: 最新2	2纸盘LCT; 纸盘2; 送纸皮带	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-224	页面计数历史记录: 最新2	#手送纸盘	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-225	页面计数历史记录: 最新2	手送纸盘; 搓纸轴	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-226	页面计数历史记录: 最新2	手送纸盘; 进纸轴	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-626-227	页面计数历史记录: 最新2	手送纸盘; 进纸轴前	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-628-002	复位	复位所有计数	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	清除所有PM计数器。
7-710-001	印张数; 显示	K	ENG*	[0 至 0xEEE682800 / 0 / 1page]	v	v	显示输出页面计数器。
7-710-002	印张数; 显示	C	ENG*	[0 至 0xEEE682800 / 0 / 1page]	v	v	无论是否有图像, 它都会计算每个成像过程。
7-710-003	印张数; 显示	M	ENG*	[0 至 0xEEE682800 / 0 / 1page]	v	v	
7-710-004	印张数; 显示	Y	ENG*	[0 至 0xEEE682800 / 0 / 1page]	v	v	
7-720-001	平均覆盖率; 图像; 显示	K	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	显示图像覆盖率的平均值。
7-720-002	平均覆盖率; 图像; 显示	C	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	
7-720-003	平均覆盖率; 图像; 显示	M	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	
7-720-004	平均覆盖率; 图像; 显示	Y	ENG*	[0至100 / 0 / 0.01%]	v	v	
7-801-002	ROM编号	引擎	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	显示每个单元或外围设备的序列号, ROM版本和固件版本。
7-801-005	ROM编号	ADF	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-007	ROM编号	Finisher1	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-008	ROM编号	Finisher2	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-010	ROM编号	LCT	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-011	ROM编号	邮箱	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-020	ROM编号	插页器	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-025	ROM编号	最终加工器	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-029	ROM编号	R-绑带 (主)	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-030	ROM编号	R-绑带 (副)	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-036	ROM编号	堆纸器	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-039	ROM编号	缓冲传送单元	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-042	ROM编号	TDCU	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-044	ROM编号	第三方外围I / F盒	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-063	ROM编号	桥接单元	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-064	ROM编号	双LCT单元	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-102	ROM版本	引擎	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-105	ROM版本	ADF	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-107	ROM版本	Finisher1	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-108	ROM版本	Finisher2	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-110	ROM版本	LCT	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-111	ROM版本	邮箱	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-120	ROM版本	插页器	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-125	ROM版本	最终加工器	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-129	ROM版本	R-绑带 (主)	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-130	ROM版本	R-绑带 (副)	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-136	ROM版本	堆纸器	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-139	ROM版本	缓冲传送单元	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-142	ROM版本	TDCU	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-144	ROM版本	第三方外围I / F盒	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-163	ROM版本	桥接单元	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-164	ROM版本	双LCT单元	ENG	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-801-255	ROM编号/固件版本		CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-803-001	PM计数器显示	纸张	CTL*	[0 - 99999999 / 0 / 0]	v	v	显示PM计数器。
7-804-001	PM计数器复位	纸张	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	清除SP7-803的PM计数器。
7-807-001	SC/卡纸计数器复位		CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	清除所有SC代码和卡纸相关计数器。
7-826-001	MF错误计数器	错误总计	CTL*	[0 - 99999999 / 0 / 0]	v	v	显示卡/钥匙计数器无法计数的数量。
7-826-002	MF错误计数器	装订错误	CTL*	[0 - 99999999 / 0 / 0]	v	v	
7-827-001	MF错误计数器清除		CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	清除SP7-826-001, -002的计数器。
7-832-001	自诊断结果显示		CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	显示诊断结果。
7-835-001	ACC计数器	复印ACC	CTL*	[0 - 99999999 / 0 / 0]	v	v	-
7-835-002	ACC计数器	打印机ACC	CTL*	[0 - 99999999 / 0 / 0]	v	v	-
7-836-001	总存储空间		CTL	[0至0x7fffffff / 0 / 0MB]	v	v	显示控制系统的内存容量。
7-840-001	维修SP输入代码变更历史	变更时间; 最近	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	记录最近两次变更/变更“维修SP模式切换代码设置”的日期和时间。
7-840-002	维修SP输入代码变更历史	变更时间; 最近1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-840-101	维修SP输入代码变更历史	初始化时间; 最近	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	(根据分号判定记录是否针对设置变更或重置。)
7-840-102	维修SP输入代码变更历史	初始化时间; 最近1	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-001	HddSmartInfoNrs	1-9	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-002	HddSmartInfoNrs	10-18	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-003	HddSmartInfoNrs	19-27	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-004	HddSmartInfoNrs	28	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-021	eMMC SmartInfo	坏块计数	CTL	[0 - 4294967295 / 0 / 0]	v	v	
7-841-022	eMMC SmartInfo	空闲块计数	CTL	[0 - 4294967295 / 0 / 0]	v	v	
7-841-023	eMMC SmartInfo	最大块计数	CTL	[0 - 4294967295 / 0 / 0]	v	v	
7-841-024	eMMC SmartInfo	最大擦除次数	CTL	[0 - 4294967295 / 0 / 0]	v	v	
7-841-031	捷豹eMMC SmartInfo	最小块计数	CTL*	[0 - 4294967295 / 0 / 0]	v	v	
7-841-032	捷豹eMMC SmartInfo	最大块计数	CTL*	[0 - 4294967295 / 0 / 0]	v	v	
7-841-033	捷豹eMMC SmartInfo	平均值计数	CTL*	[0 - 4294967295 / 0 / 0]	v	v	
7-841-051	HddSmartInfoSc	1-9	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-052	HddSmartInfoSc	10-18	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-053	HddSmartInfoSc	19-27	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-841-054	HddSmartInfoSc	28	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-852-001	DF玻璃屑检测	灰尘检测计数器	ENG*	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	记录在表面扫描位置的所有点上检测灰尘的时间。决定为相同的灰尘, 即使在下一项工作之前检测到也不会将其计数。 *在SP4-020-001时计数; DF扫描玻璃屑检测设置图已启用。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-852-002	DF玻璃屑检测	灰尘计数器清除计数器	ENG*	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	为了检查表面扫描位置移动的效果。通过检测灰尘并通过DF移动纸张的扫描位置来计算避免出现条纹的时间。 *在SP4-020-001时计数；DF扫描玻璃屑检测设置图已启用。
7-852-003	DF玻璃屑检测	灰尘检测计数器反面	ENG*	[0 - 65535 / 0 / 1]	v	v	计算在背面扫描位置的所有点检测灰尘的时间。决定为相同的灰尘，即使在下一项工作之前检测到也不会将其计数。 *在SP4-020-001时计数；DF扫描玻璃屑检测设置图已启用。
7-855-001	覆盖率范围	覆盖率范围1	CTL*	[1至200 / 5 / 1%]	v	v	设置覆盖率范围的上限和下限。SP7-855-001的值不能大于SP7-855-002。
7-855-002	覆盖率范围	覆盖率范围2	CTL*	[1至200 / 20 / 1%]	v	v	
7-901-001	确认信息	文件名	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	记录程序中检测到问题的位置。用于调试。
7-901-002	确认信息	行数	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-901-003	确认信息	位置	CTL*	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	主机和外围设备的ROM部件号已打印在SMC上。（此SP不显示在操作面板上。）
7-910-001	ROM编号	系统/复印	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-002	ROM编号	引擎	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-003	ROM编号	Lcdc	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-005	ROM编号	ADF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-007	ROM编号	Finisher1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-008	ROM编号	Finisher2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-010	ROM编号	LCT	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-011	ROM编号	邮箱	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-012	ROM编号	FCU	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-018	ROM编号	网络支持	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-020	ROM编号	封面插页器	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-022	ROM编号	BIOS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-023	ROM编号	HDD格式化选项	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-025	ROM编号	折叠单元	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-029	ROM编号	RB PCB 1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-030	ROM编号	RB PCB 2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-036	ROM编号	堆纸器1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-039	ROM编号	缓冲传送单元	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-042	ROM编号	TDCU	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-044	ROM编号	Fin IFBox	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-063	ROM编号	桥接单元	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-064	ROM编号	LCT BridgeUnit	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-150	ROM编号	RPCS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-151	ROM编号	PS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-152	ROM编号	RPLD	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-156	ROM编号	R55	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-157	ROM编号	RTIFF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-158	ROM编号	PCL	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-159	ROM编号	PCLXL	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-160	ROM编号	MSIS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-162	ROM编号	PDF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-164	ROM编号	PictBridge	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-165	ROM编号	P.I.L	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-166	ROM编号	IPDS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-167	ROM编号	介质打印: JPEG	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-168	ROM编号	打印介质: TIFF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-169	ROM编号	XPS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-180	ROM编号	字体	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-181	ROM编号	FONT1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-182	ROM编号	FONT2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-183	ROM编号	FONT3	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-184	ROM编号	FONT4	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-185	ROM编号	FONT5	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-186	ROM编号	FONT6	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-187	ROM编号	FONT7	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-200	ROM编号	工厂	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-201	ROM编号	复印	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-202	ROM编号	网络文件箱	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-203	ROM编号	传真	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-204	ROM编号	打印机	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-205	ROM编号	扫描仪	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-206	ROM编号	R传真	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-210	ROM编号	MIB	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-211	ROM编号	网络支持	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-212	ROM编号	WebJap1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-213	ROM编号	SDK1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-214	ROM编号	SDR2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-215	ROM编号	SDK3	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-910-250	ROM编号	包	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-001	固件版本	系统/复印	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	主机和外围设备的固件版本已打印在SMC上。（此SP不显示在操作面板上。）
7-911-002	固件版本	引擎	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-003	固件版本	Lcdc	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-005	固件版本	ADF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-007	固件版本	Finisher1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-008	固件版本	Finisher2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-010	固件版本	LCT	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-011	固件版本	邮箱	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-012	固件版本	FCU	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-018	固件版本	网络支持	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-020	固件版本	封面插页器	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-022	固件版本	BIOS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-023	固件版本	HDD格式化选项	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-025	固件版本	折叠单元	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-029	固件版本	RB PCB 1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-030	固件版本	RB PCB 2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-036	固件版本	堆纸器1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-039	固件版本	缓冲传送单元	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-042	固件版本	TDCU	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-044	固件版本	Fin IFBox	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-063	固件版本	桥接单元	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-064	固件版本	LCT BridgeUnit	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-150	固件版本	RPCS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-151	固件版本	PS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-152	固件版本	RPLD	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-156	固件版本	R55	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-157	固件版本	RTIFF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-158	固件版本	PCL	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-159	固件版本	PCLXL	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-160	固件版本	MSIS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-162	固件版本	PDF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-164	固件版本	PictBridge	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-165	固件版本	P.I.L	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-166	固件版本	IPDS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-167	固件版本	介质打印: JPEG	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-168	固件版本	打印介质: TIFF	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-169	固件版本	XPS	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-180	固件版本	字体	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-181	固件版本	FONT1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-182	固件版本	FONT2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-183	固件版本	FONT3	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-184	固件版本	FONT4	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-185	固件版本	FONT5	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-186	固件版本	FONT6	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-187	固件版本	FONT7	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-200	固件版本	工厂	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-201	固件版本	复印	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-202	固件版本	网络文件箱	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-203	固件版本	传真	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-204	固件版本	打印机	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-205	固件版本	扫描仪	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-206	固件版本	R传真	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-210	固件版本	MIB	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-211	固件版本	网络支持	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-212	固件版本	WebJap1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-213	固件版本	SDK1	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-214	固件版本	SDR2	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-215	固件版本	SDK3	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-911-250	固件版本	包	CTL	[0 - 0 / 0 / 0]	v	v	
7-931-001	颜色色粉瓶	机器序列ID	ENG*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	显示并存储色粉瓶信息。
7-931-002	颜色色粉瓶	色粉盒版本	ENG*	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-937-041	色粉瓶日志5: M	序列号	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-937-042	色粉瓶日志5: M	附件日期	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-937-043	色粉瓶日志5: M	固定: 总计数器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-937-044	色粉瓶日志5: M	重新填充信息	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-001	色粉瓶日志1: Y	序列号	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-002	色粉瓶日志1: Y	附件日期	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-003	色粉瓶日志1: Y	固定: 总计数器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-938-004	色粉瓶日志1: Y	重新填充信息	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-011	色粉瓶日志2: Y	序列号	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-012	色粉瓶日志2: Y	附件日期	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-013	色粉瓶日志2: Y	固定: 总计数器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-938-014	色粉瓶日志2: Y	重新填充信息	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-021	色粉瓶日志3: Y	序列号	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-022	色粉瓶日志3: Y	附件日期	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-023	色粉瓶日志3: Y	固定: 总计数器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-938-024	色粉瓶日志3: Y	重新填充信息	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-031	色粉瓶日志4: Y	序列号	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-032	色粉瓶日志4: Y	附件日期	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-033	色粉瓶日志4: Y	固定: 总计数器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-938-034	色粉瓶日志4: Y	重新填充信息	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-041	色粉瓶日志5: Y	序列号	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-042	色粉瓶日志5: Y	附件日期	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-938-043	色粉瓶日志5: Y	固定: 总计数器	ENG	[0 - 99999999 / 0 / 1]	v	v	
7-938-044	色粉瓶日志5: Y	重新填充信息	ENG*	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-940-003	驱动距离: 用完标准值	#K 显影单元	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 1289500 * Pro C5300S / C5310S; 1137800	v	v	显示驱动距离的标准终点值。
7-940-004	驱动距离: 用完标准值	显影: 黑色	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900 * Pro C5300S / C5310S; 303400	v	v	
7-940-005	驱动距离: 用完标准值	显影过滤器: K	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900 * Pro C5300S / C5310S; 303400	v	v	
7-940-008	驱动距离: 用完标准值	#清洁单元: K	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-009	驱动距离: 用完标准值	K 刮渣刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-010	驱动距离: 用完标准值	C 酒精刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-011	驱动距离: 用完标准值	酒精刮板: K	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-012	驱动距离: 用完标准值	K 酒精刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-013	驱动距离: 用完标准值	碰撞驱动接头: K	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-014	驱动距离: 用完标准值	齿轮: K	ENG	[0 至 99999999 / 1323000 / 1m]	v	v	
7-940-017	驱动距离: 用完标准值	#K 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 250000 / 1m]	v	v	
7-940-021	驱动距离: 用完标准值	# PCU: K	ENG	[0 至 99999999 / 670000 / 1m]	v	v	
7-940-026	驱动距离: 用完标准值	#C 显影单元	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 1289500 * Pro C5300S / C5310S; 1137800	v	v	
7-940-027	驱动距离: 用完标准值	显影: C	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900 * Pro C5300S / C5310S; 303400	v	v	
7-940-028	驱动距离: 用完标准值	显影过滤器: C	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900	v	v	
7-940-031	驱动距离: 用完标准值	#清洁单元: C	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-032	驱动距离: 用完标准值	C 刮渣刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-033	驱动距离: 用完标准值	C 酒精刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-034	驱动距离: 用完标准值	酒精刮板: C	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-035	驱动距离: 用完标准值	C 酒精刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-036	驱动距离: 用完标准值	碰撞驱动接头: C	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-037	驱动距离: 用完标准值	齿轮: C	ENG	[0 至 99999999 / 1323000 / 1m]	v	v	
7-940-040	驱动距离: 用完标准值	#C 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 250000 / 1m]	v	v	
7-940-044	驱动距离: 用完标准值	# PCU: C	ENG	[0 至 99999999 / 670000 / 1m]	v	v	
7-940-049	驱动距离: 用完标准值	#M 显影单元	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 1289500 * Pro C5300S / C5310S; 1137800	v	v	
7-940-050	驱动距离: 用完标准值	显影: M	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900 * Pro C5300S / C5310S; 303400	v	v	
7-940-051	驱动距离: 用完标准值	显影过滤器: M	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900 * Pro C5300S / C5310S; 303400	v	v	
7-940-054	驱动距离: 用完标准值	#清洁单元: M	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-055	驱动距离: 用完标准值	M 刮渣刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-056	驱动距离: 用完标准值	M 酒精刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-057	驱动距离: 用完标准值	酒精刮板: M	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-058	驱动距离: 用完标准值	M 酒精刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-059	驱动距离: 用完标准值	碰撞驱动接头: M	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-060	驱动距离: 用完标准值	齿轮: M	ENG	[0 至 99999999 / 1323000 / 1m]	v	v	
7-940-063	驱动距离: 用完标准值	#M 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 250000 / 1m]	v	v	
7-940-067	驱动距离: 用完标准值	# PCU: M	ENG	[0 至 99999999 / 670000 / 1m]	v	v	
7-940-072	驱动距离: 用完标准值	#Y 显影单元	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 1289500 * Pro C5300S / C5310S; 1137800	v	v	
7-940-073	驱动距离: 用完标准值	显影: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900 * Pro C5300S / C5310S; 303400	v	v	
7-940-074	驱动距离: 用完标准值	显影过滤器: Y	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 257900 * Pro C5300S / C5310S; 303400	v	v	
7-940-077	驱动距离: 用完标准值	#清洁单元: Y	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-078	驱动距离: 用完标准值	Y 刮渣刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-079	驱动距离: 用完标准值	Y 酒精刮板	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-080	驱动距离: 用完标准值	酒精刮板: Y	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-081	驱动距离: 用完标准值	碰撞驱动接头: Y	ENG	[0 至 99999999 / 189000 / 1m]	v	v	
7-940-082	驱动距离: 用完标准值	齿轮: Y	ENG	[0 至 99999999 / 1323000 / 1m]	v	v	
7-940-083	驱动距离: 用完标准值	#Y 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 250000 / 1m]	v	v	
7-940-090	驱动距离: 用完标准值	# PCU: Y	ENG	[0 至 99999999 / 670000 / 1m]	v	v	
7-940-093	驱动距离: 用完标准值	图像转印单元	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 828000 * Pro C5300S / C5310S; 718200	v	v	
7-940-094	驱动距离: 用完标准值	ITB (图像转印带)	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 993600 * Pro C5300S / C5310S; 861800	v	v	
7-940-095	驱动距离: 用完标准值	ITB辊: YK	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 993600 * Pro C5300S / C5310S; 861800	v	v	
7-940-096	驱动距离: 用完标准值	ITB辊: YC	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 993600 * Pro C5300S / C5310S; 861800	v	v	
7-940-097	驱动距离: 用完标准值	ITB辊: YM	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 993600 * Pro C5300S / C5310S; 861800	v	v	
7-940-098	驱动距离: 用完标准值	ITB辊: YY	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 993600 * Pro C5300S / C5310S; 861800	v	v	
7-940-099	驱动距离: 用完标准值	ITB偏压辊	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 828000 * Pro C5300S / C5310S; 718200	v	v	
7-940-102	驱动距离: 用完标准值	# ITB清洁单元	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 300000 * Pro C5300S / C5310S; 239400	v	v	
7-940-103	驱动距离: 用完标准值	ITB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 300000 * Pro C5300S / C5310S; 239400	v	v	
7-940-104	驱动距离: 用完标准值	酒精刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 300000 * Pro C5300S / C5310S; 239400	v	v	
7-940-105	驱动距离: 用完标准值	酒精: 皮带清洁	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 300000 * Pro C5300S / C5310S; 239400	v	v	
7-940-106	驱动距离: 用完标准值	酒精应用刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 300000 * Pro C5300S / C5310S; 239400	v	v	
7-940-109	驱动距离: 用完标准值	#纸张转印单元	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000; 300000 * Pro C5300S / C5310S; 239400	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步宽]	IM	Pro	说明
7-940-110	驱动距离：用完标准值	PTB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000: 300000 * Pro C53005 / C53105: 239400	v	v	
7-940-111	驱动距离：用完标准值	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000: 1260000 * Pro C53005 / C53105: 1005400	v	v	
7-940-112	驱动距离：用完标准值	PTR润滑剂刷辊	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000: 180000 * Pro C53005 / C53105: 143600	v	v	
7-940-113	驱动距离：用完标准值	PTR润滑棒	ENG	[0至99999999 / * / 1m] * IM C6500 / C8000: 180000 * Pro C53005 / C53105: 143600	v	v	
7-942-003	驱动距离%计数器	#K 显影单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	显示驱动距离计数器的标准最终值的比率。
7-942-004	驱动距离%计数器	显影：黑色	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-005	驱动距离%计数器	显影过滤器：K	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-008	驱动距离%计数器	#清洁单元：K	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-009	驱动距离%计数器	K 清洁刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-010	驱动距离%计数器	K 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-011	驱动距离%计数器	润滑油块：K	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-012	驱动距离%计数器	K 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-013	驱动距离%计数器	摩擦驱动接头：K	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-014	驱动距离%计数器	齿轮：K	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-017	驱动距离%计数器	#H 充电单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-021	驱动距离%计数器	# PCU: K	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-026	驱动距离%计数器	#C 显影单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-027	驱动距离%计数器	显影：C	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-028	驱动距离%计数器	显影过滤器：C	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-031	驱动距离%计数器	#清洁单元：C	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-032	驱动距离%计数器	C 清洁刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-033	驱动距离%计数器	C 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-034	驱动距离%计数器	润滑油块：C	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-035	驱动距离%计数器	C 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-036	驱动距离%计数器	摩擦驱动接头：C	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-037	驱动距离%计数器	齿轮：C	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-040	驱动距离%计数器	#C 充电单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-044	驱动距离%计数器	# PCU: C	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-049	驱动距离%计数器	#M 显影单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-050	驱动距离%计数器	显影：M	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-051	驱动距离%计数器	显影过滤器：M	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-054	驱动距离%计数器	#清洁单元：M	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-055	驱动距离%计数器	M 清洁刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-056	驱动距离%计数器	M 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-057	驱动距离%计数器	润滑油块：M	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-058	驱动距离%计数器	M 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-059	驱动距离%计数器	摩擦驱动接头：M	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-060	驱动距离%计数器	齿轮：M	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-063	驱动距离%计数器	#M 充电单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-067	驱动距离%计数器	# PCU: M	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-072	驱动距离%计数器	#Y 显影单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-073	驱动距离%计数器	显影：Y	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-074	驱动距离%计数器	显影过滤器：Y	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-077	驱动距离%计数器	#清洁单元：Y	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-078	驱动距离%计数器	Y 清洁刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-079	驱动距离%计数器	Y 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-080	驱动距离%计数器	润滑油块：Y	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-081	驱动距离%计数器	Y 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-082	驱动距离%计数器	摩擦驱动接头：Y	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-083	驱动距离%计数器	齿轮：Y	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-086	驱动距离%计数器	#Y 充电单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-090	驱动距离%计数器	# PCU: Y	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-093	驱动距离%计数器	图像转印单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-094	驱动距离%计数器	ITB (图像转印带)	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-095	驱动距离%计数器	ITB轴：YK	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-096	驱动距离%计数器	ITB轴：YC	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-097	驱动距离%计数器	ITB轴：YM	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-098	驱动距离%计数器	ITB轴：YY	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-099	驱动距离%计数器	ITB偏压辊	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-102	驱动距离%计数器	# ITB清洁单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-103	驱动距离%计数器	ITB清洁刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-104	驱动距离%计数器	润滑剂刷	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-105	驱动距离%计数器	润滑：皮带清洁	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-106	驱动距离%计数器	润滑应用刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-109	驱动距离%计数器	#纸张转印单元	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-110	驱动距离%计数器	PTB清洁刮板	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-111	驱动距离%计数器	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-112	驱动距离%计数器	PTR润滑剂刷辊	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-942-113	驱动距离%计数器	PTR润滑棒	ENG	[0至255 / 0 / 1%]	v	v	
7-944-003	电机驱动距离计数器	#K 显影单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	显示电机驱动距离计数器。
7-944-004	电机驱动距离计数器	显影：黑色	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-005	电机驱动距离计数器	显影过滤器：K	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-008	电机驱动距离计数器	#清洁单元：K	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-009	电机驱动距离计数器	K 清洁刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-010	电机驱动距离计数器	K 润滑剂刷	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-011	电机驱动距离计数器	润滑油块：K	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-012	电机驱动距离计数器	K 润滑剂刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-013	电机驱动距离计数器	摩擦驱动接头：K	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-014	电机驱动距离计数器	齿轮：K	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-017	电机驱动距离计数器	#H 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-021	电机驱动距离计数器	# PCU: K	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-026	电机驱动距离计数器	#C 显影单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-027	电机驱动距离计数器	显影：C	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-028	电机驱动距离计数器	显影过滤器：C	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-031	电机驱动距离计数器	#清洁单元：C	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-032	电机驱动距离计数器	C 清洁刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-033	电机驱动距离计数器	C 润滑剂刷	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-034	电机驱动距离计数器	润滑油块：C	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-035	电机驱动距离计数器	C 润滑剂刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-036	电机驱动距离计数器	摩擦驱动接头：C	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-037	电机驱动距离计数器	齿轮：C	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-040	电机驱动距离计数器	#C 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-044	电机驱动距离计数器	# PCU: C	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-049	电机驱动距离计数器	#M 显影单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-050	电机驱动距离计数器	显影：M	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-051	电机驱动距离计数器	显影过滤器：M	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-054	电机驱动距离计数器	#清洁单元：M	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-055	电机驱动距离计数器	M 清洁刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-056	电机驱动距离计数器	M 润滑剂刷	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-057	电机驱动距离计数器	润滑油块：M	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-058	电机驱动距离计数器	M 润滑剂刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-059	电机驱动距离计数器	摩擦驱动接头：M	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-060	电机驱动距离计数器	齿轮：M	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-063	电机驱动距离计数器	#M 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-067	电机驱动距离计数器	# PCU: M	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-072	电机驱动距离计数器	#Y 显影单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-073	电机驱动距离计数器	显影：Y	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-074	电机驱动距离计数器	显影过滤器：Y	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-077	电机驱动距离计数器	#清洁单元：Y	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-078	电机驱动距离计数器	Y 清洁刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-079	电机驱动距离计数器	Y 润滑剂刷	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-080	电机驱动距离计数器	润滑油块：Y	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-081	电机驱动距离计数器	Y 润滑剂刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-082	电机驱动距离计数器	摩擦驱动接头：Y	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-083	电机驱动距离计数器	齿轮：Y	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-086	电机驱动距离计数器	#Y 充电单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-090	电机驱动距离计数器	# PCU: Y	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-093	电机驱动距离计数器	图像转印单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-094	电机驱动距离计数器	ITB (图像转印带)	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-095	电机驱动距离计数器	ITB轴：YK	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-096	电机驱动距离计数器	ITB轴：YC	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-097	电机驱动距离计数器	ITB轴：YM	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-098	电机驱动距离计数器	ITB轴：YY	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-099	电机驱动距离计数器	ITB偏压辊	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-102	电机驱动距离计数器	# ITB清洁单元	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-103	电机驱动距离计数器	ITB清洁刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-104	电机驱动距离计数器	润滑剂刷	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-105	电机驱动距离计数器	润滑：皮带清洁	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-106	电机驱动距离计数器	润滑应用刮板	ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1m]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-944-109	电机驱动距离计数器	#纸张转印单元	ENG	[0 至 999999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-110	电机驱动距离计数器	PTB清洁刮板	ENG	[0 至 999999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-111	电机驱动距离计数器	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0 至 999999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-112	电机驱动距离计数器	PTB酒精刮刷	ENG	[0 至 999999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-944-113	电机驱动距离计数器	PTB酒精棒	ENG	[0 至 999999999 / 0 / 1m]	v	v	
7-950-003	更换日期	#K 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-004	更换日期	显影: 蓝色	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-005	更换日期	显影过滤器: K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-008	更换日期	#清洁单元: K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-009	更换日期	K 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-010	更换日期	K 酒精刮刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-011	更换日期	K 酒精油块: K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-012	更换日期	K 酒精刮刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-013	更换日期	橡胶驱动接头: K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-014	更换日期	齿轮: K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-017	更换日期	#K 充电单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-021	更换日期	# PCU: K	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-026	更换日期	#C 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-027	更换日期	显影: C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-028	更换日期	显影过滤器: C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-031	更换日期	#清洁单元: C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-032	更换日期	C 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-033	更换日期	C 酒精刮刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-034	更换日期	酒精油块: C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-035	更换日期	C 酒精刮刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-036	更换日期	橡胶驱动接头: C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-037	更换日期	齿轮: C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-040	更换日期	#C 充电单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-044	更换日期	# PCU: C	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-049	更换日期	#M 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-050	更换日期	显影: M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-051	更换日期	显影过滤器: M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-054	更换日期	#清洁单元: M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-055	更换日期	M 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-056	更换日期	M 酒精刮刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-057	更换日期	酒精油块: M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-058	更换日期	M 酒精刮刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-059	更换日期	橡胶驱动接头: M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-060	更换日期	齿轮: M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-063	更换日期	#M 充电单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-067	更换日期	# PCU: M	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-072	更换日期	#Y 显影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-073	更换日期	显影: Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-074	更换日期	显影过滤器: Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-077	更换日期	#清洁单元: Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-078	更换日期	Y 清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-079	更换日期	Y 酒精刮刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-080	更换日期	Y 酒精油块: Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-081	更换日期	Y 酒精刮刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-082	更换日期	橡胶驱动接头: Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-083	更换日期	齿轮: Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-086	更换日期	#Y 充电单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-090	更换日期	# PCU: Y	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-093	更换日期	图像转印单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-094	更换日期	ITB (图像转印带)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-095	更换日期	ITB组: YK	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-096	更换日期	ITB组: YC	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-097	更换日期	ITB组: YM	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-098	更换日期	ITB组: YY	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-099	更换日期	ITB偏压板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-102	更换日期	# ITB清洁单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-103	更换日期	ITB清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-104	更换日期	酒精刮刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-105	更换日期	酒精: 皮带清洁	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-106	更换日期	酒精剂应用刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-109	更换日期	#纸张转印单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-110	更换日期	PTB清洁刮板	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-111	更换日期	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-112	更换日期	PTB酒精刮刷	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-113	更换日期	PTB酒精棒	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-115	更换日期	#定影单元	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-116	更换日期	定影带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-117	更换日期	热辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-118	更换日期	压辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-119	更换日期	加热辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-126	更换日期	网清洁辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-127	更换日期	(清洁网指定位块) *2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-130	更换日期	# 主相过滤器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-131	更换日期	灰尘过滤器: 排气: 大	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-132	更换日期	灰尘过滤器: 排气: 小	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-133	更换日期	臭氧过滤器: 小	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-134	更换日期	臭氧过滤器 (大号)	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-135	更换日期	除臭滤网: 小	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-140	更换日期	过滤器: UFP: 传送: 定影	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-141	更换日期	过滤器: UFP: 压辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-142	更换日期	废粉瓶	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-143	更换日期	过滤器: UFP: 定影: 出纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-145	更换日期	#纸盘1驱动组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-146	更换日期	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-147	更换日期	搓纸轮: 纸盘1: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-148	更换日期	搓纸轮: 纸盘1: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-151	更换日期	#纸盘2驱动组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-152	更换日期	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-153	更换日期	搓纸轮: 纸盘2: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-154	更换日期	搓纸轮: 纸盘2: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-157	更换日期	#纸盘3驱动组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-158	更换日期	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-159	更换日期	搓纸轮: 纸盘3: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-160	更换日期	搓纸轮: 纸盘3: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-163	更换日期	#纸盘4驱动组件	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-164	更换日期	搓纸轮-纸盘4	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-165	更换日期	搓纸轮: 纸盘4: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-166	更换日期	搓纸轮: 纸盘4: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-169	更换日期	#送纸轮: 手送	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-170	更换日期	进纸轮: 手送: 抓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-171	更换日期	进纸轮: 手送: 进纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-172	更换日期	进纸轮: 手送: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-175	更换日期	#送纸轮: A3LCT	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-176	更换日期	送纸轮: A3LCT: 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-177	更换日期	送纸轮: A3LCT: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-178	更换日期	送纸轮: A3LCT: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-181	更换日期	#送纸轮: A4LCT	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-182	更换日期	送纸轮: A4LCT: 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-183	更换日期	送纸轮: A4LCT: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-184	更换日期	送纸轮: A4LCT: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-187	更换日期	#2插入器进纸: 纸盘1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-188	更换日期	2插入器: 纸盘1: 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-189	更换日期	2插入器: 纸盘1: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-190	更换日期	2插入器: 纸盘1: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-193	更换日期	#2插入器进纸: 纸盘2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-194	更换日期	2插入器: 纸盘2: 搓纸	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-195	更换日期	2插入器: 纸盘2: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-196	更换日期	2插入器: 纸盘2: 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-199	更换日期	#插入器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-200	更换日期	搓纸皮带: 插入器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-201	更换日期	分离辊: 插入器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-202	更换日期	搓纸器: 插入器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-205	更换日期	#ADF	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-206	更换日期	ADF送稿皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-207	更换日期	ADF分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-208	更换日期	ADF搓纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-209	更换日期	#插入器空气辅助上纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-210	更换日期	插入器AA上纸盘: P上辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-211	更换日期	插入器AA上纸盘: 分纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-212	更换日期	插入器AA上纸盘: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-213	更换日期	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-214	更换日期	插入器AA下纸盘: P上辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-215	更换日期	插入器AA下纸盘: 送纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	

显示上一次更换日期。
显示为%ymmdd。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步宽]	IM	Pro	说明
7-950-216	更换日期	插入器AA下纸盒; 分离辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-217	更换日期	#折叠器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-218	更换日期	纸张; 卷纸; 折叠器	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-220	更换日期	#2-纸盒LCT; 纸盒1	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-221	更换日期	#2-纸盒LCT; 纸盒2	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-222	更换日期	2纸盒LCT; 纸盒1; 送纸皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-223	更换日期	2纸盒LCT; 纸盒2; 送纸皮带	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-224	更换日期	#手送纸盒	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-225	更换日期	手送纸盒;; 搓纸轮	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-226	更换日期	手送台;; 进纸辊	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-950-227	更换日期	手送纸盒; 独立滚筒	ENG	[0 - 1 / 0 / 1]	v	v	
7-951-003	剩余天数计数器; 页面	#HK 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	显示从页面计数器计算出的剩余可操作页数。
7-951-004	剩余天数计数器; 页面	显影; 黑色	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-005	剩余天数计数器; 页面	显影过滤器; K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-008	剩余天数计数器; 页面	#清洁单元; K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-009	剩余天数计数器; 页面	K 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-010	剩余天数计数器; 页面	K 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-011	剩余天数计数器; 页面	酒精油块; K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-012	剩余天数计数器; 页面	K 酒精刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-013	剩余天数计数器; 页面	摩擦驱动接头; K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-014	剩余天数计数器; 页面	齿轮; K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-017	剩余天数计数器; 页面	#K 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-021	剩余天数计数器; 页面	# PCU; K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-026	剩余天数计数器; 页面	#C 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-027	剩余天数计数器; 页面	显影; C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-028	剩余天数计数器; 页面	显影过滤器; C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-031	剩余天数计数器; 页面	#清洁单元; C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-032	剩余天数计数器; 页面	C 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-033	剩余天数计数器; 页面	C 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-034	剩余天数计数器; 页面	酒精油块; C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-035	剩余天数计数器; 页面	C 酒精刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-036	剩余天数计数器; 页面	摩擦驱动接头; C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-037	剩余天数计数器; 页面	齿轮; C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-040	剩余天数计数器; 页面	#C 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-044	剩余天数计数器; 页面	# PCU; C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-049	剩余天数计数器; 页面	#M 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-050	剩余天数计数器; 页面	显影; M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-051	剩余天数计数器; 页面	显影过滤器; M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-054	剩余天数计数器; 页面	#清洁单元; M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-055	剩余天数计数器; 页面	M 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-056	剩余天数计数器; 页面	M 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-057	剩余天数计数器; 页面	酒精油块; M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-058	剩余天数计数器; 页面	M 酒精刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-059	剩余天数计数器; 页面	摩擦驱动接头; M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-060	剩余天数计数器; 页面	齿轮; M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-063	剩余天数计数器; 页面	#M 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-067	剩余天数计数器; 页面	# PCU; M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-072	剩余天数计数器; 页面	#Y 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-073	剩余天数计数器; 页面	显影; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-074	剩余天数计数器; 页面	显影过滤器; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-077	剩余天数计数器; 页面	#清洁单元; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-078	剩余天数计数器; 页面	Y 酒精刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-079	剩余天数计数器; 页面	Y 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-080	剩余天数计数器; 页面	酒精油块; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-081	剩余天数计数器; 页面	Y 酒精刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-082	剩余天数计数器; 页面	摩擦驱动接头; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-083	剩余天数计数器; 页面	齿轮; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-086	剩余天数计数器; 页面	#Y 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-090	剩余天数计数器; 页面	# PCU; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-093	剩余天数计数器; 页面	图像转印单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-094	剩余天数计数器; 页面	ITB (图像转印带)	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-095	剩余天数计数器; 页面	ITB辊; YK	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-096	剩余天数计数器; 页面	ITB辊; YC	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-097	剩余天数计数器; 页面	ITB辊; YM	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-098	剩余天数计数器; 页面	ITB辊; YY	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-099	剩余天数计数器; 页面	ITB偏压辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-102	剩余天数计数器; 页面	# ITB清洁单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-103	剩余天数计数器; 页面	ITB清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-104	剩余天数计数器; 页面	酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-105	剩余天数计数器; 页面	酒精; 皮带清洁	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-106	剩余天数计数器; 页面	酒精剂应用刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-109	剩余天数计数器; 页面	#纸张转印单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-110	剩余天数计数器; 页面	PTB清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-111	剩余天数计数器; 页面	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-112	剩余天数计数器; 页面	PTB酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-113	剩余天数计数器; 页面	PTB酒精	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-115	剩余天数计数器; 页面	#定影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-116	剩余天数计数器; 页面	定影带	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-117	剩余天数计数器; 页面	加热	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-118	剩余天数计数器; 页面	压辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-119	剩余天数计数器; 页面	加热辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-126	剩余天数计数器; 页面	网清洁器	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-127	剩余天数计数器; 页面	(清洁网辊定位块)*2	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-130	剩余天数计数器; 页面	# 1-粗过滤器	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-131	剩余天数计数器; 页面	滤芯过滤器; 排气; 大	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-132	剩余天数计数器; 页面	滤芯过滤器; 排气; 小	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-133	剩余天数计数器; 页面	臭氧过滤器; 小	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-134	剩余天数计数器; 页面	臭氧过滤器 (大号)	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-135	剩余天数计数器; 页面	除臭滤网; 小	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-140	剩余天数计数器; 页面	过滤器; UFP; 传送; 定影	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-141	剩余天数计数器; 页面	过滤器; UFP; 压辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-142	剩余天数计数器; 页面	废色粉瓶	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-143	剩余天数计数器; 页面	过滤器; UFP; 定影; 出纸	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-145	剩余天数计数器; 页面	纸盒1-辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-146	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮-纸盒1	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-147	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒1; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-148	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒1; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-151	剩余天数计数器; 页面	#纸盒2-辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-152	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮-纸盒2	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-153	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒2; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-154	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒2; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-157	剩余天数计数器; 页面	#纸盒3-辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-158	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮-纸盒3	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-159	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒3; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-160	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒3; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-163	剩余天数计数器; 页面	#纸盒4-辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-164	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮-纸盒4	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-165	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒4; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-166	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 纸盒4; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-169	剩余天数计数器; 页面	#送纸轮; 手送	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-170	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 手送; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-171	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 手送; 进纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-172	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 手送; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-175	剩余天数计数器; 页面	#搓纸轮; A3LCT	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-176	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; A3LCT; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-177	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; A3LCT; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-178	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; A3LCT; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-181	剩余天数计数器; 页面	#搓纸轮; A4LCT	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-182	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; A4LCT; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-183	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; A4LCT; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-184	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; A4LCT; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-187	剩余天数计数器; 页面	#2-插入器-搓纸轮; 纸盒1	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-188	剩余天数计数器; 页面	2-插入器; 纸盒1; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-189	剩余天数计数器; 页面	2-插入器; 纸盒1; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-190	剩余天数计数器; 页面	2-插入器; 纸盒1; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-193	剩余天数计数器; 页面	#2-插入器-搓纸轮; 纸盒2	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-194	剩余天数计数器; 页面	2-插入器; 纸盒2; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-195	剩余天数计数器; 页面	2-插入器; 纸盒2; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-196	剩余天数计数器; 页面	2-插入器; 纸盒2; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-199	剩余天数计数器; 页面	#3-插入器	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-200	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 插入器	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-201	剩余天数计数器; 页面	搓纸轮; 插入器	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-202	剩余天数计数器; 页面	#ADF	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-205	剩余天数计数器; 页面	ADF-送纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-206	剩余天数计数器; 页面	ADF-送纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-207	剩余天数计数器; 页面	ADF-搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-208	剩余天数计数器; 页面	ADF-搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-209	剩余天数计数器; 页面	#插入器-空气辅助上纸盒	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-951-210	剩余天数计数器：页面	插入器AA上纸盘；P上提	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-211	剩余天数计数器：页面	插入器AA上纸盘；送纸棍	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-212	剩余天数计数器：页面	插入器AA上纸盘；分离棍	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-213	剩余天数计数器：页面	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-214	剩余天数计数器：页面	插入器AA下纸盘；P上提	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-215	剩余天数计数器：页面	插入器AA下纸盘；送纸棍	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-216	剩余天数计数器：页面	插入器AA下纸盘；分离棍	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-217	剩余天数计数器：页面	#折叠器	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-218	剩余天数计数器：页面	纸盘；养纸；折叠器	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-220	剩余天数计数器：页面	#2-纸盘LCT；纸盘1	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-221	剩余天数计数器：页面	#2-纸盘LCT；纸盘2	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-222	剩余天数计数器：页面	2纸盘LCT；纸盘1；送纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-223	剩余天数计数器：页面	2纸盘LCT；纸盘2；送纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-224	剩余天数计数器：页面	#手送纸盘	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-225	剩余天数计数器：页面	手送纸盘；接纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-226	剩余天数计数器：页面	手送纸盘；进纸棍	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-951-227	剩余天数计数器：页面	手送纸盘；独立滚筒	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-003	剩余天数计数器：距离	#K 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	显示从距离计数器计算出的剩余可运行天数。
7-952-004	剩余天数计数器：距离	显影；黑色	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-005	剩余天数计数器：距离	显影过滤器；K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-006	剩余天数计数器：距离	#清洁单元；K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-009	剩余天数计数器：距离	K 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-010	剩余天数计数器：距离	K 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-011	剩余天数计数器：距离	酒精油块；K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-012	剩余天数计数器：距离	K 酒精刮刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-013	剩余天数计数器：距离	摩擦驱动接头；K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-014	剩余天数计数器：距离	齿轮；K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-017	剩余天数计数器：距离	#K 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-021	剩余天数计数器：距离	# PCU；K	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-026	剩余天数计数器：距离	#C 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-027	剩余天数计数器：距离	显影；C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-028	剩余天数计数器：距离	显影过滤器；C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-031	剩余天数计数器：距离	#清洁单元；C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-032	剩余天数计数器：距离	C 酒精刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-033	剩余天数计数器：距离	C 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-034	剩余天数计数器：距离	酒精油块；C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-035	剩余天数计数器：距离	CC 酒精刮刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-036	剩余天数计数器：距离	摩擦驱动接头；C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-037	剩余天数计数器：距离	齿轮；C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-040	剩余天数计数器：距离	#C 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-044	剩余天数计数器：距离	# PCU；C	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-049	剩余天数计数器：距离	#M 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-050	剩余天数计数器：距离	显影；M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-051	剩余天数计数器：距离	显影过滤器；M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-054	剩余天数计数器：距离	#清洁单元；M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-055	剩余天数计数器：距离	M 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-056	剩余天数计数器：距离	M 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-057	剩余天数计数器：距离	酒精油块；M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-058	剩余天数计数器：距离	M 酒精刮刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-059	剩余天数计数器：距离	摩擦驱动接头；M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-060	剩余天数计数器：距离	齿轮；M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-063	剩余天数计数器：距离	#M 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-067	剩余天数计数器：距离	# PCU；M	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-072	剩余天数计数器：距离	#Y 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-073	剩余天数计数器：距离	显影；Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-074	剩余天数计数器：距离	显影过滤器；Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-077	剩余天数计数器：距离	#清洁单元；Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-078	剩余天数计数器：距离	Y 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-079	剩余天数计数器：距离	Y 酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-080	剩余天数计数器：距离	酒精油块；Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-081	剩余天数计数器：距离	Y 酒精刮刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-082	剩余天数计数器：距离	摩擦驱动接头；Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-083	剩余天数计数器：距离	齿轮；Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-086	剩余天数计数器：距离	#Y 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-090	剩余天数计数器：距离	# PCU；Y	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-093	剩余天数计数器：距离	图像器印单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-094	剩余天数计数器：距离	ITB（图像转印带）	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-095	剩余天数计数器：距离	ITB辊；YK	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-096	剩余天数计数器：距离	ITB辊；YC	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-097	剩余天数计数器：距离	ITB辊；YM	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-098	剩余天数计数器：距离	ITB辊；YY	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-099	剩余天数计数器：距离	ITB偏压棍	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-102	剩余天数计数器：距离	# ITB清洁单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-103	剩余天数计数器：距离	ITB清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-104	剩余天数计数器：距离	酒精刮刷	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-105	剩余天数计数器：距离	酒精；皮带清洁	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-106	剩余天数计数器：距离	酒精刮刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-109	剩余天数计数器：距离	#纸张转印单元	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-110	剩余天数计数器：距离	PTB清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-111	剩余天数计数器：距离	PTB（纸张传送皮带）	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-112	剩余天数计数器：距离	PTB酒精刮刷棍	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-952-113	剩余天数计数器：距离	PTB酒精棒	ENG	[0至255 / 255 / 1dav]	v	v	
7-954-003	页数计数器 (%)	#K 显影单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	显示驱动器页面计数器与标准结束值的比率。
7-954-004	页数计数器 (%)	显影；黑色	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-005	页数计数器 (%)	显影过滤器；K	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-006	页数计数器 (%)	#清洁单元；K	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-009	页数计数器 (%)	K 清洁刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-010	页数计数器 (%)	K 酒精刮刷	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-011	页数计数器 (%)	酒精油块；K	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-012	页数计数器 (%)	K 酒精刮刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-013	页数计数器 (%)	摩擦驱动接头；K	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-014	页数计数器 (%)	齿轮；K	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-017	页数计数器 (%)	#K 充电单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-021	页数计数器 (%)	# PCU；K	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-026	页数计数器 (%)	#C 显影单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-027	页数计数器 (%)	显影；C	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-028	页数计数器 (%)	显影过滤器；C	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-031	页数计数器 (%)	#清洁单元；C	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-032	页数计数器 (%)	C 酒精刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-033	页数计数器 (%)	C 酒精刮刷	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-034	页数计数器 (%)	酒精油块；C	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-035	页数计数器 (%)	CC 酒精刮刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-036	页数计数器 (%)	摩擦驱动接头；C	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-037	页数计数器 (%)	齿轮；C	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-040	页数计数器 (%)	#C 充电单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-044	页数计数器 (%)	# PCU；C	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-049	页数计数器 (%)	#M 显影单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-050	页数计数器 (%)	显影；M	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-051	页数计数器 (%)	显影过滤器；M	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-054	页数计数器 (%)	#清洁单元；M	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-055	页数计数器 (%)	M 清洁刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-056	页数计数器 (%)	M 酒精刮刷	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-057	页数计数器 (%)	酒精油块；M	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-058	页数计数器 (%)	M 酒精刮刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-059	页数计数器 (%)	摩擦驱动接头；M	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-060	页数计数器 (%)	齿轮；M	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-063	页数计数器 (%)	#M 充电单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-067	页数计数器 (%)	# PCU；M	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-072	页数计数器 (%)	#Y 显影单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-073	页数计数器 (%)	显影；Y	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-074	页数计数器 (%)	显影过滤器；Y	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-077	页数计数器 (%)	#清洁单元；Y	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-078	页数计数器 (%)	Y 清洁刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-079	页数计数器 (%)	Y 酒精刮刷	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-080	页数计数器 (%)	酒精油块；Y	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-081	页数计数器 (%)	Y 酒精刮刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-082	页数计数器 (%)	摩擦驱动接头；Y	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-083	页数计数器 (%)	齿轮；Y	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-086	页数计数器 (%)	#Y 充电单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-090	页数计数器 (%)	# PCU；Y	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-093	页数计数器 (%)	图像器印单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-094	页数计数器 (%)	ITB（图像转印带）	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-095	页数计数器 (%)	ITB辊；YK	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-096	页数计数器 (%)	ITB辊；YC	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-097	页数计数器 (%)	ITB辊；YM	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-098	页数计数器 (%)	ITB辊；YY	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-099	页数计数器 (%)	ITB偏压棍	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-102	页数计数器 (%)	# ITB清洁单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-954-103	页数计数器 (%)	ITB清洁刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-104	页数计数器 (%)	润滑剂刷	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-105	页数计数器 (%)	润滑剂; 皮带清洁	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-106	页数计数器 (%)	润滑剂应用刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-109	页数计数器 (%)	#纸张打印单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-110	页数计数器 (%)	PTB清洁刮板	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-111	页数计数器 (%)	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-112	页数计数器 (%)	PTR润滑剂刷辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-113	页数计数器 (%)	PTR润滑剂	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-115	页数计数器 (%)	#定影单元	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-116	页数计数器 (%)	定影带	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-117	页数计数器 (%)	热辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-118	页数计数器 (%)	压辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-119	页数计数器 (%)	加热辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-126	页数计数器 (%)	网清洁器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-127	页数计数器 (%)	(清洁网辊定位块) #2	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-130	页数计数器 (%)	#非机过滤器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-131	页数计数器 (%)	灰斗过滤器; 排气; 大	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-132	页数计数器 (%)	灰斗过滤器; 排气; 小	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-133	页数计数器 (%)	臭氧过滤器; 小	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-134	页数计数器 (%)	臭氧过滤器; (大号)	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-135	页数计数器 (%)	除臭滤网; 小	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-140	页数计数器 (%)	过滤器; UFP; 传递; 定影	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-141	页数计数器 (%)	过滤器; UFP; 压辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-142	页数计数器 (%)	废色粉瓶	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-143	页数计数器 (%)	过滤器; UFP; 定影; 出纸	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-145	页数计数器 (%)	#纸盘1辊轮组件	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-146	页数计数器 (%)	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-147	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘1; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-148	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-151	页数计数器 (%)	#纸盘2辊轮组件	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-152	页数计数器 (%)	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-153	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘2; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-154	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-157	页数计数器 (%)	#纸盘3辊轮组件	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-158	页数计数器 (%)	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-159	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘3; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-160	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘3; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-163	页数计数器 (%)	#纸盘4辊轮组件	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-164	页数计数器 (%)	搓纸轮-纸盘4	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-165	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘4; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-166	页数计数器 (%)	搓纸轮; 纸盘4; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-169	页数计数器 (%)	#搓纸轮; 手送	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-170	页数计数器 (%)	搓纸轮; 手送; 抓纸	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-171	页数计数器 (%)	搓纸轮; 手送; 进纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-172	页数计数器 (%)	搓纸轮; 手送; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-175	页数计数器 (%)	#搓纸轮; A3LCT	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-176	页数计数器 (%)	搓纸轮; A3LCT; 搓纸	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-177	页数计数器 (%)	搓纸轮; A3LCT; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-178	页数计数器 (%)	搓纸轮; A3LCT; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-181	页数计数器 (%)	#搓纸轮; A3LCT	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-182	页数计数器 (%)	搓纸轮; A3LCT; 搓纸	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-183	页数计数器 (%)	搓纸轮; A3LCT; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-184	页数计数器 (%)	搓纸轮; A3LCT; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-187	页数计数器 (%)	#2插入器进纸; 纸盘1	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-188	页数计数器 (%)	2插入器; 纸盘1; 搓纸	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-189	页数计数器 (%)	2插入器; 纸盘1; 搓纸皮带	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-190	页数计数器 (%)	2插入器; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-193	页数计数器 (%)	#2插入器进纸; 纸盘2	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-194	页数计数器 (%)	2插入器; 纸盘2; 搓纸	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-195	页数计数器 (%)	2插入器; 纸盘2; 搓纸皮带	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-196	页数计数器 (%)	2插入器; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-199	页数计数器 (%)	#插入器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-200	页数计数器 (%)	搓纸轮; 插入器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-201	页数计数器 (%)	分离辊; 插入器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-202	页数计数器 (%)	搓纸轮; 插入器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-205	页数计数器 (%)	#ADF	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-206	页数计数器 (%)	ADF搓纸皮	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-207	页数计数器 (%)	ADF分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-208	页数计数器 (%)	ADF搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-209	页数计数器 (%)	#插入器空气辅助上纸盘	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-210	页数计数器 (%)	插入器AA上纸盘; P上辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-211	页数计数器 (%)	插入器AA上纸盘; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-212	页数计数器 (%)	插入器AA上纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-213	页数计数器 (%)	插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-214	页数计数器 (%)	插入器AA下纸盘; P上辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-215	页数计数器 (%)	插入器AA下纸盘; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-216	页数计数器 (%)	插入器AA下纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-217	页数计数器 (%)	#折卷器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-218	页数计数器 (%)	纸张; 卷纸; 折卷器	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-220	页数计数器 (%)	#2-纸盘LCT; 纸盘1	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-221	页数计数器 (%)	#2-纸盘LCT; 纸盘2	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-222	页数计数器 (%)	2纸盘LCT; 纸盘1; 搓纸皮带	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-223	页数计数器 (%)	2纸盘LCT; 纸盘2; 搓纸皮带	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-224	页数计数器 (%)	#手搓纸盘	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-225	页数计数器 (%)	手搓纸盘; 搓纸轮	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-226	页数计数器 (%)	手搓纸盘; 搓纸辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-954-227	页数计数器 (%)	手搓纸盘; 分离辊	ENG	[0 - 255 / 0 / 1]	v	v	
7-955-003	预计剩余页数	#K 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	显示通过页面计数器和距离计数器计算出的估计剩余可操作页面。
7-955-004	预计剩余页数	显影; 墨色	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-005	预计剩余页数	显影过滤器; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-008	预计剩余页数	#清洁单元; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-009	预计剩余页数	K 清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-010	预计剩余页数	K 润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-011	预计剩余页数	K 润滑油块; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-012	预计剩余页数	K 润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-013	预计剩余页数	碰撞驱动接头; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-014	预计剩余页数	齿轮; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-017	预计剩余页数	#K 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-021	预计剩余页数	# PCU; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-026	预计剩余页数	#C 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-027	预计剩余页数	显影; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-028	预计剩余页数	显影过滤器; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-031	预计剩余页数	#清洁单元; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-032	预计剩余页数	C 清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-033	预计剩余页数	C 润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-034	预计剩余页数	润滑油块; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-035	预计剩余页数	C 润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-036	预计剩余页数	碰撞驱动接头; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-037	预计剩余页数	齿轮; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-040	预计剩余页数	#C 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-044	预计剩余页数	# PCU; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-049	预计剩余页数	#M 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-050	预计剩余页数	显影; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-051	预计剩余页数	显影过滤器; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-054	预计剩余页数	#清洁单元; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-055	预计剩余页数	M 清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-056	预计剩余页数	M 润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-057	预计剩余页数	M 润滑油块; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-058	预计剩余页数	M 润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-059	预计剩余页数	碰撞驱动接头; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-060	预计剩余页数	齿轮; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-063	预计剩余页数	#M 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-067	预计剩余页数	# PCU; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-072	预计剩余页数	#Y 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-073	预计剩余页数	显影; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-074	预计剩余页数	显影过滤器; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-077	预计剩余页数	#清洁单元; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-078	预计剩余页数	Y 清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-079	预计剩余页数	Y 润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-080	预计剩余页数	Y 润滑油块; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-081	预计剩余页数	Y 润滑剂刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-082	预计剩余页数	碰撞驱动接头; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-083	预计剩余页数	齿轮; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-085	预计剩余页数	#Y 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-090	预计剩余页数	# PCU; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-093	预计剩余页数	图像转印单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-094	预计剩余页数	ITB (图像转印带)	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-955-095	预计剩余页数	1TB辊: YK	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-096	预计剩余页数	1TB辊: YC	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-097	预计剩余页数	1TB辊: YM	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-098	预计剩余页数	1TB辊: YV	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-099	预计剩余页数	1TB辊: YW	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-102	预计剩余页数	# 1TB清洁单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-103	预计剩余页数	1TB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-104	预计剩余页数	润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-105	预计剩余页数	润滑: 皮带清洁	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-106	预计剩余页数	润滑剂应用刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-109	预计剩余页数	#纸张转印单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-110	预计剩余页数	PTB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-111	预计剩余页数	PTR (纸张传送皮带)	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-112	预计剩余页数	PTR润滑剂刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-113	预计剩余页数	PTR润滑棒	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-115	预计剩余页数	#定影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-116	预计剩余页数	定影带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-117	预计剩余页数	热辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-118	预计剩余页数	压辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-119	预计剩余页数	加热辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-126	预计剩余页数	网清洁器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-127	预计剩余页数	(清洁网程序定位块) *2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-130	预计剩余页数	# 主相过滤器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-131	预计剩余页数	灰尘过滤器: 排气: 大	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-132	预计剩余页数	灰尘过滤器: 排气: 小	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-133	预计剩余页数	臭氧过滤器: 小	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-134	预计剩余页数	臭氧过滤器: (大号)	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-135	预计剩余页数	除臭滤网: 小	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-140	预计剩余页数	过滤器: UFP: 传送: 定影	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-141	预计剩余页数	过滤器: UFP: 压辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-143	预计剩余页数	过滤器: UFP: 定影: 出纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-145	预计剩余页数	#纸盘1辊轮组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-146	预计剩余页数	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-147	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘1: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-148	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘1: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-151	预计剩余页数	#纸盘2辊轮组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-152	预计剩余页数	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-153	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘2: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-154	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘2: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-157	预计剩余页数	#纸盘3辊轮组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-158	预计剩余页数	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-159	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘3: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-160	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘3: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-163	预计剩余页数	#纸盘4辊轮组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-164	预计剩余页数	搓纸轮-纸盘4	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-165	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘4: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-166	预计剩余页数	搓纸轮: 纸盘4: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-169	预计剩余页数	#搓纸轮: 手送	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-170	预计剩余页数	搓纸轮: 手送: 抓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-171	预计剩余页数	搓纸轮: 手送: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-172	预计剩余页数	搓纸轮: 手送: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-175	预计剩余页数	#搓纸轮: A3LCT	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-176	预计剩余页数	搓纸轮: A3LCT: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-177	预计剩余页数	搓纸轮: A3LCT: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-178	预计剩余页数	搓纸轮: A3LCT: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-181	预计剩余页数	#搓纸轮: A4LCT	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-182	预计剩余页数	搓纸轮: A4LCT: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-183	预计剩余页数	搓纸轮: A4LCT: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-184	预计剩余页数	搓纸轮: A4LCT: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-187	预计剩余页数	# 2插入器进纸: 纸盘1	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-188	预计剩余页数	2插入器: 纸盘1: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-189	预计剩余页数	2插入器: 纸盘1: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-190	预计剩余页数	2插入器: 纸盘1: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-193	预计剩余页数	# 2插入器进纸: 纸盘2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-194	预计剩余页数	2插入器: 纸盘2: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-195	预计剩余页数	2插入器: 纸盘2: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-196	预计剩余页数	2插入器: 纸盘2: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-199	预计剩余页数	# 插入器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-200	预计剩余页数	插入器: 插入器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-201	预计剩余页数	分离辊: 插页器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-202	预计剩余页数	搓纸轮: 插页器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-205	预计剩余页数	#ADF	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-206	预计剩余页数	ADF搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-207	预计剩余页数	ADF分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-208	预计剩余页数	ADF搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-209	预计剩余页数	#插入器空气辅助上纸盘	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-210	预计剩余页数	插入器AA上纸盘: P上棍	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-211	预计剩余页数	插入器AA上纸盘: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-212	预计剩余页数	插入器AA上纸盘: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-213	预计剩余页数	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-214	预计剩余页数	插入器AA下纸盘: P上棍	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-215	预计剩余页数	插入器AA下纸盘: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-216	预计剩余页数	插入器AA下纸盘: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-217	预计剩余页数	#折叠器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-218	预计剩余页数	纸盘: 卷纸: 折叠器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-220	预计剩余页数	# 2-纸盘LCT: 纸盘1	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-221	预计剩余页数	# 2-纸盘LCT: 纸盘2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-222	预计剩余页数	2纸盘LCT: 纸盘1: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-223	预计剩余页数	2纸盘LCT: 纸盘2: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-224	预计剩余页数	#手送纸盘	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-225	预计剩余页数	手送纸盘: 搓纸轮	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-226	预计剩余页数	手送纸盘: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-955-227	预计剩余页数	手送纸盘: 独立滚道	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-956-003	预计剩余日	#K 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-004	预计剩余日	显影: 黑色	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-005	预计剩余日	显影过滤器: K	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-008	预计剩余日	#清洁单元: K	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-009	预计剩余日	K 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-010	预计剩余日	K 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-011	预计剩余日	润滑油块: K	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-012	预计剩余日	K 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-013	预计剩余日	碰撞驱动接头: K	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-014	预计剩余日	齿轮: K	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-017	预计剩余日	#K 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-021	预计剩余日	# PCU: K	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-026	预计剩余日	#C 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-027	预计剩余日	显影: C	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-028	预计剩余日	显影过滤器: C	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-031	预计剩余日	#清洁单元: C	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-032	预计剩余日	C 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-033	预计剩余日	C 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-034	预计剩余日	润滑油块: C	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-035	预计剩余日	C 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-036	预计剩余日	碰撞驱动接头: C	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-037	预计剩余日	齿轮: C	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-040	预计剩余日	#C 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-044	预计剩余日	# PCU: C	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-049	预计剩余日	#M 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-050	预计剩余日	显影: M	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-051	预计剩余日	显影过滤器: M	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-054	预计剩余日	#清洁单元: M	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-055	预计剩余日	M 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-056	预计剩余日	M 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-057	预计剩余日	润滑油块: M	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-058	预计剩余日	M 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-059	预计剩余日	碰撞驱动接头: M	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-060	预计剩余日	齿轮: M	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-063	预计剩余日	#M 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-067	预计剩余日	# PCU: M	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-072	预计剩余日	#Y 显影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-073	预计剩余日	显影: Y	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-074	预计剩余日	显影过滤器: Y	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-078	预计剩余日	#清洁单元: Y	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-079	预计剩余日	Y 清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-080	预计剩余日	Y 润滑剂刷	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-082	预计剩余日	润滑油块: Y	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-081	预计剩余日	Y 润滑剂刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-082	预计剩余日	碰撞驱动接头: Y	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	

显示从页面计数器和距离计数器计算出的估计可操作剩余页数。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-956-083	预计剩余日	齿轮; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-086	预计剩余日	#Y 充电单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-090	预计剩余日	# PCU; Y	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-093	预计剩余日	图像转印单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-094	预计剩余日	ITB (图像转印带)	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-095	预计剩余日	ITB; YK	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-096	预计剩余日	ITB; YC	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-097	预计剩余日	ITB; YM	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-098	预计剩余日	ITB; YY	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-099	预计剩余日	ITB偏压板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-102	预计剩余日	# ITB清洁单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-103	预计剩余日	ITB清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-104	预计剩余日	润滑油刷	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-105	预计剩余日	润滑; 皮带清洁	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-106	预计剩余日	润滑油应用刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-109	预计剩余日	#纸张转印单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-110	预计剩余日	PTB清洁刮板	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-111	预计剩余日	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-112	预计剩余日	PTB润滑油刷	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-113	预计剩余日	PTB润滑油	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-116	预计剩余日	#定影单元	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-118	预计剩余日	定影带	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-117	预计剩余日	加热辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-118	预计剩余日	压辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-119	预计剩余日	加热辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-126	预计剩余日	网清洁辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-127	预计剩余日	(清洁网辊定位块)*2	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-130	预计剩余日	# 主粗过滤器	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-131	预计剩余日	灰尘过滤器; 排气; 大	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-132	预计剩余日	灰尘过滤器; 排气; 小	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-133	预计剩余日	臭氧过滤器; 小	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-134	预计剩余日	臭氧过滤器 (大号)	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-135	预计剩余日	除臭滤网; 小	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-140	预计剩余日	过滤器; DFP; 传送; 定影	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-141	预计剩余日	过滤器; DFP; 压辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-142	预计剩余日	废粉盒	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-143	预计剩余日	过滤器; UFP; 定影; 出纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-145	预计剩余日	#纸盘1: 辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-146	预计剩余日	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-147	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘1; 搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-148	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-151	预计剩余日	#纸盘2: 辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-152	预计剩余日	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-153	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘2; 搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-154	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-157	预计剩余日	#纸盘3: 辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-158	预计剩余日	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-159	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘3; 搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-160	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘3; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-163	预计剩余日	#纸盘4: 辊轮组件	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-164	预计剩余日	搓纸轮-纸盘4	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-165	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘4; 搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-166	预计剩余日	搓纸轮; 纸盘4; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-169	预计剩余日	#搓纸轮; 手送	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-170	预计剩余日	搓纸轮; 手送; 抓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-171	预计剩余日	搓纸轮; 手送; 搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-172	预计剩余日	搓纸轮; 手送; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-175	预计剩余日	#搓纸轮; A3LCT	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-176	预计剩余日	搓纸轮; A3LCT; 搓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-177	预计剩余日	搓纸轮; A3LCT; 搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-178	预计剩余日	搓纸轮; A3LCT; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-181	预计剩余日	#搓纸轮; A4LCT	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-182	预计剩余日	搓纸轮; A4LCT; 搓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-183	预计剩余日	搓纸轮; A4LCT; 搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-184	预计剩余日	搓纸轮; A4LCT; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-187	预计剩余日	#2插入器: 搓纸; 纸盘1	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-188	预计剩余日	2插入器; 纸盘1; 搓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-189	预计剩余日	2插入器; 纸盘1; 搓纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-190	预计剩余日	2插入器; 纸盘1; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-192	预计剩余日	#2插入器: 搓纸; 纸盘2	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-194	预计剩余日	2插入器; 纸盘2; 搓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-195	预计剩余日	2插入器; 纸盘2; 搓纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-196	预计剩余日	2插入器; 纸盘2; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-199	预计剩余日	#插入器	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-200	预计剩余日	搓纸皮带; 插入器	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-201	预计剩余日	分离辊; 插入器	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-202	预计剩余日	搓纸轮; 插入器	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-205	预计剩余日	#ADF	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-206	预计剩余日	ADF搓纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-207	预计剩余日	ADF分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-208	预计剩余日	ADF搓纸辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-209	预计剩余日	#插入器: 空气辅助上纸盘	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-210	预计剩余日	插入器AA上纸盘; P1辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-211	预计剩余日	插入器AA上纸盘; 搓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-212	预计剩余日	插入器AA上纸盘; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-213	预计剩余日	插入器: 空气辅助下纸盘	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-214	预计剩余日	插入器AA下纸盘; P1辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-215	预计剩余日	插入器AA下纸盘; 搓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-216	预计剩余日	插入器AA下纸盘; 分离辊	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-217	预计剩余日	#折叠器	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-218	预计剩余日	纸张; 卷纸; 折叠器	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-220	预计剩余日	#2-纸盘LCT; 纸盘1	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-221	预计剩余日	#2-纸盘LCT; 纸盘2	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-222	预计剩余日	2-纸盘LCT; 纸盘1; 搓纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-223	预计剩余日	2-纸盘LCT; 纸盘2; 搓纸皮带	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-224	预计剩余日	#手送纸盘	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-225	预计剩余日	手送纸盘; 搓纸轮	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-226	预计剩余日	手送台; 搓纸	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-956-227	预计剩余日	手送纸盘; 独立滚筒	ENG	[0至255 / 255 / 1day]	v	v	
7-957-003	月平均页数	#K 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	显示每月平均页数。
7-957-004	月平均页数	显影; 黑色	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-005	月平均页数	显影过滤器; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-008	月平均页数	#清洗刮板; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-009	月平均页数	K 清洗刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-010	月平均页数	K 润滑油刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-011	月平均页数	润滑油块; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-012	月平均页数	K 润滑油刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-013	月平均页数	摩擦驱动接头; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-014	月平均页数	齿轮; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-017	月平均页数	#K 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-021	月平均页数	# PCU; K	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-026	月平均页数	#C 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-027	月平均页数	显影; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-028	月平均页数	显影过滤器; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-031	月平均页数	#清洁单元; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-032	月平均页数	C 清洗刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-033	月平均页数	C 润滑油刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-034	月平均页数	润滑油块; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-035	月平均页数	C 润滑油刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-036	月平均页数	摩擦驱动接头; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-037	月平均页数	齿轮; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-040	月平均页数	#C 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-044	月平均页数	# PCU; C	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-049	月平均页数	#M 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-050	月平均页数	显影; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-051	月平均页数	显影过滤器; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-054	月平均页数	#清洁单元; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-055	月平均页数	M 清洗刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-056	月平均页数	M 润滑油刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-057	月平均页数	润滑油块; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-058	月平均页数	M 润滑油刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-059	月平均页数	摩擦驱动接头; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-060	月平均页数	齿轮; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-063	月平均页数	#M 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-067	月平均页数	# PCU; M	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-072	月平均页数	#Y 显影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-073	月平均页数	显影; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-074	月平均页数	显影过滤器; Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-957-077	月平均页数	#清洁单元: Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-078	月平均页数	Y 清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-079	月平均页数	Y 刮薄剂刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-080	月平均页数	Y 润滑油块: Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-081	月平均页数	Y 刮薄剂刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-082	月平均页数	#摩擦驱动接头: Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-083	月平均页数	齿轮: Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-086	月平均页数	#Y 充电单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-090	月平均页数	# PCU: Y	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-093	月平均页数	图像转印单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-094	月平均页数	ITB (图像转印带)	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-095	月平均页数	ITB板: YK	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-096	月平均页数	ITB板: YC	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-097	月平均页数	ITB板: YM	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-098	月平均页数	ITB板: YY	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-099	月平均页数	ITB偏压辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-102	月平均页数	# ITB清洁单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-103	月平均页数	ITB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-104	月平均页数	润滑油刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-105	月平均页数	润滑油: 皮带清洁	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-106	月平均页数	润滑油刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-109	月平均页数	#纸张转印单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-110	月平均页数	PTB清洁刮板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-111	月平均页数	PTB (纸张传送皮带)	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-112	月平均页数	PTR润滑油刷	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-113	月平均页数	PTR润滑油	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-115	月平均页数	#定影单元	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-116	月平均页数	定影带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-117	月平均页数	热辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-118	月平均页数	压辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-119	月平均页数	加热辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-126	月平均页数	网清洁器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-127	月平均页数	(清洁网指定位置)*2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-130	月平均页数	# 非相过滤器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-131	月平均页数	灰斗过滤器: 排气: 大	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-132	月平均页数	灰斗过滤器: 排气: 小	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-133	月平均页数	臭氧过滤器: 小	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-134	月平均页数	臭氧过滤器 (大号)	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-135	月平均页数	除臭滤网: 小	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-140	月平均页数	过滤器: UFP, 传送: 定影	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-141	月平均页数	过滤器: UFP, 压板	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-143	月平均页数	过滤器: UFP, 定影: 出纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-145	月平均页数	#纸盘1轴组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-146	月平均页数	搓纸轮-纸盘1	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-147	月平均页数	搓纸轮: 纸盘1: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-148	月平均页数	搓纸轮: 纸盘1: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-151	月平均页数	#纸盘2轴组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-152	月平均页数	搓纸轮-纸盘2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-153	月平均页数	搓纸轮: 纸盘2: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-154	月平均页数	搓纸轮: 纸盘2: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-157	月平均页数	#纸盘3轴组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-158	月平均页数	搓纸轮-纸盘3	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-159	月平均页数	搓纸轮: 纸盘3: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-160	月平均页数	搓纸轮: 纸盘3: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-163	月平均页数	#纸盘4轴组件	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-164	月平均页数	搓纸轮-纸盘4	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-165	月平均页数	搓纸轮: 纸盘4: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-166	月平均页数	搓纸轮: 纸盘4: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-169	月平均页数	#搓纸轮: 手送	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-170	月平均页数	搓纸轮: 手送: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-171	月平均页数	搓纸轮: 手送: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-172	月平均页数	搓纸轮: 手送: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-175	月平均页数	#搓纸轮: A3LCT	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-176	月平均页数	搓纸轮: A3LCT: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-177	月平均页数	搓纸轮: A3LCT: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-178	月平均页数	搓纸轮: A3LCT: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-181	月平均页数	#搓纸轮: A4LCT	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-182	月平均页数	搓纸轮: A4LCT: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-183	月平均页数	搓纸轮: A4LCT: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-184	月平均页数	搓纸轮: A4LCT: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-187	月平均页数	#2插入器搓纸: 纸盘1	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-188	月平均页数	2插入器: 纸盘1: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-189	月平均页数	2插入器: 纸盘1: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-190	月平均页数	2插入器: 纸盘1: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-193	月平均页数	#2插入器搓纸: 纸盘2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-194	月平均页数	2插入器: 纸盘2: 搓纸	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-195	月平均页数	2插入器: 纸盘2: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-196	月平均页数	2插入器: 纸盘2: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-199	月平均页数	#插入器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-200	月平均页数	搓纸带: 插入器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-201	月平均页数	分离辊: 插入器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-202	月平均页数	搓纸轮: 插入器	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-205	月平均页数	#ADF	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-206	月平均页数	ADF搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-207	月平均页数	ADF分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-208	月平均页数	ADF搓纸轮	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-209	月平均页数	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-210	月平均页数	插入器AA上纸盘: P上辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-211	月平均页数	插入器AA上纸盘: 搓纸轮	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-212	月平均页数	插入器AA上纸盘: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-213	月平均页数	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-214	月平均页数	插入器AA下纸盘: P上辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-215	月平均页数	插入器AA下纸盘: 搓纸轮	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-216	月平均页数	插入器AA下纸盘: 分离辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-217	月平均页数	折叠辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-218	月平均页数	纸张: 卷纸: 折叠辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-220	月平均页数	#2-纸盘1CT: 纸盘1	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-221	月平均页数	#2-纸盘1CT: 纸盘2	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-222	月平均页数	2纸盘1CT: 纸盘1: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-223	月平均页数	2纸盘1CT: 纸盘2: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-224	月平均页数	#手搓纸盘	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-225	月平均页数	手搓纸盘: 搓纸轮	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-226	月平均页数	手搓纸盘: 搓纸辊	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-227	月平均页数	手搓纸盘: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-957-227	月平均页数	手搓纸盘: 搓纸带	ENG	[0至99999999 / 0 / 1sheet]	v	v	
7-958-142	PW值设置, 页数阈值	页数阈值	ENG	[1到30 / 15 / 1天] * IM C6500 / C8000: 15 * Pro C5300S / C5310S: 29	v	v	设置页数阈值和距离剩余页数计数器计算出的估计标准最终显示比率。
7-960-003	预计使用率	#K 显影单元	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	根据从页面剩余页数计数器和距离剩余页数计数器计算出的估计标准最终显示比率。
7-960-004	预计使用率	显影: 墨色	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-005	预计使用率	显影过滤器: K	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-008	预计使用率	#清洁单元: K	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-009	预计使用率	K 清洁刮板	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-010	预计使用率	K 润滑油刷	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-011	预计使用率	K 润滑油块: K	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-012	预计使用率	K 润滑油刮板	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-013	预计使用率	摩擦驱动接头: K	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-014	预计使用率	齿轮: K	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-017	预计使用率	#K 充电单元	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-021	预计使用率	# PCU: K	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-026	预计使用率	#C 显影单元	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-027	预计使用率	显影: C	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-028	预计使用率	显影过滤器: C	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-031	预计使用率	#清洁单元: C	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-032	预计使用率	C 清洁刮板	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-033	预计使用率	C 润滑油刷	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-034	预计使用率	C 润滑油块: C	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-035	预计使用率	C 润滑油刮板	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-036	预计使用率	摩擦驱动接头: C	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-037	预计使用率	齿轮: C	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-040	预计使用率	#C 充电单元	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-044	预计使用率	# PCU: C	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-049	预计使用率	#M 显影单元	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-050	预计使用率	显影: M	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-051	预计使用率	显影过滤器: M	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-054	预计使用率	#清洁单元: M	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-055	预计使用率	M 清洁刮板	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	
7-960-056	预计使用率	M 润滑油刷	ENG	[0 至255 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-960-057	预计使用率	润滑油块: M	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-058	预计使用率	M 润滑油刮板	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-059	预计使用率	碰撞驱动接头: M	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-060	预计使用率	齿轮: M	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-063	预计使用率	#M 充电器单元	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-067	预计使用率	# PCU: M	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-072	预计使用率	#Y 显示器	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-073	预计使用率	显影: Y	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-074	预计使用率	显影过滤器: Y	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-077	预计使用率	#清洁单元: Y	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-078	预计使用率	Y 清洁刮板	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-079	预计使用率	Y 润滑油刷	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-080	预计使用率	润滑油块: Y	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-081	预计使用率	Y 润滑油刮板	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-082	预计使用率	碰撞驱动接头: Y	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-083	预计使用率	齿轮: Y	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-086	预计使用率	#Y 充电器单元	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-090	预计使用率	# PCU: Y	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-093	预计使用率	图像转印单元	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-094	预计使用率	ITB (图像转印带)	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-095	预计使用率	ITB辊: YK	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-096	预计使用率	ITB辊: YC	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-097	预计使用率	ITB辊: YM	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-098	预计使用率	ITB辊: YY	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-099	预计使用率	ITB偏压辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-102	预计使用率	# ITB清洁单元	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-103	预计使用率	ITB清洁刮板	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-104	预计使用率	润滑油刷	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-105	预计使用率	润滑油: 皮带清洁	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-106	预计使用率	润滑油应用刮板	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-109	预计使用率	#纸张转印单元	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-110	预计使用率	PTB清洁刮板	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-111	预计使用率	PTB (纸张传送皮带)	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-112	预计使用率	PTB润滑油刷	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-113	预计使用率	PTB润滑油棒	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-115	预计使用率	#定影单元	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-116	预计使用率	#定影带	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-117	预计使用率	加热	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-118	预计使用率	压辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-119	预计使用率	加热辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-120	预计使用率	定影带平滑辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-124	预计使用率	#定影清洁单元	ENG*	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-125	预计使用率	清洁网	ENG*	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-126	预计使用率	网清洁辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-127	预计使用率	(清洁网固定定位块)*2	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-130	预计使用率	# 主机过滤器	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-131	预计使用率	灰尘过滤器: 排气: 大	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-132	预计使用率	灰尘过滤器: 排气: 小	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-133	预计使用率	臭氧过滤器: 小	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-134	预计使用率	臭氧过滤器 (大号)	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-135	预计使用率	除臭滤网: 小	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-140	预计使用率	过滤器: UFP: 传送; 定影	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-141	预计使用率	过滤器: UFP: 压辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-142	预计使用率	绿色粉瓶	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-143	预计使用率	过滤器: UFP: 定影; 出纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-145	预计使用率	#纸盘1轴轮组件	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-146	预计使用率	搓纸轮-纸盘1	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-147	预计使用率	搓纸轮: 纸盘1: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-148	预计使用率	搓纸轮: 纸盘1: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-151	预计使用率	#纸盘2轴轮组件	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-152	预计使用率	搓纸轮-纸盘2	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-153	预计使用率	搓纸轮: 纸盘2: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-154	预计使用率	搓纸轮: 纸盘2: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-157	预计使用率	#纸盘3轴轮组件	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-158	预计使用率	搓纸轮-纸盘3	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-159	预计使用率	搓纸轮: 纸盘3: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-160	预计使用率	搓纸轮: 纸盘3: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-163	预计使用率	#纸盘4轴轮组件	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-164	预计使用率	搓纸轮-纸盘4	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-165	预计使用率	搓纸轮: 纸盘4: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-166	预计使用率	搓纸轮: 纸盘4: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-169	预计使用率	#搓纸轮: 手送	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-170	预计使用率	搓纸轮: 手送: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-171	预计使用率	搓纸轮: 手送: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-172	预计使用率	搓纸轮: 手送: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-175	预计使用率	#搓纸轮: A3LCT	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-176	预计使用率	搓纸轮: A3LCT: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-177	预计使用率	搓纸轮: A3LCT: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-178	预计使用率	搓纸轮: A3LCT: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-181	预计使用率	#搓纸轮: A4LCT	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-182	预计使用率	搓纸轮: A4LCT: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-183	预计使用率	搓纸轮: A4LCT: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-184	预计使用率	搓纸轮: A4LCT: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-187	预计使用率	#2插入器退纸: 纸盘1	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-188	预计使用率	2插入器: 纸盘1: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-189	预计使用率	2插入器: 纸盘1: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-190	预计使用率	2插入器: 纸盘1: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-193	预计使用率	#2插入器进纸: 纸盘2	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-194	预计使用率	2插入器: 纸盘2: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-195	预计使用率	2插入器: 纸盘2: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-196	预计使用率	2插入器: 纸盘2: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-199	预计使用率	# 插入器	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-200	预计使用率	搓纸轮: 插入器	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-201	预计使用率	分离辊: 插入器	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-202	预计使用率	搓纸轮: 插入器	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-205	预计使用率	ADF	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-206	预计使用率	ADF送稿皮带	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-207	预计使用率	ADF分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-208	预计使用率	ADF搓纸辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-209	预计使用率	#插入器空气辅助上纸盘	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-210	预计使用率	插入器AA上纸盘: P1辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-211	预计使用率	插入器AA上纸盘: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-212	预计使用率	插入器AA上纸盘: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-213	预计使用率	#插入器空气辅助下纸盘	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-214	预计使用率	插入器AA下纸盘: P1辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-215	预计使用率	插入器AA下纸盘: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-216	预计使用率	插入器AA下纸盘: 分离辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-217	预计使用率	折叠辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-218	预计使用率	纸张: 卷纸: 折叠辊	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-220	预计使用率	#2-纸盘LCT: 纸盘1	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-221	预计使用率	#2-纸盘LCT: 纸盘2	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-222	预计使用率	2纸盘LCT: 纸盘1: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-223	预计使用率	2纸盘LCT: 纸盘2: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-224	预计使用率	#手送纸盘	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-225	预计使用率	手送纸盘: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-226	预计使用率	手送台: 搓纸	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-960-227	预计使用率	手送纸盘: 独立滚筒	ENG	0 至255 / 0 / 1		v v	
7-963-001	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	TC<5;10<HC<30		v v	
7-963-002	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	TC<5;30<HC<55		v v	
7-963-003	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	TC<5;55<HC<80		v v	
7-963-004	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	TC<5;80<HC<100		v v	
7-963-005	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	5<TC<15;0<HC<30		v v	
7-963-006	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	5<TC<15;30<HC<55		v v	
7-963-007	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	5<TC<15;55<HC<80		v v	
7-963-008	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	5<TC<15;80<HC<100		v v	
7-963-009	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	15<TC<25;0<HC<30		v v	
7-963-010	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	15<TC<25;30<HC<55		v v	
7-963-011	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	15<TC<25;55<HC<80		v v	
7-963-012	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	15<TC<25;80<HC<100		v v	
7-963-013	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	25<TC<30;0<HC<30		v v	
7-963-014	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	25<TC<30;30<HC<55		v v	
7-963-015	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	25<TC<30;55<HC<80		v v	
7-963-016	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	25<TC<30;80<HC<100		v v	
7-963-017	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	30<TC<35;0<HC<30		v v	
7-963-018	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	30<TC<35;30<HC<55		v v	
7-963-019	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	30<TC<35;55<HC<80		v v	
7-963-020	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	30<TC<35;80<HC<100		v v	
7-963-021	运行环境日志: PCU: 黑色		ENG	35<TC		v v	

显示PCU的距离: 每个温度/湿度分区中的K, 以便识别引擎运行环境。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
7-964-001	运行环境日志清除		ENG	[0 至1 / 0 / 1]	v	v	清除所有操作环境日志。
7-979-001	引擎复位日志	Data1	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	显示引擎重置日志。
7-979-002	引擎复位日志	Data2	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-003	引擎复位日志	Data3	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-004	引擎复位日志	Data4	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-005	引擎复位日志	Data5	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-006	引擎复位日志	Data6	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-007	引擎复位日志	Data7	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-008	引擎复位日志	Data8	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-009	引擎复位日志	Data9	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-010	引擎复位日志	Data10	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-011	引擎复位日志	Data11	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-012	引擎复位日志	Data12	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-013	引擎复位日志	Data13	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-014	引擎复位日志	Data14	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-015	引擎复位日志	Data15	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-016	引擎复位日志	Data16	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-017	引擎复位日志	Data17	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-018	引擎复位日志	Data18	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-019	引擎复位日志	Data19	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-020	引擎复位日志	Data20	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-979-021	引擎复位日志	Data21	ENG*	[0x0000至0xFFFF / 0x0000 / 1]	v	v	
7-989-001	切割计数 (裁切器)	切割次数	ENG	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	显示修剪器单元切割板执行的切割次数。
7-995-001	电源电压; 显示	电源电压	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-996-001	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 1	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-002	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 2	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-003	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 3	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-004	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 4	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-005	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 5	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-006	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 6	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-007	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 7	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-008	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 8	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-009	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 9	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-996-010	SC编号 (错误)	SC编号 (错误) 10	ENG	[0 至99999 / 0 / 1]	v	v	-
7-997-001	最大电源电压	最大电源电压1	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-002	最大电源电压	最大电源电压2	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-003	最大电源电压	最大电源电压3	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-004	最大电源电压	最大电源电压4	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-005	最大电源电压	最大电源电压5	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-006	最大电源电压	最大电源电压6	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-007	最大电源电压	最大电源电压7	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-008	最大电源电压	最大电源电压8	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-009	最大电源电压	最大电源电压9	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-997-010	最大电源电压	最大电源电压10	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-001	最小电源电压	最小电源电压1	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-002	最小电源电压	最小电源电压2	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-003	最小电源电压	最小电源电压3	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-004	最小电源电压	最小电源电压4	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-005	最小电源电压	最小电源电压5	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-006	最小电源电压	最小电源电压6	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-007	最小电源电压	最小电源电压7	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-008	最小电源电压	最小电源电压8	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-009	最小电源电压	最小电源电压9	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-
7-998-010	最小电源电压	最小电源电压10	ENG	[0至300 / 0 / 1V]	v	v	-

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-001-001	总计：作业总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计算的是每个应用程序用于完成工作的次数，而不是处理的页数。
8-002-001	复印：作业总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-003-001	传真：作业总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	备注： *L：计数器是其它应用程序向文件服务器发送作业所用的总次数，加上使用服务器上已有文件的次数。
8-004-001	打印：作业总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-005-001	扫描：作业总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-006-001	本地存储器：作业总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	打开应用程序以输入或输出图像时，这被计数为一份作业。即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。只计数客户所执行的作业，不计客户工程师利用SP模式所执行的作业。 若使用安全打印（启动打印作业需要密码），则在指定“删除数据”或“规定输出”时计数该作业。 保存发送作业时，该作业被计数为传真作业。 传真存储器接收传真时，F：计数器递增，但L：计数器不递增（未使用文件服务器）。 对于F：计数器，传真广播被计数为一份作业（不分开计数广播中的传真目的地）。 所有传真被发送到目的地后才计数传真广播。若一次传输出现一个错误，则不会计数传真广播，直至传输完成。 对于F：计数器，将打印的传真报告计数为一份作业。 F：计数器不区分传真发送或接收。
							打印文件服务器上的复印作业时，SP8-022也会递增；打印文件服务器上保存的打印作业时，SP8024也会递增。 在文件服务器上复印并保存原稿时，C：和L：计数器均递增。 在文件服务器上保存打印作业时，仅L：计数器递增。 用户按下文件服务器按钮以在文件服务器上保存作业时，仅L：计数器递增。 用户进入文件服务器模式并打印文件服务器上保存的数据时，仅L：计数器递增。 接收和保存从Palm 2收到的图像时，L：计数器递增。 客户打印报告（如用户代码列表）时，O：计数器递增。然而，对于传真报告及从传真应用程序所执行的报告，F：计数器递增。
8-011-001	总计：作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数各应用程序保存到文件服务器的作业数，以显示本地存储器如何用于输入。
8-012-001	复印：作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-013-001	传真：作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	备注： *L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。
8-014-001	打印：作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-015-001	扫描：作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-016-001	本地存储器：作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-017-001	其它：作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	将扫描作业发送到文件服务器时，S：计数器递增。进入文件服务器模式然后扫描原稿时，L：计数器递增。 将打印作业发送到文件服务器时，P：计数器递增。 网络应用程序将数据发送到文件服务器时，O：计数器递增。 在文件服务器上保存Palm 2的图像时，O：计数器递增。 将传真发送到文件服务器时，F：计数器递增。
8-021-001	总计：打印作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP显示了如何在文件服务器上原样保存文件服务器所打印的文件。
8-022-001	复印：打印作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-023-001	传真：打印作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	备注： *L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。
8-024-001	打印：打印作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-025-001	扫描：打印作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-026-001	本地：打印作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。 DeskTopIndex等应用程序将文件服务器上所保存的复印作业与打印作业合并时，C：和P：计数器均递增。 利用其它应用程序打印文件服务器上已有的作业时，L：计数器递增。 利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的扫描作业时，S：计数器递增。若从文件服务器模式扫描原稿，则L：计数器递增。 利用其它应用程序打印由网络应用程序（包括Palm 2）在文件服务器上所保存的图像时，O：计数器递增。 网络应用程序（如Web Image Monitor）打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。 打印文件服务器上的传真时，F：计数器递增。
8-027-001	其它：打印作业/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
8-031-001	总计: 打印作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP显示了从文件服务器输出文件时使用了哪些应用程序。 *备注: *1: 计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。 打印文件服务器上已保存的文件时, 启动打印作业的应用程序计数递增。 从网络应用程序 (Desk Top Binder, Web Image Monitor 等) 启动打印作业时, L: 计数器递增。	
8-032-001	复印: 打印作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-033-001	传真: 打印作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-034-001	打印: 打印作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-035-001	扫描: 打印作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-036-001	本地存储器: 打印作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-037-001	其它: 打印作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-041-001	总计: 发送作业/本地存储器		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP对在文档服务器上存储文件的应用程序进行计数, 这些文件随后被访问以通过网络传输 (附加到电子邮件)。*备注: *1: 计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。 从文件服务器发送所保存的复印作业时, C: 计数器递增。 这些SP计数用于通过网络 (附加到电子邮件) 从文件服务器发送文件的应用程序。分开计算合并的发送作业。 *备注: *1: 计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。 例如, 若从Desk Top Binder或Web Image Monitor开始发送, 则0: 计数器递增。
8-042-001	复印: 发送作业/本地存储器		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-043-001	传真: 发送作业/本地存储器		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-044-001	打印: 发送作业/本地存储器		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-045-001	扫描: 发送作业/本地存储器		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-046-001	本地存储器: 发送作业/本地存储器		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-047-001	其它: 发送作业/本地存储器		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-051-001	总计: 发送作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-052-001	复印: 发送作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-053-001	传真: 发送作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-054-001	打印: 发送作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-055-001	扫描: 发送作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-056-001	本地: 发送作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-057-001	其它: 发送作业/指定应用程序		CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-001	总计: 最终加工作业	分页	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v	总计整理方法。应用程序指定了该最终加工方法。	
8-061-002	总计: 最终加工作业	堆叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-003	总计: 最终加工作业	装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-004	总计: 最终加工作业	小册子	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-005	总计: 最终加工作业	Z形折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-006	总计: 最终加工作业	打孔	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-007	总计: 最终加工作业	其他	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-008	总计: 最终加工作业	向内折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-009	总计: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-010	总计: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-011	总计: 最终加工作业	四折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-012	总计: 最终加工作业	KANNON折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-013	总计: 最终加工作业	无线装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-014	总计: 最终加工作业	环环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-061-015	总计: 最终加工作业	第三方供应商	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-001	总计: 最终加工作业	双环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。	
8-062-002	复印: 最终加工作业	分页	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-003	复印: 最终加工作业	堆叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-004	复印: 最终加工作业	装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-005	复印: 最终加工作业	Z形折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-006	复印: 最终加工作业	打孔	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-007	复印: 最终加工作业	其他	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-008	复印: 最终加工作业	向内折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-009	复印: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-010	复印: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-011	复印: 最终加工作业	四折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-012	复印: 最终加工作业	KANNON折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-013	复印: 最终加工作业	无线装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-014	复印: 最终加工作业	环环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-015	复印: 最终加工作业	第三方供应商	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-062-016	复印: 最终加工作业	双环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-001	总计: 最终加工作业	分页	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP只汇总了针对传真作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。 备注: 目前, 扫描作业的最终加工功能尚不可用。	
8-063-002	总计: 最终加工作业	堆叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-003	总计: 最终加工作业	装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-004	总计: 最终加工作业	小册子	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-005	总计: 最终加工作业	Z形折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-006	总计: 最终加工作业	打孔	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-007	总计: 最终加工作业	其他	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-008	总计: 最终加工作业	向内折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-009	总计: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-010	总计: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-011	总计: 最终加工作业	四折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-012	总计: 最终加工作业	KANNON折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-013	总计: 最终加工作业	无线装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-014	总计: 最终加工作业	环环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-063-015	总计: 最终加工作业	第三方供应商	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-001	打印: 最终加工作业	双环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。	
8-064-002	打印: 最终加工作业	分页	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-003	打印: 最终加工作业	堆叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-004	打印: 最终加工作业	装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-005	打印: 最终加工作业	Z形折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-006	打印: 最终加工作业	打孔	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-007	打印: 最终加工作业	其他	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-008	打印: 最终加工作业	向内折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-009	打印: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-010	打印: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-011	打印: 最终加工作业	四折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-012	打印: 最终加工作业	KANNON折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-013	打印: 最终加工作业	无线装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-014	打印: 最终加工作业	环环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-064-015	打印: 最终加工作业	第三方供应商	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-001	总计: 最终加工作业	分页	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP只汇总了针对扫描作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。 备注: 目前, 扫描作业的最终加工功能尚不可用。	
8-065-002	总计: 最终加工作业	堆叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-003	总计: 最终加工作业	装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-004	总计: 最终加工作业	小册子	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-005	总计: 最终加工作业	Z形折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-006	总计: 最终加工作业	打孔	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-007	总计: 最终加工作业	其他	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-008	总计: 最终加工作业	向内折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-009	总计: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-010	总计: 最终加工作业	向外折三折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-011	总计: 最终加工作业	四折	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-012	总计: 最终加工作业	KANNON折叠	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-013	总计: 最终加工作业	无线装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-014	总计: 最终加工作业	环环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-015	总计: 最终加工作业	第三方供应商	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		
8-065-016	总计: 最终加工作业	双环装订	CTL*	[0 至999999999 / 0 / 1]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
8-066-001	本地：最终加工作业	分页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP汇总了操作面板上文件服务器模式屏幕中作业输出的最终加工方法。文件服务器模式中的打印窗口指定了该方法。	
8-066-002	本地：最终加工作业	堆叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-003	本地：最终加工作业	装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-004	本地：最终加工作业	小册子	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-005	本地：最终加工作业	Z形折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-006	本地：最终加工作业	打孔	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-007	本地：最终加工作业	其他	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-008	本地：最终加工作业	向内折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-009	本地：最终加工作业	向内折三折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-010	本地：最终加工作业	向外折三折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-011	本地：最终加工作业	四折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-012	本地：最终加工作业	KANNON折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-013	本地：最终加工作业	无线装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-014	本地：最终加工作业	圆环装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-015	本地：最终加工作业	第三方供应商	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-066-016	本地：最终加工作业	双环装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-001	其它：最终加工作业	分页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP汇总了由外部应用程序通过网络所执行作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。	
8-067-002	其它：最终加工作业	堆叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-003	其它：最终加工作业	装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-004	其它：最终加工作业	小册子	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-005	其它：最终加工作业	Z形折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-006	其它：最终加工作业	打孔	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-007	其它：最终加工作业	其他	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-008	其它：最终加工作业	向内折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-009	其它：最终加工作业	向内折三折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-010	其它：最终加工作业	向外折三折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-011	其它：最终加工作业	四折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-012	其它：最终加工作业	KANNON折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-013	其它：最终加工作业	无线装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-014	其它：最终加工作业	圆环装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-015	其它：最终加工作业	第三方供应商	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-067-016	其它：最终加工作业	双环装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-001	总计：作业/页面	1页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	不管使用哪个应用程序，都会根据作业中的页数按大小计算打印作业的数量。 备注： 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。 若暂停并重启作业，则计为一份作业。 打印和装订作业期间，若最终加工器用完整订针，则在出现错误时计数该作业。 *总数是通过将复印份数乘以扫描的页数得出的。（一张双面页计为2页。） 复印作业（SP8-072）的页数需加上用于调整设置的首张及后续测试打印数。 从文件服务器屏幕打印作业的第1页时，计数该页。	
8-071-002	总计：作业/页面	2页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-003	总计：作业/页面	3页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-004	总计：作业/页面	4页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-005	总计：作业/页面	5页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-006	总计：作业/页面	6-10页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-007	总计：作业/页面	11-20页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-008	总计：作业/页面	21-50页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-009	总计：作业/页面	51-100页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-010	总计：作业/页面	101-300页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-011	总计：作业/页面	301-500页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-012	总计：作业/页面	501-700页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-013	总计：作业/页面	701-1000页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-071-014	总计：作业/页面	1001页以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-001	复印：作业/页面	1页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		这些SP按作业页数的大小计数并计算复印作业数。 备注： 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。 若暂停并重启作业，则计为一份作业。 打印和装订作业期间，若最终加工器用完整订针，则在出现错误时计数该作业。 *总数是通过将复印份数乘以扫描的页数得出的。（一张双面页计为2页。） 复印作业（SP8-072）的页数需加上用于调整设置的首张及后续测试打印数。 从文件服务器屏幕打印作业的第1页时，计数该页。
8-072-002	复印：作业/页面	2页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-003	复印：作业/页面	3页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-004	复印：作业/页面	4页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-005	复印：作业/页面	5页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-006	复印：作业/页面	6-10页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-007	复印：作业/页面	11-20页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-008	复印：作业/页面	21-50页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-009	复印：作业/页面	51-100页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-010	复印：作业/页面	101-300页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-011	复印：作业/页面	301-500页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-012	复印：作业/页面	501-700页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-013	复印：作业/页面	701-1000页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-072-014	复印：作业/页面	1001页以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-001	传真：作业/页面	1页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP按作业页数的大小计数并计算传真作业数。 备注： *打印传真报告计为工作，并增加；计数器*计数中断的工作（卡纸等），即使尚未完成。 若暂停并重启作业，则计为一份作业。 打印和装订作业期间，若最终加工器用完整订针，则在出现错误时计数该作业。 从文件服务器屏幕打印作业的第1页时，计数该页。	
8-073-002	传真：作业/页面	2页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-003	传真：作业/页面	3页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-004	传真：作业/页面	4页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-005	传真：作业/页面	5页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-006	传真：作业/页面	6-10页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-007	传真：作业/页面	11-20页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-008	传真：作业/页面	21-50页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-009	传真：作业/页面	51-100页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-010	传真：作业/页面	101-300页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-011	传真：作业/页面	301-500页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-012	传真：作业/页面	501-700页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-013	传真：作业/页面	701-1000页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-073-014	传真：作业/页面	1001页以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-001	打印：作业/页面	1页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		这些SP按作业页数的大小计数并计算打印作业数。 备注： 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。 若暂停并重启作业，则计为一份作业。 打印和装订作业期间，若最终加工器用完整订针，则在出现错误时计数该作业。 从文件服务器屏幕打印作业的第1页时，计数该页。
8-074-002	打印：作业/页面	2页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-003	打印：作业/页面	3页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-004	打印：作业/页面	4页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-005	打印：作业/页面	5页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-006	打印：作业/页面	6-10页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-007	打印：作业/页面	11-20页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-008	打印：作业/页面	21-50页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-009	打印：作业/页面	51-100页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-010	打印：作业/页面	101-300页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-011	打印：作业/页面	301-500页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-012	打印：作业/页面	501-700页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-013	打印：作业/页面	701-1000页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-074-014	打印：作业/页面	1001页以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-001	扫描：作业/页面	1页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP按作业页数的大小计数并计算扫描作业数。 备注： 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。 若暂停并重启作业，则计为一份作业。 打印和装订作业期间，若最终加工器用完整订针，则在出现错误时计数该作业。 *总数是通过将复印份数乘以扫描的页数得出的。（一张双面页计为2页。） 从文件服务器屏幕打印作业的第1页时，计数该页。	
8-075-002	扫描：作业/页面	2页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-003	扫描：作业/页面	3页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-004	扫描：作业/页面	4页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-005	扫描：作业/页面	5页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-006	扫描：作业/页面	6-10页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-007	扫描：作业/页面	11-20页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-008	扫描：作业/页面	21-50页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-009	扫描：作业/页面	51-100页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-010	扫描：作业/页面	101-300页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-011	扫描：作业/页面	301-500页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-012	扫描：作业/页面	501-700页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-013	扫描：作业/页面	701-1000页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-075-014	扫描：作业/页面	1001页以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-001	本地存储器：作业/页面	1页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		这些SP按作业页数计数并计算从操作面板上文件服务器模式窗口中打印的作业数。 备注： *例如：在文件服务器模式下打印文件服务器上所保存的复印作业时，相应的L1计数器递增。 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。 若暂停并重启作业，则计为一份作业。 打印和装订作业期间，若最终加工器用完整订针，则在出现错误时计数该作业。 从文件服务器屏幕打印作业的第1页时，计数该页。
8-076-002	本地存储器：作业/页面	2页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-003	本地存储器：作业/页面	3页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-004	本地存储器：作业/页面	4页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-005	本地存储器：作业/页面	5页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-006	本地存储器：作业/页面	6-10页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-007	本地存储器：作业/页面	11-20页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-008	本地存储器：作业/页面	21-50页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-009	本地存储器：作业/页面	51-100页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-010	本地存储器：作业/页面	101-300页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-011	本地存储器：作业/页面	301-500页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-012	本地存储器：作业/页面	501-700页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-013	本地存储器：作业/页面	701-1000页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-076-014	本地存储器：作业/页面	1001页以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-077-001	其它: 作业/页面	1页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按作业页数的大小计数并计算“其它”应用程序 (Web Image Monitor, Palm 2等) 的作业数。 备注: 即使未完成, 也取计数中断作业 (卡纸等)。 若暂停并重启作业, 则计为一份作业。 打印和装订作业期间, 若最终加工器用完装订针, 则在出现错误时计数该作业。 从文件服务器屏幕打印作业的第1页时, 计数该页。
8-077-002	其它: 作业/页面	2页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-003	其它: 作业/页面	3页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-004	其它: 作业/页面	4页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-005	其它: 作业/页面	5页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-006	其它: 作业/页面	6-10页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-007	其它: 作业/页面	11-20页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-008	其它: 作业/页面	21-50页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-009	其它: 作业/页面	51-100页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-010	其它: 作业/页面	101-300页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-011	其它: 作业/页面	301-500页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-012	其它: 作业/页面	501-700页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-013	其它: 作业/页面	701-1000页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-077-014	其它: 作业/页面	1001页以上	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-081-001	I: 智能设备	智能设备	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-082-001	C: 智能设备	智能设备	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-083-001	F: 智能设备	智能设备	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-084-001	P: 智能设备	智能设备	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-085-001	S: 智能设备	智能设备	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-001	I: 作业/驱动	V3 RPCS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-002	I: 作业/驱动	V3 RPCS基本	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-003	I: 作业/驱动	V4 RPCS Inbox	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-004	I: 作业/驱动	V4 RPCS通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-005	I: 作业/驱动	V4 RPCS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-006	I: 作业/驱动	V3 XPS (RPCS)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-007	I: 作业/驱动	V3 PS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-008	I: 作业/驱动	V3 PS UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-009	I: 作业/驱动	V3 PS UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-010	I: 作业/驱动	V4 PS UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-011	I: 作业/驱动	V4 PS UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-012	I: 作业/驱动	V3 GL/GL2	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-013	I: 作业/驱动	V3 GL/GL2通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-014	I: 作业/驱动	V4 GL/GL2	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-015	I: 作业/驱动	PDF直接	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-016	I: 作业/驱动	V3 PCL5e/5c	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-017	I: 作业/驱动	V3 PCL5e/5c通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-018	I: 作业/驱动	V3 PCL XL	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-019	I: 作业/驱动	V3 PCL XL UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-020	I: 作业/驱动	V3 PCL XL UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-021	I: 作业/驱动	V4 PCL XL UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-022	I: 作业/驱动	V4 PCL XL UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-023	I: 作业/驱动	XPS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-024	I: 作业/驱动	V3电脑-传真	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-025	I: 作业/驱动	V4电脑-传真	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-091-026	I: 作业/驱动	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-001	P: 作业/驱动	V3 RPCS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-002	P: 作业/驱动	V3 RPCS基本	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-003	P: 作业/驱动	V4 RPCS Inbox	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-004	P: 作业/驱动	V4 RPCS通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-005	P: 作业/驱动	V4 RPCS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-006	P: 作业/驱动	V3 XPS (RPCS)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-007	P: 作业/驱动	V3 PS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-008	P: 作业/驱动	V3 PS UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-009	P: 作业/驱动	V3 PS UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-010	P: 作业/驱动	V4 PS UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-011	P: 作业/驱动	V4 PS UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-012	P: 作业/驱动	V3 GL/GL2	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-013	P: 作业/驱动	V3 GL/GL2通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-014	P: 作业/驱动	V4 GL/GL2	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-015	P: 作业/驱动	PDF直接	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-016	P: 作业/驱动	V3 PCL5e/5c	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-017	P: 作业/驱动	V3 PCL5e/5c通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-018	P: 作业/驱动	V3 PCL XL	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-019	P: 作业/驱动	V3 PCL XL UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-020	P: 作业/驱动	V3 PCL XL UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-021	P: 作业/驱动	V4 PCL XL UD	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-022	P: 作业/驱动	V4 PCL XL UD通用	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-023	P: 作业/驱动	XPS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-024	P: 作业/驱动	V3电脑-传真	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-025	P: 作业/驱动	V4电脑-传真	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-094-026	P: 作业/驱动	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-
8-111-001	总计: 传真发送作业	黑白 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP统计通过电话线上通过传真发送的作业总数 (彩色或黑白)。 备注: *目前无法使用彩色传真发送。 这些SP统计直接在电话线上通过传真发送的作业总数 (彩色或黑白)。 备注: *目前无法使用彩色传真发送。 这些计数器计数作业数而非页数。 *此SP对传真应用程序通过电话线发送的传真作业进行计数, 包括文档服务器中存储的文档。 *如果在作业期间更改模式, 则作业将以作业开始时设置的模式进行计数。 *如果将同一文档通过传真以相同的目的地同时发送到公用传真线路和互联网传真, 则此计数器递增, 并且互联网传真计数器 (SP8-12x) 也递增。 *在该作业被扫描后发送 (而不是直接发送作业) 时, 对传真作业进行计数。
8-111-002	总计: 传真发送作业	彩色 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-111-101	总计: 传真发送作业	黑白 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-111-102	总计: 传真发送作业	彩色 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-113-001	传真: 传真发送作业	黑白 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-113-002	传真: 传真发送作业	彩色 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-113-101	传真: 传真发送作业	黑白 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-113-102	传真: 传真发送作业	彩色 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-121-001	总计: 互联网传真发送作业	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-121-002	总计: 互联网传真发送作业	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-123-001	传真：互联网传真发送作业	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP将使用互联网传真（不存储在文档服务器上）中发送的作业（彩色或黑白）计数为传真图像。 备注： •目前无法使用彩色传真发送。 这些计数器计数作业数而非页数。 •颜色计数器供将来使用；彩色传真功能目前不可用。 •在该作业被扫描后发送（而不是直接发送作业）时，对传真作业进行计数。
8-123-002	传真：互联网传真发送作业	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-131-001	总计：扫描到电子邮件作业	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-131-002	总计：扫描到电子邮件作业	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数扫描并附加到电子邮件的作业（彩色或黑白）总数，而不管是否使用文件服务器。 备注： 这些计数器计数作业数而非页数。 若在文件服务器上保存作业，保存后确定是彩色还是黑白，然后计数。 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计该作业。 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。 若将数个作业合并起来发送到Scan Router、Scan-to-Email或Scan-to-PC，或将一份作业发送到一个以上目的地，例如，若Scan-to-Email和Scan-to-PC发送相同文件，则计为两次（Scan-to-Email和Scan-to-PC各一次）。
8-131-003	总计：扫描到电子邮件作业	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-135-001	扫描：扫描到电子邮件作业	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-135-002	扫描：扫描到电子邮件作业	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-135-003	扫描：扫描到电子邮件作业	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数扫描并附加到电子邮件的作业（彩色或黑白）数，而未在文件服务器上保存原稿。 备注： 这些计数器计数作业数而非页数。 若在文件服务器上保存作业，保存后确定是彩色还是黑白，然后计数。 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计该作业。 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。 若将数个作业合并起来发送到Scan Router、Scan-to-Email或Scan-to-PC，或将一份作业发送到一个以上目的地，例如，若Scan-to-Email和Scan-to-PC发送相同文件，则计为两次（Scan-to-Email和Scan-to-PC各一次）。
8-141-001	总计：传送作业/服务器	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-141-002	总计：传送作业/服务器	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-141-003	总计：传送作业/服务器	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数扫描并发送到Scan Router服务器的作业（彩色或黑白）总数。 备注： 这些计数器计数作业数而非页数。 即使无法确认扫描路由服务器上作业的到达和接收，也要计数这些作业。 即使黑白图像中混有一张彩色图像，该作业也会被计为“彩色”作业。 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计该作业。 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。
8-145-001	扫描：传送作业/服务器	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-145-002	扫描：传送作业/服务器	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-145-003	扫描：传送作业/服务器	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数扫描并发送到Scan Router服务器的作业（彩色或黑白）数量。 备注： 这些计数器计数作业数而非页数。 即使无法确认扫描路由服务器上作业的到达和接收，也要计数这些作业。 即使黑白图像中混有一张彩色图像，该作业也会被计为“彩色”作业。 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计该作业。 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。
8-151-001	总计：传送作业/个人电脑	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-151-002	总计：传送作业/个人电脑	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-151-003	总计：传送作业/个人电脑	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数扫描并发送到电脑文件夹（Scan-to-PC）的作业（彩色或黑白）总数。 备注： •目前，8-151和8-155执行相同的计数。 这些计数器计数作业数而非页数。 扫描期间若取消作业，则不计该作业。 等待发送时若取消作业，则不计该作业。 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-155-001	扫描: 传送作业/个人电脑	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数用Scan-to-PC扫描并发送的作业(彩色或黑白)总数。
8-155-002	扫描: 传送作业/个人电脑	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	备注: *目前, 8-151和8-155执行相同的计数。 这些计数器计数作业数而非页数。 扫描期间若取消作业, 则不计该作业。 等待发送时若取消作业, 则不计该作业。 发送期间若取消作业, 计数或不计数取决于取消作业时到达的处理阶段。 即使将几个文件合并起来发送, 也会将此发送计为一份作业。
8-155-003	扫描: 传送作业/个人电脑	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-161-001	总计: 个人电脑传真发送作业		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计算PC传真传输作业的数量。作业从注册发送时开始计算, 而不是从发送时开始计算。
8-163-001	传真: 个人电脑传真发送作业		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	备注: *目前, 这些计数器执行相同的计数。 *这计算从使用PC传真应用程序的PC开始的传真作业, 然后通过复印机将数据从PC发送到目的地。
8-171-001	T: 传送作业/WSD/DSM	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数由WS扫描的页数。
8-171-002	T: 传送作业/WSD/DSM	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-171-003	T: 传送作业/WSD/DSM	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-175-001	S: 传送作业/WSD/DSM	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数由WS扫描的页数。
8-175-002	S: 传送作业/WSD/DSM	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-175-003	S: 传送作业/WSD/DSM	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-181-001	总计: 扫描到媒体作业	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。
8-181-002	总计: 扫描到媒体作业	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-181-003	总计: 扫描到媒体作业	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-185-001	扫描: 扫描到媒体作业	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。
8-185-002	扫描: 扫描到媒体作业	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-185-003	扫描: 扫描到媒体作业	ACS	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-191-001	总计: 扫描页面总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数利用扫描仪扫描图像的各应用程序所扫描的页数。
8-192-001	复印: 扫描页面总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	备注: *SP8-191至8-196计算页面的扫描面数, 而不是物理页面数。 这些计数器不计数据读取用户印记数据或读取用于调色的彩色图。 不计数据利用扫描仪驱动程序进行的预览。 扫描完作业的全部图像后才进行计数。 不计在SP模式下进行的扫描计数。 示例: *若用扫描仪应用程序扫描3张B5纸和1张A3纸, 但未进行保存, S: 计数器则计为4。 若用复印模式窗口中的存储文件按钮复印3张A4纸的两面并保存到文件服务器, C: 计数器则计为6, L: 计数器也计为6。 若复印3张A4纸的两面而不保存, C: 计数器则计为6。 若进入文件服务器模式并扫描6页, L: 计数器则计为6。
8-193-001	传真: 扫描页面总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-195-001	扫描: 扫描页面总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-196-001	本地: 扫描页面总数		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-201-001	总计: 大尺寸扫描页面	A3/DLT, 大尺寸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP对扫描仪为扫描和复印作业所输入的较大纸张总数进行计数。 备注: *这些计数器均显示在SMC报告和用户工具显示屏中。
8-203-001	传真: 大尺寸扫描页面	A3/DLT, 大尺寸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP对通过扫描仪输入用于传真的大页总数进行计数。 备注: *这些计数器均显示在SMC报告和用户工具显示屏中。
8-205-001	扫描: 大尺寸扫描页面	A3/DLT, 大尺寸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP对扫描仪为扫描作业所输入的较大纸张总数进行计数。 备注: *这些计数器均显示在SMC报告和用户工具显示屏中。
8-211-001	总计: 扫描页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数扫描到文件服务器的页数。
8-212-001	复印: 扫描页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	备注: L: 计数器计数操作板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。 不计数据读取用户印记的数据。 若取消作业, 计数取消时输出的页数。 若扫描仪应用程序扫描并保存3张B5纸和1张A4纸, S: 计数器则计为4。 若复印页面但未保存在文件服务器上, 这些计数器则不变。 若复印3张A4纸的两面并保存到文件服务器, C: 计数器则计为6, L: 计数器也计为6。 若进入文件服务器模式并扫描6页, L: 计数器则计为6。
8-213-001	传真: 扫描页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-215-001	扫描: 扫描页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-216-001	本地: 扫描页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-221-001	ADF原稿送入	正面	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数通过ADF送入正反两面扫描的页数。
8-221-002	ADF原稿送入	反面	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	对于可同时扫描两面的ADF, 正面计为与送入的正面或反面扫描页数相同。 对于无法同时扫描两面的ADF, 正面计为与送入的正面扫描页数相同。(用户放纸时朝上的一面确定为正面。) 备注: *送入1张纸进行双面扫描时, 正面计为1, 反面计为1。 作业期间若出现卡纸, 为避免双倍计数, 不计数据恢复处理。 此外, 输出第1页之前若出现卡纸, 则不计数据这些页。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明		
8-231-001	扫描页面/模式	大量	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数每个ADF模式所扫描的页数以确定ADF的工作量。 备注: *作业期间若更改扫描模式,例如用户从ADF切换为压板模式,则对最后选择的模式进行计数。 在压板模式下用户若选择“混合尺寸”进行复印,则启用混合尺寸计数。 在SADF模式下,若用户用压板复印1页,然后用SADF复印了2页,则压板计为1, SADF计为3。		
8-231-002	扫描页面/模式	SADF	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-231-003	扫描页面/模式	混合尺寸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-231-004	扫描页面/模式	自定义尺寸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-231-005	扫描页面/模式	压板	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-231-006	扫描页面/模式	混合的第1面/第2面	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-231-007	扫描页面/模式	1D卡输送机	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-001	总计: 扫描页面/原稿	文字	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP针对全部作业按原稿类型计数所扫描的总页数,而不管使用何种应用程序。 备注: *作业期间若更改扫描模式,例如用户从ADF切换为压板模式,则对最后选择的模式进行计数。	
8-241-002	总计: 扫描页面/原稿	文字/照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-003	总计: 扫描页面/原稿	照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-004	总计: 扫描页面/原稿	生成副本, 浅色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-005	总计: 扫描页面/原稿	映射	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-006	总计: 扫描页面/原稿	标准/详细	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-007	总计: 扫描页面/原稿	精细/超精细	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-008	总计: 扫描页面/原稿	二元图像	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-009	总计: 扫描页面/原稿	灰度级	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-010	总计: 扫描页面/原稿	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-241-011	总计: 扫描页面/原稿	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-242-001	复印: 扫描页面/原稿	文字	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP针对复印作业按原稿类型计数所扫描的页数。 备注: *作业期间若更改扫描模式,例如用户从ADF切换为压板模式,则对最后选择的模式进行计数。		
8-242-002	复印: 扫描页面/原稿	文字/照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-242-003	复印: 扫描页面/原稿	照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-242-004	复印: 扫描页面/原稿	生成副本, 浅色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-242-005	复印: 扫描页面/原稿	映射	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-242-011	复印: 扫描页面/原稿	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-243-001	传真: 扫描页面/原稿	文字	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP针对按原稿类型扫描的传真作业的页数进行计数。 备注: *作业期间若更改扫描模式,例如用户从ADF切换为压板模式,则对最后选择的模式进行计数。	
8-243-002	传真: 扫描页面/原稿	文字/照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-243-003	传真: 扫描页面/原稿	照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-243-006	传真: 扫描页面/原稿	标准/详细	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-243-007	传真: 扫描页面/原稿	精细/超精细	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-243-011	传真: 扫描页面/原稿	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-245-001	扫描: 扫描页面/原稿	文字	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP针对扫描作业按原稿类型计数所扫描的页数。 备注: *作业期间若更改扫描模式,例如用户从ADF切换为压板模式,则对最后选择的模式进行计数。		
8-245-002	扫描: 扫描页面/原稿	文字/照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-245-003	扫描: 扫描页面/原稿	照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-245-004	扫描: 扫描页面/原稿	生成副本, 浅色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-245-008	扫描: 扫描页面/原稿	二元图像	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-245-009	扫描: 扫描页面/原稿	灰度级	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-245-010	扫描: 扫描页面/原稿	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-245-011	扫描: 扫描页面/原稿	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-246-001	本地存储器: 扫描页面/原稿	文字	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP针对操作面板上的文档服务器模式屏幕内以及“复印模式”屏幕内的“存储文件”按钮扫描和存储的页数进行计数。 备注: *作业期间若更改扫描模式,例如用户从ADF切换为压板模式,则对最后选择的模式进行计数。	
8-246-002	本地存储器: 扫描页面/原稿	文字/照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-246-003	本地存储器: 扫描页面/原稿	照片	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-246-004	本地存储器: 扫描页面/原稿	生成副本, 浅色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-246-005	本地存储器: 扫描页面/原稿	映射	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-246-011	本地存储器: 扫描页面/原稿	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-251-001	总计: 扫描页面/图像编辑		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP显示了在操作面板上为各应用程序选择图像编辑功能的次数。编辑功能的一些示例为: 删除>边缘 删除>中心 图像重复 原中 正/负 注: *该计数汇总了已用编辑功能的次数,尚未提供已用编辑功能的实际具体细面。 L: 计数器计数操作面板上文档服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。		
8-252-001	复印: 扫描页面/图像编辑		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-255-001	扫描: 扫描页面/图像编辑		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-256-001	本地存储器: 扫描页面/图像编辑		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-257-001	其它: 扫描页面/图像编辑		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-261-001	总计: 扫描页面/彩色生成	颜色转换	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP显示在操作面板上选择了多少彩色创建功能。	
8-261-002	总计: 扫描页面/彩色生成	消除颜色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-261-003	总计: 扫描页面/彩色生成	背景	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-261-004	总计: 扫描页面/彩色生成	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-262-001	复印: 扫描页面/彩色生成	颜色转换	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-262-002	复印: 扫描页面/彩色生成	消除颜色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-262-003	复印: 扫描页面/彩色生成	背景	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-262-004	复印: 扫描页面/彩色生成	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-265-001	扫描: 扫描页面/彩色生成	颜色转换	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-265-002	扫描: 扫描页面/彩色生成	消除颜色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-265-003	扫描: 扫描页面/彩色生成	背景	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-265-004	扫描: 扫描页面/彩色生成	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-266-001	本地存储器: 扫描页面/彩色生成	颜色转换	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-266-002	本地存储器: 扫描页面/彩色生成	消除颜色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-266-003	本地存储器: 扫描页面/彩色生成	背景	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-266-004	本地存储器: 扫描页面/彩色生成	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-281-001	总计: 扫描页面/TWAIN		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数使用TWAIN驱动程序所扫描的页数,这些计数器显示了TWAIN驱动程序如何用手送功能。 这些SP计数用ADF单元中印记功能所盖印的页数。		
8-285-001	扫描: 扫描页面/TWAIN		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-291-001	总计: 扫描页面/印记		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-293-001	扫描: 扫描页面/印记		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-295-001	扫描: 扫描页面/印记		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-001	总计: 扫描页面/尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			这些SP按页尺寸计数全部应用程序所扫描的总页数。 使用这些总数来比较原始页面尺寸(扫描)和输出(打印)页面尺寸[S/P8-441]。
8-301-002	总计: 扫描页面/尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-003	总计: 扫描页面/尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-004	总计: 扫描页面/尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-005	总计: 扫描页面/尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-006	总计: 扫描页面/尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-007	总计: 扫描页面/尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-008	总计: 扫描页面/尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-009	总计: 扫描页面/尺寸	HIT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-010	总计: 扫描页面/尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-254	总计: 扫描页面/尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-301-255	总计: 扫描页面/尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-001	复印: 扫描页面/尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按页尺寸计数复印应用程序所扫描的总页数。 使用这些总数来比较原始页面尺寸(扫描)和输出(打印)页面尺寸[S/P8-442]。		
8-302-002	复印: 扫描页面/尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-003	复印: 扫描页面/尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-004	复印: 扫描页面/尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-005	复印: 扫描页面/尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-006	复印: 扫描页面/尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-007	复印: 扫描页面/尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-008	复印: 扫描页面/尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-009	复印: 扫描页面/尺寸	HIT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-010	复印: 扫描页面/尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-254	复印: 扫描页面/尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			
8-302-255	复印: 扫描页面/尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v			

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-303-001	传真; 扫描页面/尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按页大小计数传真应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸(扫描)和输出件页面尺寸[SP 8-443]。
8-303-002	传真; 扫描页面/尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-003	传真; 扫描页面/尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-004	传真; 扫描页面/尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-005	传真; 扫描页面/尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-006	传真; 扫描页面/尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-007	传真; 扫描页面/尺寸	1L6	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-008	传真; 扫描页面/尺寸	1L7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-009	传真; 扫描页面/尺寸	HL7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-010	传真; 扫描页面/尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-254	传真; 扫描页面/尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-303-255	传真; 扫描页面/尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-001	扫描; 扫描页面/尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按页大小计数扫描应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸(扫描)和输出件页面尺寸[SP 8-445]。
8-305-002	扫描; 扫描页面/尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-003	扫描; 扫描页面/尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-004	扫描; 扫描页面/尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-005	扫描; 扫描页面/尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-006	扫描; 扫描页面/尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-007	扫描; 扫描页面/尺寸	1L6	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-008	扫描; 扫描页面/尺寸	1L7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-009	扫描; 扫描页面/尺寸	HL7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-010	扫描; 扫描页面/尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-254	扫描; 扫描页面/尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-305-255	扫描; 扫描页面/尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-001	本地存储器; 扫描页面/尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按页大小计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所扫描和保存的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸(扫描)和输出件页面尺寸[SP8-446]。
8-306-002	本地存储器; 扫描页面/尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-003	本地存储器; 扫描页面/尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-004	本地存储器; 扫描页面/尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-005	本地存储器; 扫描页面/尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-006	本地存储器; 扫描页面/尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-007	本地存储器; 扫描页面/尺寸	1L6	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-008	本地存储器; 扫描页面/尺寸	1L7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-009	本地存储器; 扫描页面/尺寸	HL7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-010	本地存储器; 扫描页面/尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-254	本地存储器; 扫描页面/尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-306-255	本地存储器; 扫描页面/尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-311-001	总计; 扫描页面/分辨率	1200dpi~	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按分辨率设置计数应用程序(可指定分辨率设置)所扫描的总页数。 *复印分辨率设置为固定设置,因此不进行测试。 备注:目前,SP8-311和SP8-315执行相同的计数。
8-311-002	总计; 扫描页面/分辨率	600dpi~1199dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-311-003	总计; 扫描页面/分辨率	400dpi~399dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-311-004	总计; 扫描页面/分辨率	200dpi~199dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-311-005	总计; 扫描页面/分辨率	~199dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-315-001	扫描; 扫描页面/分辨率	1200dpi~	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按分辨率设置计数应用程序(可指定分辨率设置)所扫描的页数。 备注: *复印分辨率设置为固定设置,因此不进行测试。 备注:目前,SP8-311和SP8-315执行相同的计数。
8-315-002	扫描; 扫描页面/分辨率	600dpi~1199dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-315-003	扫描; 扫描页面/分辨率	400dpi~399dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-315-004	扫描; 扫描页面/分辨率	200dpi~199dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-315-005	扫描; 扫描页面/分辨率	~199dpi	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-321-001	总计; 扫描海报	2张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数客户所打印的页数。保存页数所用应用程序的计数器递增。 备注: *利用SP5-104开启A3/DLT双倍计数功能时,1张A3/DLT纸被计为2。 若将几个文件合并起来打印,对保存文件的应用程序计数器保存的页数。 *这些计数器主要用于计算机器的使用费,因此以下页面不作为打印页计算: - 双面打印作业中的空白页。 - 作为文件封面、章节标题页及衬页所插入的空白页。 - 在维修模式下完成的所有报告(维修摘要,引擎维护报告等)-测试打印以进行机器图像调整。 - 错误通知报告页。 - 因复印机卡纸导致的部分打印页。
8-321-002	总计; 扫描海报	4张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-321-003	总计; 扫描海报	6张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-322-001	复印; 扫描海报	2张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-322-002	复印; 扫描海报	4张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-322-003	复印; 扫描海报	6张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-326-001	本地存储器; 扫描海报	2张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-326-002	本地存储器; 扫描海报	4张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-326-003	本地存储器; 扫描海报	6张	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-381-001	总计; 打印页面总数	字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-381-006	总计; 打印页面总数	总数; 单独第五工位	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-381-007	总计; 打印页面总数	总数; 单独第五工位(超过A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-381-008	总计; 打印页面总数	总数; 单独第五工位(A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-381-009	总计; 打印页面总数	总数; 单独第五工位横幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-381-101	总计; 打印页面总数	DFE; 字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-382-001	复印; 打印页面总数	字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-382-006	复印; 打印页面总数	复印; 单独第五工位	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-382-007	复印; 打印页面总数	复印; 单独第五工位(超过A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-382-008	复印; 打印页面总数	复印; 单独第五工位(A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-382-009	复印; 打印页面总数	复印; 单独第五工位横幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-383-001	传真; 打印页面总数	字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-383-006	传真; 打印页面总数	传真; 单独第五工位	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-383-007	传真; 打印页面总数	传真; 单独第五工位(超过A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-383-008	传真; 打印页面总数	传真; 单独第五工位(A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-383-009	传真; 打印页面总数	传真; 单独第五工位横幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-384-001	打印; 打印页面总数	字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-384-006	打印; 打印页面总数	打印机; 单独第五工位	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-384-007	打印; 打印页面总数	打印机; 单独第五工位(超过A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-384-008	打印; 打印页面总数	打印机; 单独第五工位(A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-384-009	打印; 打印页面总数	打印机; 单独第五工位横幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-384-101	打印; 打印页面总数	DFE; 字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-385-001	扫描; 打印页面总数	字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-386-001	本地存储器; 打印页面总数	字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-386-006	本地存储器; 打印页面总数	LS; 单独第五工位	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-386-007	本地存储器; 打印页面总数	LS; 单独第五工位(超过A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-386-008	本地存储器; 打印页面总数	LS; 单独第五工位(A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-386-009	本地存储器; 打印页面总数	LS; 单独第五工位横幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-387-001	其它; 打印页面总数	字段号	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-387-006	其它; 打印页面总数	其它; 单独第五工位	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-387-007	其它; 打印页面总数	其它; 单独第五工位(超过A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-387-008	其它; 打印页面总数	其它; 单独第五工位(A3)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-387-009	其它; 打印页面总数	其它; 单独第五工位横幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-391-001	大尺寸打印页面	A3,DLT, 大尺寸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数A3/DLT纸张尺寸和更大尺寸纸张所打印的页数。备注:除SMC报告之外,在复印机的用户工具显示器中也显示这些计数器。
8-391-003	大尺寸打印页面	横幅纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-401-001	总计; 打印页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数文件服务器所打印的页数。用于打印页面的应用程序的计数器增加。 备注: *LS: 计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。 本地: 计数器需加上利用Web Image Monitor和Desk Top Binder执行的打印作业。
8-402-001	复印; 打印页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-403-001	传真; 打印页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-404-001	打印; 打印页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-405-001	扫描; 打印页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-406-001	本地; 打印页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-411-001	打印/双面		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	此SP计数用于双面打印的纸张(正/反面计为1页)数量。不计最后只打印了一面的纸。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
8-427-001	其它: 打印页面/双面合并	单面 > 双面	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP按装订及合并、n-Up设置处理其它应用程序所打印的页数。</p> <p>备注:</p> <p>*对于需要降低纸张消耗、改善ISO标准符合性的客户而言, 这些计数尤为有用。</p> <p>利用每张n页功能只打印了部分的页面被计为1页。</p>	
8-427-002	其它: 打印页面/双面合并	双面 > 双面	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-003	其它: 打印页面/双面合并	书本 > 双面	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-004	其它: 打印页面/双面合并	封面合并	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-005	其它: 打印页面/双面合并	双面合并	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-006	其它: 打印页面/双面合并	2in1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-007	其它: 打印页面/双面合并	4in1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-008	其它: 打印页面/双面合并	6in1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-009	其它: 打印页面/双面合并	8in1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-010	其它: 打印页面/双面合并	9in1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-011	其它: 打印页面/双面合并	16in1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-012	其它: 打印页面/双面合并	小册子	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-013	其它: 打印页面/双面合并	杂志	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-014	其它: 打印页面/双面合并	2合1 + 小册子	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-015	其它: 打印页面/双面合并	4合1 + 小册子	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-016	其它: 打印页面/双面合并	6合1 + 小册子	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-017	其它: 打印页面/双面合并	8合1 + 小册子	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-018	其它: 打印页面/双面合并	9合1 + 小册子	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-019	其它: 打印页面/双面合并	2合1 + 杂志	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-020	其它: 打印页面/双面合并	4合1 + 杂志	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-021	其它: 打印页面/双面合并	6合1 + 杂志	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-022	其它: 打印页面/双面合并	8合1 + 杂志	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-023	其它: 打印页面/双面合并	9合1 + 杂志	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-427-024	其它: 打印页面/双面合并	16合1 + 杂志	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-431-001	总计: 打印页面/图像编辑	封面/隔页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP计数利用以下三种功能所输出的总页数, 而不管使用何种应用程序。</p> <p>备注:</p> <p>-封面/隔页: 插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为2。</p> <p>-系列/书本: 按系列(单面)打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。</p> <p>-用户印记: 盖有印记的打印页数, 包括页码及日期印章。</p>	
8-431-002	总计: 打印页面/图像编辑	系列/书本	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-431-003	总计: 打印页面/图像编辑	用户印记	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-432-001	复印: 打印页面/图像编辑	封面/隔页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP计数利用以下三种功能复印应用程序所输出的总页数。</p> <p>备注:</p> <p>-封面/隔页: 插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为2。</p> <p>-系列/书本: 按系列(单面)打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。</p> <p>-用户印记: 盖有印记的打印页数, 包括页码及日期印章。</p>	
8-432-002	复印: 打印页面/图像编辑	系列/书本	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-432-003	复印: 打印页面/图像编辑	用户印记	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-434-001	打印: 打印页面/图像编辑	封面/隔页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP计数利用以下三种功能打印应用程序所输出的总页数。</p> <p>备注:</p> <p>-封面/隔页: 插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为2。</p> <p>-系列/书本: 按系列(单面)打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。</p> <p>-用户印记: 盖有印记的打印页数, 包括页码及日期印章。</p>	
8-434-002	打印: 打印页面/图像编辑	系列/书本	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-434-003	打印: 打印页面/图像编辑	用户印记	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-436-001	本地存储器: 打印页面/图像编辑	封面/隔页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP计数利用以下三种功能在操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的总页数。</p> <p>备注:</p> <p>-封面/隔页: 插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为2。</p> <p>-系列/书本: 按系列(单面)打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。</p> <p>-用户印记: 盖有印记的打印页数, 包括页码及日期印章。</p>	
8-436-002	本地存储器: 打印页面/图像编辑	系列/书本	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-436-003	本地存储器: 打印页面/图像编辑	用户印记	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-437-001	其它: 打印页面/图像编辑	封面/隔页	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP计数利用以下三种功能其它应用程序所输出的总页数。</p> <p>备注:</p> <p>-封面/隔页: 插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为2。</p> <p>-系列/书本: 按系列(单面)打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。</p> <p>-用户印记: 盖有印记的打印页数, 包括页码及日期印章。</p>	
8-437-002	其它: 打印页面/图像编辑	系列/书本	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-437-003	其它: 打印页面/图像编辑	用户印记	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-001	总计: 打印页面/纸张尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP按打印纸张尺寸计数全部应用程序所打印的页数。</p> <p>备注:</p> <p>这些计数器不区分横送(LEF)与直送(SEF)。</p>	
8-441-002	总计: 打印页面/纸张尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-003	总计: 打印页面/纸张尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-004	总计: 打印页面/纸张尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-005	总计: 打印页面/纸张尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-006	总计: 打印页面/纸张尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-007	总计: 打印页面/纸张尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-008	总计: 打印页面/纸张尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-009	总计: 打印页面/纸张尺寸	HLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-010	总计: 打印页面/纸张尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-254	总计: 打印页面/纸张尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-441-255	总计: 打印页面/纸张尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-001	复印: 打印页面/纸张尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-002	复印: 打印页面/纸张尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-003	复印: 打印页面/纸张尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-004	复印: 打印页面/纸张尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-005	复印: 打印页面/纸张尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-006	复印: 打印页面/纸张尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-007	复印: 打印页面/纸张尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-008	复印: 打印页面/纸张尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-009	复印: 打印页面/纸张尺寸	HLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-010	复印: 打印页面/纸张尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-254	复印: 打印页面/纸张尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-442-255	复印: 打印页面/纸张尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-001	传真: 打印页面/纸张尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP按打印纸张尺寸计数传真应用程序所打印的页数。</p> <p>备注:</p> <p>这些计数器不区分横送(LEF)与直送(SEF)。</p>	
8-443-002	传真: 打印页面/纸张尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-003	传真: 打印页面/纸张尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-004	传真: 打印页面/纸张尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-005	传真: 打印页面/纸张尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-006	传真: 打印页面/纸张尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-007	传真: 打印页面/纸张尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-008	传真: 打印页面/纸张尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-009	传真: 打印页面/纸张尺寸	HLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-010	传真: 打印页面/纸张尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-254	传真: 打印页面/纸张尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-443-255	传真: 打印页面/纸张尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-001	打印: 打印页面/纸张尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-002	打印: 打印页面/纸张尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-003	打印: 打印页面/纸张尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-004	打印: 打印页面/纸张尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-005	打印: 打印页面/纸张尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-006	打印: 打印页面/纸张尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-007	打印: 打印页面/纸张尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-008	打印: 打印页面/纸张尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-009	打印: 打印页面/纸张尺寸	HLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-010	打印: 打印页面/纸张尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-254	打印: 打印页面/纸张尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-444-255	打印: 打印页面/纸张尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-001	扫描: 打印页面/纸张尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	<p>这些SP按打印纸张尺寸计数扫描应用程序所打印的页数。</p> <p>备注:</p> <p>这些计数器不区分横送(LEF)与直送(SEF)。</p>	
8-445-002	扫描: 打印页面/纸张尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-003	扫描: 打印页面/纸张尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-004	扫描: 打印页面/纸张尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-005	扫描: 打印页面/纸张尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-006	扫描: 打印页面/纸张尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-007	扫描: 打印页面/纸张尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-008	扫描: 打印页面/纸张尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-009	扫描: 打印页面/纸张尺寸	HLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-010	扫描: 打印页面/纸张尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-254	扫描: 打印页面/纸张尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-445-255	扫描: 打印页面/纸张尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-001	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		<p>这些SP按打印纸张尺寸计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。</p> <p>备注:</p> <p>这些计数器不区分横送(LEF)与直送(SEF)。</p>
8-446-002	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-003	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-004	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-005	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	B5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-006	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	DLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-007	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	LG	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-008	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	LT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-009	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	HLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-010	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-254	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	其他(标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-446-255	本地存储器: 打印页面/纸张尺寸	其他(自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
8-447-001	其它：打印页面/纸张尺寸	A3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按打印纸张尺寸计数其它应用程序所打印的页数。 备注： 这些计数器不区分横送(LIEF)与直送(SEF)。	
8-447-002	其它：打印页面/纸张尺寸	A4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-003	其它：打印页面/纸张尺寸	A5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-004	其它：打印页面/纸张尺寸	B4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-005	其它：打印页面/纸张尺寸	85	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-006	其它：打印页面/纸张尺寸	D8.1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-007	其它：打印页面/纸张尺寸	1.6	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-008	其它：打印页面/纸张尺寸	1.1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-009	其它：打印页面/纸张尺寸	HLT	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-010	其它：打印页面/纸张尺寸	满幅	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-254	其它：打印页面/纸张尺寸	其他 (标准)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-447-255	其它：打印页面/纸张尺寸	其他 (自定义)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-001	打印页面/纸盘	手动纸盘	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP计数每个送纸位置所送的纸张数。
8-451-002	打印页面/纸盘	纸盘1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-003	打印页面/纸盘	纸盘2	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-004	打印页面/纸盘	纸盘3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-005	打印页面/纸盘	纸盘4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-006	打印页面/纸盘	纸盘5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-007	打印页面/纸盘	纸盘6	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-008	打印页面/纸盘	纸盘7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-009	打印页面/纸盘	纸盘8	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-010	打印页面/纸盘	纸盘9	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-011	打印页面/纸盘	纸盘10	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-012	打印页面/纸盘	纸盘11	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-013	打印页面/纸盘	纸盘12	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-014	打印页面/纸盘	纸盘13	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-015	打印页面/纸盘	纸盘14	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-016	打印页面/纸盘	纸盘15	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-101	打印页面/纸盘	LIC插页器	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-451-102	打印页面/纸盘	第三方供应商	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-461-001	总计：打印页面/纸张类型	标准纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按纸张类型计数全部应用程序所打印的页数。 备注： 这些计数器与PM计数器不同。PM计数器以送纸时限为基础，以精确测量送纸纸的使用期限。但这些计数器以输出时限为基础。 也计数空白纸张（封面、章节页、隔页）。 双面打印期间，打印的两面页计为1页，而打印的单独面也计为1页。	
8-461-002	总计：打印页面/纸张类型	再生纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-461-003	总计：打印页面/纸张类型	特殊纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-461-004	总计：打印页面/纸张类型	厚纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-461-005	总计：打印页面/纸张类型	普通纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-461-006	总计：打印页面/纸张类型	厚纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-461-007	总计：打印页面/纸张类型	OHP	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-461-008	总计：打印页面/纸张类型	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-462-001	复印：打印页面/纸张类型	标准纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按纸张类型计数复印应用程序所打印的页数。	
8-462-002	复印：打印页面/纸张类型	再生纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-462-003	复印：打印页面/纸张类型	特殊纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-462-004	复印：打印页面/纸张类型	厚纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-462-005	复印：打印页面/纸张类型	普通纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-462-006	复印：打印页面/纸张类型	厚纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-462-007	复印：打印页面/纸张类型	OHP	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-462-008	复印：打印页面/纸张类型	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-463-001	传真：打印页面/纸张类型	正常	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按纸张类型计数传真应用程序所打印的页数。	
8-463-002	传真：打印页面/纸张类型	再生纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-463-003	传真：打印页面/纸张类型	特殊纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-463-004	传真：打印页面/纸张类型	厚纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-463-005	传真：打印页面/纸张类型	普通纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-463-006	传真：打印页面/纸张类型	厚纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-463-007	传真：打印页面/纸张类型	OHP	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-463-008	传真：打印页面/纸张类型	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-464-001	打印：打印页面/纸张类型	标准纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按纸张类型计数打印机应用程序所打印的页数。	
8-464-002	打印：打印页面/纸张类型	再生纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-464-003	打印：打印页面/纸张类型	特殊纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-464-004	打印：打印页面/纸张类型	厚纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-464-005	打印：打印页面/纸张类型	普通纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-464-006	打印：打印页面/纸张类型	厚纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-464-007	打印：打印页面/纸张类型	OHP	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-464-008	打印：打印页面/纸张类型	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-466-001	本地存储器：打印页面/纸张类型	正常	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按纸张类型计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。	
8-466-002	本地存储器：打印页面/纸张类型	再生纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-466-003	本地存储器：打印页面/纸张类型	特殊纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-466-004	本地存储器：打印页面/纸张类型	厚纸	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-466-005	本地存储器：打印页面/纸张类型	普通纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-466-006	本地存储器：打印页面/纸张类型	厚纸（反面）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-466-007	本地存储器：打印页面/纸张类型	OHP	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-466-008	本地存储器：打印页面/纸张类型	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-471-001	打印页面/放大	~49%	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按放大比例计数打印的页数。 备注： -计数页面的放大调整，该页面不仅在操作面板上，而且利用外部网络应用程序（能够执行放大调整）远程执行。 -也计数利用电脑应用程序（如Excel）的打印机驱动程序所执行的放大调整。 -不计数文件服务器上保存调整后所进行的放大调整。 -计数自动缩小/放大复印期间自动进行的放大调整。 -空白封面、隔页等的放大比例自动指定为100%的比例。	
8-471-002	打印页面/放大	50%~99%	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-471-003	打印页面/放大	100%	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-471-004	打印页面/放大	101%~200%	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-471-005	打印页面/放大	201%~	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-481-001	总计：打印页面/色彩节省		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计算开启颜色节省模式功能时所打印的页数。 备注：由于此SP限制为打印应用程序，这些SP返回相同的结果。	
8-484-001	打印：打印页面/色彩节省		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-491-001	总计：打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计算每个应用程序在彩色模式下打印的页数。	
8-491-002	总计：打印页面/彩色模式	单色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-491-003	总计：打印页面/彩色模式	双色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-491-004	总计：打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-491-051	总计：打印页面/彩色模式	黑白（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-491-052	总计：打印页面/彩色模式	单色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-491-053	总计：打印页面/彩色模式	双色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-491-054	总计：打印页面/彩色模式	全彩色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-001	复印：打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-002	复印：打印页面/彩色模式	单色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-003	复印：打印页面/彩色模式	双色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-004	复印：打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-051	复印：打印页面/彩色模式	黑白（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-052	复印：打印页面/彩色模式	单色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-053	复印：打印页面/彩色模式	双色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-492-054	复印：打印页面/彩色模式	全彩色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-001	传真：打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-002	传真：打印页面/彩色模式	单色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-003	传真：打印页面/彩色模式	双色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-004	传真：打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-051	传真：打印页面/彩色模式	黑白（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-052	传真：打印页面/彩色模式	单色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-053	传真：打印页面/彩色模式	双色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-493-054	传真：打印页面/彩色模式	全彩色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-001	本地存储器：打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-002	本地存储器：打印页面/彩色模式	单色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-003	本地存储器：打印页面/彩色模式	双色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-004	本地存储器：打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-051	本地存储器：打印页面/彩色模式	黑白（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-052	本地存储器：打印页面/彩色模式	单色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-053	本地存储器：打印页面/彩色模式	双色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-496-054	本地存储器：打印页面/彩色模式	全彩色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-001	其它：打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-002	其它：打印页面/彩色模式	单色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-003	其它：打印页面/彩色模式	双色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-004	其它：打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-051	其它：打印页面/彩色模式	黑白（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-052	其它：打印页面/彩色模式	单色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-053	其它：打印页面/彩色模式	双色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-497-054	其它：打印页面/彩色模式	全彩色（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-501-001	总计：打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计算由打印应用程序在“彩色模式”下打印的页数。	
8-501-002	总计：打印页面/彩色模式	单色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-501-003	总计：打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-501-004	总计：打印页面/彩色模式	单色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-501-051	总计：打印页面/彩色模式	黑白（横幅）	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-501-052	总计: 打印页面/彩色模式	全彩色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-053	总计: 打印页面/彩色模式	单色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-054	总计: 打印页面/彩色模式	双色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-101	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-102	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-103	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 全彩	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-104	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-105	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 两种颜色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-151	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 黑白 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-152	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 全彩 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-153	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 单色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-501-154	总计: 打印页面/彩色模式	DFE: 两种颜色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-001	打印: 打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-002	打印: 打印页面/彩色模式	单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-003	打印: 打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-004	打印: 打印页面/彩色模式	单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-005	打印: 打印页面/彩色模式	双色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-051	打印: 打印页面/彩色模式	黑白 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-052	打印: 打印页面/彩色模式	全彩色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-053	打印: 打印页面/彩色模式	单色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-054	打印: 打印页面/彩色模式	双色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-101	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-102	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-103	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 全彩	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-104	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-105	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 两种颜色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-151	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 黑白 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-152	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 全彩 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-153	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 单色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-504-154	打印: 打印页面/彩色模式	DFE: 两种颜色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-001	其它: 打印页面/彩色模式	黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-002	其它: 打印页面/彩色模式	单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-003	其它: 打印页面/彩色模式	全彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-004	其它: 打印页面/彩色模式	单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-005	其它: 打印页面/彩色模式	双色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-051	其它: 打印页面/彩色模式	黑白 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-052	其它: 打印页面/彩色模式	全彩色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-053	其它: 打印页面/彩色模式	单色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-507-054	其它: 打印页面/彩色模式	双色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-001	总计: 打印页面/模拟	RPCS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-002	总计: 打印页面/模拟	RPDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-003	总计: 打印页面/模拟	PS3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-004	总计: 打印页面/模拟	R98	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-005	总计: 打印页面/模拟	R16	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-006	总计: 打印页面/模拟	GL/GL2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-007	总计: 打印页面/模拟	R55	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-008	总计: 打印页面/模拟	RTIFF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-009	总计: 打印页面/模拟	PDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-010	总计: 打印页面/模拟	PCL5e/5c	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-011	总计: 打印页面/模拟	PCL XL	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-012	总计: 打印页面/模拟	IPDL-C	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-013	总计: 打印页面/模拟	BM-Links	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-014	总计: 打印页面/模拟	其他	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-015	总计: 打印页面/模拟	IPDS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-016	总计: 打印页面/模拟	XPS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-017	总计: 打印页面/模拟	IRIPS PS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-018	总计: 打印页面/模拟	IRIPS PDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-019	总计: 打印页面/模拟	PictBridge	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-020	总计: 打印页面/模拟	介质打印TIFF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-021	总计: 打印页面/模拟	介质打印JPEG	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-022	总计: 打印页面/模拟	GG PDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-511-023	总计: 打印页面/模拟	GG PCL	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-001	打印: 打印页面/模拟	RPCS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-002	打印: 打印页面/模拟	RPDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-003	打印: 打印页面/模拟	PS3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-004	打印: 打印页面/模拟	R98	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-005	打印: 打印页面/模拟	R16	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-006	打印: 打印页面/模拟	GL/GL2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-007	打印: 打印页面/模拟	R55	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-008	打印: 打印页面/模拟	RTIFF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-009	打印: 打印页面/模拟	PDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-010	打印: 打印页面/模拟	PCL5e/5c	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-011	打印: 打印页面/模拟	PCL XL	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-012	打印: 打印页面/模拟	IPDL-C	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-013	打印: 打印页面/模拟	BM-Links	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-014	打印: 打印页面/模拟	其他	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-015	打印: 打印页面/模拟	IPDS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-016	打印: 打印页面/模拟	XPS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-017	打印: 打印页面/模拟	IRIPS PS	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-018	打印: 打印页面/模拟	IRIPS PDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-019	打印: 打印页面/模拟	PictBridge	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-020	打印: 打印页面/模拟	介质打印TIFF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-021	打印: 打印页面/模拟	介质打印JPEG	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-022	打印: 打印页面/模拟	GG PDF	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-514-023	打印: 打印页面/模拟	GG PCL	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-001	总计: 打印页面/最终加工	分页	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-002	总计: 打印页面/最终加工	堆叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-003	总计: 打印页面/最终加工	装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-004	总计: 打印页面/最终加工	小册子	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-005	总计: 打印页面/最终加工	Z形折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-006	总计: 打印页面/最终加工	打孔	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-007	总计: 打印页面/最终加工	其他	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-008	总计: 打印页面/最终加工	向内折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-009	总计: 打印页面/最终加工	向内折三折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-010	总计: 打印页面/最终加工	向外折三折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-011	总计: 打印页面/最终加工	四折	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-012	总计: 打印页面/最终加工	KAMNON折叠	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-013	总计: 打印页面/最终加工	无线装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-014	总计: 打印页面/最终加工	循环装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-015	总计: 打印页面/最终加工	第三方供应商	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-521-016	总计: 打印页面/最终加工	双环装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	

这些SP按打印机模拟模式计数所打印的总页数。
备注:
由于限制为打印应用程序, SP8-511和SP8-514返回相同的结果。
不计算输出到文件服务器的打印作业。

这些SP按打印机模拟模式计数所打印的总页数。
备注:
由于限制为打印应用程序, SP8-511和SP8-514返回相同的结果。
不计算输出到文件服务器的打印作业。

这些SP按最终加工模式计数全部应用程序所打印的总页数。
备注:
若为最终加工选择装订, 且装订纸堆太厚, 则仍计数未装订的纸张。
装订最终加工数以输出到装订纸盒为基础, 因此计数卡纸恢复。

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-556-001	本地存储器: 打印书本/最终加工	无线装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	小册子装订 未使用
8-556-002	本地存储器: 打印书本/最终加工	环形装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-556-003	本地存储器: 打印书本/最终加工	环环装订	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-561-001	T: 一张纸	总数: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-561-002	T: 一张纸	总数: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-561-003	T: 一张纸	双面A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-561-004	T: 一张纸	双面A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-561-005	T: 一张纸	总数: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-561-006	T: 一张纸	双面横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-562-001	复印: 一张纸	总数: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-562-002	复印: 一张纸	总数: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-562-003	复印: 一张纸	双面: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-562-004	复印: 一张纸	双面: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-562-005	复印: 一张纸	总数: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-562-006	复印: 一张纸	双面: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-563-001	传真: 一张纸	总数: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-563-002	传真: 一张纸	总数: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-563-003	传真: 一张纸	双面: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-563-004	传真: 一张纸	双面: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-563-005	传真: 一张纸	总数: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-563-006	传真: 一张纸	双面: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-564-001	P: 一张纸	总数: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-564-002	P: 一张纸	总数: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-564-003	P: 一张纸	双面: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-564-004	P: 一张纸	双面: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-564-005	P: 一张纸	总数: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-564-006	P: 一张纸	双面: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-566-001	本地: 一张纸	总数: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-566-002	本地: 一张纸	总数: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-566-003	本地: 一张纸	双面: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-566-004	本地: 一张纸	双面: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-566-005	本地: 一张纸	总数: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-566-006	本地: 一张纸	双面: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-567-001	O: 一张纸	总数: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-567-002	O: 一张纸	总数: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-567-003	O: 一张纸	双面: A3/DLT以上	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-567-004	O: 一张纸	双面: A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-567-005	O: 一张纸	总数: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-567-006	O: 一张纸	双面: 横条	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	-
8-581-001	总计: 计数器	总数	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP计数彩色输出所拆分的输出件总数, 而不管使用何种应用程序。 除SMC报告之外, 在复印机的用户工具显示器中也显示这些计数器。
8-581-002	总计: 计数器	总数: 全彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-003	总计: 计数器	黑白/单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-004	总计: 计数器	显影: CMY	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-005	总计: 计数器	显影: K	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-006	总计: 计数器	复印: 彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-007	总计: 计数器	复印: 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-008	总计: 计数器	打印: 彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-009	总计: 计数器	打印: 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-010	总计: 计数器	总数: 彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-011	总计: 计数器	总数: 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-012	总计: 计数器	全彩色: A3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-013	总计: 计数器	全彩色: B4、11S或更小	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-014	总计: 计数器	全彩色打印	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-015	总计: 计数器	黑白打印	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-016	总计: 计数器	全彩色GPC	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-017	总计: 计数器	双色模式打印	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-018	总计: 计数器	全彩色打印 (双色)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-019	总计: 计数器	单色打印 (双色)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-020	总计: 计数器	全彩色总数 (CV)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-021	总计: 计数器	单色总数 (CV)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-022	总计: 计数器	全彩色打印 (CV)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-028	总计: 计数器	显影: CMY (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-029	总计: 计数器	显影: K (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-030	总计: 计数器	总数: 颜色 (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-031	总计: 计数器	总数: 黑白 (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-033	总计: 计数器	第五工位总计	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-036	总计: 计数器	单独第五工位	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-037	总计: 计数器	第五工位1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-038	总计: 计数器	第五工位2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-039	总计: 计数器	第五工位3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-040	总计: 计数器	第五工位4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-041	总计: 计数器	显影: 第五工位	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-042	总计: 计数器	第五工位5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-043	总计: 计数器	第五工位6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-044	总计: 计数器	第五工位7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-045	总计: 计数器	第五工位8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-046	总计: 计数器	第五工位9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-047	总计: 计数器	第五工位10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-048	总计: 计数器	第五工位11	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-049	总计: 计数器	第五工位12	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-050	总计: 计数器	第五工位13	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-051	总计: 计数器	第五工位14	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-052	总计: 计数器	第五工位15	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-053	总计: 计数器	第五工位16	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-054	总计: 计数器	第五工位17	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-055	总计: 计数器	第五工位18	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-056	总计: 计数器	第五工位19	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-057	总计: 计数器	第五工位20	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-058	总计: 计数器	第五工位前1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-059	总计: 计数器	第五工位前2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-060	总计: 计数器	第五工位前3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-061	总计: 计数器	第五工位前4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-062	总计: 计数器	第五工位前5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-063	总计: 计数器	第五工位前6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-064	总计: 计数器	第五工位前7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-065	总计: 计数器	第五工位前8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-066	总计: 计数器	第五工位前9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-067	总计: 计数器	第五工位前10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-068	总计: 计数器	第五工位前11	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-069	总计: 计数器	第五工位前12	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-070	总计: 计数器	第五工位前13	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-071	总计: 计数器	第五工位前14	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-072	总计: 计数器	第五工位前15	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-073	总计: 计数器	第五工位前16	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-074	总计: 计数器	第五工位前17	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-075	总计: 计数器	第五工位前18	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-076	总计: 计数器	第五工位前19	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-077	总计: 计数器	第五工位前20	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-078	总计: 计数器	显影: CMY (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-079	总计: 计数器	显影: K (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-080	总计: 计数器	总数: 颜色 (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-081	总计: 计数器	总数: 黑白 (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-083	总计: 计数器	显影: CMY (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-084	总计: 计数器	显影: K (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-085	总计: 计数器	总数: 颜色 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-086	总计: 计数器	总数: 黑白 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-088	总计: 计数器	显影: 第五工位 (A3以上)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-089	总计: 计数器	显影: 第五工位 (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-090	总计: 计数器	显影: 第五工位 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-091	总计: 计数器	第五工位总计 (A3以上)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-092	总计: 计数器	第五工位总计 (A3)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	
8-581-093	总计: 计数器	第五工位总计 (横幅)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
8-601-119	T: 覆盖率计数器	第五工位前19	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v	这些SP统计每种打印模式下复印应用程序的总覆盖范围。	
8-601-120	T: 覆盖率计数器	第五工位前20	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-602-001	复印: 覆盖率计数器	黑白	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-602-002	复印: 覆盖率计数器	彩色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-602-003	复印: 覆盖率计数器	双色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v	这些SP计算每种打印模式下传真应用程序的总覆盖范围。	
8-602-004	复印: 覆盖率计数器	全彩色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-603-001	传真: 覆盖率计数器	黑白	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-603-002	传真: 覆盖率计数器	彩色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-604-001	打印: 覆盖率计数器	黑白	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v	这些SP计算每种打印模式下打印应用程序的总覆盖范围。	
8-604-002	打印: 覆盖率计数器	彩色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-604-003	打印: 覆盖率计数器	双色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-604-004	打印: 覆盖率计数器	全彩色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-606-001	本地: 覆盖率计数器	黑白	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v	这些SP计算每种打印模式下本地存储的总覆盖范围。	
8-606-002	本地: 覆盖率计数器	彩色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-606-003	本地: 覆盖率计数器	双色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-606-004	本地: 覆盖率计数器	全彩色	CTL*	[0至2147483647 / 0 / 1%]	v	v		
8-617-001	SDK应用程序计数器	SDK-1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数各SDK应用程序的总打印页数。	
8-617-002	SDK应用程序计数器	SDK-2	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-003	SDK应用程序计数器	SDK-3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-004	SDK应用程序计数器	SDK-4	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-005	SDK应用程序计数器	SDK-5	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-006	SDK应用程序计数器	SDK-6	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-007	SDK应用程序计数器	SDK-7	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-008	SDK应用程序计数器	SDK-8	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-009	SDK应用程序计数器	SDK-9	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-010	SDK应用程序计数器	SDK-10	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-011	SDK应用程序计数器	SDK-11	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-617-012	SDK应用程序计数器	SDK-12	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-621-001	功能使用计数器	功能-001	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-002	功能使用计数器	功能-002	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-003	功能使用计数器	功能-003	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-004	功能使用计数器	功能-004	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-005	功能使用计数器	功能-005	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-006	功能使用计数器	功能-006	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-007	功能使用计数器	功能-007	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-008	功能使用计数器	功能-008	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-009	功能使用计数器	功能-009	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-010	功能使用计数器	功能-010	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-011	功能使用计数器	功能-011	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-012	功能使用计数器	功能-012	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-013	功能使用计数器	功能-013	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-014	功能使用计数器	功能-014	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-015	功能使用计数器	功能-015	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-016	功能使用计数器	功能-016	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-017	功能使用计数器	功能-017	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-018	功能使用计数器	功能-018	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-019	功能使用计数器	功能-019	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-020	功能使用计数器	功能-020	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-021	功能使用计数器	功能-021	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-022	功能使用计数器	功能-022	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-023	功能使用计数器	功能-023	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-024	功能使用计数器	功能-024	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-025	功能使用计数器	功能-025	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-026	功能使用计数器	功能-026	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-027	功能使用计数器	功能-027	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-028	功能使用计数器	功能-028	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-029	功能使用计数器	功能-029	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-030	功能使用计数器	功能-030	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-031	功能使用计数器	功能-031	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-032	功能使用计数器	功能-032	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-033	功能使用计数器	功能-033	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-034	功能使用计数器	功能-034	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-035	功能使用计数器	功能-035	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-036	功能使用计数器	功能-036	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-037	功能使用计数器	功能-037	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-038	功能使用计数器	功能-038	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-039	功能使用计数器	功能-039	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-040	功能使用计数器	功能-040	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-041	功能使用计数器	功能-041	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-042	功能使用计数器	功能-042	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-043	功能使用计数器	功能-043	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-044	功能使用计数器	功能-044	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-045	功能使用计数器	功能-045	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-046	功能使用计数器	功能-046	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-047	功能使用计数器	功能-047	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-048	功能使用计数器	功能-048	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-049	功能使用计数器	功能-049	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-050	功能使用计数器	功能-050	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-051	功能使用计数器	功能-051	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-052	功能使用计数器	功能-052	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-053	功能使用计数器	功能-053	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-054	功能使用计数器	功能-054	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-055	功能使用计数器	功能-055	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-056	功能使用计数器	功能-056	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-057	功能使用计数器	功能-057	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-058	功能使用计数器	功能-058	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-059	功能使用计数器	功能-059	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-060	功能使用计数器	功能-060	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-061	功能使用计数器	功能-061	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-062	功能使用计数器	功能-062	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-063	功能使用计数器	功能-063	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-621-064	功能使用计数器	功能-064	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	-	
8-631-001	总计: 传真发送页面	黑白 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按彩色模式计数扫描和本地存储应用程序发送到Scan Router服务器的总页数。 备注: *在Scan Router服务器的HDD上保存文件后计数黑白和彩色页。 在Scan Router服务器上完成保存之前若取消作业, 则不执行计数。即使忽略到达Scan Router服务器的确认, 还是执行该计数。	
8-631-002	总计: 传真发送页面	彩色 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-631-101	总计: 传真发送页面	黑白 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-631-102	总计: 传真发送页面	彩色 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-633-001	传真: 传真发送页面	黑白 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-633-002	传真: 传真发送页面	彩色 (电话)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-633-101	传真: 传真发送页面	黑白 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-633-102	传真: 传真发送页面	彩色 (云)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-641-001	总计: 互联网传真发送页面	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-641-002	总计: 互联网传真发送页面	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-643-001	传真: 互联网传真发送页面	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-643-002	传真: 互联网传真发送页面	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-651-001	总计: 扫描到电子邮件页面	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-651-002	总计: 扫描到电子邮件页面	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-655-001	扫描: 扫描到电子邮件页面	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-655-002	扫描: 扫描到电子邮件页面	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-661-001	总计: 传送页面/服务器	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP按彩色模式计数扫描和本地存储应用程序发送到Scan Router服务器的总页数。 备注: *在Scan Router服务器的HDD上保存文件后计数黑白和彩色页。 在Scan Router服务器上完成保存之前若取消作业, 则不执行计数。即使忽略到达Scan Router服务器的确认, 还是执行该计数。
8-661-002	总计: 传送页面/服务器	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		
8-665-001	扫描: 传送页面/服务器	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v		这些SP按彩色模式计数扫描应用程序发送到Scan Router服

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明
8-665-002	扫描: 传送页面/服务器	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	服务器的总页数。 备注: *在Scan Router服务器的HDD上保存文件后计数黑白和彩色页。 在Scan Router服务器上完成保存之前若取消作业, 则不执行计数。 即使忽略到达Scan Router服务器的确认, 还是执行该计数。
8-671-001	总计: 传送页面/个人电脑	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按彩色模式计数扫描和LS应用程序发送到电脑文件夹(Scan-to-PC)的总页数。
8-671-002	总计: 传送页面/个人电脑	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-675-001	扫描: 传送页面/个人电脑	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP按彩色模式计数扫描应用程序利用Scan-to-PC发送的总页数。
8-675-002	扫描: 传送页面/个人电脑	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-681-001	总计: 个人电脑传真发送页面		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计算PC传真发送的页面数。这些SP仅用于传真应用程序。因此SP8-681和SP8-683的计数相同。 备注: *此操作计算通过PC传真应用程序从PC发出并经由复印机到达目的地的页面数量。 *使用广播将同一信息发送到多个地方时, 页面仅被计数一次。(例如, 将10页的传真发送到位置A和位置B, 计数器增加10, 而不是20。)
8-683-001	传真: 个人电脑传真发送页面		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-691-001	总计: 发送页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数文件服务器所发送的页数。保存页面所用的应用程序计数器递增。 备注: L: 计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的页数。用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数进入复印: 计数器。
8-692-001	复印: 发送页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-693-001	总计: 发送页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	计数器加上Web Image Monitor和Desk Top Binder所执行的打印作业。 若将几个文件合并起来发送, 对保存文件的应用程序计数所保存的页数。
8-694-001	打印: 发送页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-695-001	扫描: 发送页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-696-001	本地: 发送页面/本地存储器		CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-701-001	传送页面/端口	PSTN-1	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数用于发送的物理端口所发送的页数。 例如, 若通过ISDN G4将3页原稿发送到4个目的地, 则ISDN(G3, G4)的计数为12。
8-701-002	传送页面/端口	PSTN-2	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-701-003	传送页面/端口	PSTN-3	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-701-004	传送页面/端口	ISDN (G3, G4)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-701-005	传送页面/端口	网络	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-001	总计: 扫描页面/压缩	JPEG/JPEG2000	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数每种压缩模式所发送的页数。
8-711-002	总计: 扫描页面/压缩	TIFF (多页/单页)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-003	总计: 扫描页面/压缩	PDF	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-004	总计: 扫描页面/压缩	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-005	总计: 扫描页面/压缩	PDF/压缩	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-006	总计: 扫描页面/压缩	PDF/A	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-007	总计: 扫描页面/压缩	PDF (OCR)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-008	总计: 扫描页面/压缩	PDF/压缩 (OCR)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-711-009	总计: 扫描页面/压缩	PDF/A (OCR)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-001	扫描: 扫描页面/压缩	JPEG/JPEG2000	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-002	扫描: 扫描页面/压缩	TIFF (多页/单页)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-003	扫描: 扫描页面/压缩	PDF	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-004	扫描: 扫描页面/压缩	其他	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-005	扫描: 扫描页面/压缩	PDF/压缩	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-006	扫描: 扫描页面/压缩	PDF/A	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-007	扫描: 扫描页面/压缩	PDF (OCR)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-008	扫描: 扫描页面/压缩	PDF/压缩 (OCR)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-715-009	扫描: 扫描页面/压缩	PDF/A (OCR)	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-721-001	扫描: 扫描页面/WSB/DSM	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-721-002	扫描: 扫描页面/WSB/DSM	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-725-001	扫描: 扫描页面/WSB/DSM	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	这些SP计数每种扫描模式在媒体中所扫描和保存的页数。
8-725-002	扫描: 扫描页面/WSB/DSM	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-731-001	总计: 扫描页面/媒体	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-731-002	总计: 扫描页面/媒体	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-735-001	扫描: 扫描页面/媒体	黑白	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	
8-735-002	扫描: 扫描页面/媒体	彩色	CTL*	[0 至99999999 / 0 / 1]	v	v	

SP编号	大类别	小类别	ENG或 CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
8-741-001	接收页面/端口	PSTN-1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP计数用于接收的物理端口所接收到的页数。	
8-741-002	接收页面/端口	PSTN-2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-741-003	接收页面/端口	PSTN-3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-741-004	接收页面/端口	ISDN (G3、G4)	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-741-005	接收页面/端口	网络	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-001	显影计数器	K	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		此SP计数黑色和其它颜色色粉的使用频率(显影辊的转数)。
8-771-002	显影计数器	M	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-003	显影计数器	Y	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-004	显影计数器	C	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-101	显影计数器	第五工位1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-102	显影计数器	第五工位2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-103	显影计数器	第五工位3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-104	显影计数器	第五工位4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-105	显影计数器	第五工位5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-106	显影计数器	第五工位6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-107	显影计数器	第五工位7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-108	显影计数器	第五工位8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-109	显影计数器	第五工位9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-110	显影计数器	第五工位10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-111	显影计数器	第五工位11	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-112	显影计数器	第五工位12	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-113	显影计数器	第五工位13	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-114	显影计数器	第五工位14	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-115	显影计数器	第五工位15	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-116	显影计数器	第五工位16	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-117	显影计数器	第五工位17	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-118	显影计数器	第五工位18	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-119	显影计数器	第五工位19	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-771-120	显影计数器	第五工位20	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-001	色粉瓶信息	黑色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	此SP显示了已更换的色粉瓶数量。 备注: 目前, SP7-833-011到014里的数据及SP8-781-001到004里的数据都相同。	
8-781-002	色粉瓶信息	Y	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-003	色粉瓶信息	M	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-004	色粉瓶信息	C	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-101	色粉瓶信息	第五工位1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-102	色粉瓶信息	第五工位2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-103	色粉瓶信息	第五工位3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-104	色粉瓶信息	第五工位4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-105	色粉瓶信息	第五工位5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-106	色粉瓶信息	第五工位6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-107	色粉瓶信息	第五工位7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-108	色粉瓶信息	第五工位8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-109	色粉瓶信息	第五工位9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-110	色粉瓶信息	第五工位10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-111	色粉瓶信息	第五工位11	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-112	色粉瓶信息	第五工位12	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-113	色粉瓶信息	第五工位13	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-114	色粉瓶信息	第五工位14	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-115	色粉瓶信息	第五工位15	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-116	色粉瓶信息	第五工位16	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-117	色粉瓶信息	第五工位17	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-118	色粉瓶信息	第五工位18	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-119	色粉瓶信息	第五工位19	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-781-120	色粉瓶信息	第五工位20	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-791-001	本地存储内剩余空间	Y	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v	此SP显示了文件服务器上可用于保存文件的空间百分比。 显示各种颜色的色粉剩余量。此SP允许用户随时检查供粉情况。 备注: 这种精确的剩余色粉供应量(步进为1%)的测量方法优于市场上其他只能以10为增量(步进为10%)测量的机器。	
8-801-001	色粉剩余量	K	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-801-002	色粉剩余量	Y	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-801-003	色粉剩余量	M	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-801-004	色粉剩余量	C	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-801-101	色粉剩余量	第五工位	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-001	Eco计数器	Eco总计	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-002	Eco计数器	彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-003	Eco计数器	全彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-004	Eco计数器	双面	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-005	Eco计数器	合并	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-006	Eco计数器	彩色(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-007	Eco计数器	全彩色(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-008	Eco计数器	双面(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-009	Eco计数器	合并(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-010	Eco计数器	纸张裁切(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-051	Eco计数器	同步Eco总计	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-052	Eco计数器	同步彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-053	Eco计数器	同步全彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-054	Eco计数器	同步双面	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-055	Eco计数器	同步合并	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-056	Eco计数器	同步彩色(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-057	Eco计数器	同步全彩色(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-058	Eco计数器	同步双面(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-059	Eco计数器	同步合并(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-060	Eco计数器	同步纸张裁切(%)	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-101	Eco计数器	Eco总计; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-102	Eco计数器	彩色; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-103	Eco计数器	全彩色; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-104	Eco计数器	双面; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-105	Eco计数器	合并; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-106	Eco计数器	彩色(%); 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-107	Eco计数器	全彩色(%); 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-108	Eco计数器	双面(%); 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-109	Eco计数器	合并(%); 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-110	Eco计数器	纸张裁切(%); 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-151	Eco计数器	同步Eco总计; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-152	Eco计数器	同步彩色; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-153	Eco计数器	同步全彩色; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-154	Eco计数器	同步双面; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-155	Eco计数器	同步合并; 最后	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-811-156	Eco计数器	同步彩色(%) ; 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-157	Eco计数器	同步全彩色(%) ; 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-158	Eco计数器	同步双面(%) ; 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-159	Eco计数器	同步合并(%) ; 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-811-160	Eco计数器	同步纸张裁切(%) ; 最后	CTL*	0至100 / 0 / 1%	v	v		
8-851-011	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 蓝色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	此SP显示了每种颜色的覆盖率为0%到10%的扫描张数。	
8-851-012	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 黄色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-013	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 品红色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-014	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 青色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-021	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 蓝色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-022	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 黄色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-023	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 品红色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-024	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 青色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-031	覆盖率计数: 0至10%	5~7%; 蓝色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-032	覆盖率计数: 0至10%	5~7%; 黄色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-033	覆盖率计数: 0至10%	5~7%; 品红色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-034	覆盖率计数: 0至10%	5~7%; 青色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-041	覆盖率计数: 0至10%	8~10%; 蓝色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-042	覆盖率计数: 0至10%	8~10%; 黄色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-043	覆盖率计数: 0至10%	8~10%; 品红色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-044	覆盖率计数: 0至10%	8~10%; 青色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-111	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-112	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-113	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-114	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-115	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-116	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-117	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-118	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-119	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-120	覆盖率计数: 0至10%	0~2%; 第五色组10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-121	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-122	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-123	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-124	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-125	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-126	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-127	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-128	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-129	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-130	覆盖率计数: 0至10%	3~4%; 第五色组10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-131	覆盖率计数: 0至10%	5~7%; 第五色组1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-851-132	覆盖率计数: 0至10%	5~7%; 第五色组2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		

SP编号	大类别	小类别	ENG或CTL	[最小值至最大值 / 初始值 / 步骤]	IM	Pro	说明	
8-901-119	页面/色粉 上一次	第五工位19	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-901-120	页面/色粉 上一次	第五工位20	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-001	页面/色粉 上一次	黑色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP显示了每种颜色前两次碳粉剩余量。	
8-911-002	页面/色粉 上一次	黄色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-003	页面/色粉 上一次	M	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-004	页面/色粉 上一次	C	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-101	页面/色粉 上一次	第五工位1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-102	页面/色粉 上一次	第五工位2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-103	页面/色粉 上一次	第五工位3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-104	页面/色粉 上一次	第五工位4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-105	页面/色粉 上一次	第五工位5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-106	页面/色粉 上一次	第五工位6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-107	页面/色粉 上一次	第五工位7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-108	页面/色粉 上一次	第五工位8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-109	页面/色粉 上一次	第五工位9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-110	页面/色粉 上一次	第五工位10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-111	页面/色粉 上一次	第五工位11	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-112	页面/色粉 上一次	第五工位12	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-113	页面/色粉 上一次	第五工位13	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-114	页面/色粉 上一次	第五工位14	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-115	页面/色粉 上一次	第五工位15	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-116	页面/色粉 上一次	第五工位16	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-117	页面/色粉 上一次	第五工位17	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-118	页面/色粉 上一次	第五工位18	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-119	页面/色粉 上一次	第五工位19	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-911-120	页面/色粉 上一次	第五工位20	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-001	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 黑色	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v	此SP显示每种颜色的总覆盖率及总打印数。	
8-921-002	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 黄色	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-003	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 品红色	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-004	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 青色	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-011	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 黑色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-012	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 黄色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-013	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 品红色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-014	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 青色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-101	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组1	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-102	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组2	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-103	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组3	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-104	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组4	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-105	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组5	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-106	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组6	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-107	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组7	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-108	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组8	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-109	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组9	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-110	覆盖率计数 / 总计	覆盖率 (%) ; 第五工位组10	CTL*	0至2147483647 / 0 / 1%	v	v		
8-921-111	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组1	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-112	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组2	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-113	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组3	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-114	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组4	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-115	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组5	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-116	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组6	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-117	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组7	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-118	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组8	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-119	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组9	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-921-120	覆盖率计数 / 总计	覆盖率/P; 第五工位组10	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-001	机器状态	运行时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	这些SP计数器机器在每个运行模式所用的总时间。为调查机器运行而改善ISO标准符合性的客户而言, 这些SP非常有用。	
8-941-002	机器状态	待机时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-003	机器状态	节能时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-004	机器状态	低功耗时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-005	机器状态	关机模式时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-006	机器状态	SC	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-007	机器状态	打印卡纸	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-008	机器状态	原稿卡纸	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-941-009	机器状态	原供应单元结束	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-951-001	地址簿注册	用户代码/用户ID	CTL*	0 至999999 / 0 / 1	v	v		这些SP计数器机器管理数据注册时事件发生的次数。
8-951-002	地址簿注册	邮件地址	CTL*	0 至999999 / 0 / 1	v	v		
8-951-003	地址簿注册	传真目的地	CTL*	0 至999999 / 0 / 1	v	v		
8-951-004	地址簿注册	群组	CTL*	0 至999999 / 0 / 1	v	v		
8-951-005	地址簿注册	转发请求	CTL*	0 至999999 / 0 / 1	v	v		
8-951-006	地址簿注册	传真代码	CTL*	0 至999999 / 0 / 1	v	v		
8-951-007	地址簿注册	复印输入	CTL*	0 至255 / 0 / 1	v	v		
8-951-008	地址簿注册	传真输入	CTL*	0 至255 / 0 / 1	v	v		
8-951-009	地址簿注册	打印输入	CTL*	0 至255 / 0 / 1	v	v		
8-951-010	地址簿注册	扫描输入	CTL*	0 至255 / 0 / 1	v	v		
8-961-001	电量状态	控制待机时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-002	电量状态	STR时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-003	电量状态	主电源关闭时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-004	电量状态	读取和打印时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-005	电量状态	打印时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-006	电量状态	读取时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-007	电量状态	引擎等待时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-008	电量状态	低电量状态时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-009	电量状态	无声状态时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-010	电量状态	加热器关闭状态时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-961-011	电量状态	LCD开启时间	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-971-001	电量控制	静音打印	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-971-002	电量控制	引擎关闭恢复计数	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-971-003	电量控制	电源关闭计数	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-971-004	电量控制	强制由源关闭计数	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-971-005	电量控制	备用恢复计数	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-971-006	电量控制	STR恢复计数	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-111	管理员计数器列表	总数; 全彩单面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v	显示每个总的打印输出和总覆盖率。	
8-998-112	管理员计数器列表	总数; 全彩双面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-113	管理员计数器列表	总数; 黑白单面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-114	管理员计数器列表	总数; 黑白双面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-115	管理员计数器列表	总数; 单色单面A3/DLT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-116	管理员计数器列表	总数; 单色双面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-117	管理员计数器列表	总数; 双色单面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-118	管理员计数器列表	总数; 双色双面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-123	管理员计数器列表	复印; 全彩单面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-124	管理员计数器列表	复印; 全彩双面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-125	管理员计数器列表	复印; 黑白单面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-126	管理员计数器列表	复印; 黑白双面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-127	管理员计数器列表	复印; 单色单面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-128	管理员计数器列表	复印; 单色双面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-129	管理员计数器列表	复印; 双色单面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-130	管理员计数器列表	复印; 双色双面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-135	管理员计数器列表	打印机; 全彩单面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-136	管理员计数器列表	打印机; 全彩双面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-137	管理员计数器列表	打印机; 黑白单面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-138	管理员计数器列表	打印机; 黑白双面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-139	管理员计数器列表	打印机; 单色单面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-140	管理员计数器列表	打印机; 单色双面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-141	管理员计数器列表	打印机; 双色单面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-142	管理员计数器列表	打印机; 双色双面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-147	管理员计数器列表	传真; 黑白单面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-148	管理员计数器列表	传真; 黑白双面A3 / DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-149	管理员计数器列表	传真; 单色单面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-998-150	管理员计数器列表	传真; 单色双面A3/DT以下	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-001	管理员计数器列表	总数	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-002	管理员计数器列表	复印; 全彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-003	管理员计数器列表	复印; 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-004	管理员计数器列表	复印; 单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-005	管理员计数器列表	复印; 双色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-006	管理员计数器列表	打印机; 全彩色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-007	管理员计数器列表	打印机; 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-008	管理员计数器列表	打印机; 单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-009	管理员计数器列表	打印机; 双色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-010	管理员计数器列表	传真打印; 黑白	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-011	管理员计数器列表	传真打印; 单色	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-012	管理员计数器列表	A3/DLT	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-013	管理员计数器列表	双面	CTL*	0 至99999999 / 0 / 1	v	v		
8-999-022	管理员计数器列表	复印; 全彩色 (%)	CTL*	0 至2147483647 / 0 / 1	v	v		
8-999-023	管理员计数器列表	复印; 黑白 (%)	CTL*	0 至2147483647 / 0 / 1	v	v		
8-999-024	管理员计数器列表	复印; 单色 (%)	CTL*	0 至2147483647 / 0 / 1	v	v		
8-999-025	管理员计数器列表	复印; 双色 (%)	CTL*	0 至2147483647 / 0 / 1	v	v		
8-999-026	管理员计数器列表	打印机; 全彩色 (%)	CTL*	0 至2147483647 / 0 / 1	v	v		
8-999-027	管理员计数器列表	打印机; 黑白 (%)	CTL*	0 至2147483647 / 0 / 1	v	v		
8-999-028	管理员计数器列表	打印机; 单色 (%)	CTL*	0 至2147483647 / 0 / 1	v	v		

