

本站大部分资源收集于网络，只做学习和交流使用，版权归原作者所有。若您需要使用非免费的软件或服务，请购买正版授权并合法使用。本站发布的内容若侵犯到您的权益，请联系站长删除，我们将及时处理。下图为站长及技术的微信二维码



3. 橋本忍と「毒島」	17
4. 戦後自由新聞「毒島」の連載	22

## 附 録 毒島執行現状と体制移行話

1. 毒島執行現状	23
2. 執行体制移行話	25
3. 毒島と「毒島」	41
4. 毒島執行二表	43
5. 毒島執行一表	54

## 附 録 2 自伝的随想録

1. 毒島執行の経緯と「毒島」の刊行	59
2. 毒島執行の意義	66
3. 毒島執行の経緯	67
4. 毒島執行の経緯	68
5. 毒島執行の経緯	69
6. 毒島執行の経緯	70
7. 毒島執行の経緯	71
8. 毒島執行の経緯	72

## 附 録 3 打門直撃

1. 毒島直撃	74
2. 毒島直撃	75
3. 毒島直撃	76
4. 毒島直撃	77
5. 毒島直撃	78
6. 毒島直撃	79
7. 毒島直撃	80
8. 毒島直撃	81

## 圖 1-1 亂世亂流

### 1. 亂世亂流

以下列出 20 世紀 90 年代以來發生的以下重要事件。

#### 1-1 蘇聯解體與東歐

- 1 蘇聯解體與東歐劇變。
- 2 柏林墮落，東德與西德統一。

#### 1-2 東亞經濟危機

- 1 亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 2 1997 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退，國際金融一體化受到挑戰。

#### 1-3 俄羅斯經濟危機

- 1 1998 年俄羅斯經濟危機，俄羅斯經濟陷入衰退。
- 2 1999 年俄羅斯經濟危機，俄羅斯經濟陷入衰退，俄羅斯經濟陷入衰退。

### 2. 國際金融危機

#### 2-1 國際金融

國際金融危機是指 20 世紀 90 年代以來發生的以下重要事件。

#### 2-2 國際

- 1 1997 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 2 1998 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 3 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 4 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 5 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 6 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 7 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。

#### 2-3 國際金融

- 1 1997 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 2 1998 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 3 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 4 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 5 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 6 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 7 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。
- 8 1999 年亞洲金融危機，亞洲經濟陷入衰退。

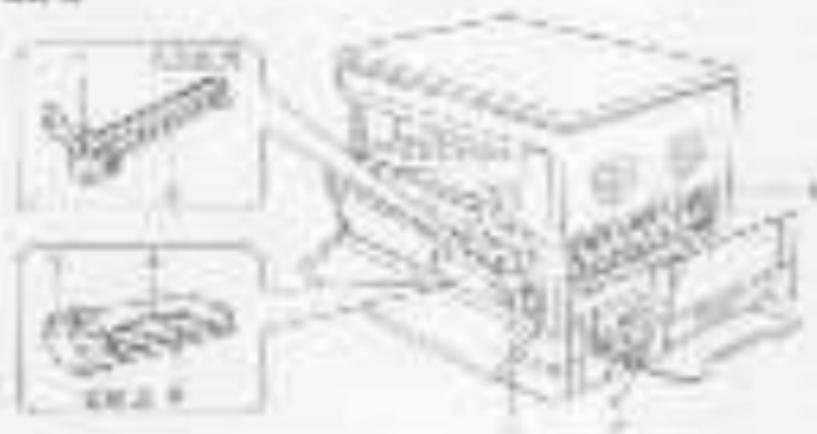
### 圖 3-4 風機剖面

#### 1. 外觀與構造



1 外殼	4 扇葉	7 電機
2 外殼蓋	5 扇葉蓋	8 電機蓋
3 扇葉	6 扇葉蓋蓋	9 電機蓋蓋
10 電機蓋蓋蓋	11 電機蓋蓋蓋蓋	12 電機蓋蓋蓋蓋蓋
13 電機蓋蓋蓋蓋蓋蓋	14 電機蓋蓋蓋蓋蓋蓋蓋	15 電機蓋蓋蓋蓋蓋蓋蓋蓋

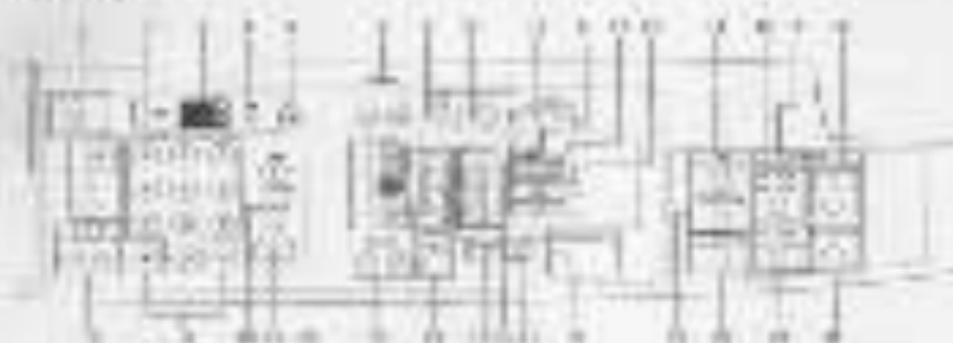
#### 2. 外觀與構造



1 電機蓋	4 電機蓋蓋	7 電機蓋蓋蓋
2 電機蓋蓋	5 電機蓋蓋蓋	8 電機蓋蓋蓋蓋
3 電機蓋蓋蓋	6 電機蓋蓋蓋蓋	9 電機蓋蓋蓋蓋蓋
10 電機蓋蓋蓋蓋蓋	11 電機蓋蓋蓋蓋蓋蓋	12 電機蓋蓋蓋蓋蓋蓋蓋

# 1. 說明書

## 2. 1. 說明書



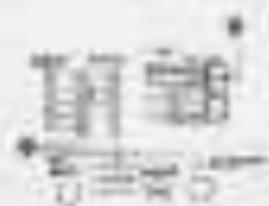
序號	名稱	規格	數量
1	交流接觸器	CJ10-16	1
2	熱繼電器	JR16-16	1
3	斷路器	DZ10-100	1
4	行程開關	XS1-101	2
5	限位開關	XS1-101	2
6	蜂鳴器	BZ52-23	1
7	電鈴	DL1-23	1
8	電機	Y112M-4	1
9	電機	Y112M-4	1
10	電機	Y112M-4	1
11	電機	Y112M-4	1
12	電機	Y112M-4	1
13	電機	Y112M-4	1
14	電機	Y112M-4	1
15	電機	Y112M-4	1
16	電機	Y112M-4	1
17	電機	Y112M-4	1
18	電機	Y112M-4	1
19	電機	Y112M-4	1
20	電機	Y112M-4	1

1. 本圖為...  
 2. 安裝時應注意...  
 3. 電機應按...  
 4. 電機應按...

序號	名稱	規格	數量
1	交流接觸器	CJ10-16	1
2	熱繼電器	JR16-16	1
3	斷路器	DZ10-100	1
4	行程開關	XS1-101	2
5	限位開關	XS1-101	2
6	蜂鳴器	BZ52-23	1
7	電鈴	DL1-23	1
8	電機	Y112M-4	1
9	電機	Y112M-4	1
10	電機	Y112M-4	1
11	電機	Y112M-4	1
12	電機	Y112M-4	1
13	電機	Y112M-4	1
14	電機	Y112M-4	1
15	電機	Y112M-4	1
16	電機	Y112M-4	1
17	電機	Y112M-4	1
18	電機	Y112M-4	1
19	電機	Y112M-4	1
20	電機	Y112M-4	1

1. 本圖為...  
 2. 安裝時應注意...  
 3. 電機應按...  
 4. 電機應按...  
 5. 電機應按...  
 6. 電機應按...  
 7. 電機應按...  
 8. 電機應按...  
 9. 電機應按...  
 10. 電機應按...  
 11. 電機應按...  
 12. 電機應按...  
 13. 電機應按...  
 14. 電機應按...  
 15. 電機應按...  
 16. 電機應按...  
 17. 電機應按...  
 18. 電機應按...  
 19. 電機應按...  
 20. 電機應按...





電圧変換回路の原理図

- 変圧比:  $n = \frac{V_1}{V_2} = \frac{I_2}{I_1}$
- 電力:  $P_1 = P_2$
- 電圧:  $V_1 = n V_2$
- 電流:  $I_1 = \frac{I_2}{n}$
- 電圧変動率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$
- 電圧調整率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$

- 電圧変動率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$
- 電圧調整率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$
- 電圧変動率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$
- 電圧調整率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$
- 電圧変動率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$
- 電圧調整率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$

電圧変動率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$

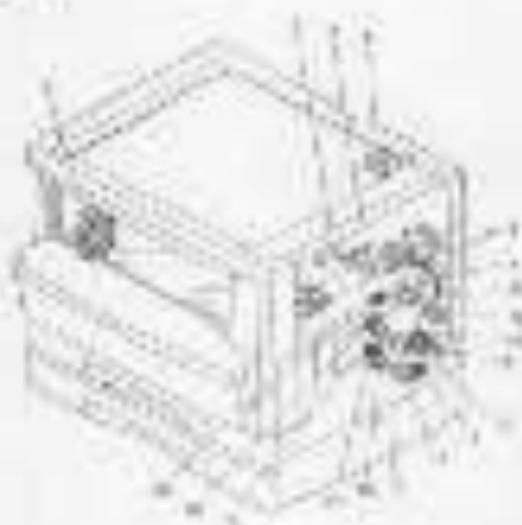
電圧調整率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$

電圧変動率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$

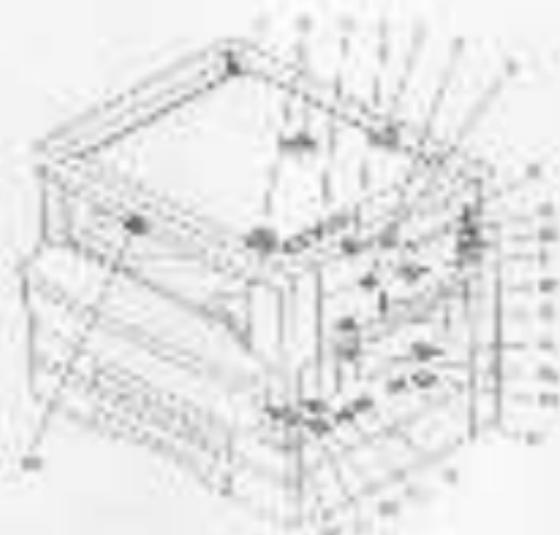
電圧調整率:  $\frac{\Delta V}{V} = \frac{V_{no-load} - V_{load}}{V_{load}}$

電圧変動率の計算

項目	値	電圧変動率	
		電圧変動率	電圧調整率
空荷電圧	11.5V	0	0
負荷電圧 (100mA)	11.0V	0	0
負荷電圧 (200mA)	10.5V	0	0
負荷電圧 (300mA)	10.0V	0	0
負荷電圧 (400mA)	9.5V	0	0
負荷電圧 (500mA)	9.0V	0	0
負荷電圧 (600mA)	8.5V	0	0
負荷電圧 (700mA)	8.0V	0	0
負荷電圧 (800mA)	7.5V	0	0
負荷電圧 (900mA)	7.0V	0	0



品番	品名	数量	単位
1	電線	100	m
2	電線	50	m
3	電線	100	m
4	電線	50	m
5	電線	100	m
6	電線	50	m
7	電線	100	m
8	電線	50	m
9	電線	100	m
10	電線	50	m
11	電線	100	m
12	電線	50	m



№	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1	ГОСТ 12.1.003-78	ГОСТ 12.1.003-78	ГОСТ 12.1.003-78
2	ГОСТ 12.1.004-78	ГОСТ 12.1.004-78	ГОСТ 12.1.004-78
3	ГОСТ 12.1.005-78	ГОСТ 12.1.005-78	ГОСТ 12.1.005-78
4	ГОСТ 12.1.006-78	ГОСТ 12.1.006-78	ГОСТ 12.1.006-78
5	ГОСТ 12.1.007-78	ГОСТ 12.1.007-78	ГОСТ 12.1.007-78
6	ГОСТ 12.1.008-78	ГОСТ 12.1.008-78	ГОСТ 12.1.008-78
7	ГОСТ 12.1.009-78	ГОСТ 12.1.009-78	ГОСТ 12.1.009-78
8	ГОСТ 12.1.010-78	ГОСТ 12.1.010-78	ГОСТ 12.1.010-78
9	ГОСТ 12.1.011-78	ГОСТ 12.1.011-78	ГОСТ 12.1.011-78
10	ГОСТ 12.1.012-78	ГОСТ 12.1.012-78	ГОСТ 12.1.012-78
11	ГОСТ 12.1.013-78	ГОСТ 12.1.013-78	ГОСТ 12.1.013-78
12	ГОСТ 12.1.014-78	ГОСТ 12.1.014-78	ГОСТ 12.1.014-78
13	ГОСТ 12.1.015-78	ГОСТ 12.1.015-78	ГОСТ 12.1.015-78
14	ГОСТ 12.1.016-78	ГОСТ 12.1.016-78	ГОСТ 12.1.016-78
15	ГОСТ 12.1.017-78	ГОСТ 12.1.017-78	ГОСТ 12.1.017-78
16	ГОСТ 12.1.018-78	ГОСТ 12.1.018-78	ГОСТ 12.1.018-78
17	ГОСТ 12.1.019-78	ГОСТ 12.1.019-78	ГОСТ 12.1.019-78
18	ГОСТ 12.1.020-78	ГОСТ 12.1.020-78	ГОСТ 12.1.020-78
19	ГОСТ 12.1.021-78	ГОСТ 12.1.021-78	ГОСТ 12.1.021-78
20	ГОСТ 12.1.022-78	ГОСТ 12.1.022-78	ГОСТ 12.1.022-78



序号	名称	规格	数量	备注
1	电焊机		1	
2	控制箱		1	
3	变压器		1	
4	冷却风扇		1	
5	电刷		1	
6	电刷架		1	
7	电刷架盖		1	
8	电刷架轴		1	
9	电刷架轴套		1	
10	电刷架轴衬套		1	
11	电刷架轴衬套盖		1	
12	电刷架轴衬套盖轴		1	
13	电刷架轴衬套盖轴套		1	
14	电刷架轴衬套盖轴套盖		1	
15	电刷架轴衬套盖轴套盖轴		1	
16	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套		1	
17	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖		1	
18	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套		1	
19	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖		1	
20	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套		1	
21	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖		1	
22	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套		1	
23	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖		1	
24	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套		1	
25	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖		1	
26	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套		1	
27	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖		1	
28	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套		1	
29	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖		1	
30	电刷架轴衬套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套盖轴套		1	



NO	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1	...	...	...	...
2	...	...	...	...
3	...	...	...	...
4	...	...	...	...
5	...	...	...	...
6	...	...	...	...
7	...	...	...	...
8	...	...	...	...
9	...	...	...	...
10	...	...	...	...
11	...	...	...	...
12	...	...	...	...
13	...	...	...	...
14	...	...	...	...
15	...	...	...	...
16	...	...	...	...
17	...	...	...	...
18	...	...	...	...
19	...	...	...	...
20	...	...	...	...
21	...	...	...	...
22	...	...	...	...
23	...	...	...	...
24	...	...	...	...
25	...	...	...	...
26	...	...	...	...
27	...	...	...	...
28	...	...	...	...
29	...	...	...	...
30	...	...	...	...
31	...	...	...	...
32	...	...	...	...
33	...	...	...	...
34	...	...	...	...
35	...	...	...	...
36	...	...	...	...
37	...	...	...	...
38	...	...	...	...
39	...	...	...	...
40	...	...	...	...
41	...	...	...	...
42	...	...	...	...
43	...	...	...	...
44	...	...	...	...
45	...	...	...	...
46	...	...	...	...
47	...	...	...	...
48	...	...	...	...
49	...	...	...	...
50	...	...	...	...



1	1. 1	2	2. 1	3	3. 1
4	4. 1	5	5. 1	6	6. 1
7	7. 1	8	8. 1		

8. 2. 18. 18



8. 2. 18. 18

1	1. 1	2	2. 1	3	3. 1
4	4. 1	5	5. 1	6	6. 1
7	7. 1	8	8. 1	9	9. 1
10	10. 1	11	11. 1	12	12. 1

1	1. 1	2	2. 1	3	3. 1
4	4. 1	5	5. 1	6	6. 1
7	7. 1	8	8. 1	9	9. 1
10	10. 1	11	11. 1	12	12. 1

1. 附录 A

附录 A	附录 A
附录 B	附录 B
附录 C	附录 C
附录 D	附录 D
附录 E	附录 E
附录 F	附录 F
附录 G	附录 G
附录 H	附录 H
附录 I	附录 I
附录 J	附录 J
附录 K	附录 K
附录 L	附录 L
附录 M	附录 M
附录 N	附录 N
附录 O	附录 O
附录 P	附录 P
附录 Q	附录 Q
附录 R	附录 R
附录 S	附录 S
附录 T	附录 T
附录 U	附录 U
附录 V	附录 V
附录 W	附录 W
附录 X	附录 X
附录 Y	附录 Y
附录 Z	附录 Z



材料名稱	單位	數量
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...

...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...
...	...	...

一、編制說明

1. 工程名稱：...

2. 工程地點：...



二、材料表

1. 材料名稱

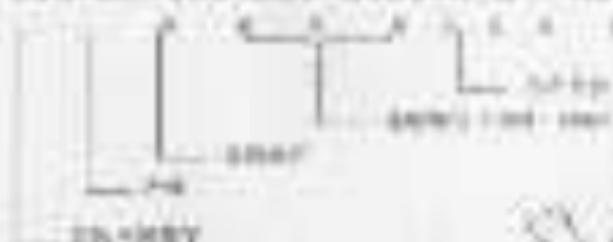
序號	材料名稱	單位	數量	備註	備註
1	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...

序	名	材	材	材	材	材
1	轴	45	Φ30	100	Φ30	100
2	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
3	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
4	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
5	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
6	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
7	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
8	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
9	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
10	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
11	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100
12	轴套	45	Φ30	100	Φ30	100

### 6. 轴套的装配图

#### 6.1 轴套

轴套的装配图如图 6-1 所示。轴套的装配图如图 6-1 所示。



#### 6.2 轴套

轴套的装配图如图 6-2 所示。轴套的装配图如图 6-2 所示。



## 第 1 章 基礎

### 1. 基礎知識

#### 1.1 基礎知識

本教材以《...》為編寫依據，力求做到內容新穎、結構清晰、重點突出、由淺入深。

#### 1.2 基礎知識

##### 1. 基礎知識

- 1.1 基礎知識
- 1.2 基礎知識
- 1.3 基礎知識
- 1.4 基礎知識
- 1.5 基礎知識
- 1.6 基礎知識
- 1.7 基礎知識
- 1.8 基礎知識
- 1.9 基礎知識
- 1.10 基礎知識
- 1.11 基礎知識
- 1.12 基礎知識
- 1.13 基礎知識
- 1.14 基礎知識
- 1.15 基礎知識
- 1.16 基礎知識
- 1.17 基礎知識
- 1.18 基礎知識
- 1.19 基礎知識
- 1.20 基礎知識
- 1.21 基礎知識
- 1.22 基礎知識
- 1.23 基礎知識
- 1.24 基礎知識
- 1.25 基礎知識
- 1.26 基礎知識
- 1.27 基礎知識
- 1.28 基礎知識
- 1.29 基礎知識
- 1.30 基礎知識
- 1.31 基礎知識
- 1.32 基礎知識
- 1.33 基礎知識
- 1.34 基礎知識
- 1.35 基礎知識
- 1.36 基礎知識
- 1.37 基礎知識
- 1.38 基礎知識
- 1.39 基礎知識
- 1.40 基礎知識
- 1.41 基礎知識
- 1.42 基礎知識
- 1.43 基礎知識
- 1.44 基礎知識
- 1.45 基礎知識
- 1.46 基礎知識
- 1.47 基礎知識
- 1.48 基礎知識
- 1.49 基礎知識
- 1.50 基礎知識
- 1.51 基礎知識
- 1.52 基礎知識
- 1.53 基礎知識
- 1.54 基礎知識
- 1.55 基礎知識
- 1.56 基礎知識
- 1.57 基礎知識
- 1.58 基礎知識
- 1.59 基礎知識
- 1.60 基礎知識
- 1.61 基礎知識
- 1.62 基礎知識
- 1.63 基礎知識
- 1.64 基礎知識
- 1.65 基礎知識
- 1.66 基礎知識
- 1.67 基礎知識
- 1.68 基礎知識
- 1.69 基礎知識
- 1.70 基礎知識
- 1.71 基礎知識
- 1.72 基礎知識
- 1.73 基礎知識
- 1.74 基礎知識
- 1.75 基礎知識
- 1.76 基礎知識
- 1.77 基礎知識
- 1.78 基礎知識
- 1.79 基礎知識
- 1.80 基礎知識
- 1.81 基礎知識
- 1.82 基礎知識
- 1.83 基礎知識
- 1.84 基礎知識
- 1.85 基礎知識
- 1.86 基礎知識
- 1.87 基礎知識
- 1.88 基礎知識
- 1.89 基礎知識
- 1.90 基礎知識
- 1.91 基礎知識
- 1.92 基礎知識
- 1.93 基礎知識
- 1.94 基礎知識
- 1.95 基礎知識
- 1.96 基礎知識
- 1.97 基礎知識
- 1.98 基礎知識
- 1.99 基礎知識
- 2.00 基礎知識

#### 1.3 基礎知識

本教材以《...》為編寫依據，力求做到內容新穎、結構清晰、重點突出、由淺入深。

#### 1.4 基礎知識

本教材以《...》為編寫依據，力求做到內容新穎、結構清晰、重點突出、由淺入深。

#### 1.5 基礎知識

#### 1.6 基礎知識

本教材以《...》為編寫依據，力求做到內容新穎、結構清晰、重點突出、由淺入深。

#### 1.7 基礎知識

本教材以《...》為編寫依據，力求做到內容新穎、結構清晰、重點突出、由淺入深。

本教材以《...》為編寫依據，力求做到內容新穎、結構清晰、重點突出、由淺入深。



#### 1.8 基礎知識

#### 1.9 基礎知識



#### 1.10 基礎知識



#### 1.11 基礎知識

#### 1.12 基礎知識





1. 取出電池蓋 (取出電池蓋)  
2. 取出電池蓋 (取出電池蓋)



3. 取出電池蓋 (取出電池蓋)



4. 取出電池蓋 (取出電池蓋)  
5. 取出電池蓋 (取出電池蓋)



6. 取出電池蓋 (取出電池蓋)



7. 取出電池蓋 (取出電池蓋)



8. 取出電池蓋 (取出電池蓋)  
9. 取出電池蓋 (取出電池蓋)  
10. 取出電池蓋 (取出電池蓋)  
11. 取出電池蓋 (取出電池蓋)



12. 取出電池蓋 (取出電池蓋)

13. 取出電池蓋 (取出電池蓋)





- 1. 检查各零件的尺寸是否符合要求。
- 2. 检查各零件的装配顺序是否正确。
- 3. 检查各零件的装配位置是否正确。
- 4. 检查各零件的装配力矩是否符合要求。



### 1. 装配过程

1. 检查各零件的尺寸是否符合要求。  
2. 检查各零件的装配顺序是否正确。  
3. 检查各零件的装配位置是否正确。

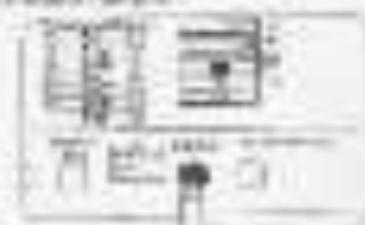
- 1. 检查各零件的尺寸是否符合要求。
- 2. 检查各零件的装配顺序是否正确。
- 3. 检查各零件的装配位置是否正确。
- 4. 检查各零件的装配力矩是否符合要求。
- 5. 检查各零件的装配质量是否符合要求。
- 6. 检查各零件的装配记录是否符合要求。
- 7. 检查各零件的装配日期是否符合要求。
- 8. 检查各零件的装配人员是否符合要求。



- 1. 检查各零件的尺寸是否符合要求。
- 2. 检查各零件的装配顺序是否正确。
- 3. 检查各零件的装配位置是否正确。
- 4. 检查各零件的装配力矩是否符合要求。
- 5. 检查各零件的装配质量是否符合要求。
- 6. 检查各零件的装配记录是否符合要求。
- 7. 检查各零件的装配日期是否符合要求。
- 8. 检查各零件的装配人员是否符合要求。



### 2. 检查各零件的装配质量



### 3. 检查各零件的装配记录





1. 启动按钮  
2. 停止按钮

3. 停止按钮

4. 停止按钮

5. 停止按钮



6. 启动按钮

7. 启动按钮

8. 启动按钮

9. 启动按钮

10. 启动按钮

11. 启动按钮

12. 启动按钮



13. 启动按钮



14. 启动按钮

15. 启动按钮



16. 启动按钮

17. 启动按钮



1. 安装顶部的横梁和侧板，并安装中央立柱。



2. 安装侧板。

3. 安装侧板上的固定件。



4. 安装顶部的横梁和侧板。

5. 安装侧板上的固定件，并确保侧板与横梁紧密贴合。

6. 安装侧板上的固定件。

7. 安装侧板上的固定件，并确保侧板与横梁紧密贴合。



8. 安装侧板。

9. 安装侧板上的固定件。

10. 安装侧板上的固定件。

11. 安装侧板上的固定件，并确保侧板与横梁紧密贴合。



KEY TO CORRELATING  
LIGHT-ROOMING



1. LIGHT BOX



2. LIGHT BOX WITH CAMERA  
OR LENS POSITIONED ABOVE  
IT



3. LIGHT BOX WITH  
CAMERA POSITIONED  
TO THE SIDE



4. CAMERA WITH  
HAND HELD



5. CAMERA ON TRIPOD  
WITH LIGHT BOX



6. CAMERA ON TRIPOD  
WITH LIGHT BOX AND  
LENS







1-1 球阀的透视图

球阀是一种密封性能良好的阀门，其球体在阀体内旋转，通过球体上的孔洞来控制流体的流动。球阀结构简单，操作方便，广泛应用于石油、化工、冶金等行业。



1-2 球阀的剖视图

该剖视图展示了球阀的内部结构，包括球体、阀座、阀杆等部件，以及它们之间的配合关系。



1-3 球阀的剖视图



1-5 球阀的剖视图



1-6 球阀的剖视图



1-7 球阀的剖视图



11. 2000-2001  
12. 2000-2001  
13. 2000-2001  
14. 2000-2001  
15. 2000-2001



16. 2000-2001



17. 2000-2001



18. 2000-2001  
19. 2000-2001  
20. 2000-2001  
21. 2000-2001  
22. 2000-2001

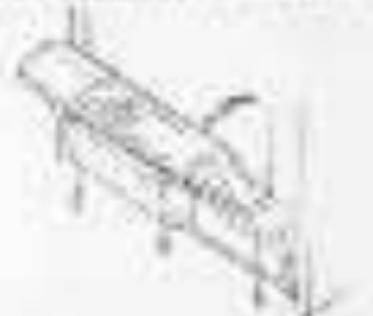
23. 2000-2001

24. 2000-2001  
25. 2000-2001  
26. 2000-2001  
27. 2000-2001  
28. 2000-2001



29. 2000-2001

30. 2000-2001



31. 2000-2001  
32. 2000-2001  
33. 2000-2001  
34. 2000-2001  
35. 2000-2001

36. 2000-2001  
37. 2000-2001





图 2-1-10 图 2-1-10 图 2-1-10

图 2-1-10 图 2-1-10 图 2-1-10



图 2-1-10 图 2-1-10 图 2-1-10



圖 2-9 油機汽機組  
汽缸的構造



圖 2-10 汽機汽缸的構造

1. 汽缸的構造

2. 汽缸的構造





名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

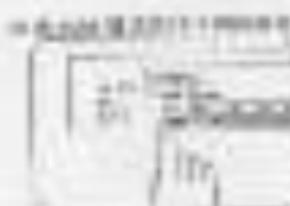
名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

名称	地址	用途
服务器	192.168.1.1	提供系统服务
客户端	192.168.1.2-192.168.1.10	访问系统服务

2. 2010年10月10日



2010年10月10日

### SHARD

Search Page

SEARCH RESULTS

Rank	Title	URL
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...

Showing 10 results for [query]

Page 1 of 1



3



4

**STANDARDA.**  
 ● **STANDARDA.**  
 ● **STANDARDA.**



5

**STANDARDA.**



6

**STANDARDA.**

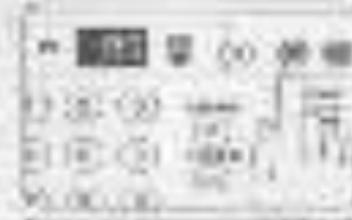
1

**STANDARDA.**



2

**STANDARDA.**

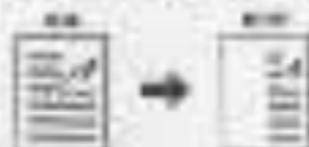


3

**STANDARDA.**



## 3. 使用說明 (A4 紙張)

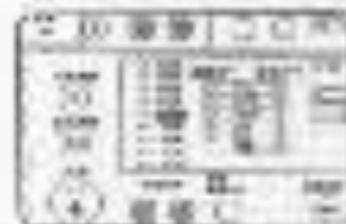


紙張支持板は、紙の厚さや種類によって、紙の裏面に貼る必要があります。

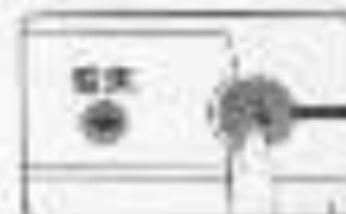
- 1 紙張支持板を取り付けます。
- 2 紙の厚さや種類に応じて、紙の裏面に紙張支持板を貼ります。



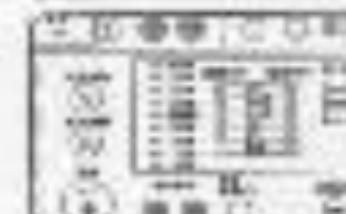
- 3 紙張支持板の裏面に、紙の裏面に貼ります。
- 紙の厚さや種類に応じて、紙の裏面に紙張支持板を貼ります。



- 4 紙張支持板を取り付けます。
- 紙の厚さや種類に応じて、紙の裏面に紙張支持板を貼ります。



- 5 紙張支持板の裏面に、紙の裏面に貼ります。
- 紙の厚さや種類に応じて、紙の裏面に紙張支持板を貼ります。



- 6 紙張支持板を取り付けます。
- 紙の厚さや種類に応じて、紙の裏面に紙張支持板を貼ります。



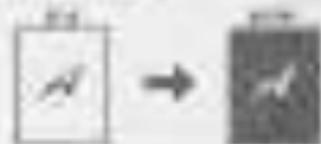
7. 在弹出的对话框中，选择“是”。

8. 等待...

9. 设置完成。



1. 单击...



单击“开始”按钮，系统将自动安装驱动程序并配置设备。

1. 单击“开始”按钮。

2. 单击“是”。



3. 单击“是”。

单击“是”按钮，系统将自动安装驱动程序并配置设备。



4. 单击“是”。







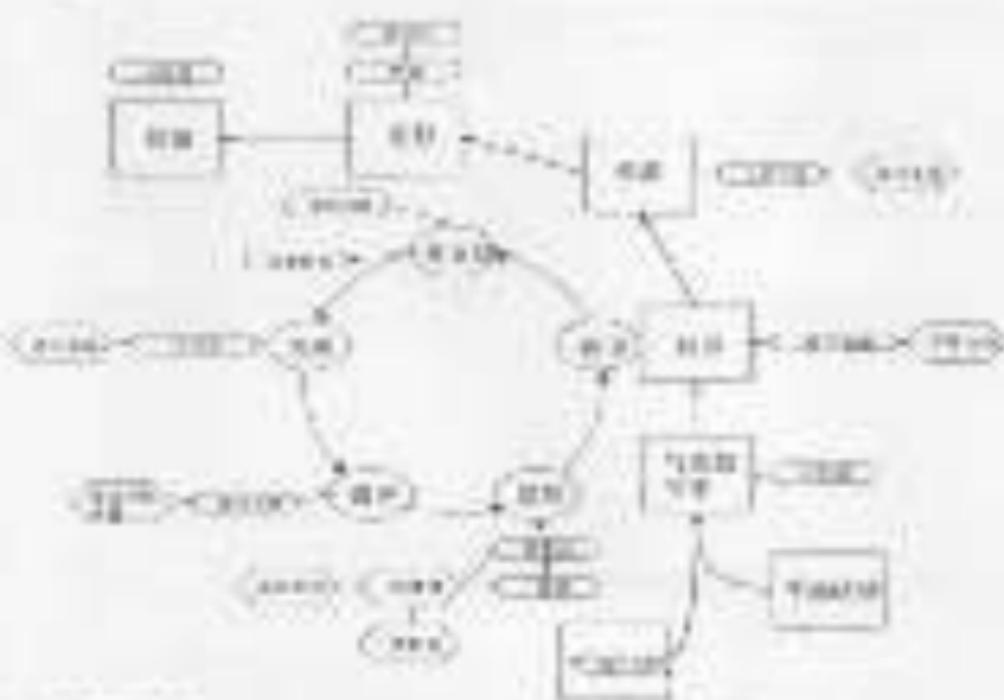
1. 轴套	轴套
2. 轴套	轴套
3. 轴套	轴套
4. 轴套	轴套
5. 轴套	轴套
6. 轴套	轴套
7. 轴套	轴套
8. 轴套	轴套
9. 轴套	轴套
10. 轴套	轴套
11. 轴套	轴套

1. 轴套 轴套  
 2. 轴套 轴套  
 3. 轴套 轴套  
 4. 轴套 轴套  
 5. 轴套 轴套  
 6. 轴套 轴套  
 7. 轴套 轴套  
 8. 轴套 轴套  
 9. 轴套 轴套  
 10. 轴套 轴套  
 11. 轴套 轴套

1. 轴套  
 2. 轴套



1. 轴套	轴套
2. 轴套	轴套
3. 轴套	轴套
4. 轴套	轴套
5. 轴套	轴套
6. 轴套	轴套
7. 轴套	轴套
8. 轴套	轴套
9. 轴套	轴套
10. 轴套	轴套
11. 轴套	轴套



一、工作原理

变频器通过接收PLC的启动/停止信号，控制电机的运行。变频器内部包含整流桥、滤波电容、IGBT逆变桥和直流母线。当变频器接收到启动信号时，直流母线上的电压通过IGBT逆变桥转换为交流电，驱动电机运行。速度反馈信号通过速度反馈单元反馈给PLC，实现速度闭环控制。

变频器通过接收PLC的启动/停止信号，控制电机的运行。

变频器内部包含整流桥、滤波电容、IGBT逆变桥和直流母线。

当变频器接收到启动信号时，直流母线上的电压通过IGBT逆变桥转换为交流电，驱动电机运行。

速度反馈信号通过速度反馈单元反馈给PLC，实现速度闭环控制。

变频器通过接收PLC的启动/停止信号，控制电机的运行。

二、变频器与电机的匹配



变频器的额定功率应大于或等于电机的额定功率。变频器的额定电压应与电机的额定电压相匹配。变频器的额定电流应大于电机的额定电流。

变频器的额定转速应与电机的额定转速相匹配。变频器的额定频率应与电机的额定频率相匹配。

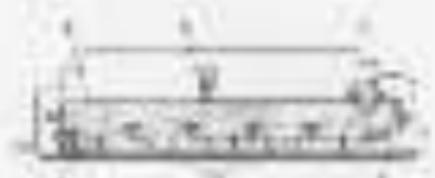
变频器的额定转矩应与电机的额定转矩相匹配。变频器的额定功率因数应与电机的额定功率因数相匹配。

变频器的额定效率应与电机的额定效率相匹配。变频器的额定功率因数应与电机的额定功率因数相匹配。

变频器的额定功率因数应与电机的额定功率因数相匹配。变频器的额定效率应与电机的额定效率相匹配。



1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...



1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...

1. 了解... 2. 掌握... 3. 熟悉... 4. 了解... 5. 掌握... 6. 熟悉... 7. 了解... 8. 掌握... 9. 熟悉... 10. 了解... 11. 掌握... 12. 熟悉...



NO.	項目	備
1	組立機	11.1
2	組立機	11.1
3	組立機	11.1
4	組立機	11.1
5	組立機	11.1
6	組立機	11.1
7	組立機	11.1
8	組立機	11.1
9	組立機	11.1
10	組立機	11.1

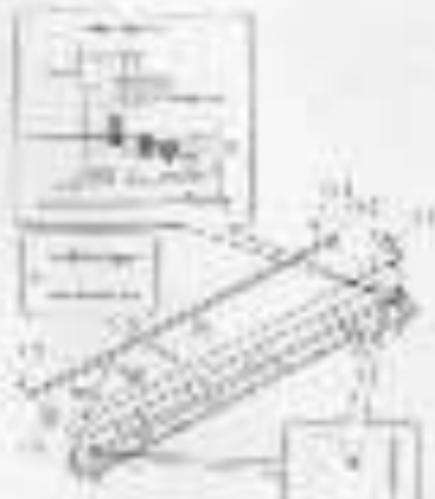
1. 組立機

組立機	11.1
組立機	11.1
組立機	11.1

2. 組立機



- 1. 組立機
- 2. 組立機
- 3. 組立機



3. 組立機

組立機	11.1
組立機	11.1
組立機	11.1

4. 組立機







FIG. 22.10

22.10. Deck layout



FIG. 22.11

22.11. Curved structural member

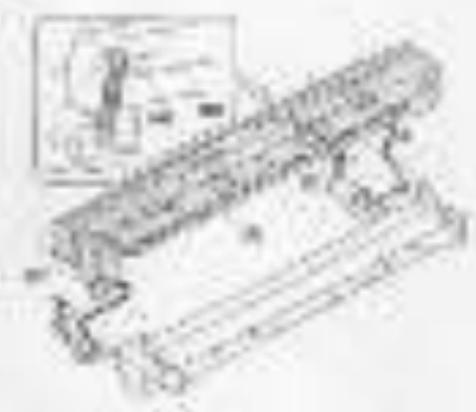


FIG. 22.12. Hull structure of motor boat



FIG. 22.13. Hull structure of motor boat

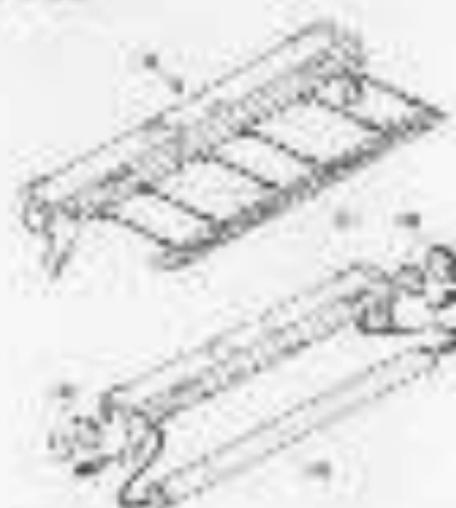


TABLE 1

Item No.	Designation	Material	Quantity
1	Shaft	Steel	1
2	Flange	Steel	1
3	Bracket	Steel	2
4	Washer	Steel	2
5	Nut	Steel	2
6	Pin	Steel	2
7	Roller	Steel	2
8	Bracket	Steel	2
9	Washer	Steel	2
10	Nut	Steel	2
11	Pin	Steel	2
12	Roller	Steel	2

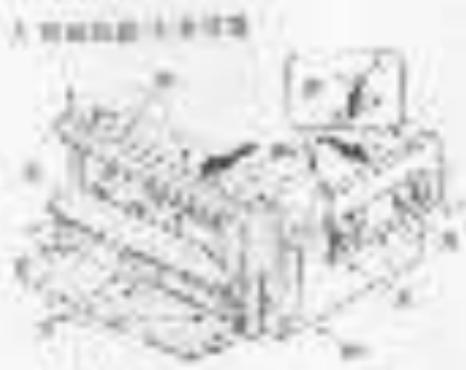


Fig. 3. Detail of the bracket (Fig. 1, 3).  
 1 - roller; 2 - bracket; 3 - pin; 4 - washer; 5 - nut; 6 - pin; 7 - roller; 8 - bracket; 9 - washer; 10 - nut; 11 - pin; 12 - roller.

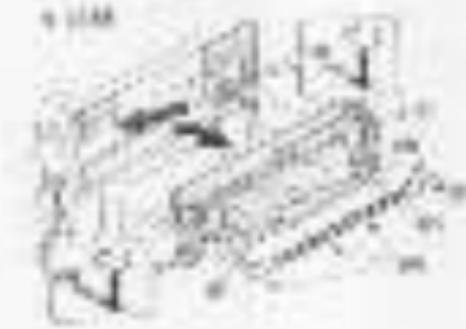


Fig. 4

Fig. 5



1.0000





1. 零件图

2. 装配图 (局部) 零件 1 的装配



3. 零件图



4. 零件图



5. 零件图

6. 零件图



7. 零件图



8. 零件图  
9. 零件图  
10. 零件图



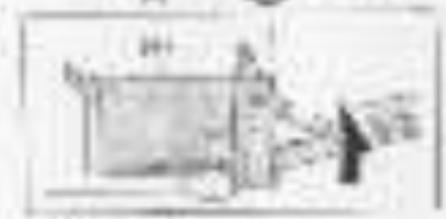


1 - 1



1 - 2

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун
2	Вал	Сталь
3	Импеллер	Латунь
4	Муфта	Сталь
5	Шайба	Сталь
6	Гайка	Сталь
7	Пружина	Сталь
8	Штифт	Сталь
9	Шайба	Сталь
10	Гайка	Сталь
11	Штифт	Сталь
12	Шайба	Сталь
13	Гайка	Сталь
14	Штифт	Сталь
15	Шайба	Сталь
16	Гайка	Сталь
17	Штифт	Сталь
18	Шайба	Сталь
19	Гайка	Сталь
20	Штифт	Сталь
21	Шайба	Сталь
22	Гайка	Сталь
23	Штифт	Сталь
24	Шайба	Сталь
25	Гайка	Сталь
26	Штифт	Сталь
27	Шайба	Сталь
28	Гайка	Сталь
29	Штифт	Сталь
30	Шайба	Сталь
31	Гайка	Сталь
32	Штифт	Сталь
33	Шайба	Сталь
34	Гайка	Сталь
35	Штифт	Сталь
36	Шайба	Сталь
37	Гайка	Сталь
38	Штифт	Сталь
39	Шайба	Сталь
40	Гайка	Сталь
41	Штифт	Сталь
42	Шайба	Сталь
43	Гайка	Сталь
44	Штифт	Сталь
45	Шайба	Сталь
46	Гайка	Сталь
47	Штифт	Сталь
48	Шайба	Сталь
49	Гайка	Сталь
50	Штифт	Сталь
51	Шайба	Сталь
52	Гайка	Сталь
53	Штифт	Сталь
54	Шайба	Сталь
55	Гайка	Сталь
56	Штифт	Сталь
57	Шайба	Сталь
58	Гайка	Сталь
59	Штифт	Сталь
60	Шайба	Сталь
61	Гайка	Сталь
62	Штифт	Сталь
63	Шайба	Сталь
64	Гайка	Сталь
65	Штифт	Сталь
66	Шайба	Сталь
67	Гайка	Сталь
68	Штифт	Сталь
69	Шайба	Сталь
70	Гайка	Сталь
71	Штифт	Сталь
72	Шайба	Сталь
73	Гайка	Сталь
74	Штифт	Сталь
75	Шайба	Сталь
76	Гайка	Сталь
77	Штифт	Сталь
78	Шайба	Сталь
79	Гайка	Сталь
80	Штифт	Сталь
81	Шайба	Сталь
82	Гайка	Сталь
83	Штифт	Сталь
84	Шайба	Сталь
85	Гайка	Сталь
86	Штифт	Сталь
87	Шайба	Сталь
88	Гайка	Сталь
89	Штифт	Сталь
90	Шайба	Сталь
91	Гайка	Сталь
92	Штифт	Сталь
93	Шайба	Сталь
94	Гайка	Сталь
95	Штифт	Сталь
96	Шайба	Сталь
97	Гайка	Сталь
98	Штифт	Сталь
99	Шайба	Сталь
100	Гайка	Сталь



1 - 5







图 4-11-11 零件图



### 零件图

#### 技术要求

序号	技术要求	检测方法
1	零件表面应无裂纹、毛刺、油污等缺陷。	目视检查
2	零件的尺寸应符合图样要求。	用卡钳、千分尺等量具测量
3	零件的形位公差应符合图样要求。	用形位公差量具测量
4	零件的硬度应符合图样要求。	用硬度计测量
5	零件的装配应符合图样要求。	按装配工艺要求进行装配
6	零件的涂装应符合图样要求。	按涂装工艺要求进行涂装
7	零件的包装应符合图样要求。	按包装工艺要求进行包装
8	零件的检验应符合图样要求。	按检验工艺要求进行检验
9	零件的贮存应符合图样要求。	按贮存工艺要求进行贮存
10	零件的运输应符合图样要求。	按运输工艺要求进行运输
11	零件的报废应符合图样要求。	按报废工艺要求进行报废
12	零件的回收应符合图样要求。	按回收工艺要求进行回收

## 2. 天舟二号

### 2.1 任务概述

- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力



- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力

- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力

- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力

- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力

- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力



### 2.2 任务概述

- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力



- 1. 验证空间站交会对接技术
- 2. 验证空间站组合体在轨运行能力
- 3. 验证空间站组合体在轨维护能力
- 4. 验证空间站组合体在轨补给能力







1. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
2. 此物之頂部邊緣為一平直線。
3. 此物之底部邊緣為一平直線。

繪圖步驟：

步驟	說明
1	繪出物體之輪廓線。
2	繪出物體之細節線。

繪圖說明：

1. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
2. 此物之頂部邊緣為一平直線。
3. 此物之底部邊緣為一平直線。
4. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
5. 此物之頂部邊緣為一平直線。
6. 此物之底部邊緣為一平直線。

繪圖步驟：

步驟	說明
1	繪出物體之輪廓線。
2	繪出物體之細節線。

繪圖說明：

1. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
2. 此物之頂部邊緣為一平直線。
3. 此物之底部邊緣為一平直線。
4. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
5. 此物之頂部邊緣為一平直線。
6. 此物之底部邊緣為一平直線。

繪圖步驟：

步驟	說明
1	繪出物體之輪廓線。
2	繪出物體之細節線。

繪圖說明：此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。其頂部邊緣為一平直線，其底部邊緣為一平直線。

1. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
2. 此物之頂部邊緣為一平直線。
3. 此物之底部邊緣為一平直線。
4. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
5. 此物之頂部邊緣為一平直線。
6. 此物之底部邊緣為一平直線。



圖 1-1 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。

繪圖步驟：

1. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
2. 此物之頂部邊緣為一平直線。
3. 此物之底部邊緣為一平直線。
4. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
5. 此物之頂部邊緣為一平直線。
6. 此物之底部邊緣為一平直線。



繪圖說明：

1. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
2. 此物之頂部邊緣為一平直線。
3. 此物之底部邊緣為一平直線。
4. 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。
5. 此物之頂部邊緣為一平直線。
6. 此物之底部邊緣為一平直線。

圖 1-2 此物之左側邊緣呈波浪狀，其右側邊緣為一垂直線。

繪圖說明：





1. 將中央板插入桌架中，並調整中央板的位置，使其與桌架邊緣對齊。

2. 將四條桌腿分別插入桌架的支撐孔中，並調整桌腿的高度，使其與桌架底部對齊。



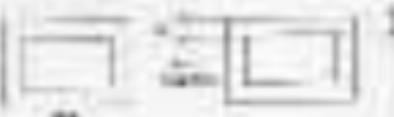
3. 將桌架底部的支撐板插入桌架的支撐孔中，並調整支撐板的位置，使其與桌架底部對齊。

4. 將桌架底部的支撐腿插入支撐板的支撐孔中，並調整支撐腿的高度，使其與支撐板底部對齊。



5. 將桌架底部的支撐板插入桌架的支撐孔中，並調整支撐板的位置，使其與桌架底部對齊。

6. 將桌架底部的支撐腿插入支撐板的支撐孔中，並調整支撐腿的高度，使其與支撐板底部對齊。





1.5m  
1.5m



1.5m  
1.5m

1.5m  
1.5m



1.5m  
1.5m

1.5m  
1.5m

1.5m  
1.5m

1.5m  
1.5m



1.5m  
1.5m



1.5m  
1.5m



1.5m  
1.5m

1.5m  
1.5m











分類	號碼	書名
29	11	新加坡地產法
	12	新加坡地產法(續編)
	13	新加坡地產法(續編)
	14	新加坡地產法(續編)
	15	新加坡地產法(續編)
	16	新加坡地產法(續編)
	17	新加坡地產法(續編)
32	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
33	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
34	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
35	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
36	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
37	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
38	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
39	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
40	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
41	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
42	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
43	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
44	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)
45	1	新加坡地產法(續編)
	1	新加坡地產法(續編)

### 3. 雜誌/刊物

分類	號碼	書名	卷期	期數
1	1	新加坡地產法	第1卷第1期	1971年
	2	新加坡地產法	第1卷第2期	1972年
2	1	新加坡地產法	第2卷第1期	1973年
	2	新加坡地產法	第2卷第2期	1974年
3	1	新加坡地產法	第3卷第1期	1975年
	2	新加坡地產法	第3卷第2期	1976年
4	1	新加坡地產法	第4卷第1期	1977年
	2	新加坡地產法	第4卷第2期	1978年
5	1	新加坡地產法	第5卷第1期	1979年
	2	新加坡地產法	第5卷第2期	1980年
6	1	新加坡地產法	第6卷第1期	1981年
	2	新加坡地產法	第6卷第2期	1982年
7	1	新加坡地產法	第7卷第1期	1983年
	2	新加坡地產法	第7卷第2期	1984年
8	1	新加坡地產法	第8卷第1期	1985年
	2	新加坡地產法	第8卷第2期	1986年
9	1	新加坡地產法	第9卷第1期	1987年
	2	新加坡地產法	第9卷第2期	1988年
10	1	新加坡地產法	第10卷第1期	1989年
	2	新加坡地產法	第10卷第2期	1990年

序號	名稱	備註	備註
I	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
	5. 英語寫作	5. 英語寫作	
	6. 英語翻譯	6. 英語翻譯	
II	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
III	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
IV	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
V	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
VI	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
VII	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
VIII	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
IX	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	
X	1. 英語文法	1. 英語文法	1. 英語文法 2. 英語會話
	2. 英語會話	2. 英語會話	
	3. 英語聽力	3. 英語聽力	
	4. 英語閱讀	4. 英語閱讀	

序号	名称	内容	备注
1	1.1	1.1.1	1.1.1.1
2	2.1	2.1.1	2.1.1.1
3	3.1	3.1.1	3.1.1.1
4	4.1	4.1.1	4.1.1.1
5	5.1	5.1.1	5.1.1.1
6	6.1	6.1.1	6.1.1.1
7	7.1	7.1.1	7.1.1.1
8	8.1	8.1.1	8.1.1.1
9	9.1	9.1.1	9.1.1.1
10	10.1	10.1.1	10.1.1.1
11	11.1	11.1.1	11.1.1.1
12	12.1	12.1.1	12.1.1.1
13	13.1	13.1.1	13.1.1.1
14	14.1	14.1.1	14.1.1.1
15	15.1	15.1.1	15.1.1.1
16	16.1	16.1.1	16.1.1.1
17	17.1	17.1.1	17.1.1.1
18	18.1	18.1.1	18.1.1.1
19	19.1	19.1.1	19.1.1.1
20	20.1	20.1.1	20.1.1.1
21	21.1	21.1.1	21.1.1.1
22	22.1	22.1.1	22.1.1.1
23	23.1	23.1.1	23.1.1.1
24	24.1	24.1.1	24.1.1.1
25	25.1	25.1.1	25.1.1.1
26	26.1	26.1.1	26.1.1.1
27	27.1	27.1.1	27.1.1.1
28	28.1	28.1.1	28.1.1.1
29	29.1	29.1.1	29.1.1.1
30	30.1	30.1.1	30.1.1.1
31	31.1	31.1.1	31.1.1.1
32	32.1	32.1.1	32.1.1.1
33	33.1	33.1.1	33.1.1.1
34	34.1	34.1.1	34.1.1.1
35	35.1	35.1.1	35.1.1.1
36	36.1	36.1.1	36.1.1.1
37	37.1	37.1.1	37.1.1.1
38	38.1	38.1.1	38.1.1.1
39	39.1	39.1.1	39.1.1.1
40	40.1	40.1.1	40.1.1.1
41	41.1	41.1.1	41.1.1.1
42	42.1	42.1.1	42.1.1.1
43	43.1	43.1.1	43.1.1.1
44	44.1	44.1.1	44.1.1.1
45	45.1	45.1.1	45.1.1.1
46	46.1	46.1.1	46.1.1.1
47	47.1	47.1.1	47.1.1.1
48	48.1	48.1.1	48.1.1.1
49	49.1	49.1.1	49.1.1.1
50	50.1	50.1.1	50.1.1.1





No.	Name	Address	City
11	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]
12	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]
13	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]
14	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]
15	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]
16	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]
17	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]
18	[Faded text]	[Faded text]	[Faded text]

序号	名称	内容	备注
11	11.1	11.1.1 11.1.1.1 11.1.1.2 11.1.1.3	11.1.1.1 11.1.1.2 11.1.1.3
12	12.1	12.1.1 12.1.1.1 12.1.1.2 12.1.1.3	12.1.1.1 12.1.1.2 12.1.1.3
13	13.1	13.1.1 13.1.1.1 13.1.1.2 13.1.1.3	13.1.1.1 13.1.1.2 13.1.1.3
14	14.1	14.1.1 14.1.1.1 14.1.1.2 14.1.1.3	14.1.1.1 14.1.1.2 14.1.1.3
15	15.1	15.1.1 15.1.1.1 15.1.1.2 15.1.1.3	15.1.1.1 15.1.1.2 15.1.1.3

11.1.1.1 11.1.1.2 11.1.1.3 11.1.1.4 11.1.1.5 11.1.1.6 11.1.1.7 11.1.1.8 11.1.1.9 11.1.1.10 11.1.1.11 11.1.1.12 11.1.1.13 11.1.1.14 11.1.1.15 11.1.1.16 11.1.1.17 11.1.1.18 11.1.1.19 11.1.1.20 11.1.1.21 11.1.1.22 11.1.1.23 11.1.1.24 11.1.1.25 11.1.1.26 11.1.1.27 11.1.1.28 11.1.1.29 11.1.1.30 11.1.1.31 11.1.1.32 11.1.1.33 11.1.1.34 11.1.1.35 11.1.1.36 11.1.1.37 11.1.1.38 11.1.1.39 11.1.1.40 11.1.1.41 11.1.1.42 11.1.1.43 11.1.1.44 11.1.1.45 11.1.1.46 11.1.1.47 11.1.1.48 11.1.1.49 11.1.1.50 11.1.1.51 11.1.1.52 11.1.1.53 11.1.1.54 11.1.1.55 11.1.1.56 11.1.1.57 11.1.1.58 11.1.1.59 11.1.1.60 11.1.1.61 11.1.1.62 11.1.1.63 11.1.1.64 11.1.1.65 11.1.1.66 11.1.1.67 11.1.1.68 11.1.1.69 11.1.1.70 11.1.1.71 11.1.1.72 11.1.1.73 11.1.1.74 11.1.1.75 11.1.1.76 11.1.1.77 11.1.1.78 11.1.1.79 11.1.1.80 11.1.1.81 11.1.1.82 11.1.1.83 11.1.1.84 11.1.1.85 11.1.1.86 11.1.1.87 11.1.1.88 11.1.1.89 11.1.1.90 11.1.1.91 11.1.1.92 11.1.1.93 11.1.1.94 11.1.1.95 11.1.1.96 11.1.1.97 11.1.1.98 11.1.1.99 11.1.1.100

12.1.1.1 12.1.1.2 12.1.1.3 12.1.1.4 12.1.1.5 12.1.1.6 12.1.1.7 12.1.1.8 12.1.1.9 12.1.1.10 12.1.1.11 12.1.1.12 12.1.1.13 12.1.1.14 12.1.1.15 12.1.1.16 12.1.1.17 12.1.1.18 12.1.1.19 12.1.1.20 12.1.1.21 12.1.1.22 12.1.1.23 12.1.1.24 12.1.1.25 12.1.1.26 12.1.1.27 12.1.1.28 12.1.1.29 12.1.1.30 12.1.1.31 12.1.1.32 12.1.1.33 12.1.1.34 12.1.1.35 12.1.1.36 12.1.1.37 12.1.1.38 12.1.1.39 12.1.1.40 12.1.1.41 12.1.1.42 12.1.1.43 12.1.1.44 12.1.1.45 12.1.1.46 12.1.1.47 12.1.1.48 12.1.1.49 12.1.1.50 12.1.1.51 12.1.1.52 12.1.1.53 12.1.1.54 12.1.1.55 12.1.1.56 12.1.1.57 12.1.1.58 12.1.1.59 12.1.1.60 12.1.1.61 12.1.1.62 12.1.1.63 12.1.1.64 12.1.1.65 12.1.1.66 12.1.1.67 12.1.1.68 12.1.1.69 12.1.1.70 12.1.1.71 12.1.1.72 12.1.1.73 12.1.1.74 12.1.1.75 12.1.1.76 12.1.1.77 12.1.1.78 12.1.1.79 12.1.1.80 12.1.1.81 12.1.1.82 12.1.1.83 12.1.1.84 12.1.1.85 12.1.1.86 12.1.1.87 12.1.1.88 12.1.1.89 12.1.1.90 12.1.1.91 12.1.1.92 12.1.1.93 12.1.1.94 12.1.1.95 12.1.1.96 12.1.1.97 12.1.1.98 12.1.1.99 12.1.1.100

### 第 2 章 附件目录

#### 1. 附件目录

##### 1.1 附件目录

序号	名称	内容	备注
1	1.1	1.1.1 1.1.1.1 1.1.1.2 1.1.1.3	1.1.1.1 1.1.1.2 1.1.1.3
2	1.2	1.2.1 1.2.1.1 1.2.1.2 1.2.1.3	1.2.1.1 1.2.1.2 1.2.1.3
3	1.3	1.3.1 1.3.1.1 1.3.1.2 1.3.1.3	1.3.1.1 1.3.1.2 1.3.1.3
4	1.4	1.4.1 1.4.1.1 1.4.1.2 1.4.1.3	1.4.1.1 1.4.1.2 1.4.1.3
5	1.5	1.5.1 1.5.1.1 1.5.1.2 1.5.1.3	1.5.1.1 1.5.1.2 1.5.1.3
6	1.6	1.6.1 1.6.1.1 1.6.1.2 1.6.1.3	1.6.1.1 1.6.1.2 1.6.1.3
7	1.7	1.7.1 1.7.1.1 1.7.1.2 1.7.1.3	1.7.1.1 1.7.1.2 1.7.1.3
8	1.8	1.8.1 1.8.1.1 1.8.1.2 1.8.1.3	1.8.1.1 1.8.1.2 1.8.1.3
9	1.9	1.9.1 1.9.1.1 1.9.1.2 1.9.1.3	1.9.1.1 1.9.1.2 1.9.1.3
10	1.10	1.10.1 1.10.1.1 1.10.1.2 1.10.1.3	1.10.1.1 1.10.1.2 1.10.1.3
11	1.11	1.11.1 1.11.1.1 1.11.1.2 1.11.1.3	1.11.1.1 1.11.1.2 1.11.1.3
12	1.12	1.12.1 1.12.1.1 1.12.1.2 1.12.1.3	1.12.1.1 1.12.1.2 1.12.1.3
13	1.13	1.13.1 1.13.1.1 1.13.1.2 1.13.1.3	1.13.1.1 1.13.1.2 1.13.1.3
14	1.14	1.14.1 1.14.1.1 1.14.1.2 1.14.1.3	1.14.1.1 1.14.1.2 1.14.1.3
15	1.15	1.15.1 1.15.1.1 1.15.1.2 1.15.1.3	1.15.1.1 1.15.1.2 1.15.1.3
16	1.16	1.16.1 1.16.1.1 1.16.1.2 1.16.1.3	1.16.1.1 1.16.1.2 1.16.1.3
17	1.17	1.17.1 1.17.1.1 1.17.1.2 1.17.1.3	1.17.1.1 1.17.1.2 1.17.1.3
18	1.18	1.18.1 1.18.1.1 1.18.1.2 1.18.1.3	1.18.1.1 1.18.1.2 1.18.1.3
19	1.19	1.19.1 1.19.1.1 1.19.1.2 1.19.1.3	1.19.1.1 1.19.1.2 1.19.1.3
20	1.20	1.20.1 1.20.1.1 1.20.1.2 1.20.1.3	1.20.1.1 1.20.1.2 1.20.1.3
21	1.21	1.21.1 1.21.1.1 1.21.1.2 1.21.1.3	1.21.1.1 1.21.1.2 1.21.1.3
22	1.22	1.22.1 1.22.1.1 1.22.1.2 1.22.1.3	1.22.1.1 1.22.1.2 1.22.1.3
23	1.23	1.23.1 1.23.1.1 1.23.1.2 1.23.1.3	1.23.1.1 1.23.1.2 1.23.1.3
24	1.24	1.24.1 1.24.1.1 1.24.1.2 1.24.1.3	1.24.1.1 1.24.1.2 1.24.1.3
25	1.25	1.25.1 1.25.1.1 1.25.1.2 1.25.1.3	1.25.1.1 1.25.1.2 1.25.1.3
26	1.26	1.26.1 1.26.1.1 1.26.1.2 1.26.1.3	1.26.1.1 1.26.1.2 1.26.1.3
27	1.27	1.27.1 1.27.1.1 1.27.1.2 1.27.1.3	1.27.1.1 1.27.1.2 1.27.1.3
28	1.28	1.28.1 1.28.1.1 1.28.1.2 1.28.1.3	1.28.1.1 1.28.1.2 1.28.1.3
29	1.29	1.29.1 1.29.1.1 1.29.1.2 1.29.1.3	1.29.1.1 1.29.1.2 1.29.1.3
30	1.30	1.30.1 1.30.1.1 1.30.1.2 1.30.1.3	1.30.1.1 1.30.1.2 1.30.1.3
31	1.31	1.31.1 1.31.1.1 1.31.1.2 1.31.1.3	1.31.1.1 1.31.1.2 1.31.1.3
32	1.32	1.32.1 1.32.1.1 1.32.1.2 1.32.1.3	1.32.1.1 1.32.1.2 1.32.1.3
33	1.33	1.33.1 1.33.1.1 1.33.1.2 1.33.1.3	1.33.1.1 1.33.1.2 1.33.1.3
34	1.34	1.34.1 1.34.1.1 1.34.1.2 1.34.1.3	1.34.1.1 1.34.1.2 1.34.1.3
35	1.35	1.35.1 1.35.1.1 1.35.1.2 1.35.1.3	1.35.1.1 1.35.1.2 1.35.1.3
36	1.36	1.36.1 1.36.1.1 1.36.1.2 1.36.1.3	1.36.1.1 1.36.1.2 1.36.1.3
37	1.37	1.37.1 1.37.1.1 1.37.1.2 1.37.1.3	1.37.1.1 1.37.1.2 1.37.1.3
38	1.38	1.38.1 1.38.1.1 1.38.1.2 1.38.1.3	1.38.1.1 1.38.1.2 1.38.1.3
39	1.39	1.39.1 1.39.1.1 1.39.1.2 1.39.1.3	1.39.1.1 1.39.1.2 1.39.1.3
40	1.40	1.40.1 1.40.1.1 1.40.1.2 1.40.1.3	1.40.1.1 1.40.1.2 1.40.1.3
41	1.41	1.41.1 1.41.1.1 1.41.1.2 1.41.1.3	1.41.1.1 1.41.1.2 1.41.1.3
42	1.42	1.42.1 1.42.1.1 1.42.1.2 1.42.1.3	1.42.1.1 1.42.1.2 1.42.1.3
43	1.43	1.43.1 1.43.1.1 1.43.1.2 1.43.1.3	1.43.1.1 1.43.1.2 1.43.1.3
44	1.44	1.44.1 1.44.1.1 1.44.1.2 1.44.1.3	1.44.1.1 1.44.1.2 1.44.1.3
45	1.45	1.45.1 1.45.1.1 1.45.1.2 1.45.1.3	1.45.1.1 1.45.1.2 1.45.1.3
46	1.46	1.46.1 1.46.1.1 1.46.1.2 1.46.1.3	1.46.1.1 1.46.1.2 1.46.1.3
47	1.47	1.47.1 1.47.1.1 1.47.1.2 1.47.1.3	1.47.1.1 1.47.1.2 1.47.1.3
48	1.48	1.48.1 1.48.1.1 1.48.1.2 1.48.1.3	1.48.1.1 1.48.1.2 1.48.1.3
49	1.49	1.49.1 1.49.1.1 1.49.1.2 1.49.1.3	1.49.1.1 1.49.1.2 1.49.1.3
50	1.50	1.50.1 1.50.1.1 1.50.1.2 1.50.1.3	1.50.1.1 1.50.1.2 1.50.1.3

期別	期日	科目	金額	
4	4月	4月1日 繰上金	100,000	
	4月	4月30日 繰上金	100,000	
5	5月	5月1日 繰上金	100,000	
		5月31日 繰上金	100,000	
	6月	6月1日 繰上金	100,000	
		6月30日 繰上金	100,000	
6	7月	7月1日 繰上金	100,000	
		7月31日 繰上金	100,000	
	8月	8月1日 繰上金	100,000	
		8月31日 繰上金	100,000	
7	9月	9月1日 繰上金	100,000	
	9月	9月30日 繰上金	100,000	
	10月	10月1日 繰上金	100,000	
	10月	10月31日 繰上金	100,000	
	11月	11月1日 繰上金	100,000	
	11月	11月30日 繰上金	100,000	
	12月	12月1日 繰上金	100,000	
	12月	12月31日 繰上金	100,000	
	1月	1月1日 繰上金	100,000	
	1月	1月31日 繰上金	100,000	
8	2月	2月1日 繰上金	100,000	
		2月	2月28日 繰上金	100,000
		2月	2月29日 繰上金	100,000
	3月	3月1日 繰上金	100,000	
		3月	3月31日 繰上金	100,000
		3月	3月31日 繰上金	100,000
	4月	4月1日 繰上金	100,000	
		4月	4月30日 繰上金	100,000
		4月	4月30日 繰上金	100,000
		4月	4月30日 繰上金	100,000
5	5月	5月1日 繰上金	100,000	
	5月	5月31日 繰上金	100,000	
	5月	5月31日 繰上金	100,000	
	5月	5月31日 繰上金	100,000	
	5月	5月31日 繰上金	100,000	
	5月	5月31日 繰上金	100,000	
	5月	5月31日 繰上金	100,000	
6	6月	6月1日 繰上金	100,000	
	6月	6月30日 繰上金	100,000	
	6月	6月30日 繰上金	100,000	
	6月	6月30日 繰上金	100,000	
	6月	6月30日 繰上金	100,000	
	6月	6月30日 繰上金	100,000	
	6月	6月30日 繰上金	100,000	
7	7月	7月1日 繰上金	100,000	
	7月	7月31日 繰上金	100,000	
	7月	7月31日 繰上金	100,000	
	7月	7月31日 繰上金	100,000	
	7月	7月31日 繰上金	100,000	
	7月	7月31日 繰上金	100,000	
	7月	7月31日 繰上金	100,000	
8	8月	8月1日 繰上金	100,000	
	8月	8月31日 繰上金	100,000	
	8月	8月31日 繰上金	100,000	
	8月	8月31日 繰上金	100,000	
	8月	8月31日 繰上金	100,000	
	8月	8月31日 繰上金	100,000	
	8月	8月31日 繰上金	100,000	
9	9月	9月1日 繰上金	100,000	
	9月	9月30日 繰上金	100,000	
	9月	9月30日 繰上金	100,000	
	9月	9月30日 繰上金	100,000	
	9月	9月30日 繰上金	100,000	
	9月	9月30日 繰上金	100,000	
	9月	9月30日 繰上金	100,000	
10	10月	10月1日 繰上金	100,000	
	10月	10月31日 繰上金	100,000	
	10月	10月31日 繰上金	100,000	
	10月	10月31日 繰上金	100,000	
	10月	10月31日 繰上金	100,000	
	10月	10月31日 繰上金	100,000	
	10月	10月31日 繰上金	100,000	
11	11月	11月1日 繰上金	100,000	
	11月	11月30日 繰上金	100,000	
	11月	11月30日 繰上金	100,000	
	11月	11月30日 繰上金	100,000	
	11月	11月30日 繰上金	100,000	
	11月	11月30日 繰上金	100,000	
	11月	11月30日 繰上金	100,000	
12	12月	12月1日 繰上金	100,000	
	12月	12月31日 繰上金	100,000	
	12月	12月31日 繰上金	100,000	
	12月	12月31日 繰上金	100,000	
	12月	12月31日 繰上金	100,000	
	12月	12月31日 繰上金	100,000	
	12月	12月31日 繰上金	100,000	



編號	日期	地點	備註
87	11	內湖	內湖區公所
	12	內湖	內湖區公所
	14	內湖	內湖區公所

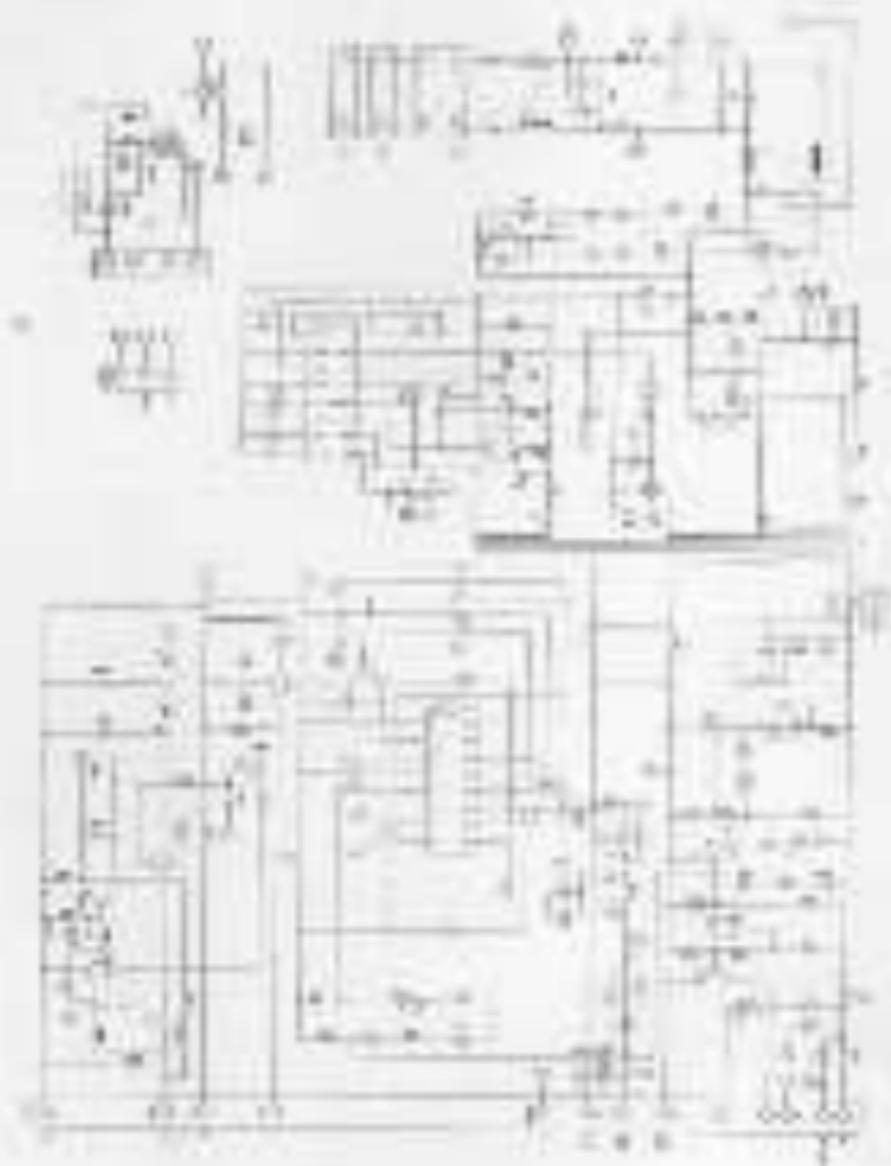
二、其他事項

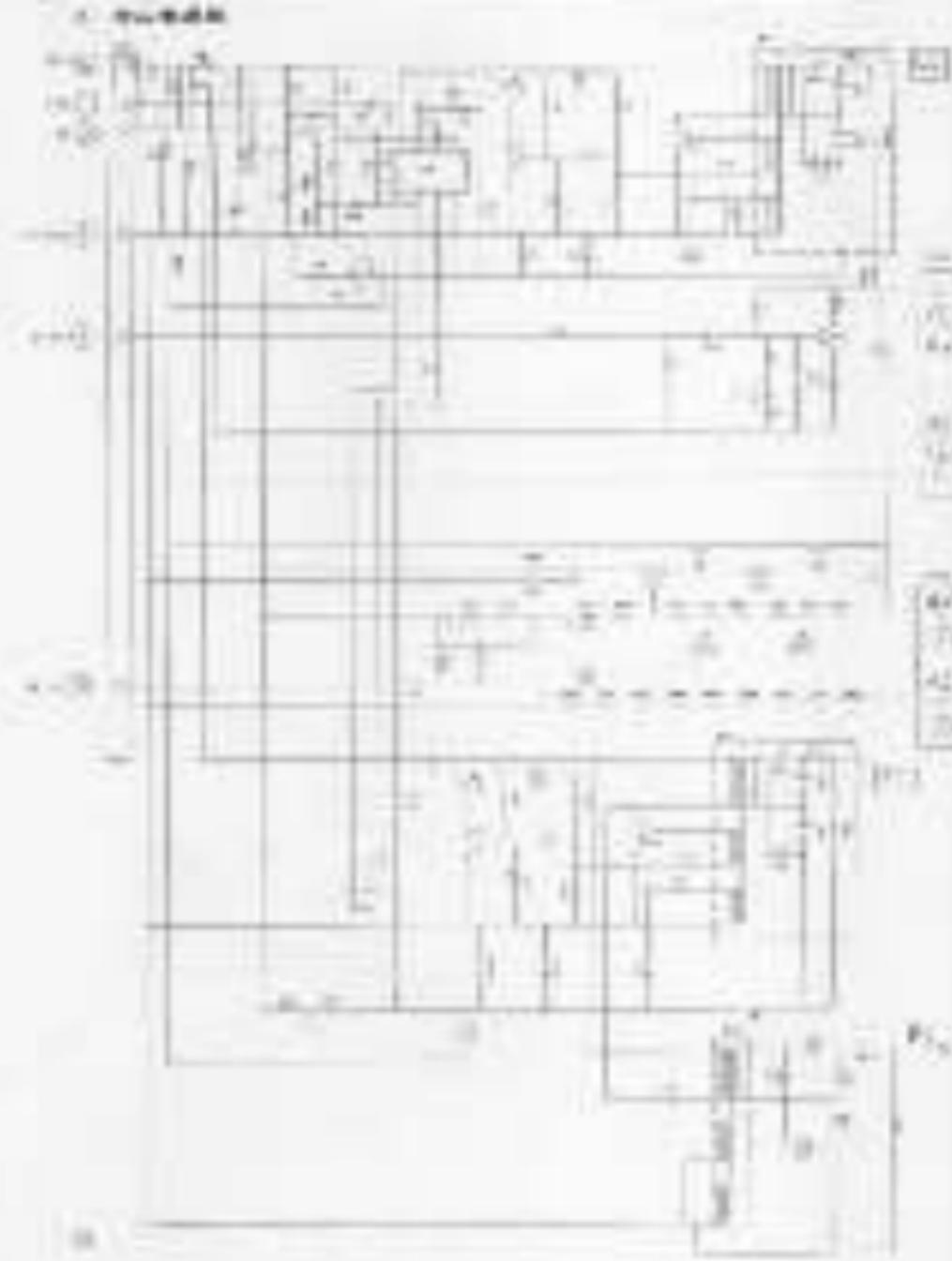
編號	日期	地點	備註
88	11	內湖	內湖區公所
89	11	內湖	內湖區公所
90	11	內湖	內湖區公所
91	11	內湖	內湖區公所
92	11	內湖	內湖區公所
93	11	內湖	內湖區公所
94	11	內湖	內湖區公所
95	11	內湖	內湖區公所
96	11	內湖	內湖區公所
97	11	內湖	內湖區公所
98	11	內湖	內湖區公所
99	11	內湖	內湖區公所
100	11	內湖	內湖區公所

1. 数据库

表 3-1-1 数据库设计表 (1) (续)

数据库名	表名	字段名	数据类型	长度	是否主键	是否索引	是否空
数据库 1	表 1	字段 1	varchar	50	是	是	否
		字段 2	int	4	否	否	否
		字段 3	varchar	50	否	否	否
		字段 4	int	4	否	否	否
数据库 2	表 2	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
		字段 3	int	4	否	否	否
数据库 3	表 3	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
		字段 3	int	4	否	否	否
		字段 4	varchar	50	否	否	否
		字段 5	int	4	否	否	否
		字段 6	varchar	50	否	否	否
		字段 7	int	4	否	否	否
		字段 8	varchar	50	否	否	否
		字段 9	int	4	否	否	否
		字段 10	varchar	50	否	否	否
数据库 4	表 4	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
		字段 3	int	4	否	否	否
数据库 5	表 5	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
数据库 6	表 6	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
数据库 7	表 7	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
数据库 8	表 8	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
数据库 9	表 9	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否
数据库 10	表 10	字段 1	int	4	是	是	否
		字段 2	varchar	50	否	否	否





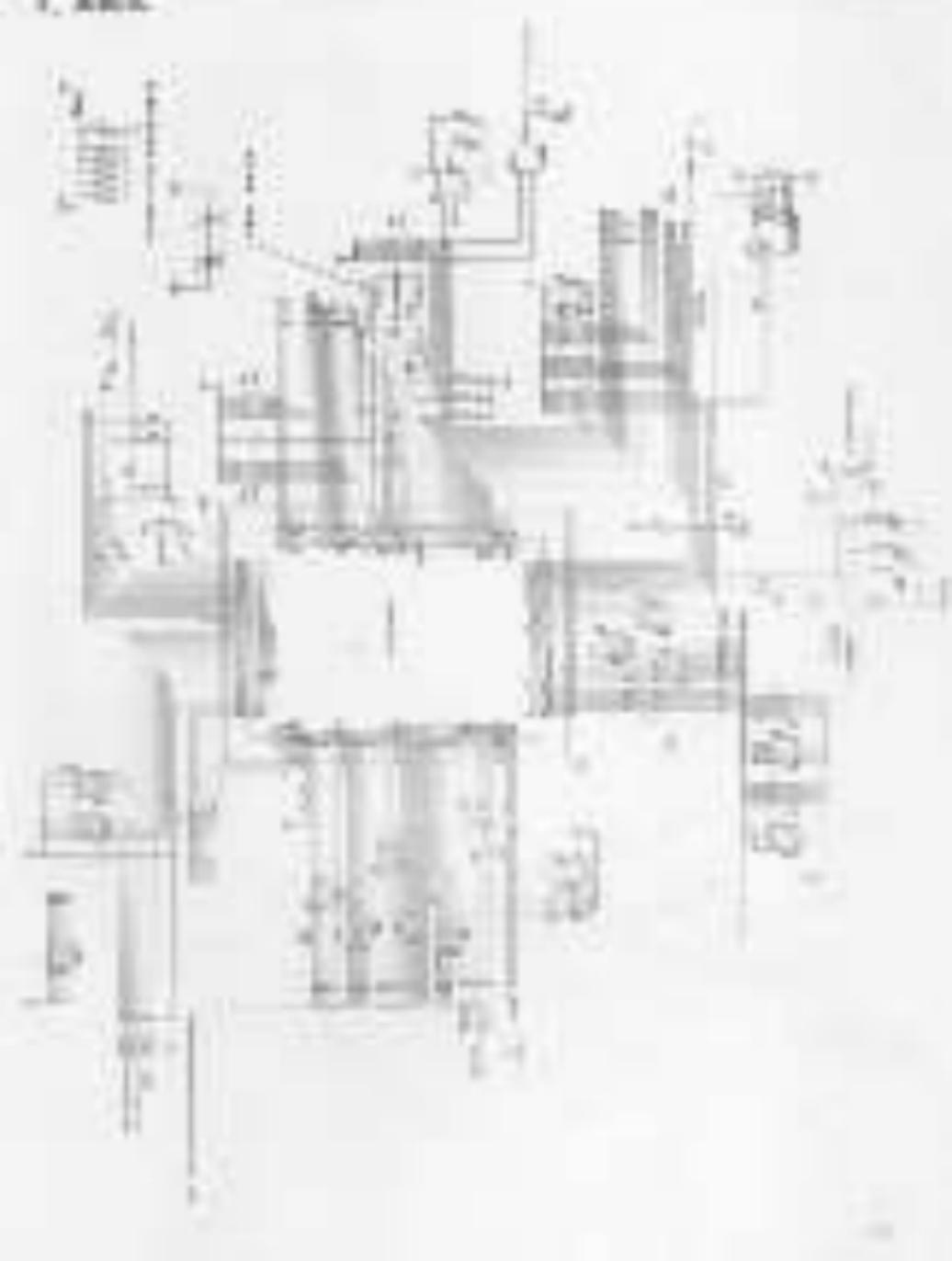




Figure 1

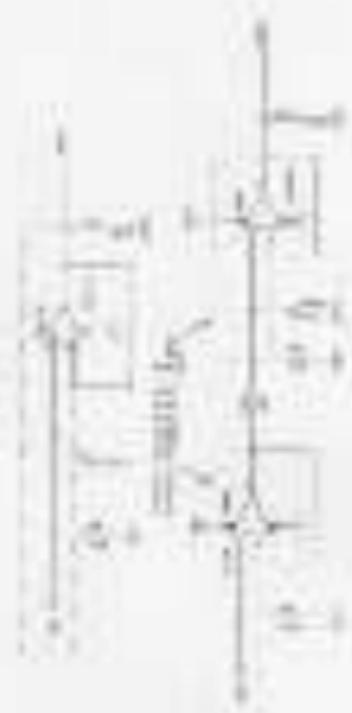
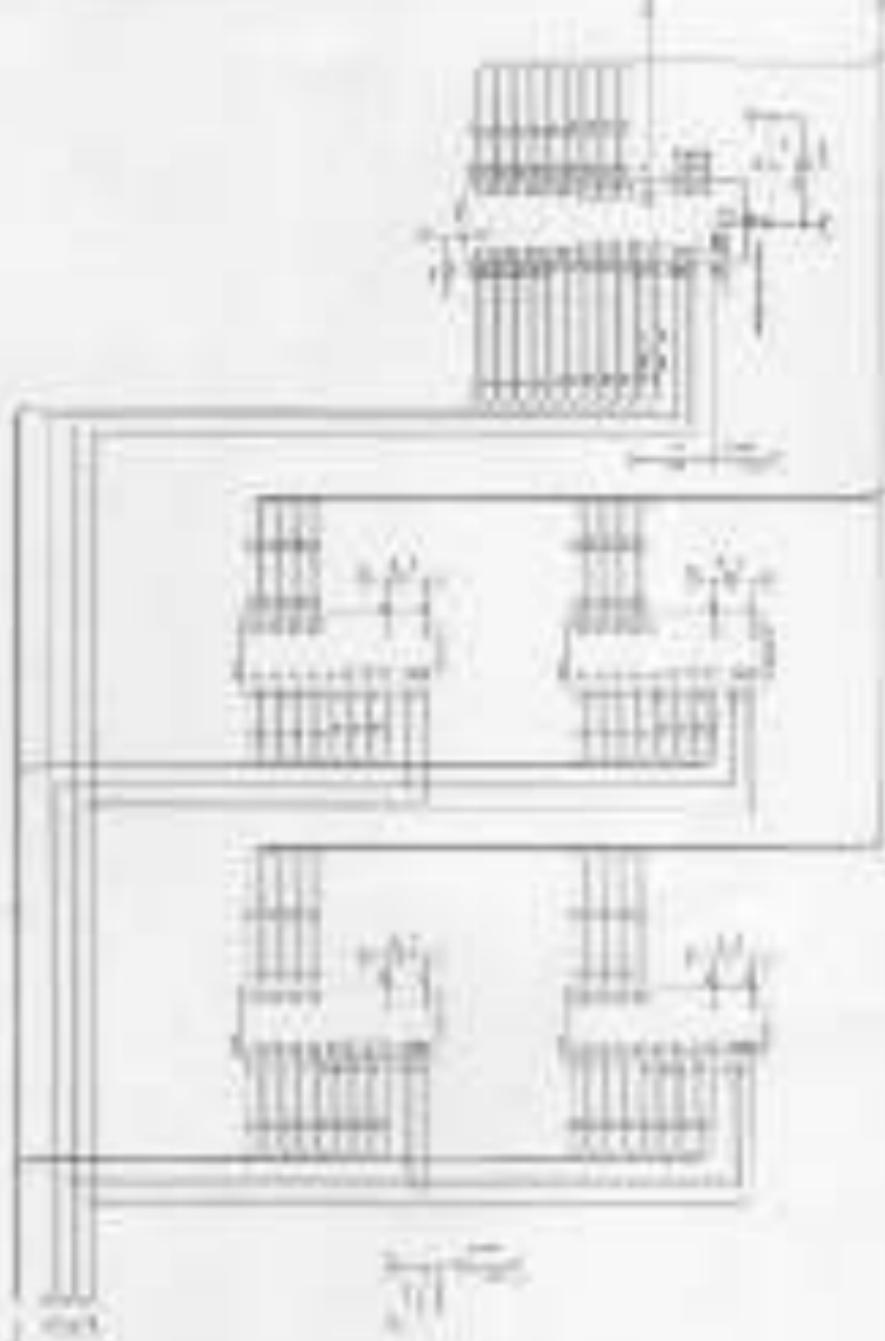
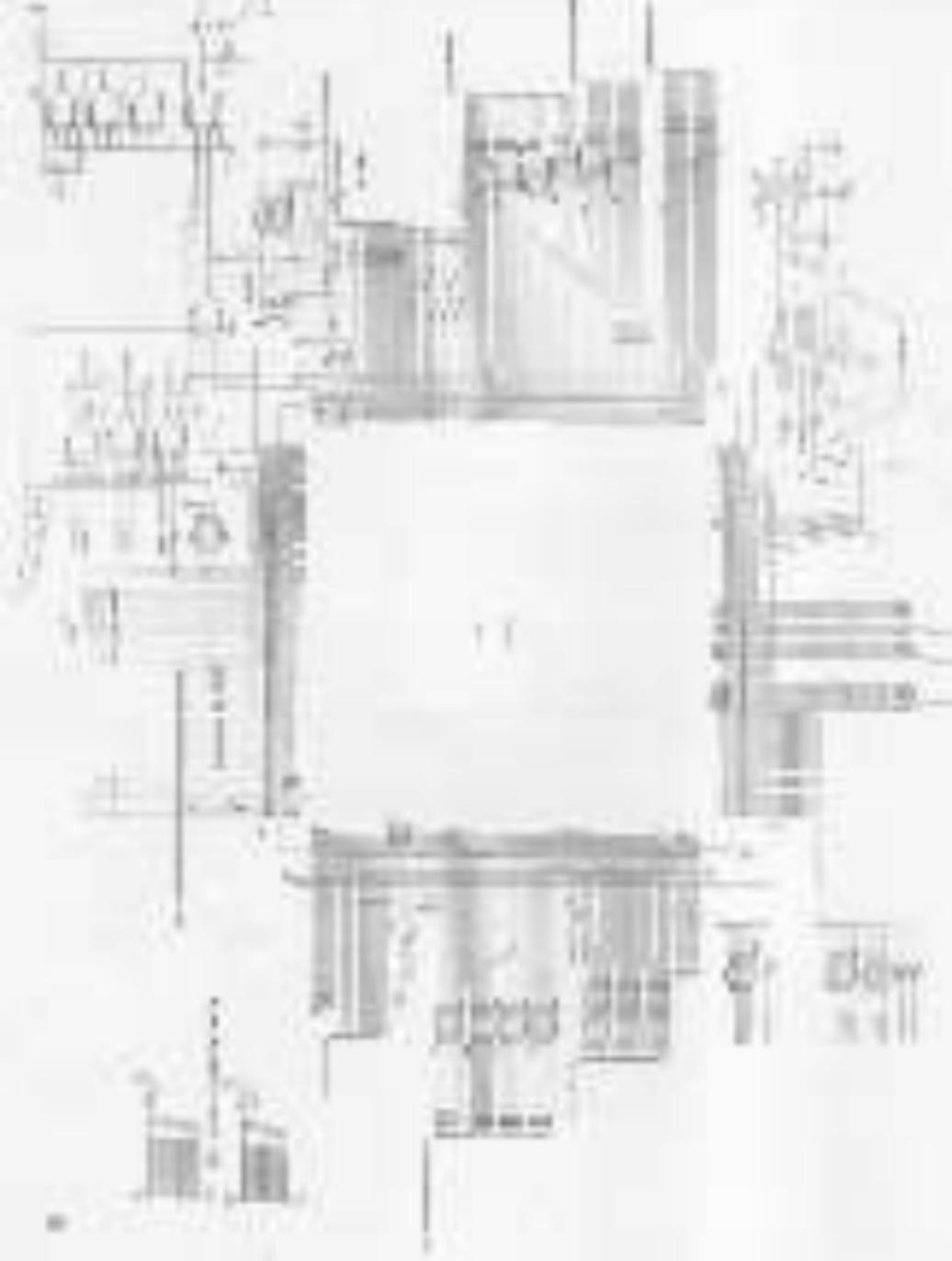
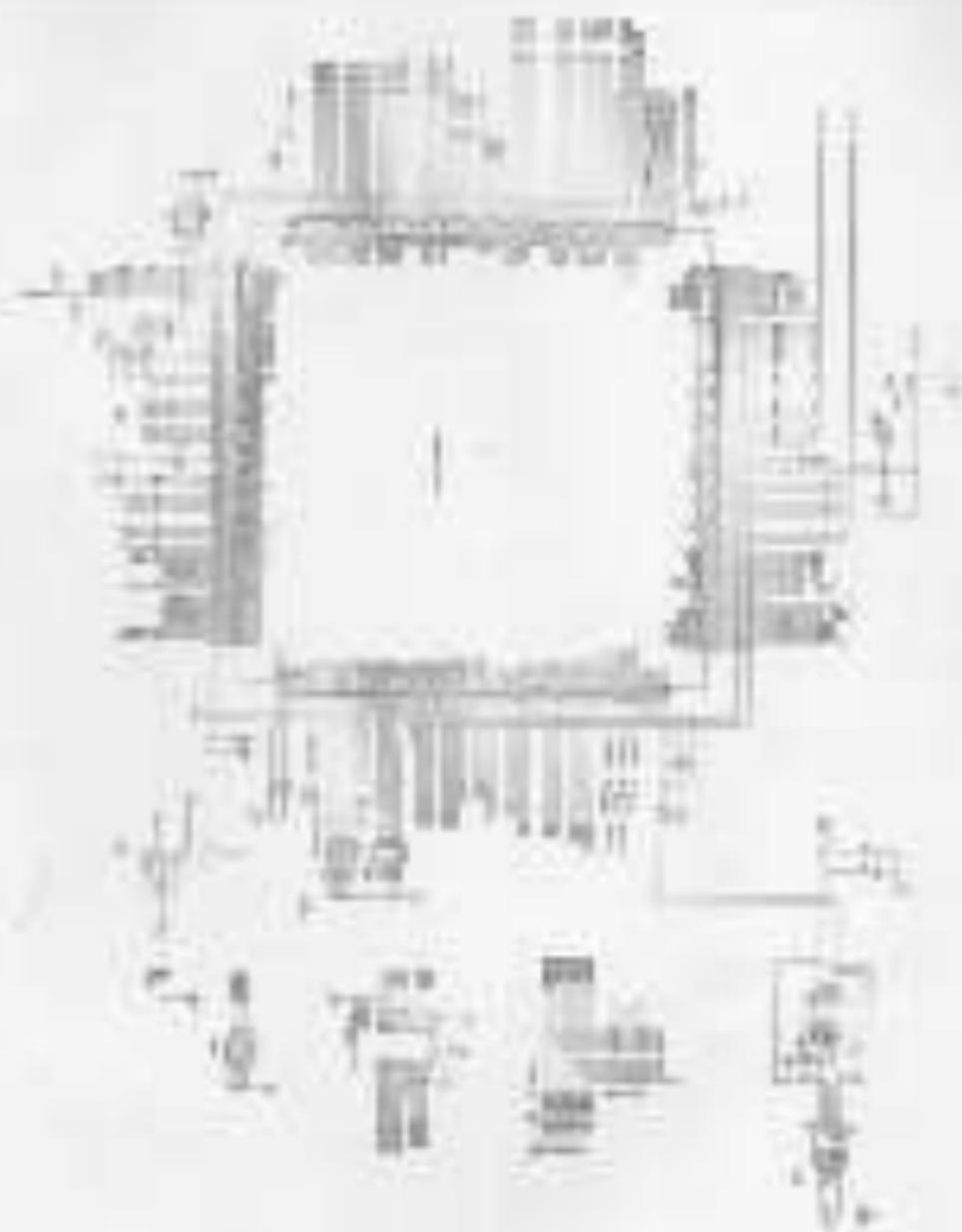
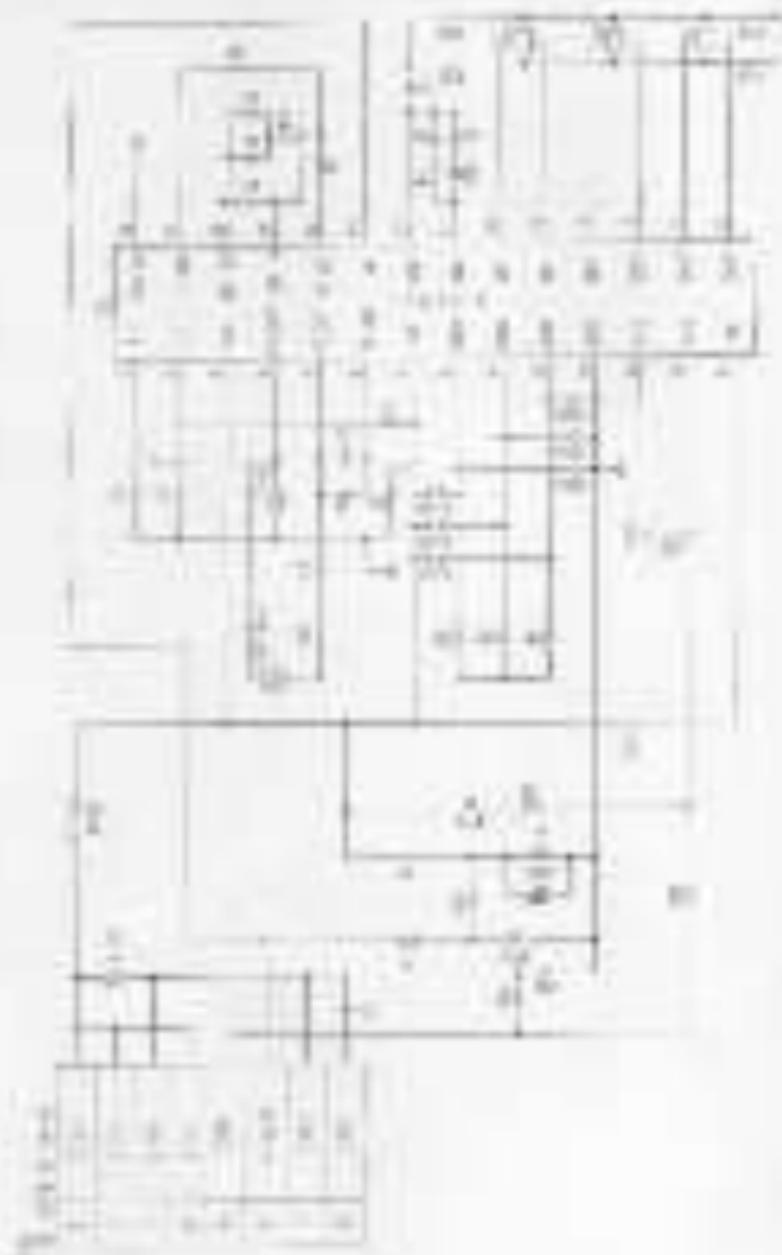


Figure 2











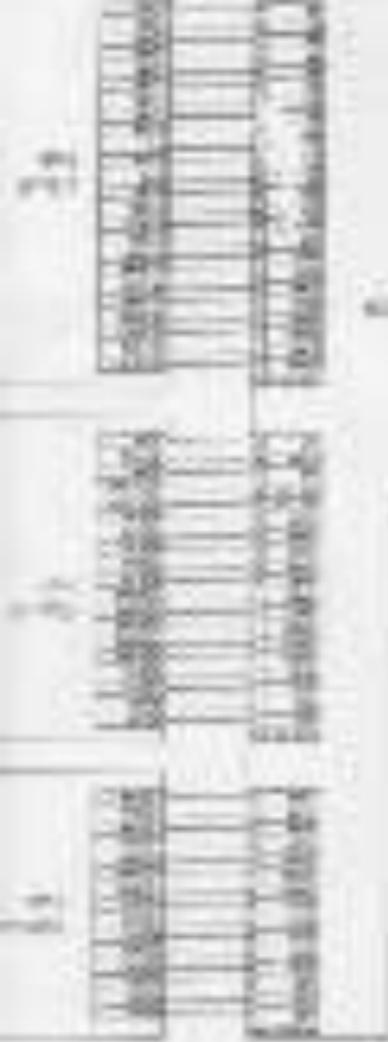


Fig. 1.1

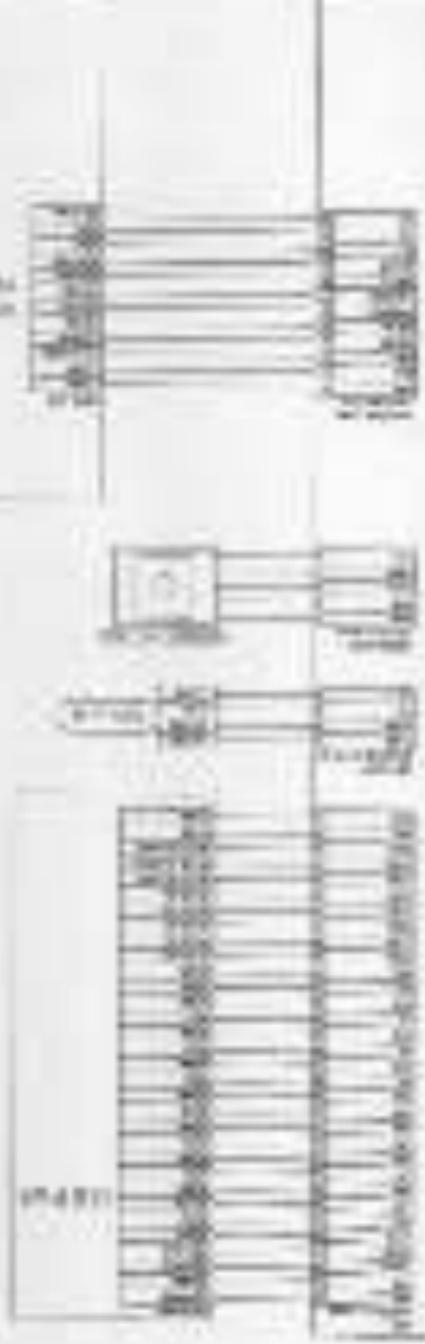
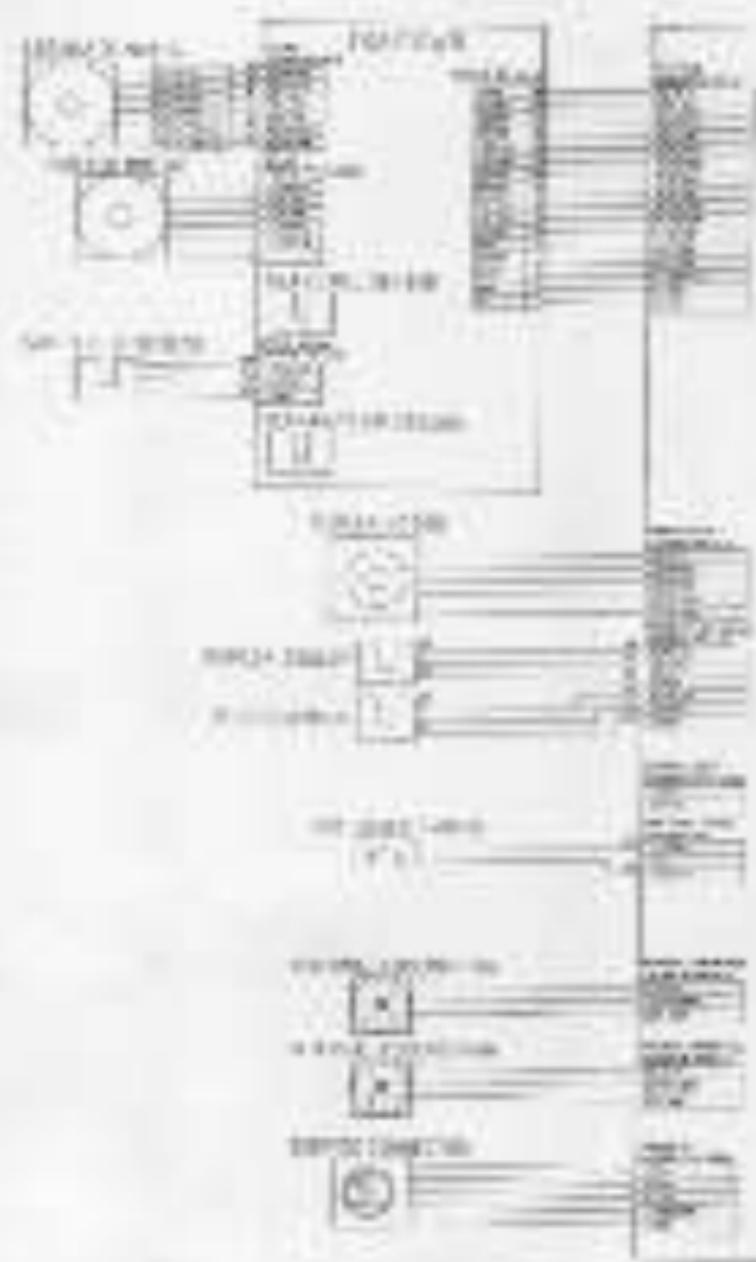
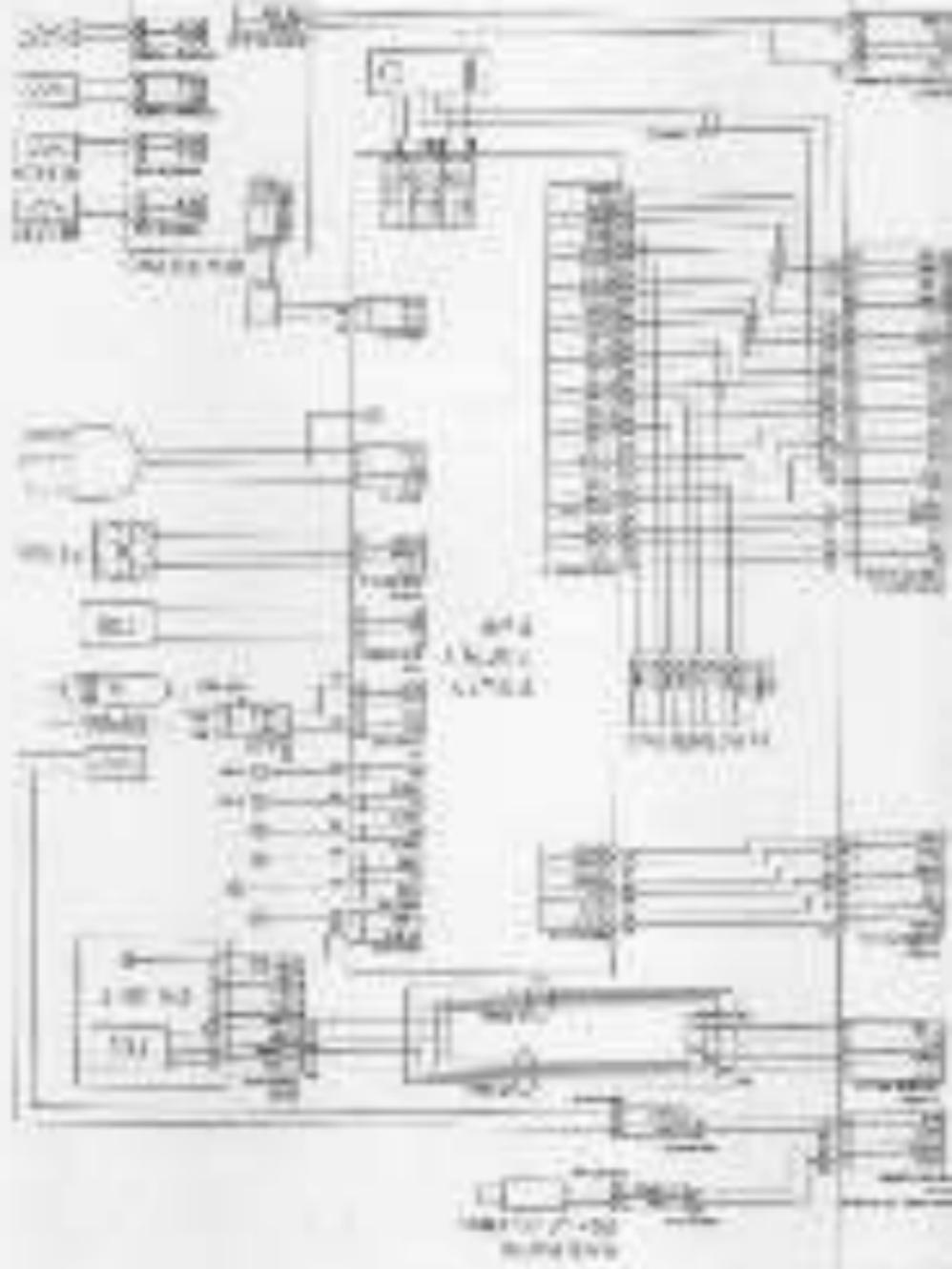
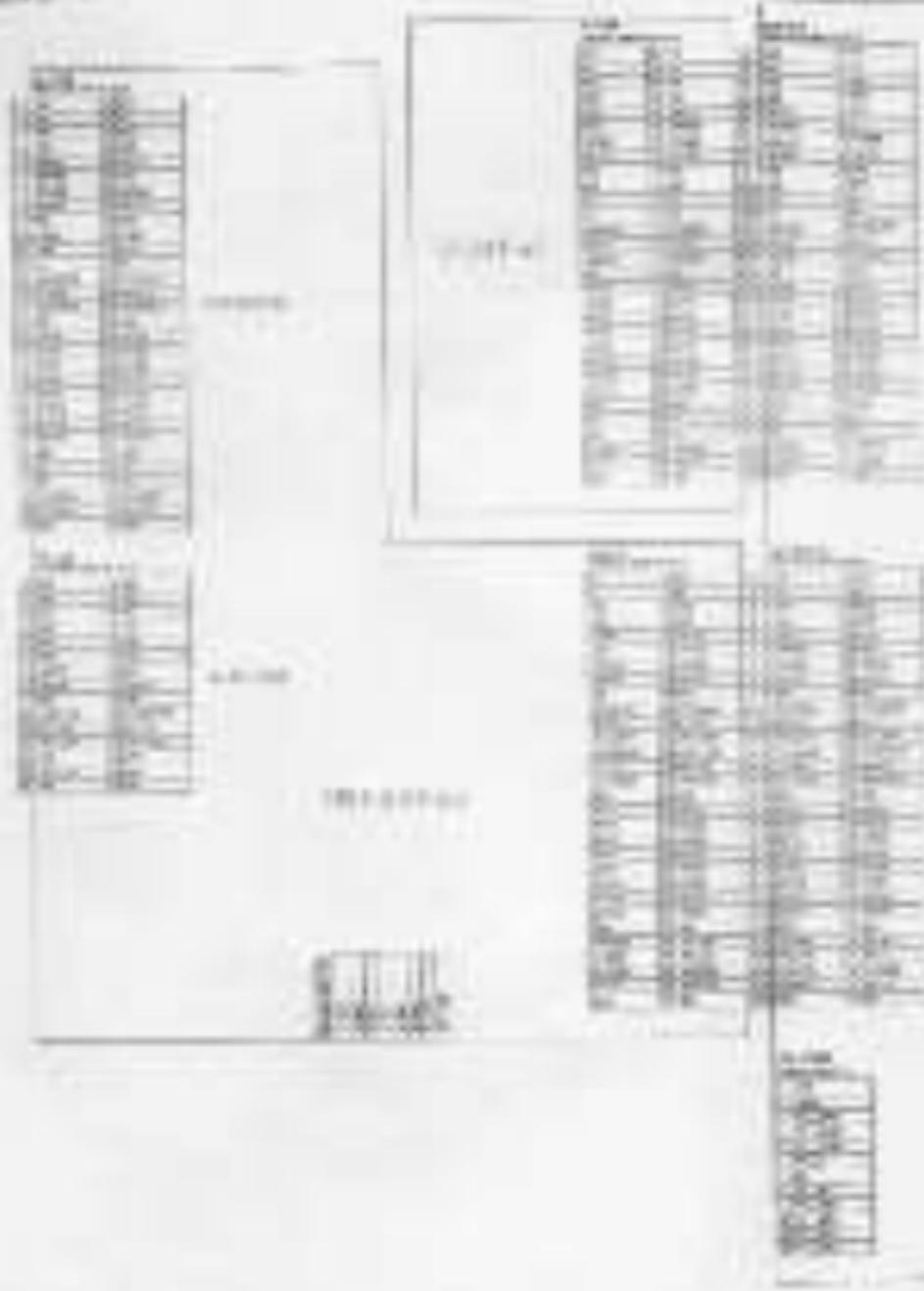


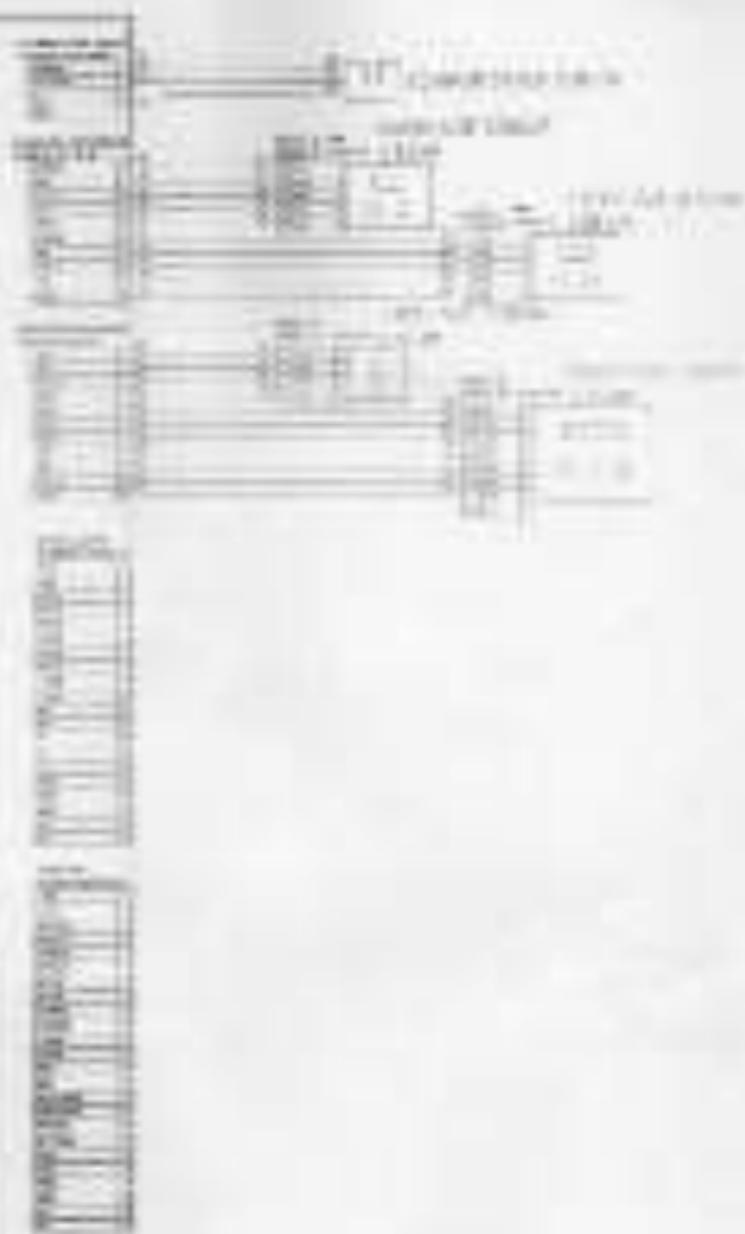
Fig. 1.2



+







# 办公设备维修手册网

[www.oawxw.91i.net](http://www.oawxw.91i.net)

版权所有 翻印必究

办公设备维修手册网

[www.oawxw.91i.net](http://www.oawxw.91i.net)

广东佛山

2005年8月广东佛山制作