

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



3. 橋本忍と「毒島」	17
4. 戦後自由新聞「毒島」の連載	22

附 録 毒島執行現況と体制再構築

1. 毒島執行現況	23
2. 執行体制再構築	25
3. 執行体制	41
4. 執行体制	43
5. 執行体制	44

附 録 2 自民党内情勢

1. 自民党内情勢	48
2. 自民党内情勢	48
3. 自民党内情勢	48
4. 自民党内情勢	48
5. 自民党内情勢	48
6. 自民党内情勢	48
7. 自民党内情勢	48
8. 自民党内情勢	48
9. 自民党内情勢	48
10. 自民党内情勢	48
11. 自民党内情勢	48
12. 自民党内情勢	48
13. 自民党内情勢	48
14. 自民党内情勢	48
15. 自民党内情勢	48
16. 自民党内情勢	48
17. 自民党内情勢	48
18. 自民党内情勢	48
19. 自民党内情勢	48
20. 自民党内情勢	48
21. 自民党内情勢	48
22. 自民党内情勢	48
23. 自民党内情勢	48
24. 自民党内情勢	48
25. 自民党内情勢	48
26. 自民党内情勢	48
27. 自民党内情勢	48
28. 自民党内情勢	48
29. 自民党内情勢	48
30. 自民党内情勢	48
31. 自民党内情勢	48
32. 自民党内情勢	48
33. 自民党内情勢	48
34. 自民党内情勢	48
35. 自民党内情勢	48
36. 自民党内情勢	48
37. 自民党内情勢	48
38. 自民党内情勢	48
39. 自民党内情勢	48
40. 自民党内情勢	48
41. 自民党内情勢	48
42. 自民党内情勢	48
43. 自民党内情勢	48
44. 自民党内情勢	48
45. 自民党内情勢	48
46. 自民党内情勢	48
47. 自民党内情勢	48
48. 自民党内情勢	48
49. 自民党内情勢	48
50. 自民党内情勢	48
51. 自民党内情勢	48
52. 自民党内情勢	48
53. 自民党内情勢	48
54. 自民党内情勢	48
55. 自民党内情勢	48
56. 自民党内情勢	48
57. 自民党内情勢	48
58. 自民党内情勢	48
59. 自民党内情勢	48
60. 自民党内情勢	48
61. 自民党内情勢	48
62. 自民党内情勢	48
63. 自民党内情勢	48
64. 自民党内情勢	48
65. 自民党内情勢	48
66. 自民党内情勢	48
67. 自民党内情勢	48
68. 自民党内情勢	48
69. 自民党内情勢	48
70. 自民党内情勢	48
71. 自民党内情勢	48
72. 自民党内情勢	48
73. 自民党内情勢	48
74. 自民党内情勢	48
75. 自民党内情勢	48
76. 自民党内情勢	48
77. 自民党内情勢	48
78. 自民党内情勢	48
79. 自民党内情勢	48
80. 自民党内情勢	48
81. 自民党内情勢	48
82. 自民党内情勢	48
83. 自民党内情勢	48
84. 自民党内情勢	48
85. 自民党内情勢	48
86. 自民党内情勢	48
87. 自民党内情勢	48
88. 自民党内情勢	48
89. 自民党内情勢	48
90. 自民党内情勢	48
91. 自民党内情勢	48
92. 自民党内情勢	48
93. 自民党内情勢	48
94. 自民党内情勢	48
95. 自民党内情勢	48
96. 自民党内情勢	48
97. 自民党内情勢	48
98. 自民党内情勢	48
99. 自民党内情勢	48
100. 自民党内情勢	48

附 録 3 行方報告

1. 行方報告	51
2. 行方報告	51
3. 行方報告	51
4. 行方報告	51
5. 行方報告	51
6. 行方報告	51
7. 行方報告	51
8. 行方報告	51
9. 行方報告	51
10. 行方報告	51
11. 行方報告	51
12. 行方報告	51
13. 行方報告	51
14. 行方報告	51
15. 行方報告	51
16. 行方報告	51
17. 行方報告	51
18. 行方報告	51
19. 行方報告	51
20. 行方報告	51
21. 行方報告	51
22. 行方報告	51
23. 行方報告	51
24. 行方報告	51
25. 行方報告	51
26. 行方報告	51
27. 行方報告	51
28. 行方報告	51
29. 行方報告	51
30. 行方報告	51
31. 行方報告	51
32. 行方報告	51
33. 行方報告	51
34. 行方報告	51
35. 行方報告	51
36. 行方報告	51
37. 行方報告	51
38. 行方報告	51
39. 行方報告	51
40. 行方報告	51
41. 行方報告	51
42. 行方報告	51
43. 行方報告	51
44. 行方報告	51
45. 行方報告	51
46. 行方報告	51
47. 行方報告	51
48. 行方報告	51
49. 行方報告	51
50. 行方報告	51
51. 行方報告	51
52. 行方報告	51
53. 行方報告	51
54. 行方報告	51
55. 行方報告	51
56. 行方報告	51
57. 行方報告	51
58. 行方報告	51
59. 行方報告	51
60. 行方報告	51
61. 行方報告	51
62. 行方報告	51
63. 行方報告	51
64. 行方報告	51
65. 行方報告	51
66. 行方報告	51
67. 行方報告	51
68. 行方報告	51
69. 行方報告	51
70. 行方報告	51
71. 行方報告	51
72. 行方報告	51
73. 行方報告	51
74. 行方報告	51
75. 行方報告	51
76. 行方報告	51
77. 行方報告	51
78. 行方報告	51
79. 行方報告	51
80. 行方報告	51
81. 行方報告	51
82. 行方報告	51
83. 行方報告	51
84. 行方報告	51
85. 行方報告	51
86. 行方報告	51
87. 行方報告	51
88. 行方報告	51
89. 行方報告	51
90. 行方報告	51
91. 行方報告	51
92. 行方報告	51
93. 行方報告	51
94. 行方報告	51
95. 行方報告	51
96. 行方報告	51
97. 行方報告	51
98. 行方報告	51
99. 行方報告	51
100. 行方報告	51

圖 1-1 亂世亂流

1. 亂世亂流

以下列出 20 世紀 90 年代以來發生的以下重要事件。

1-1 蘇聯解體與東歐

- 1 蘇聯解體與東歐劇變。
- 2 柏林墻倒塌，東德與西德統一。

1-2 東亞經濟危機

- 1 1997 年亞洲金融危機爆發。
- 2 1997 年亞洲金融危機引發的經濟危機中亞洲各國受影響，包括泰國、韓國、菲律賓、印尼。

1-3 蘇聯與中國

- 1 1989 年蘇聯與中國關係正常化。
- 2 1990 年蘇聯與中國關係正常化。

2. 亂世亂流

2-1 蘇聯解體

蘇聯解體與東歐劇變。1989 年東德與西德統一，1990 年蘇聯與中國關係正常化。

2-2 亂世

- 1 1989 年蘇聯與中國關係正常化。
- 2 1990 年蘇聯與中國關係正常化。
- 3 1991 年蘇聯與中國關係正常化。
- 4 1992 年蘇聯與中國關係正常化。
- 5 1993 年蘇聯與中國關係正常化。
- 6 1994 年蘇聯與中國關係正常化。
- 7 1995 年蘇聯與中國關係正常化。

2-3 亂世

- 1 1989 年蘇聯與中國關係正常化。
- 2 1990 年蘇聯與中國關係正常化。
- 3 1991 年蘇聯與中國關係正常化。
- 4 1992 年蘇聯與中國關係正常化。
- 5 1993 年蘇聯與中國關係正常化。
- 6 1994 年蘇聯與中國關係正常化。
- 7 1995 年蘇聯與中國關係正常化。
- 8 1996 年蘇聯與中國關係正常化。
- 9 1997 年蘇聯與中國關係正常化。
- 10 1998 年蘇聯與中國關係正常化。
- 11 1999 年蘇聯與中國關係正常化。
- 12 2000 年蘇聯與中國關係正常化。

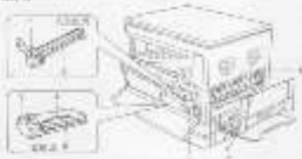
圖 3-4 風機剖面

1. 外觀與構造



1 外殼	4 扇葉	7 軸承蓋
2 外殼蓋	5 扇葉蓋	8 軸承
3 軸	6 扇葉蓋蓋	9 扇葉
10 扇葉蓋蓋蓋	11 扇葉蓋	12 扇葉蓋蓋
13 扇葉蓋	14 扇葉	

2. 外觀與構造



1 外殼	4 扇葉	7 軸承蓋
2 外殼蓋	5 扇葉蓋	8 軸承
3 軸	6 扇葉蓋蓋	9 扇葉
10 扇葉蓋蓋蓋	11 扇葉蓋	12 扇葉蓋蓋
13 扇葉蓋	14 扇葉	

1. 說明書

2. 1. 說明書



序號	名稱	規格	數量
1	交流接觸器	CJ10-16	1
2	熱繼電器	JR16-16	1
3	斷路器	DZ10-100	1
4	行程開關	XSZ1-10	2
5	限位開關	XSZ1-10	2
6	蜂鳴器	BZ52-23	1
7	電鈴	DL1-23	1
8	電機	Y112M-4	1
9	電機	Y112M-4	1
10	電機	Y112M-4	1
11	電機	Y112M-4	1
12	電機	Y112M-4	1
13	電機	Y112M-4	1
14	電機	Y112M-4	1
15	電機	Y112M-4	1
16	電機	Y112M-4	1
17	電機	Y112M-4	1
18	電機	Y112M-4	1
19	電機	Y112M-4	1
20	電機	Y112M-4	1

1. 本圖為電機控制系統圖，其作用是控制電動機的運行。
 2. 當按下啟動按鈕時，接觸器吸合，電動機開始運行。
 3. 當按下停止按鈕時，接觸器斷開，電動機停止運行。

序號	名稱	規格	數量
1	交流接觸器	CJ10-16	1
2	熱繼電器	JR16-16	1
3	斷路器	DZ10-100	1
4	行程開關	XSZ1-10	2
5	限位開關	XSZ1-10	2
6	蜂鳴器	BZ52-23	1
7	電鈴	DL1-23	1
8	電機	Y112M-4	1
9	電機	Y112M-4	1
10	電機	Y112M-4	1
11	電機	Y112M-4	1
12	電機	Y112M-4	1
13	電機	Y112M-4	1
14	電機	Y112M-4	1
15	電機	Y112M-4	1
16	電機	Y112M-4	1
17	電機	Y112M-4	1
18	電機	Y112M-4	1
19	電機	Y112M-4	1
20	電機	Y112M-4	1

1. 本圖為電機控制系統圖，其作用是控制電動機的運行。
 2. 當按下啟動按鈕時，接觸器吸合，電動機開始運行。
 3. 當按下停止按鈕時，接觸器斷開，電動機停止運行。

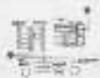


図1-1-10 整流回路の原理図

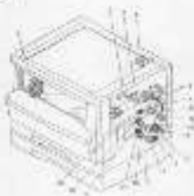
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。

- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。

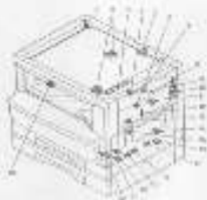
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。
- 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。

1. 整流回路の原理図を参照し、図1-1-10の回路図を完成させよ。

項目	測定値		計算値	
	値	単位	値	単位
入力電圧	100	V	100	V
出力電圧 (空荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V
出力電圧 (負荷時)	100	V	100	V



品番	品名	数量	単位
1	電線	100	m
2	電線	50	m
3	電線	100	m
4	電線	50	m
5	電線	100	m
6	電線	50	m
7	電線	100	m
8	電線	50	m
9	電線	100	m
10	電線	50	m
11	電線	100	m
12	電線	50	m
13	電線	100	m
14	電線	50	m
15	電線	100	m
16	電線	50	m
17	電線	100	m
18	電線	50	m
19	電線	100	m
20	電線	50	m
21	電線	100	m
22	電線	50	m



№	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1
7	1	1	1
8	1	1	1
9	1	1	1
10	1	1	1
11	1	1	1
12	1	1	1
13	1	1	1
14	1	1	1
15	1	1	1
16	1	1	1
17	1	1	1
18	1	1	1
19	1	1	1
20	1	1	1



序號	名稱	數量	單位
1	電機機殼	1	台
2	電機機蓋	1	個
3	電機機座	1	個
4	電機機殼	1	個
5	電機機蓋	1	個
6	電機機座	1	個
7	電機機殼	1	個
8	電機機蓋	1	個
9	電機機座	1	個
10	電機機殼	1	個
11	電機機蓋	1	個
12	電機機座	1	個
13	電機機殼	1	個
14	電機機蓋	1	個
15	電機機座	1	個
16	電機機殼	1	個
17	電機機蓋	1	個
18	電機機座	1	個
19	電機機殼	1	個
20	電機機蓋	1	個
21	電機機座	1	個
22	電機機殼	1	個
23	電機機蓋	1	個
24	電機機座	1	個
25	電機機殼	1	個
26	電機機蓋	1	個
27	電機機座	1	個
28	電機機殼	1	個
29	電機機蓋	1	個
30	電機機座	1	個



NO	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50



1	1.1	2	2.1	3	3.1
4	4.1	5	5.1	6	6.1
7	7.1	8	8.1	9	9.1
10	10.1				

8. 2. 18. 18



8. 2. 18. 18

1	1.1	2	2.1	3	3.1
4	4.1	5	5.1	6	6.1
7	7.1	8	8.1	9	9.1
10	10.1	11	11.1	12	12.1

1	1.1	2	2.1	3	3.1
4	4.1	5	5.1	6	6.1
7	7.1	8	8.1	9	9.1
10	10.1	11	11.1	12	12.1

1. 1 课程介绍

课程名称	计算机组成原理
课程编号	1001001
课程学分	4 学分
课程学时	72 学时
课程性质	专业必修
课程目标	1. 了解计算机系统的组成及各部件的功能。 2. 掌握指令系统、指令格式、指令寻址方式、指令流水线的原理。 3. 掌握中央处理器内部结构、运算方法和运算过程。 4. 掌握总线系统、总线接口技术、总线仲裁技术、总线扩展技术。 5. 掌握 Cache 的组成、Cache 的访问原理、Cache 的写策略、Cache 的替换策略。 6. 掌握 I/O 系统的组成、I/O 接口的组成、I/O 接口的访问原理、I/O 接口的扩展技术。 7. 掌握中断系统的组成、中断接口的组成、中断接口的访问原理、中断接口的扩展技术。
课程大纲	1. 绪论 2. 指令系统 3. 中央处理器 4. 总线系统 5. Cache 6. I/O 系统 7. 中断系统
课程教材	《计算机组成原理》(第 2 版) 唐朔飞主编, 清华大学出版社, 2011 年。 《计算机组成原理》(第 3 版) 唐朔飞主编, 清华大学出版社, 2018 年。
课程参考	《计算机组成原理》(第 2 版) 唐朔飞主编, 清华大学出版社, 2011 年。 《计算机组成原理》(第 3 版) 唐朔飞主编, 清华大学出版社, 2018 年。
课程考核	平时成绩(30%) + 期末考试(70%)
课程评价	本课程为专业必修课程, 是计算机专业的基础课程, 也是考研的必考科目。课程内容丰富, 理论与实践相结合, 有助于学生深入理解计算机系统的组成和工作原理, 为后续课程的学习打下坚实的基础。

材料名稱	單位	數量
...
...
...
...
...
...
...
...
...

...
...
...
...
...
...
...
...
...
...

一、編制說明

1. 工程名稱：...

2. 工程地點：...



二、材料表

表 10-11 材料表

序號	材料名稱	單位	數量	備註	備註
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

序	名	材	材	材	材	材
1	轴	45	φ30	100	100	
2	轴套	45	φ30	100	100	
3	轴套	45	φ30	100	100	
4	轴套	45	φ30	100	100	
5	轴套	45	φ30	100	100	
6	轴套	45	φ30	100	100	
7	轴套	45	φ30	100	100	
8	轴套	45	φ30	100	100	
9	轴套	45	φ30	100	100	
10	轴套	45	φ30	100	100	
11	轴套	45	φ30	100	100	
12	轴套	45	φ30	100	100	

6. 轴套的装配图

6.1 轴套

轴套的装配图如图 6-1 所示。轴套的装配图如图 6-1 所示。



6.2 轴套

轴套的装配图如图 6-2 所示。轴套的装配图如图 6-2 所示。



第 1 章 基礎

1. 基礎知識

1.1 基礎知識

本教材以《...》為編寫依據，力求做到內容新穎、結構清晰、重點突出、由淺入深。

1.2 基礎知識

1. 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1.1 基礎知識

1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識

1.1 基礎知識



圖 1-1-1 電腦基本操作

圖 1-1-2 電腦基本操作



圖 1-1-3 電腦基本操作



圖 1-1-4 電腦基本操作

圖 1-1-5 電腦基本操作

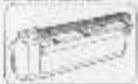




1. 乘客座位上的
安全气囊



2. 乘客座位上的
安全气囊



3. 乘客座位上的
安全气囊



4. 乘客座位上的
安全气囊



5. 乘客座位上的
安全气囊



6. 乘客座位上的
安全气囊
7. 乘客座位上的
安全气囊
8. 乘客座位上的
安全气囊



9. 乘客座位上的
安全气囊

10. 乘客座位上的
安全气囊





- 1. 检查各零件是否完好。
- 2. 检查各零件是否安装到位。
- 3. 检查各零件是否松动。
- 4. 检查各零件是否清洁。



1. 检查各零件

- 1. 检查各零件是否完好。
- 2. 检查各零件是否安装到位。
- 3. 检查各零件是否松动。
- 4. 检查各零件是否清洁。

- 1. 检查各零件是否完好。
- 2. 检查各零件是否安装到位。
- 3. 检查各零件是否松动。
- 4. 检查各零件是否清洁。
- 5. 检查各零件是否润滑。
- 6. 检查各零件是否紧固。
- 7. 检查各零件是否对齐。
- 8. 检查各零件是否平行。
- 9. 检查各零件是否垂直。
- 10. 检查各零件是否水平。



- 1. 检查各零件是否完好。
- 2. 检查各零件是否安装到位。
- 3. 检查各零件是否松动。
- 4. 检查各零件是否清洁。
- 5. 检查各零件是否润滑。
- 6. 检查各零件是否紧固。
- 7. 检查各零件是否对齐。
- 8. 检查各零件是否平行。
- 9. 检查各零件是否垂直。
- 10. 检查各零件是否水平。



2. 检查各零件



3. 检查各零件





1. 电源开关
2. 报警按钮

3. 报警按钮
4. 报警按钮



将报警按钮安装在报警按钮上



1. 报警按钮
2. 报警按钮
3. 报警按钮
4. 报警按钮



1. 报警按钮
2. 报警按钮



1. 报警按钮
2. 报警按钮



1. 在结构顶部安装垂直杆
并固定其位置



2. 插入横梁

并调整其位置使其居中



3. 将长横梁插入槽中

并调整其位置使其居中

4. 安装侧板

并调整其位置使其居中



5. 安装侧板

并调整其位置使其居中

并调整其位置使其居中

并调整其位置使其居中



KEY TO CORRELATION
OF STRATIGRAPHIC



1. FOLDING OF STRATA



2. BLOCKING OF STRATA
A. 7. BLOCKING OF STRATA
B. 7. BLOCKING OF STRATA
C. 7. BLOCKING OF STRATA
D. 7. BLOCKING OF STRATA



3. BLOCKING OF STRATA
A. 7. BLOCKING OF STRATA
B. 7. BLOCKING OF STRATA
C. 7. BLOCKING OF STRATA
D. 7. BLOCKING OF STRATA



4. BLOCKING OF STRATA
A. 7. BLOCKING OF STRATA
B. 7. BLOCKING OF STRATA
C. 7. BLOCKING OF STRATA
D. 7. BLOCKING OF STRATA



5. BLOCKING OF STRATA
A. 7. BLOCKING OF STRATA
B. 7. BLOCKING OF STRATA
C. 7. BLOCKING OF STRATA
D. 7. BLOCKING OF STRATA



6. BLOCKING OF STRATA
A. 7. BLOCKING OF STRATA
B. 7. BLOCKING OF STRATA
C. 7. BLOCKING OF STRATA
D. 7. BLOCKING OF STRATA



1. 在图中画出...
 2. ...
 3. ...



1. 在图中画出...
 2. ...



1. 在图中画出...
 2. ...



1. 在图中画出...
 2. ...



1. 在图中画出...
 2. ...



1. 在图中画出...
 2. ...



1. 在图中画出...
 2. ...





1-1 球阀的轴测图

球阀的轴测图如图 1-1 所示。球阀的轴测图与球阀的三视图相比，其优点是能同时反映出球阀的立体形状和内部结构，使球阀的轴测图比三视图更直观、更形象。



1-2 球阀的轴测图



1-4 球阀的轴测图

球阀的轴测图如图 1-4 所示。



1-5 球阀的轴测图



1-6 球阀的轴测图





11. 机械制图
11.1 机械制图的基本规定
11.2 视图的投影方法
11.3 视图的画法

11.4 轴测图
11.5 零件图
11.6 装配图

11.7 机械制图的基本规定

11.7.1 比例
11.7.2 图线
11.7.3 字体
11.7.4 尺寸标注



11.8 视图



11.9 轴测图



11.10 零件图

11.10.1 零件图的作用



11.10.2 零件图的组成
11.10.3 零件图的画法

11.10.4 零件图的识读



图 1-1-1 行书行草书
图 1-1-2 行书行草书

图 1-1-1 行书行草书
图 1-1-2 行书行草书



图 1-1-3 行书行草书
图 1-1-4 行书行草书



图 1-1-3 行书行草书
图 1-1-4 行书行草书

图 1-1-3 行书行草书
图 1-1-4 行书行草书

图 1-1-3 行书行草书
图 1-1-4 行书行草书

图 1-1-3 行书行草书
图 1-1-4 行书行草书

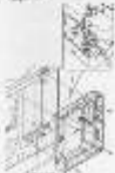


图 2-1-10 图 2-1-10 图 2-1-10

图 2-1-11 图 2-1-11 图 2-1-11



图 2-1-12 图 2-1-12 图 2-1-12

图 2-1-13 图 2-1-13 图 2-1-13

图 2-1-14 图 2-1-14 图 2-1-14

图 2-1-15 图 2-1-15 图 2-1-15



圖 2-9 油壓式油閥
— 以氣壓為動力



圖 2-10 油壓式油閥

— 以油壓為動力

1. 油壓式油閥的構造 2. 油壓式油閥的動作原理





名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

2. 2010年10月10日



2010年10月10日

SHARD

SHARD 1

SHARD 2

SHARD 3

SHARD 4

SHARD 5

SHARD 6

SHARD 7

SHARD 8

SHARD 9

SHARD 10

SHARD 11

SHARD 12

SHARD 13

SHARD 14

SHARD 15

SHARD 16

SHARD 17

SHARD 18

SHARD 19

SHARD 20

SHARD 21

SHARD 22

SHARD 23

SHARD 24

SHARD 25

SHARD 26

SHARD 27

SHARD 28

SHARD 29

SHARD 30

SHARD 31

SHARD 32

SHARD 33

SHARD 34

SHARD 35

SHARD 36

SHARD 37

SHARD 38

SHARD 39

SHARD 40

SHARD 41

SHARD 42

SHARD 43

SHARD 44

SHARD 45

SHARD 46

SHARD 47

SHARD 48

SHARD 49

SHARD 50

SHARD 51

SHARD 52

SHARD 53

SHARD 54

SHARD 55

SHARD 56

SHARD 57

SHARD 58

SHARD 59

SHARD 60

SHARD 61

SHARD 62

SHARD 63

SHARD 64

SHARD 65

SHARD 66

SHARD 67

SHARD 68

SHARD 69

SHARD 70

SHARD 71

SHARD 72

SHARD 73

SHARD 74

SHARD 75

SHARD 76

SHARD 77

SHARD 78

SHARD 79

SHARD 80

SHARD 81

SHARD 82

SHARD 83

SHARD 84

SHARD 85

SHARD 86

SHARD 87

SHARD 88

SHARD 89

SHARD 90

SHARD 91

SHARD 92

SHARD 93

SHARD 94

SHARD 95

SHARD 96

SHARD 97

SHARD 98

SHARD 99

SHARD 100

BEI EINER VERÄNDERUNG DER ANSCHLÜSSE
 VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:

1. VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:

1. VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:



2. VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:



BEI EINER VERÄNDERUNG

1. VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:

1. VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:



2. VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:
 • VERWENDEN SIE DIE FOLGENDEN ANSCHLÜSSE:

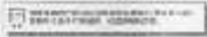


3



4

STANDARDA.
● **STANDARDA.**
● **STANDARDA.**



5

STANDARDA.

6

STANDARDA.



STANDARDA.

1

STANDARDA.

2

STANDARDA.
● **STANDARDA.**



3

STANDARDA.

4

STANDARDA.

5

STANDARDA.
● **STANDARDA.**
● **STANDARDA.**
● **STANDARDA.**
● **STANDARDA.**



6

STANDARDA.

7

STANDARDA.

● **STANDARDA.**
● **STANDARDA.**
● **STANDARDA.**



3. 使用說明 (A4 紙張)



紙張支持板 (A4 紙張) 安裝說明
 1. 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
 2. 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。

- 1 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
- 2 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。



- 3 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
 ● 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
 ● 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。



- 4 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
 ● 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。



- 5 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
 ● 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。



- 6 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
 ● 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。
 ● 將紙張支持板 (A4 紙張) 安裝到紙盤中。



7 在弹出的对话框中，单击“是”按钮。

8 单击“是”按钮。

9 单击“是”按钮。



10 单击“是”按钮。



单击“是”按钮。
单击“是”按钮，单击“是”按钮，单击“是”按钮。

1 单击“是”按钮。

2 单击“是”按钮。



3 单击“是”按钮。

单击“是”按钮，单击“是”按钮，单击“是”按钮。



4 单击“是”按钮。



圖 1-7 鋼筋的編排

1. 梁中鋼筋

鋼筋的編排應符合下列規定：

基本編排圖



梁中鋼筋的規定

1. 梁中鋼筋的編排

1. 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(1) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

2. 梁中鋼筋的編排

2. 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(1) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(2) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(3) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(4) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(5) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(6) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(7) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(8) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(9) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(10) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(11) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(12) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(13) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(14) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(15) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(16) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(17) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(18) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(19) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

(20) 梁中鋼筋的編排應符合下列規定：

2. 柱中鋼筋

鋼筋的編排應符合下列規定：

3. 鋼筋的編排

鋼筋的編排應符合下列規定：

(1) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(2) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(3) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(4) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(5) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(6) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(7) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(8) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(9) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(10) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(11) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(12) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(13) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(14) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(15) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(16) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(17) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(18) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(19) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(20) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(21) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(22) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(23) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(24) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(25) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(26) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(27) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(28) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(29) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(30) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(31) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(32) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(33) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(34) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(35) 鋼筋的編排應符合下列規定：

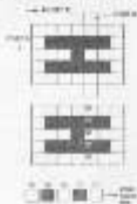
(36) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(37) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(38) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(39) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(40) 鋼筋的編排應符合下列規定：



鋼筋的編排應符合下列規定：

(1) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(2) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(3) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(4) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(5) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(6) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(7) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(8) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(9) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(10) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(11) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(12) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(13) 鋼筋的編排應符合下列規定：

(14) 鋼筋的編排應符合下列規定：



1. 轴	轴 (Shaft)
2. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
3. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
4. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
5. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
6. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
7. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
8. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
9. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
10. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
11. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)

此图为一轴套装配图，图中展示了轴套在轴上的装配情况。图中各部分均用数字进行了标注，以便与零件表进行对照。图中还显示了轴套的固定和密封结构。

1. 轴套
2. 轴套



1. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
2. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
3. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
4. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
5. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
6. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
7. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
8. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
9. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
10. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)
11. 轴套	轴套 (Shaft sleeve)



1	本体	11	密封環
2	密封環	12	密封環
3	密封環	13	密封環
4	密封環	14	密封環
5	密封環		
6	密封環		
7	密封環		
8	密封環		
9	密封環		
10	密封環		
11	密封環		
12	密封環		
13	密封環		
14	密封環		

1. 構造図解

本機は、主として、流体の流量を調節する目的で用いられる。構造は、図に示す通りである。図中の1は、本体を示し、2は、密封環を示す。3は、密封環を示し、4は、密封環を示す。5は、密封環を示し、6は、密封環を示す。7は、密封環を示し、8は、密封環を示す。9は、密封環を示し、10は、密封環を示す。11は、密封環を示し、12は、密封環を示す。13は、密封環を示し、14は、密封環を示す。

2. 構造図解

本機は、主として、流体の流量を調節する目的で用いられる。構造は、図に示す通りである。図中の1は、本体を示し、2は、密封環を示す。3は、密封環を示し、4は、密封環を示す。5は、密封環を示し、6は、密封環を示す。7は、密封環を示し、8は、密封環を示す。9は、密封環を示し、10は、密封環を示す。11は、密封環を示し、12は、密封環を示す。13は、密封環を示し、14は、密封環を示す。

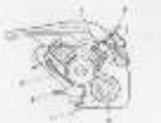
3. 構造図解

本機は、主として、流体の流量を調節する目的で用いられる。構造は、図に示す通りである。図中の1は、本体を示し、2は、密封環を示す。3は、密封環を示し、4は、密封環を示す。5は、密封環を示し、6は、密封環を示す。7は、密封環を示し、8は、密封環を示す。9は、密封環を示し、10は、密封環を示す。11は、密封環を示し、12は、密封環を示す。13は、密封環を示し、14は、密封環を示す。

4. 構造図解

本機は、主として、流体の流量を調節する目的で用いられる。構造は、図に示す通りである。図中の1は、本体を示し、2は、密封環を示す。3は、密封環を示し、4は、密封環を示す。5は、密封環を示し、6は、密封環を示す。7は、密封環を示し、8は、密封環を示す。9は、密封環を示し、10は、密封環を示す。11は、密封環を示し、12は、密封環を示す。13は、密封環を示し、14は、密封環を示す。

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...



1. 零件名称	1. 零件名称
2. 材料	2. 材料
3. 数量	3. 数量
4. 规格	4. 规格
5. 用途	5. 用途
6. 备注	6. 备注
7. 日期	7. 日期
8. 地点	8. 地点
9. 人员	9. 人员
10. 其他	10. 其他

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

圖 2-1-10

給水、排煙管及煤油、油氣管等應與通風管(即一般風道)行數相配才妥。

2. 通風設備

(1) 通風設備應包括：一、通風機組，即一般通風機組及風扇等類，其通風量應與通風管通風管內，通風管等相配。

(2) 通風管材料，不銹鋼、塑料管、玻璃纖維管、一般鋼管、鋁管等均可，惟玻璃纖維管僅能通氣，通風量亦受材料之限制。一般通風管應與通風機組相配，其通風量應與通風機組之通風量相配。



1. 通風機組	通風機組
2. 一般通風管	通風管及通風管
3. 不銹鋼、塑料管、玻璃纖維管	通風管及通風管
4. 一般鋼管、鋁管、玻璃管	通風管及通風管
5. 通風機組	通風機組
6. 通風管及通風管	通風管及通風管

說明：通風管及通風管應與通風機組相配。

2.1.2 通風設備



NO.	項目	備
1	組立機	1台
2	組立機	1台
3	組立機	1台
4	組立機	1台
5	組立機	1台
6	組立機	1台
7	組立機	1台
8	組立機	1台
9	組立機	1台
10	組立機	1台

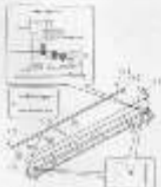
1. 組立機

組立機	1台
組立機	1台
組立機	1台

2. 組立機



- 1. 組立機
- 2. 組立機
- 3. 組立機



3. 組立機

組立機	1台
組立機	1台
組立機	1台

4. 組立機



- 11. ВЪВЕЖЕТЕ СЪПОРКАТА
- 12. ПУЛНЕТЕ СЪПОРКАТА С ПОСЪЛКАТА
- 13. ЗАКЛУЧЕТЕ
- 14. ЗАКЛУЧЕТЕ



1. 20007



2. 20008

№	ИМ
1	СЪПОРКА
2	ПЪЛНЕЩА
3	ЗАКЛУЧКА
4	СЪПОРКА
5	ЗАКЛУЧКА
6	ЗАКЛУЧКА
7	ЗАКЛУЧКА
8	ЗАКЛУЧКА
9	ЗАКЛУЧКА
10	ЗАКЛУЧКА
11	ЗАКЛУЧКА
12	ЗАКЛУЧКА
13	ЗАКЛУЧКА
14	ЗАКЛУЧКА
15	ЗАКЛУЧКА

1. 20009





FIG. 22.10

22.10. FISHING VESSEL



FIG. 22.11

22.11. FISHING VESSEL



FIG. 22.12. FISHING VESSEL - HULL
VIEW
22.12. FISHING VESSEL - HULL
VIEW



FIG. 22.13. FISHING VESSEL - HULL
VIEW
22.13. FISHING VESSEL - HULL
VIEW

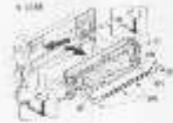


TABLE 1

Item No.	Part Name	Material	Quantity
1	Outer Sleeve	Steel	1
2	Inner Tube	Steel	1
3	Central Rod	Steel	1



Fig. 5. 1 - Housing; 2 - Shaft; 3 - Gear; 4 - Pulley.





1.0000





1. 零件图

1. 零件图 (Technical drawing of a part)



2. 零件图

2. 零件图 (Technical drawing of a part)



3. 零件图

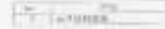


4. 零件图
5. 零件图
6. 零件图

4. 零件图
5. 零件图
6. 零件图 (Technical drawings of parts)



7. 零件图



8. 零件图



9. 零件图

9. 零件图 (Technical drawing of a part)

1	NAME	_____
2	DATE	_____
3	CLASS	_____
4	SECTION	_____
5	INSTRUMENT	_____

1. DRAWING BOARD

A - DRAWING BOARD



2. DRAWING BOARD



B - DRAWING BOARD





1 - Front Panel



2 - Rear Panel

Part No.	Description	Qty.
1	FRONT PANEL	1
2	REAR PANEL	1
3	SCREW	4
4	BRACKET	2



3 - Top Cover



4 - Bottom Cover

FIG. 10
FIG. 11



FIG. 12
FIG. 13



FIG. 16
FIG. 17



圖 1 鋼絲網式噴霧器

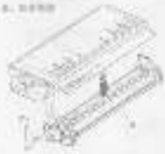


名稱	鋼絲網式噴霧器
圖號	...
比例	...
材料	...
備註	...

A. 噴嘴



B. 扳機



C. 噴筒





图 4-11-11 零件图



零件图

技术要求

序号	技术要求	检测方法
1	零件表面应无裂纹、毛刺、油污等缺陷。	目视检查
2	零件的尺寸应符合图样要求。	卡尺、千分尺
3	零件的形位公差应符合图样要求。	三坐标测量机
4	零件的硬度应符合图样要求。	布氏硬度计
5	零件的平衡应符合图样要求。	平衡机
6	零件的涂装应符合图样要求。	目视检查
7	零件的包装应符合图样要求。	目视检查
8	零件的标识应符合图样要求。	目视检查
9	零件的检验应符合图样要求。	目视检查
10	零件的入库应符合图样要求。	目视检查

2. 大綱與實施

2.1 大綱

- 1. 課程設計之編排
- 2. 教學內容之編排
- 3. 教學進度之編排
- 4. 教學資源之編排



- 1. 課程設計之編排
- 2. 教學內容之編排
- 3. 教學進度之編排
- 4. 教學資源之編排

- 1. 課程設計之編排
- 2. 教學內容之編排
- 3. 教學進度之編排
- 4. 教學資源之編排

- 1. 課程設計之編排
- 2. 教學內容之編排
- 3. 教學進度之編排
- 4. 教學資源之編排

- 1. 課程設計之編排
- 2. 教學內容之編排
- 3. 教學進度之編排
- 4. 教學資源之編排

- 1. 課程設計之編排
- 2. 教學內容之編排
- 3. 教學進度之編排
- 4. 教學資源之編排



2.2 實施

- 1. 教學內容之編排
- 2. 教學進度之編排
- 3. 教學資源之編排



- 1. 教學內容之編排
- 2. 教學進度之編排
- 3. 教學資源之編排



1. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液
 2. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液
 3. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液



图 1 弱酸与强碱的滴定曲线

1. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

加入 HCl 的体积 (ml)	pH
0	13.0
10	12.0
20	11.0
30	10.0
40	9.0
50	8.0
60	7.0
70	6.0
80	5.0
90	4.0
100	3.0

图 2 强碱与弱酸的滴定曲线

1. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液



图 3 强酸与强碱的滴定曲线

1. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

加入 HCl 的体积 (ml)	pH
0	13.0
10	12.0
20	11.0
30	10.0
40	9.0
50	7.0
60	9.0
70	10.0
80	11.0
90	12.0
100	13.0

图 4 强酸与强碱的滴定曲线

加入 HCl 的体积 (ml)	pH
0	13.0
10	12.0
20	11.0
30	10.0
40	9.0
50	7.0
60	9.0
70	10.0
80	11.0
90	12.0
100	13.0

图 5 强酸与强碱的滴定曲线

1. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液



图 6 弱酸与强碱的滴定曲线

1. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

2. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

3. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

4. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

5. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

6. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液



图 7 弱酸与强碱的滴定曲线

1. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

2. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

3. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

4. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

5. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

6. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

7. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液

8. 在 100 毫升 0.1 摩尔/升的 NaOH 溶液中
 加入 10 毫升 0.1 摩尔/升的 HCl 溶液



1. 零件名称: 零件名称: 零件名称
2. 材料: 材料: 材料
3. 比例: 比例: 比例

技术要求:

技术要求	技术要求	技术要求	技术要求
技术要求	技术要求	技术要求	技术要求

技术要求:

1. 技术要求: 技术要求: 技术要求
2. 技术要求: 技术要求: 技术要求
3. 技术要求: 技术要求: 技术要求
4. 技术要求: 技术要求: 技术要求

技术要求: 技术要求: 技术要求

技术要求:

技术要求	技术要求	技术要求	技术要求
技术要求	技术要求	技术要求	技术要求

技术要求:

技术要求: 技术要求: 技术要求

1. 技术要求: 技术要求: 技术要求
2. 技术要求: 技术要求: 技术要求
3. 技术要求: 技术要求: 技术要求
4. 技术要求: 技术要求: 技术要求
5. 技术要求: 技术要求: 技术要求
6. 技术要求: 技术要求: 技术要求
7. 技术要求: 技术要求: 技术要求
8. 技术要求: 技术要求: 技术要求

技术要求:

技术要求	技术要求	技术要求	技术要求
技术要求	技术要求	技术要求	技术要求

技术要求: 技术要求: 技术要求

1. 技术要求: 技术要求: 技术要求
2. 技术要求: 技术要求: 技术要求
3. 技术要求: 技术要求: 技术要求
4. 技术要求: 技术要求: 技术要求



图 1-1 零件名称的三视图

技术要求:

1. 技术要求: 技术要求: 技术要求
2. 技术要求: 技术要求: 技术要求



图 1-2 零件名称的三视图

技术要求:





1. 將桌腳插入桌底，並鎖緊螺絲。
 2. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。
 3. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。



4. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。

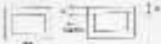
5. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。

6. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。



7. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。

- 1. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。
- 2. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。
- 3. 將桌腳固定於桌底，並鎖緊螺絲。





1. 求各杆的轴力



2. 求各杆的轴力

3. 求各杆的轴力

4. 求各杆的轴力



5. 求各杆的轴力

6. 求各杆的轴力

7. 求各杆的轴力

8. 求各杆的轴力

9. 求各杆的轴力



10. 求各杆的轴力

11. 求各杆的轴力



12. 求各杆的轴力

13. 求各杆的轴力



14. 求各杆的轴力

15. 求各杆的轴力

16. 求各杆的轴力

17. 求各杆的轴力



1. 观察物体的特征，找出主要部分和次要部分。
 2. 确定物体的比例关系，画出基本轮廓。
 3. 深入刻画物体的结构，表现物体的质感、量感和空间感。
 4. 整理画面，使画面完整、统一。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。
 3. 明暗要对比，虚实要相生。

名称	用途	材料	规格
1. 1. 1. 1.	1. 1. 1. 1.	1. 1. 1. 1.	1. 1. 1. 1.

名称	用途	材料	规格
1. 1. 1. 1.	1. 1. 1. 1.	1. 1. 1. 1.	1. 1. 1. 1.

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。



1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 观察物体的特征，找出主要部分和次要部分。
 2. 确定物体的比例关系，画出基本轮廓。

1. 深入刻画物体的结构，表现物体的质感、量感和空间感。
 2. 整理画面，使画面完整、统一。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。



1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 构图要合理，主体要突出。
 2. 线条要流畅，用笔要肯定。

1. 姓名	2. 学号	3. 班级	4. 日期
5. 姓名	6. 学号	7. 班级	8. 日期
9. 姓名	10. 学号	11. 班级	12. 日期

一、实验目的

1. 掌握 C 语言中数组的定义、初始化、输入输出方法。

2. 理解 C 语言中数组的存储结构，掌握数组的遍历方法。



图 1-1 二维数组的存储结构

3. 了解 C 语言中数组的存储结构，掌握数组的遍历方法。

二、实验内容

1. 编写程序，求两个整数的最大值。

2. 编写程序，求两个整数的最小公倍数。

3. 编写程序，求两个整数的最大公约数。

三、实验步骤

1. 定义变量	2. 输入数据	3. 计算结果	4. 输出结果
5. 定义变量	6. 输入数据	7. 计算结果	8. 输出结果
9. 定义变量	10. 输入数据	11. 计算结果	12. 输出结果

4. 编写程序，求两个整数的最大公约数。

5. 编写程序，求两个整数的最小公倍数。



四、实验结果

1. 求两个整数的最大值

1. 编写程序，求两个整数的最大值。

2. 编写程序，求两个整数的最小公倍数。

2. 求两个整数的最大公约数

1. 定义变量	2. 输入数据	3. 计算结果	4. 输出结果
5. 定义变量	6. 输入数据	7. 计算结果	8. 输出结果
9. 定义变量	10. 输入数据	11. 计算结果	12. 输出结果

3. 求两个整数的最小公倍数

1. 编写程序，求两个整数的最小公倍数。

4. 求两个整数的最大公约数

1. 编写程序，求两个整数的最大公约数。

2. 编写程序，求两个整数的最小公倍数。

5. 求两个整数的最大公约数

1. 编写程序，求两个整数的最大公约数。

2. 编写程序，求两个整数的最小公倍数。

6. 求两个整数的最小公倍数

1. 定义变量	2. 输入数据	3. 计算结果	4. 输出结果
5. 定义变量	6. 输入数据	7. 计算结果	8. 输出结果
9. 定义变量	10. 输入数据	11. 计算结果	12. 输出结果

7. 求两个整数的最大公约数

8. 求两个整数的最小公倍数

9. 求两个整数的最大公约数

10. 求两个整数的最小公倍数

1. 编写程序，求两个整数的最大公约数。

11. 求两个整数的最小公倍数

1. 图中，画出下列各力的示意图：
 (1) 重力：作用在物体重心，方向竖直向下。
 (2) 浮力：作用在物体重心，方向竖直向上。
 (3) 支持力：作用在物体与接触面的接触点，方向垂直于接触面。

2. 画出下列各力的示意图：
 (1) 重力：作用在物体重心，方向竖直向下。
 (2) 浮力：作用在物体重心，方向竖直向上。
 (3) 支持力：作用在物体与接触面的接触点，方向垂直于接触面。

3. 画出下列各力的示意图：

(1) 重力：作用在物体重心，方向竖直向下。
 (2) 浮力：作用在物体重心，方向竖直向上。
 (3) 支持力：作用在物体与接触面的接触点，方向垂直于接触面。



4. 画出下列各力的示意图：
 (1) 重力：作用在物体重心，方向竖直向下。
 (2) 浮力：作用在物体重心，方向竖直向上。
 (3) 支持力：作用在物体与接触面的接触点，方向垂直于接触面。

5. 画出下列各力的示意图：

6. 画出下列各力的示意图：
 (1) 重力：作用在物体重心，方向竖直向下。
 (2) 浮力：作用在物体重心，方向竖直向上。
 (3) 支持力：作用在物体与接触面的接触点，方向垂直于接触面。

7. 画出下列各力的示意图：
 (1) 重力：作用在物体重心，方向竖直向下。
 (2) 浮力：作用在物体重心，方向竖直向上。
 (3) 支持力：作用在物体与接触面的接触点，方向垂直于接触面。

8. 画出下列各力的示意图：
 (1) 重力：作用在物体重心，方向竖直向下。
 (2) 浮力：作用在物体重心，方向竖直向上。
 (3) 支持力：作用在物体与接触面的接触点，方向垂直于接触面。

9. 画出下列各力的示意图：

力	作用点	方向	示意图
重力	物体重心	竖直向下	
浮力	物体重心	竖直向上	
支持力	物体与接触面的接触点	垂直于接触面	

四、简答题 (共 40 分, 每题 10 分)

1. 数据库系统组成

(1) 数据库系统组成

数据库系统组成包括:

- ① 数据库系统 = 数据库 + 数据库管理系统 + 数据库管理员 + 应用程序 + 用户
- ② 数据库 = 数据 + 数据库管理系统
- ③ 数据库系统 = 数据库 + 数据库管理系统 + 数据库管理员 + 应用程序 + 用户

(2) 数据库系统组成

数据库系统组成包括:

- ① 数据库系统 = 数据库 + 数据库管理系统 + 数据库管理员 + 应用程序 + 用户

2. 数据库系统组成

序号	名称	功能
1	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
2	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
3	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
4	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
5	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
6	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
7	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
8	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
9	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成
10	1	数据库系统组成
	2	数据库系统组成
	3	数据库系统组成
	4	数据库系统组成

10	11	12
14		德意志银行
15		德意志银行
16		德意志银行
17		德意志银行
18	1	德意志银行
	2	德意志银行
	3	德意志银行
	4	德意志银行
	5	德意志银行
	6	德意志银行
	7	德意志银行
	8	德意志银行
	9	德意志银行
	10	德意志银行
	11	德意志银行
	12	德意志银行
	13	德意志银行
	14	德意志银行
19	1	德意志银行
	2	德意志银行
	3	德意志银行
	4	德意志银行
	5	德意志银行
	6	德意志银行
	7	德意志银行
	8	德意志银行
	9	德意志银行
	10	德意志银行
20	1	德意志银行
	2	德意志银行
	3	德意志银行
	4	德意志银行
	5	德意志银行
	6	德意志银行
	7	德意志银行
	8	德意志银行
	9	德意志银行
	10	德意志银行
21	1	德意志银行
	2	德意志银行
22	1	德意志银行
	2	德意志银行
	3	德意志银行
	4	德意志银行
	5	德意志银行

序號	名稱	備註	備註
I	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
	5. 英語聽力	5. 英語聽力	
	6. 英語口語	6. 英語口語	
II	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
III	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
IV	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
V	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
VI	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
VII	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
VIII	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
IX	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	
X	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語閱讀	3. 英語閱讀	
	4. 英語寫作	4. 英語寫作	

序号	名称	内容	备注
1	1.1	1.1.1	1.1.1.1
2	2.1	2.1.1	2.1.1.1
3	3.1	3.1.1	3.1.1.1
4	4.1	4.1.1	4.1.1.1
5	5.1	5.1.1	5.1.1.1
6	6.1	6.1.1	6.1.1.1
7	7.1	7.1.1	7.1.1.1
8	8.1	8.1.1	8.1.1.1
9	9.1	9.1.1	9.1.1.1
10	10.1	10.1.1	10.1.1.1
11	11.1	11.1.1	11.1.1.1
12	12.1	12.1.1	12.1.1.1
13	13.1	13.1.1	13.1.1.1
14	14.1	14.1.1	14.1.1.1
15	15.1	15.1.1	15.1.1.1
16	16.1	16.1.1	16.1.1.1
17	17.1	17.1.1	17.1.1.1
18	18.1	18.1.1	18.1.1.1
19	19.1	19.1.1	19.1.1.1
20	20.1	20.1.1	20.1.1.1
21	21.1	21.1.1	21.1.1.1
22	22.1	22.1.1	22.1.1.1
23	23.1	23.1.1	23.1.1.1
24	24.1	24.1.1	24.1.1.1
25	25.1	25.1.1	25.1.1.1
26	26.1	26.1.1	26.1.1.1
27	27.1	27.1.1	27.1.1.1
28	28.1	28.1.1	28.1.1.1
29	29.1	29.1.1	29.1.1.1
30	30.1	30.1.1	30.1.1.1
31	31.1	31.1.1	31.1.1.1
32	32.1	32.1.1	32.1.1.1
33	33.1	33.1.1	33.1.1.1
34	34.1	34.1.1	34.1.1.1
35	35.1	35.1.1	35.1.1.1
36	36.1	36.1.1	36.1.1.1
37	37.1	37.1.1	37.1.1.1
38	38.1	38.1.1	38.1.1.1
39	39.1	39.1.1	39.1.1.1
40	40.1	40.1.1	40.1.1.1
41	41.1	41.1.1	41.1.1.1
42	42.1	42.1.1	42.1.1.1
43	43.1	43.1.1	43.1.1.1
44	44.1	44.1.1	44.1.1.1
45	45.1	45.1.1	45.1.1.1
46	46.1	46.1.1	46.1.1.1
47	47.1	47.1.1	47.1.1.1
48	48.1	48.1.1	48.1.1.1
49	49.1	49.1.1	49.1.1.1
50	50.1	50.1.1	50.1.1.1

序號	名稱	備註	單位
1	1.1 總行	總行	
	1.2 分行	分行	
	1.3 支行	支行	
	1.4 分行	分行	
	1.5 支行	支行	
	1.6 分行	分行	
	1.7 支行	支行	
	1.8 分行	分行	
	1.9 支行	支行	
	1.10 分行	分行	
2	2.1 總行	總行	
	2.2 分行	分行	
	2.3 支行	支行	
	2.4 分行	分行	
	2.5 支行	支行	
	2.6 分行	分行	
	2.7 支行	支行	
	2.8 分行	分行	
	2.9 支行	支行	
	2.10 分行	分行	
3	3.1 總行	總行	
	3.2 分行	分行	
	3.3 支行	支行	
	3.4 分行	分行	
	3.5 支行	支行	
	3.6 分行	分行	
	3.7 支行	支行	
	3.8 分行	分行	
	3.9 支行	支行	
	3.10 分行	分行	
4	4.1 總行	總行	
	4.2 分行	分行	
	4.3 支行	支行	
	4.4 分行	分行	
	4.5 支行	支行	
	4.6 分行	分行	
	4.7 支行	支行	
	4.8 分行	分行	
	4.9 支行	支行	
	4.10 分行	分行	

行	列	行	列	行	列	行	列	行	列
1		1		1		1		1	
2		2		2		2		2	
3		3		3		3		3	
4		4		4		4		4	
5		5		5		5		5	
6		6		6		6		6	
7		7		7		7		7	
8		8		8		8		8	
9		9		9		9		9	
10		10		10		10		10	
11		11		11		11		11	
12		12		12		12		12	
13		13		13		13		13	
14		14		14		14		14	
15		15		15		15		15	
16		16		16		16		16	
17		17		17		17		17	
18		18		18		18		18	
19		19		19		19		19	
20		20		20		20		20	
21		21		21		21		21	
22		22		22		22		22	
23		23		23		23		23	
24		24		24		24		24	
25		25		25		25		25	
26		26		26		26		26	
27		27		27		27		27	
28		28		28		28		28	
29		29		29		29		29	
30		30		30		30		30	
31		31		31		31		31	
32		32		32		32		32	
33		33		33		33		33	
34		34		34		34		34	
35		35		35		35		35	
36		36		36		36		36	
37		37		37		37		37	
38		38		38		38		38	
39		39		39		39		39	
40		40		40		40		40	
41		41		41		41		41	
42		42		42		42		42	
43		43		43		43		43	
44		44		44		44		44	
45		45		45		45		45	
46		46		46		46		46	
47		47		47		47		47	
48		48		48		48		48	
49		49		49		49		49	
50		50		50		50		50	
51		51		51		51		51	
52		52		52		52		52	
53		53		53		53		53	
54		54		54		54		54	
55		55		55		55		55	
56		56		56		56		56	
57		57		57		57		57	
58		58		58		58		58	
59		59		59		59		59	
60		60		60		60		60	
61		61		61		61		61	
62		62		62		62		62	
63		63		63		63		63	
64		64		64		64		64	
65		65		65		65		65	
66		66		66		66		66	
67		67		67		67		67	
68		68		68		68		68	
69		69		69		69		69	
70		70		70		70		70	
71		71		71		71		71	
72		72		72		72		72	
73		73		73		73		73	
74		74		74		74		74	
75		75		75		75		75	
76		76		76		76		76	
77		77		77		77		77	
78		78		78		78		78	
79		79		79		79		79	
80		80		80		80		80	
81		81		81		81		81	
82		82		82		82		82	
83		83		83		83		83	
84		84		84		84		84	
85		85		85		85		85	
86		86		86		86		86	
87		87		87		87		87	
88		88		88		88		88	
89		89		89		89		89	
90		90		90		90		90	
91		91		91		91		91	
92		92		92		92		92	
93		93		93		93		93	
94		94		94		94		94	
95		95		95		95		95	
96		96		96		96		96	
97		97		97		97		97	
98		98		98		98		98	
99		99		99		99		99	
100		100		100		100		100	

No.	Name	Address	City
11	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
12	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
13	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
14	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
15	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
16	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
17	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]
18	[Illegible]	[Illegible]	[Illegible]

期別	期日	科目	金額
4	4月	4月1日 4月30日	4月1日 4月30日
	5月	5月1日 5月31日	5月1日 5月31日
5	6月	6月1日 6月30日	6月1日 6月30日
	7月	7月1日 7月31日	7月1日 7月31日
6	8月	8月1日 8月31日	8月1日 8月31日
	9月	9月1日 9月30日	9月1日 9月30日
7	10月	10月1日 10月31日	10月1日 10月31日
	11月	11月1日 11月30日	11月1日 11月30日
8	12月	12月1日 12月31日	12月1日 12月31日
	1月	1月1日 1月31日	1月1日 1月31日
9	2月	2月1日 2月28日	2月1日 2月28日
	3月	3月1日 3月31日	3月1日 3月31日
10	4月	4月1日 4月30日	4月1日 4月30日
	5月	5月1日 5月31日	5月1日 5月31日
11	6月	6月1日 6月30日	6月1日 6月30日
	7月	7月1日 7月31日	7月1日 7月31日
12	8月	8月1日 8月31日	8月1日 8月31日
	9月	9月1日 9月30日	9月1日 9月30日
13	10月	10月1日 10月31日	10月1日 10月31日
	11月	11月1日 11月30日	11月1日 11月30日
14	12月	12月1日 12月31日	12月1日 12月31日
	1月	1月1日 1月31日	1月1日 1月31日
15	2月	2月1日 2月28日	2月1日 2月28日
	3月	3月1日 3月31日	3月1日 3月31日
16	4月	4月1日 4月30日	4月1日 4月30日
	5月	5月1日 5月31日	5月1日 5月31日
17	6月	6月1日 6月30日	6月1日 6月30日
	7月	7月1日 7月31日	7月1日 7月31日
18	8月	8月1日 8月31日	8月1日 8月31日
	9月	9月1日 9月30日	9月1日 9月30日
19	10月	10月1日 10月31日	10月1日 10月31日
	11月	11月1日 11月30日	11月1日 11月30日
20	12月	12月1日 12月31日	12月1日 12月31日
	1月	1月1日 1月31日	1月1日 1月31日

10	101	101	101
	102	102	102
	103	103	103
	104	104	104
	105	105	105
	106	106	106
	107	107	107
	108	108	108
	109	109	109
	110	110	110
	111	111	111
	112	112	112
	113	113	113
	114	114	114
	115	115	115
	116	116	116
	117	117	117
	118	118	118
	119	119	119
	120	120	120
	121	121	121
	122	122	122
	123	123	123
	124	124	124
	125	125	125
	126	126	126
	127	127	127
	128	128	128
	129	129	129
	130	130	130
	131	131	131
	132	132	132
	133	133	133
	134	134	134
	135	135	135
	136	136	136
	137	137	137
	138	138	138
	139	139	139
	140	140	140
	141	141	141
	142	142	142
	143	143	143
	144	144	144
	145	145	145
	146	146	146
	147	147	147
	148	148	148
	149	149	149
	150	150	150
	151	151	151
	152	152	152
	153	153	153
	154	154	154
	155	155	155
	156	156	156
	157	157	157
	158	158	158
	159	159	159
	160	160	160
	161	161	161
	162	162	162
	163	163	163
	164	164	164
	165	165	165
	166	166	166
	167	167	167
	168	168	168
	169	169	169
	170	170	170
	171	171	171
	172	172	172
	173	173	173
	174	174	174
	175	175	175
	176	176	176
	177	177	177
	178	178	178
	179	179	179
	180	180	180
	181	181	181
	182	182	182
	183	183	183
	184	184	184
	185	185	185
	186	186	186
	187	187	187
	188	188	188
	189	189	189
	190	190	190
	191	191	191
	192	192	192
	193	193	193
	194	194	194
	195	195	195
	196	196	196
	197	197	197
	198	198	198
	199	199	199
	200	200	200

編號	日期	地點	備註
87	11	內湖	內湖區公所
	12	內湖	內湖區公所
	13	內湖	內湖區公所

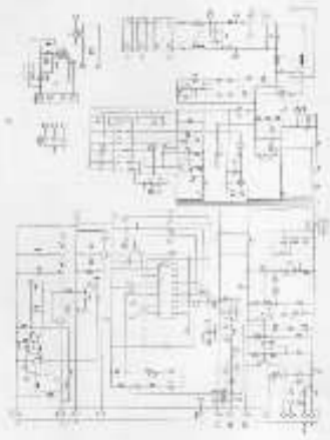
二、社區服務

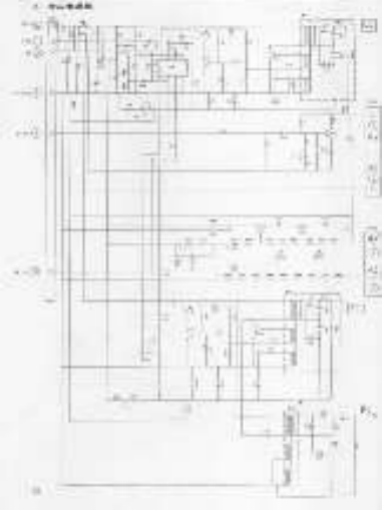
編號	日期	地點	備註
88	11	內湖	內湖區公所
89	11	內湖	內湖區公所
90	11	內湖	內湖區公所
91	11	內湖	內湖區公所
92	11	內湖	內湖區公所
93	11	內湖	內湖區公所
94	11	內湖	內湖區公所
95	11	內湖	內湖區公所
96	11	內湖	內湖區公所
97	11	內湖	內湖區公所
98	11	內湖	內湖區公所
99	11	內湖	內湖區公所
100	11	內湖	內湖區公所

1. 数据库

表 3-1-1 数据库设计表 (1)

数据库名	表名	字段名	数据类型	长度	是否主键	是否索引	是否空
数据库1	表1	字段1	varchar	50	是	是	否
		字段2	int	10	否	否	否
		字段3	float	12,4	否	否	否
		字段4	text		否	否	否
数据库2	表2	字段5	int	10	是	是	否
		字段6	varchar	50	否	是	否
		字段7	float	12,4	否	否	否
数据库3	表3	字段8	int	10	是	是	否
		字段9	varchar	50	否	是	否
		字段10	float	12,4	否	否	否
		字段11	text		否	否	否
		字段12	int	10	否	是	否
		字段13	varchar	50	否	是	否
		字段14	float	12,4	否	否	否
		字段15	text		否	否	否
		字段16	int	10	否	是	否
		字段17	varchar	50	否	是	否
数据库4	表4	字段18	int	10	是	是	否
		字段19	varchar	50	否	是	否
数据库5	表5	字段20	int	10	是	是	否
		字段21	varchar	50	否	是	否
数据库6	表6	字段22	int	10	是	是	否
		字段23	varchar	50	否	是	否
数据库7	表7	字段24	int	10	是	是	否
		字段25	varchar	50	否	是	否
数据库8	表8	字段26	int	10	是	是	否
		字段27	varchar	50	否	是	否





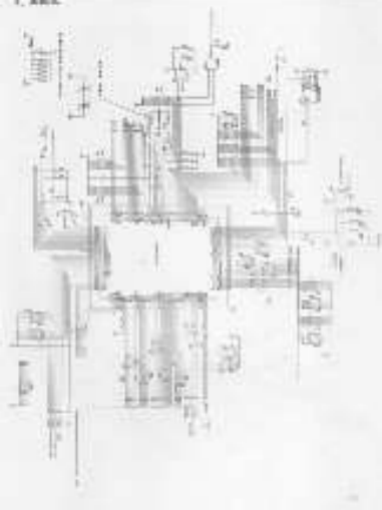




Figure 1

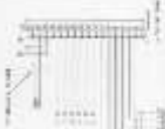
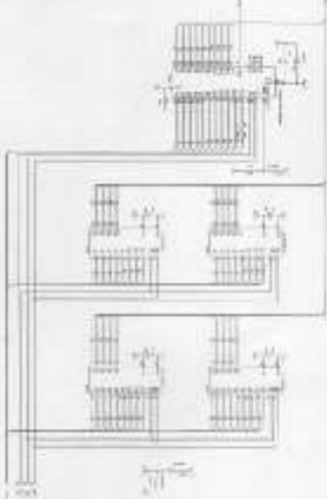
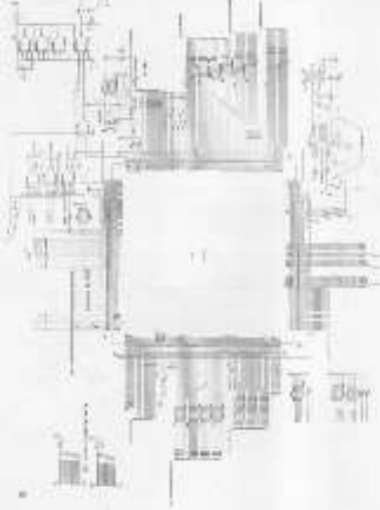
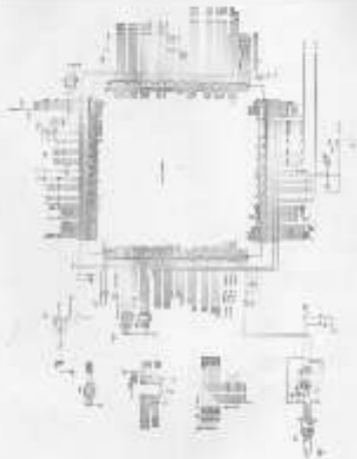


Figure 2







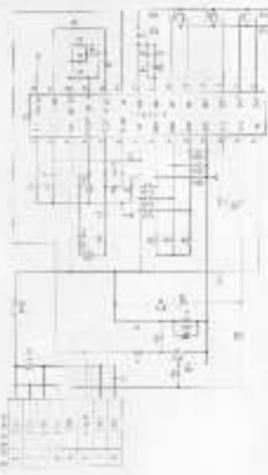
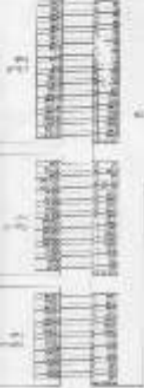


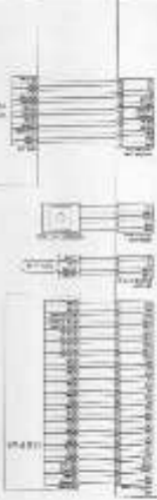
Fig. 1. Plan of a house.



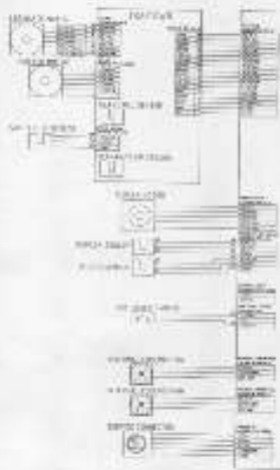
10 of 10



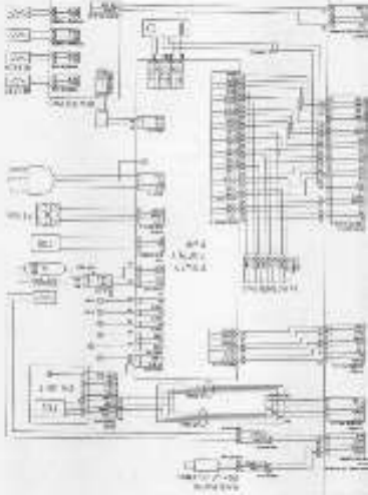
1.1
1.2

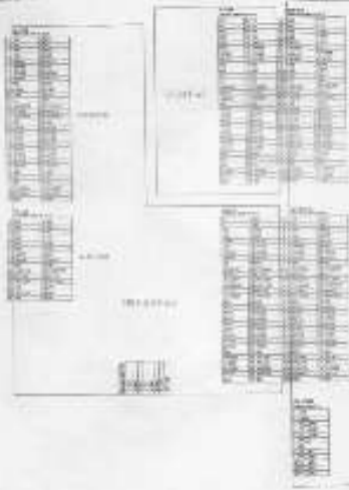


1.1
1.2
1.3



1







办公设备维修手册网

www.oawxw.91i.net

版权所有 翻印必究

办公设备维修手册网

www.oawxw.91i.net

广东佛山

2005年8月广东佛山制作